



Oberflächengüte entsprechend
STAR-Präzisionswelle

induktiv gehärtet
und geschliffen

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zum Änderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302							
RA (µM)	12,5 N10	3,2 N8	0,8 N6	0,1 N3	ISO 2768 m	1.4112	1:2
RZ (µM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6,3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2008	TAG	NAME	BLATT-NR
				BEARB.	07.08.	C. Hertle	1
				GEPR.			BLATTANZAHL
				FREIG.			1
				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	FORMAT
AUS-GABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME			STD-000-L33.040.004	A4
				ERSATZ FUER: .		ERSETZT DURCH: .	