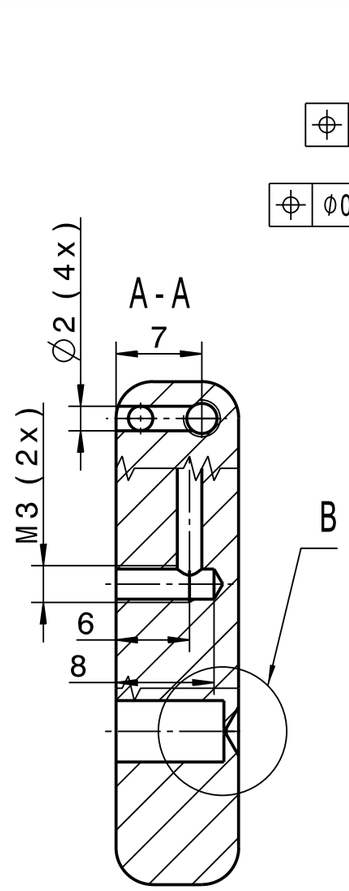
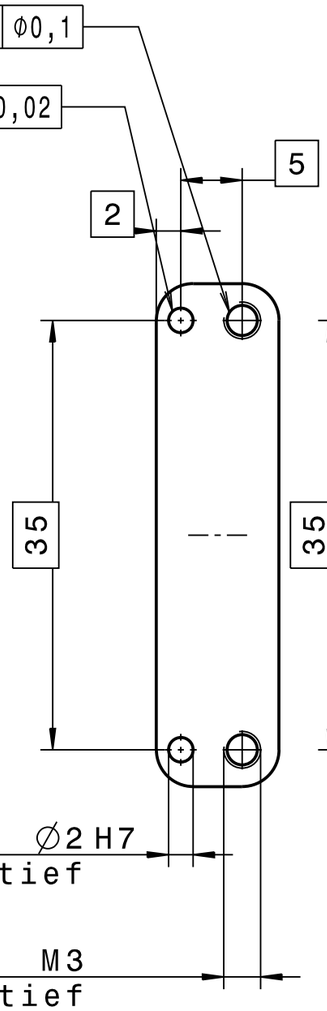
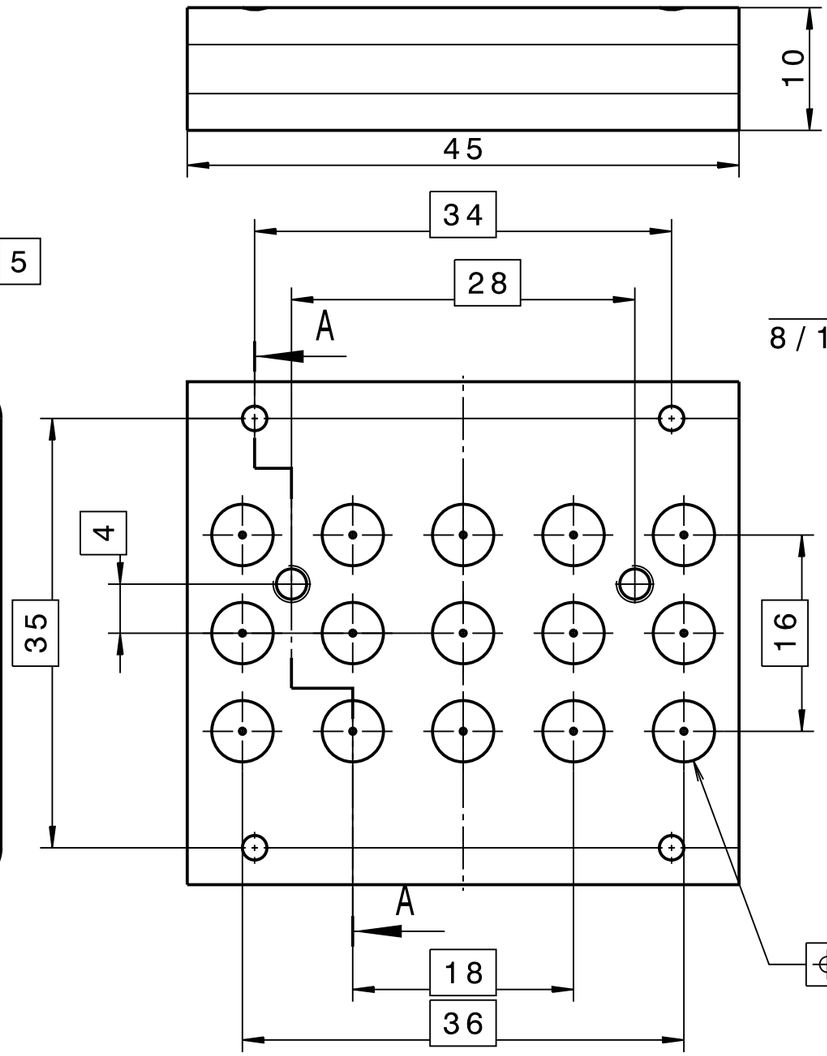
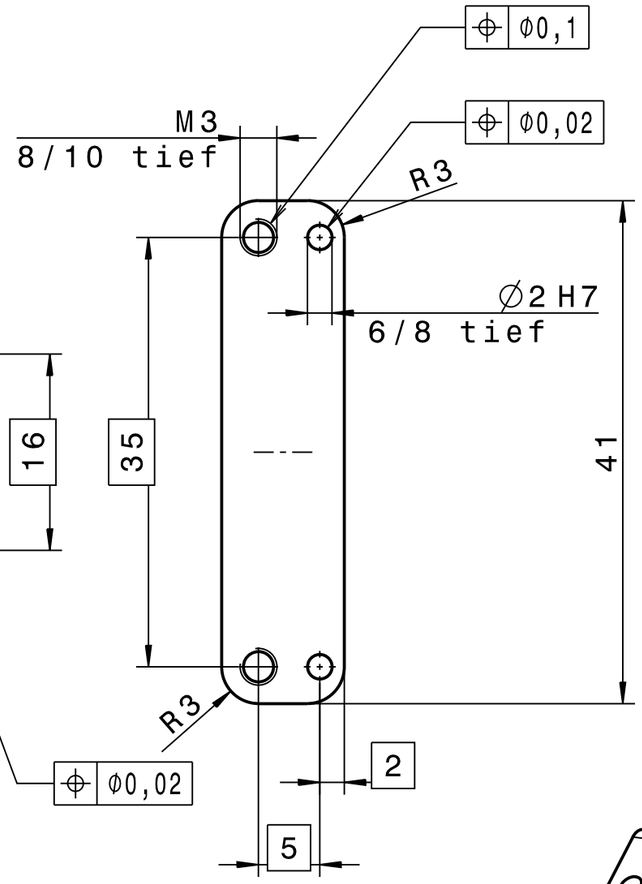
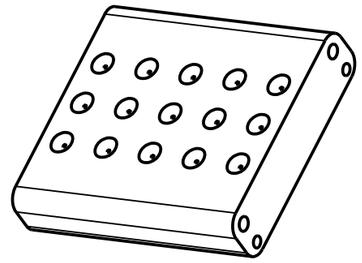


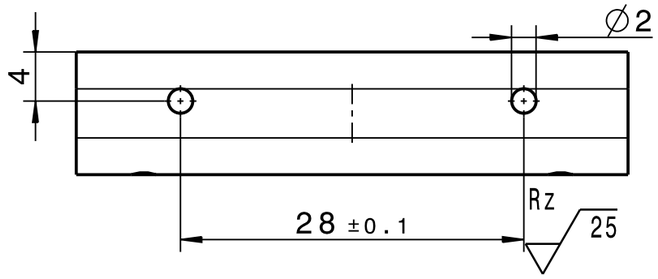




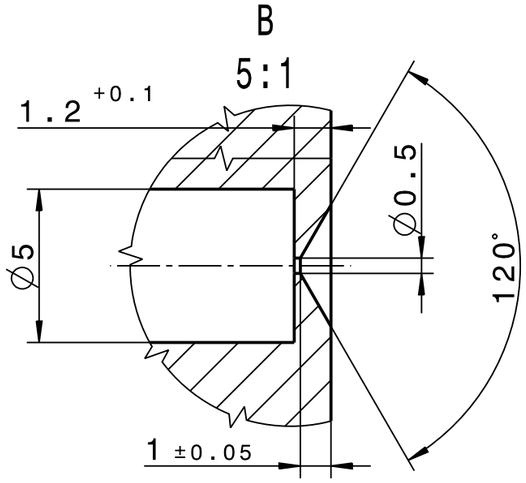


1:1





Gewinde müssen geschnitten sein



entgratet
ultraschallgereinigt
mit Graphitspray
geschwärzt

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor,auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung.Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugaenglich gemacht werden,sie darf durch den Empfaenger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbraeuchlich verwendet werden.Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und koennen strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN				
DIN ISO 1302				
RA (µM)	12,5 / N10	3,2 / N8	0.8 / N6	0,1 / N3
RZ (µM)	RZ100	RZ25	RZ6,3	RZ 1
DIN 3141 REIHE 2				
				VAK
.	.	.	.	
.	.	.	.	
.	.	.	.	
.	.	.	.	
AUS-GABE	AENDERUNG (NR.)	TAG	NAME	

FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK
ISO 2768 m	

	TAG	NAME
2008		
BEARB.	19.08.	Dorn
GEPR.		
FREIG.		

GSI DARMSTADT

WERKSTOFF	AlMg4,5Mn0,7 (vorgefräste Oberfläche)
MASSSTAB	2:1 (5:1) (1:1)
BENENNUNG	LED-Halterung
BLATT-NR	1
BLATTANZAHL	1
ZEICHN.-NR.	STD-000-L33.310.003
FORMAT	A3
ERSATZ FUER: .	ERSETZT DURCH: .