

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD.NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEWERKUNG
1	1	Buegel	STD-000-L33.311.000	A3				
2	.	.	.	.	.	.	.	.
3	.	.	.	.	.	.	.	.
4	1	Seitenteil 1	STD-000-L33.310.001	A3	43,96x33,41x3		1.4301	.
5	1	Seitenteil 2	STD-000-L33.310.002	A3	43,96x33,41x3		1.4301	.
6	1	LED-Halterung	STD-000-L33.310.003	A3	45x41x10		AlMg4,5Mn0,7	vorgefr. Oberfl.
7	1	Isolierplatte	STD-000-L33.310.004	A4	40x20x3		PEEK	.
8	.	.	.	.	.	.	.	.
9	.	.	.	.	.	.	.	.
10	.	.	.	.	.	.	.	.
11	8	Senkschraube m. Innensechsk.		.	M3x8	DIN 7991	A2 gal Ag	Vakuumschraube
12	2	Zylinderschraube		.	M3x8	DIN 912	A2 gal Ag	Vakuumschraube
13	.	.	.	.	.	.	.	.
14	4	Zylinderstift		.	Ø2m6x8	ISO 2338	A2	.
15	.	.	.	.	.	.	.	.
16	15	LED		.	Ø5		.	.
17	.	.	.	.	.	.	.	.
REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	GSI		TAG	BENENNUNG	BLATT	
.	.	.	DARMSTADT		2008	Justiereinheit	1	
.	.	.			BEARB.	ZEICHN.-NR.	BLATTZAHL	
.	.	.			26.08.	STD-000-L33.031.000	1	
.	.	.			GEPR.			
.	.	.			FREIG.		ERSATZT DURCH: .	