

Copying of this document and giving it to others and use of communication of the contents thereof are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.		Projection 	Rev. No. -	Rev. Desc. No. -	Date -	Name -
Dimensioning without tolerance deviations DIN ISO 2768-MS EN ISO 13000-01		Surface DIN ISO 1302	Weight Material		Scale 1:2	
Manufacturer of the manufacturing idea Pilschkestrasse 1, 8000 Darmstadt		Drawing No. ST0-000-L53.000.000		Rev. +		Sheet 1 of 1
Drawn 06.11.2014	Name Hartung, W.	Project Name Zusammenstellung UNI-DZ 1440		Date -		
Checked -	Approved -	Rev. No. 22	Rev. Desc. No. -	Date -	Name -	Sheet 1 of 1

Copying of this Document, and giving it to others and the use of communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.



GSI Helmholtzzentrum für Schwerionenforschung GmbH
Planckstrasse 1, 64291 Darmstadt

Rev. No.

Rev.-Doc.-No.

Date

Name

STATUS

Description

Zusammenstellung UNI-DZ 1440

	Date	Name
Drawn	06.11.2014	Hartung, M.
Checked		
Approved		

Drawing No.

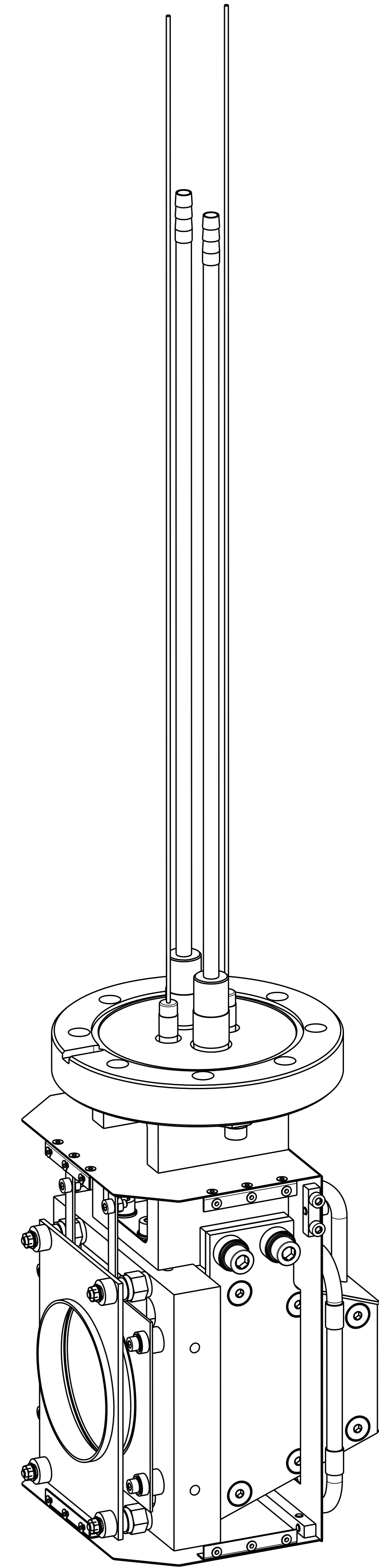
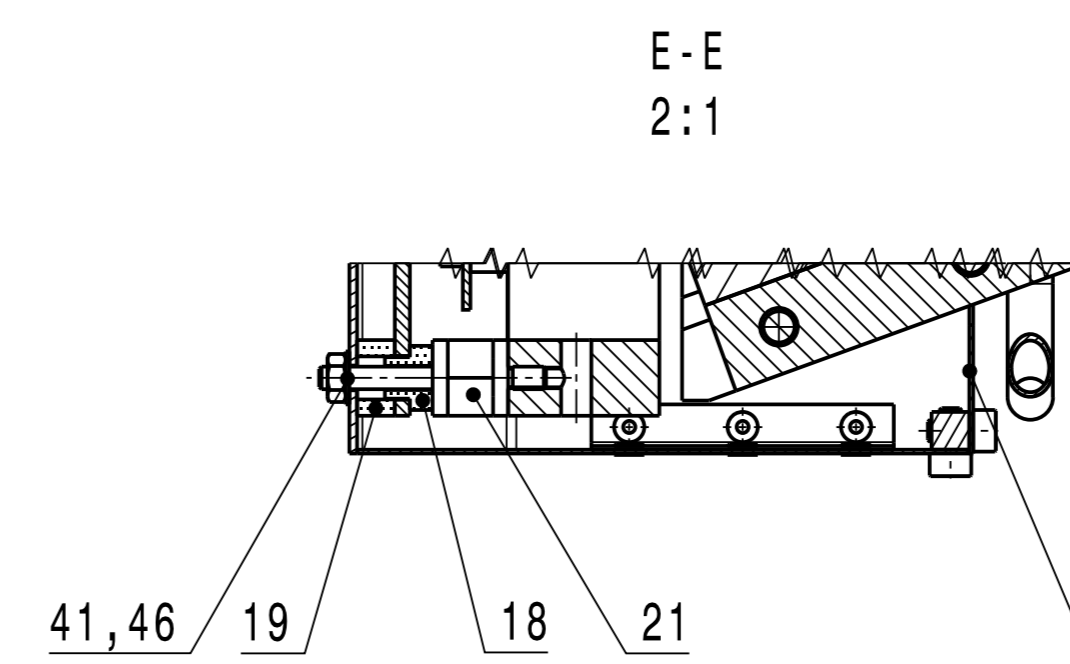
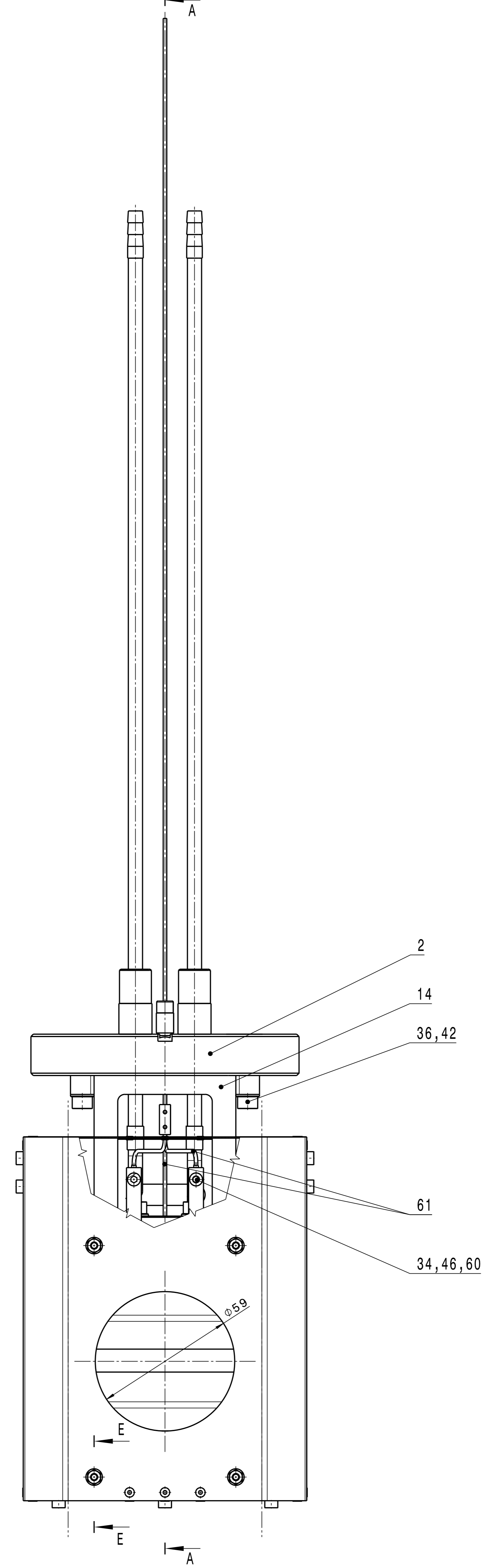
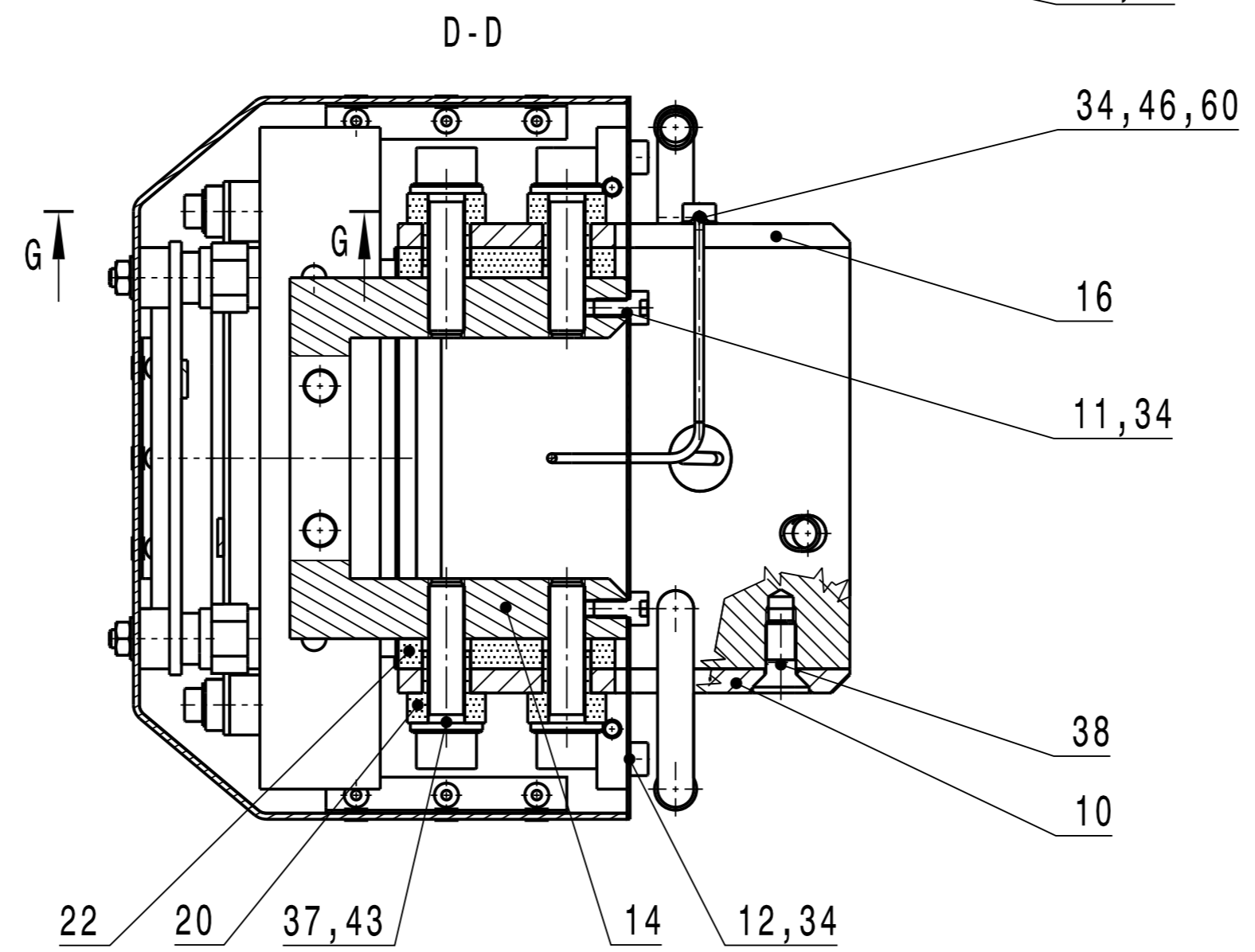
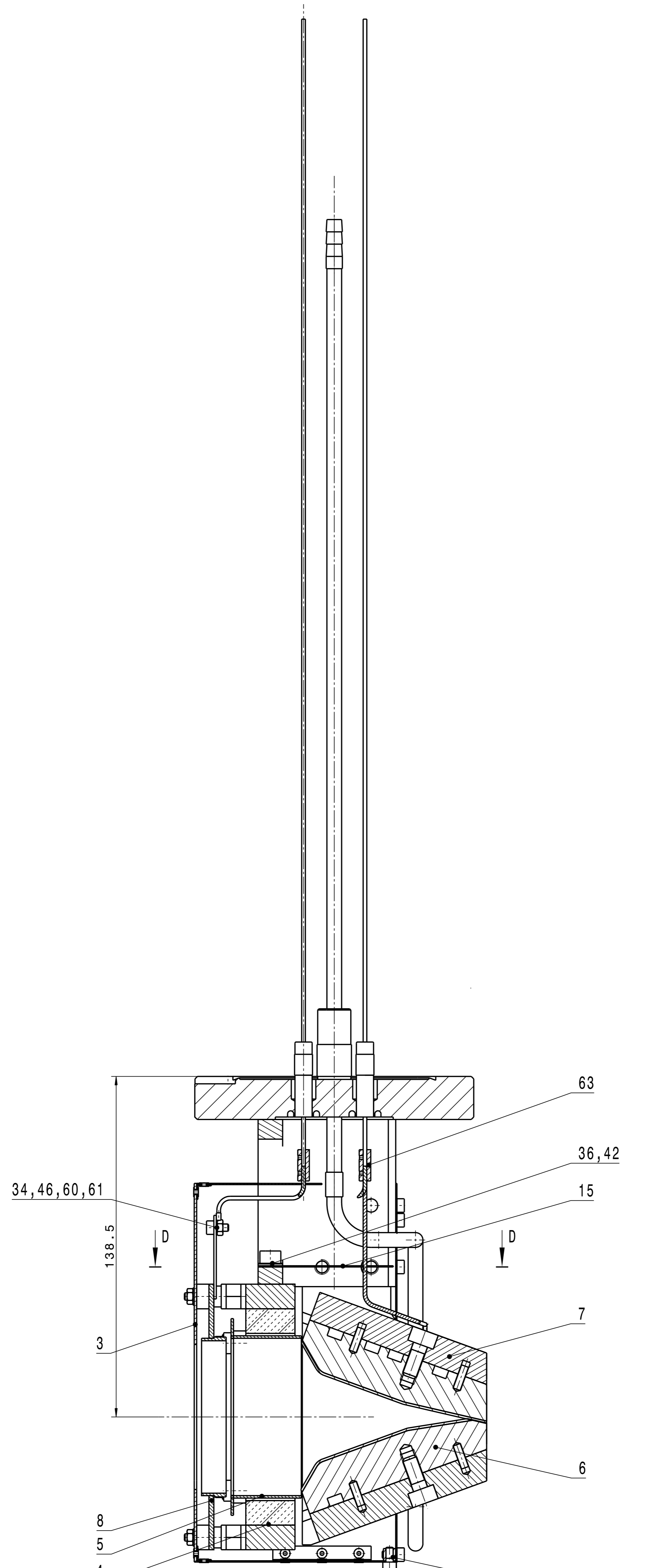
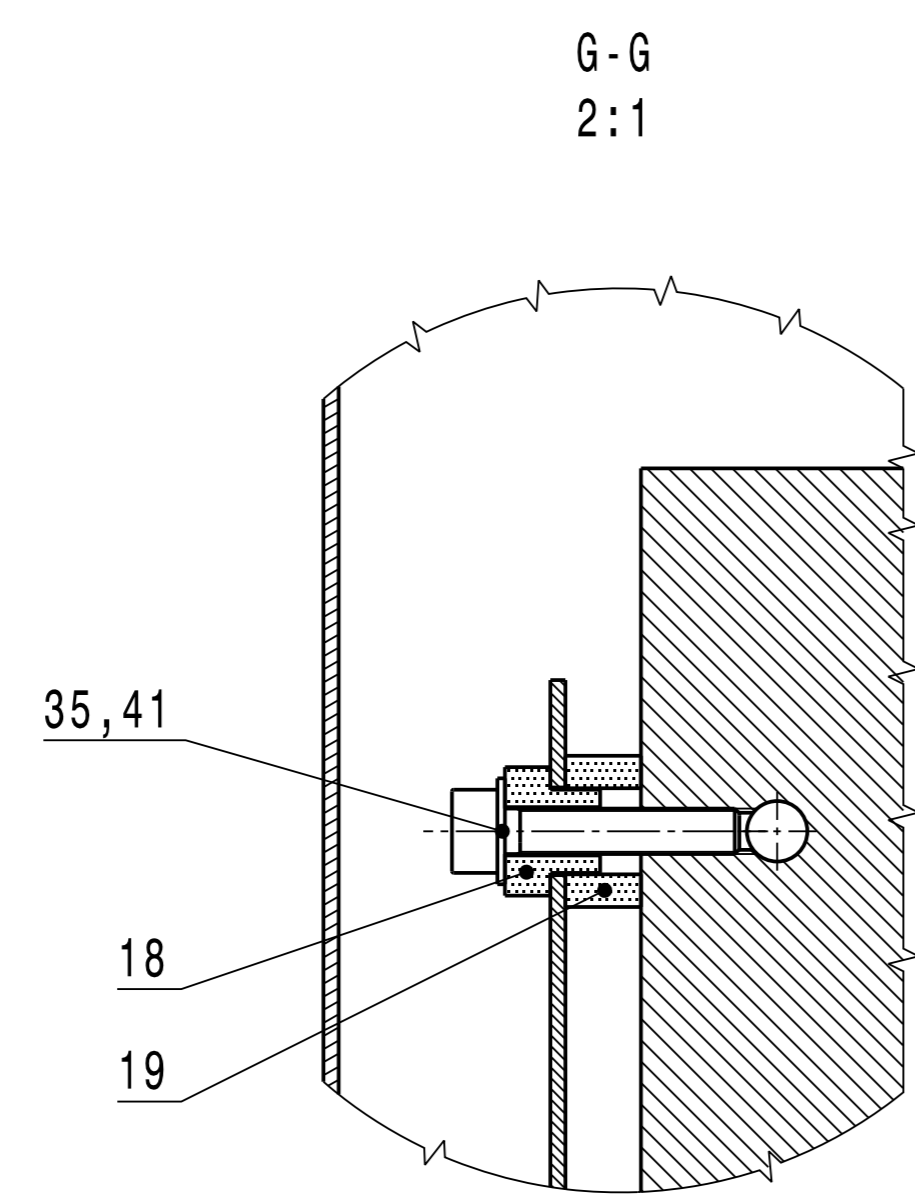
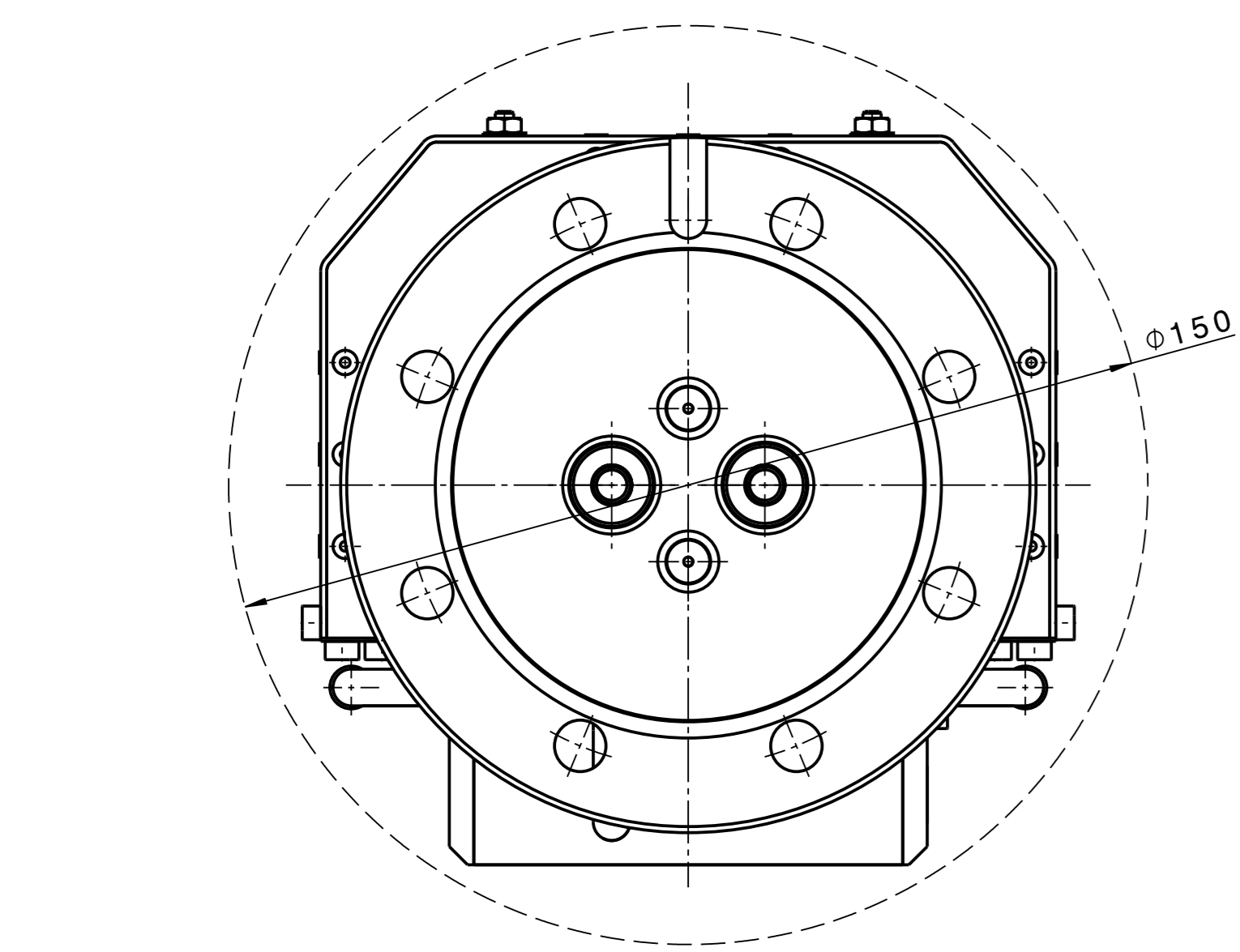
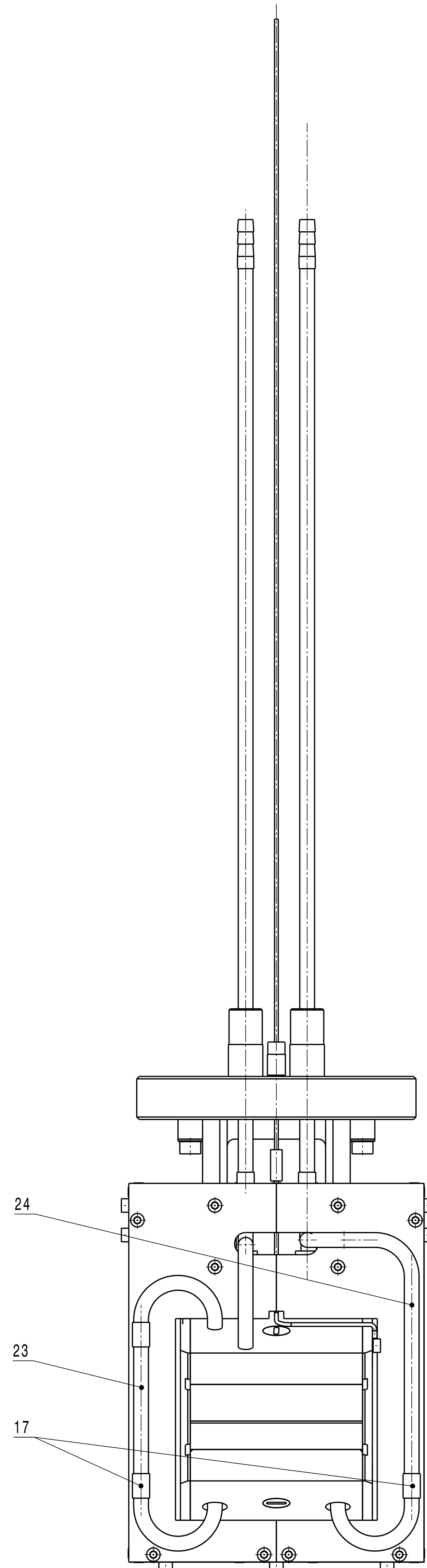
STD-000-L53.000.000

Rev.

Prev. Dwg.

Repl. for

Item	Qty.	Description	Drawing No.	Dimensions (finished part)	Standard / Source of supply	Material	Remark
1							
2	1	Faraday-Cup UNI-DC 1090	STD-000-L53.001.000 (-)				
3	1	Lineardurchfuehrung	STD-000-C49.000.000 (-)				
4							
5							
6							
7							
8							
9	8	Sechskantschraube ISO 4014 - M8x45		M8x50	ISO 24017	A2	gal. Ag
10							
11	16	Scheibe ISO 7090 - 8		Ø8,4	ISO 7090	A2	
12							
13	8	Sechskantmutter ISO 4032 - M8		M8	ISO 4032	A2	
14							
15							
16							



Copying of this document and giving it to others and use of information of the contents thereof are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.		Projection 	Rev. No. -	Rev. Desc. No. -	Date -	Name -
DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCES INDICATED DIMENSIONS IN MILLIMETERS MAßSTÄBE OHNE TOLERANZANGABEN MAßSTÄBE IN MILLIMETERN		Scale 1:1 (2:1)	For information			
Drawn 03.11.2014	Date 03.11.2014	Name HARTUNG, M.	Drawing No. STD-000-L53.001.000	Rev. -	Sheet 1	of 1
Checked -	Approved -	Part No. -	Part Name Faraday-Cup UNI-DC 1090	Part No. -	Part Name -	Part No. -

Copying of this Document, and giving it to others and the use of communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.



GSI Helmholtzzentrum für Schwerionenforschung GmbH
Planckstrasse 1, 64291 Darmstadt

Rev. No.

Rev.-Doc.-No.

Date

Name

STATUS

Description

Faraday-Cup UNI-DC 1090

	Date	Name
Drawn	03.11.2014	Hartung, M.
Checked		
Approved		

Drawing No.

STD-000-L53.001.000

Rev.

Prev. Dwg.

Repl. for

Item	Qty.	Description	Drawing No.	Dimensions (finished part)	Standard / Source of supply	Material	Remark
1							
2	1	Flansch mit Durchfuehrungen	STD-000-C31.001.000 (-)				
3	1	Blende	STD-000-C31.003.000 (-)				
4	1	Magnetsystem	DF240.030 (-)				
5	1	Tassenverlaengerung	DF240.040 (-)				
6	1	Tassenkopf unten	DF240.050 (A)				
7	1	Tassenkopf oben	DF240.060 (A)				
8	1	Suppressor	DF240.070 (-)				
9							
10	1	Seitenteil links	STD-000-C31.000.002 (A)	121x75x4		1.4301 (X5CrNi18-10)	
11	2	Rueckwandhaelfte	STD-000-C31.000.004 (A)	154x60x0,5		1.4301 (X5CrNi18-10)	
12	1	Leiste	STD-000-C31.000.005 (-)	110x5x5		AlCuMgPb F38	
13	2	Leiste	STD-000-C31.000.006 (-)	20x5x5		AlCuMgPb F38	
14	1	Konsole	STD-000-C31.000.009 (-)	80x68x56		AlCuMgPb F38	
15	1	Abschirmdeckel	STD-000-C31.000.010 (-)	55x39,6x0,5		1.4301 (X5CrNi18-10)	
16	1	Seitenteil rechts	STD-000-L53.001.001 (-)	121x75x4		1.4301 (X5CrNi18-10)	

Copying of this Document, and giving it to others and the use of communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.



GSI Helmholtzzentrum für Schwerionenforschung GmbH
Planckstrasse 1, 64291 Darmstadt

Rev. No.

Rev.-Doc.-No.

Date

Name

STATUS

Description

Faraday-Cup UNI-DC 1090

	Date	Name
Drawn	03.11.2014	Hartung, M.
Checked		
Approved		

Drawing No.

STD-000-L53.001.000

Rev.

Prev. Dwg.

Repl. for

Item	Qty.	Description	Drawing No.	Dimensions (finished part)	Standard / Source of supply	Material	Remark
17	5	Muffe	SIS-DF010.000.250 (-)	Ø7x10x1		Cu	
18	8	Isolierbuchse	DB012.000.090 (-)	Ø8,5x6,3		Aluminiumoxid 99,7%	
19	8	Isolerring	DF060.000.050 (-)	Ø10x5		Aluminiumoxid 99,7%	
20	4	Isolierbuchse	DF180.000.080 (-)	Ø13x12		Aluminiumoxid 99,7%	
21	4	Stehbolzen	STD-000-C31.000.001 (-)	SW17x30		1.4301 (X5CrNi18-10)	
22	2	Isolierplatte	DF240.000.130 (-)	36x16x5		Aluminiumoxid 99,7%	
23	1	Kuehlrohr	DF240.000.190 (-)	Ø6x59x1		EN CW020A (Cu-PHC / SE-Cu)	
24	1	Kuehlrohr	DF240.000.220 (-)	Ø6x123,5x1		EN CW020A (Cu-PHC / SE-Cu)	gestreckte Länge 154
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							

Copying of this Document, and giving it to others and the use of communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.



GSI Helmholtzzentrum für Schwerionenforschung GmbH
Planckstrasse 1, 64291 Darmstadt

Rev. No.

Rev.-Doc.-No.

Date

Name

STATUS

Description

Faraday-Cup UNI-DC 1090

	Date	Name
Drawn	03.11.2014	Hartung, M.
Checked		
Approved		

Drawing No.

STD-000-L53.001.000

Rev.

Prev. Dwg.

Repl. for

Item	Qty.	Description	Drawing No.	Dimensions (finished part)	Standard / Source of supply	Material	Remark
33							
34	20	Zylinderschraube		M3x6	ISO 4762	A2 E-Ag	
35	4	Zylinderschraube		M3x16	ISO 4762	A2 E-Ag	
36	4	Zylinderschraube		M5x16	ISO 4762	A2 E-Ag	
37	4	Zylinderschraube		M6x25	ISO 4762	A2 E-Ag	
38	12	Senkschraube		M5x12	ISO 10642	A2 E-Ag	
39							
40							
41	8	Scheibe		Ø3,2	ISO 7089	A2-50	
42	4	Scheibe		Ø5,3	ISO 7090	A2-50	
43	4	Scheibe		Ø6,4	ISO 7090	A2-50	
44							
45							
46	6	Sechskantmutter		M3	ISO 4032	8	verzinkt
47							
48							

Copying of this Document, and giving it to others and the use of communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.



GSI Helmholtzzentrum für Schwerionenforschung GmbH
Planckstrasse 1, 64291 Darmstadt

Rev. No.

Rev.-Doc.-No.

Date

Name

STATUS

Description

Faraday-Cup UNI-DC 1090

	Date	Name
Drawn	03.11.2014	Hartung, M.
Checked		
Approved		

Drawing No.

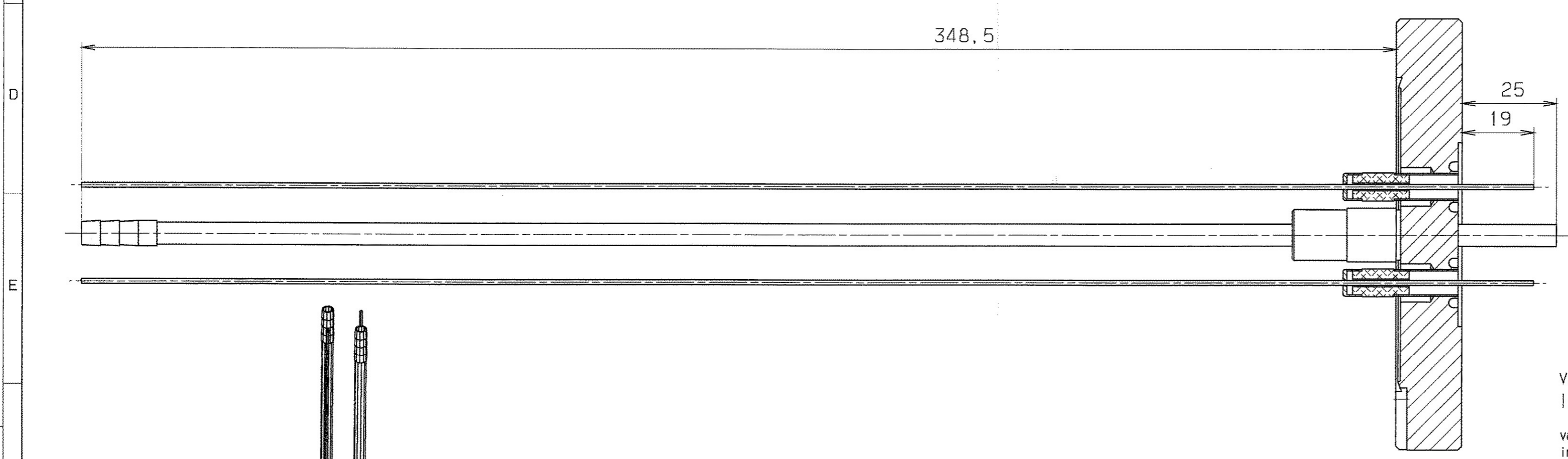
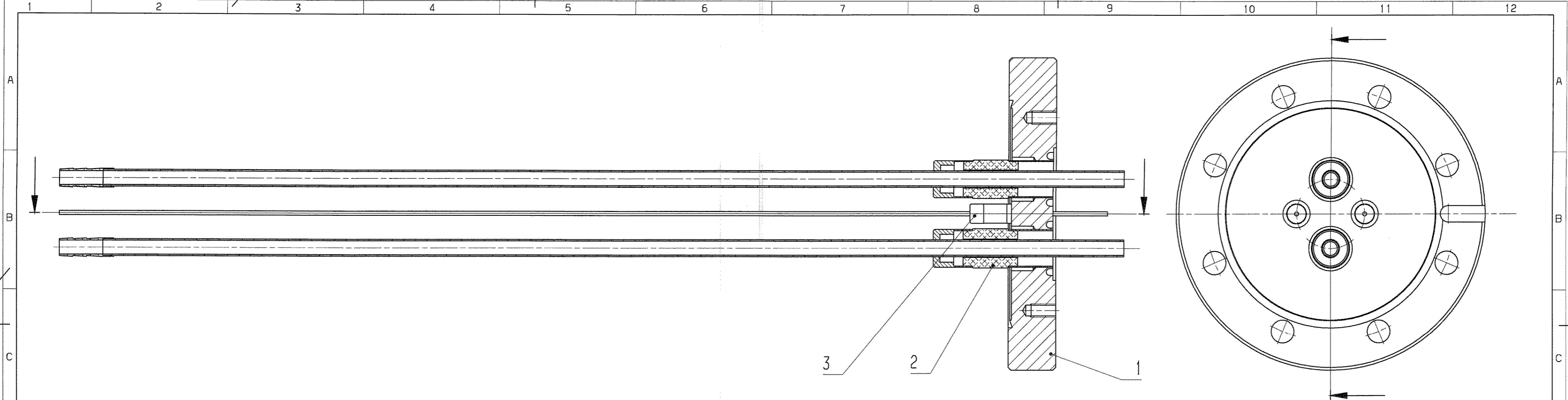
STD-000-L53.001.000

Rev.

Prev. Dwg.

Repl. for

Item	Qty.	Description	Drawing No.	Dimensions (finished part)	Standard / Source of supply	Material	Remark
49							
50							
51							
52							
53							
54							
55							
56							
57							
58							
59							
60	3	Kabelschuh 3,2mm		Typ K702A/3,2	Fa. Osterrath KG, Sassmannshausen	St	versilbert
61	1	Kaptonisierter Draht		Typ HT 2801	Fa. Axon-Kabel, Hanau		ca. 100 lang, bei Montage ablängen
62							
63	2	Kabelverbinder		Typ PIL059	Fa. Caburn	Cu-Be	BNr. 9924004
64							



vakuumdicht geschweißt
Integral-Leckrate $\leq 5 \times 10^{-10}$ mbar·l/s

vacuum-tight welded
integral-leak rate $\leq 5 \times 10^{-10}$ mbar·l/s

GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

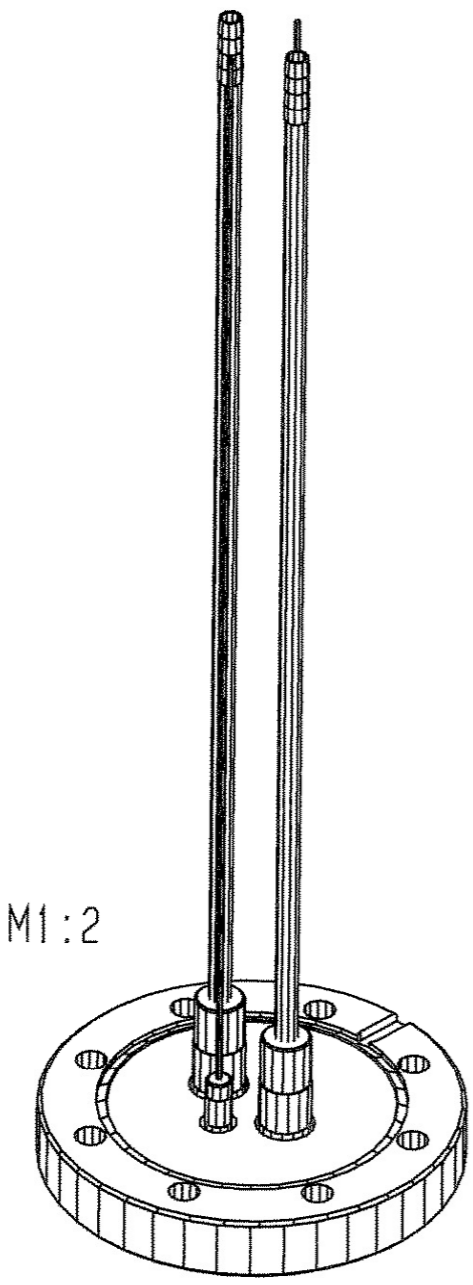
Zur Fertigung freigegeben

Datum: 14.06.05 Name: *[Signature]*

ultraschallgereinigt
ultrasonic-cleaned

Für diese Zeichnung gelten die in der Tabelle vor, auch für den Fall der Reib- oder Gleitreibung. Die Angaben sind nur für den Vergleich der Oberflächenrauheit. Die Angaben sind nicht in größerer Weise als in der Tabelle angegeben. Die Angaben sind nicht in größerer Weise als in der Tabelle angegeben. Die Angaben sind nicht in größerer Weise als in der Tabelle angegeben.

M1:2



VERGLEICH DER OBERFLÄCHENRAUHEITEN		FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN 150 1302		ISO 2768	KG / STÜCK		1:1 (1:2)
RA (µm)	12, 5, 3, 2, 0, 8, 0, 4, 0, 1, 0, 05	m			BLATT-NR. 1
NTQ	N6, N5, N4, N3, N2, N1				BLATTANZAHL 1
RZ (µm)	√RZ100, √RZ25, √RZ6, 3, √RZ1, 0, 5				FORMAT A2
DIN 3141 REIHE 2		2005	TAG	NAME	BENENNUNG
BEARB.		16.03.	Störmer		Flansch mit Durchführungen
GEP.		08.06			ZEICHN.-NR. STD-000-C31.001.000
FREIG.		06.05			ERSATZ FÜR: .
AUSGABE		GSI DARMSTADT		ERSATZ DURCH: .	
ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME			

11:10
JUNE 8, 2005
SLOP/mef

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FORMAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Flansch DN63	DF 240.020.010	3	DN 63 CF-F	Fa.Pfeiffer Best.Nr.: PF 510 206	1.4306	Nacharbeit
2	2	Kühlwasserdurchführung	STD-000-C31.002.000	2	:	Fa.Friatec	.	.
3	2	Hochspannungs- vakuumdurchführung	STD-000-C31.007.000	4	:	Fa.Friatec	.	.
4	:	.	.	.
5	:	.	.	.
6	:	.	.	.
7	:	.	.	.
8	:	.	.	.
9	:	.	.	.
10	:	.	.	.
11	:	.	.	.
12	:	.	.	.
13	:	.	.	.
14	:	.	.	.
15	:	.	.	.
16	:	.	.	.
17	:	.	.	.

GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

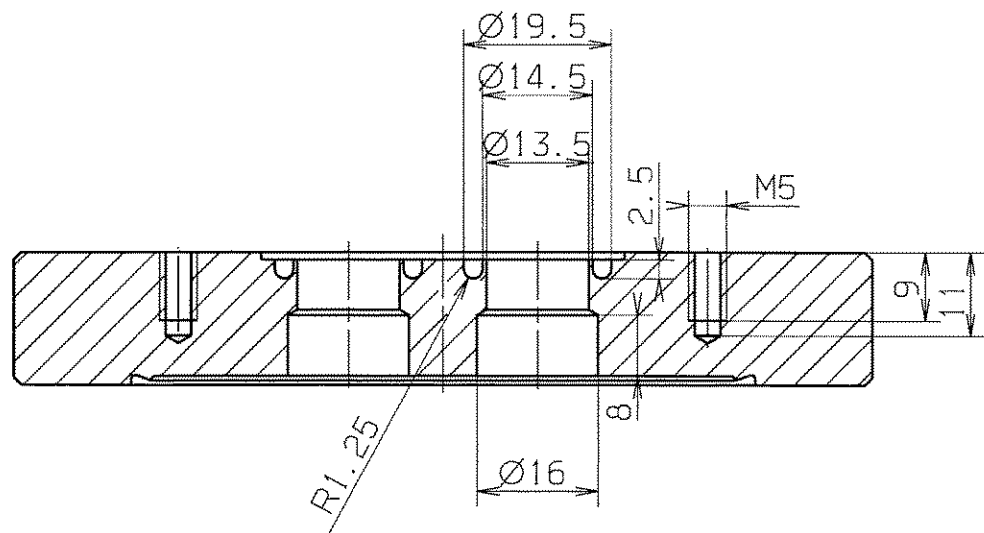
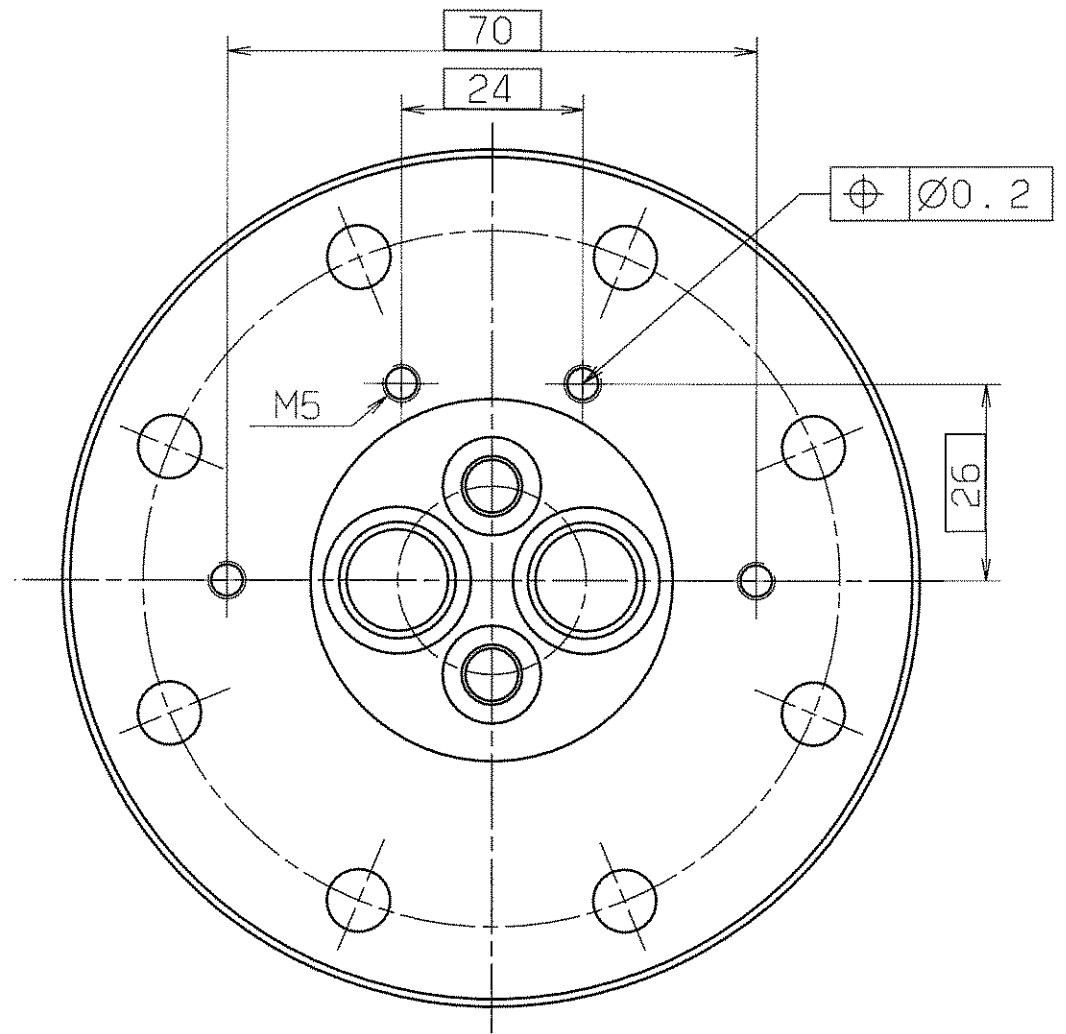
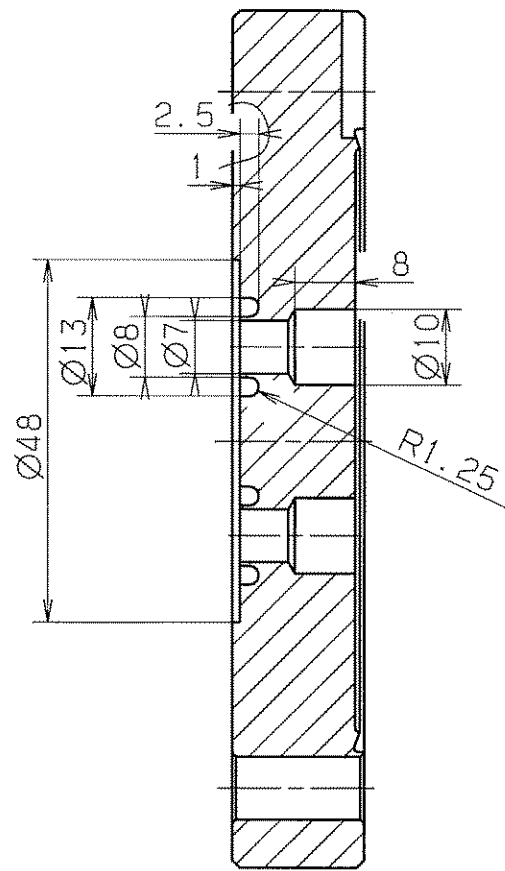
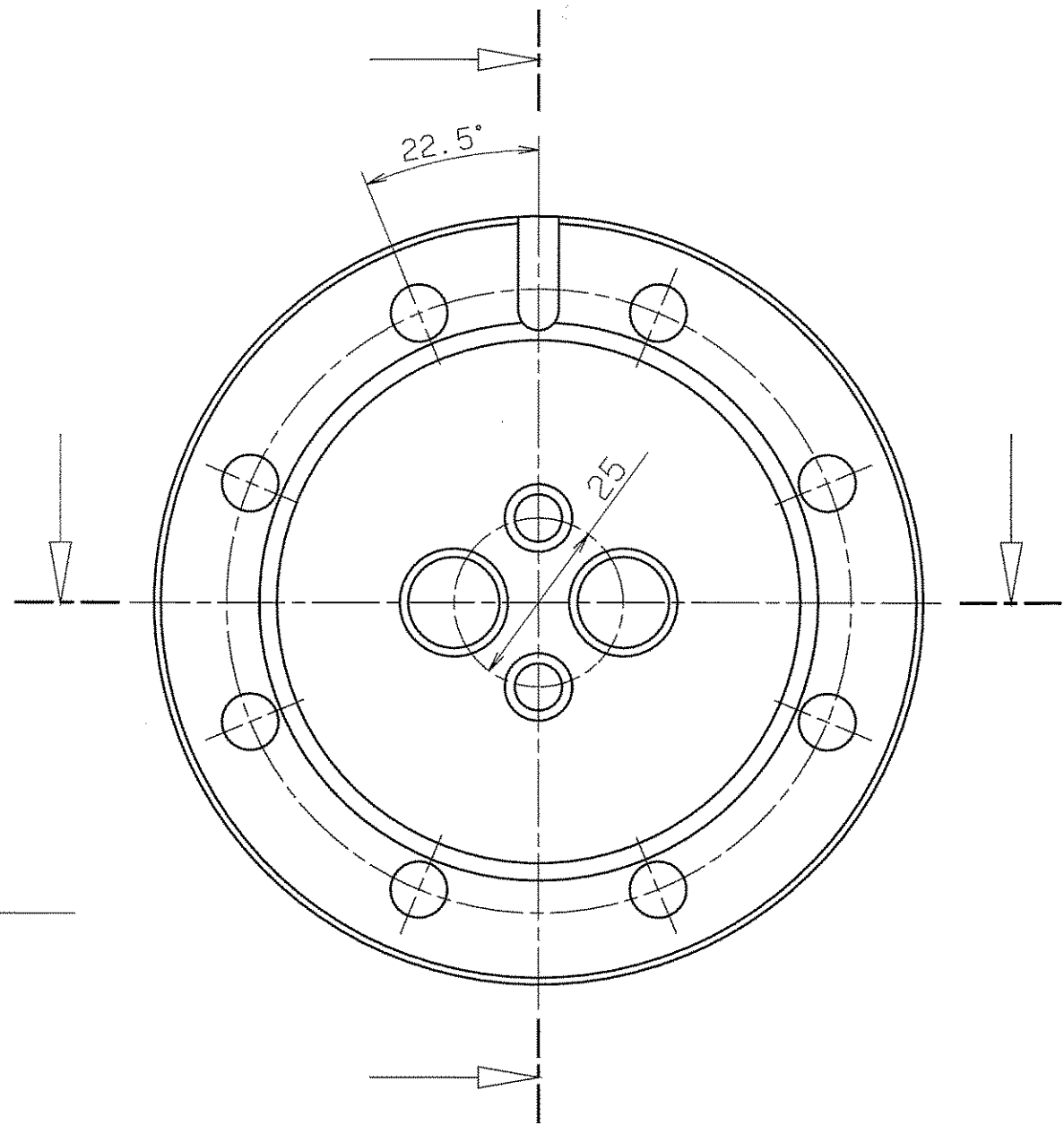
Datum: 14.06.05	Name: <i>[Signature]</i>
--------------------	-----------------------------

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2005	TAG	NAME	BENENNUNG	Flansch mit Durchführungen	BLATT	1
					BEARB.	16.03	Störmer	ZEICHN.-NR.	STD-000-C31.001.000	BLATTZAHL	1
					GEPR.	08.06	<i>[Signature]</i>				
					FREIG.	26.05	<i>[Signature]</i>	ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:	

1:1

JUNE 8, 2005

Störmer

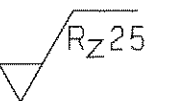


Durchführungen spielfrei eingepaßt

Schneidkante scharfkantig
darf nicht beschädigt werden

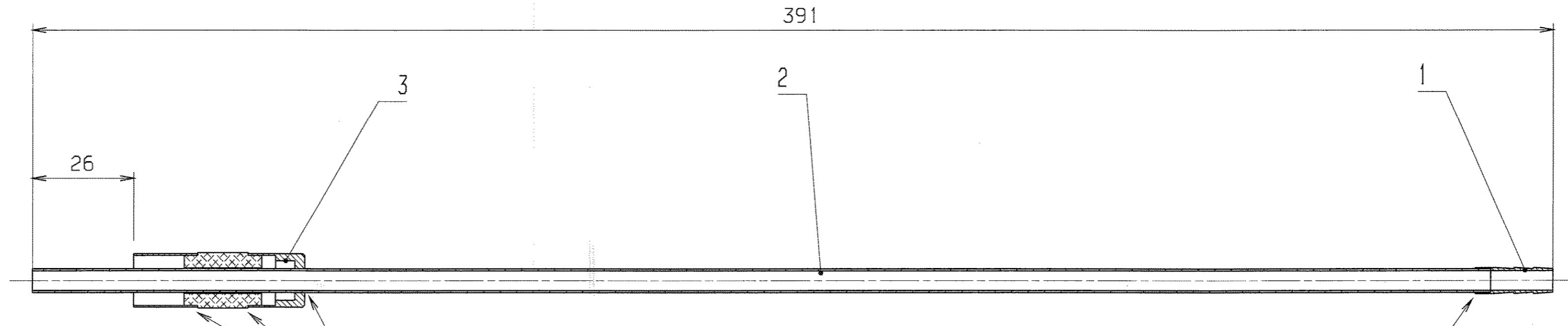
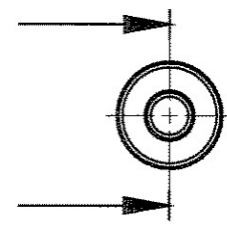
hergestellt aus CF-Blindflansch
DN 63 Fa. Balzers

entgratet



Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Änderungen vorpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				ISO		1.4306	1 : 1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N6	N6	N3			
RZ (µm)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				1997 TAG	NAME		BLATT-NR
	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	17.02	Chatwini	
				GEPR.			BLATTANZAHL
				NORM			
				GSI			
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	DARMSTADT		DF 240.020.010	
						ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	



vakuumdicht hartgelötet mit Degussa VH 780
Integral-Leckrate $\leq 5 \times 10^{-10}$ mbarxl/s

vacuum-tight hard soldered with Degussa VH 780
integral-leak rate $\leq 5 \times 10^{-10}$ mbarxl/s

wasserdicht hartgelötet
mit Castolin 1020 F
(Prüfdruck 12 bar)
Flussmittel restlos entfernen

Watertight hard soldered
with Castolin 1020 F
(testing pressure 12 bar)
flux residue-free removed

Fertigung entsprechend "Pflichtenheft
für Hochvakuumbauteile"

Manufacturing process in subject to
specification "Pflichtenheft für Hochvakuumbauteile"

GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 14.06.05	Name: <i>[Signature]</i>

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN DIN ISO 1302				FREI MASS- TOLERANZEN ISO 2768		GEWICHT KG / STÜCK		WERKSTOFF		MASSSTAB 1:1 (2:1)	
RA (µm)	12.5	5.2	0.8	0.4							
	N10	N6	N4	N3							
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1.6	m						
DIN 3141 REIHE 2				2005		TAG		NAME		BENENNUNG	
BEARB. 11.04. Störmer				GEPR. <i>[Signature]</i>		FREI.G. <i>[Signature]</i>		GSI DARMSTADT		Kühlwasserdurchführung	
AUS- GABE				RENDERUNG (NR.)		TAG		NAME		ZETCHN.-NR. STD-000-C31.002.000	
										FORMAT A2	
										ERSATZ FÜR: .. ERSETZT DURCH: ..	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. In anderen Fällen ist ausdrücklich zu vereinbaren. Zusätzliche Änderungen verpflichten zu Sonderanfertigung und können strafrechtlich folgen.



MAY 17, 2005 09:51 STEFFNER

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Tülle	DF 040.070.020	4	∅6,6x20	.	Kupfer	.
2	1	Kühlrohr	STD-000-C31.002.001	4	∅6x0,5x375	.	SE-Kupfer	.
3	1	Durchführung	STD-000-C31.006.000	4	.	Fa. Friatec	.	.
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

GSI Darmstadt
Abt.: Strahlkdiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum:	Name:
16.06.05	

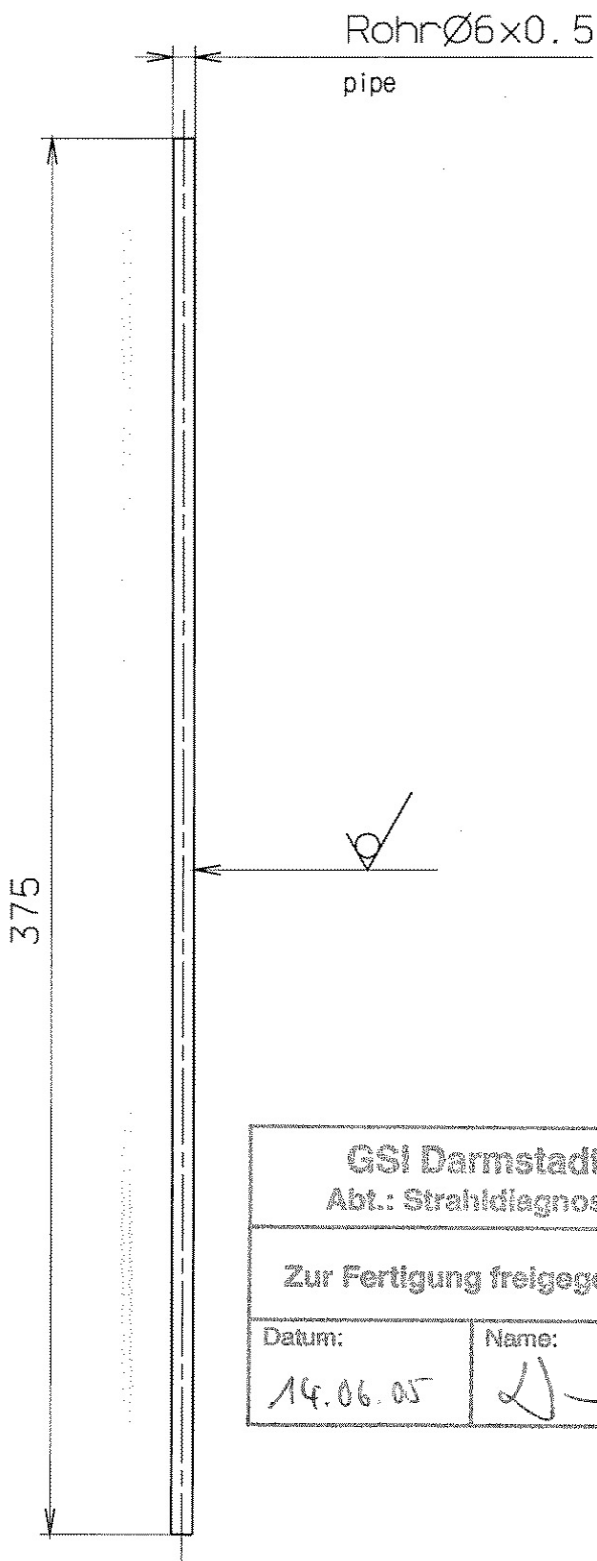
REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2005	TAG	NAME	BENENNUNG	Kühlwasserdurchführung	BLATT	1
.	.	.	.		BEARB.	16.03.	Störmer	ZEICHN.-NR.	STD-000-C31.002.000	BLATTZAHL	1
.	.	.	.		GEPR.	08.06		ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:	
.	.	.	.		FREIG.	16.05					

06.25

APRIL 29, 2005

Störmer

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise als ausdrücklich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



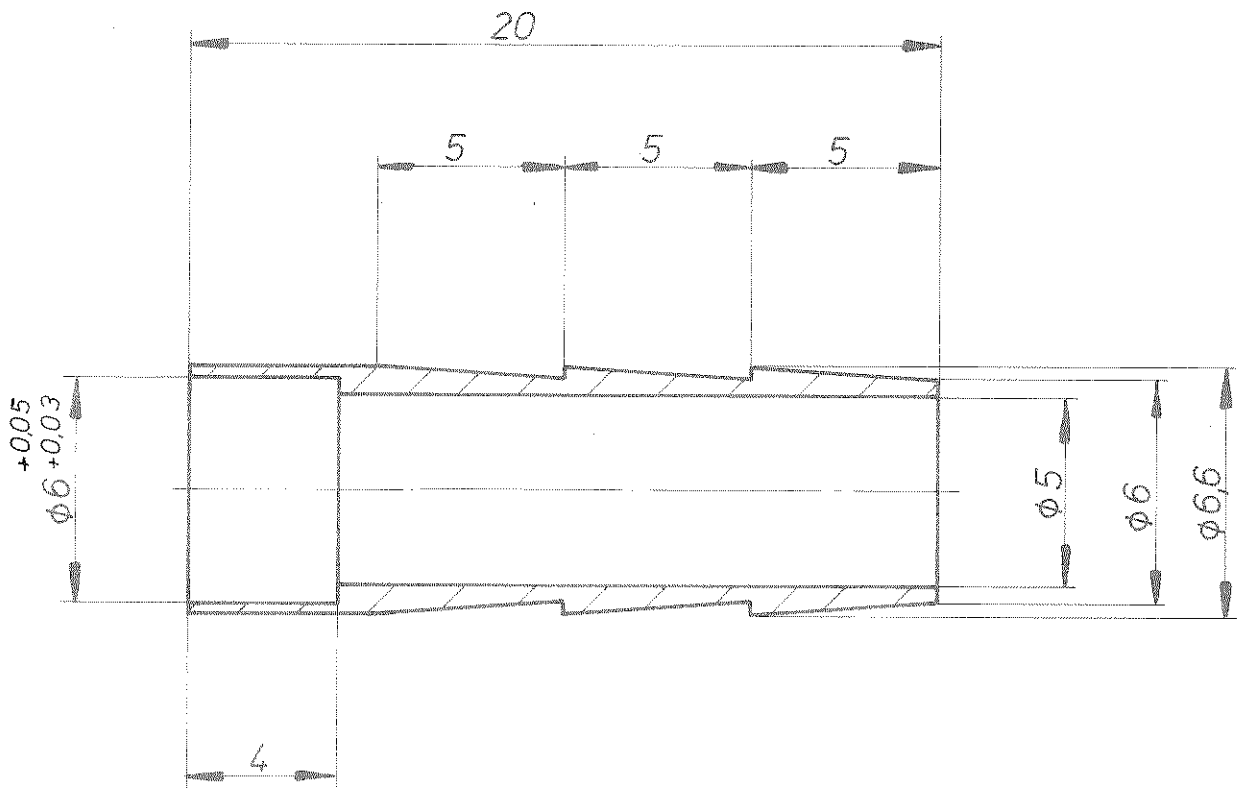
GSI Darmstadt Abt.: Strahlendiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 14.06.05	Name:

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		m		SE-Kupfer		1:2	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N6	N3								
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				2005	TAG	NAME		BENENNUNG		BLATT-NR	
~	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	05.04.	Störmer		Kühlrohr		1	
				GEPR.	08.06	Hec				BLATTANZAHL	
				FREIG.	3.6.05	Z...				1	
								ZEICHN.-NR.		FORMAT	
								STD-000-C31.002.001		A4	
AUS-GABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ERSATZ FÜR:		ERSETZT DURCH:			

13:10

MAY 17, 2005

stoerner



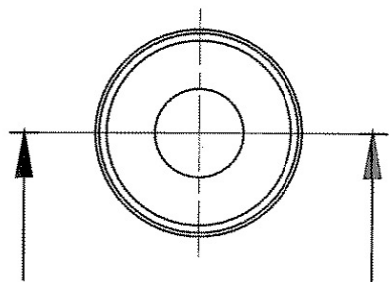
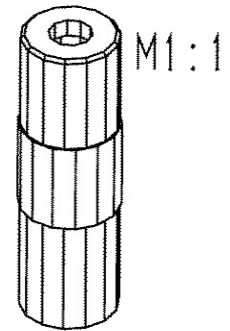
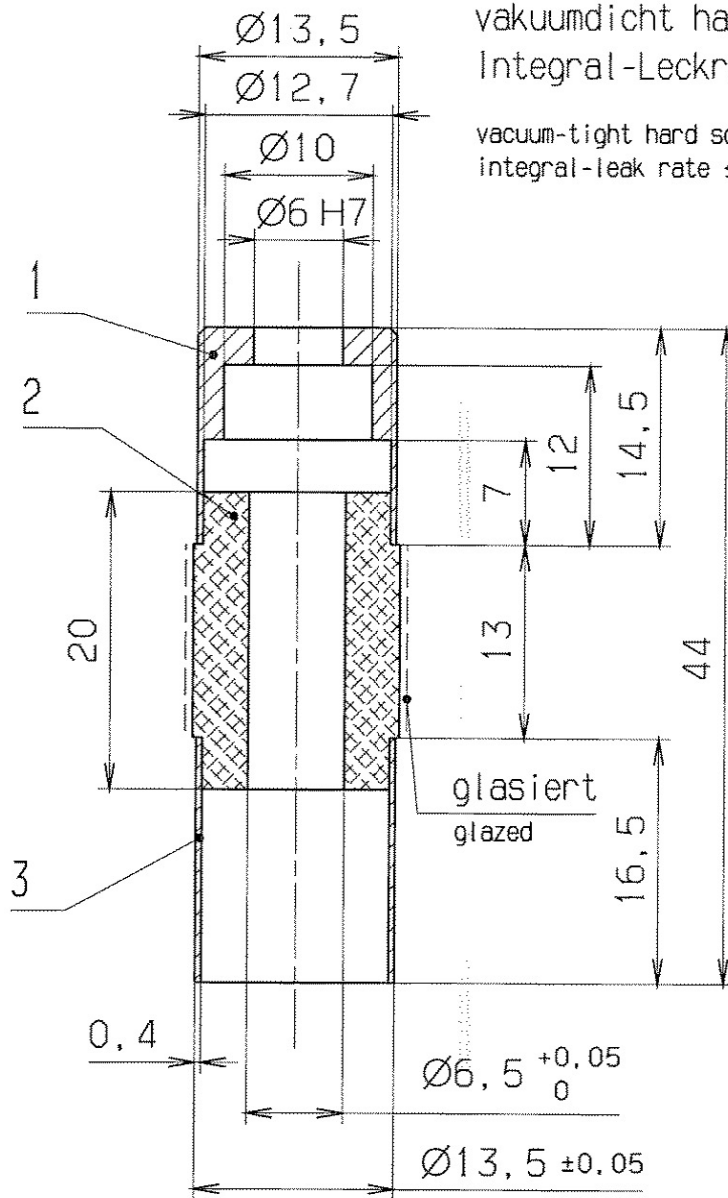
Paßmaß	Abmaße

 *entgratet*
nach DIN 5141, Reihe 1

				Freimaßtoleranzen	Werkstoff:	
				DIN 7168 m	Cu	
				1974 Tag	Tülle	
				Bearb. 17.7. <i>Kirch</i> Name		
				Gepri. <i>ALTEBESTAND</i>		
				Norm. <i>EL</i>	Maßstab	
					5:1	
				UNILAC	DF 040.070.020	
Ausgabe	Änderung	Tag	Name			

vakuumdicht hartgelötet mit Degussa VH 780
Integral-Leckrate $\leq 5 \times 10^{-10}$ mbar·l/s

vacuum-tight hard soldered with Degussa VH 780
integral-leak rate $\leq 5 \times 10^{-10}$ mbar·l/s



GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 14.06.05	Name: <i>[Signature]</i>

ultraschallgereinigt
ultrasonic-cleaned


entgratet
deburred

✓ Rz 6.3

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, also darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeiner Weise verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUOTEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302							
RA (µm)	12,5	3,2	0,8	0,4	m	BENENNUNG	BLATT-NR BLATTANZAHL FORMAT
	N10	N6	N3	N1			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6,3	√RZ3	2005	DIN 3141 REIHE 2	FREIG.
	√	√	√	√			
				BEARB.	TAG	NAME	Durchführung
				29.04.	Störmer		
				GEPR.	08.06	<i>[Signature]</i>	
				GSI DARMSTADT			ZEICHN.-NR. STD-000-C31.006.000
AUSGABE				ERSATZ FUER: DF 020.040.030 B			ERSETZT DURCH: .

MAY 17, 2005 11:05 stoermer

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Löthülse	.	.	Ø13.5x14,5	.	Ni-Fe 42	.
2	1	Isolierstück	.	.	Ø13.5x20	.	Al ₂ O ₃ 99,7%	.
3	1	Schweißhülse	.	.	Ø13.5x16,5	.	Ni-Fe 42	.
4
5
6
7
8
9
10
11
12	GSI Darmstadt Abt.: Strahlendiagnose		.	.
13	Zur Fertigung freigegeben		.	.
14	Datum: 16.06.05 Name: 		.	.
15
16
17

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2005	TAG	NAME	BENENNUNG	Durchführung	BLATT	1
.	.	.	.		BEARB.	28.04.	Störmer	ZEICHN. -NR.	STD-000-C31.006.000	BLATTZAHL	1
.	.	.	.		GEPR.	10.06	Maer				
.	.	.	.		FREIG.	10.06	Z	ERSATZ FUER: DF 020.040.030 B	ERSETZT DURCH: .		

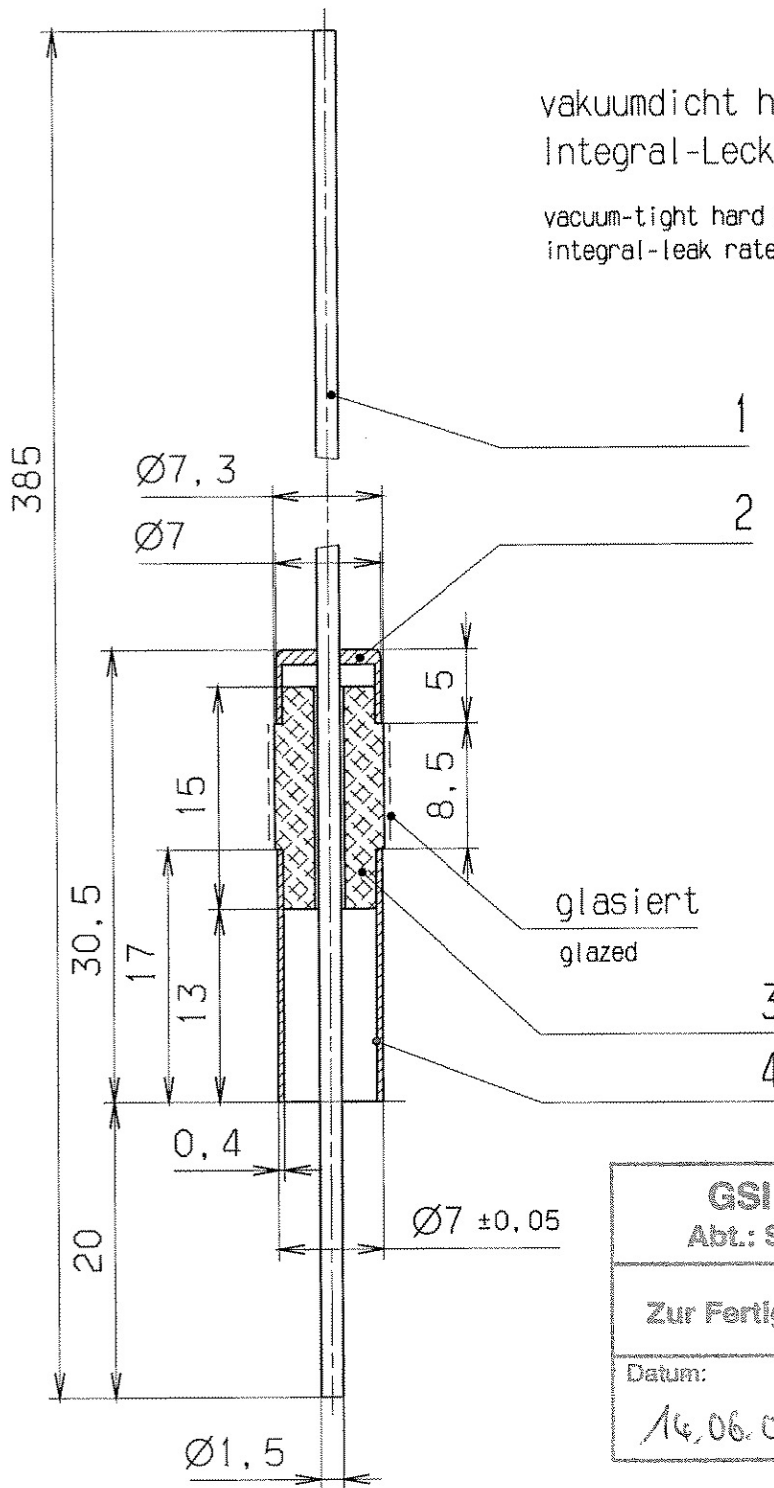
07.53

JUNE 10, 2005

STOEPMER

vakuumdicht hartgelötet mit Degussa VH 780
Integral-Leckrate $\leq 5 \times 10^{-10}$ mbarxl/s

vacuum-tight hard soldered with Degussa VH 780
integral-leak rate $\leq 5 \times 10^{-10}$ mbarxl/s



M1:1

GSI Darmstadt

Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum:

14.06.05

Name:

[Signature]

ultraschallgereinigt
ultrasonic-cleaned

entgratet
deburred

✓ Rz 6.3

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden, Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768			2:1 (1:1)
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	√	√	√	√			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2005	TAG	NAME	BENENNUNG
~	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	29.04.	Störmer	Hochspannungs- vakuumdurchführung
				GEPR.	07.06	<i>[Signature]</i>	BLATT-NR 1
				FREIG.	3.6.05	<i>[Signature]</i>	BLATTANZAHL 1
				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR. STD-000-C31.007.000	FORMAT A4
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	ERSATZ FÜR: DF 240.020 Bl. 3		ERSETZT DURCH: .	

11:07


MAY 17. 2005

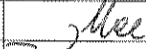

stoermer

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Stab	.	.	Ø1,5x385	.	Ni-Fe 42	.
2	1	Löthülse	.	.	Ø7x5	.	Ni-Fe 42	.
3	1	Isolierstück	.	.	Ø7,3x15	.	Al ₂ O ₃ 99,7%	.
4	1	Schweißhülse	.	.	Ø7x17	.	Ni-Fe 42	.
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

GSI Darmstadt
Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

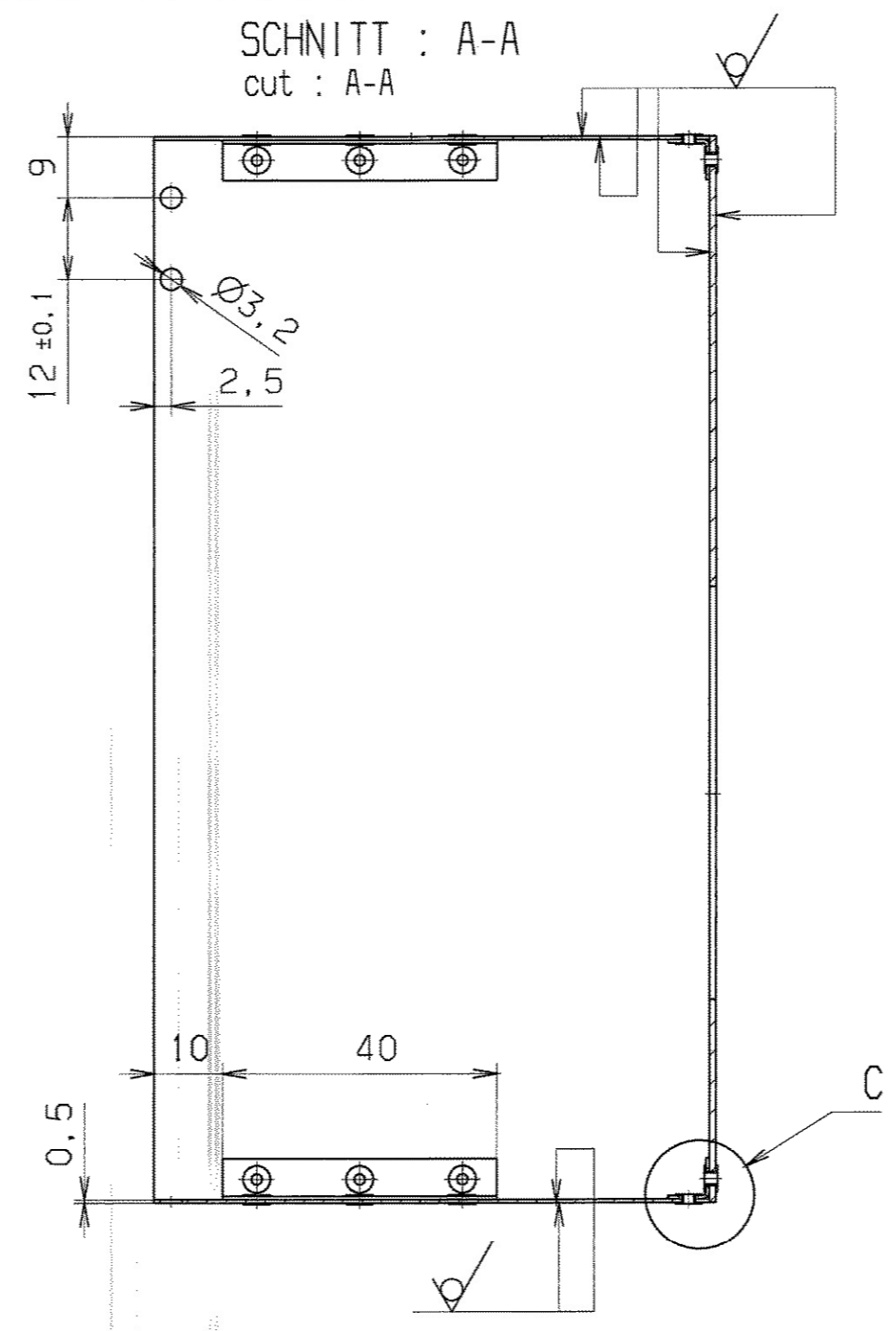
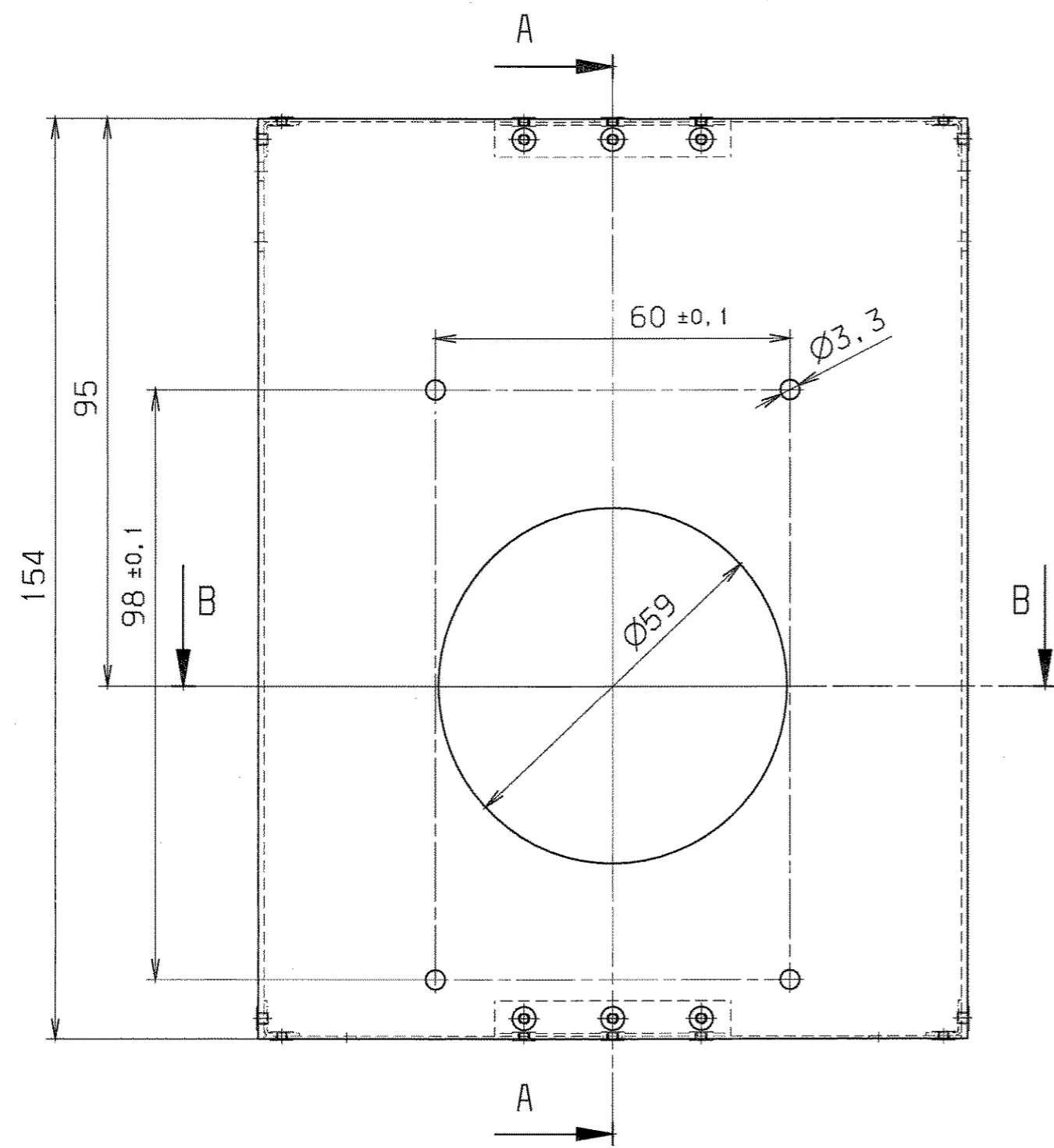
Datum: 18.06.05 Name: 

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2005	TAG	NAME	BENENNUNG	Hochspannungsvakuumdurchführung	BLATT	1
.	.	.	.		BEARB.	28.04.	Störmer	ZEICHN.-NR.	STD-000-C31.007.000	BLATTZAHL	1
.	.	.	.		GEPR.	10.06		ERSATZ FUER: DF 240.020 Bl. 3	ERSETZT DURCH: .		
.	.	.	.		FREIG.	10.06.05					

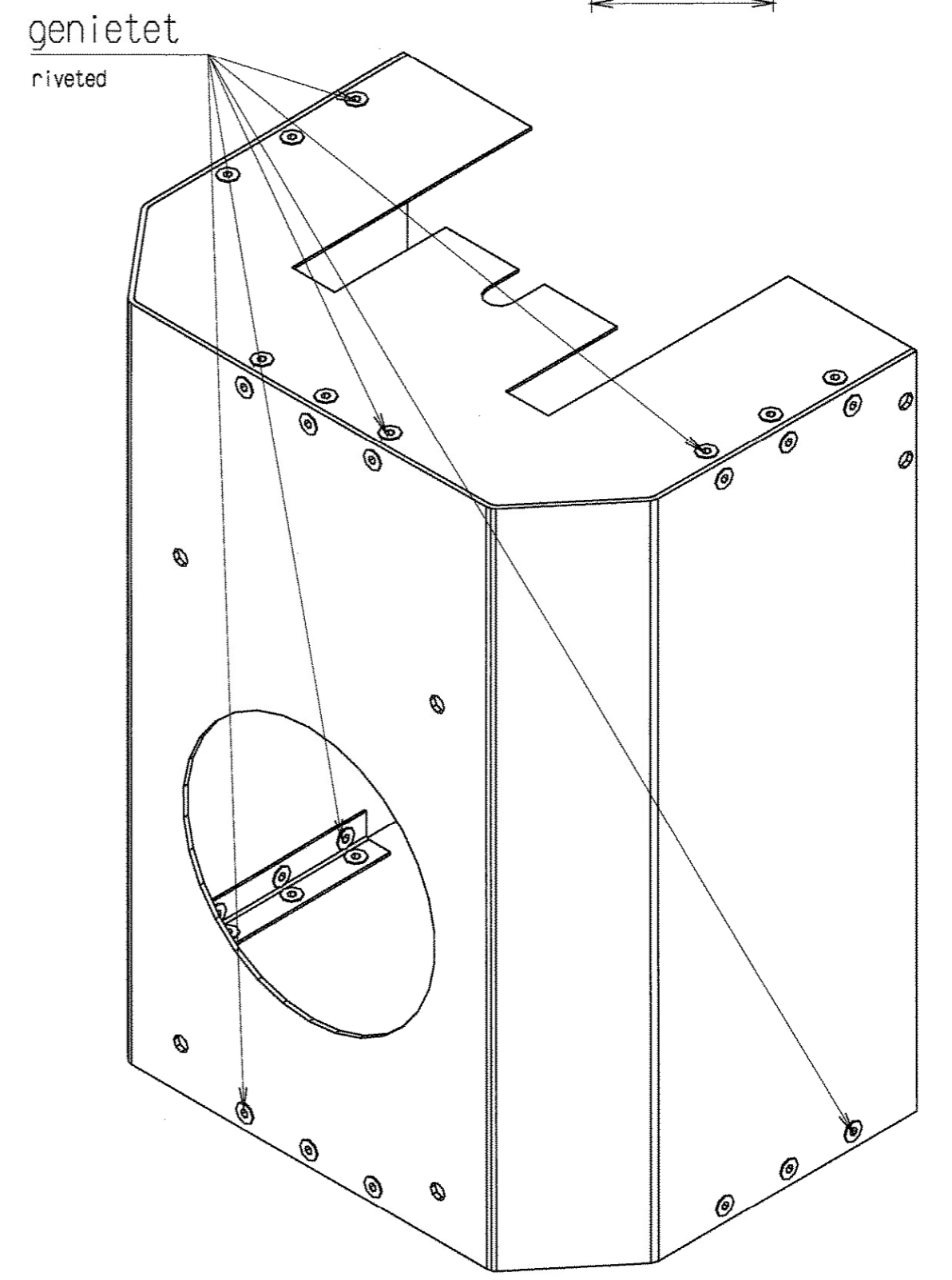
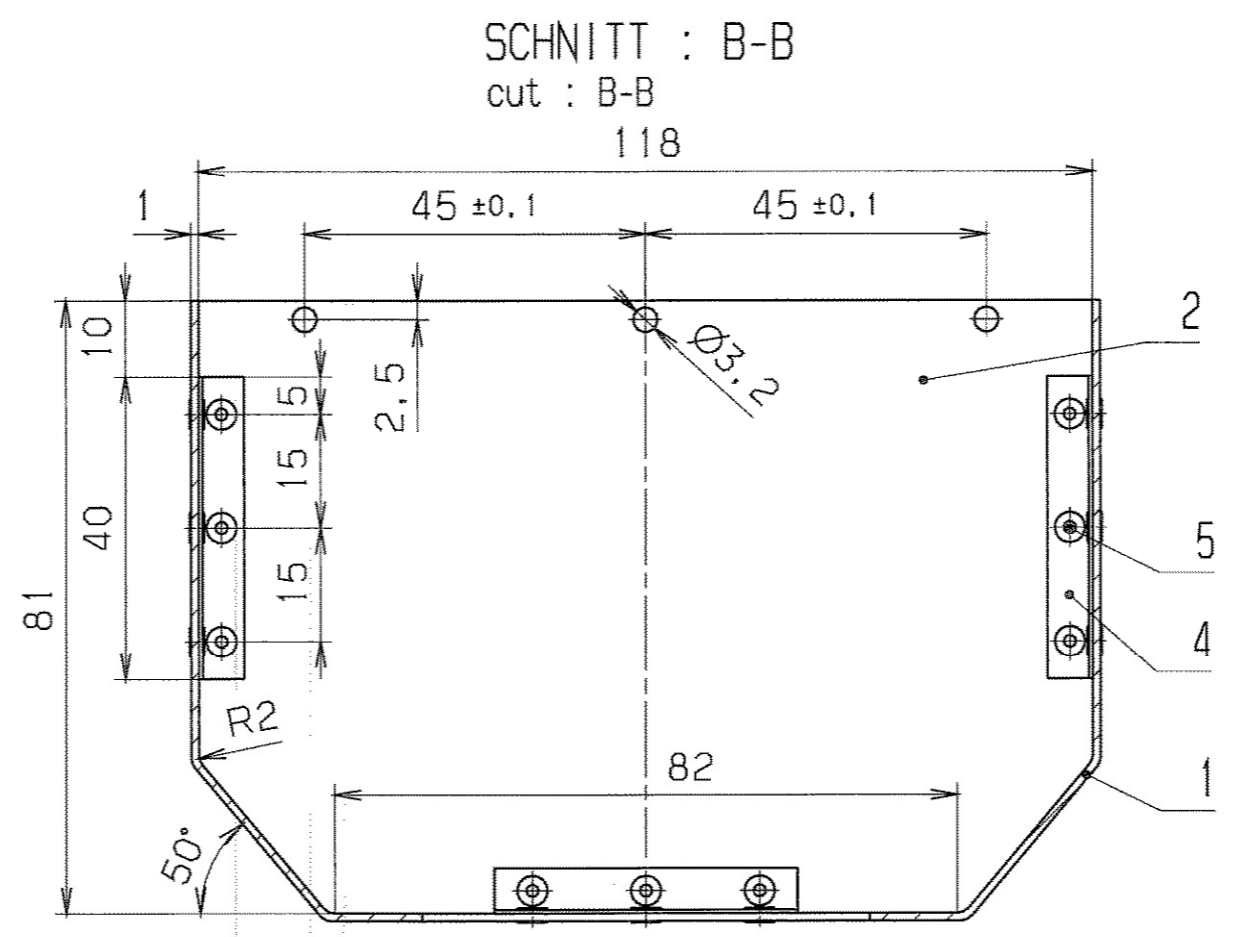
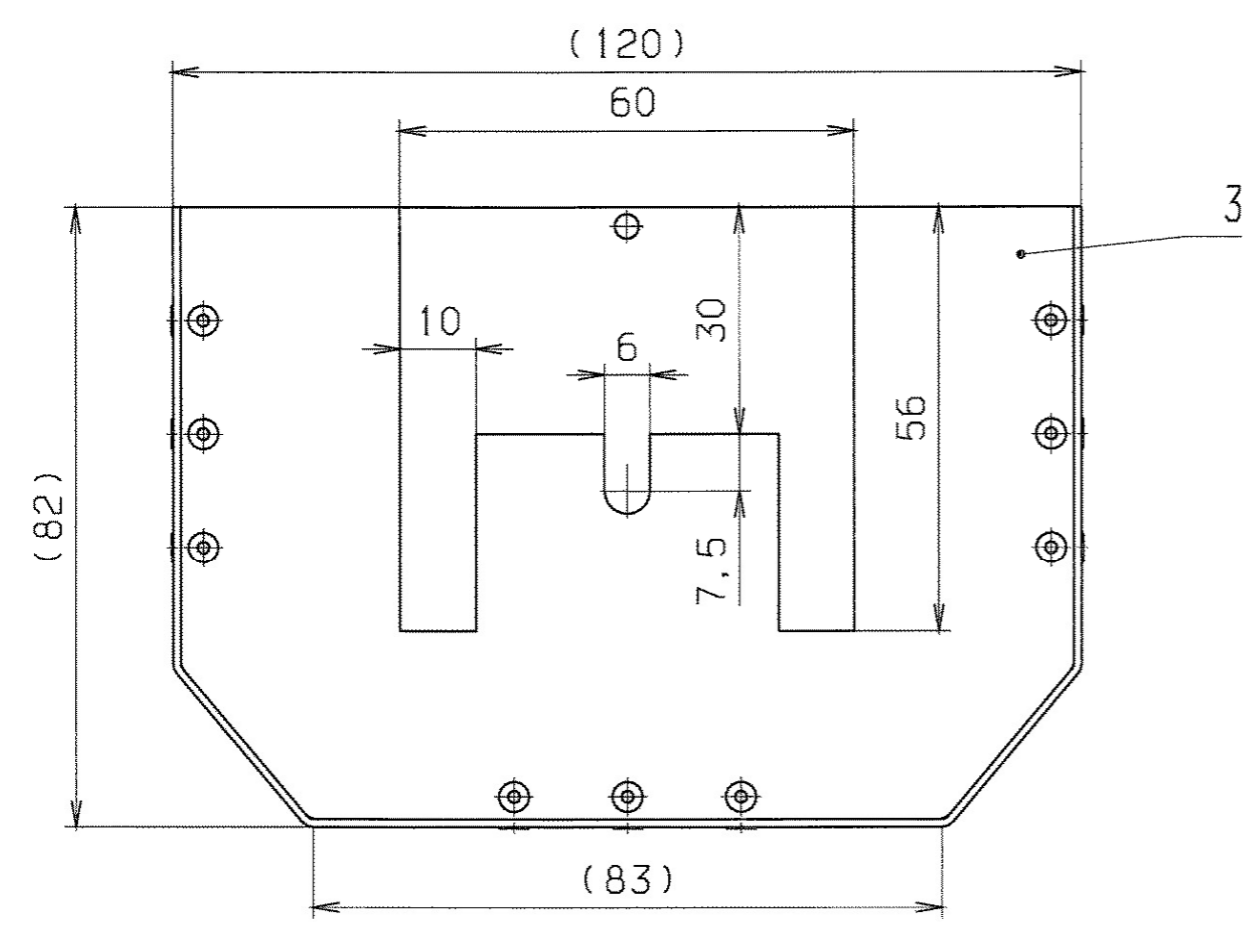
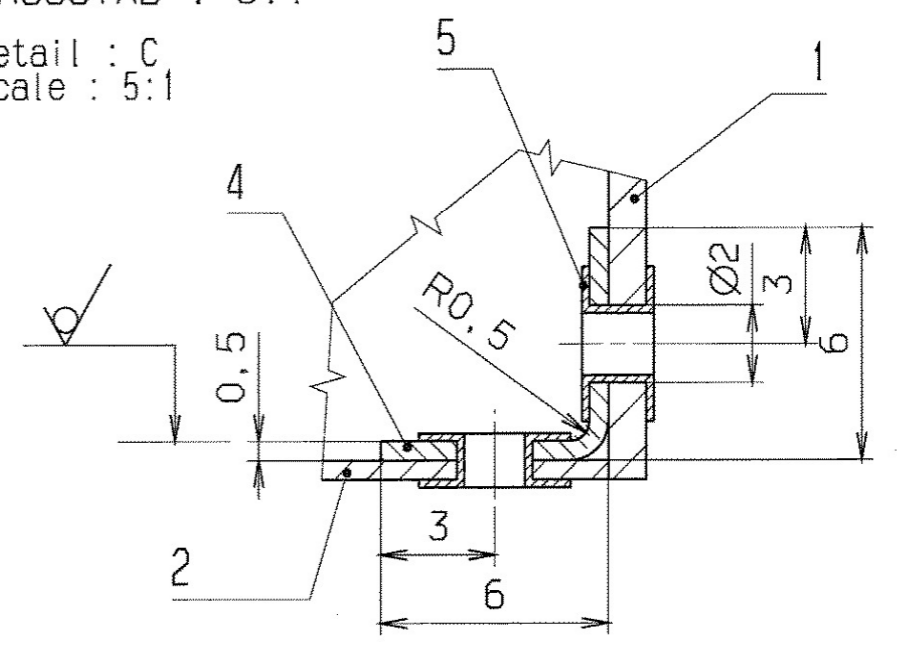
07:52

JUNE 10, 2005

Störmer



EINZELHEIT : C
 MASSSTAB : 5:1
 detail : C
 scale : 5:1



Jede diese Zeichnung besitzt alle, von allen Rechten, auch nach dem Fall der Patent- oder Gebrauchsmarkennachweise, und ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Die Haftung für Schäden, die durch die in dieser Zeichnung enthaltenen Angaben entstehen, ist ausgeschlossen. Die Haftung für Schäden, die durch die in dieser Zeichnung enthaltenen Angaben entstehen, ist ausgeschlossen. Die Haftung für Schäden, die durch die in dieser Zeichnung enthaltenen Angaben entstehen, ist ausgeschlossen.

GSI Darmstadt
 Abt.: Strahldiagnose
 Zur Fertigung freigegeben
 Datum: 14.06.05
 Name: [Signature]

ultraschallgereinigt / ultrasonic-cleaned
 entgratet / deburred
 $\sqrt{Rz 25}$


VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGLEITEN DIN ISO 1302		FREI MASS-TOLERANZEN ISO 2768	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB 1:1 (5:1)
RA (µm)	12.5 3.2 0.8 0.1	m			BLATT-NR 1
RZ (µm)	√RZ100 / RZ25 / RZ6.3 / RZ1.6				BLATTANZAHL 1
DIN 3141 REIHE 2		2005 TAG	NAME	BENENNUNG	FORMAT A2
		BEARB. 05.04. Störmer		Blende	
		GEPR. 08.06. [Signature]			
		FREIG. B.L.D.S. [Signature]			
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	ZEICHN.-NR. STD-000-C31.003.000	ERSATZ FLIER. / ERSETZT DURCH.
				GSI DARMSTADT	

13:27
 MAY 17, 2005
 Störmer

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Blendenrahmen	.	.	260x154x1	.	Mo kreuzgewalzt cross rolled	.
2	1	Blendenboden	.	.	118x81x0.5	.	1.4301	.
3	1	Blendendeckel	.	.	118x81x0.5	.	1.4301	.
4	6	Winkel	.	.	6x6x40x0.5	.	1.4301	.
5	18	Rohrniet	.	.	A2x0.2x4	DIN 7340	Cu blank	.
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum:	Name:
16.06.05	

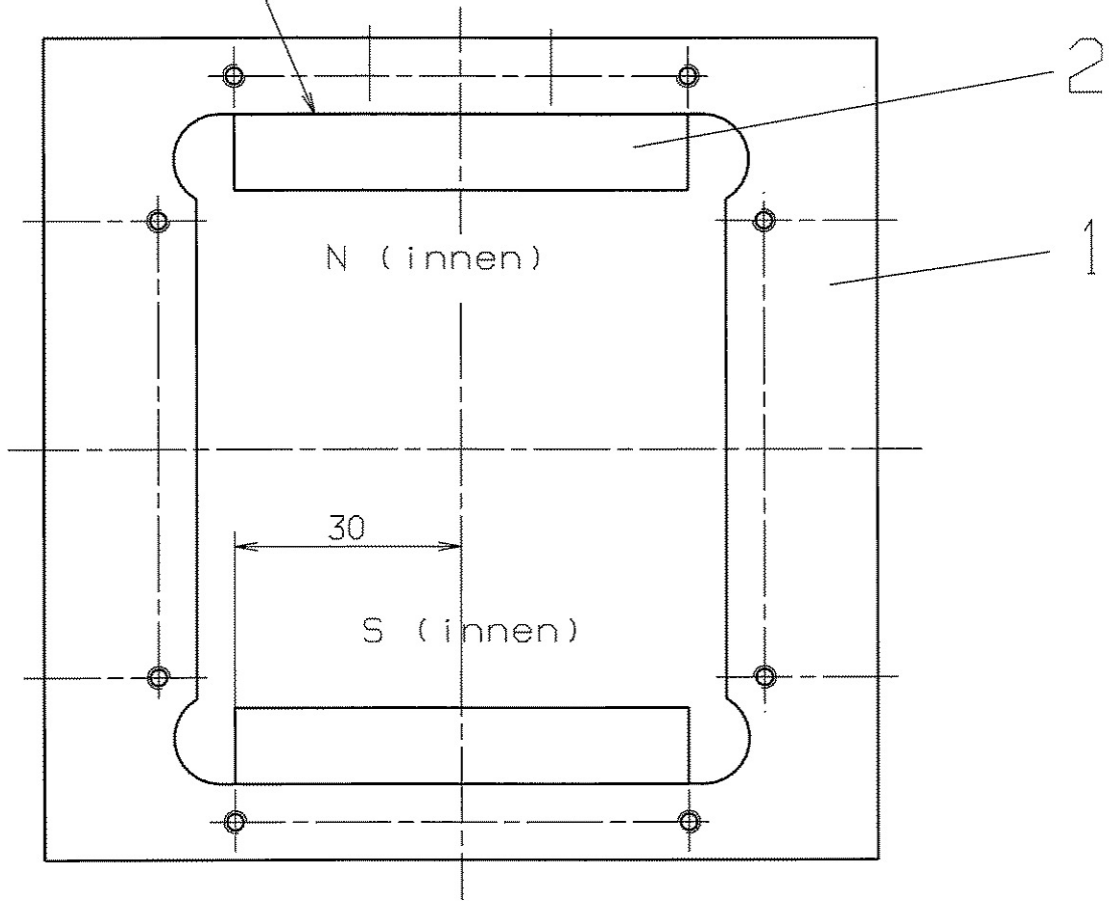
REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2005	TAG	NAME	BENENNUNG	Blende STD-000-C31.003.000	BLATT
.	.	.	.		BEARB.	05.04	Störmer	ZEICHN.-NR.		1
.	.	.	.		GEPR.	10.06	Moe			BLATTZAHL
.	.	.	.		FREIG.	10.06	E.L.	ERSATZ FUER: .		1
								ERSETZT DURCH: .		

07:58

JUNE 10, 2005

Störmer

Magnete eingeklebt



ultraschallgereinigt

entgratet

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise inbräuchlich verwendet werden. Zugl. den Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREI MASS- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB	
				ISO 2768-1			1 : 1	
AUS- GABE	AENDERUNG	TAG	NAME	1997 BEARB.	TAG 3.3.	NAME Störmer	BLATT-NR	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.	Magnetsystem		BLATTANZAHL	
DIN ISO 1302				NORM			2.4.81	
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1				
	N10	N8	N6	N3				
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1				
DIN 3141 REIHE 2				GSI DARMSTADT		DF 240.030		
				ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:				

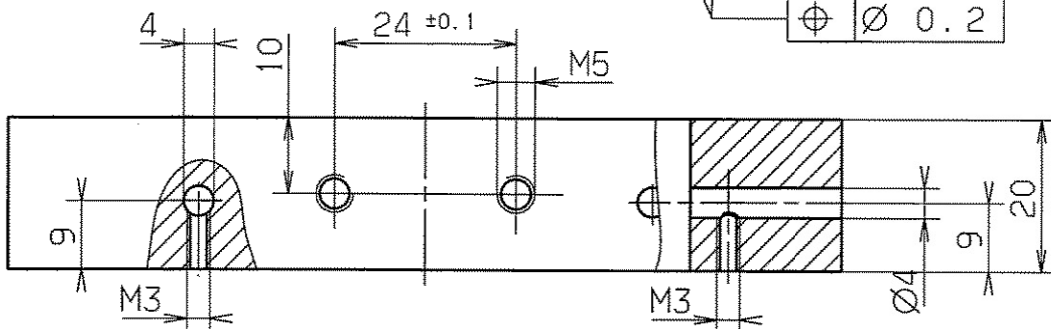
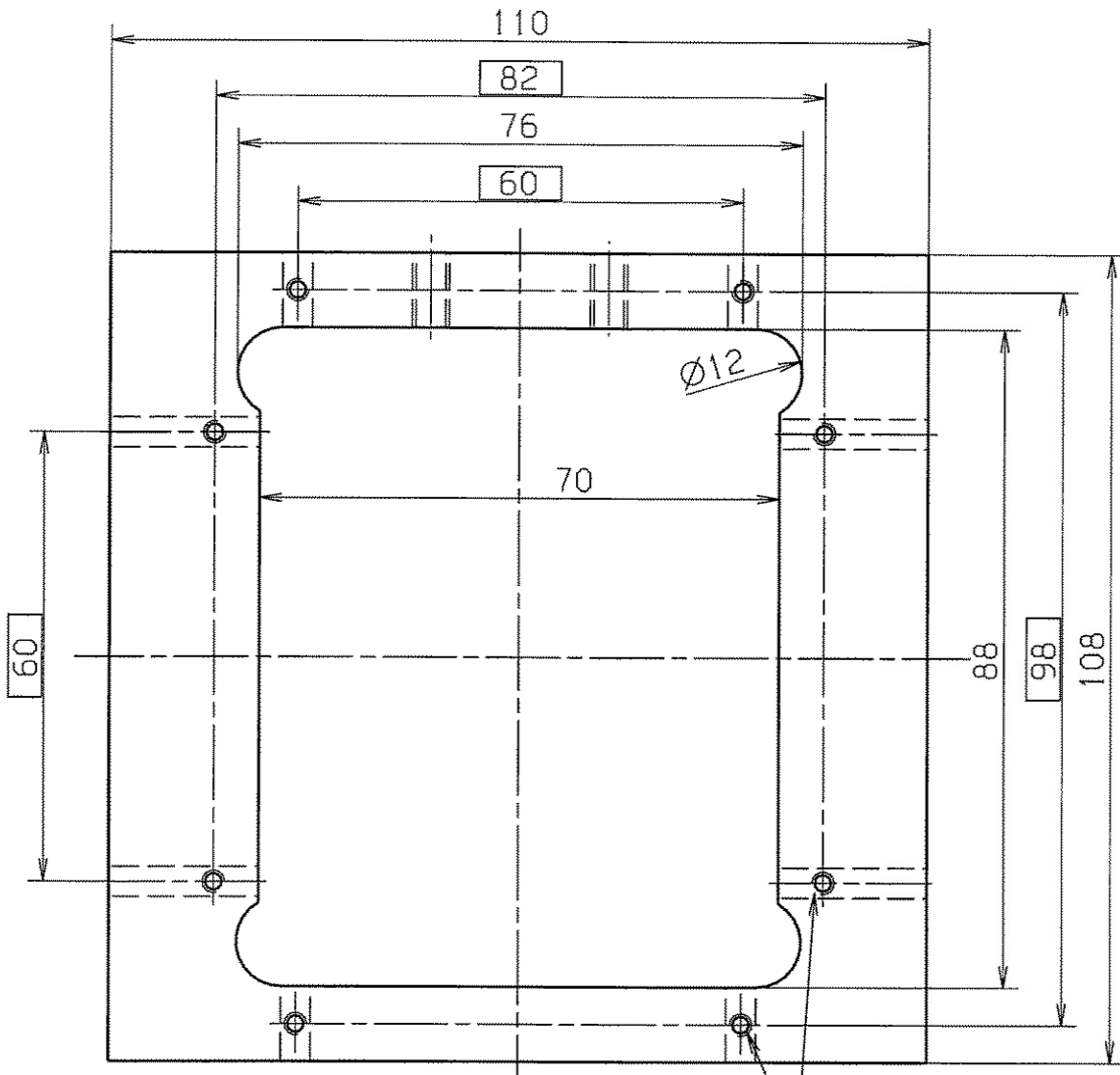
oZ=ohne Zeichnung

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	1	Joch	DF 240.030.010	4	120x115x25	Fa. Vakuumschmelze	Vacoflux 50	.
2	2	2	Magnet	DF 240.030.020	4	10x20x60	Fa. Vakuumschmelze	Vacomax 170	.
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME	NAME	Störmer	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.	BLATT
.	.	.	.	DATUM	14.3.97	Magnetsystem DF 240.030	↑
.	.	.	.	GEPR.	<i>Störmer</i>		BLATTZAHL
.	.	.	.				↑

.STÖ. STR. 03.03.97
/1 .BLATT 1

CC. DF 240.030



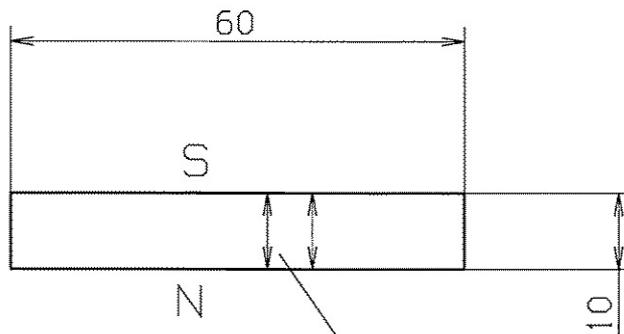
nach der Bearbeitung bei 820°C im Vakuumofen 10 Std
 gegläht; (820°C darf nicht überschritten werden)
 danach im Ofen langsam (5 Stunden)
 auf 200°C abgekühlt; Rest an Luft

RZ 6.3

entgratet

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Verhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO				Vacoflux 50		1:1	
				2768-1							
AUSGABE	AENDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME				BLATT-NR	
				BEARB.	3.3.	Störmer					
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.				Joch		BLATTANZAHL	
DIN ISO 1302				NORM							
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N8	N6	N3							
RZ (UM)	√RZ100		√RZ25	√RZ6.3	RZ T						
DIN 3141 REIHE 2								DF 240.030.010			
GSI DARMSTADT				ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:					



aufmagnetisiert in Richtung 10 mm

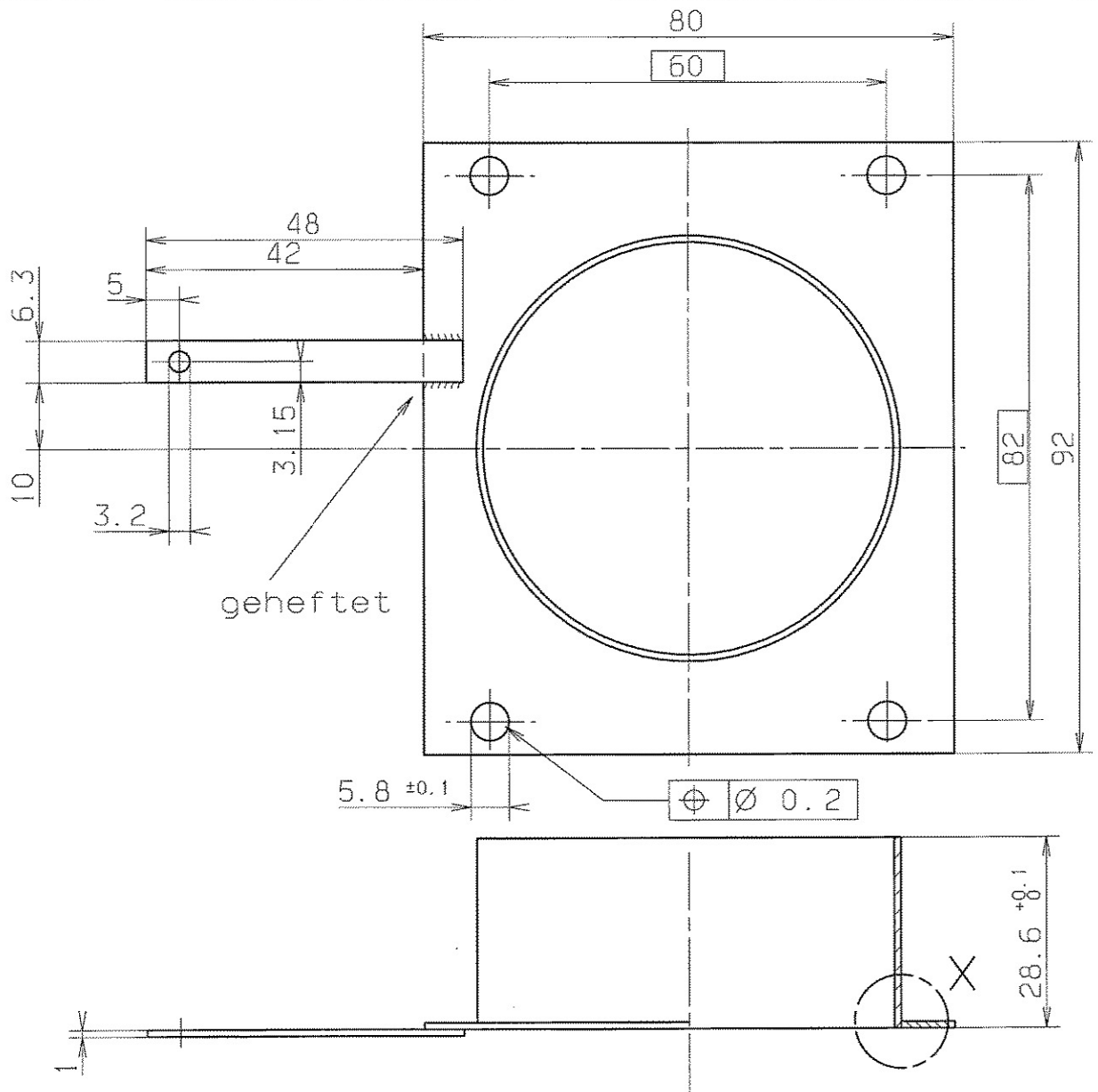


∇ RZ 6.3

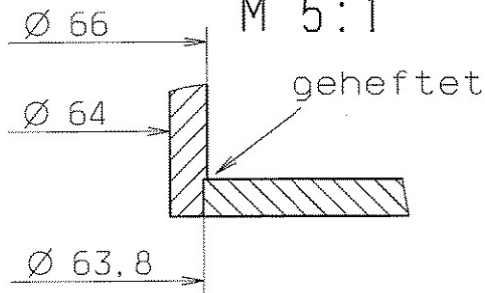
entgratet

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO 2768-1				Vacomax 170		1 : 1	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME		Magnet		BLATT-NR	
				BEARB.	3. 3.	Storner				BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.		NORM		DF 240.030.020			
DIN ISO 1302											
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N6	N3								
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1							
DIN 3141 REIHE 2											
GSI DARMSTADT											
ERSATZ FUER:											
ERSATZT DURCH:											



Detail X
M 5:1

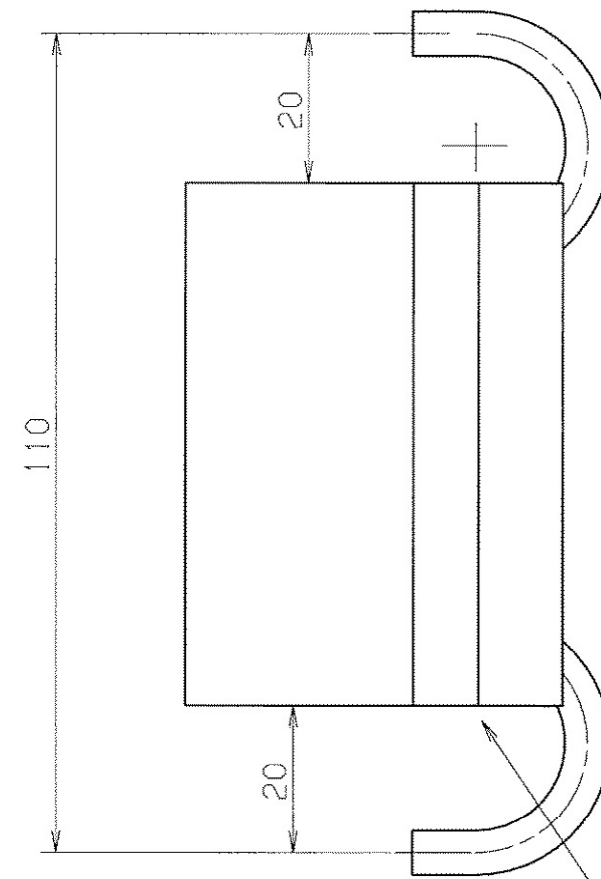
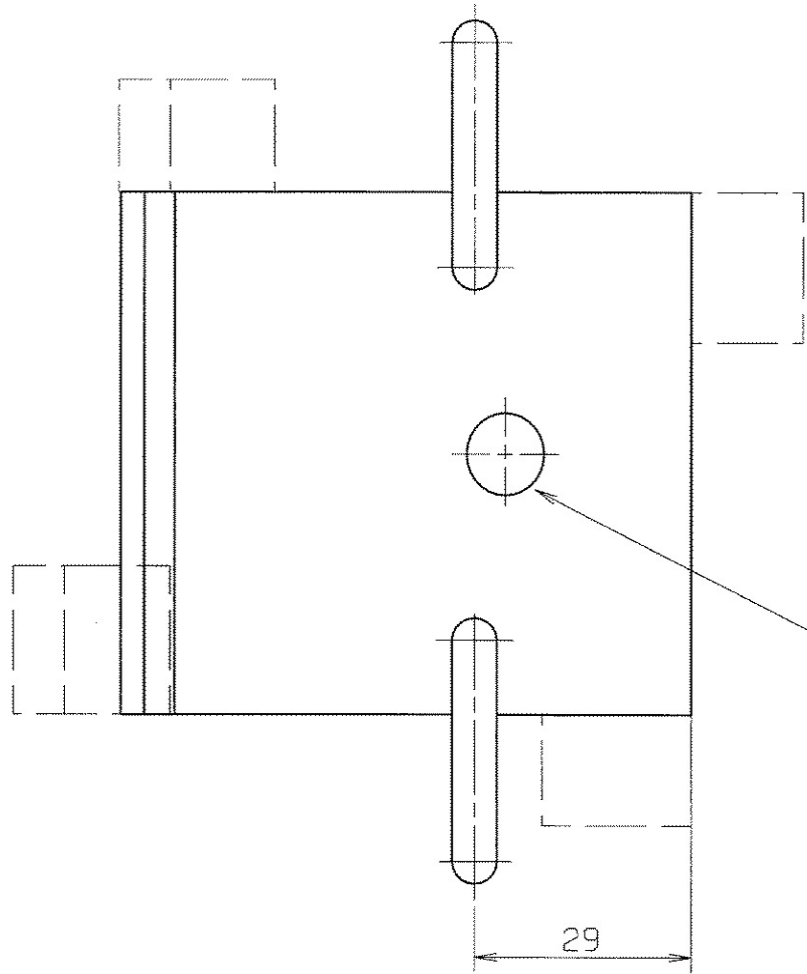


ultraschallgereinigt
entgratet

RZ 6.3

				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO 2768-1				1.4301		1:1 (5:1)	
AUS- GABE	AENDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME		Tassenverlängerung		BLATT-NR.	
				BEARB.	4.3.	Störmer				BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLAECHEQUETEN				GEPR.		GSI DARMSTADT		DF 240.040			
DIN ISO 1302				NORM							
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	NIQ	N6	N6	N3							
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ T							
DIN 3141 REIHE 2											
ERSATZ FUER:				ERSATZ DURCH:							
ERSATZ DURCH:											

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unberechtigtlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



vor dem Schweißen vakuumdicht
hartgelötet mit Degussa VH 780

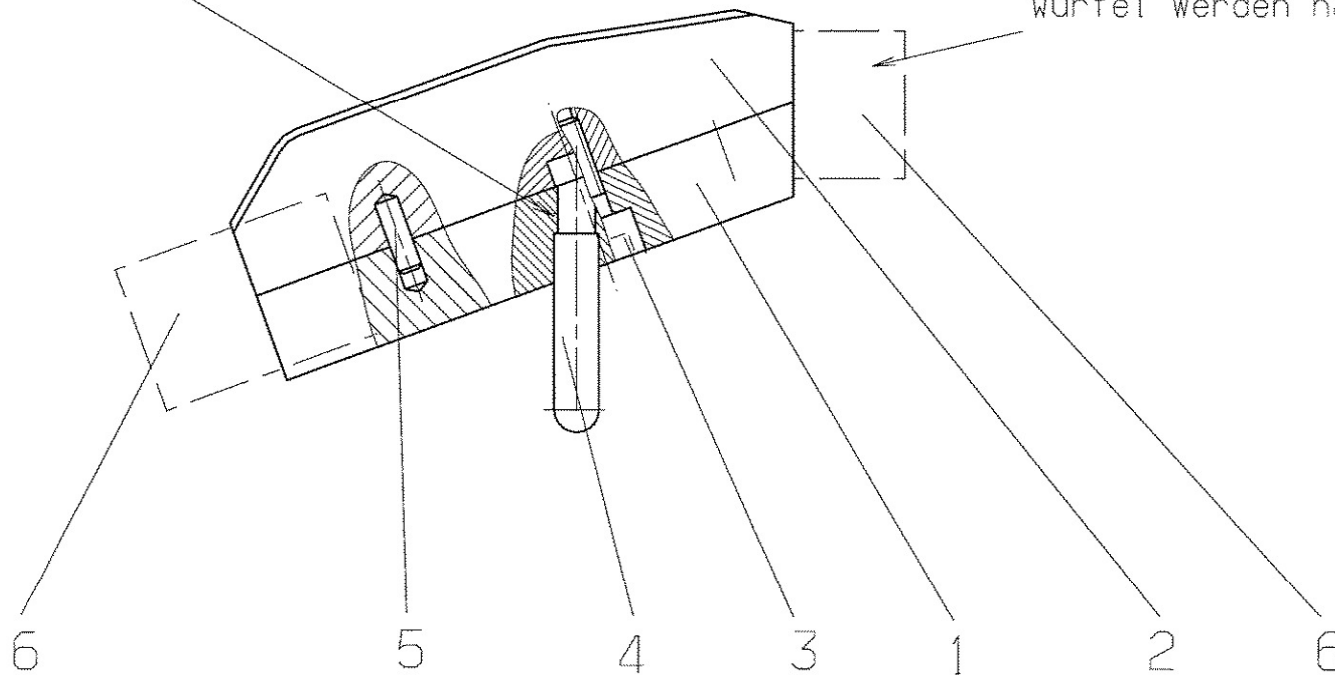
elektronenstrahlgeschweißt von Fa. PTR, Maintal

Würfel werden nach dem Schweißen entfernt

UHV-vakuumdicht geschweißt und hartgelötet
Integral-Leckrate: kleiner $1 \cdot 10^{-9}$ mbar·l/s
heliumdicht bei 10^{-9} mbar

entgratet

ultraschallgereinigt



Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mitbrauchlich verwendet werden. Zusätzliche Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUOTEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO	KG / STÜCK		1:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	2768-m			
	N10	N6	N3				
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3				
DIN 3141 REIHE 2				1997	TAG	NAME	BLATT-NR
~	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	7. 3.	Störmer	
				GEPR.			Tassenkopf unten
				NORM			BLATTANZAHL
				GSI-ALTBESTAND			
				GSI			DF 240.050
AUS-GABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	DARMSTADT		ERSATZ FÜR:	
						ERSATZ DURCH:	

oZ=ohne Zeichnung

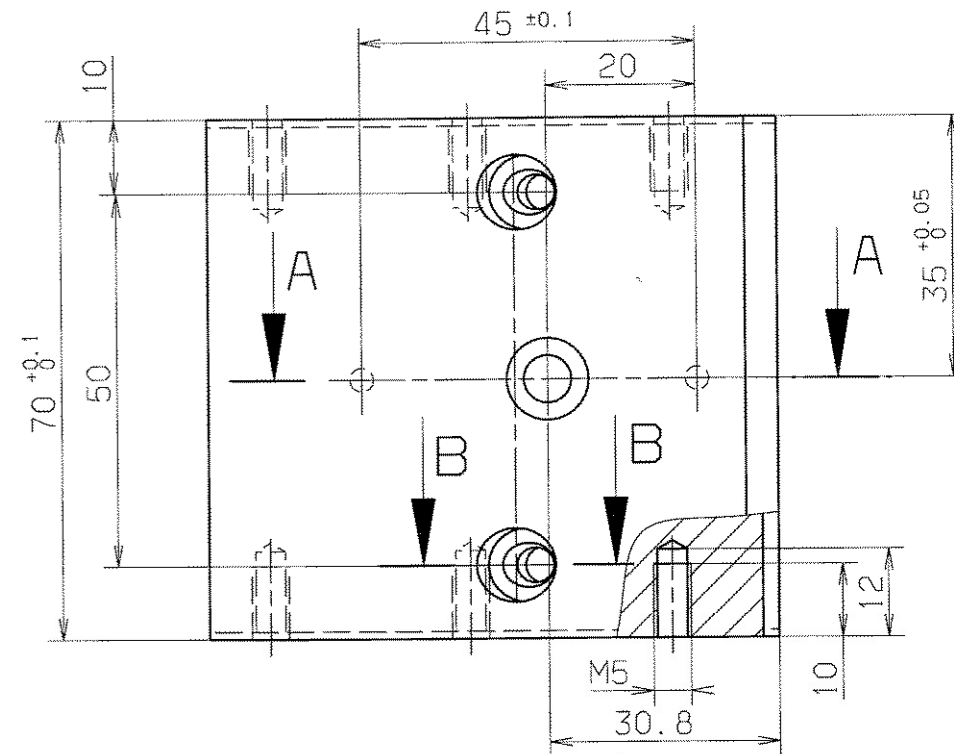
1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASS	DIN-U. MODELL.-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Deckel	DF 240.050.010 a	4	75x85x18	.	OFHC-Cu	.
2	1	Kühlkörper unten	DF 240.050.020 Bl.1	4	:	Fa. Plansee, Reutte	Wo mit OFHC-Cu	.
3	.	Kühlkörper unten	DF 240.050.020 Bl.2	4	:	.	.	.
4	1	Verbindungsschraube	DF 240.050.030	4	:	.	SE-Cu	.
5	2	Rohrbogen	DF 240.050.040	4	Ø6x0,5x70	.	SE-Cu	.
5	2	Zylinderstift	DF 240.050.050	oZ	Ø3x10	.	Cu	.
7	4	Würfel	DF 240.050.060	oZ	20x20x15	.	OFHC-Cu	.
9
9
0
1
2
3
4
5
5
7
9

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME	NAME	Störmer	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.	BLATT
.	.	.	.	DATEUM	07.03.97	Tassenkopf unten DF 240.050 a	1
a	Pos. 1	28.1.	Zach	GEPR.	S.2.3 Z.10		BLATTZAHL
							1

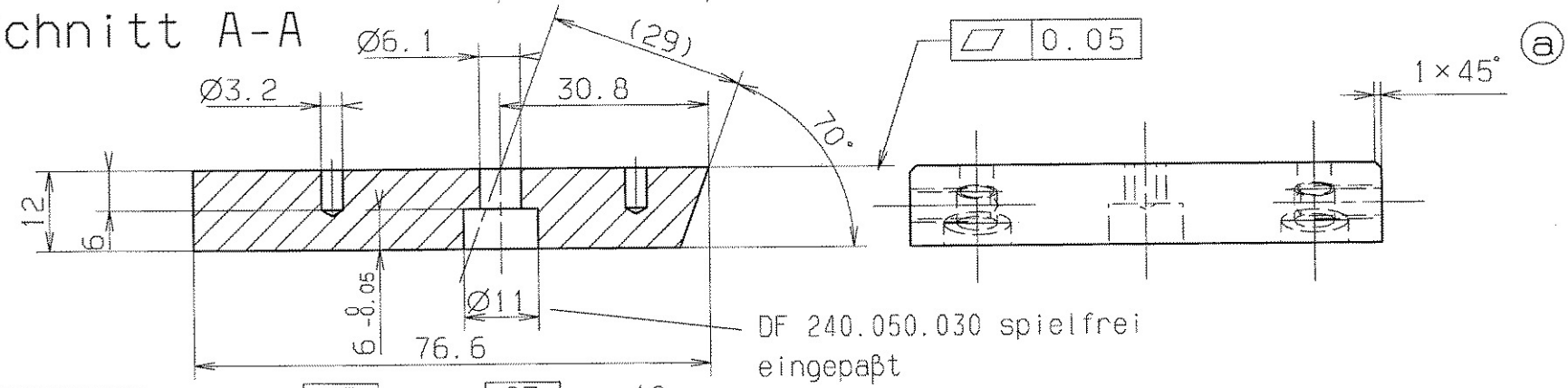
GSI
DARMSTADT

28 GSI-ALTBESTAND

Vor der Endbearbeitung (letzter Span 0,5mm)
Teil ultraschallreinigen, anschließend ohne
Kühlmittel den letzten Span 0,5mm abfräsen.

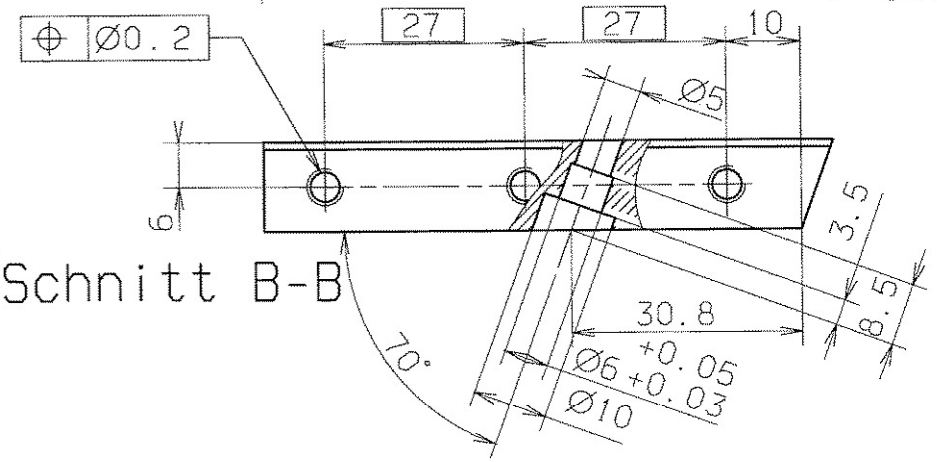


Schnitt A-A



DF 240.050.030 spielfrei eingepaßt

Schnitt B-B



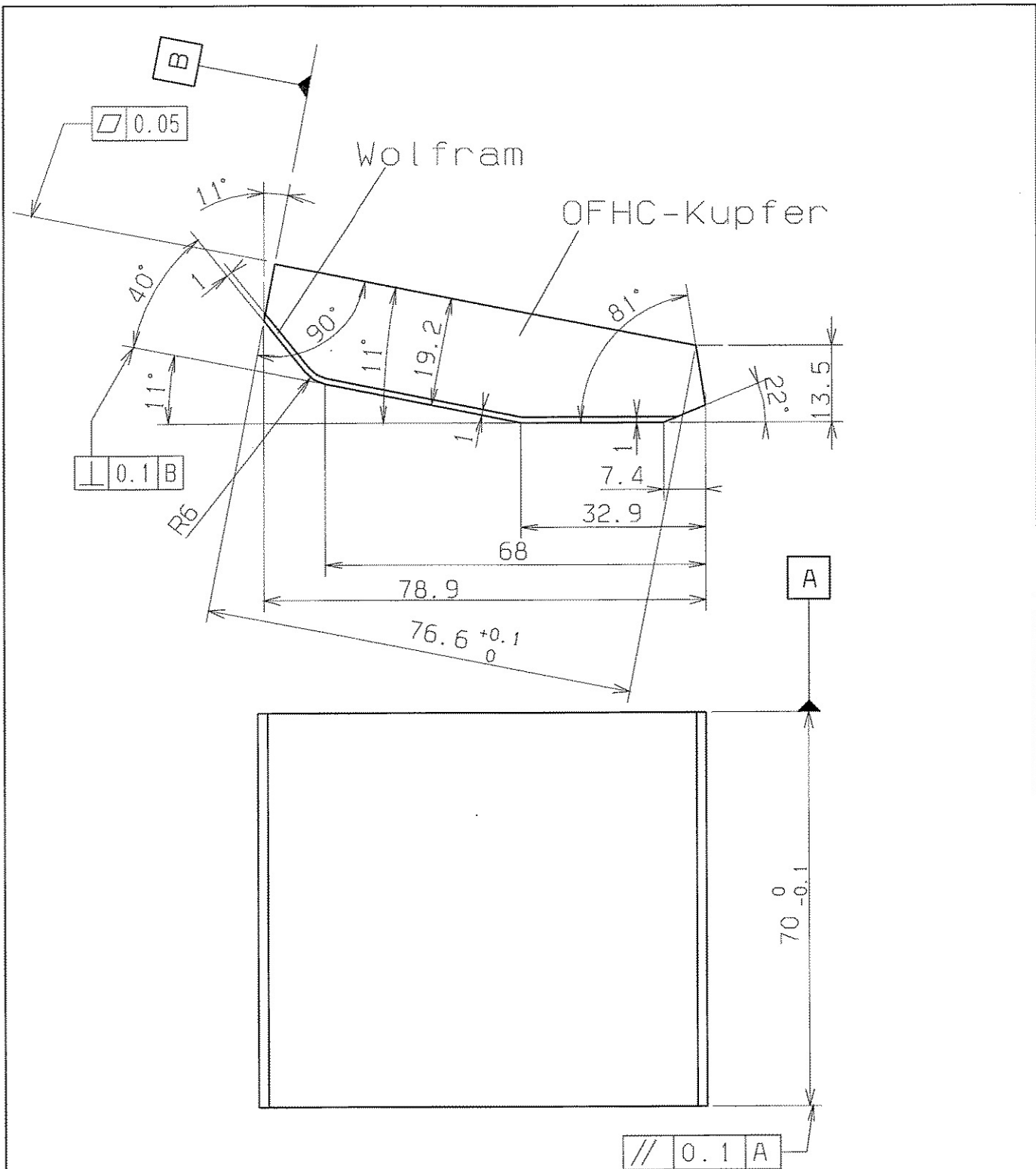
Rz 25 entgratet

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise nifbrauehlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO	2768-m	OFHC Kupfer	1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N6	N3	N1			
DIN 3141 REIHE 2				1997	TAG	NAME	BLATT-NR
	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	7.3.	Störmer	Deckel
				GEPR.	20.08	Zuk	BLATTANZAHL
				NORM	GSI-ALTBESTAND		
a	1x45°	21.1.	Zach	GSI DARMSTADT		DF 240.050.010 a	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	ERSATZ FÜR:		ERSATZ DURCH:	

Zach

FEBRUARY 15, 1999

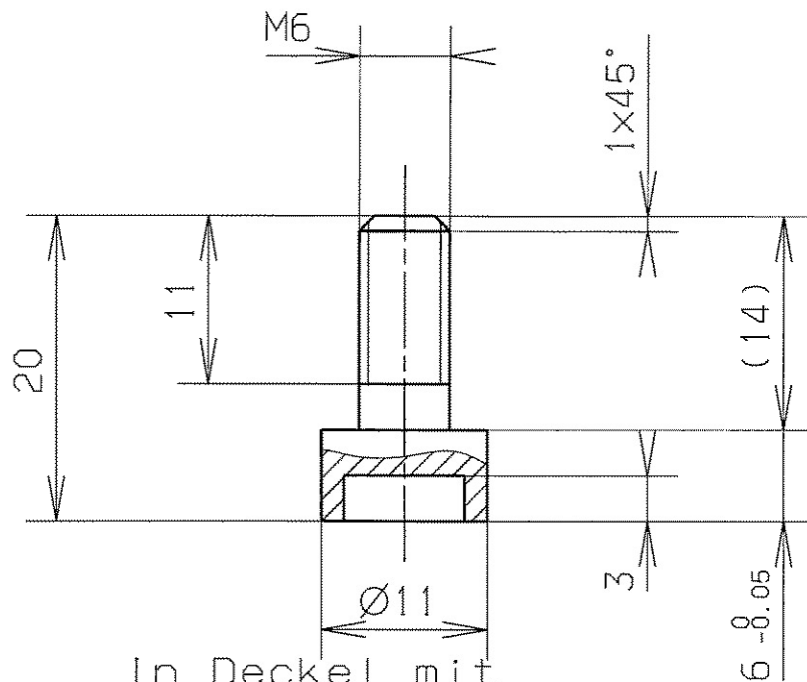
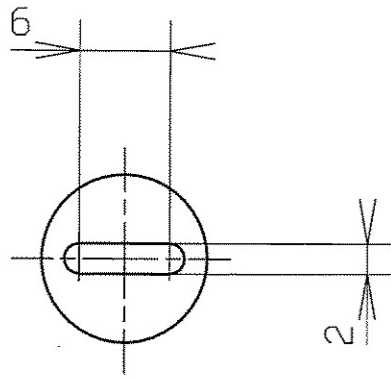


Vor der Endbearbeitung (letzter Span 0,5mm)
 Teil ultraschallreinigen, anschließend ohne
 Kühlmittel den letzten Span 0,5mm abfräsen.

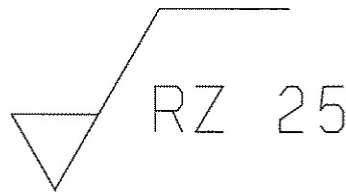
RZ 25

		FREIMASS- TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
		ISO 2768-1				Wolfram- OFHC Kupfer		1 : 1	
a	76.6±0.1	23.1.98	Stö	1997	TAG	NAME			BLATT-NR
AUS- GABE	AENDERUNG	TAG	NAME	BEARB.	5.3.	Störmer	Kühlkörper unten		1
VERGLEICH DER OBERFLAECHEQUETEN				GEPR.	GSLALTBESTAND				BLATTANZAHL
DIN ISO 1302				NGRM			DF 240.050.020 a		2
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1					
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1					
DIN 3141 REIHE 2				GSI					
DARMSTADT				ERSATZ FUER:					
				ERSETZT DURCH:					

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbrauchlich verwendet werden. Zusätzliche Erklärungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



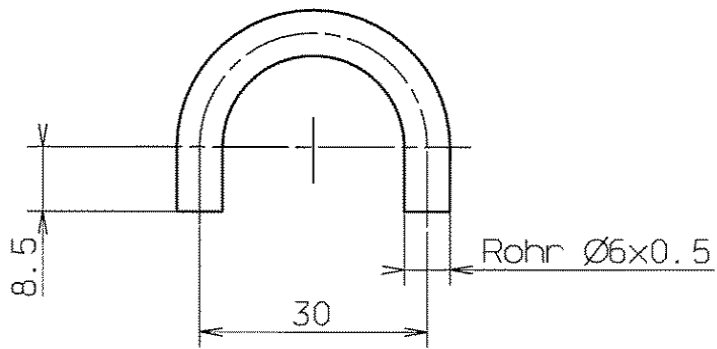
In Deckel mit max. 0.06 Spiel im \emptyset eingepaßt



entgratet

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugeeignet werden; sie darf durch den Empfaenger oder Dritte auch nicht in anderer Weise abdraechlich verwendet werden. Zuweil- deraendernungen verpflichteten zu Schadenersatz und koennen strafrecht- liche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLAECHENQUETEN				FREI MASS- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302							
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	1993	TAG	NAME
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1	GEPR.	Verbindungsschr.	
DIN 3141 REIHE 2				NORM			
						DF 240.050.030	
AUS- GABE	AENDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ERSATZ FUER: ERSATZT DURCH:	

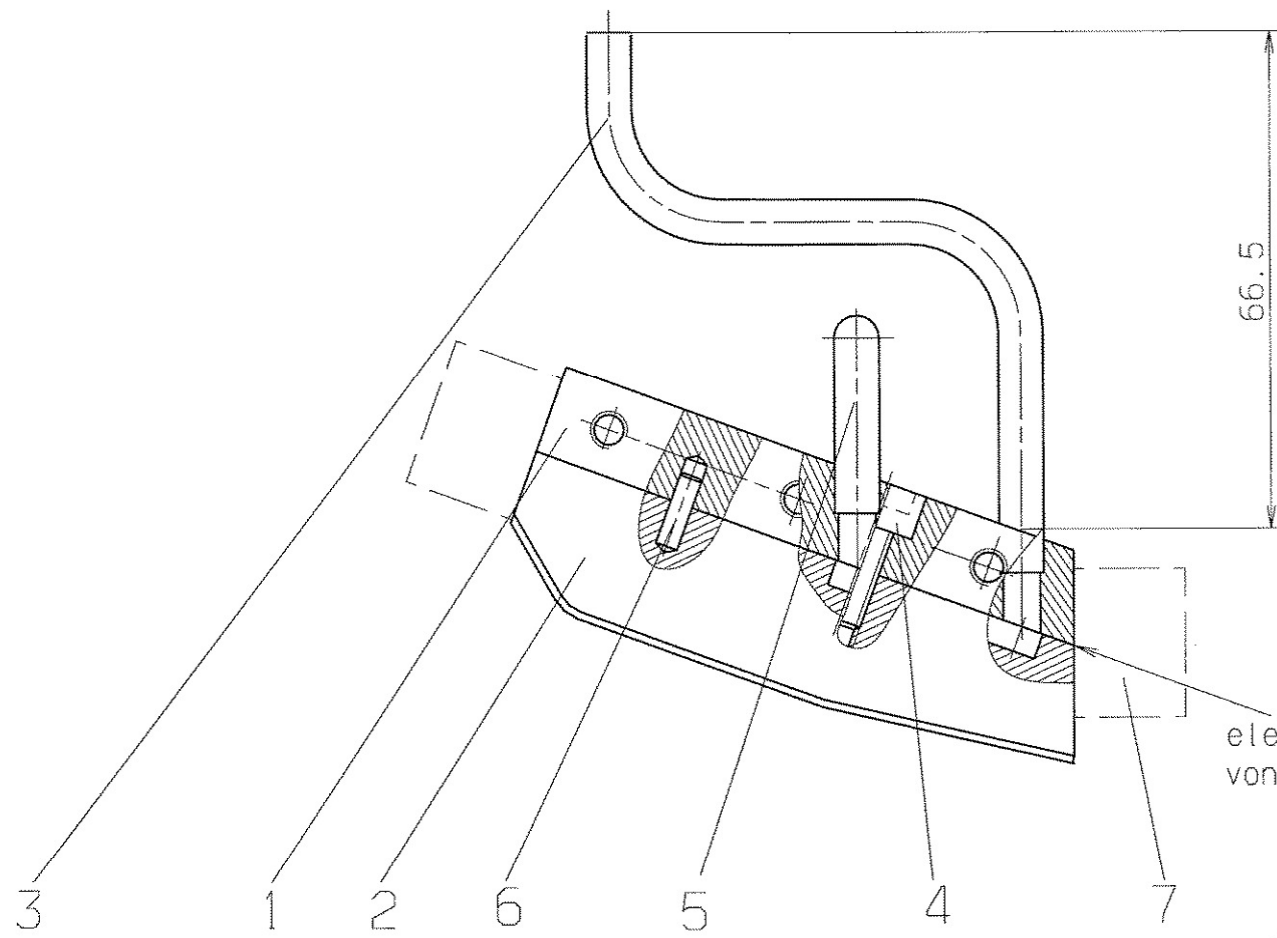


entgratet

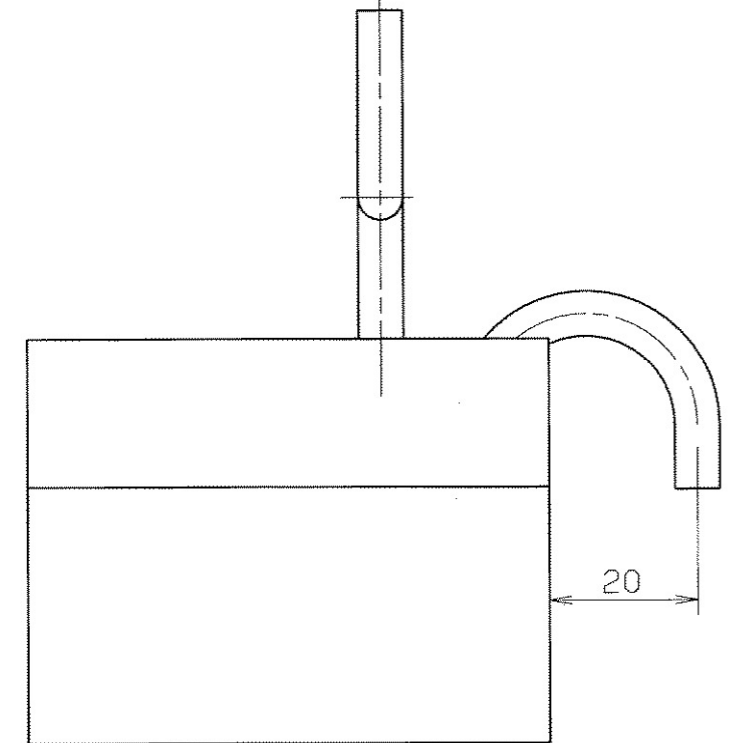
√ RZ 25

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Verhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

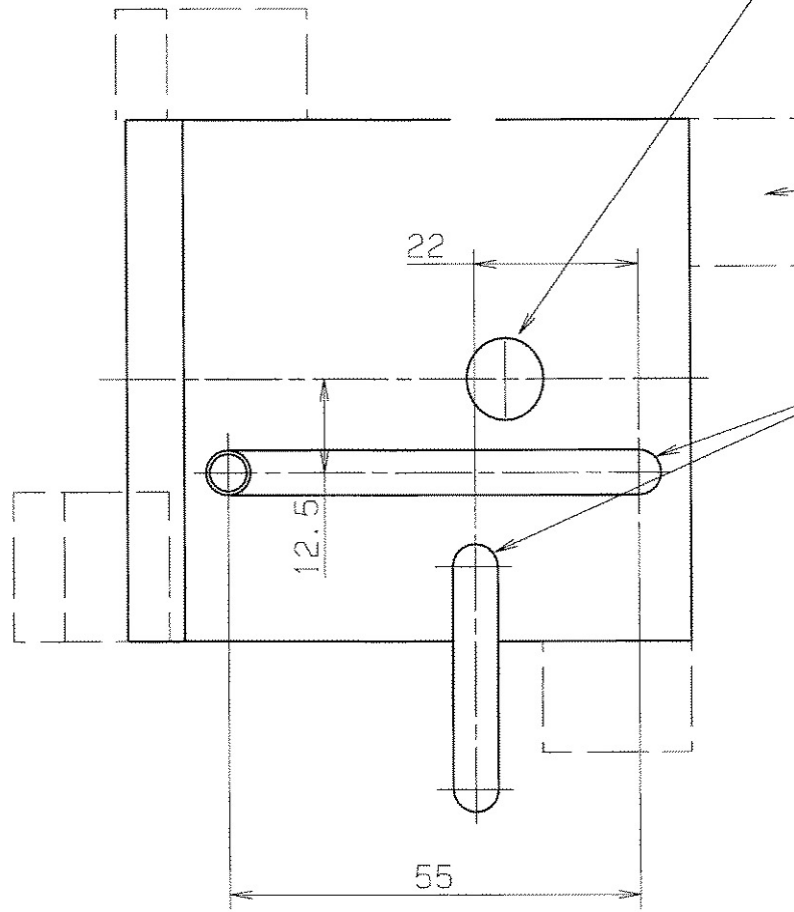
		FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSTAB	
		ISO				SE - Cu		1 : 1	
		2768-1							
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME	Rohrbogen		BLATT-NR
				BEARB.	7.3.	Störmer			BLATTANZAHL
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN			GEPR.						
DIN ISO 1302			NORM	240.050.040					
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1					
	N10	N8	N6	N3					
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1					
DIN 3141 REIHE 2			GSI				DF 240.050.040		
DARMSTADT			ERSATZ FUER:						
VAK			ERSETZT DURCH:						



elektronenstrahlgeschweißt
von Fa. PTR, Maintal



UHV-vakuumdicht geschweißt und hartgelötet
Integral-Leckrate: kleiner $1 \cdot 10^{-9}$ mbar * l/s
heliumdicht bei 10^{-9} mbar



Würfel nach dem Schweißen entfernt

vor dem Schweißen vakuumdicht
hartgelötet mit Degussa VH 780

ultraschallgereinigt
entgratet

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in Anspruch genommen, kopiert, reproduziert, übertragen, veröffentlicht oder sonstwie in irgendeiner Weise verbreitet werden. Die Verantwortlichkeit für Schäden, die aus dem Gebrauch dieser Zeichnung resultieren, kann strafrechtlich verfolgt werden.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO	KG / STÜCK		1 : 1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1	2768-m		
DIN 3141 REIHE 2				1997	TAG	NAME	BLATT-NR.
~	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	11.3.	Störmer	Tassenkopf oben
				GEPR.			BLATTANZAHL.
				NORM		GSI-ALU-BESTAND	
				GSI DARMSTADT			DF 240.060
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	ERSATZ FÜR:			
				ERSETZT DURCH:			

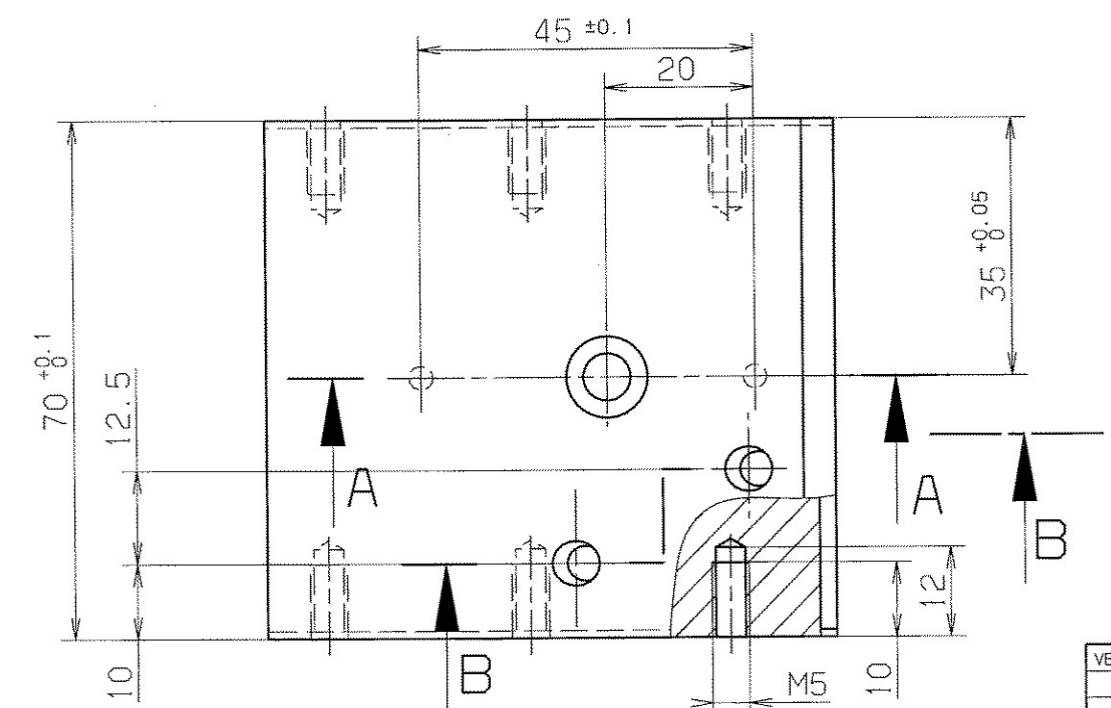
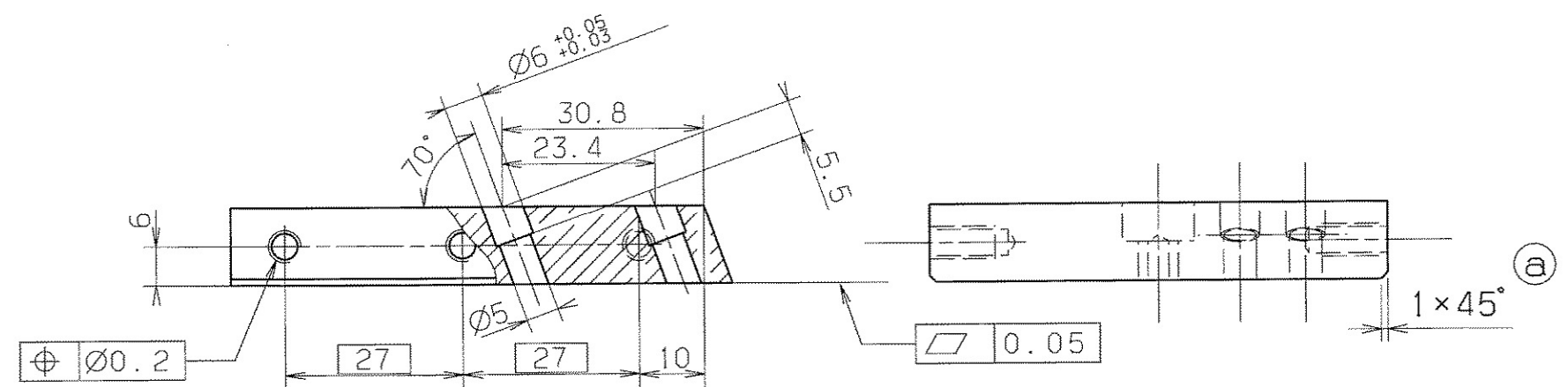
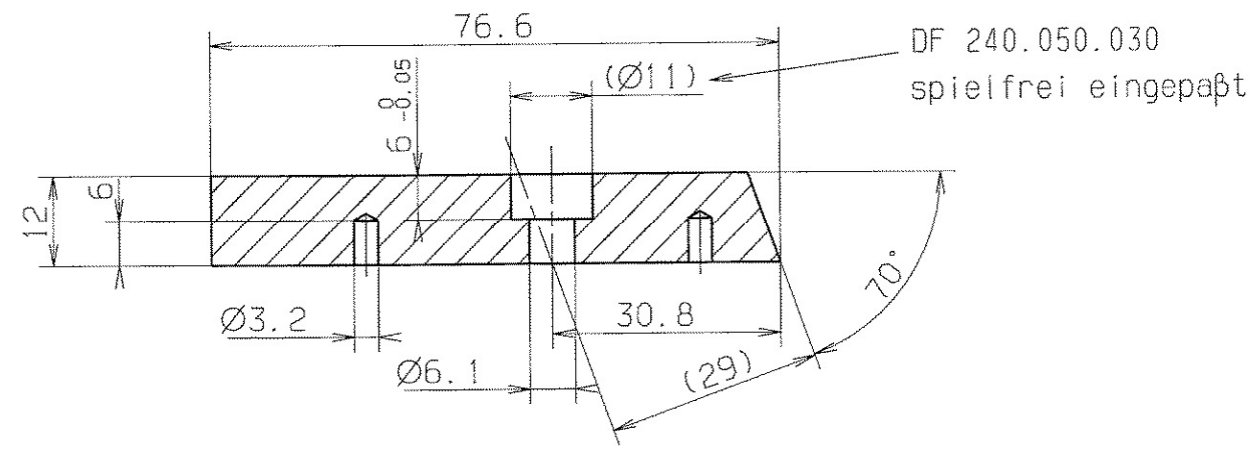
oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASSE	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Deckel	DF 240.060.010 a	4	75x85x18	.	OFHC-Cu	.
2	1	Kühlkörper oben	DF 240.060.020 Bl.1	4	.	Fa. Plansee, Reutte	Wo mit OFHC-Cu	.
3	.	Kühlkörper oben	DF 240.060.020 Bl.2	4
4	1	Kühlrohr	DF 240.060.030	4	Ø6x0,5x120	.	SE-Cu	.
5	1	Verbindungsschraube	DF 240.050.030	4	.	.	SE-Cu	.
5	1	Rohrbogen	DF 240.050.040	4	Ø6x0,5x70	.	SE-Cu	.
7	2	Zylinderstift	DF 240.050.050	oZ	Ø3x10	.	Cu	.
9	4	Würfel	DF 240.050.060	oZ	20x20x15	.	OFHC-Cu	.
3	8
3	9
1	10
2	11
3	12
4	13
5	14
5	15
7	16
9	17

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME	NAME	Störmer	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.	BLATT
a	Pos. 1	28.1.	Zsch	DATUM	07.03.97	Tassenkopf oben DF 240.060 a	1
				GEPR.	S. 293 Zsch		BLATTZAHL
							1

GSI
DARMSTADT

28 JAN 1997
GSI-ALTBESTAND



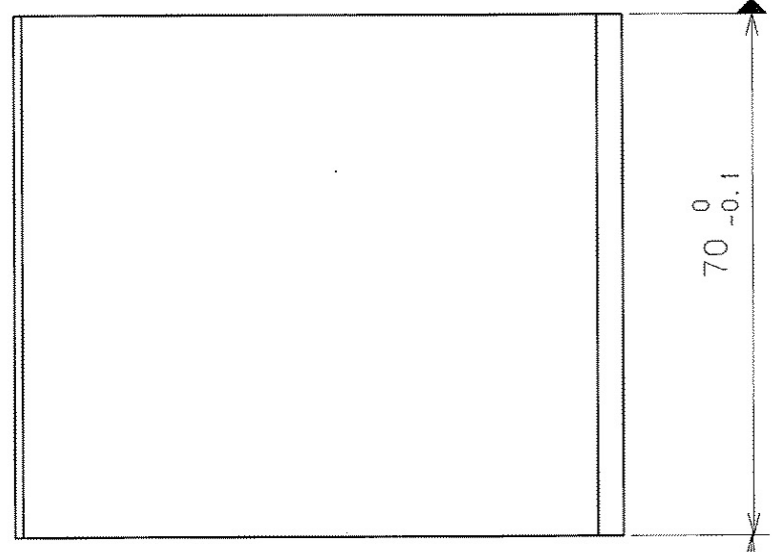
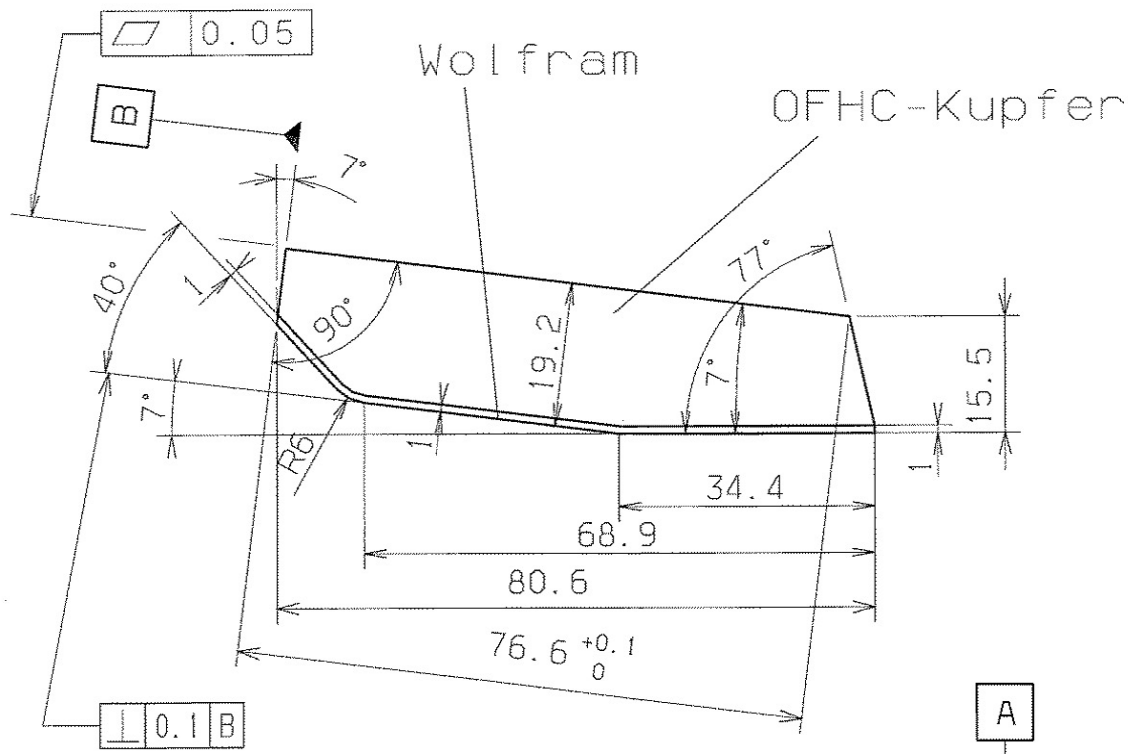
Vor der Endbearbeitung (letzter Span 0,5mm) Teil ultraschallreinigen, anschließend ohne Kühlmittel den letzten Span 0,5mm abfräsen.

$\sqrt{\text{RZ 25}}$
entgratet

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise abdrucken, kopieren, reproduzieren oder in ähnlicher Weise zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN DIN ISO 1302		FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB
RA (µm)	12.5 N10	3.2 NB	0.8 N6	ISO 2768-m	OFHC Kupfer 1:1
RZ (µm)	RZ100	RZ25	RZ6.3		
DIN 3141 REIHE 2		1996	TAG	NAME	BLATT-NR
AUSGABE		BEARB.	10.3.	Störmer	Deckel
ÄNDERUNG		GEPR.	20238	Z.k	BLATTANZAHL
TAG		NORM	GSL-ALTBESTAND		DF 240.060.010 a
NAME		Zach		ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	
		GSI DARMSTADT		FEBRUARY 19, 1999	

Zach



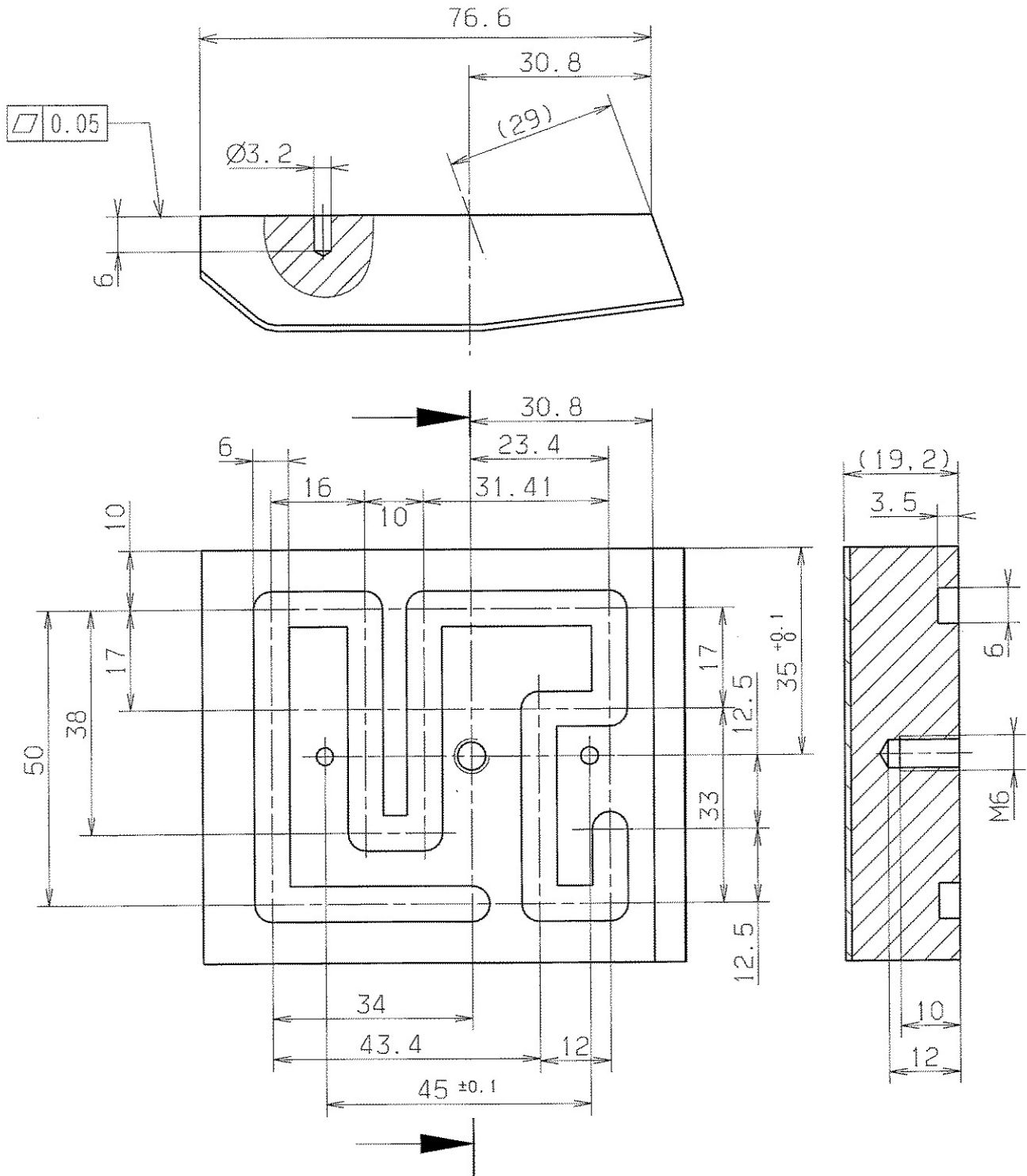
// 0.1 A

Vor der Endbearbeitung (letzter Span 0,5mm)
Teil ultraschallreinigen, anschließend ohne
Kühlmittel den letzten Span 0,5mm abfräsen.

√ RZ 25

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den
Teil der Patent-, oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige
Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaelligt noch Dritten
zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte
auch nicht in anderer Weise mißbrauchtlich verwendet werden. Zukun-
ftigen Änderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrecht-
liche Folgen haben.

		FREI-MASS- TOLERANZEN ISO 2768-1		GEWICHT KG / STÜCK		WERKSTOFF Wolfram-OFHC Kupfer		MASSSTAB 1:1	
a	76.6+0.1	23.1.98	St0	1996	TAG	NAME	Kühlkörper oben		BLATT-NR 1
AUS- GABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	BEARB.	10.3.	Störmer			BLATTANZAHL 2
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN DIN ISO 1302				GEPR.		NORM		DF 240.060.020 a	
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	GSI ALTBESTAND				
	NTQ	N8	N6	N3	GSI				
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1	DARMSTADT				
DIN 3141 REIHE 2				ERSATZ FÜR:		ERSETZT DURCH:			



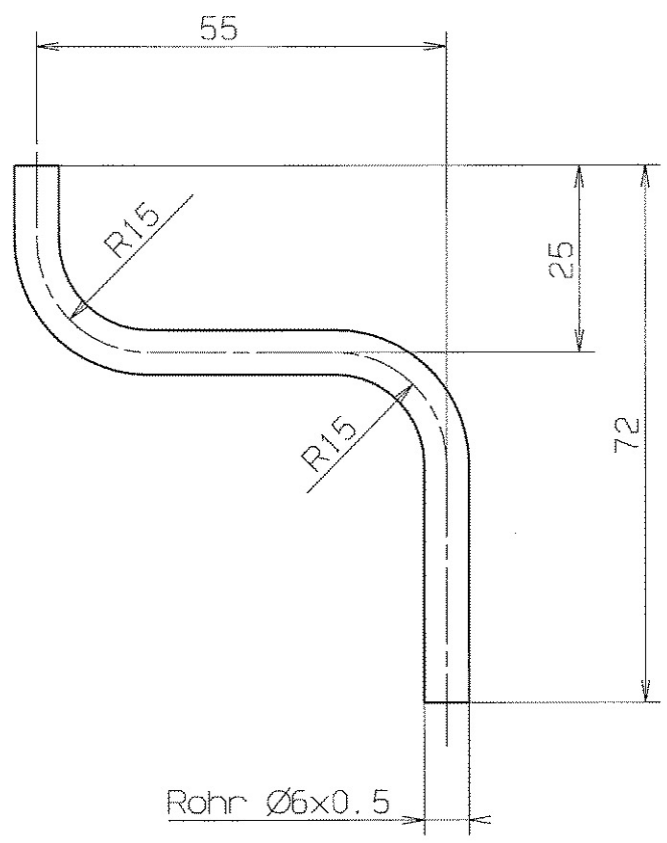
Werkstück muß ohne Schmiermittel gefräst werden

RZ 25

				FREIMASS-TOLERANZEN ISO 2768-1		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF Wolfram-OFHC Kupfer		MASSSTAB 1:1	
AUSGABE				1996		TAG		NAME		BLATT-NR 2	
AENDERUNG				BEARB.		10.3.		Störmer		BLATTANZAHL 2	
TAG				GEPR.				Kühlkörper oben			
NAME				NORM		GSI-ALTBESTAND		DF 240.060.020			
VERGLEICH DER OBERFLAECHEQUETEN				DIN ISO 1302							
				RA (UM)		12.5		3.2		0.8	
				NT0		N8		N6		N3	
				RZ (UM)		RZ100		RZ25		RZ6.3	
				DIN 3141 REIHE 2							
				GSI		DARMSTADT		ERSATZ FUER:			
				VAK				ERSETZT DURCH:			

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zuganglich gemacht werden; sie darf durch den Erfindungsgeber oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbrauchlich verwendet werden. Zuwidermandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



∇ RZ 25

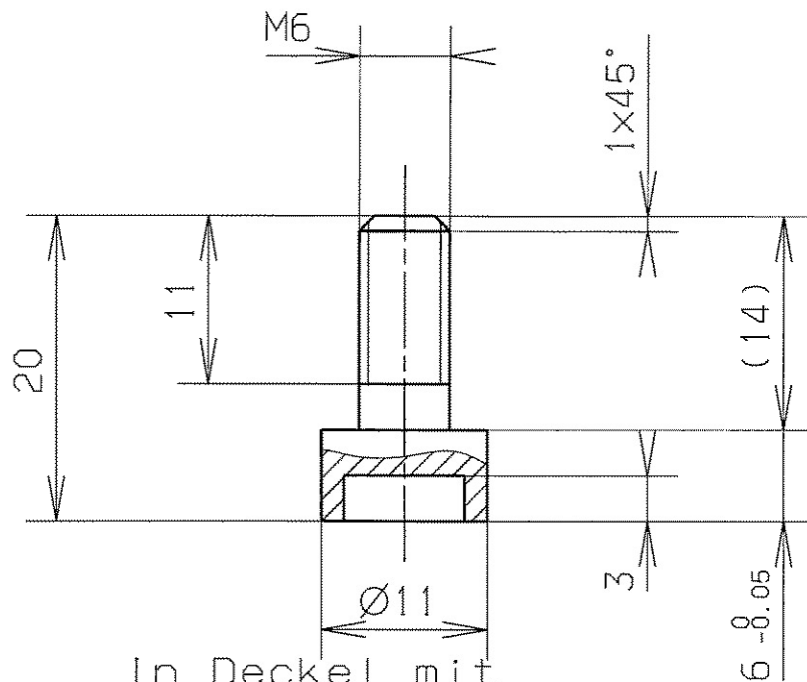
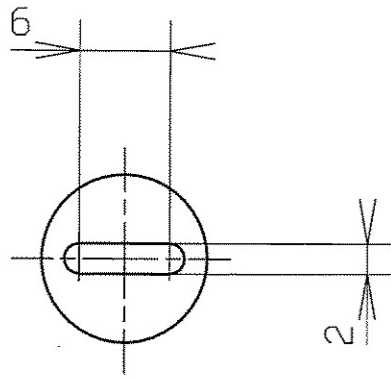
entgratet

				FREI-MASS-TOLERANZEN ISO 2768-m	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF SE-Cu	MASSSTAB 1:1
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997 BEARB.	TAG 11.3.	NAME Störmer	BLATT-NR.
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.	Kühlrohr		BLATTANZAHL
DIN ISO 1302				NORM			
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	DF 240.060.030		
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1	ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:		
DIN 3141 REIHE 2				VAK			

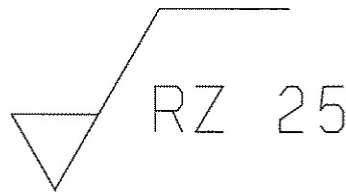
STA STP 04 03 97

DF 240.060.030 / 1 KÜHLROHR

STÖRMER SHEET



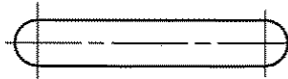
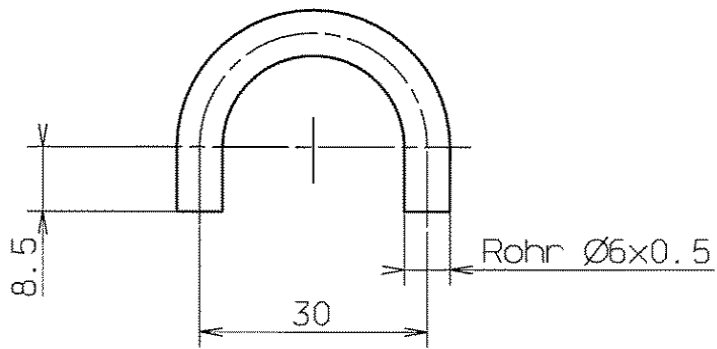
In Deckel mit max. 0.06 Spiel im Ø eingepaßt



entgratet

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaelligt noch Dritten zugeänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise abräuchlich verwendet werden. Zu Weiterhandlungen verpflichteten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLAECHEQUETEN				FREI MASS-TOLERANZEN ISO 2768-1	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF SE-Cu	MASSSTAB 2:1
DIN ISO 1302							
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				1993	TAG	NAME	BLATT-NR
~	▽	∇	∇∇	BEARB.	5.3.	Störmer	
			VAK	GEPR.			BLATTANZAHL
				NORM			
AUSGABE	AENDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		DF 240.050.030	
				ERSATZ FUER:			
				ERSETZT DURCH:			

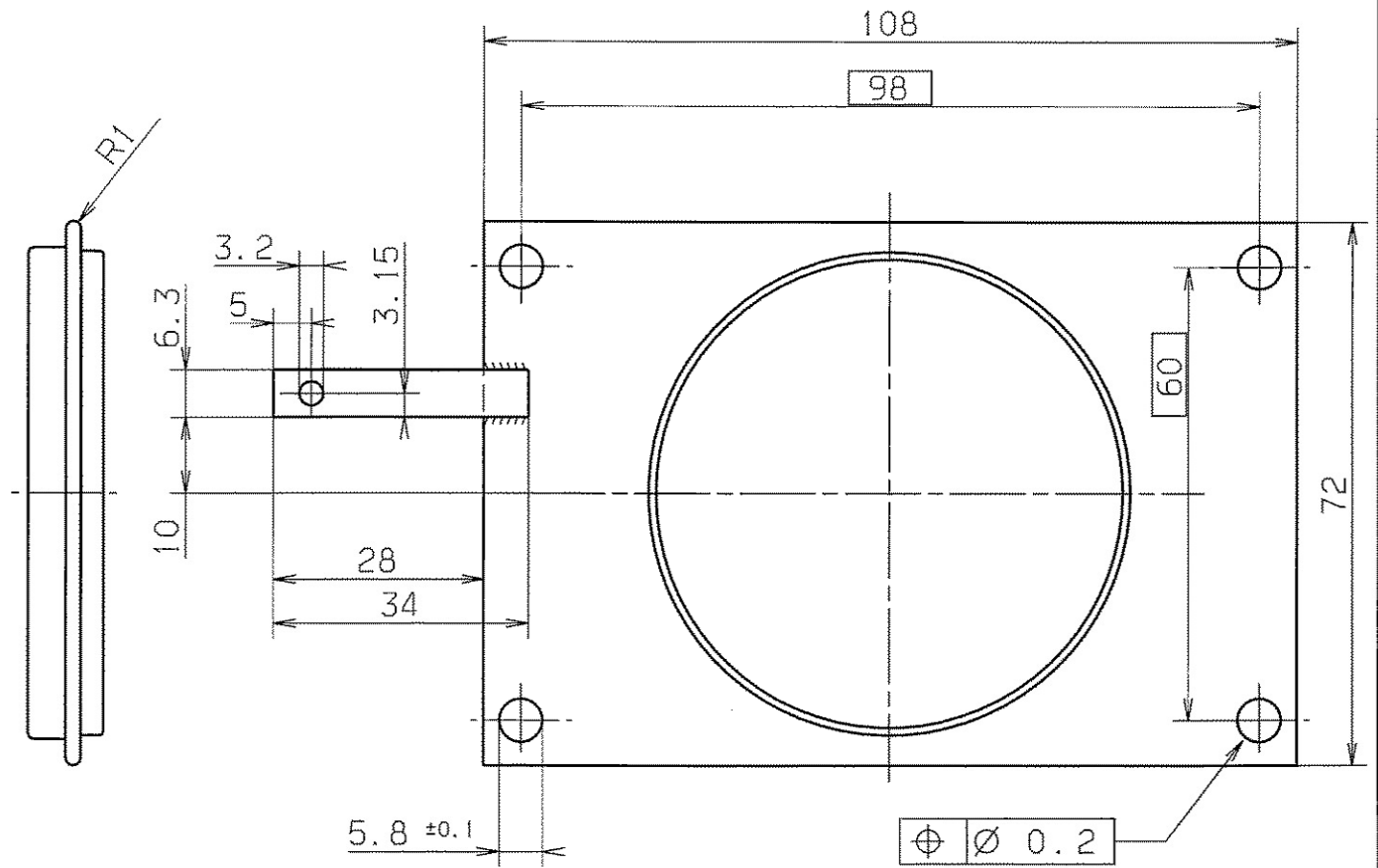


entgratet

$\sqrt{\text{RZ 25}}$

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Verhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSTAB	
				ISO				SE - Cu		1 : 1	
				2768-1							
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME	Rohrbogen		BLATT-NR		
				BEARB.	7.3.	Störmer			BLATTANZAHL		
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN			GEPR.								
DIN ISO 1302			NORM	24				DF 240.050.040			
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N8	N6	N3							
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2											
GSI DARMSTADT											
ERSATZ FUER:											
ERSETZT DURCH:											



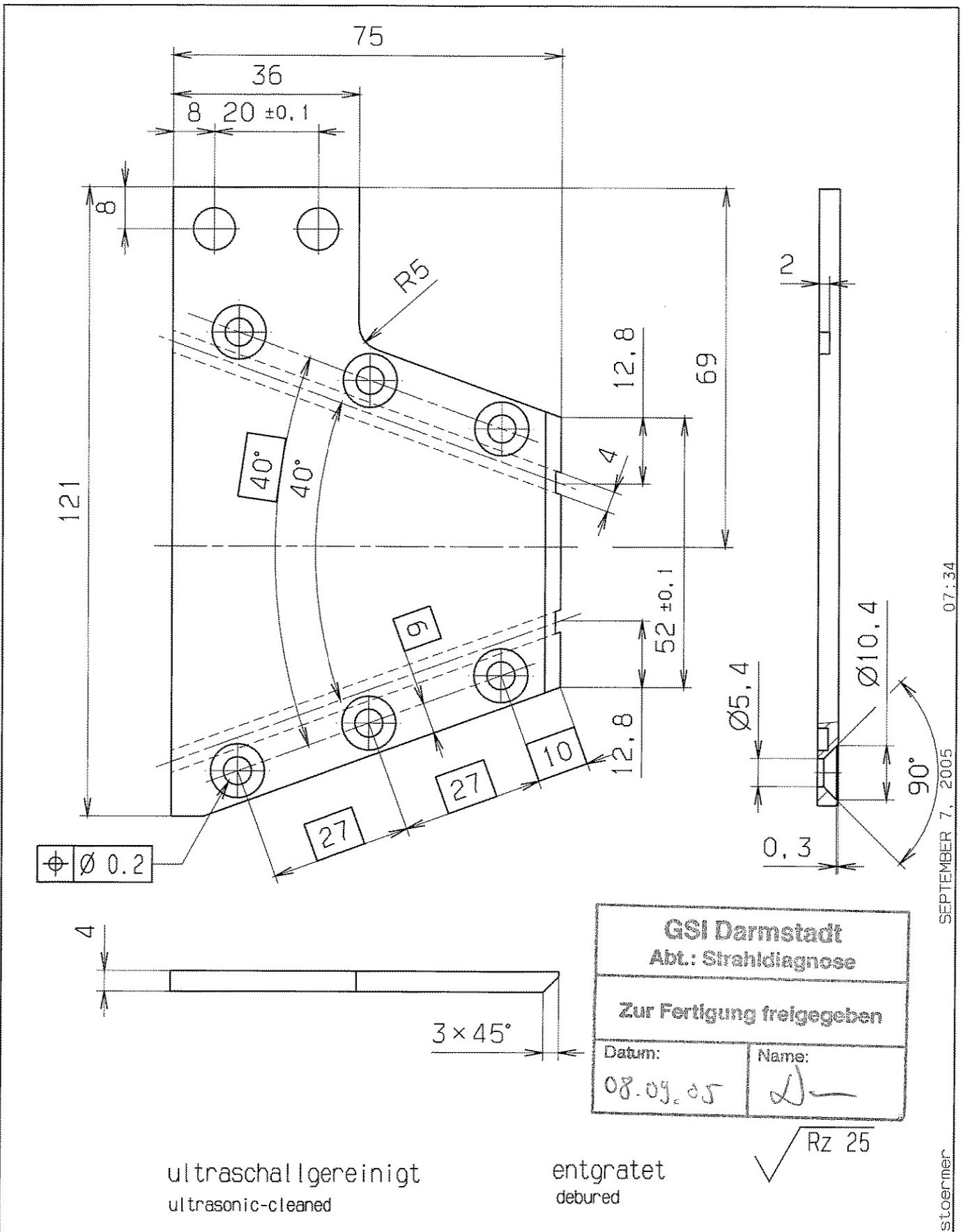
ultraschallgereinigt

entgratet

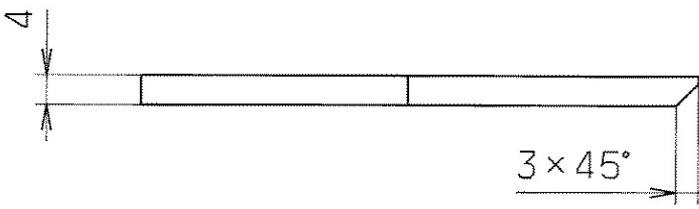
$\sqrt{RZ\ 6.3}$

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

			FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSTAB
			ISO 2768-1	KG / STCK	1.4301	1:1 (5:1)
AUSGABE	AENDERUNG	TAG	NAME	1997 BEARB.	TAG	NAME
				4.3.		Storner
VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN			GEPR.	NORM		BLATT-NR
DIN ISO 1302				2.4.97		Suppressor
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1		
	N10	N6	N6	N3		
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1	BLATTANZAHL	
DIN 3141 REIHE 2			GS		DF 240.070	
DARMSTADT			ERSATZ FUER:		ERSATZ DURCH:	



⊕ Ø 0.2



GSI Darmstadt Abt.: Strahlendiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 08.09.05	Name: <i>[Signature]</i>

√ Rz 25

ultraschallgereinigt
ultrasonic-cleaned

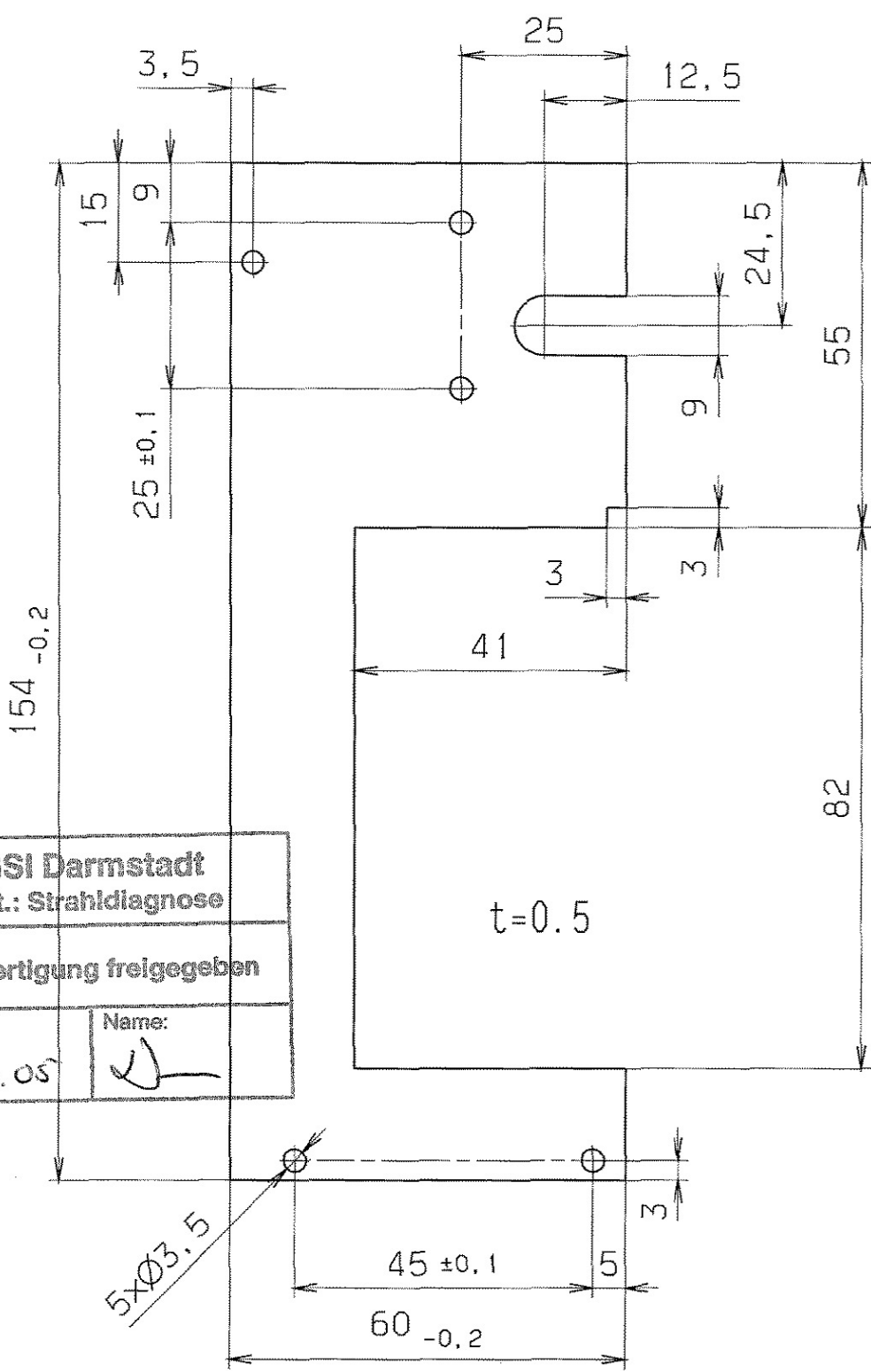
entgratet
deburred

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmusterverteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise als ausdrücklich verwendet werden. Zustimmung in anderer Weise als ausdrücklich ist Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGLEITEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768		1.4301	1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	m			
	N10	N6	N3				
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3				
	√RZ1		√RZ0.1				
DIN 3141 REIHE 2				2005	TAG	NAME	BENENNUNG
~	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	05.04.	Störmer	Seitenteil links
				GEPR.		<i>[Signature]</i>	
				FREIG.	29.	<i>[Signature]</i>	
A	Schlitz 4x2	05.09.05	Störmer	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	STD-000-C31.000.002 A
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	ERSATZ FÜR:		ERSATZ DURCH:	

SEPTEMBER 7, 2005 07:34 stoerner

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtlich folgen haben.



GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 14.07.05 Name: [Signature]

ultraschallgereinigt
 ultrasonic-cleaned

entgratet
 deburred

$\sqrt{Rz\ 25}$

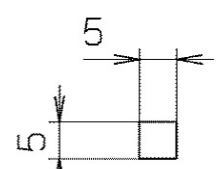
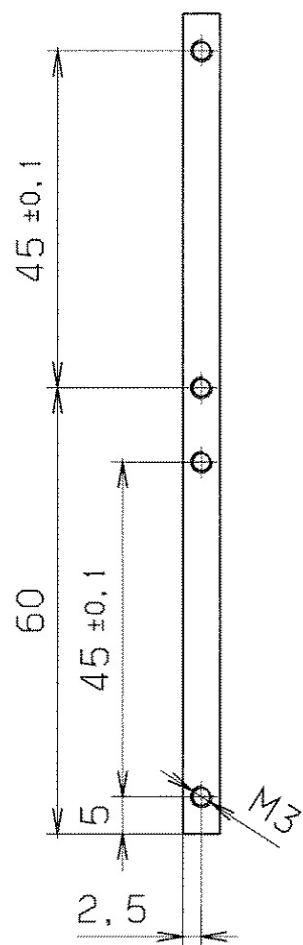
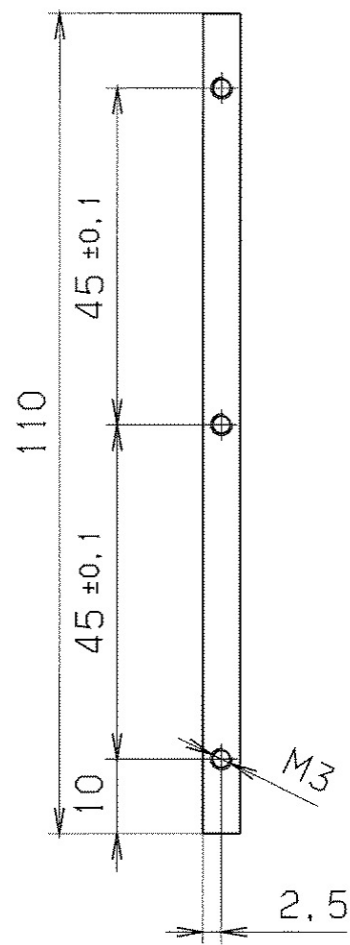
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN		GEWICHT		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		KG / STCK		1.4301			
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.4	m						
	N10	N8	N6	N3							
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1.6							
DIN 3141 REIHE 2				2005		TAG		NAME		BENENNUNG	
▽	▽	▽	▽	▽	BEARB.	31.03.	Störmer			BLATT-NR	
					GEPR.			Rückwandhälfte		BLATTANZAHL	
					FREIG.						
A				Mass 82		14.07.05		Störmer		ZEICHN.-NR.	
AUSGABE				ÄNDERUNG (NR.)		TAG		NAME		FORMAT	
GSI DARMSTADT										STD-000-C31.000.004 A A4	
ERSATZ FÜR:				ERSATZ DURCH:							

11:09

JULY 14, 2005

stoermer

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zuganglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbrauchlich verwendet werden. Zuwillensbehandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

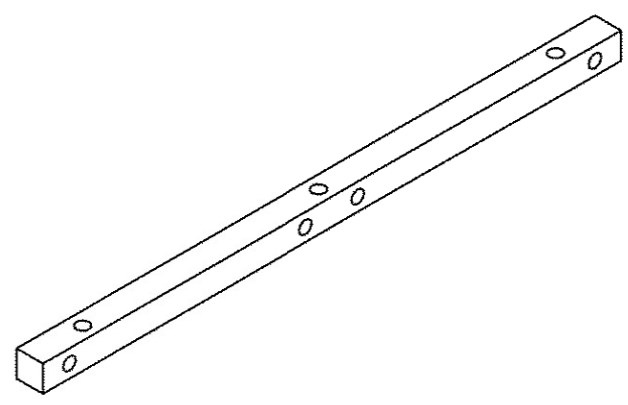


GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 14.06.05 Name: Jc

ultraschallgereinigt
 ultrasonic-cleaned

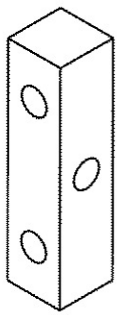
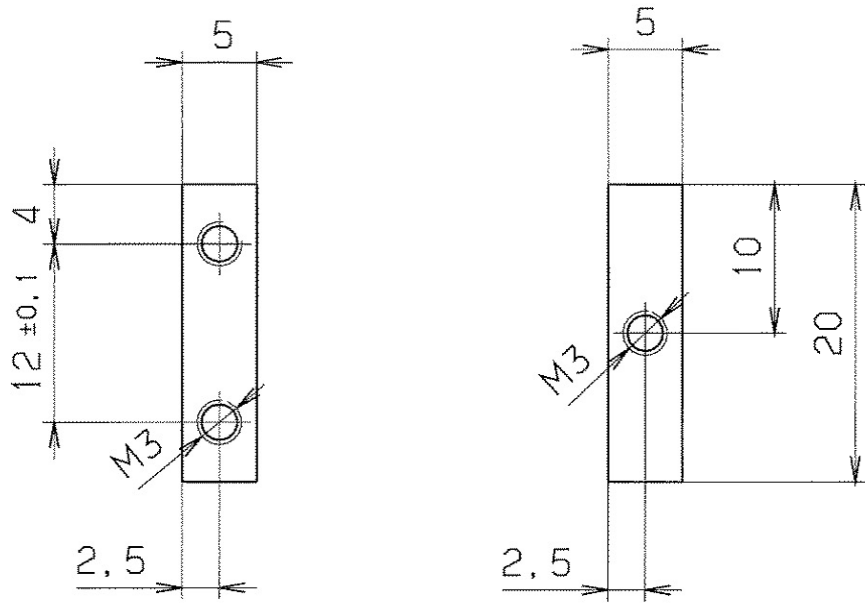


entgratet
 debured

√ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN DIN ISO 1302				FREIMASS- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MAGSSTAB
RA (µM)	12.5	3.2	0.8	ISO 2768		AlCuMgPb F38	1:1
	N10	N8	N5	m			
RZ (µM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	2005	TAG	NAMEN	BLATT-NR
	√	√	√	BEARB.	05.04.	Störmer	1
				GEPR.	08.06	Mac	BLATTANZHL
				FREIG.	3.6.05	Jc	1
DIN 3141 REIHE 2				GSI		ZEICHN.-NR.	FORMAT
~	∇	∇∇	∇∇∇	DARMSTADT		STD-000-C31.000.005	A4
				ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:	

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zuganglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbrauchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



GSI Darmstadt
Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 14.06.05	Name: <i>[Signature]</i>
--------------------	-----------------------------

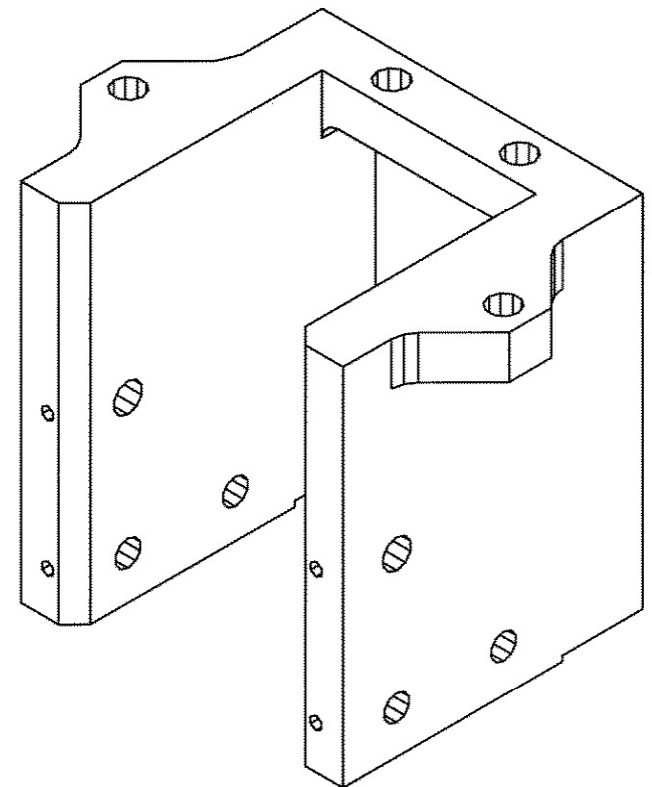
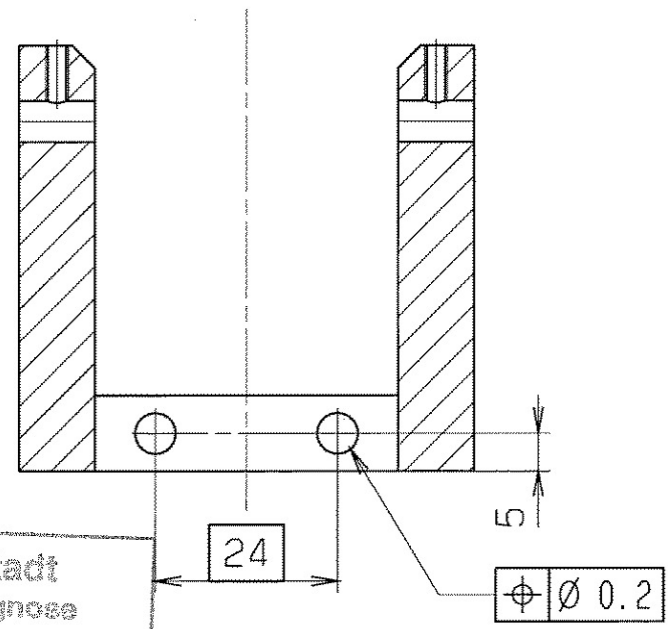
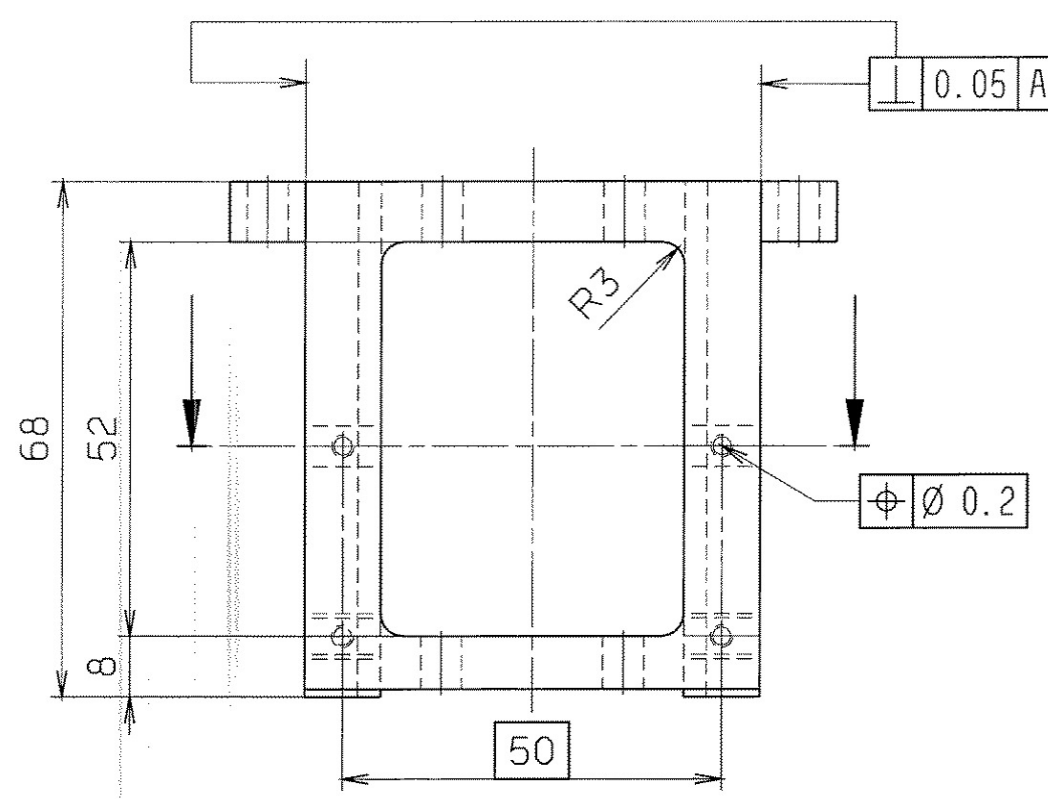
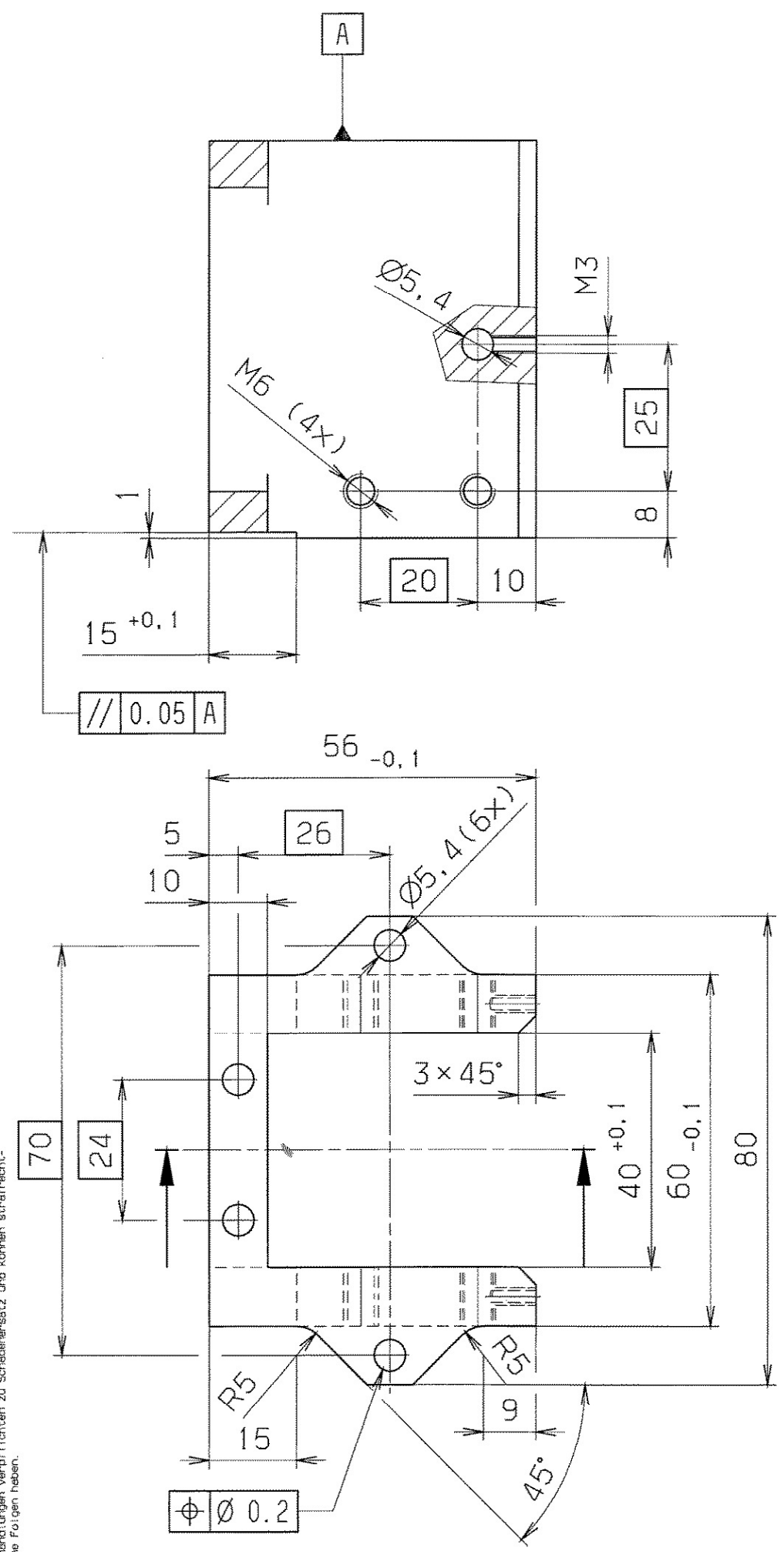
ultraschallgereinigt
ultrasonic-cleaned

entgratet
debured

✓ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLAECHENQUALITAETEN				FREI-MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB								
DIN ISO 1302				ISO 2768		m		AlCuMgPb F38		2:1								
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	2005		TAG		NAME		BENENNUNG							
	√	√	√	√									BEARB.		31.03.2005		Störmer	
	NIQ	N8	N6	N3									GEPR.					
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1	FREIG.		3.6.05		Zuk		Leiste							
DIN 3141 REIHE 2				2005		TAG							NAME		BENENNUNG		BLATT-NR	
[Surface texture symbols]				VAK		BEARB.		31.03.2005		Störmer		1						
[Surface texture symbols]				VAK		GEPR.		08.06.05		[Signature]		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.		3.6.05		Zuk		1						
[Surface texture symbols]				VAK		FREIG.</												

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Erfinder oder Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeiner Form veröffentlicht werden. Zweifelsuntraglich sind die Rechte an Erfindung, Gebrauchsmuster und Patent vorbehalten. Änderungen vorbehalten.



GSI Darmstadt
Abt: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 14.06.05 Name: [Signature]

ultraschall gereinigt
ultrasonic-cleaned

entgratet
deburred

√ Rz 25

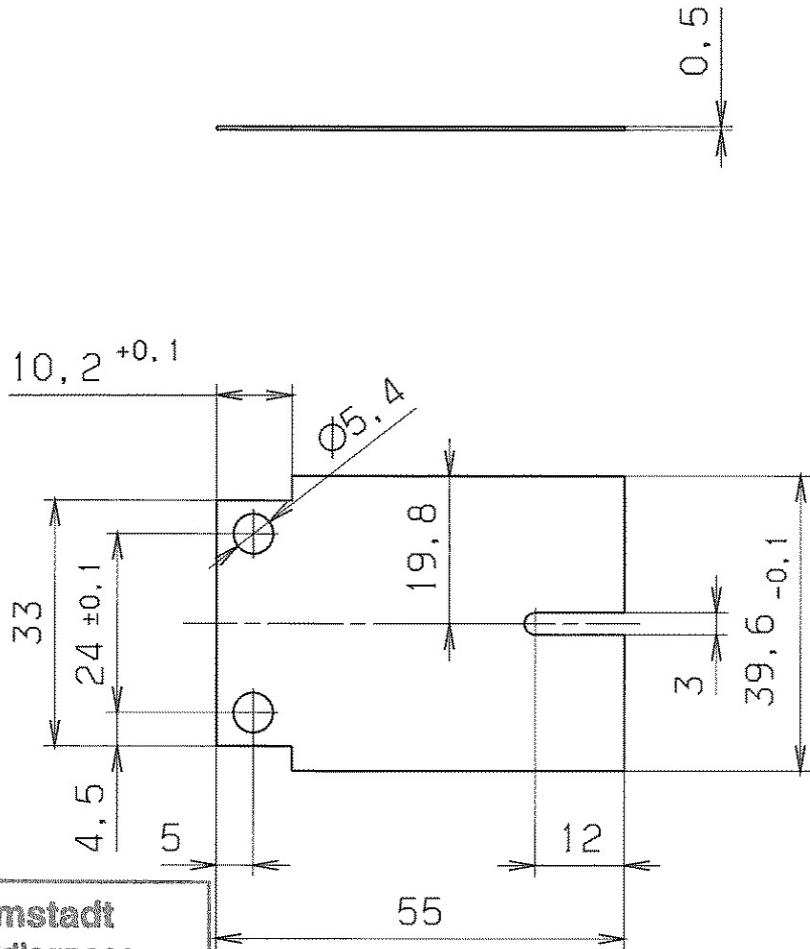
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN DIN ISO 1302				FREI-MASS-TOLERANZEN ISO 2768		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	m		AlCuMgPb F38		1:1		
	N10	N6	N5	N3							
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				2005 TAG		NAME		BENENNUNG		BLATT-NR	
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	BEARB. 18.05. Störmer		Konsole		1		
					GEPR. 28.06. [Signature]				BLATTANZAHL		
					FREIG. 3.6.05 [Signature]				1		
				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.		STD-000-C31.000.009		FORMAT	
AUSGABE				ÄNDERUNG (NR.)		TAG		NAME		A3	
								ERSATZ FÜR: DF 240.000.120		ERSETZT DURCH: .	

16:06

MAY 18. 2005

stoermer

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zusätzliche Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



GSI Darmstadt
Abt.: Strahlendiagnose

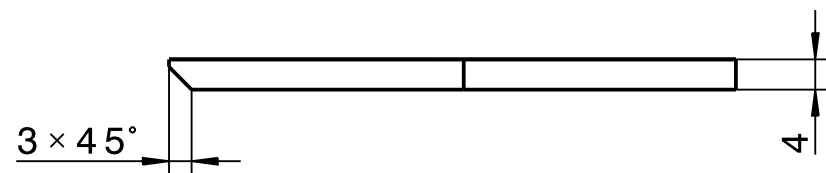
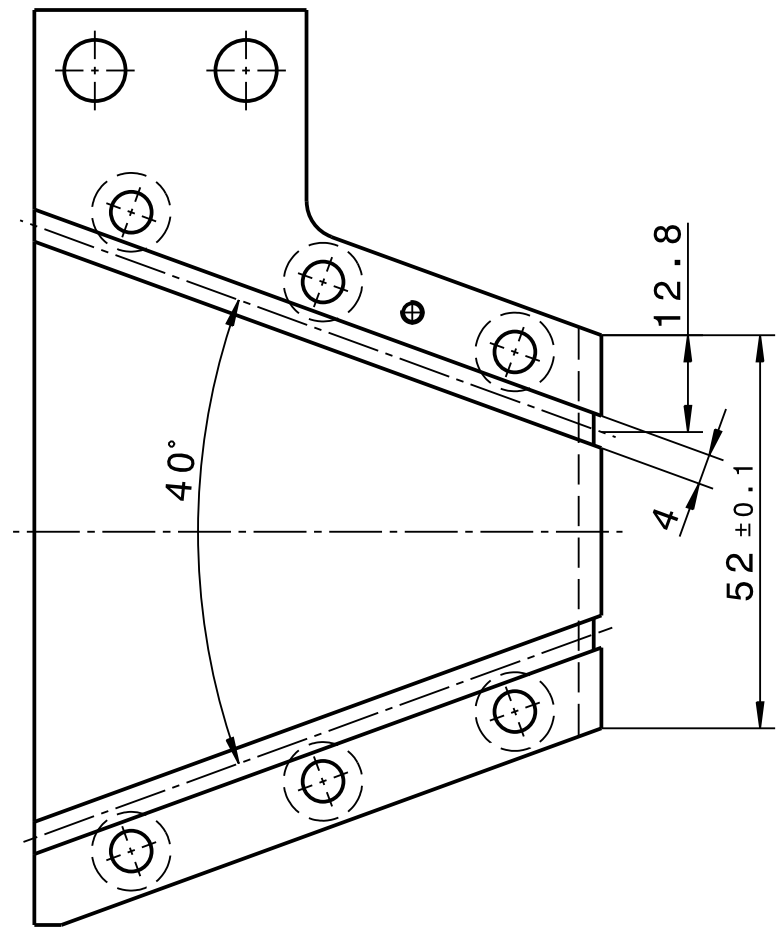
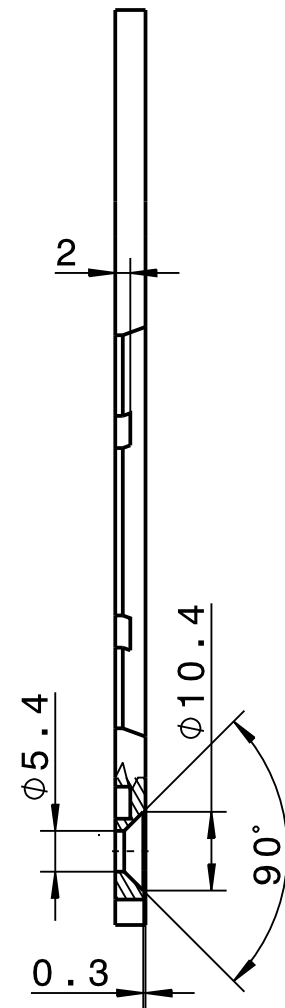
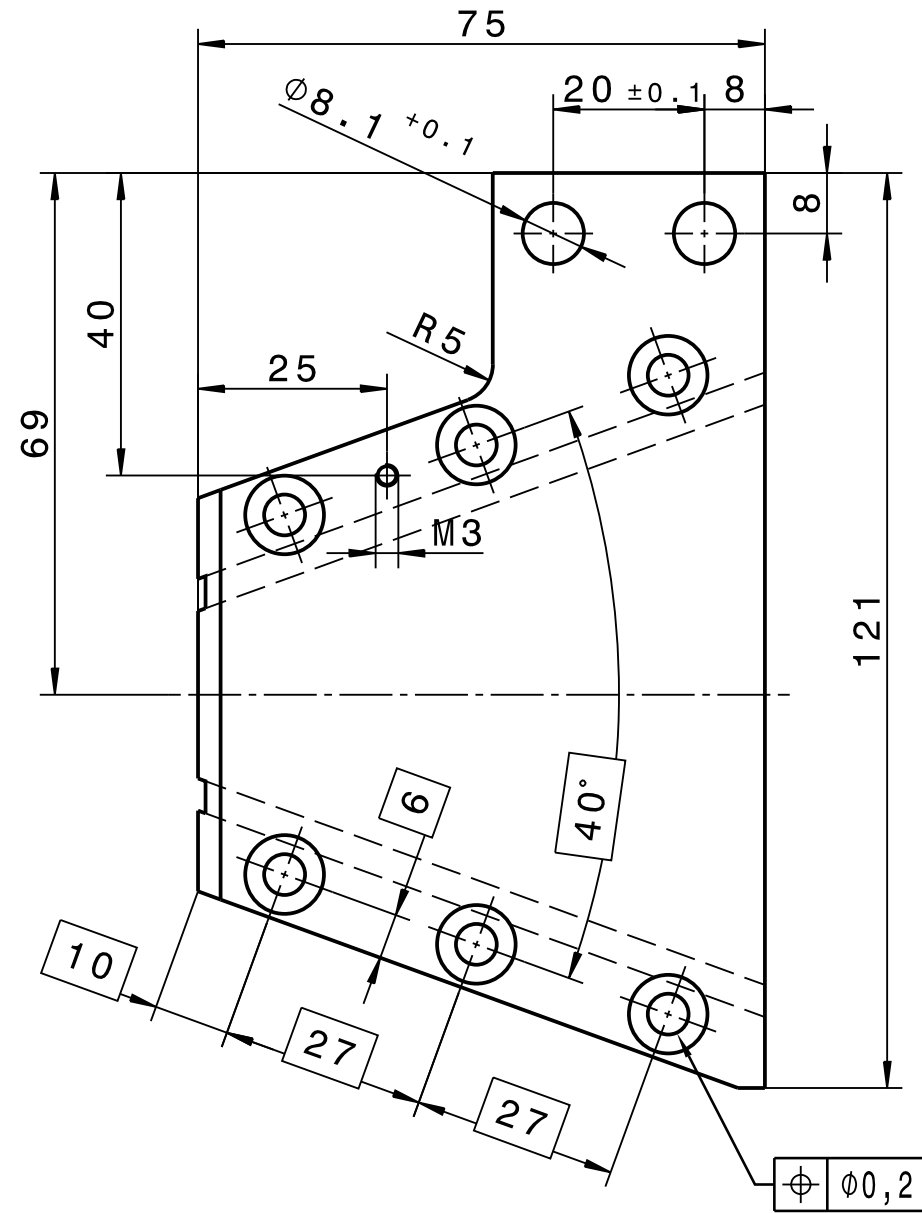
Zur Fertigung freigegeben

Datum: 17.06.07 Name: *[Signature]*

ultraschallgereinigt entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		m		1.4301		1:1	
RA (µM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N6	N3	N1							
RZ (µM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1.6							
DIN 3141 REIHE 2				2007	TAG	NAME		BENENNUNG		BLATT-NR	
~	▽	▽▽	▽▽▽	BEARB.	11.06.	Stöpfer		Abschirmdeckel			
				GEPR.	<i>[Signature]</i>						
				FREIG.							
				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.		STD-000-C31.000.010 (-)		FORMAT	
AUS-GABE				ÄNDERUNG (NR.)		TAG		NAME		A4	
										ERSATZ FÜR: .	
										ERSETZT DURCH: .	

JUNE 12, 2007 13:21 stöpmmer

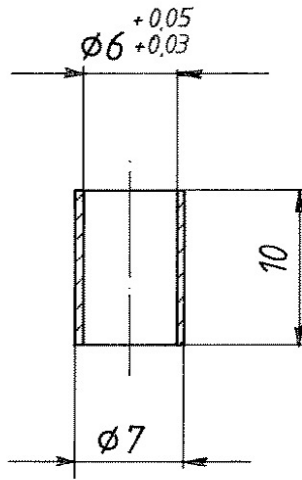


Kanten ISO 13715 $\begin{matrix} +0.3 \\ -0.1 \end{matrix}$ $\begin{matrix} -0.3 \\ -0.1 \end{matrix}$

$\sqrt{\text{RZ 25}}$

Technische Richtlinien / Technical guidelines	
aktuellen Stand beachten / take note of current status	
Nr. / No.	Benennung / Description
F-TG-V-6.2e	Cleaning_of_Vacuum_Components

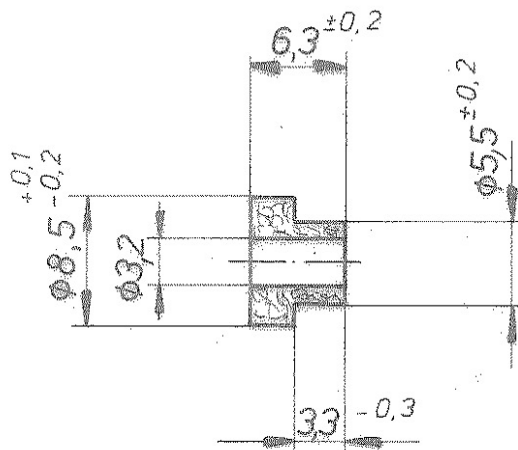
Copying of this document and giving it to others and the use of communication of the contents thereof are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	Projection	Rev. No.	Rev.-Doc.-No.	Date	Name
		-			
GSI Helmholtzzentrum für Schwerionenforschung GmbH Planckstrasse 1, 64291 Darmstadt	Surfaces	For information			
	DIN ISO 1302	Weight	0,189 kg	Scale	1:1
Dimensions without tolerance indication DIN ISO 2768-mK EN ISO 13920-BF	Material	1.4301 (X5CrNi18-10)			
	Description	Seitenteil rechts			Size
Drawn 07.11.2014 Hartung, M. Checked Approved	Drawing No. STD-000-L53.001.001			Rev. -	Sheet 1 of 1
AA	Prev. Dwg.	Repl. for			



UHV-Teil
entgratet

Vergleich der Oberflächengüten				Freimaßtoleranzen DIN 7168 m	Gewicht kg / Stck.	Werkstoff: SE - Cu	Maßstab 2:1
DIN ISO 1302							
R_a (μm)	12,5 N10	3,2 N8	0,8 N6	0,1 N3			
R_z (μm)	$\sqrt{R_z 300}$	$\sqrt{R_z 25}$	$\sqrt{R_z 6.3}$	$\sqrt{R_z 1}$			
DIN 3141 Reihe 2				1987	Tag	Name	Blatt - Nr.
~ ▽ ▽ ▽ ▽				Bearb.	25.04.	<i>Jobst</i>	Blattanzahl
				Gepr.		<i>Hans</i>	
				Norm			
				GSI		SIS - DF 010.000.250	
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	DARMSTADT		Ersatz für:	
						Ersetzt durch:	

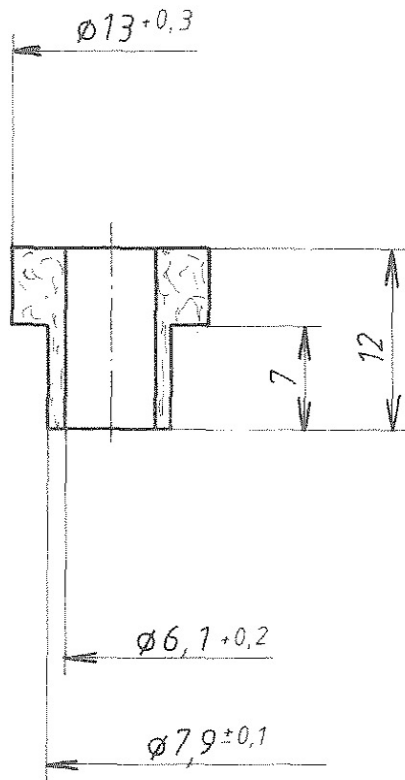
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mäßrücklich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



nach DIN 3141, Reihe 2

entgratet
ultraschallgereinigt

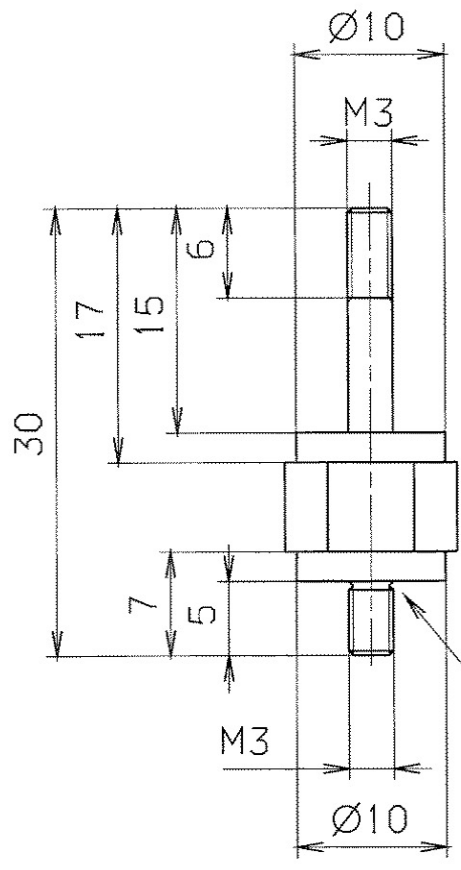
				Freimaßtoleranzen		Werkstoff: $Al_2 O_3$ (99,7%)	
				DIN 7168 m			
				1975	Tag	Name	Maßstab
				Bearb.	21.1.	<i>[Signature]</i>	2:1
				Gepr.			
				Norm.	21.8.		
				UNILAC		Isolierbuchse	
						DB 012.000.090	
An- gabe	Änderung	Tag	Name				



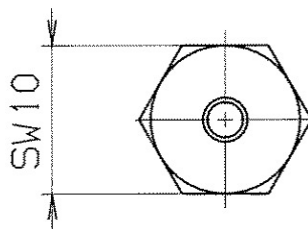
ultraschall gereinigt

entgratet		Freimaßtoleranzen:		Gewicht kg / Stck		Werkstoff		Maßstab	
Oberfl nach DIN 3141, Reihe 2		DIN 7168 m				Al ₂ O ₃ (99,7%)		2:1	
		1382 Tag		Name				Blatt - Nr	
		Bearb 8.9		Störner Hansen		Isolierbuchse		Blattanzahl	
		Gepr				DF 180.000.080			
		Norm							
Ausgabe		Anderung		Tag		Name		Ersatz für Ersetzt durch	

Bei dieser Art. wurde behauptet das alle Rechte vor. auch für den Fall der Patentverletzung oder Verletzung der Erfindung. Diese unsere vorherige Zustimmung das diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, ist durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unbefugterweise verwendet worden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



Gewindefreistich nach DIN 76
undercut DIN 76



GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 16.06.05	Name: <i>[Signature]</i>

ultraschallgereinigt
ultrasonic-cleaned

entgratet
deburred

✓ Rz 25

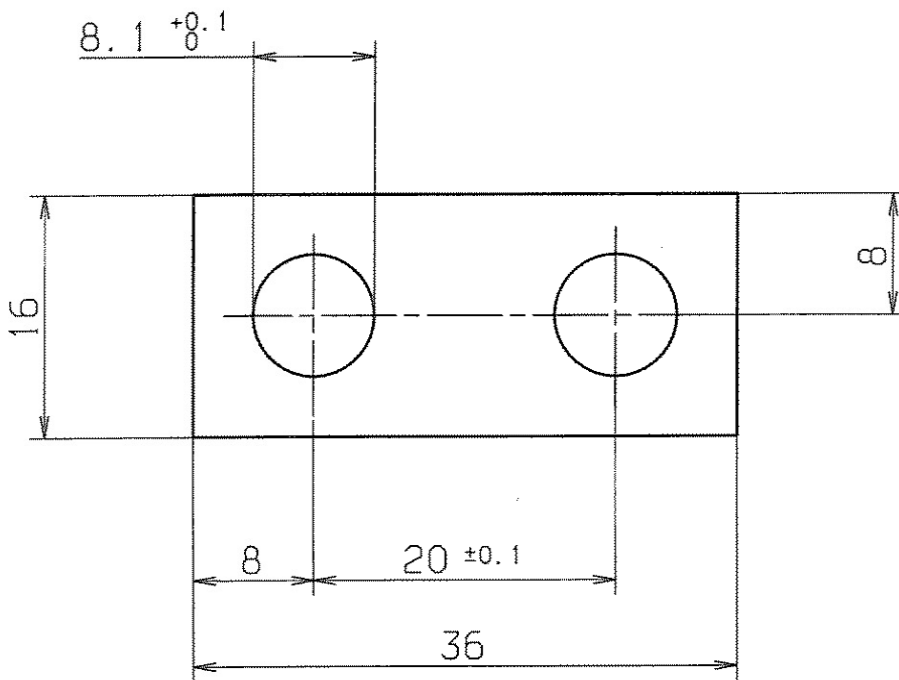
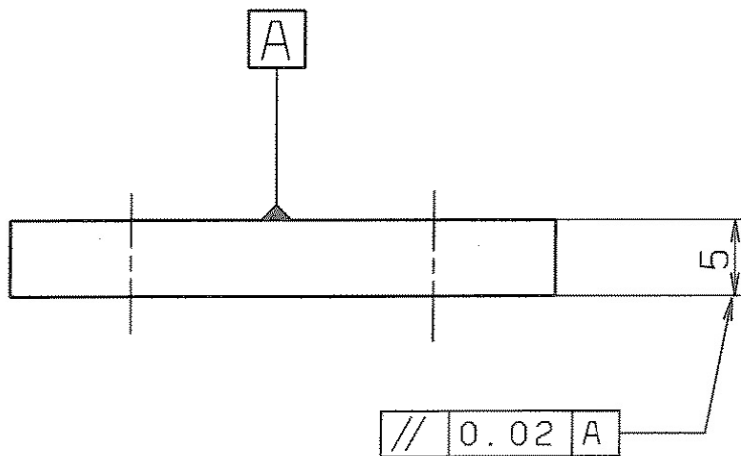
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent-, oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf auch den Empfänger, oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtlich Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768		1.4301	2:1
RA (µm)	12,5	3,2	0,8	0,1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6,3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2005	TAG	NAME	BENENNUNG
~	▽	▽▽	▽▽▽	BEARB.	29.03.	Störmer	Stehbolzen
				GEPR.	08.06	<i>[Signature]</i>	
				FREI G.	16.05	<i>[Signature]</i>	
GSI DARMSTADT				ZEICHN.-NR.		STD-000-C31.000.001	FORMAT A4
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	ERSATZ FÜR:		ERSETZT DURCH:	

06:27

MAY 23, 2005

stoerner



ultraschallgereinigt

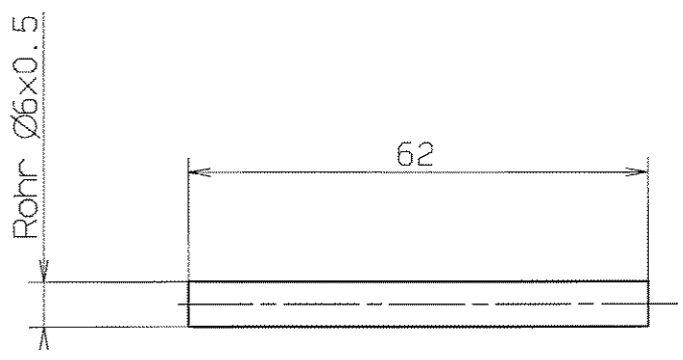
√ RZ 6.3

entgratet

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mit Rücksicht auf Verwendungsänderungen, Verbesserungen, Veränderte Ausführungen oder sonstigen Änderungen nachträglich verändert werden. Zusätzliche Änderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB			
DIN ISO 1302				ISO 2768-1	1997	Al ₂ O ₃ (99,7%)	2:1			
RA (UM)	12.5	3.2	0.8					0.1	TAG	NAME
	N10	N6	N3					N1		
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1	DIN 3141 REIHE 2		BLATT-NR			
	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	BEARB.	Isolierplatte	BLATTANZAHL			
				GEPR.	NORM			DF 240.000.130		
				NORM						
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ERSATZ FÜR:				
						ERSETZT DURCH:				

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



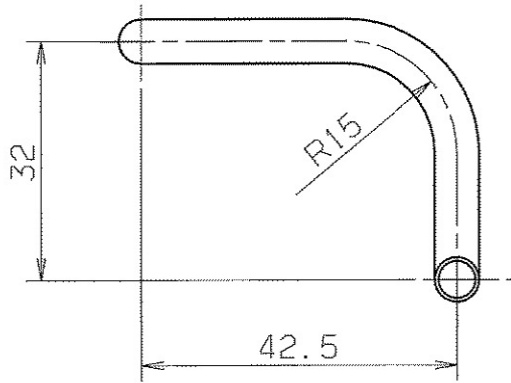
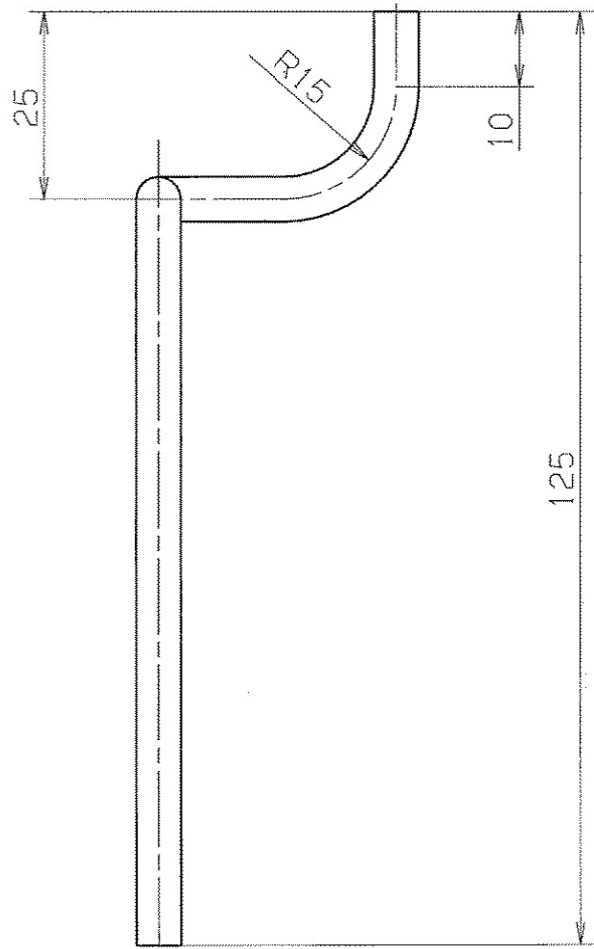
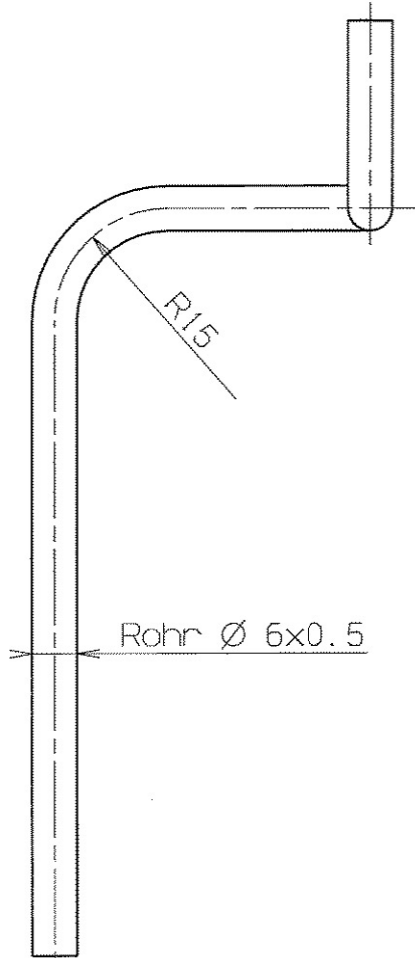
entgratet

$\sqrt{\text{RZ 25}}$

				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB			
				ISO 2768-m				Se-Cu		1:1			
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME		Kühlrohr		BLATT-NR			
				BEARB.	26.2.	Störmer				BLATTANZAHL			
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.		NORM		<p style="text-align: center;">GSI DARMSTADT</p>		DF 240.000.190			
DIN ISO 1302										ERSATZ FÜR:		ERSETZT DURCH:	
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1									
	N10	N8	N6	N3									
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1									
DIN 3141 REIHE 2													

STA STD 26 02 87
DF 240 000 190 71 KÜHLROHR
CC
STÖRMER SHEET

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

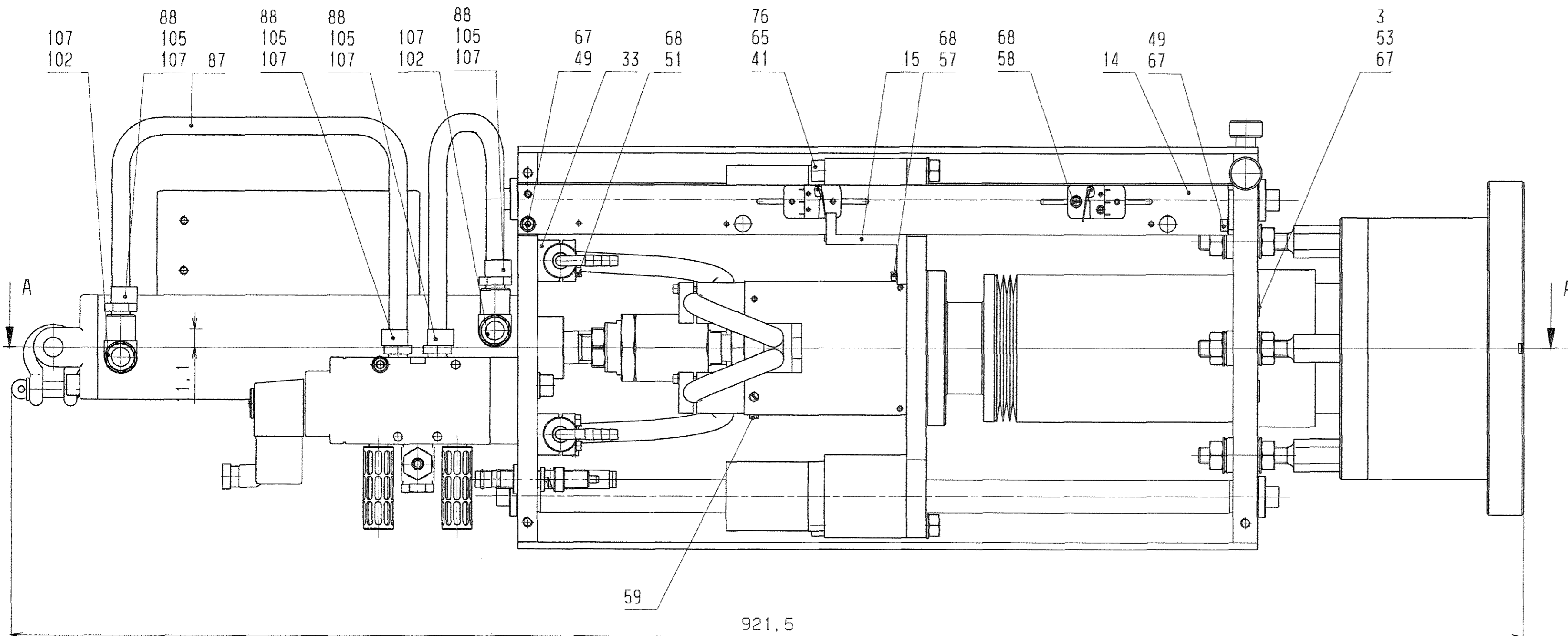


gestreckte Länge= 180

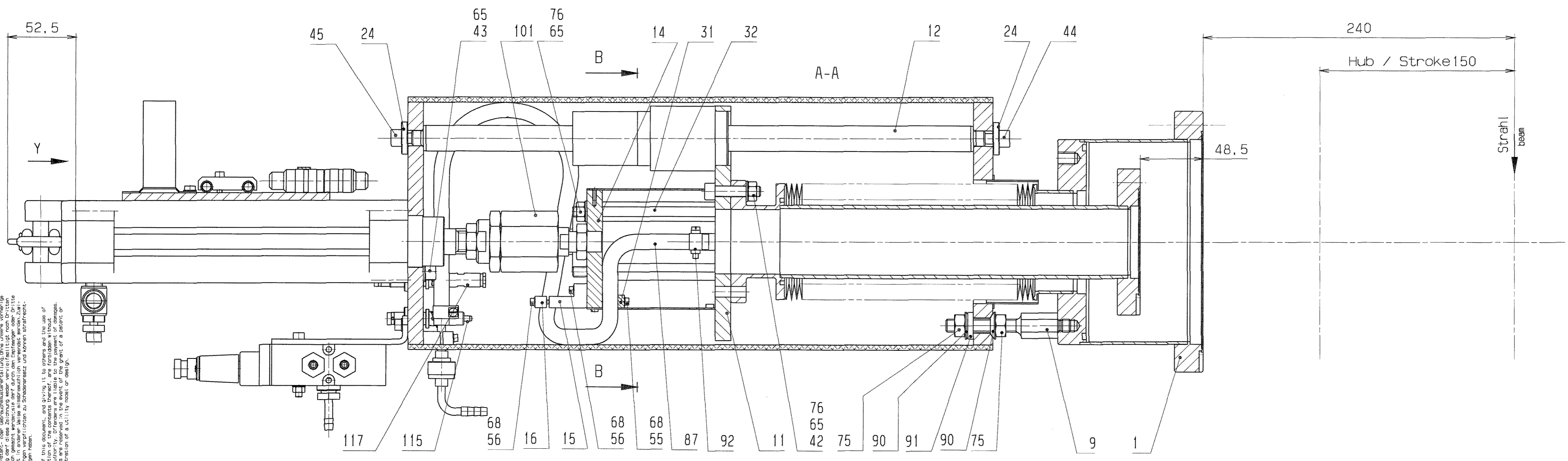
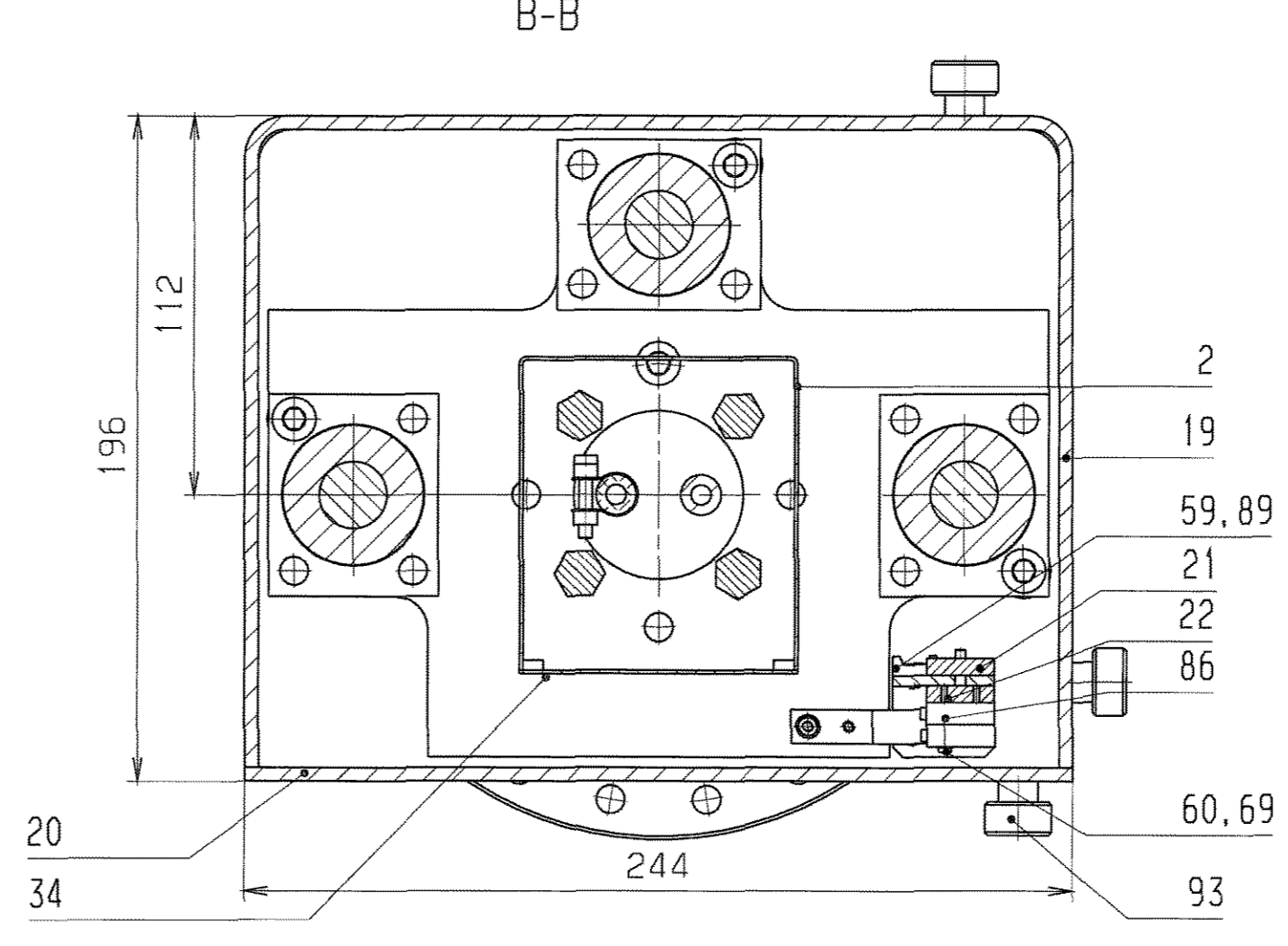
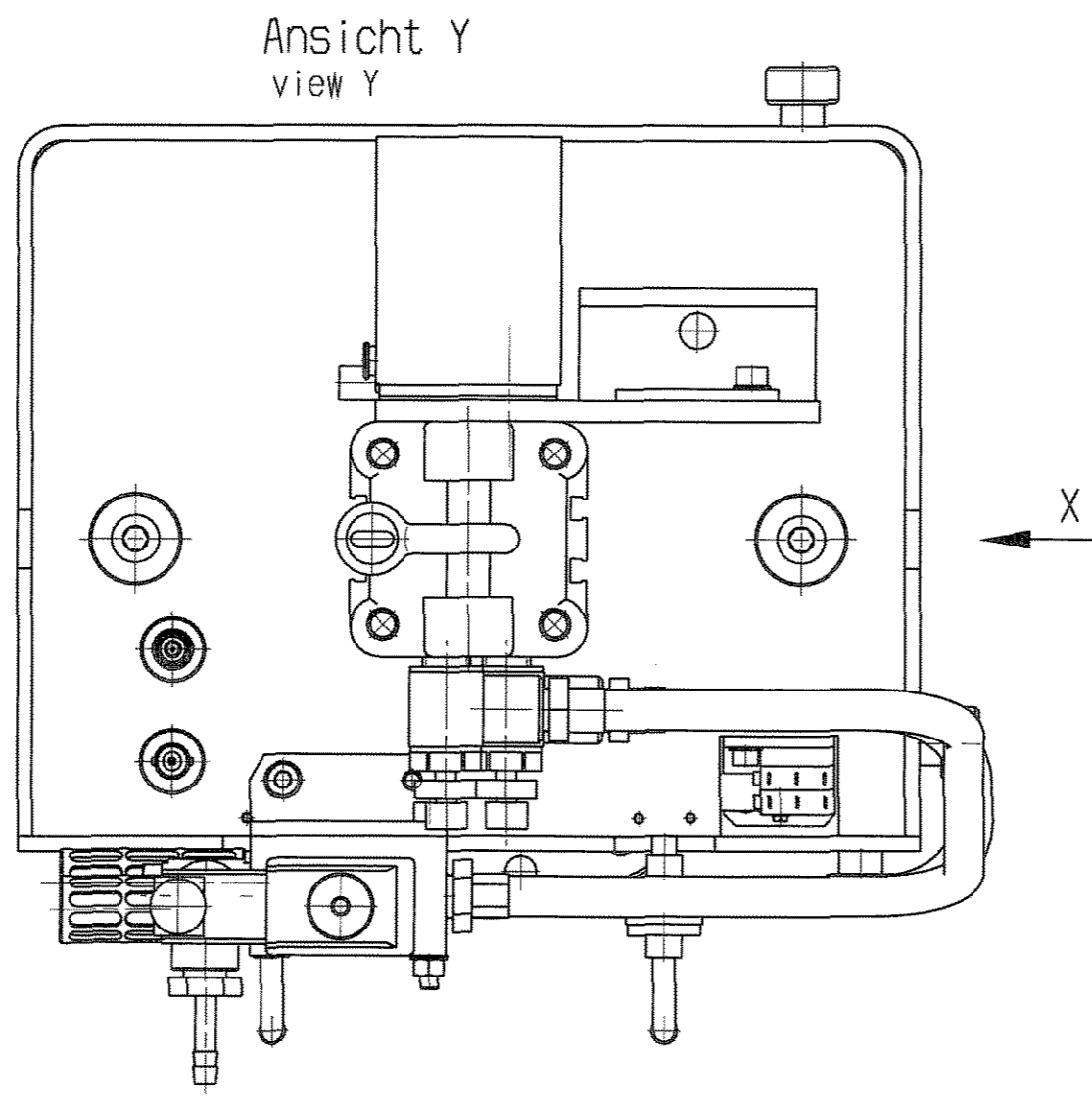
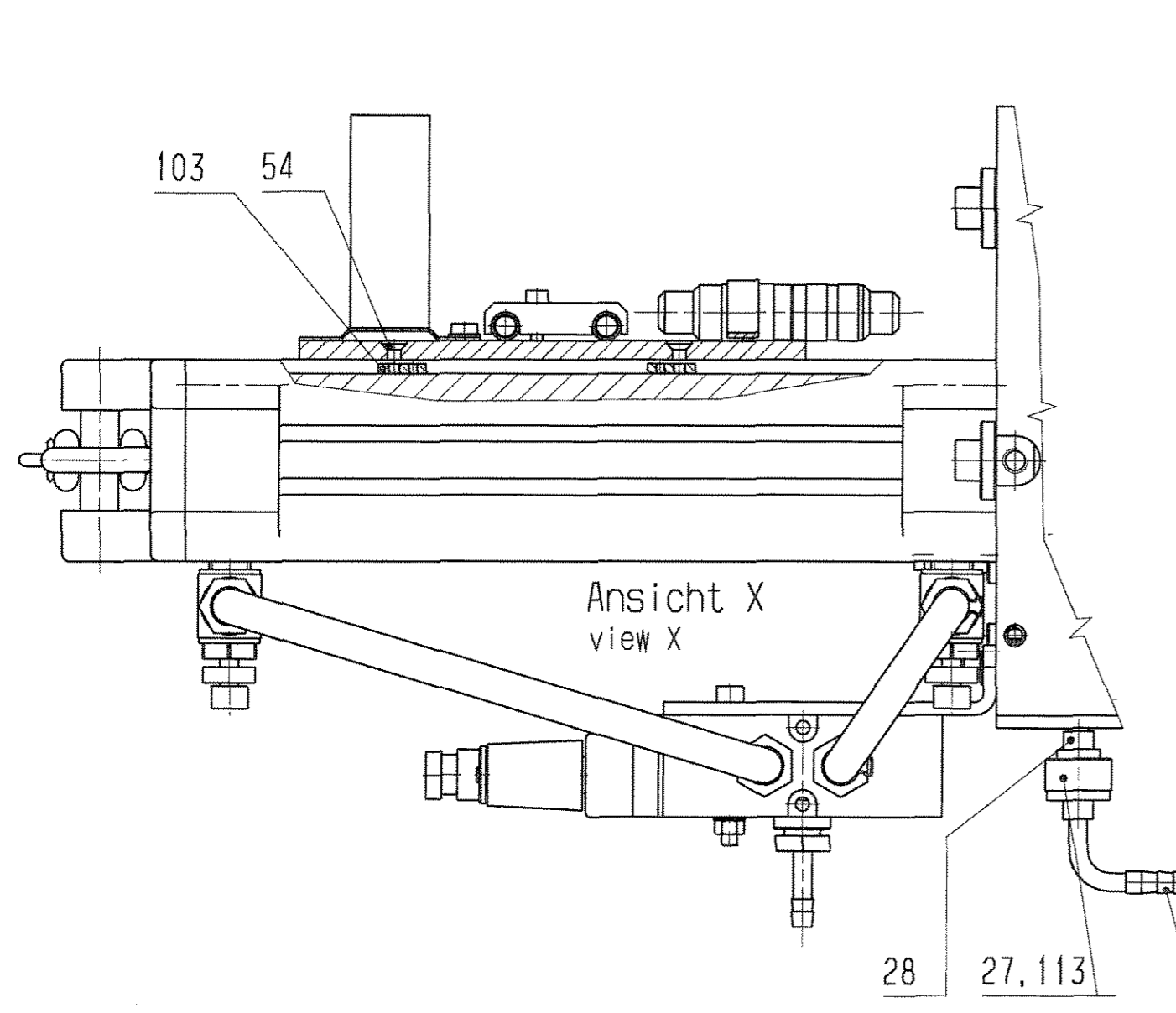
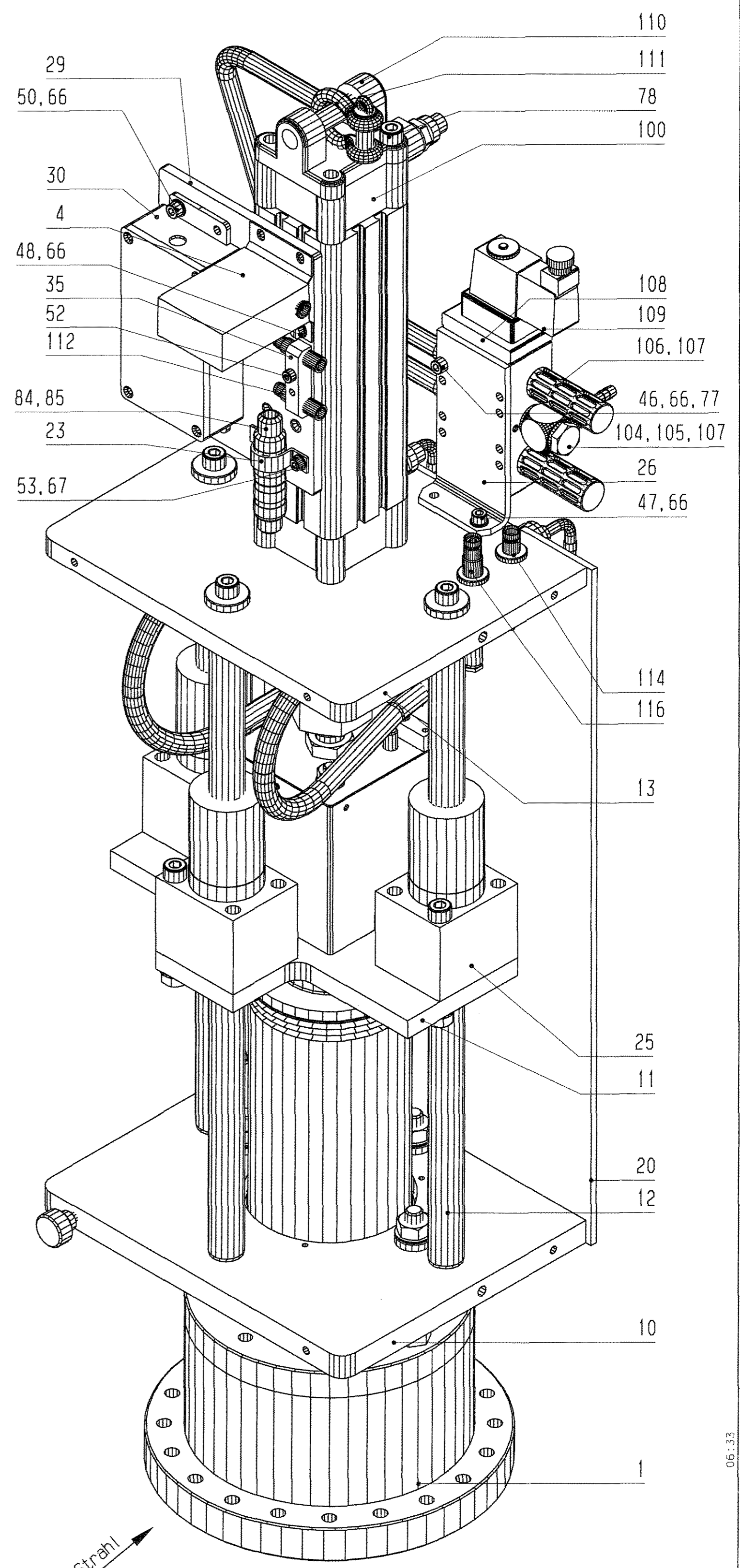
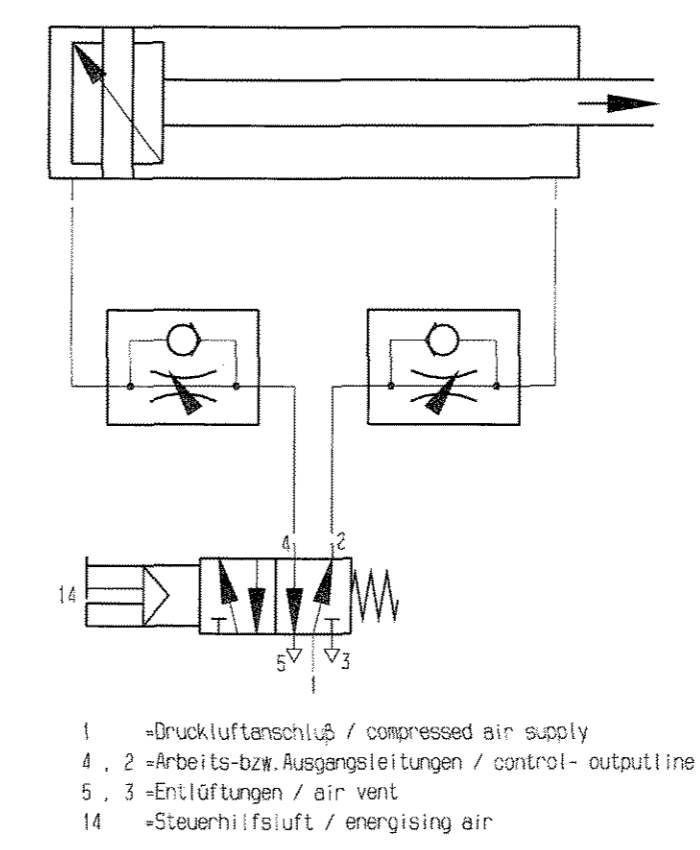
entgratet

√ RZ 25

				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
				ISO 2768-m		Se-Cu	1:1
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME	BLATT-NR
				BEARB.	21.4.	Stöcker	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.		Kühlrohr	BLATTANZAHL
DIN ISO 1302				NORM			
RA (UM)	12.5	3.2	0.8				
	N10	N6	N3				
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3				
DIN 3141 REIHE 2							
DARMSTADT				ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:			



Pneumatikplan / connexion diagram



Fertigung entsprechend Pflichtenheft für Hochvakuumbauteile
 Manufacturing process in subject to specification "Pflichtenheft für Hochvakuumbauteile"
 vakuumdicht: Integral-Leckrate 5×10^{-10} mbar*l/s
 Vacuum-tight: integral leakage rate 5×10^{-10} mbar*l/s
 SD-Nr.: UNI-DL1080

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN		FREIWAHRTOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302		DIN 150 1302	KG / STÜCK		1:2
RA (µm)	12.5 - 12.5 - 10 µm	150 2768			
RZ (µm)	12.5 - 12.5 - 10 µm				
DIN 3141 REIHE 2		2005 TAG	NAME	BENENNUNG	BLATT-NR
		BEARB. 01.07. Stöhrer		Lineardurchführung	1
		GEPR. 01.07. Stöhrer			BLATTANZAHL
		FRZG. 01.07. Stöhrer			1
					FORMAT
					A1
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	ERSETZT DURCH:	ERSETZT DURCH:

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der GSI Darmstadt.
 Copyright © 2005 GSI Darmstadt. All rights reserved. No part of this document may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted, in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without the prior written permission of GSI Darmstadt.

06:33
 JULY 5, 2005
 STÖHRER

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG	
1	1	Membranbalg	STD-000-C49.001.000	2					
2	1	Abdeckhaube	STD-000-C30.002.000	3					
3	2	Schutzblech	STD-000-C30.003.000	3					
4	1	Miniaturzähler mit Lemo-Buchse	STD-000-B34.002.000	4					
5	1	Schlauchanschluß	DL 040.090	4					
6									
7									
8									
9	3	Justierbolzen	STD-000-C30.000.001	4	SW17x96		1.4301		
10	1	Justierplatte	STD-000-C30.000.002	1	236x188x15		AlMg4,5Mn0,7	vorgefräste Oberfläche premilled surface	
11	1	Führungsplatte	STD-000-C30.000.003	2	230x182x12		AlMg4,5Mn0,7	vorgefräste Oberfläche premilled surface	
12	3	Führungssäule	STD-000-C30.000.004	2	Ø20h6x442		1.4112		
13	1	Abschlußplatte	STD-000-C30.000.005	1	236x188x12		AlMg4,5Mn0,7	vorgefräste Oberfläche premilled surface	
14	1	Anschlußplatte	STD-000-C30.000.006	4	91.5x80x12		1.4301		
15	2	Schlauchschelle Unterteil	STD-000-C30.000.007	4	25x19x29		AlCuMgPb F38		
16	2	Schlauchschelle Oberteil	STD-000-C30.000.008	4	25x9x9		AlCuMgPb F38		
17	1	Endschalterhalterung	STD-000-C30.000.009	2	436x24x30x3		AlMgSi0.5F22		
REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	2005	TAG	NAME	BENENNUNG Lineardurchführung linear feedthrough		BLATT 1
				BEARB.	01.07.	Störmer	ZEICHN.-NR. STD-000-C49.000.000		BLATTZAHL 7
				GEPR.	5.7.05	Z.J.			
				FREIG.	6.7		ERSATZ DURCH: ..		

GSI
DARMSTADT

11:01

JUNE 30, 2005

Störmer

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
18	1	Endschalteranschlag	STD-000-C30.000.010	4	49x43x10		AlCuMgPb F38	.
19	1	Schutzhaube	STD-000-C30.000.011	2	244x192x451x4		Acryl-Glas PMMA-HI nach ISO 7823-2	glasklar · crystal clear
20	1	Abdeckplatte	STD-000-C30.000.012	3	451x244x4		Acryl-Glas PMMA-HI nach ISO 7823-2	glasklar · crystal clear
21	2	Konsole für Endschalter	STD-000-B49.000.013	4	35x20x5		1.4301	.
22	2	Leiste für Endschalter	STD-000-B49.000.014	4	35x20x5		1.4301	.
23	1	Schelle	SIS-DL 020.000.100	4	44x10x1.5		1.4301	.
24	6	Scheibe	ESR-DL 080.000.090	4	Ø25x5		1.4301	.
25	3	STAR-Linear-Set	DL 500.000.100	4	Typ 1083-620-20	F.STAR	.	
26	1	Befestigungswinkel	DL 050.000.051	4	105x22x53x4		1.4301	.
27	2	Überwurfmutter	DX 070.000.010	4	Ø21x13		Ms 58	.
28	2	Schlauchtülle	SIS-DF 010.000.230	4	Ø16.5x55		1.4301	.
29	1	Adapterplatte für Miniaturzähler	STD-V01-B34.000.002 B	3	160x120x6		AlMgSi0.5F22	
30	1	Steckerkasten	STD-V01-B34.000.003	3	Typ 224-925	Fa.RS	AlMgSi0.5F22	Nacharbeit subsequent machining
31	1	Schlauchklemme	DF 240.000.070	4	52x16x10		AlMg3	
32	4	Stehbolzen	DF 240.000.140	4	SW13x120		1.4301	
33	2	Klemmstück	DF 240.000.200	4	25x23x10		PVC hart	
34	1	Abdeckplatte	DF 240.000.210 A	4	99x82x1		1.4301	

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GS I DARMSTADT	2005	TAG	NAME	BENENNUNG Lineardurchführung linear feedthrough	BLATT 2	
					BEARB.	01.07.	Störmer	ZEICHN.-NR.	STD-000-C49.000.000	BLATTZAHL 7
					GEPR.	5.7.05	7.2			
					FREIG.	6.2.		ERSATZ FUER:	ERSETZT DURCH:	

11:05

JUNE 30, 2005

STOERMER

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
35	1	Schelle	STD-000-B34.000.016	4	10x10x45	.	AlMgSi0.5F22	
36	
37	
38	
39	
40	
41	12	Zylinderschraube	.	.	M8x70	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
42	4	Zylinderschraube	.	.	M8x35	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
43	4	Zylinderschraube	.	.	M8x25	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
44	3	Zylinderschraube	.	.	M8x20	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
45	3	Zylinderschraube	.	.	M8x16	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
46	2	Zylinderschraube	.	.	M5x45	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
47	2	Zylinderschraube	.	.	M5x12	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
48	4	Zylinderschraube	.	.	M5x6	EN 1207	5.8	verzinkt zinc-plated
49	4	Zylinderschraube	.	.	M4x12	DIN 912	5.8	verzinkt zinc-plated
50	4	Zylinderschraube	.	.	M5x8	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
51	4	Zylinderschraube	.	.	M3x30	DIN 912	5.8	verzinkt zinc-plated

REV.	ANDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2005	TAG	NAME	BENENNUNG	Lineardurchführung Linear feedthrough	BLATT	
.	.	.	.		BEARB.	01.07.	Störmer	ZEICHN.-NR.		STD-000-C49.000.000	3
.	.	.	.		GEPR.	5205	8.2				BLATTZAHL.
.	.	.	.		FREIG.			ERSATZ FUER: .		ERSETZT DURCH: .	7

11.08

JUNE 30, 2005

STOERMER

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL.-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
52	2	Zylinderschraube	.	.	M4x16	DIN 912	5.8	verzinkt zinc-plated
53	8	Zylinderschraube	.	.	M4x8	DIN 912	5.8	verzinkt zinc-plated
54	4	Senkschraube	.	.	M4x10	EN 2009	5.8	verzinkt zinc-plated
55	2	Zylinderschraube	.	.	M3x25	DIN 912	5.8	verzinkt zinc-plated
56	8	Zylinderschraube	.	.	M3x20	DIN 912	5.8	verzinkt zinc-plated
57	2	Zylinderschraube	.	.	M3x12	DIN 912	5.8	verzinkt zinc-plated
58	4	Zylinderschraube	.	.	M3x16	EN 1207	5.8	verzinkt zinc-plated
59	12	Zylinderschraube	.	.	M3x5	EN 1207	5.8	verzinkt zinc-plated
60	4	Zylinderschraube	.	.	M2x16	EN 1207	5.8	verzinkt zinc-plated
61
62
63
64
65	24	Scheibe	.	.	Ø8.4	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated
66	12	Scheibe	.	.	Ø5.3	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated
67	10	Scheibe	.	.	Ø4.3	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated
68	20	Scheibe	.	.	Ø3.2	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated

11.08

JUNE 30, 2005

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2005	TAG	NAME	BENENNUNG	Lineardurchführung linear feedthrough	BLATT
.	.	.	.		BEARB.	01.07.	Störmer	ZEICHN.-NR.		STD-000-C49.000.000
.	.	.	.		GEPR.	5.7.05	ZJ		BLATTZAHL	
.	.	.	.		FREIG.	6.7.	J	ERSATZ FUER: .	ERSETZT DURCH: .	

stoermer

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG	
69	4	Scheibe	.	.	Ø2.2	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated	
70	
71	
72	
73	
74	
75	6	Mutter	.	.	M10	EN 24032	8	verzinkt zinc-plated	
76	20	Mutter	.	.	M 8	EN 24032	8	verzinkt zinc-plated	
77	2	Mutter	.	.	M 5	EN 24032	8	verzinkt zinc-plated	
78	
79	
80	
81	
82	
83	
84	1	Kupplungsstecker	7-polig	.	Typ 3475 002	Fa. Nies Bergen-Enkheim	.	.	
85	1	Kupplungsdose	7-polig	.	Typ 3476 002	Fa. Nies Bergen-Enkheim	.	.	
REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	2005	TAG	NAME	BENENNUNG	Lineardurchführung Linear feedthrough	BLATT 5
.	.	.	.	BEARB.	01.07.	Störmer	ZEICHN. -NR.	STD-000-C49.000.000	BLATTZAHL 7
.	.	.	.	GEPR.	5.7.05	<i>[Signature]</i>	ERSATZ FÜR:	ERSETZT DURCH: .	
.	.	.	.	FREIG.	6.7.	<i>[Signature]</i>			

GSI
DARMSTADT

11:08

JUNE 30, 2005

Stoermer

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
86	4	Subminiaturschalter	.	.	Typ DB 1CA 1LC	Fa. Cherry, Bayreuth	.	.
87	4	Schlauch	.	.	1Ø6x1.75	Fa. R&W Conrad	Silikon mit Glasfaser Silicone with glass fibre	bei Montage ablängen trimming when mounting
88	4	1 Ohr-Klemme	.	.	Typ 13.3 RER	Fa. Oetiker, 79346 Endingen	.	.
89	3	Halter für Kabelbinder	.	.	GSI-Lager Nr. 01145	.	.	.
90	6	Kugelscheibe	Form C	.	Typ 742-110	Fa. Norelem	St	verzinkt zinc-plated
91	3	Kegelpfanne	Form D	.	Typ 742-210	Fa. Norelem	St	verzinkt zinc-plated
92	4	Schlauchscheile "Norma"	.	.	Klemmbereich 10-16 mm	Fa. R+W Conrad Art. Gr.: 16	.	.
93	12	ELESA-Rändelschraube	.	.	Typ GN 591- 25-M6-16	Fa. Ganter	.	.
94
95
96
97
98
99
100	1	Normzylinder mit einseitiger Endlagenverriegelung im Abschlußflansch (permanente Zugkraft am Zylinder 500 N) Standard cylinder with one sided locking mechanism in endflange (permanent tractive force at cylinder 500 N)	.	.	Typ DNC-50-150-PPV	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	mit metallischem Endanschlag im Anschluß- flansch (Höhwiederholgenauigkeit ±0,1mm) with metallic mechanical end stop in endflange (Stroke repeat accuracy ±0,1mm)
101	1	Flexo-Kupplung	.	.	Typ FK-M16x1.5	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
102	2	Drosselrückschlagventil	.	.	Typ GRLA-1/4-RS-B	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	2005	TAG	NAME	BENENNUNG	BLATT
				BEARB.	01.07.	Störmer	Lineardurchführung linear feedthrough	6
				GEPR.	5.7.05	Störmer	ZEICHN.-NR.	BLATZAHL
				FREIG.	6.7.	Störmer	STD-000-C49.000.000	7
						ERSATZ FUER: .	ERSETZT DURCH: .	

GSI
DARMSTADT

11:08

JUNE 30, 2005

Störmer

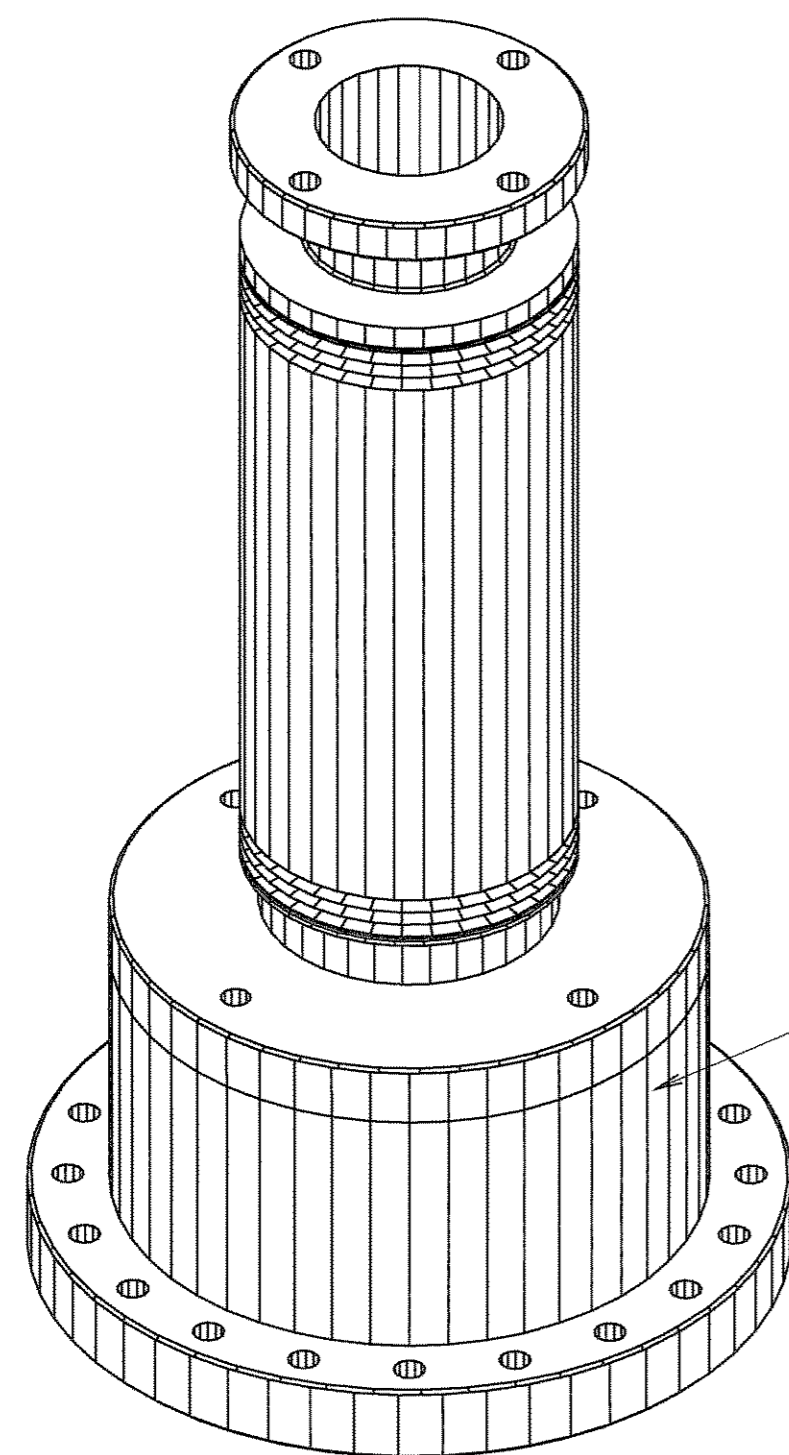
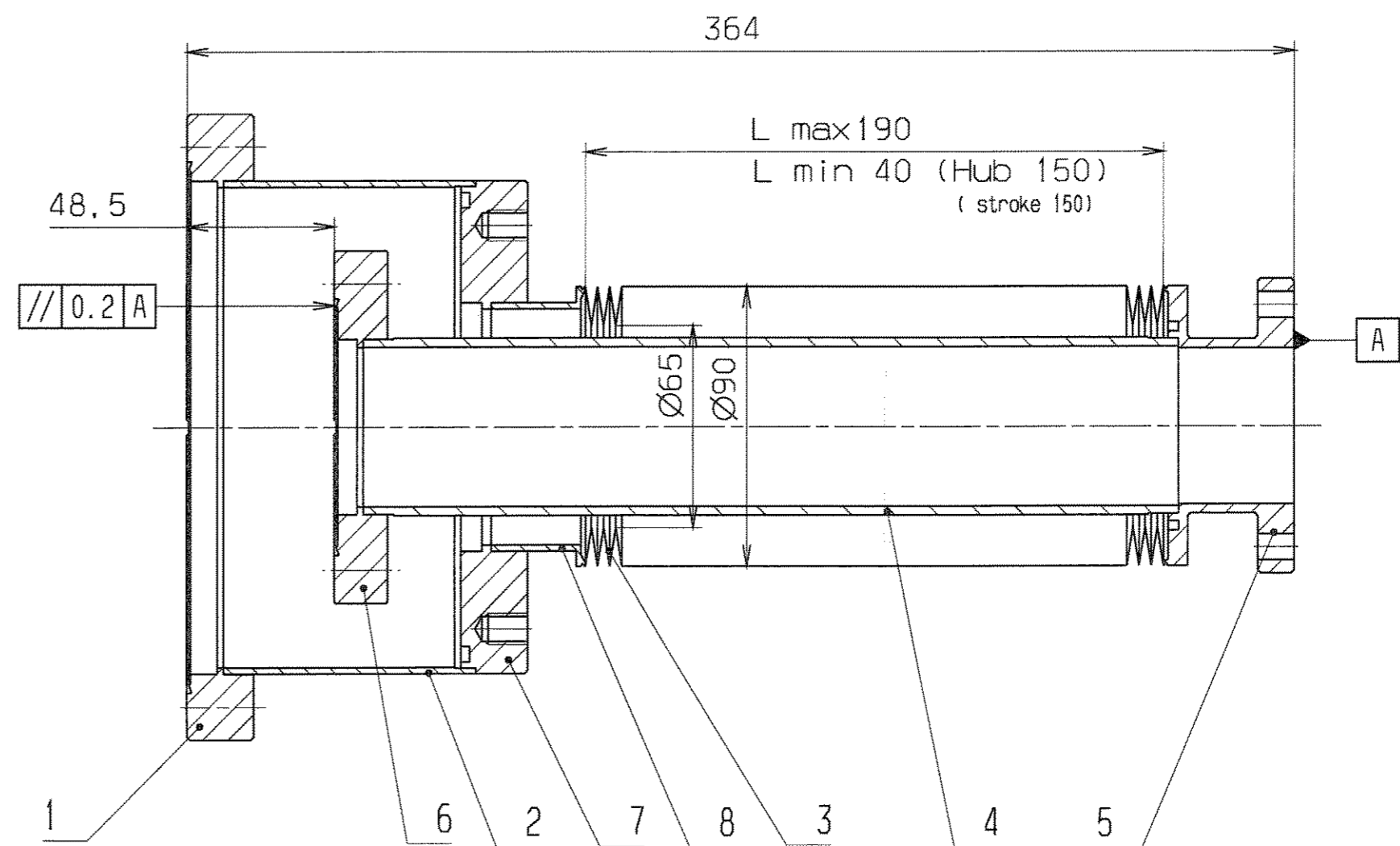
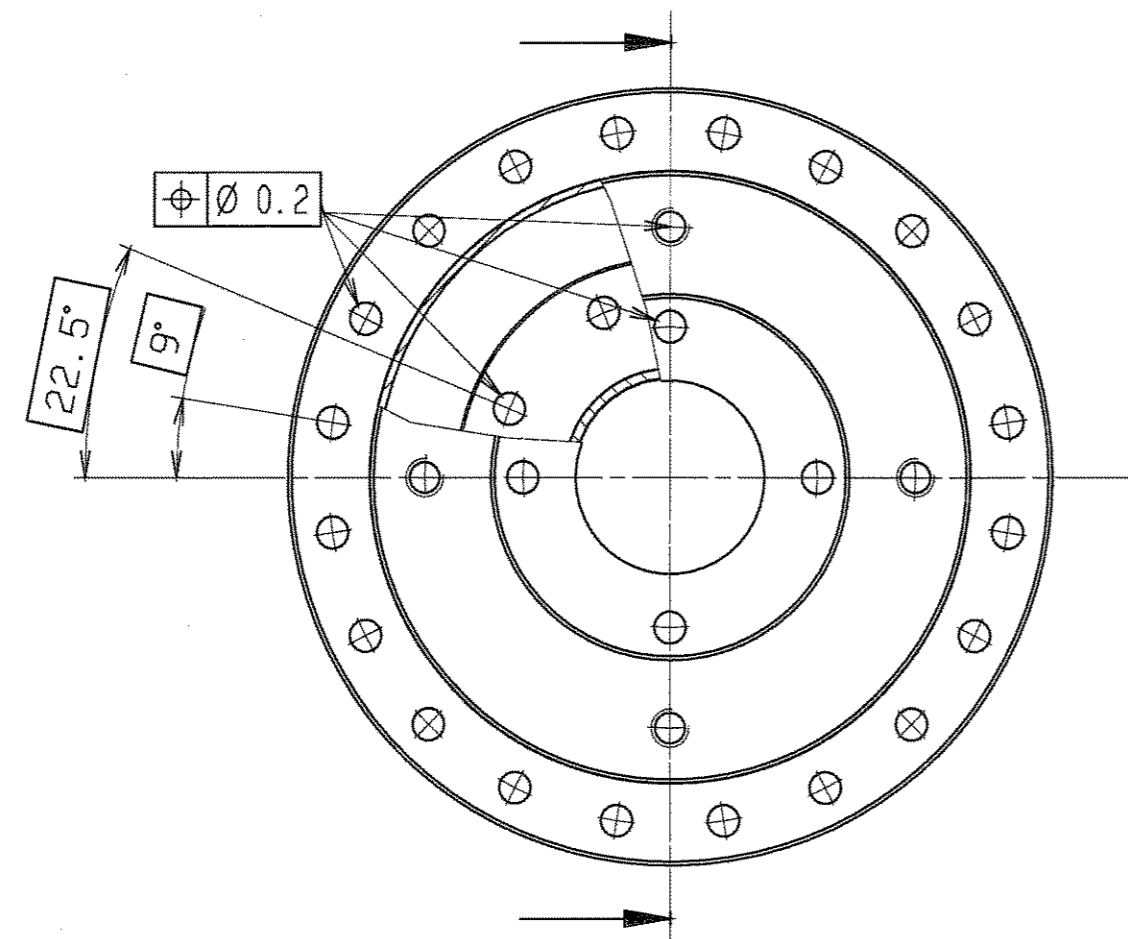
1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL.-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
103	4	Nutenstein	.	.	Typ M3-M4 Teile Nr. 649711	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	C45K	.
104	1	L-Verschraubung	.	.	Typ LIK-1/4	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
105	5	Schlauchtülle	.	.	Typ N-1/4-P-6	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
106	2	Schalldämpfer	.	.	Typ U-1/4	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
107	15	Dichtring	.	.	Typ O-1/4	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
108	1	Magnetventil	.	.	Typ MFH-5-1/4-B	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
109	1	Magnetspule für Gleichstrom 24 Volt	.	.	Typ MSFG-24DC/42AC	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
110	1	Schwenkflansch	.	.	Typ SNBC-50-R3	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
111	1	Ankerschäkel	.	.	Typ LA0103	Fa. Meili, Hanau	.	.
112	2	Kabelkupplung	.	.	Typ PCA.05	Fa. LEMO, München	.	.
113	2	O-Ring	.	.	OR 6x2	Fa. Freudenberg, Weinheim	72 NBR 872	.
114	1	BNC Durchführung Buchse Buchse	.	.	Einlochmontage	Fa. Suhner Best.Nr.: 34BNC-50-0-1	.	.
115	1	BNC Kabelstecker	.	.	für kabel RG 58	Fa. Radiall Best.Nr.: 316 072	.	.
116	1	SHV Durchführung Buchse Buchse	.	.	Einlochmontage	Fa. Suhner Best.Nr.: 34SHV-50-0-5/133NE	.	.
117	1	SHV Kabelstecker	.	.	für kabel RG 174 /U	Fa. Suhner Best.Nr.: 11SHV-50-3-10C	.	.
118		
119		

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2005	TAG	NAME	BENENNUNG	BLATT
					BEARB.	01.07.	Störmer	ZEICHN.-NR.	7
					GEPR.	<i>S. Z. Z.</i>		STD-000-C49.000.000	BLATTZAHL
					FREIG.	<i>6.7.</i>		ERSATZ FUER: .	7
								ERSETZT DURCH: .	

11.08

JUNE 30, 2005

51021818



Balgdaten: 50 Membranpaare
30 000 Lebenszyklen
bellow data: 50 membranes pair
30 000 life cycles

vakuumdicht geschweisst
Integral-Leckrate $\leq 5 \times 10^{-10}$ mbar·l/s
vacuum-tight welded
integral-leak rate $\leq 5 \times 10^{-10}$ mbar·l/s

Fertigung entsprechend Pflichtenheft
für Hochvakuumbauteile
Manufacturing process in subject to
specification "Pflichtenheft für Hochvakuumbauteile"

hier Zeichnungsnummer STD-000-C49.001.000 eingraviert
drawing number STD-000-C49.001.000 engraved here

ultraschallgereinigt
ultrasonic-cleaned

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch zum den Fall der Patent- oder Gebrauchsmusteranmeldung. Eine unsere vorliegende Zeichnung ist ohne Zustimmung der GSI Darmstadt nicht in anderer Weise in irgendeiner Form zu reproduzieren, zu veröffentlichen, zu verbreiten, zu übertragen oder auf andere Weise zu nutzen. Alle Rechte sind vorbehalten in dem Umfang, in dem dies durch die geltende Gesetzgebung geregelt ist.
For this drawing we reserve all rights, also in the case of patent or utility model registration. Our drawing is without the permission of GSI Darmstadt not to be reproduced, published, distributed, transmitted or used in any other way. All rights are reserved in the extent of the grant of a patent or utility model registration.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN DIN ISO 1302		FREI MASS- TOLERANZEN ISO 2768	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB 1:2
RA (µm)	12.5 3.2 0.8 0.4	m			BLATT-NR 1
NIQ	Nb Nb Nb Nb	2005	TAG	NAME	BLATTANZAHL
RZ (µm)	RZ100/RZ25/RZ6.3/RZ2	BEARB.	01.07	Störmer	1
DIN 3141 REIHE 2		GEPR.	6.2	2.1	FORMAT A2
		FREIG.	6.2	2.1	ZEICHN.-NR. STD-000-C49.001.000
AUS- GABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	ERSATZ FÜR: .. ERSETZT DURCH: ..	
				GSI DARMSTADT	

JULY 5, 2005 07:26 STÖRMEYER

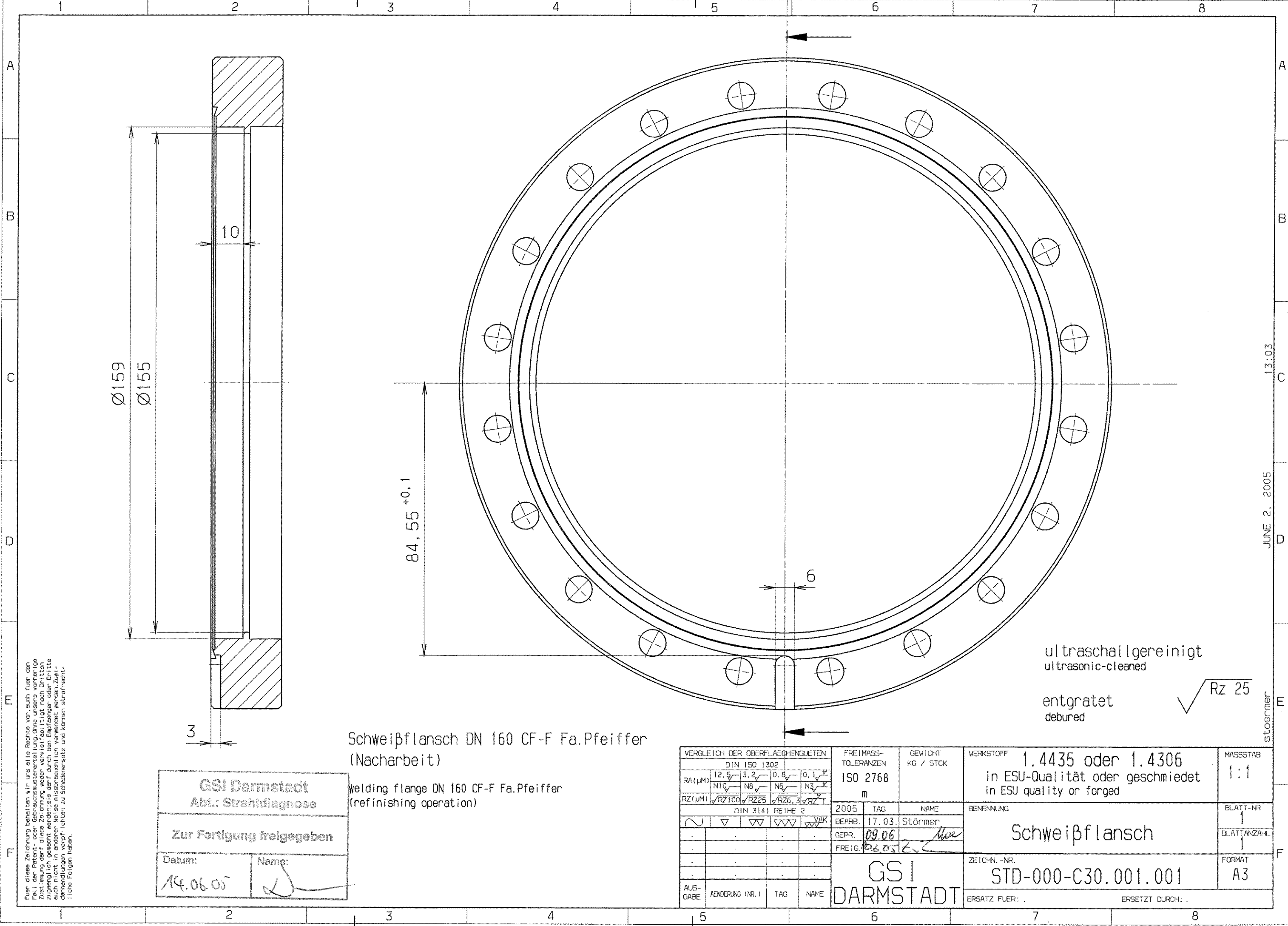
1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Schweißflansch	STD-000-C30.001.001	3	DN 160 CF-F	.	1.4435 o.1.4306	in ESU-Qualität oder geschmiedet in ESU quality or forged
2	1	Verbindungsrohr	STD-000-C49.001.001	4	Ø159x2x83	.	1.4301	.
3	1	Membranbalg	.	.	Ø90xØ65 50 Membranpaare	.	AM350	30 000 Lastspiele 30 000 life cycles
4	1	Tragrohr	STD-000-C30.001.004	3	Ø57x2,9x268	.	1.4301	.
5	1	Balganschluß rechts	STD-000-C30.001.005	3	Ø95x43	.	1.4435 o.1.4306	in ESU-Qualität oder geschmiedet in ESU quality or forged
6	1	Flansch	DF 240.010.010	4	DN 63 CF-F	.	1.4435 o.1.4306	in ESU-Qualität oder geschmiedet in ESU quality or forged
7	1	Tragflansch	DF 240.010.030	3	Ø159x22	.	1.4301	.
8	1	Balganschluß links	DF 240.010.040	4	Ø90x31	.	1.4435 o.1.4306	in ESU-Qualität oder geschmiedet in ESU quality or forged
9
10
11
12
13
14
15
16
17

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2005	TAG	NAME	BENENNUNG	Membranbalg STD-000-C49.001.000	BLATT
.	.	.	.		BEARB.	01.07.	Störmer	ZEICHN.-NR.		1
.	.	.	.		GEPR.	5.7.05	Z. Z.			BLATTZAHL
.	.	.	.		FREIG.	6.2.		ERSATZ FUER: .		1
								ERSATZT DURCH: .		

11:24

JUNE 30, 2005

5:06:11 PM



Ø159
Ø155

10

3

84.55 ± 0.1

6

ultraschallgereinigt
ultrasonic-cleaned

entgratet
deburred

√ Rz 25

Schweißflansch DN 160 CF-F Fa.Pfeiffer
(Nacharbeit)

Welding flange DN 160 CF-F Fa.Pfeiffer
(refinishing operation)

GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 14.06.05	Name: <i>[Signature]</i>

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF 1.4435 oder 1.4306 in ESU-Qualität oder geschmiedet in ESU quality or forged		MASSSTAB 1:1	
DIN ISO 1302				ISO 2768		m					
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N8	N6	N3							
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				2005		TAG		NAME		BENENNUNG	
[Surface texture symbols]				BEARB.		17.03.		Störmer		Schweißflansch	
				GEPR.		09.06		<i>[Signature]</i>		BLATT-NR. 1	
				FREIG.		06.05		<i>[Signature]</i>		BLATTANZ. 1	
				AUS-GABE		GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR. STD-000-C30.001.001		FORMAT A3	
				ÄNDERUNG (NR.)				ERSATZ FÜR:		ERSETZT DURCH:	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zulieferungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

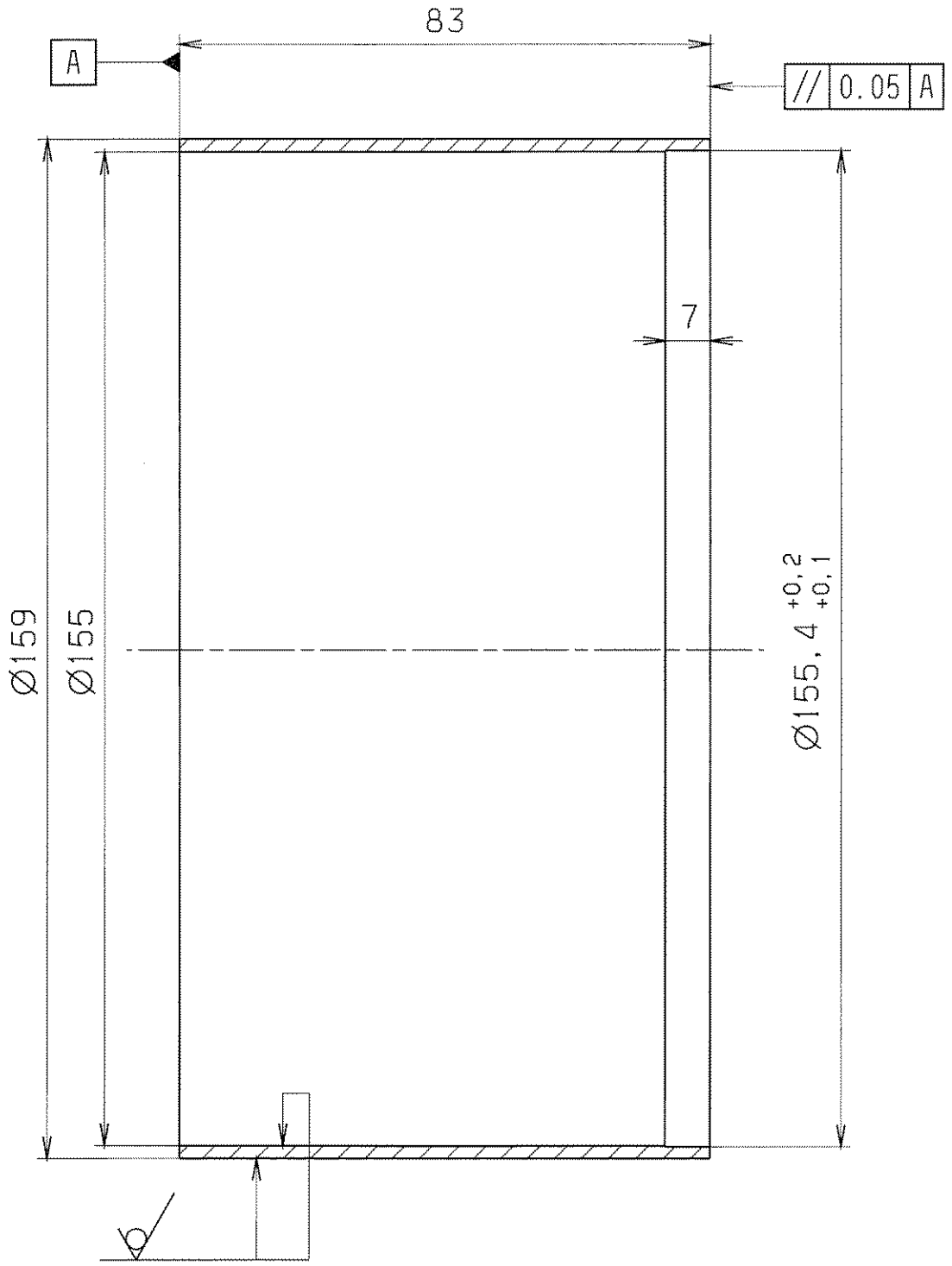
13:03

JUNE 2, 2005

stoerner

Copying of this document, and giving it to others and the use of communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Jegliche Handlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



ultraschallgereinigt
ultrasonic-cleaned

entgratet
deburred

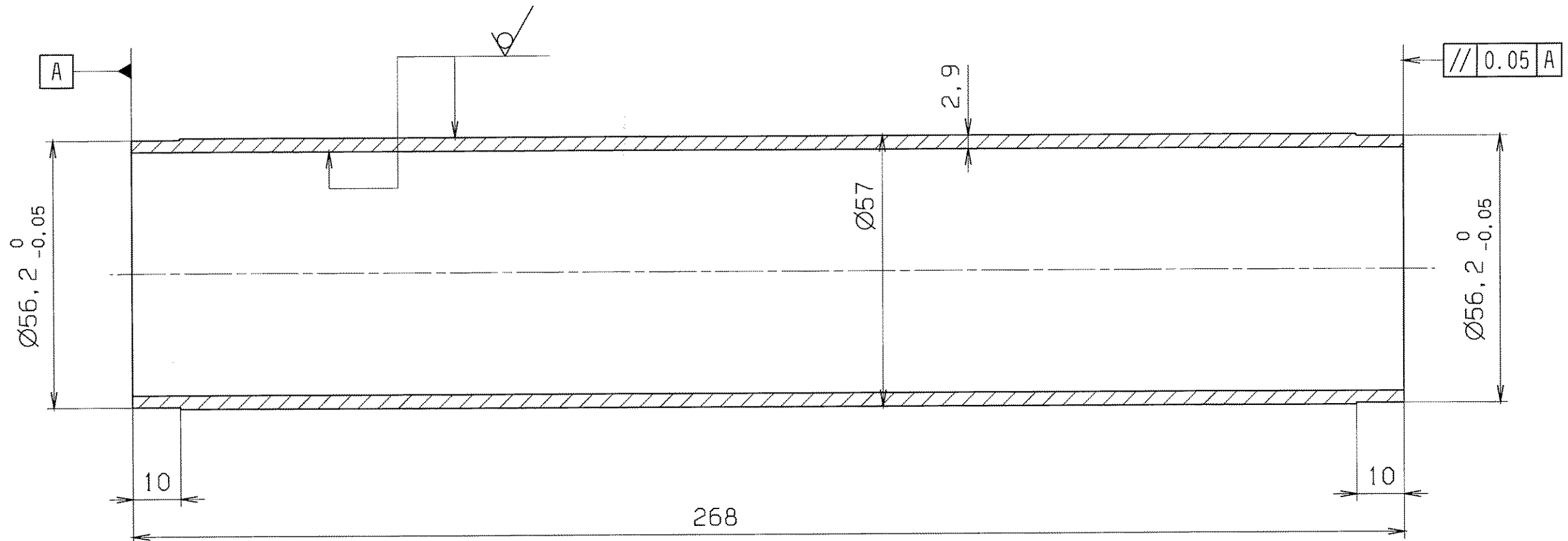
$\sqrt{Rz\ 25}$ (∇)

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768				1.4301		1:1	
RA (µM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	NT0	N8	N5	N3							
RZ (µM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				2005		TAG		NAME		BENENNUNG	
~	∇	∇∇	∇∇∇	∇∇∇	BEARB.	01.07. Störmer				BLATT-NR	
				VAK	GEPR.	570522		Verbindungsrohr		1	
					FREIG.	6.2				BLATTANZAHL	
				GSI				ZEICHN.-NR.		FORMAT	
				DARMSTADT				STD-000-C49.001.001		A4	
AUS-GABE				ÄNDERUNG (NR.)		TAG		NAME		ERSATZ FÜR: .	
										ERSATZT DURCH: .	

09:52

JUNE 30, 2005

stoermer



Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 14.06.05 Name: [Signature]

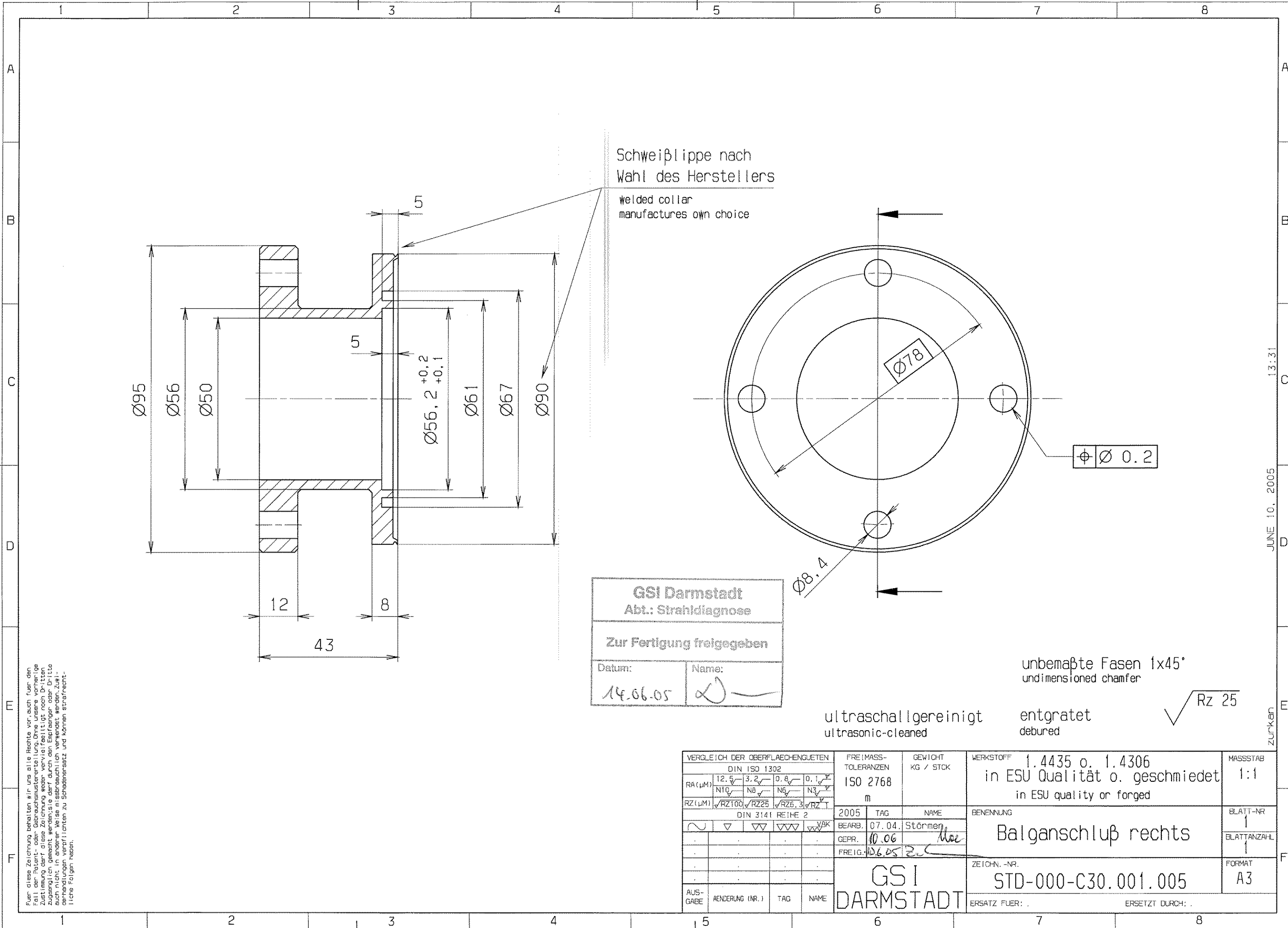
ultraschallgereinigt
 ultrasonic-cleaned

entgratet
 deburred

$\sqrt{Rz\ 25}$

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN DIN ISO 1302		FREI MASS-TOLERANZEN ISO 2768		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF 1.4301		MASSSTAB 1:1	
RA (µm)	12.5 ✓ 3.2 ✓ 0.8 ✓ 0.1 ✓	m							
RZ (µm)	✓RZ100 ✓RZ25 ✓RZ6.3 ✓RZ1	DIN 3141 REIHE 2		2005	TAG	NAME		BENENNUNG	
				BEARB.	31.05.	Störmer		Tragrohr	
				GEPR.	09.06	[Signature]		BLATT-NR. 1	
				FREI G.	06.05	Z.L.		BLATTANZAHL 1	
				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR. STD-000-C30.001.004		FORMAT A3	
AUSGABE		ÄNDERUNG (NR.)		TAG		NAME		ERSATZ FÜR: .	
								ERSETZT DURCH: .	

14:40
 MAY 31, 2005
 stoermer



Schweißlippe nach
Wahl des Herstellers
welded collar
manufactures own choice

GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 14.06.05 Name: [Signature]

unbemaßte Fasen 1x45°
undimensioned chamfer

ultraschallgereinigt
ultrasonic-cleaned

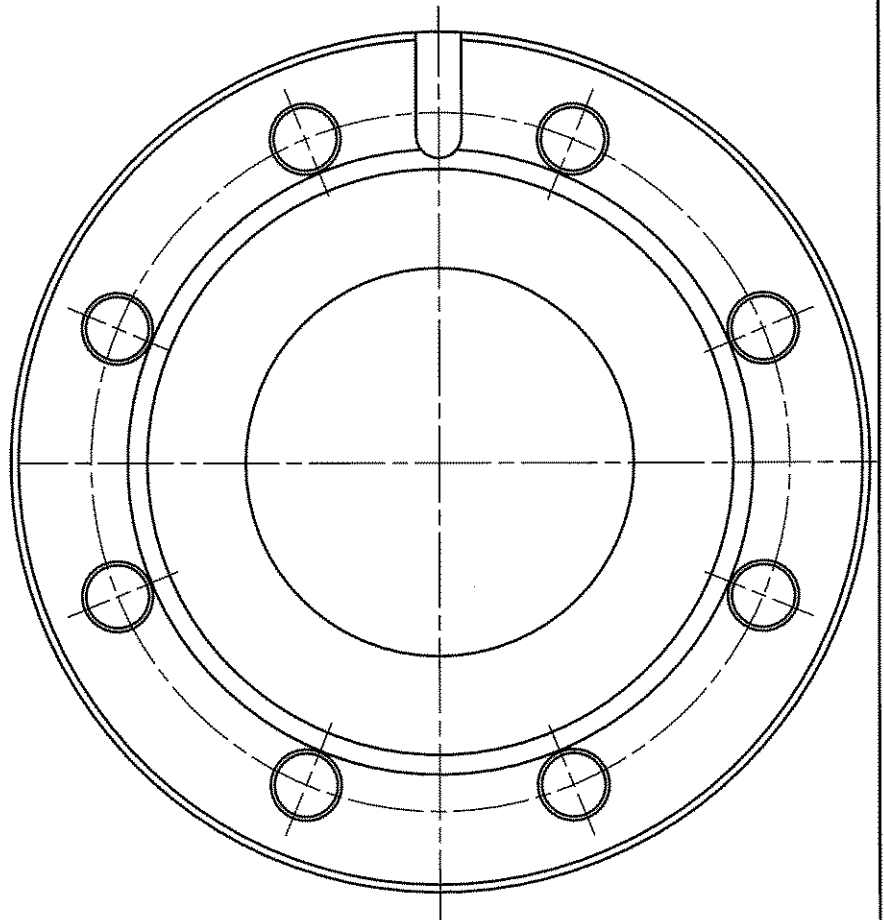
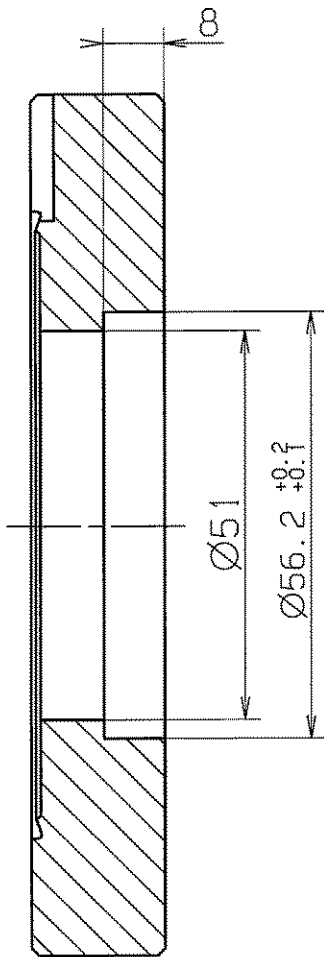
entgratet
deburred

Rz 25

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwahlbehandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUETEN DIN ISO 1302				FREI(MASS- TOLERANZEN ISO 2768 m		GEWICHT KG / STÜCK		WERKSTOFF 1.4435 o. 1.4306 in ESU Qualität o. geschmiedet in ESU quality or forged		MASSSTAB 1:1	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	2005		NAME		BENENNUNG		BLATT-NR.
	NT0	N8	N6	N3	BEARB. 07.04. Störmer				Balganschluß rechts		1
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1	GEPR. 10.06 [Signature]				ZEICHN.-NR.		BLATTANZAHL
	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	FREIG. 14.06.05 [Signature]				STD-000-C30.001.005		1
AUSGABE				GSI DARMSTADT		ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:		FORMAT A3	
ÄNDERUNG (NR.)				TAG		NAME					

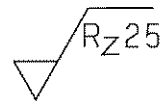
JUNE 10, 2005 13:31 ZURÜCK



Nacharbeit

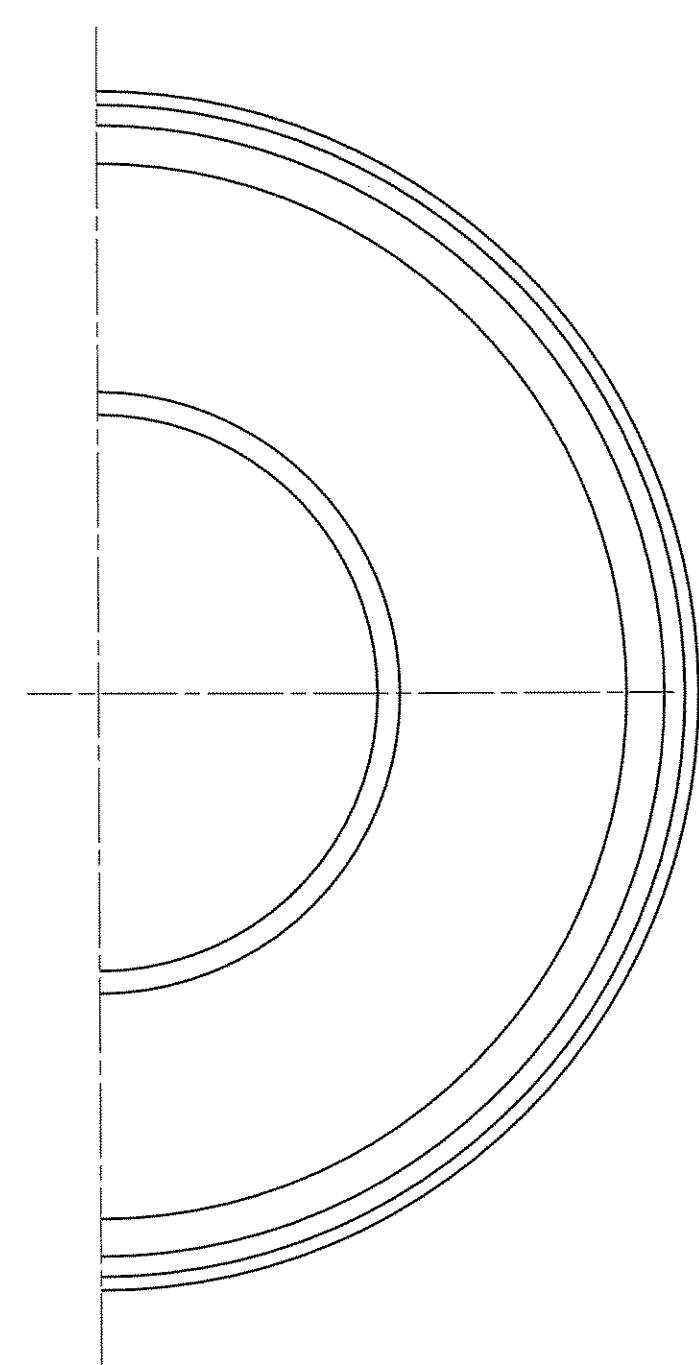
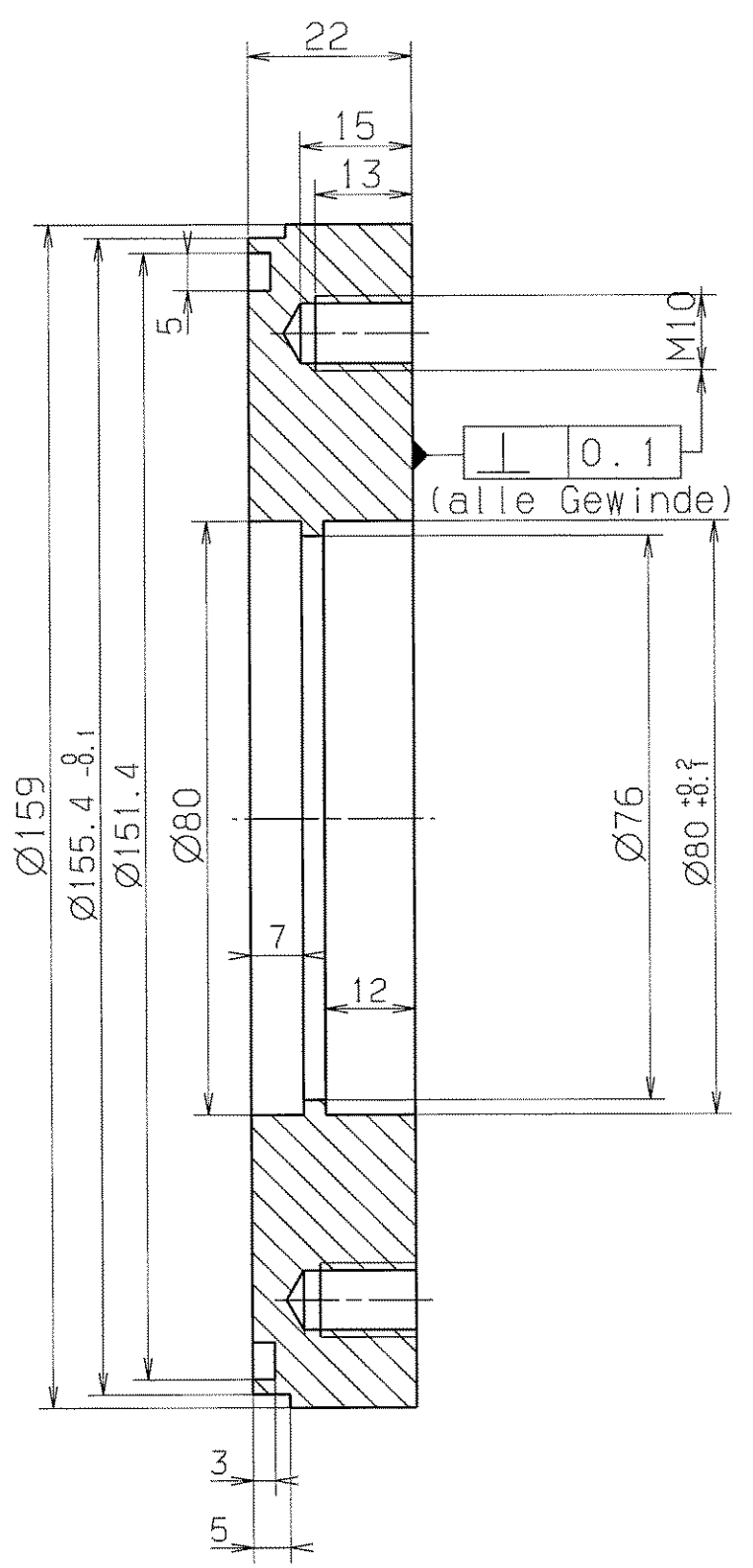
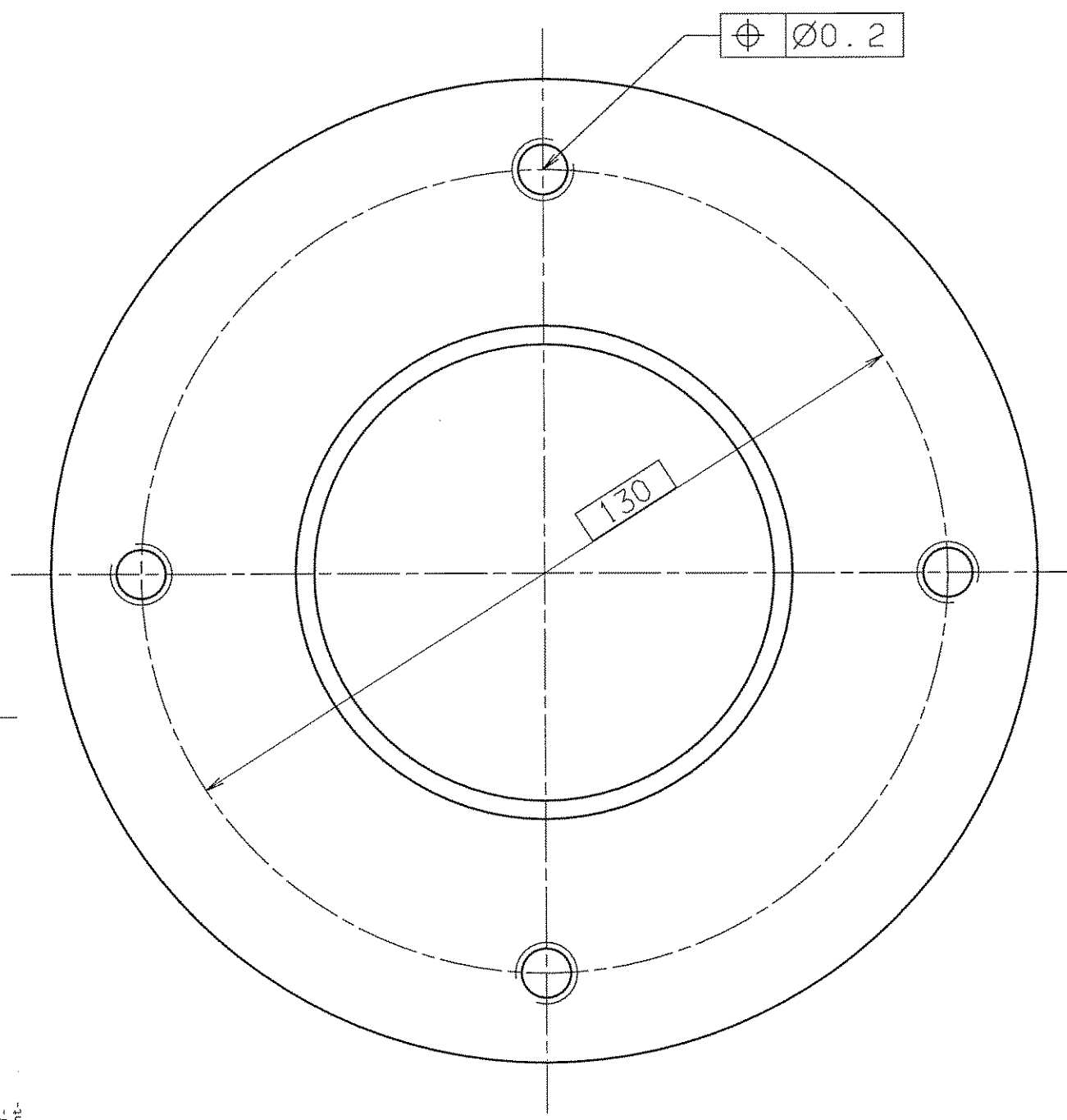
Ausgangsteil: Blindflansch DN 63 CF-F

entgratet



Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

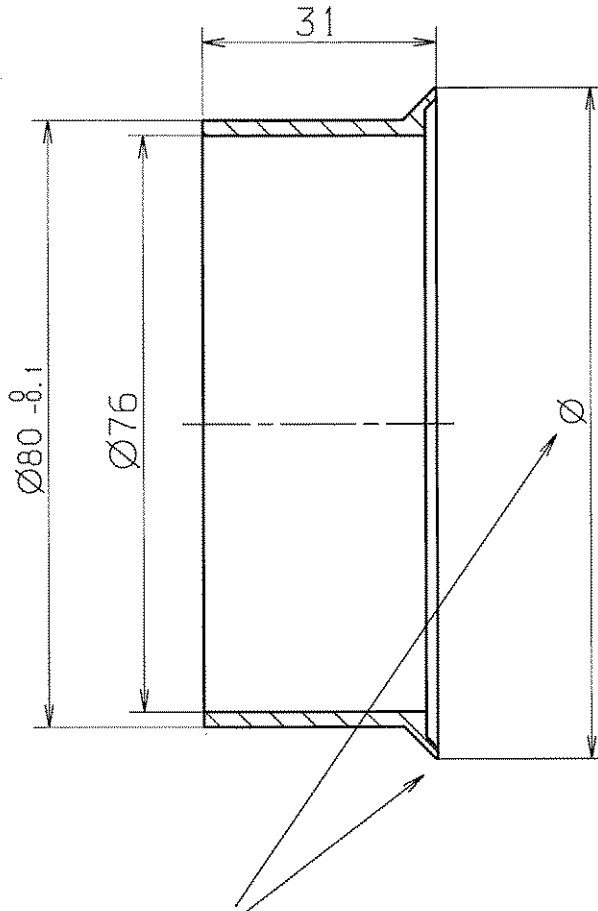
				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO 2768-1m				1.4306		1:1	
AUSGABE	AENDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME		Flansch		BLATT-NR	
				BEARB.	20.01.	Thezwini				BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN DIN ISO 1302				GEPR.							
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				GSI		DF 240.010.010		ERSATZ FUER:			
DARMSTADT								ERSETZT DURCH:			



Rz25
entgratet

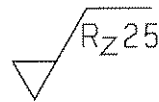
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unbefugtlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				ISO		1.4301	1:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1	2768-1m		
DIN 3141 REIHE 2				1997 TAG	NAME		BLATT-NR
∩	∇	∨∨	∨∨∨	BEARB. 20.01.	Ghazwini	Tragflansch	BLATTANZHL.
				GEPR.			
				NORM			
				GSI DARMSTADT		DF 240.010.030	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME			ERSATZ FÜR:	ERSETZT DURCH:



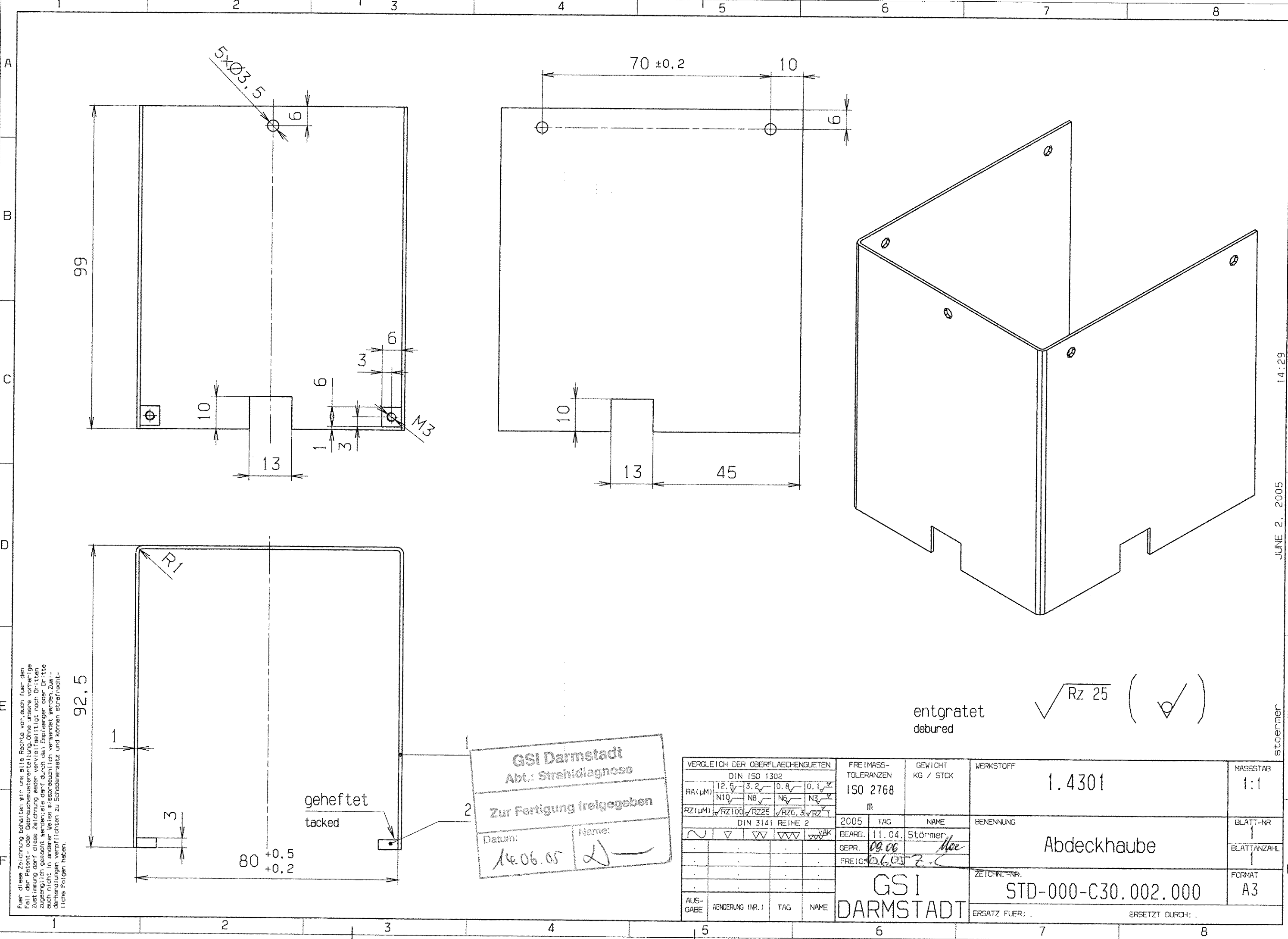
Schweißlippe nach Wahl des Herstellers

entgratet



Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zugleich sind die Verhandlungen verpflichtend zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREI MASS- TOLERANZEN ISO 2768-1m	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF 1.4435 (316 L)	MASSSTAB 1 : 1
AUS- GABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME	BLATT-NR
				BEARB.	21.01.	ghazwini	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN DIN ISO 1302				GEPR.		Balganschluß links	BLATTANZAHL
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	NORM			
	N10	N6	N3				
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3			DF 240.010.040	
DIN 3141 REIHE 2				GSI DARMSTADT		ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:	
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	VAK		



Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zusätzlichen Änderungen vorbehalten. Zusätzliche Änderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 14.06.05 Name: [Signature]

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STÜCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		m		1.4301		1:1	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	NT0	N8	N6	N3							
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				2005		TAG		NAME		BENENNUNG	
BEARB.				11.04.		Störmer				Abdeckhaube	
GEPR.				09.06		[Signature]				BLATT-NR	
FREIG.				06.05		Z-C				BLATTANZAHL	
										↑	
										↑	
										FORMAT	
										A3	
										ZUSÄTZLICHE ANMERKUNGEN	
										ERSATZ FÜR: .	
										ERSETZT DURCH: .	

JUNE 2, 2005 14:29 stoermer

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Halbschale	.	.	99x1x264	.	1.4301	.
2	2	Lasche	.	.	6x6x3	.	1.4301	.
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

GSI Darmstadt
 Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertig. freigegeben

Datum:	Name:
14.06.05	<i>[Signature]</i>

REV.	ANDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	2005	TAG	NAME	BENENNUNG	Abdeckhaube	BLATT	1
.	.	.	.	BEARB.	25.05	Störmer	ZEICHN.-NR.	STD-000-C30.002.000	BLATTZAHL	1
.	.	.	.	GEPR.	09.06	Mec	ERSATZ FUER:	ERSETZT DURCH:		
.	.	.	.	FREIG.	16.6.05	Z.				

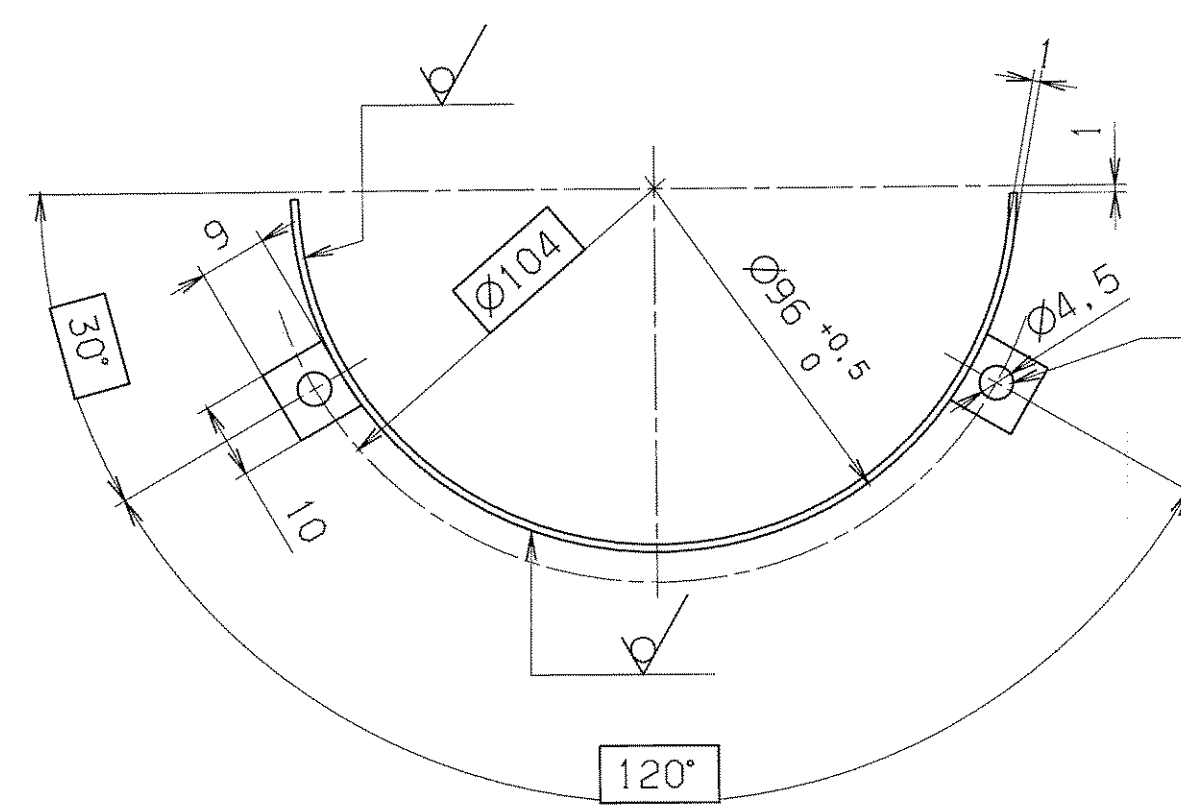
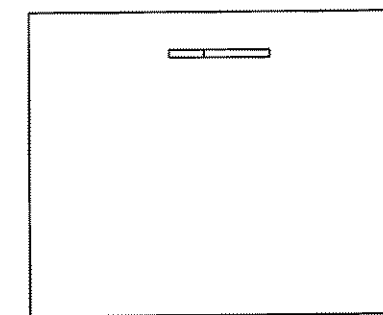
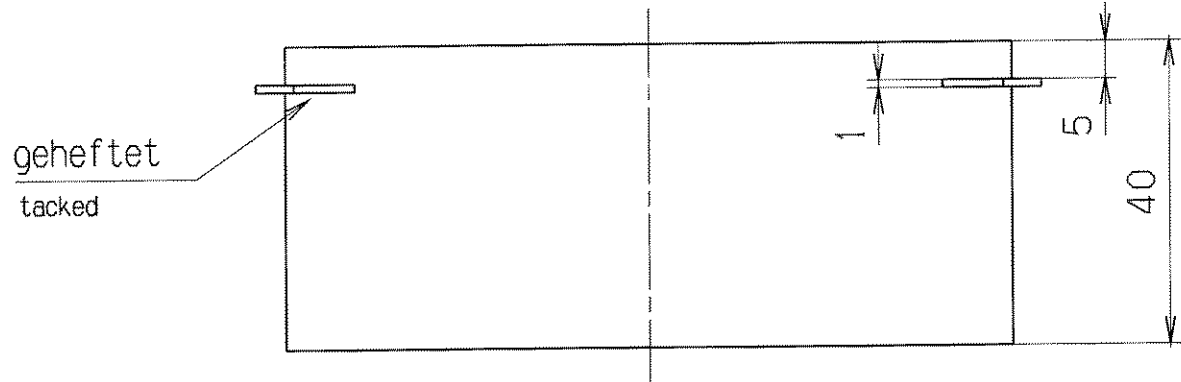
14:28

JUNE 2, 2005

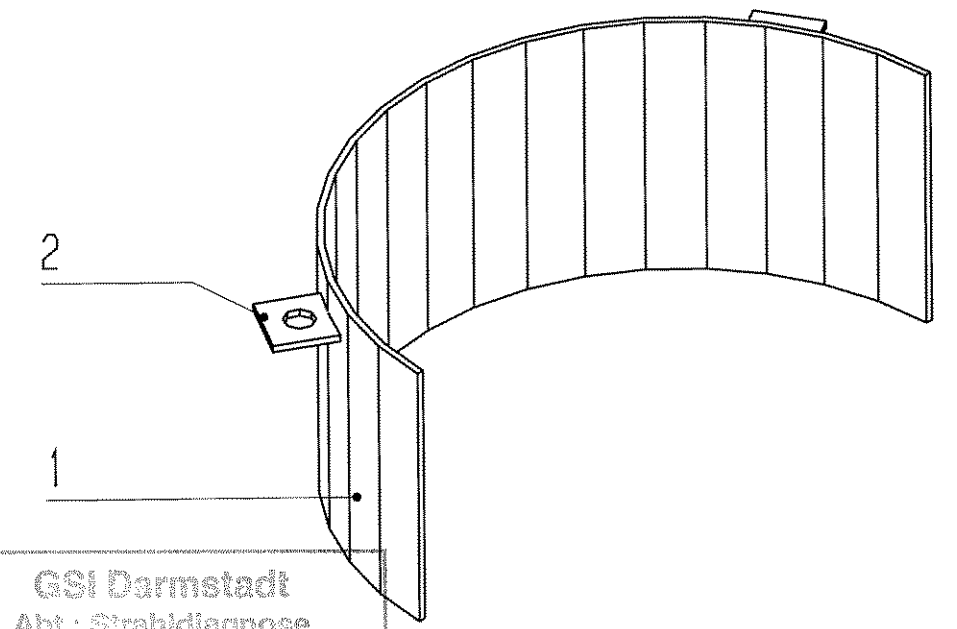
Störmer

1 2 3 4 5 6 7 8

A B C D E F



$\phi \pm 0.2$
in eingebautem Zustand
mounted situation



GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 14.06.05 Name: *[Signature]*

entgratet
deburred

$\sqrt{Rz 25}$ (✓)

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, es sei denn durch den Empfänger oder Dritte, auch nicht in anderer Weise als ausschließlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtlich Folgen haben.


VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN DIN ISO 1302				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	150 2768	1.4301	1:1
	N10	NB	N6	N3	m		
RZ (µm)	✓RZ100	✓RZ25	✓RZ6.3	✓RZ1	2005	2005	2005
DIN 3141 REIHE 2				BEARB.	TAG	NAME	BENENNUNG
~	▽	▽▽	▽▽▽	25.05.		Störmer	Schutzblech
			VAK	GEPR.	09.06	<i>[Signature]</i>	
				FREIG.	14.06.05	Z.L.	
AUS-GABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	FORMAT
						STD-000-C30.003.000	A3
						ERSATZ FÜR:	ERSETZT DURCH:

MAY 25, 2005 10:51
stoermer

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Halbschale	.	.	40x1x147	.	1.4301	.
2	2	Lasche	.	.	10x9x1	.	1.4301	.
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum:	Name:
14.06.05	

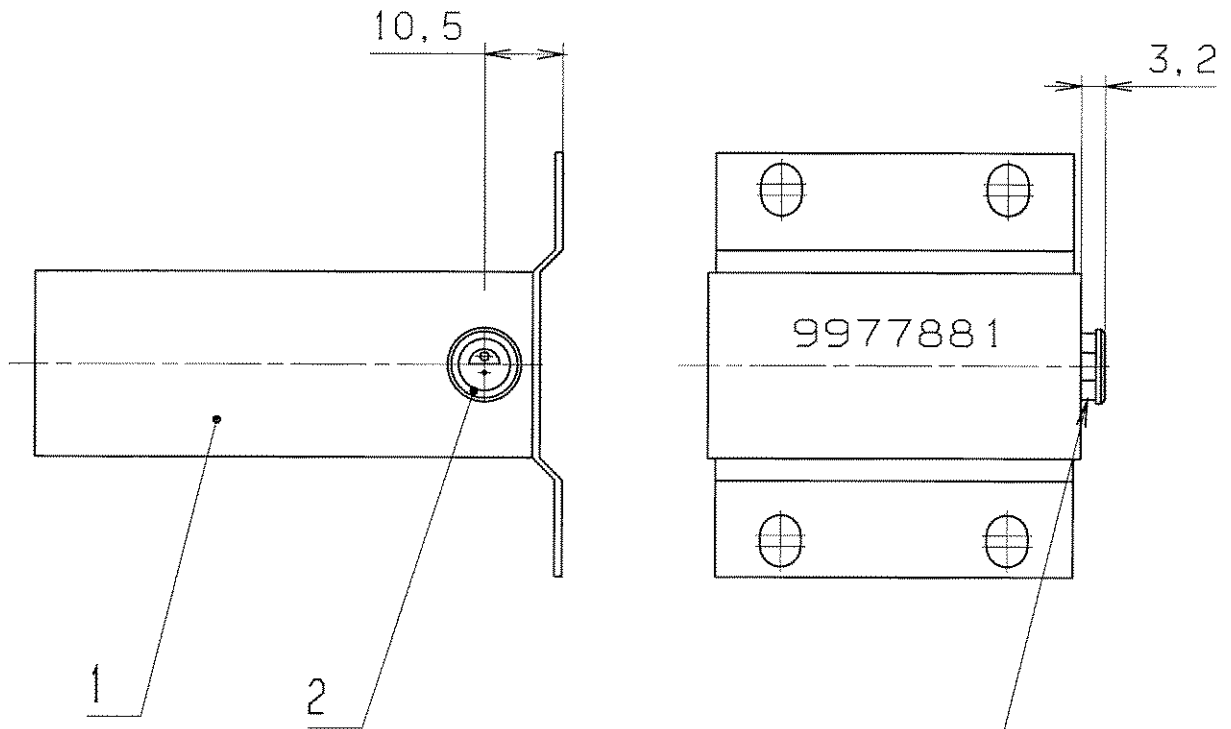
REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2005	TAG	NAME	BENENNUNG	Schutzblech STD-000-C30.003.000	BLATT
.	.	.	.		BEARB.	25.05.	Störmer	ZEICHN.-NR.		BLATTZAHL
.	.	.	.		GEPR.	09.06	<i>Max</i>			1
.	.	.	.		FREIG.	06.05	<i>22</i>	ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:

10:54

MAY 25. 2005

Störmer

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



Lemo-Buchse in Miniaturzähler eingeklebt

GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlendiagnose
 Zur Fertigung freigeben
 Datum: 16.06.05

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768 m			1:1	
RA (µm)	12,5 ✓	3,2 ✓	0,8 ✓					0,1 ✓
	NIQ ✓	NB ✓	NE ✓					N3 ✓
RZ (µm)	✓RZ100	✓RZ25	✓RZ6,3	✓RZ1				
DIN 3141 REIHE 2				2004	TAG	NAME	BENENNUNG	
~	▽	▽▽	▽▽▽	✓	VAK		Miniaturzähler mit Lemo-Buchse	
				BEARB.	16.11.	Störmer	BLATT-NR 1	
				GEPR.	10.06		BLATTANZAHL 1	
				FREIG.	12.05.05		FORMAT A4	
AUSGABE				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	STD-000-B34.002.000	
ÄNDERUNG (NR.)		TAG	NAME	ERSATZ FÜR: .		ERSETZT DURCH: .		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Miniaturzähler für Flanschmontage		.	Typ 24V DC Best.Nr. 257-874	Fa. RS Components	.	.
2	1	Gerätebuchse 2 polig		.	Serie E	Fa. Lemo Best.Nr. ERA. OS. 302. CLL	.	.
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

GSI Darmstadt
Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

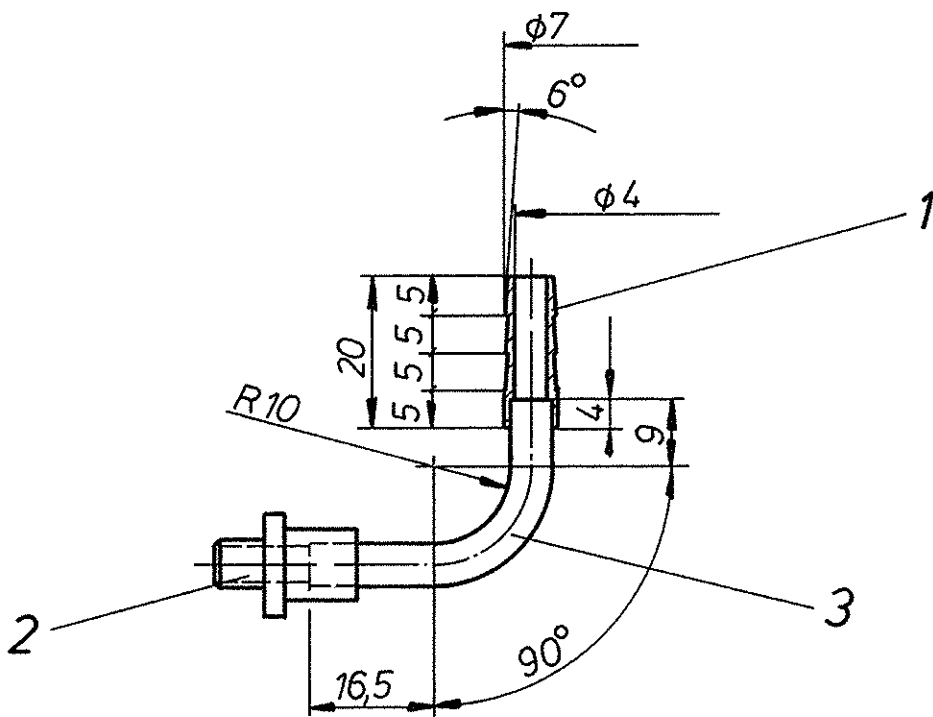
Datum: 14.06.05 Name: *[Signature]*

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2004	TAG	NAME	BENENNUNG	Miniaturzähler mit Lemo-Buchse	BLATT	1
.	.	.	.		BEARB.	16.11.	Störmer	ZEICHN.-NR.	STD-000-B34.002.000	BLATTZAHL	1
.	.	.	.		GEPR.	10.06	<i>[Signature]</i>				
.	.	.	.		FREIG.	10.06	<i>[Signature]</i>	ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:	

09.05

JUNE 10, 2005

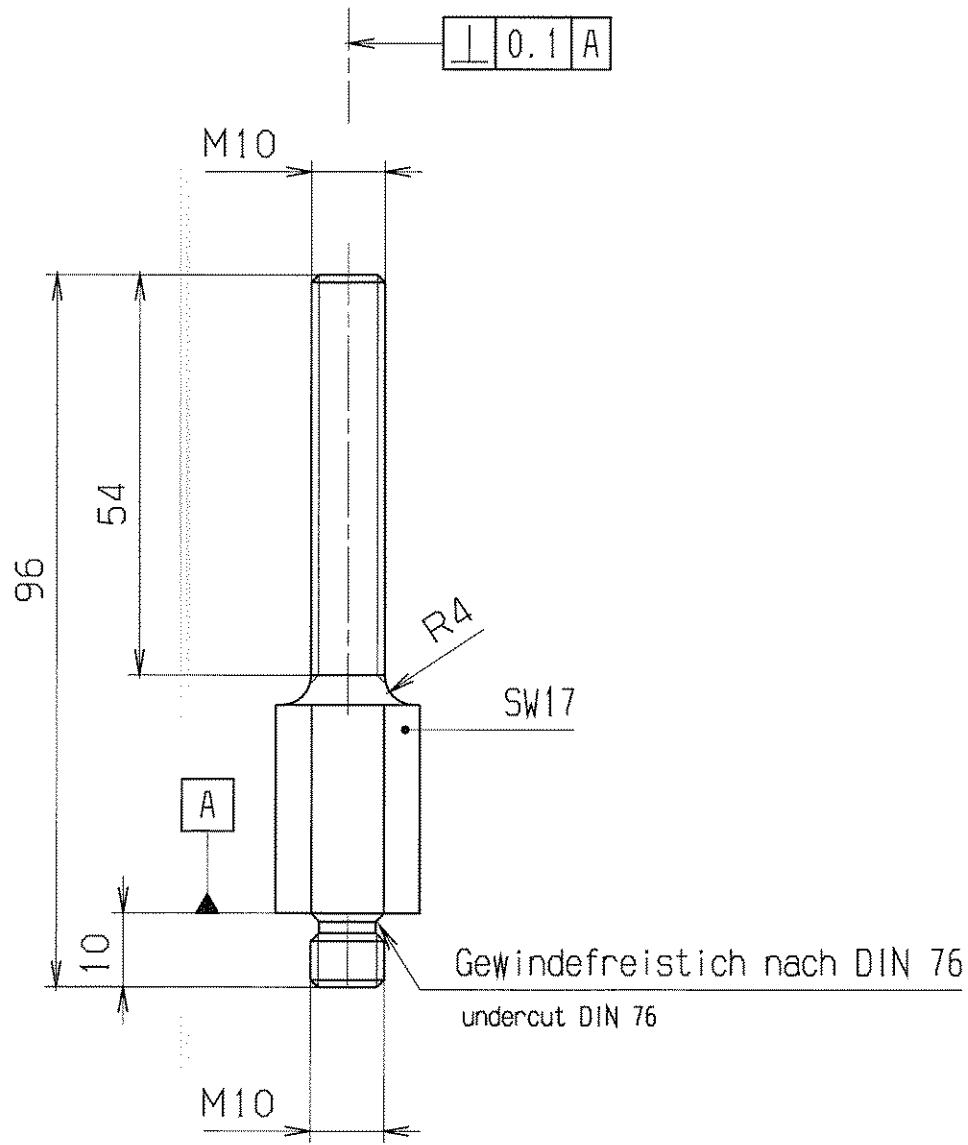
STÖRMER



wasserdicht geschweißt

entgratet		Freimaßtoleranzen		Gewicht		Werkstoff		Maßstab	
Oberfl nach DIN 3141, Reihe 2		DIN		kg / Stck				1:1	
		7168 m						Blatt - Nr	
		1976 Tag		Name		Schlauchanschluß		Blattanzahl	
		Bearb 5.11.		<i>[Signature]</i>					
		Gepr		<i>[Signature]</i>					
		Norm 25-10.54							
				GSI		DL 040.090			
Ausgabe		Anderung		Tag		Name		Ersatz für	
						DARMSTADT		Ersetzt durch	

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbrauchtlich verwendet werden. Zukünftige Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



GSI Darmstadt
 Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 14.06.05 Name: *[Signature]*

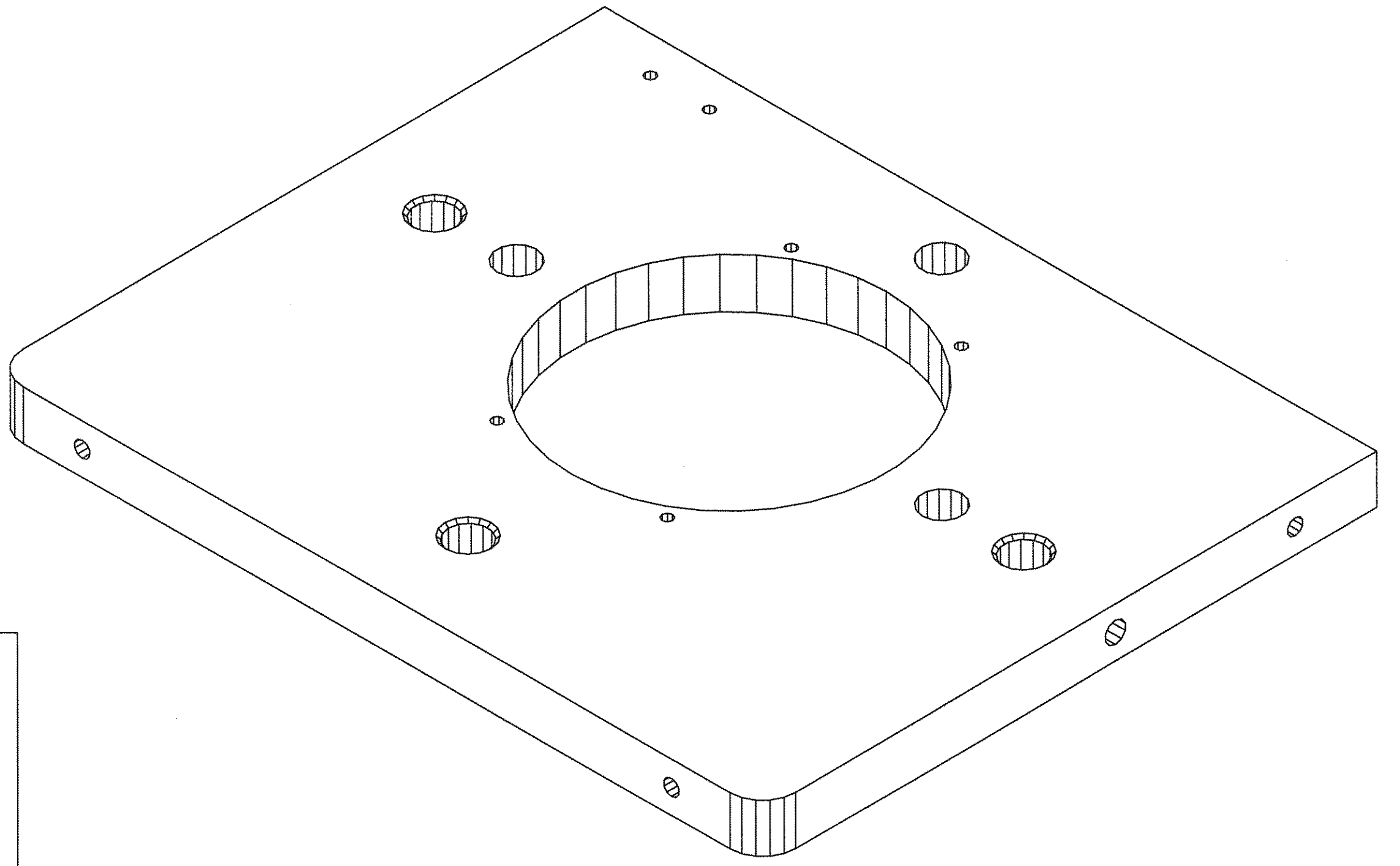
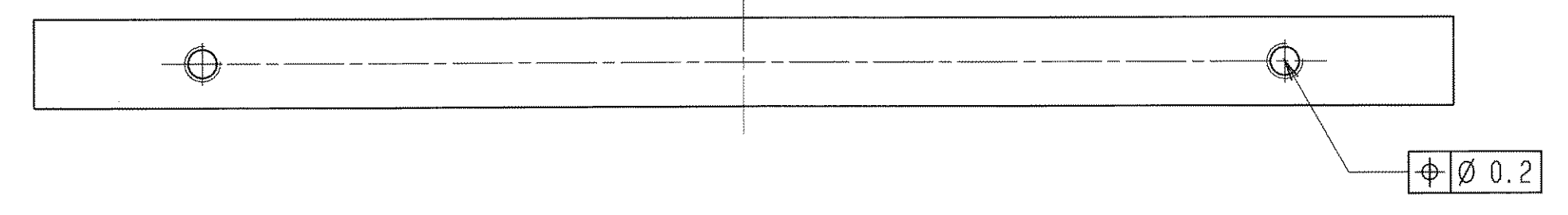
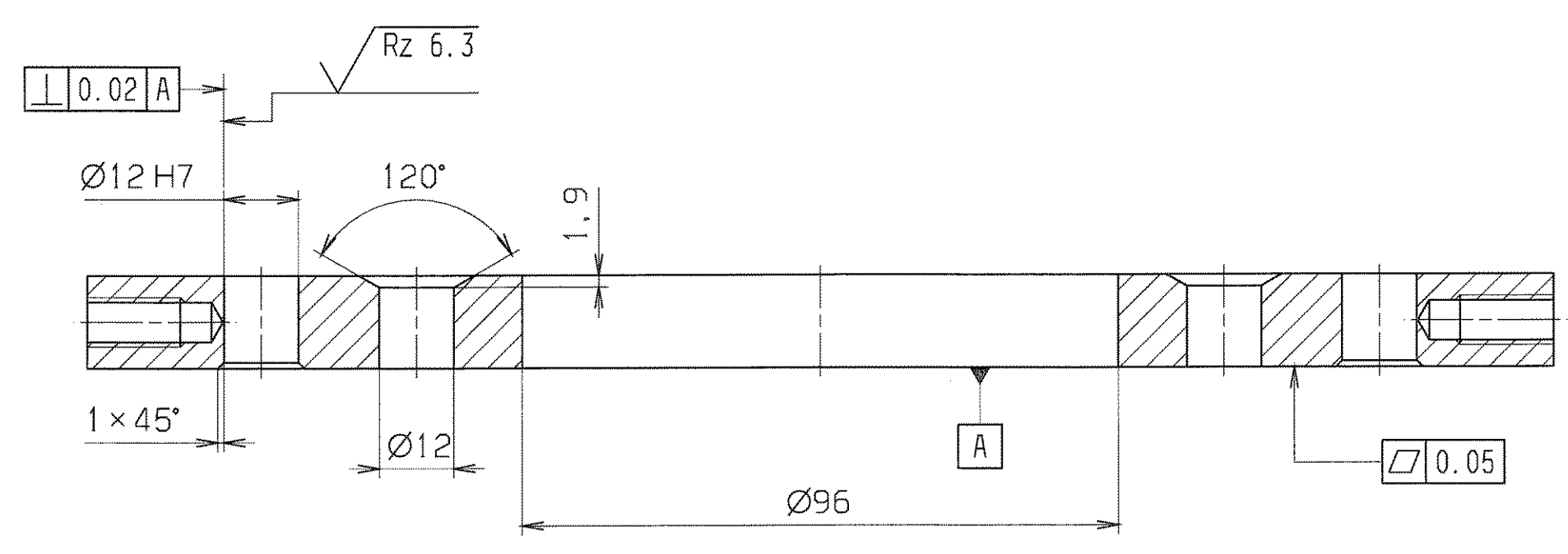
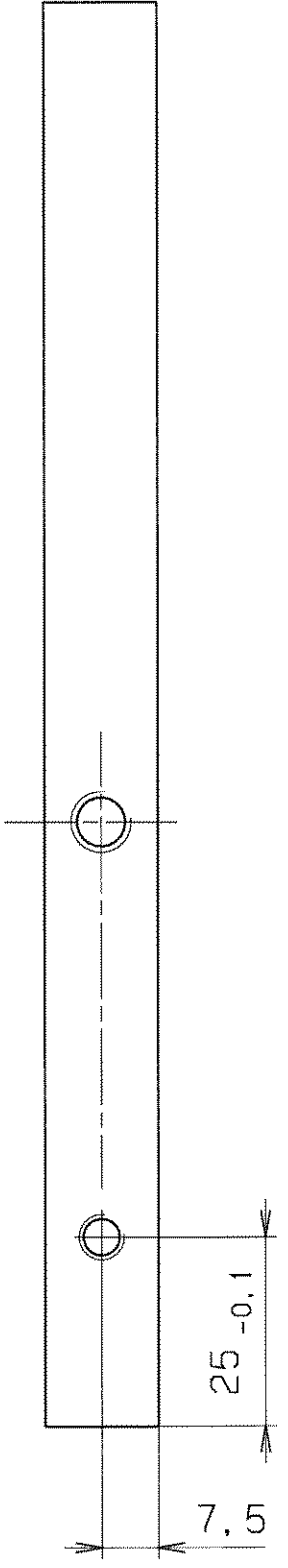
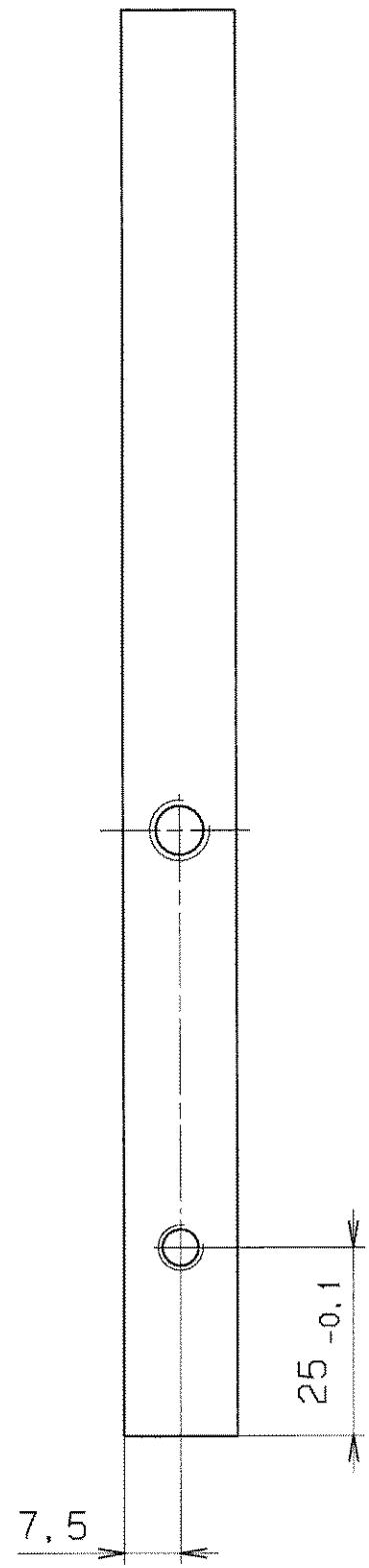
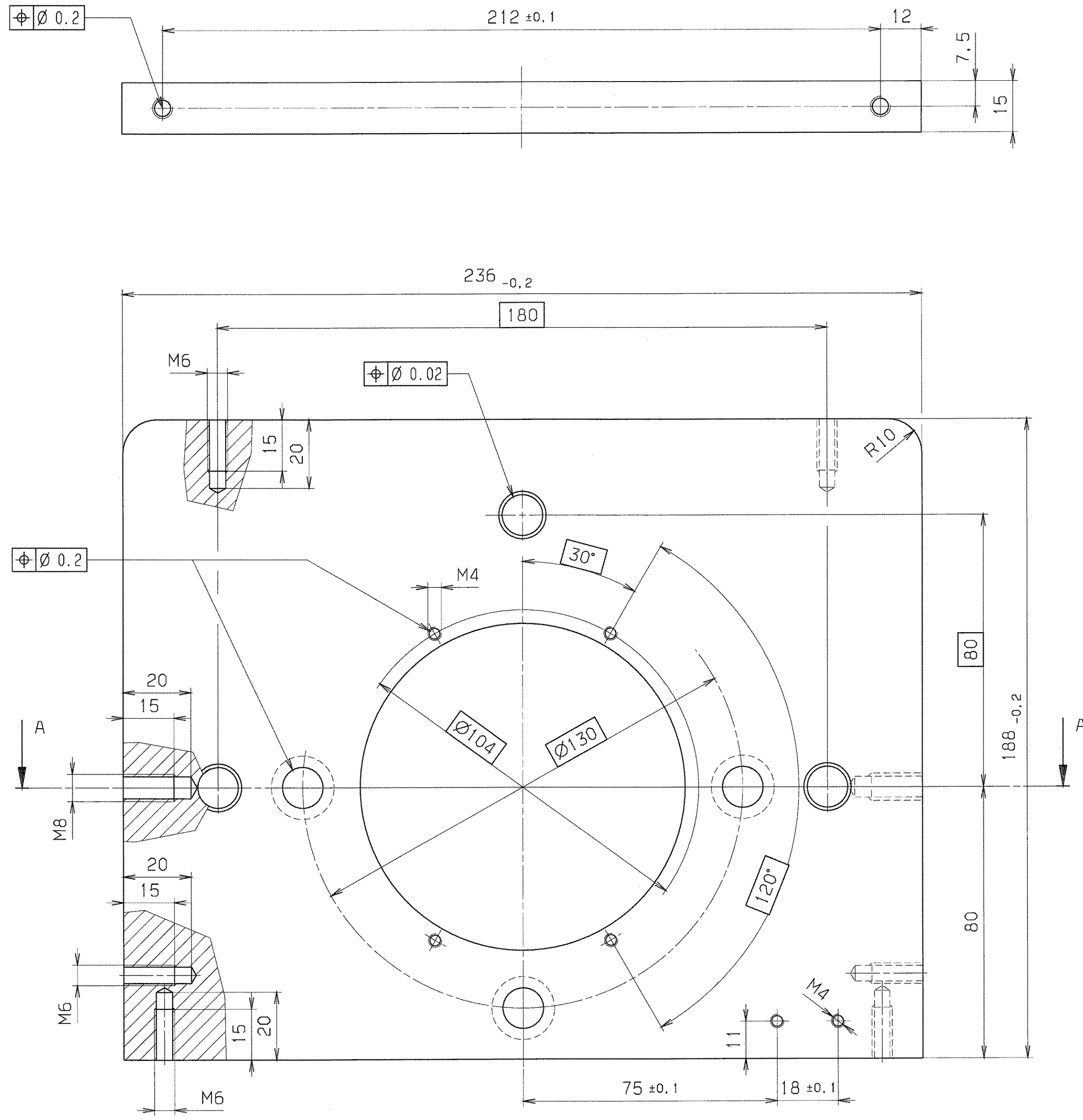
entgratet
 debured

✓ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLAECHENQUALITAETEN				FREI-MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		m		1.4301		1:1	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N6	N6	N3							
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				2005		TAG		NAME		BENENNUNG	
~	∇	∇∇	∇∇∇	∇∇∇	BEARB.	07.04.	Störmer			BLATT-NR	
					GEPR.	09.06	<i>[Signature]</i>	Justierbolzen		BLATTANZAHL	
					FREIG.	10.05.07	<i>[Signature]</i>			FORMAT	
				GSI				ZEICHN.-NR.		STD-000-C30.000.001	
				DARMSTADT				ERSATZ FUER:		A4	
								ERSETZT DURCH:			

MAY 23. 2005 12:02 störmer

A
B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M

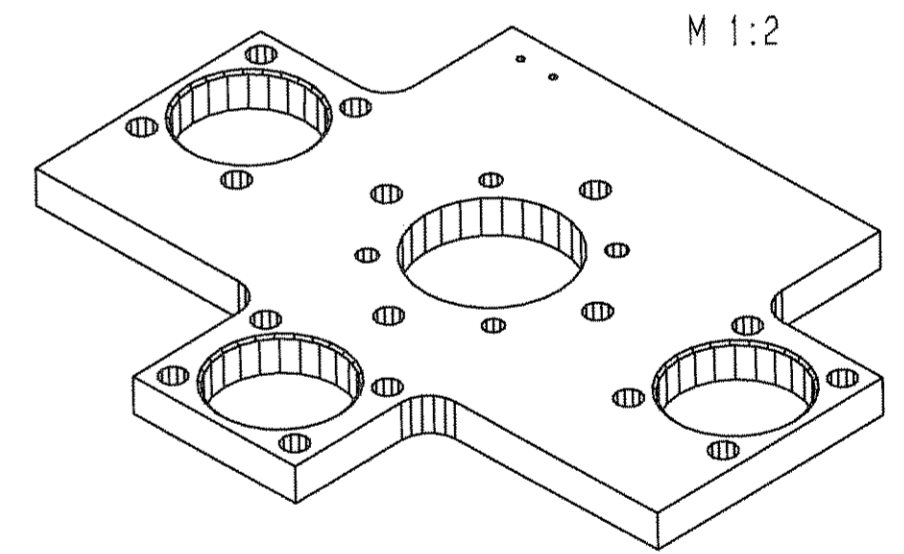
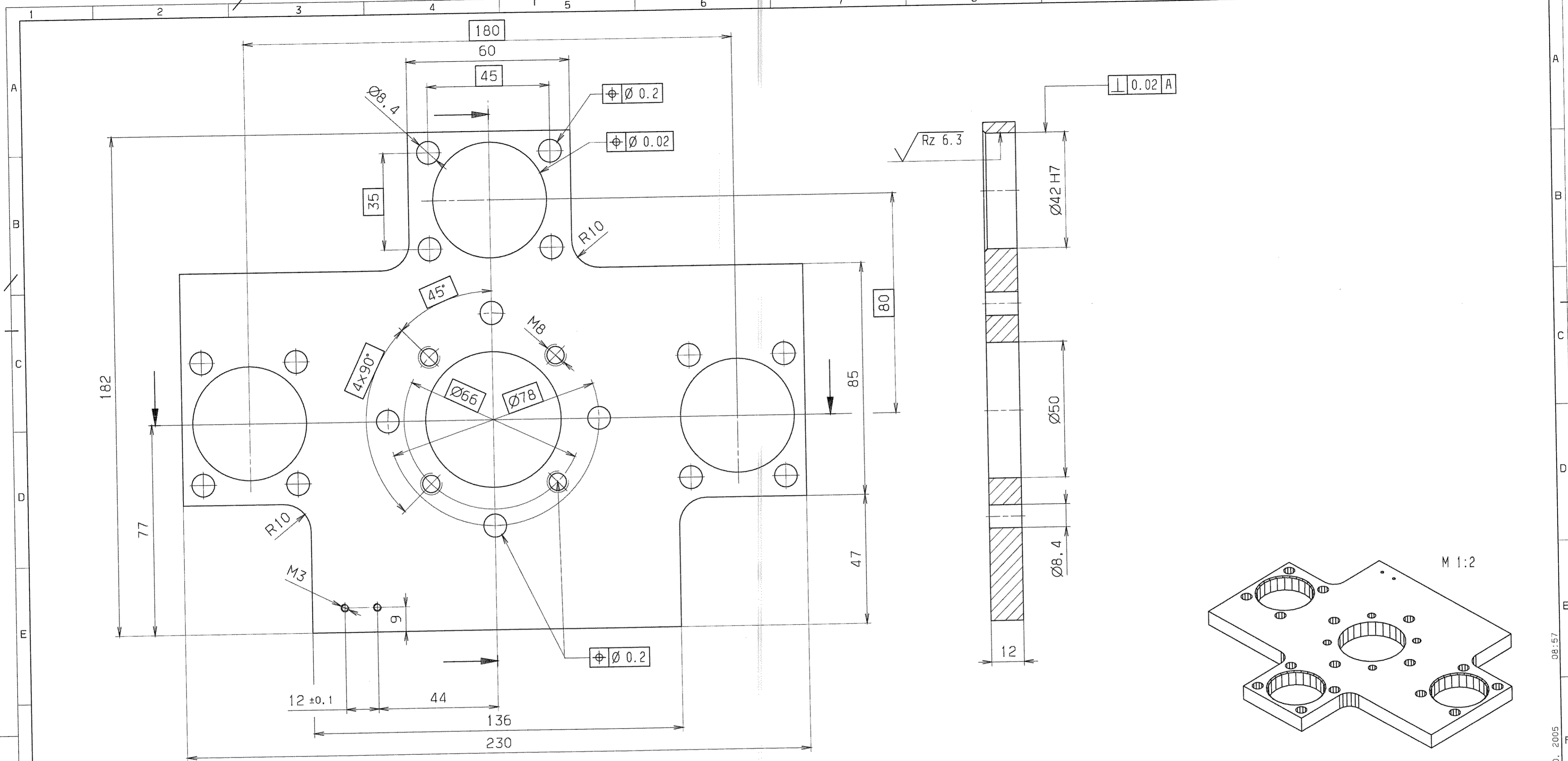


GSI Darmstadt
Abt.: Strahlendiagnose
Zur Fertigung freigegeben
Datum: 23.08.05

alle Gewinde mit Ensats oder mit TITEX PLUS Gewindeformer erstellt
all threads made with Ensats or TITEX PLUS thread former

ultraschallgereinigt ultrasonic-cleaned		entgratet deburred		$\sqrt{Rz 25}$ ($\sqrt{Rz 6.3}$)	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄT DIN ISO 1302	FREI-MESS- TOLERANZEN ISO 2768	GEMICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF AlMg4,5Mn0,7	MASSSTAB 1:1	
RA1,0 NI0,0 RZ1,0 DIN 3141 RE:HG 2	12,5 0,8 3,2 0,4 0,1	m	vorgefräste Oberfläche machined surface	BLATT-NR. 1	
BEARBEITUNG 2005	TAG 23.05	NAMEN Störinger	BENENNUNG Justierplatte	BLATTANZAHL 1	
GSI DARMSTADT			ZEICHN.-NR. STD-000-C30.000.002	FORMAT A1	

AUGUST 25, 2005
ZUPK-01



alle Gewinde mit Ensats oder mit TITEX PLUS Gewindeformer erstellt
 all threads made with Ensats or TITEX PLUS thread former

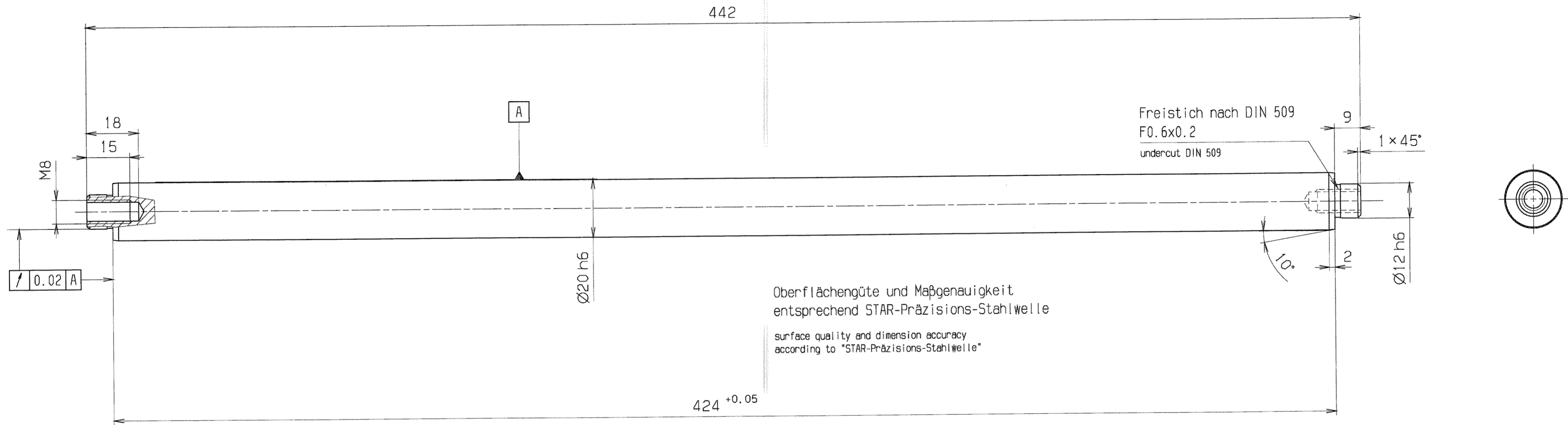
entgratet deburred $\sqrt{Rz 25} \left(\sqrt{Rz 6.3} \right)$

Für diese Zeichnung besteht kein Anspruch auf Schutz durch Patente oder andere Rechte. Die Zeichnung ist Eigentum der GSI Darmstadt. Die Weitergabe ist ohne schriftliche Genehmigung der GSI Darmstadt untersagt. Die GSI Darmstadt übernimmt keine Haftung für Schäden, die aus dem Gebrauch dieser Zeichnung resultieren.

GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlendiagnose
 Zur Fertigung freigegeben
 Datum: 14.06.05
 Name: [Signature]

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN DIN ISO 1302		FREI MASS- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF AlMg4,5Mn0,7 vorgefräste Oberfläche machined surface	MASSSTAB 1:1 (1:2)
RA (µm)	12.5 / 3.2 / 0.8 / 0.4	150 2768	m		
RZ (µm)	√Rz100 / √Rz25 / √Rz6.3 / √Rz3.2	2005	25.05	Störmer	BLATT-NR. 1
DIN 3141 REIHE 2		BEARB.	NAME	BENENNUNG	BLATTANZAHL 1
		GEPR.	10.06		
		FREIG.	10.06		
		GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR. STD-000-C30.000.003	FORMAT A2
AUSGABE		ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAMEN	ERSATZT DURCH:

JUNE 10, 2005 08:57 störmer



GSI Darmstadt
Abt.: Strahlzergose

Zur Fertigung freigegeben

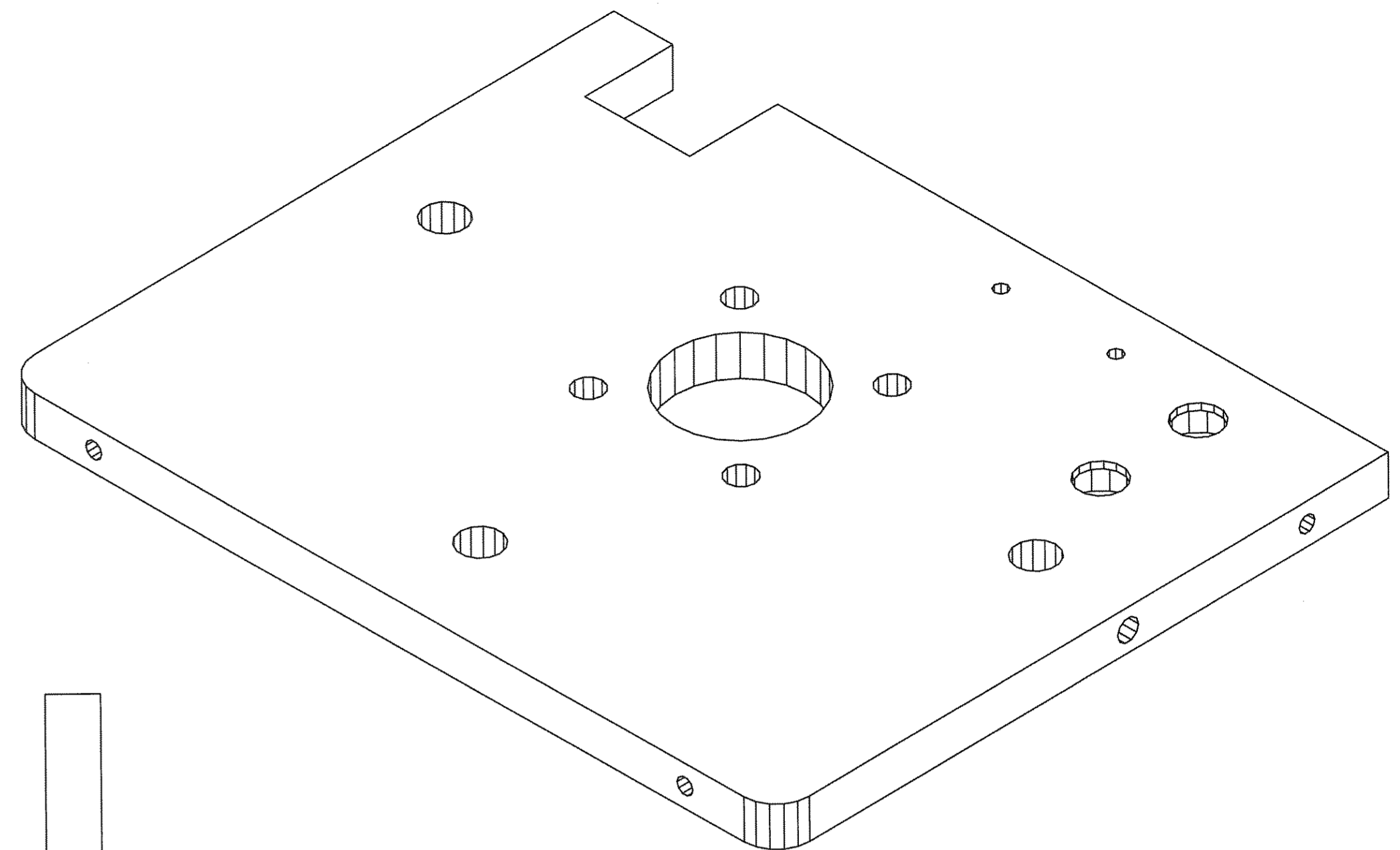
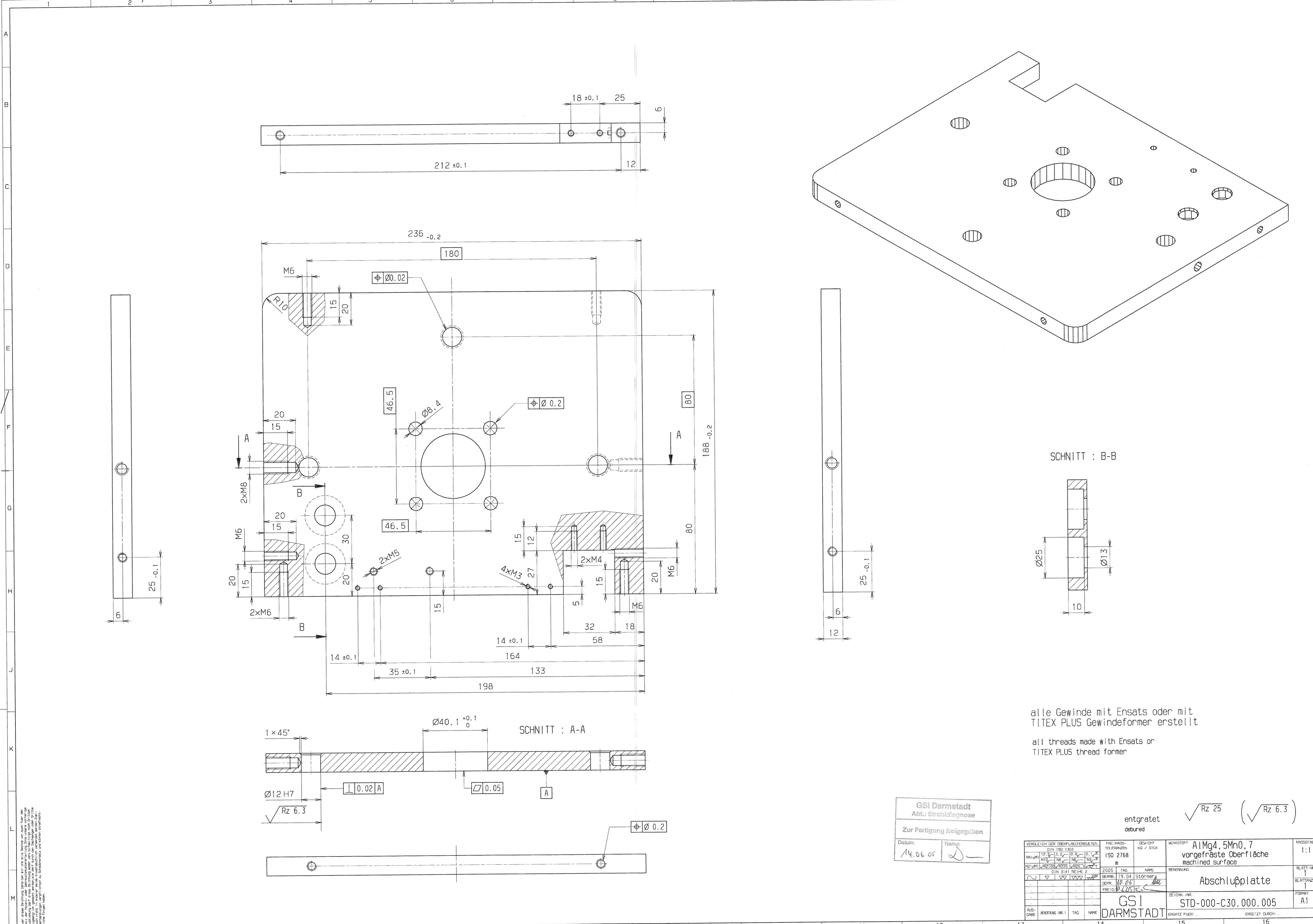
Datum: 14.06.05

Name: [Signature]

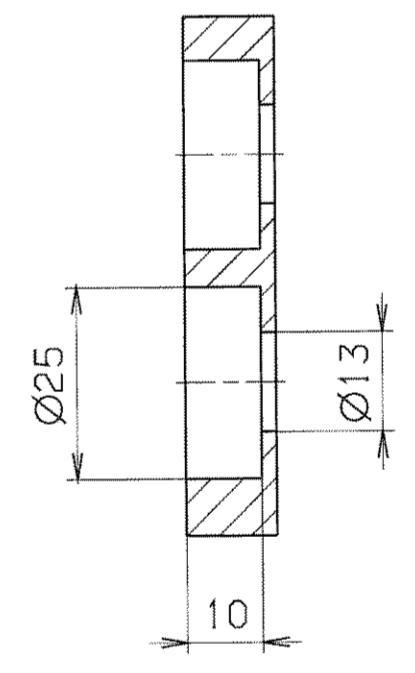
entgratet
debured

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				150 2768	KG / STCK	1.4112	1:1
RA(Lμm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
NIT	NB	NC	ND				
RZ(Lμm)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1.6			
DIN 3141 REIHE 2				2005	TAG	NAME	BENENNUNG
~	▽	▽▽	▽▽▽	REARB.	24.05.	Störmer	Führungssäule
				DEFR.	09.06	[Signature]	
				FREIG.	17.05	[Signature]	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	STD-000-C30.000.004
						ERSATZ FÜR:	
						ERSETZT DURCH:	
						BLATT-NR.	1
						BLATTANZAHL	1
						FORMAT	A2

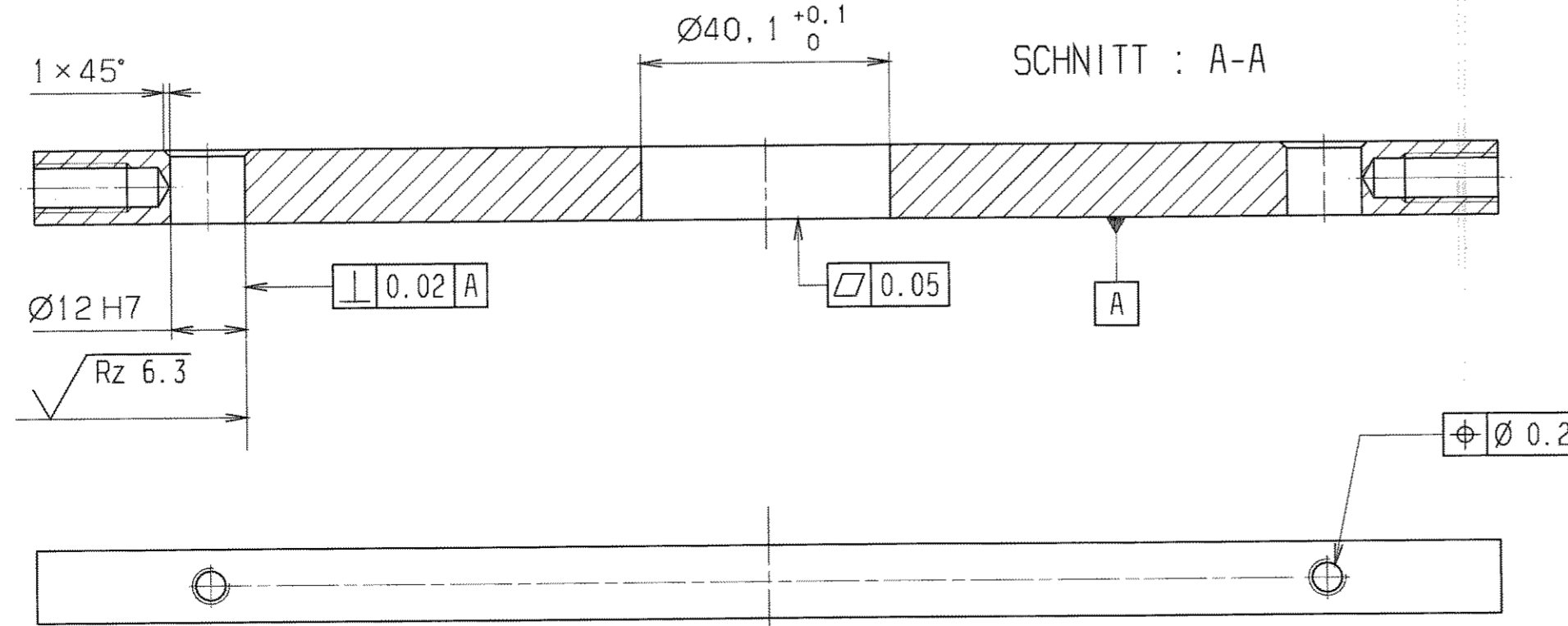
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch nach dem Fall der Patent- oder Gebrauchsmarkung. Eine weitere vorherige Zustimmung oder Erlaubnis der GSI Darmstadt ist erforderlich. Die GSI Darmstadt ist nicht in anderer Weise in irgendeiner Weise verpflichtet, Änderungen vorzunehmen, die sich aus den Zeichnungen ableiten lassen. Die GSI Darmstadt ist nicht verpflichtet, Änderungen vorzunehmen, die sich aus den Zeichnungen ableiten lassen.



SCHNITT : B-B



SCHNITT : A-A



alle Gewinde mit Ensats oder mit TITEX PLUS Gewindeformer erstellt
 all threads made with Ensats or TITEX PLUS thread former

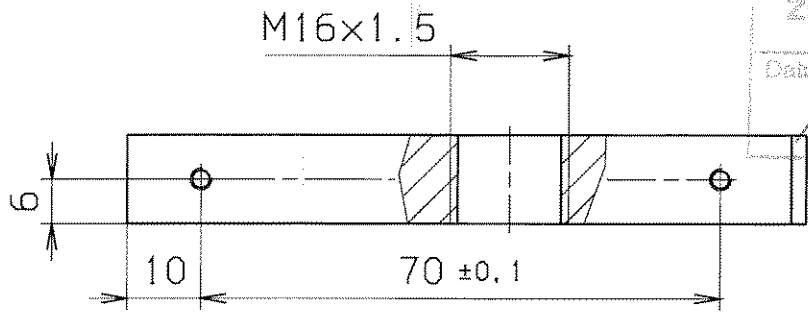
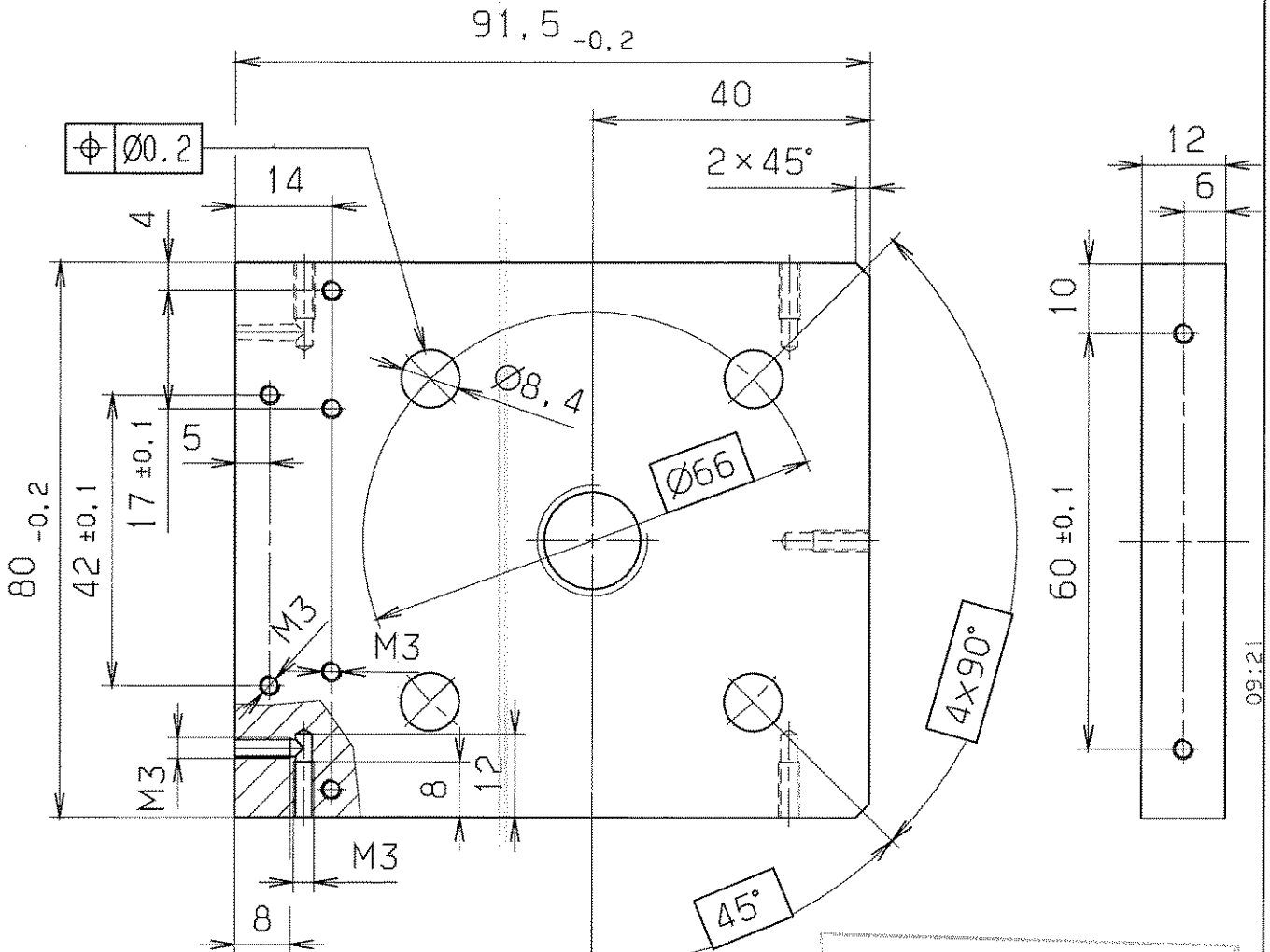
GSI Darmstadt
 Abt. Strahlendiagnose
 Zur Fertigung freigegeben
 Datum: 14.06.05

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENLEITEN: DIN ISO 1302		FIG. (MASS- TOLFRANZEN)	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
RA (µm)	12,5	150	2768	AlMg4,5Mn0,7	1:1
RZ (µm)	12,5	m		vorgefräste Oberfläche machined surface	BLATT-NR. 1
REICHEN	2005	2005	19.04	2005	BLATTANZAHL 1
BEARBEITUNG	19.04	2005	19.04	2005	FORMAT A1
ZEICHN.-NR.	GSI DARMSTADT		Abschlußplatte		
ERSATZ FÜR:	STD-000-C30.000.005		ZUSÄTZLICH:		
ERSETZT DURCH:					

Für alle Zeichnungen gelten die Regeln der DIN 1302 für die Darstellung von Gewinden. Die Zeichnung zeigt die Darstellung der Gewinde nach DIN 1302. Die Gewinde sind nach DIN 1302 zu fertigen. Die Zeichnung zeigt die Darstellung der Gewinde nach DIN 1302. Die Gewinde sind nach DIN 1302 zu fertigen.

JUNE 10, 2005
 08:49
 SLOGIM

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustereinstellung ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise ausbrechnlich verwendet werden. Zukünftige Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlendiagnose
 Zur Fertigung freigegeben
 Datum: 14.06.05
 Name: *[Signature]*

09:21

MAY 24, 2005

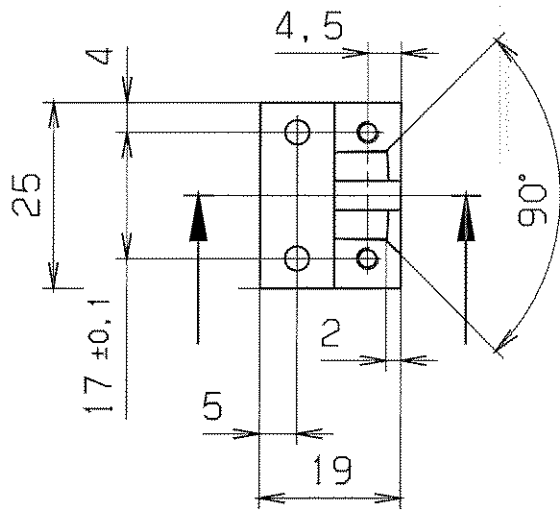
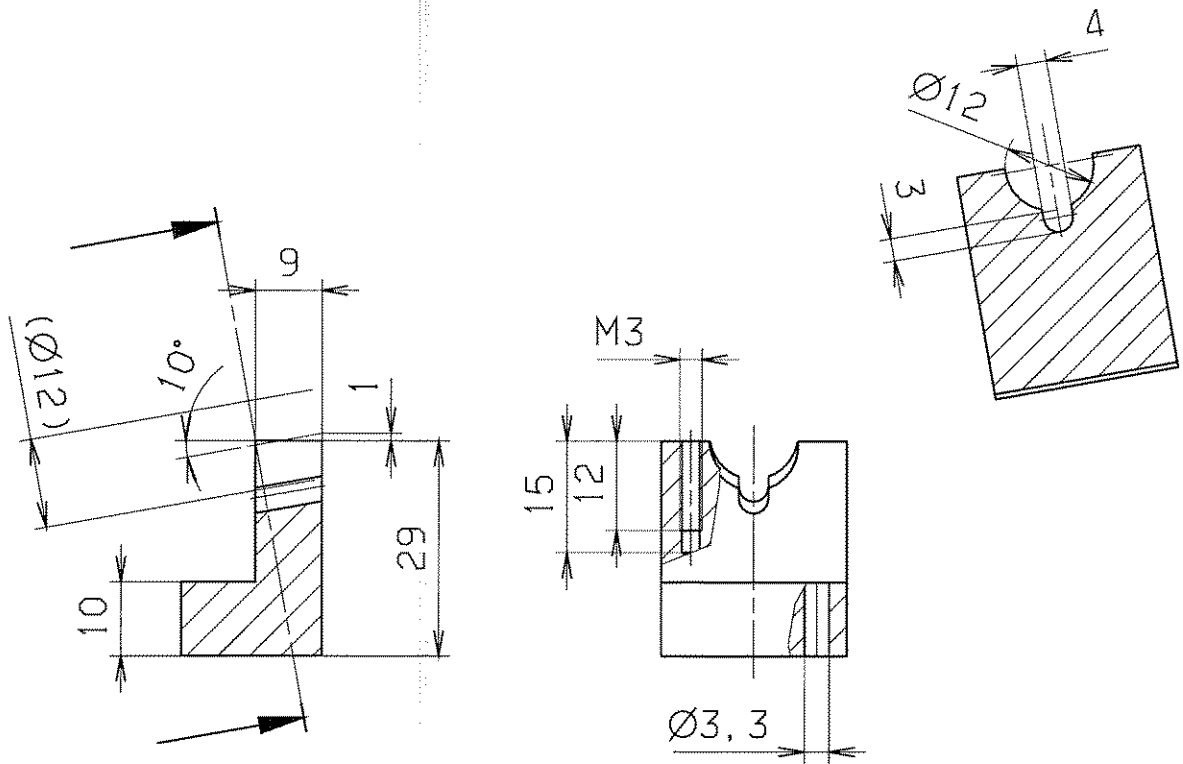
√ Rz 25

entgratet
 debured

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREIMASS- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB			
DIN ISO 1302								ISO 2768 m	1.4301	1:1
RA(µm)	12.5	3.2	0.8							
NiQ	N6	N6	N3							
RZ(µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1						
DIN 3141 REIHE 2				2005	TAG	NAME	BENENNUNG			
~	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	12.04.	Störmer	Anschlussplatte			
				GEPR.	09.06	<i>[Signature]</i>				
				FREIG.	10.6.05	<i>[Signature]</i>				
AUS- GABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR. STD-000-C30.000.006	BLATT-NR. 1 BLATTANZAHL. 1 FORMAT A4			
				ERSATZ FÜR:		ERSATZ DURCH:				

stoermer

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



Gewinde mit Gewindeformer
TITEX PLUS erstellt

thread made with TITEX PLUS thread former

GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 14.06.05	Name: <i>[Signature]</i>

entgratet
debured

√ Rz 25

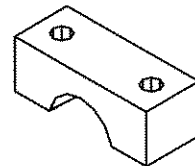
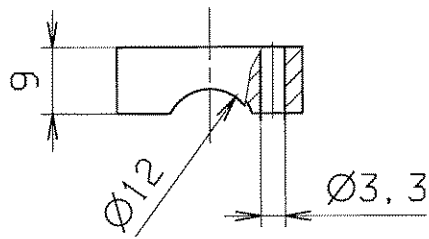
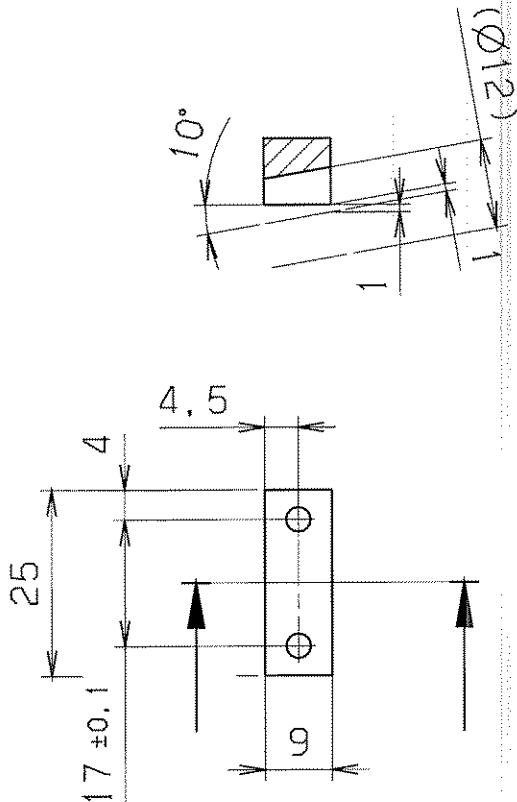
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUETEN DIN ISO 1302				FREI-MASS- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSTAB
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	150 2768		AlCuMgPb F38	1:1
	N10	N8	N6	m			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3				
DIN 3141 REIHE 2				2005	TAG	NAMEN	BENENNUNG
~	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	13.04.	Störmer	Schlauchschele
				GEPR.	09.06	<i>[Signature]</i>	Unterteil
				FREIG.	10.06.05	<i>[Signature]</i>	
AUS- GABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAMEN	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR. STD-000-C30.000.007	BLATT-NR. 1
						ERSATZ FÜR: .	BLATTANZAHL 1
						ERSETZT DURCH: .	FORMAT A4

MAY 24, 2005

09:41

stoermer

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeinlich verändert werden. Zusätzlichen Änderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

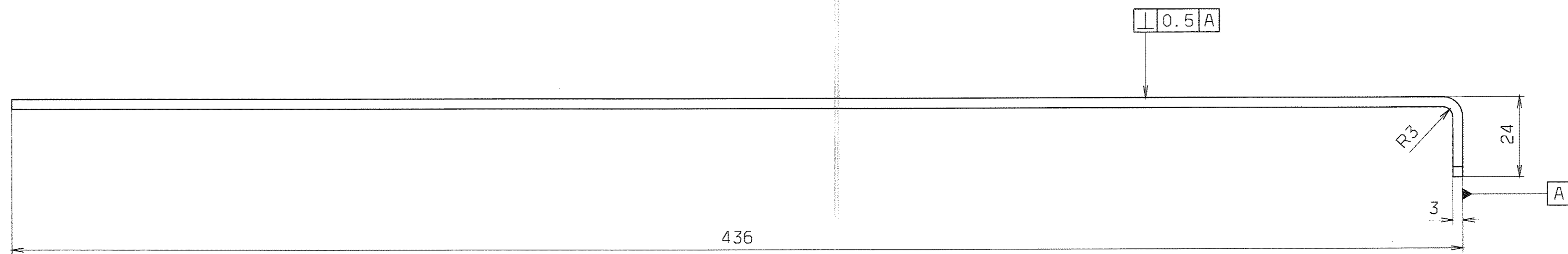
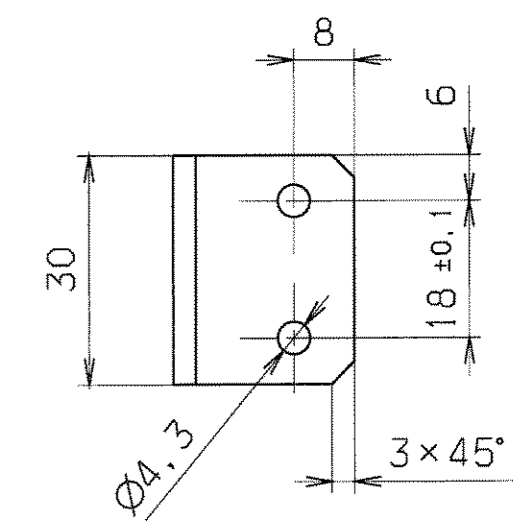
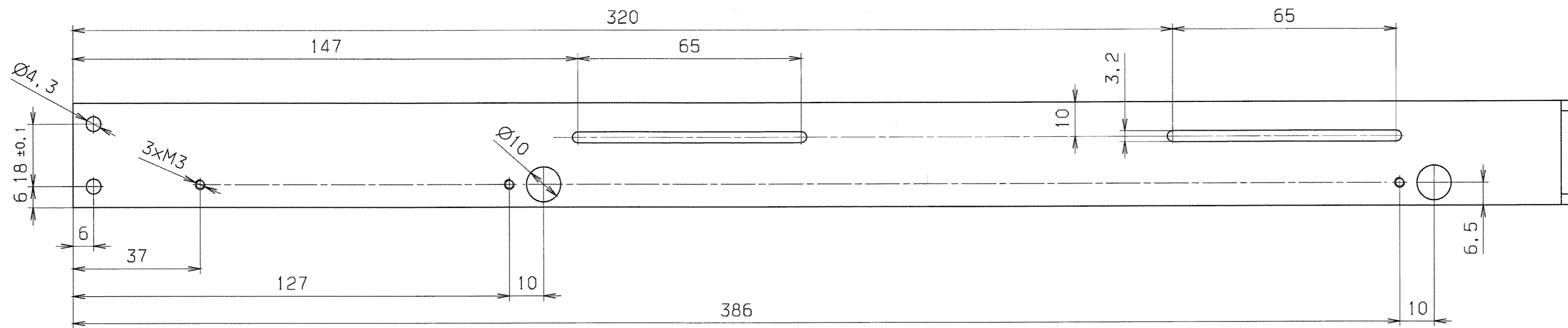


GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 14.06.05	Name: <i>[Signature]</i>

entgratet
debured

√ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768				AlCuMgPb F38		1:1	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	m						
	N10	N8	N6	N3							
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				2005		TAG		NAME		BENENNUNG	
~	∇	∇∇	∇∇∇	∇∇∇	BEARB.	13.04.	Störmer			Schlauchschele Oberteil	
				GEPR.		09.06				BLATT-NR 1	
				FREIGABE		14.06.05				BLATTANZAHL 1	
				GSI				ZEICHN.-NR.		FORMAT	
				DARMSTADT				STD-000-C30.000.008		A4	
AUSGABE				ÄNDERUNG (NR.)		TAG		NAME		ERSATZ FÜR	
										ERSETZT DURCH	

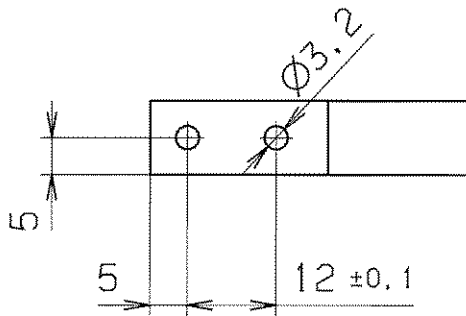
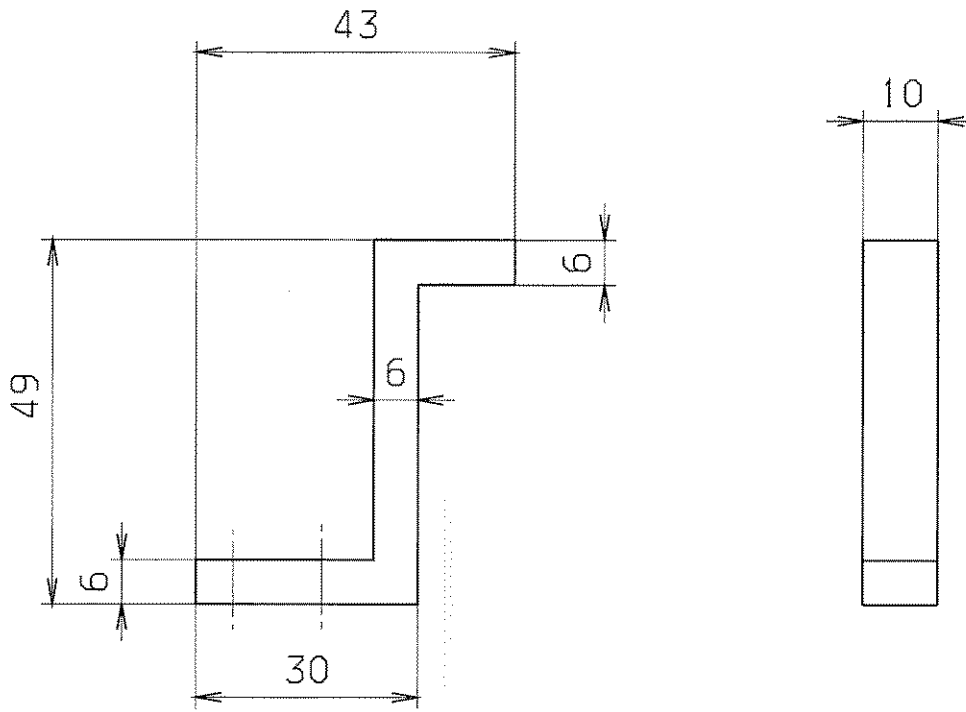


GSI Darmstadt
 Abt.: Strahldiagnose
 Zur Fertigung freigegeben
 Datum: 14.06.05
 Name: [Signature]

entgratet
 deburred
 √ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN DIN ISO 1302		FREIMASS- TOLERANZEN ISO 2768	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
RA (µm)	12.5 / 3.2 / 0.8 / 0.4	m		AlMgSi0.5 F22	1:1
NIT	NA / NB / NC / ND				
RZ (µm)	√RZ100 / RZ25 / RZ6.3 / RZ3.2				
DIN 3141 REIHE 2		2005	TAG	NAME	BENENNUNG
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	BEARB. 24.05. Störmer
					CEPR. 08.06
					FREI G. [Signature]
					GSI DARMSTADT
					ZEICHN.-NR. STD-000-C30.000.009
					ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:
AUS- GABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME		BLATT-NR. 1
					BLATTANZAHL 1
					FORMAT A2

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch wenn im Fall von Patent-, oder Gebrauchsmarkterteilung Dritte Vorgesagtes ohne Zustimmung der Firma Zeichnung weder vervielfältigen noch Dritten zugänglich machen dürfen. Die Rechte an den in dieser Zeichnung enthaltenen auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Ziel-änderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtlich Folgen haben.



GSI Darmstadt
Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

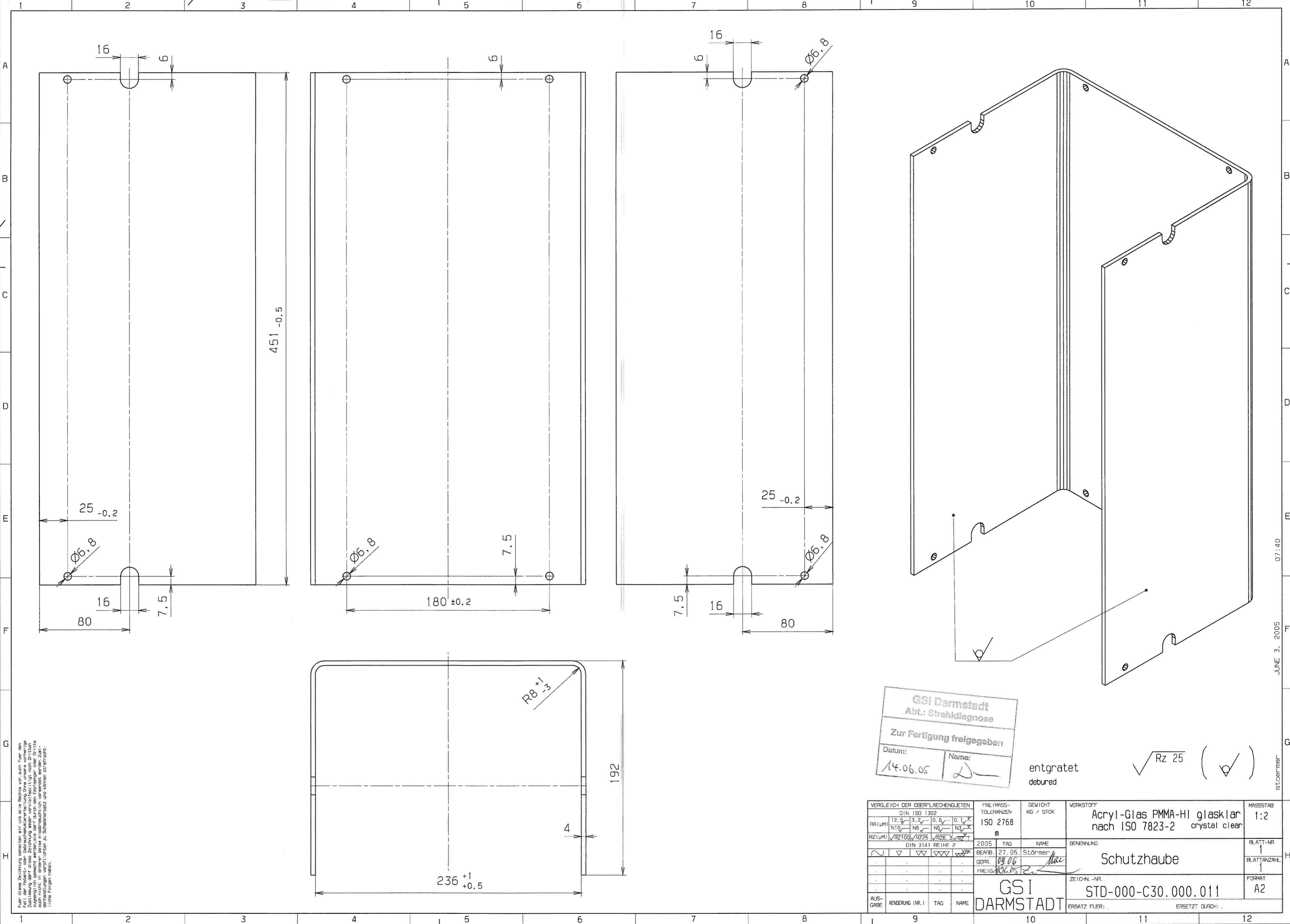
Datum: 14.06.05	Name: <i>[Signature]</i>
--------------------	-----------------------------

entgratet
debured

√ Rz 25

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN				FREI/MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB				
DIN ISO 1302				150 2768				AlCuMgPb F38		1:1				
RA (µm)	12,5	3,2	0,8	0,1										
	N10	N8	N6	N3			BENENNUNG		BLATT-NR 1					
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6,3	√RZ1										
DIN 3141 REIHE 2				2005 TAG		NAME		Endschalteranschlag		BLATTANZAHL 1				
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽	BEARB.	24.05. Störmer	ZEICHN.-NR. STD-000-C30.000.010					FORMAT A4		
					GEPR.	09.06. <i>[Signature]</i>								
					FREIG.	10.06.05 <i>[Signature]</i>								
AUSGABE				GSI DARMSTADT		ERSATZ FÜR:		ERSETZT DURCH:						
ÄNDERUNG (NR.)		TAG		NAME										



Für diese Zeichnung besteht kein Anspruch auf die Rechte von, auch für den Fall, dass die Zeichnung ohne weiteres in die Öffentlichkeit zugänglich gemacht werden, als der durch den Erfinder oder Dritte dem Erfinder oder Dritten im Rahmen der Erfindung offenbart worden sind. Die Erfindung ist durch diese Zeichnung nicht zu erschöpfen dargestellt worden. Die Erfindung ist durch diese Zeichnung nicht zu erschöpfen dargestellt worden.

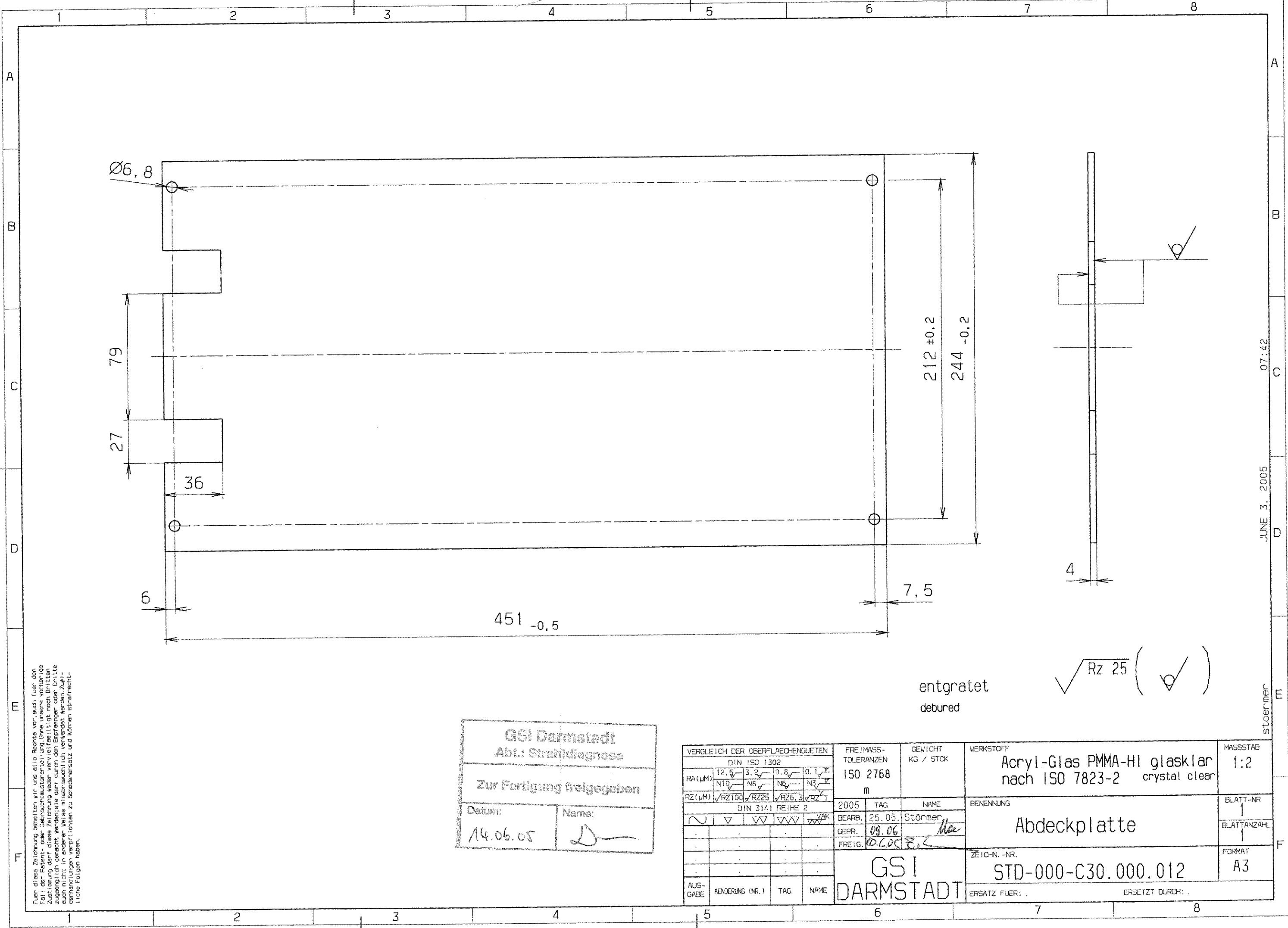
GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlendiagnose
 Zur Fertigung freigegeben
 Datum: 14.06.05
 Name: [Signature]

entgratet
 debured

√ Rz 25 (✓)

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGLÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STÜCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		m		Acryl-Glas PMMA-HI glasklar nach ISO 7823-2 crystal clear		1:2	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1							
NTQ											
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1.6							
DIN 3141 REIHE 2				2005		TAG		NAME		BENENNUNG	
BEARBEITUNG				27.05.		Störmer				Schutzhaube	
GEPRÜFT				09.06.		[Signature]				BLATT-NR. 1	
FREIGEGEBEN				14.06.05		[Signature]				BLATTANZAHL	
AUSGABE								GSI DARMSTADT		FORMAT A2	
ÄNDERUNG (NR.)								ZEICHN.-NR. STD-000-C30.000.011		ERSATZ FLUR: .	
TAG								ERSATZ DURCH: .			
NAME											

JUNE 3. 2005 07:40 störmier



Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmusterteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeligt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbrauchlich verwendet werden. Zuwickelungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 14.06.05 Name: *[Signature]*

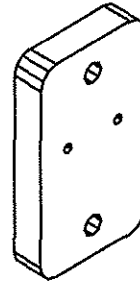
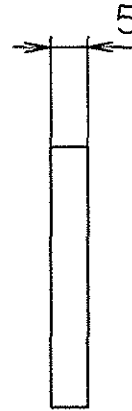
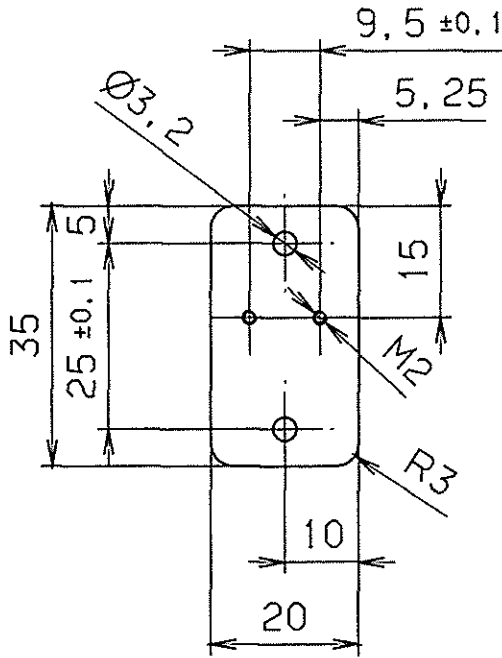
VERGLEICH DER OBERFLAECHENQUETEN		FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302		ISO 2768	KG / STCK	Acryl-Glas PMMA-HI glasklar nach ISO 7823-2 crystal clear	1:2
RA (µm)	12.5 ✓ 3.2 ✓ 0.8 ✓ 0.1 ✓	m			
RZ (µm)	✓RZ100 ✓RZ25 ✓RZ6.3 ✓RZ1				
DIN 3141 REIHE 2		2005	TAG	NAME	BENENNUNG
~	▽	BEARB.	25.05	Störmer	Abdeckplatte
▽	▽▽	GEPR.	09.06	<i>[Signature]</i>	
▽▽	▽▽▽	FREIG.	10.06.05	<i>[Signature]</i>	
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	GSI DARMSTADT	
				ZEICHN.-NR. STD-000-C30.000.012	
				ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	

entgratet
debured

✓ Rz 25 (✓)

JUNE 3. 2005 07:42
stoermer

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Erfindungs- oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zulassungs- und Abänderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



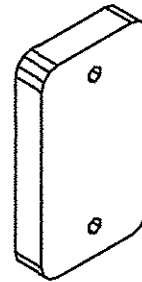
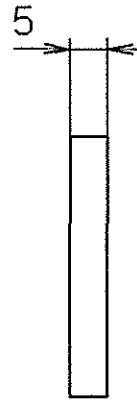
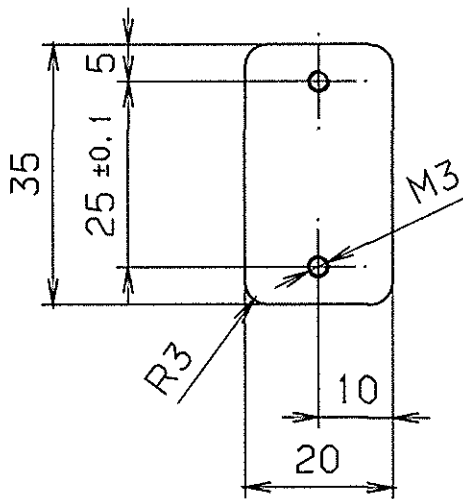
GSI Darmstadt
 Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 16.09.03 Name: *[Signature]*

entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUETEN				FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		m		1.4301		1:1	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N8	N6	N3							
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ T							
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME		BENENNUNG		BLATT-NR	
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	BEARS.	25.8.	Störmer	Konsole für Endschalter			
					GEPR.	16.9.03	Störmer				
					FREIG.	16.9.03	Z.L.				
				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.		STD-000-B49.000.013		FORMAT A4	
AUS-GABE				ÄNDERUNG		TAG		NAME		ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	



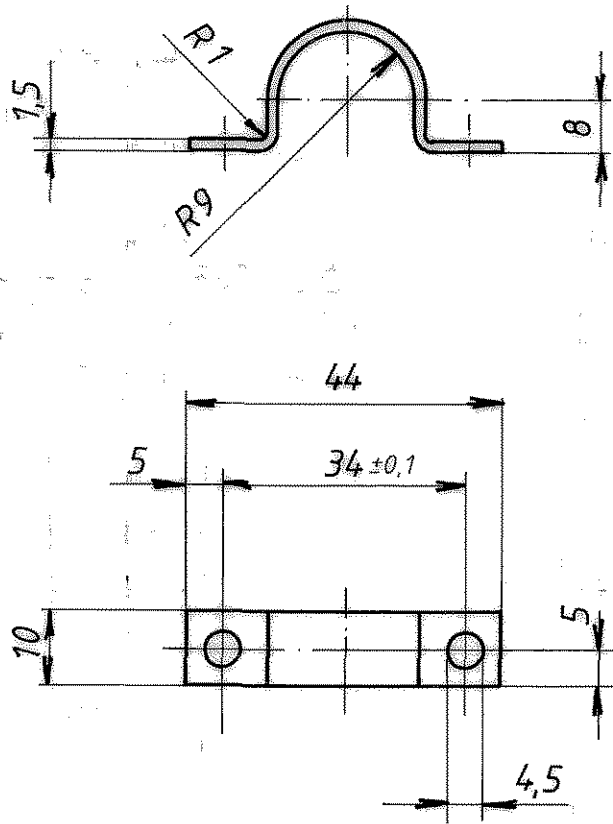
GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 16.09.03	Name:

entgratet

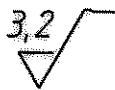
√ Rz 25

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf auch durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise elektronisch oder mechanisch, durch Fotokopieren, Nachbildungen, Verfilmungen oder andere Verfahren, zur Herstellung von Kopien, Nachbildungen oder sonstigen Zwecken verwendet werden. Jegliche Ansprüche an die Haftung für Schädenersatz und Kosten sind ausdrücklich ausgeschlossen.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MATERIALSTAB
DIN ISO 1302							
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG
▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	BEARB.	25.8.	Stöcker	Leiste für Endschalter
▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	GEPR.	16.9.03		
▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	FREIG.	16.9.03	Ziel	
				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	STD-000-B49.000.014
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME			ERSATZ FÜR:	
						ERSETZT DURCH:	
						BLATT-NR.	1
						BLATTANZAHL	1
						FORMAT	A4



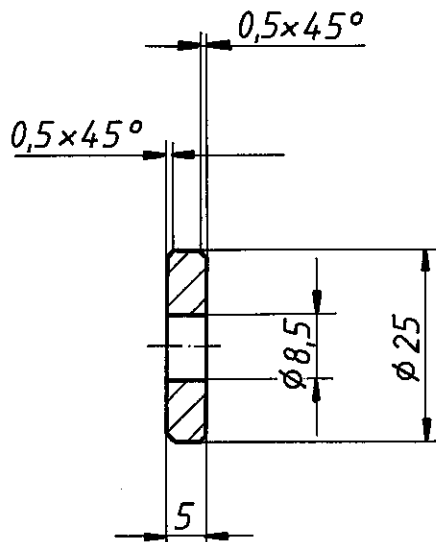
ultraschall gereinigt



entgratet

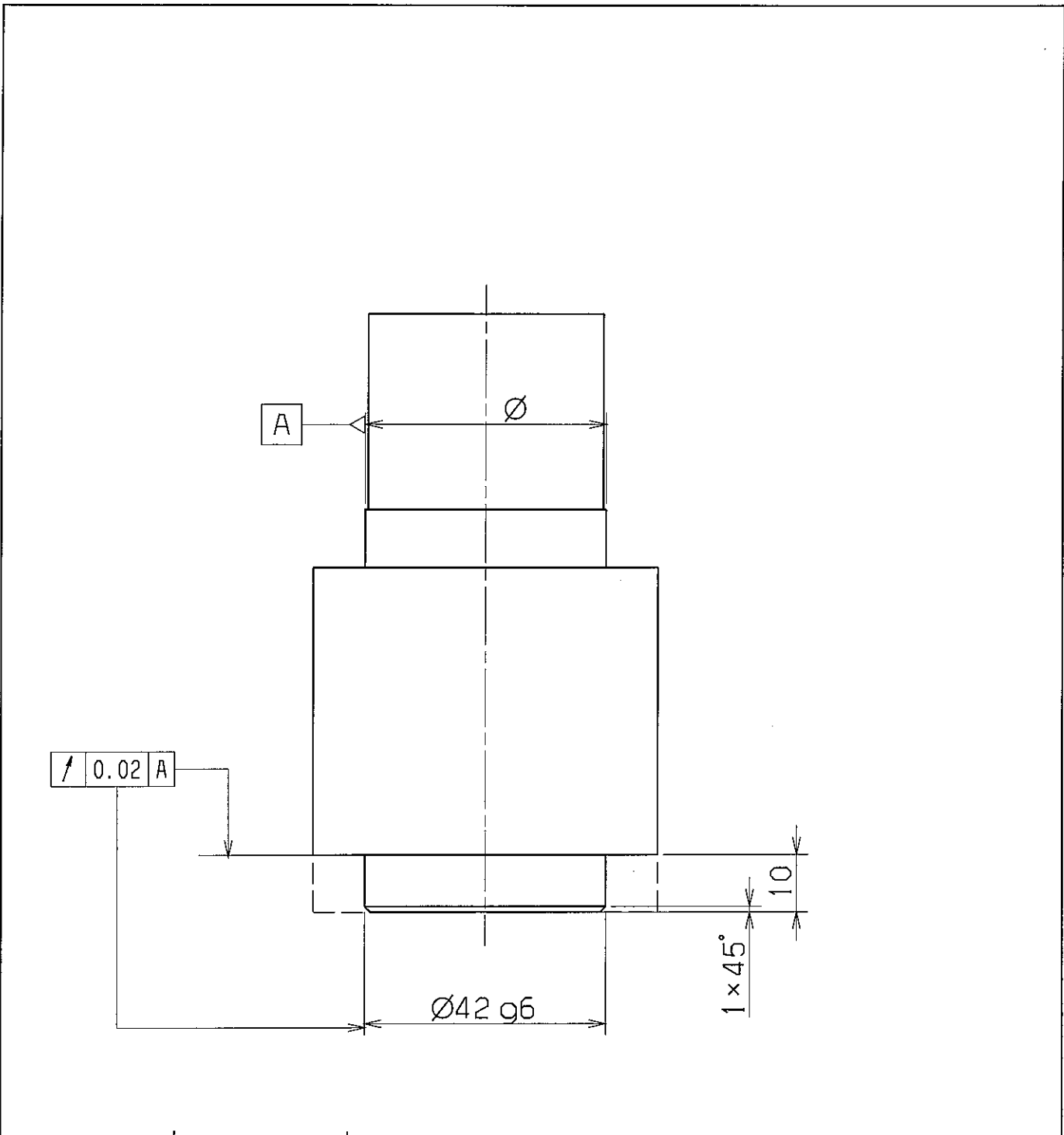
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentierung oder Gebrauchsmusteranmeldung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; die darf durch den Empfänger oder Dritte nach hierin in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zweifelsdunklungen verpflichten zu Schilderersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

Vergleich der Oberflächengüten				Freimaßtoleranzen		Gewicht kg/ Stck.	Werkstoff: Werkstoff Nr. 1.4301 X5 Cr Ni 18.9	Maßstab 1:1
DIN ISO 1302				DIN				
Ra (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	µm	7168 m	Schelle	Blatt - Nr.
Rz (µm)	N10	N6	N4	N2	µm			
	√Rz 700	√Rz 25	√Rz 6.3	√Rz 1				Blattanzahl
DIN 3141 Reihe 2				1987	Tag	Name		
~	▽	▽▽	▽▽▽	val	Bearb.	20.7		
					Gepr.			
					Norm.	20.5		
				GSI		SIS-DL 020.000.100		
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	DARMSTADT		Ersatz für:		
						Ersetzt durch:		



Vergleich der Oberflächengüten				Freimaßtoleranzen	Gewicht kg/Stck.	Werkstoff	Maßstab
DIN ISO 1302							
$R_a(\mu m)$	12,5	3,2	0,8	0,2	DIN 7168 m-S	1.4301 DIN 1013 Ø25 x 8	1:1
	N 10	N 8	N 6	N 5			
$R_z(\mu m)$	√Rz100	√Rz25	√Rz6,3	√Rz1			
DIN 3141 Reihe 2				1989	Tag	Name	Blatt-Nr.
~	▽	▽▽	▽▽▽	Bearb.	28.11.	B.	1
				Gepr.		<i>hahn</i>	Blattanzahl
				Norm.		2.7.1. SA	1
				GSI		ESR-DL080.000.090	
Ausgabe	Änderung	Tag	Name				

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbraucht werden. Zukünftige Änderungen verpflichten den Besteller zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



$\varnothing 42 \text{ g6}$	-0.009		
	-0.025		
Paßmaß	oberes	Abmaß	unteres

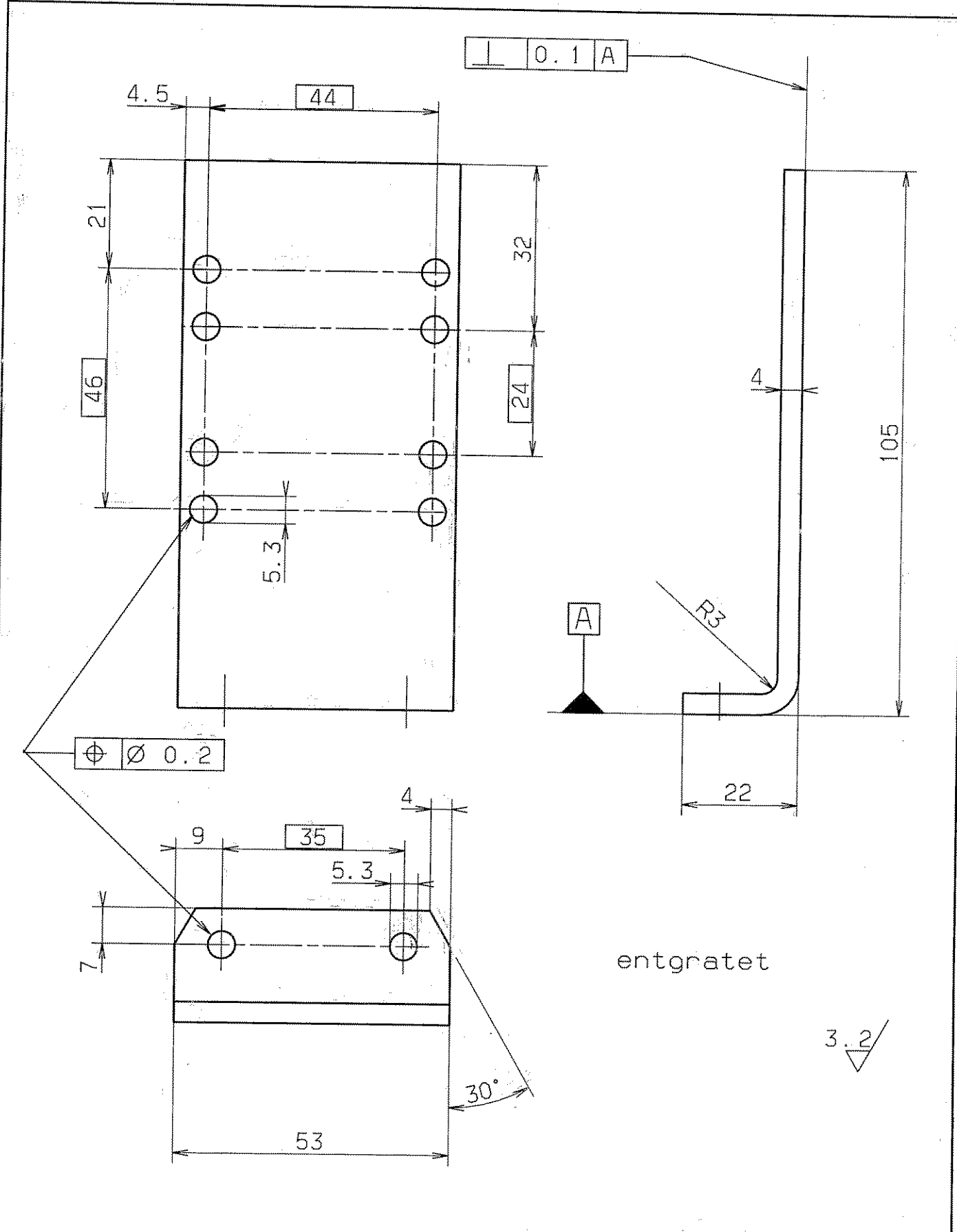
Nacharbeit

$\sqrt{\text{Rz 25}}$

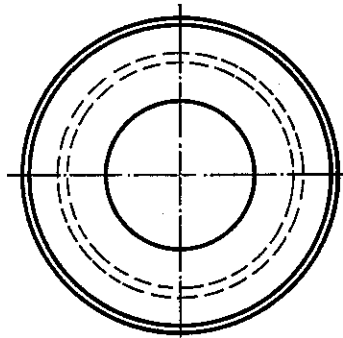
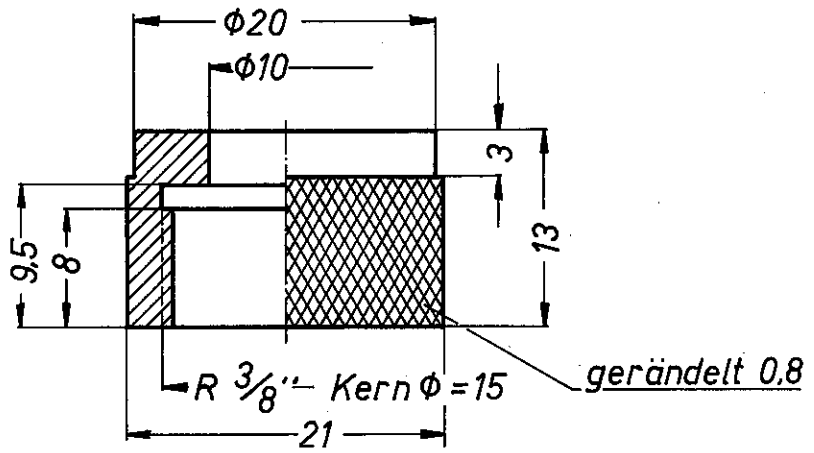
entgratet

				FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO		KG / STCK				1:1	
				2768-m							
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1998	TAG	NAME		Star-Linear-Set Typ 1083-620-20		BLATT-NR	
				BEARB.	2.2.	Storner				BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.							
DIN ISO 1302				NORM		3.2.50 fair		DL 500.000.100			
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N8	N6	N3							
RZ (UM)	$\sqrt{\text{RZ100}}$	$\sqrt{\text{RZ25}}$	$\sqrt{\text{RZ6.3}}$	$\sqrt{\text{RZ1}}$							
DIN 3141 REIHE 2											
VAK				GSI		DARMSTADT		ERSATZ FÜR:			
								ERSETZT DURCH:			

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeiner Weise verwendet werden. Zuhilfenahme von Handlungen vorflüchten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

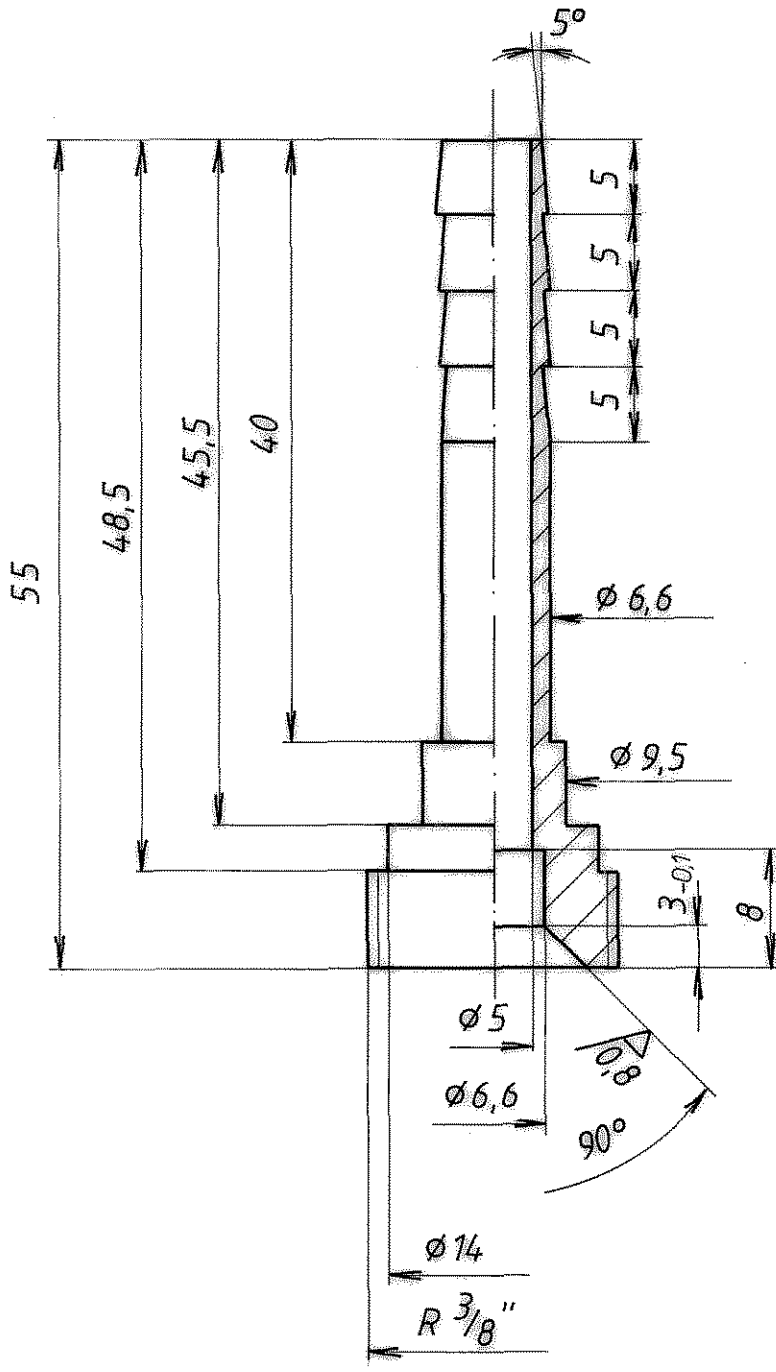


				FREI MASS-TOLERANZEN DIN 7168 m		GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF 1.4301	MASSTAB 1:1
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1994	TAG	NAME	Befestigungswinkel	BLATT-NR
				BEARB.	13.12	Störmer		BLATTANZAHL
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUOTEN DIN ISO 1302				GEPR.		NORM	DL 050.000.051	
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1				
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1				
DIN 3141 REIHE 2				VAK		ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:		
GSI DARMSTADT								



nach DIN 3141, Reihe 2

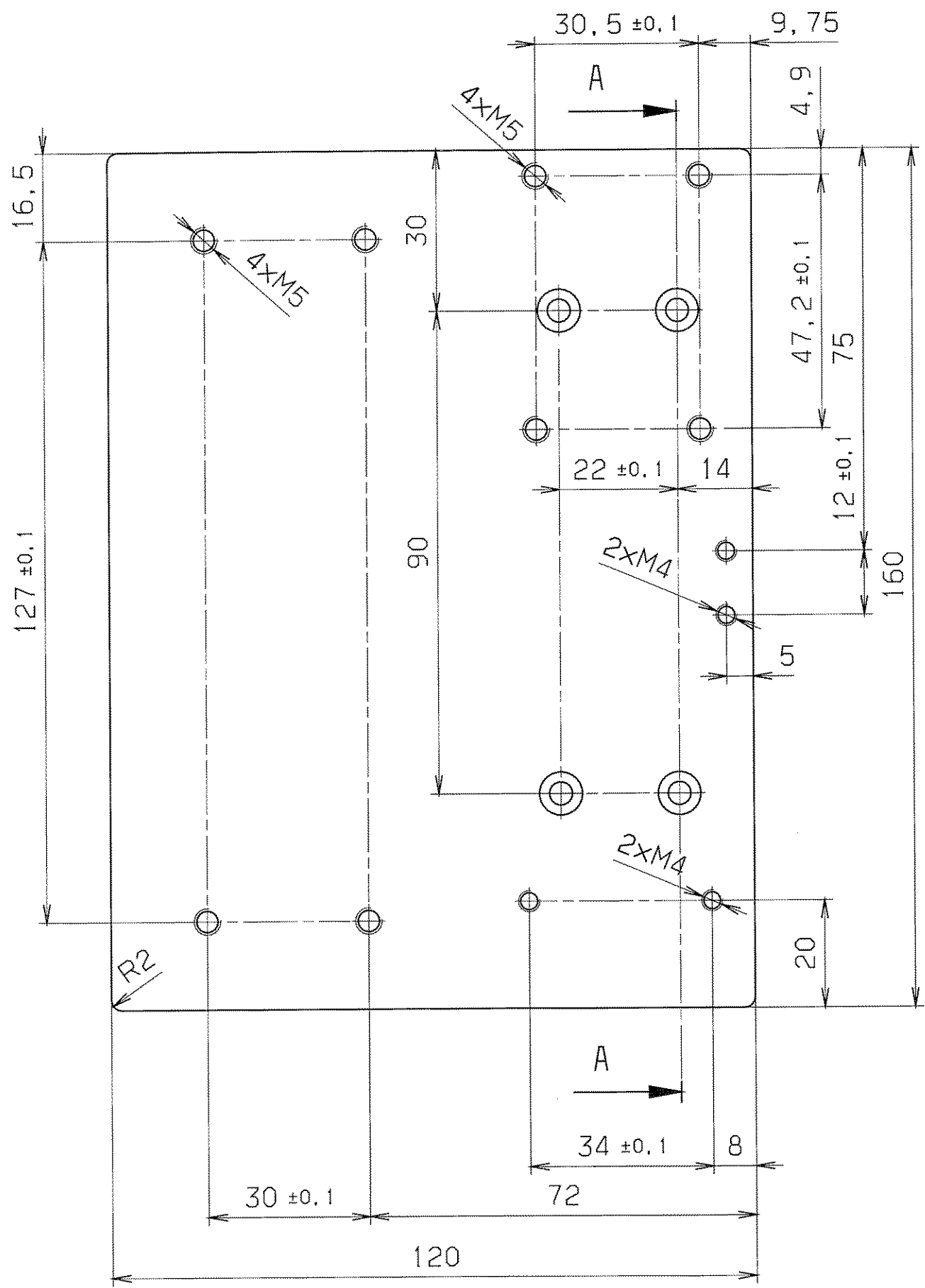
				Freimaßtoleranzen		Werkstoff: MS 58
				DIN 7168 m		
				1973 Tag Name		Überwurfmutter f. NW5 Maßstab
				Bearb. 7.12. 2011		2:1
				Gepr. 25.10.11		
				Norm.		
				UNILAC		DX 070.000.010
Ausgabe	Änderung	Tag	Name			



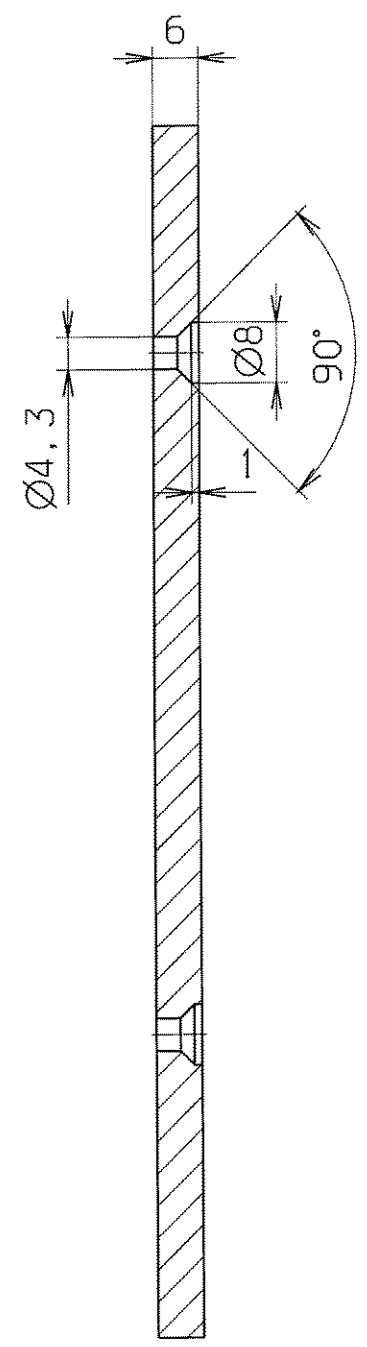
3,2 / (0,8)

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentverletzung oder Gebrauchsmustererfindung. Ohne unsere schriftliche Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch öffentlich zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zweifelsfragen sind vorzulegen und zu klären. Ersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

Vergleich der Oberflächengüten DIN ISO 1302				Freimaß- toleranzen DIN 7168 m	Gewicht kg / Stck.	Werkstoff: 4305	Maßstab 2:1
R_a (μm)	12,5 N 10	3,2 N 8	0,8 N 6	0,1 N 3			Blatt - Nr.
R_z (μm)	$\sqrt{R_z 100}$	$\sqrt{R_z 25}$	$\sqrt{R_z 6,3}$	$\sqrt{R_z 1}$			Blattanzahl
DIN 3141 Reihe 2				1987 Tag	Name	Schlauchtülle	SIS - DF 010.000.230
~	▽	▽▽	▽▽▽	Bearb. 26.06	Kauf		
				Gepr.			
				Norm.			
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	GSI DARMSTADT		Ersatz für: Ersetzt durch:	



SCHNITT : A-A



GSI Darmstadt
 Abt.: Strahldiagnose

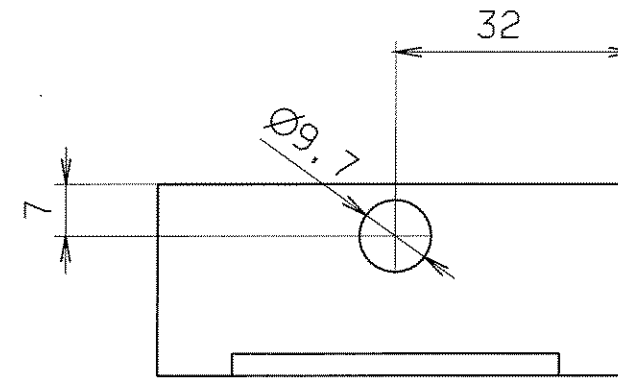
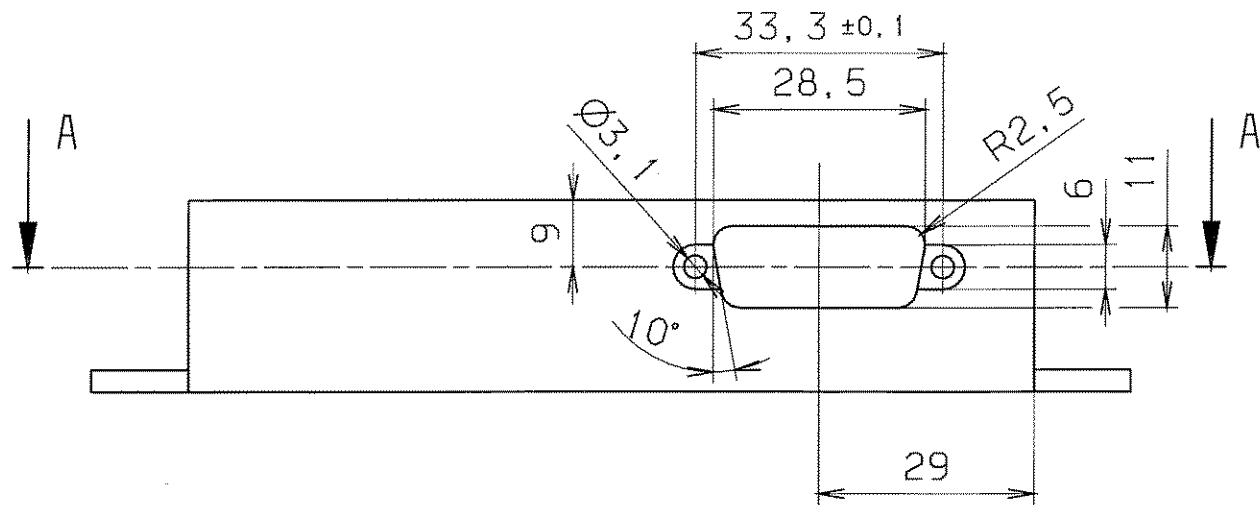
Zur Fertigung freigegeben

Datum: 14.06.05 Name: *[Signature]*

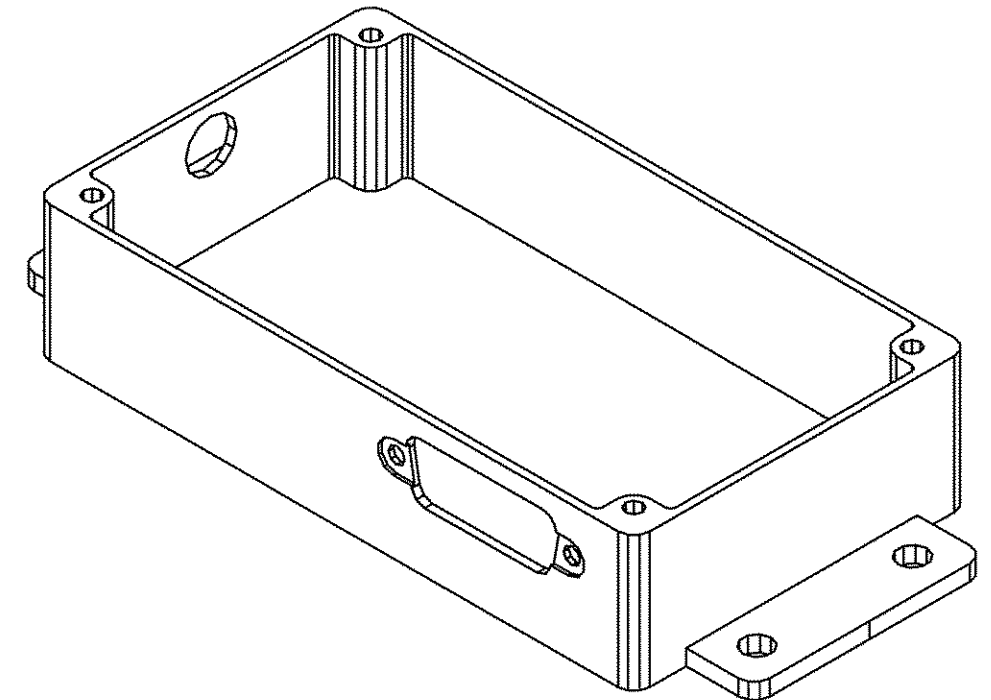
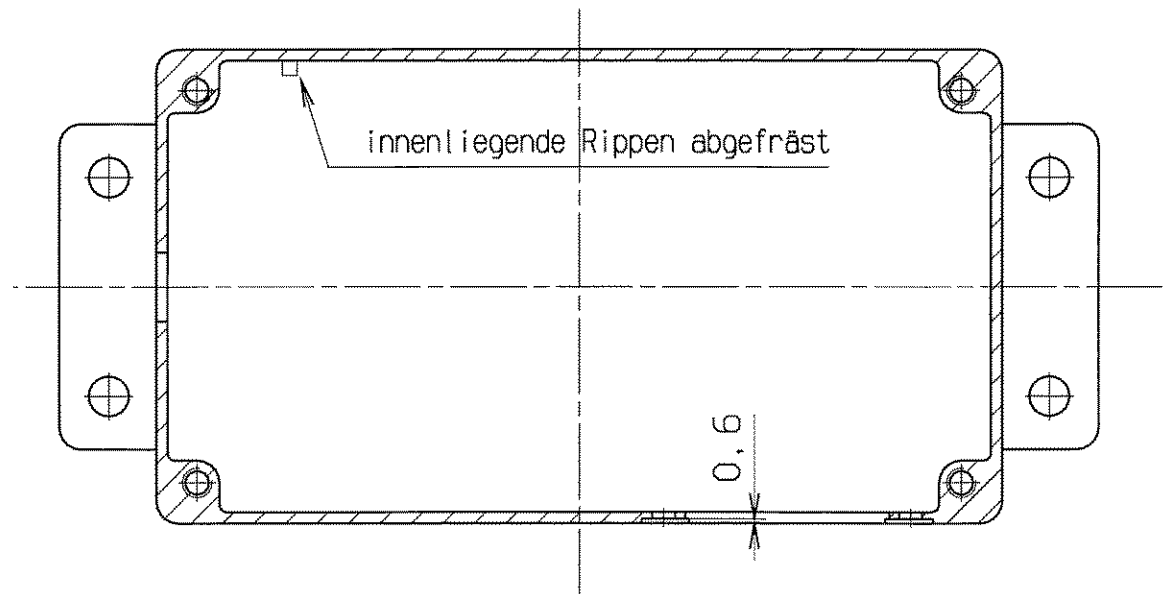
entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Die unserr vorliegende Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden, ohne die Genehmigung der GSI Darmstadt. Änderungen sind ausdrücklich vorbehalten. Zusätzliche Änderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtlich folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302							
RA (µM)	12.5	3.2	0.8	0.1	ISO 2768 m	AlMgSi 0.5 F22	1:1
	N10	N8	N6	N3			
RZ (µM)	$\sqrt{RZ100}$		$\sqrt{RZ25}$	$\sqrt{RZ6.3}$	$\sqrt{RZ1}$		
DIN 3141 REIHE 2				2004	TAG	NAME	BENENNUNG
BEARB.				14.01.	Störmer		Adapterplatte für Miniaturzähler
GEPR.				09.06	<i>[Signature]</i>		
FREIG.				10.06.05	<i>[Signature]</i>		
B	Senkung geändert	16.11.04	Störmer	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	STD-V01-B34.000.002 B
A	Senkung geändert	20.02.04	Störmer			ERSATZ FUER:	
AUS-GABE	AENDERUNG	TAG	NAME			ERSETZT DURCH:	
							BLATT-NR. 1
							BLATTANZAHL 1
							FORMAT A3



SCHNITT : A-A



Gehäuse Typ 224-925 Fa.RS Mörfelden ohne Deckel gezeichnet (Nacharbeit)

entgratet $\sqrt{Rz 25}$

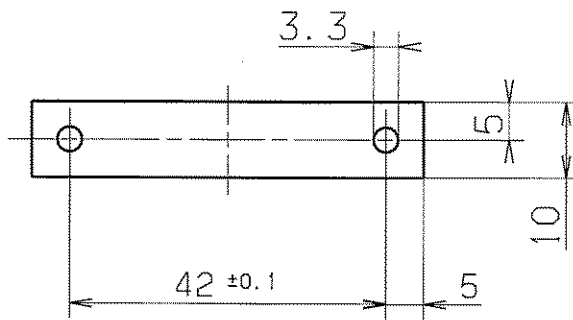
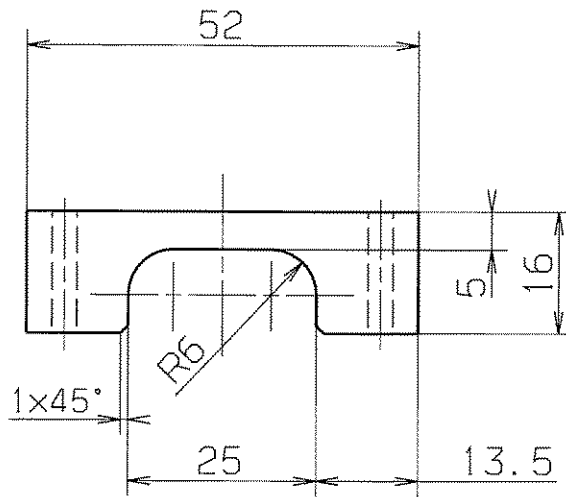
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 10.05.06 Name: *[Signature]*

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUENTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768	KG / STCK	Druckguß	1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	m		
	N10	N8	N6	N3			
RZ (µm)	✓RZ100	✓RZ25	✓RZ6.3	✓RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2004	TAG	NAME	BENENNUNG
~	▽	▽▽	▽▽▽	BEARB.	14.01.	Störmer	Steckerkasten
				GEPR.	7.5.06		
				FREI G.	7.5		
AUS-GABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	STD-V01-B34.000.003
						ERSATZ FUER:	
						ERSETZT DURCH:	



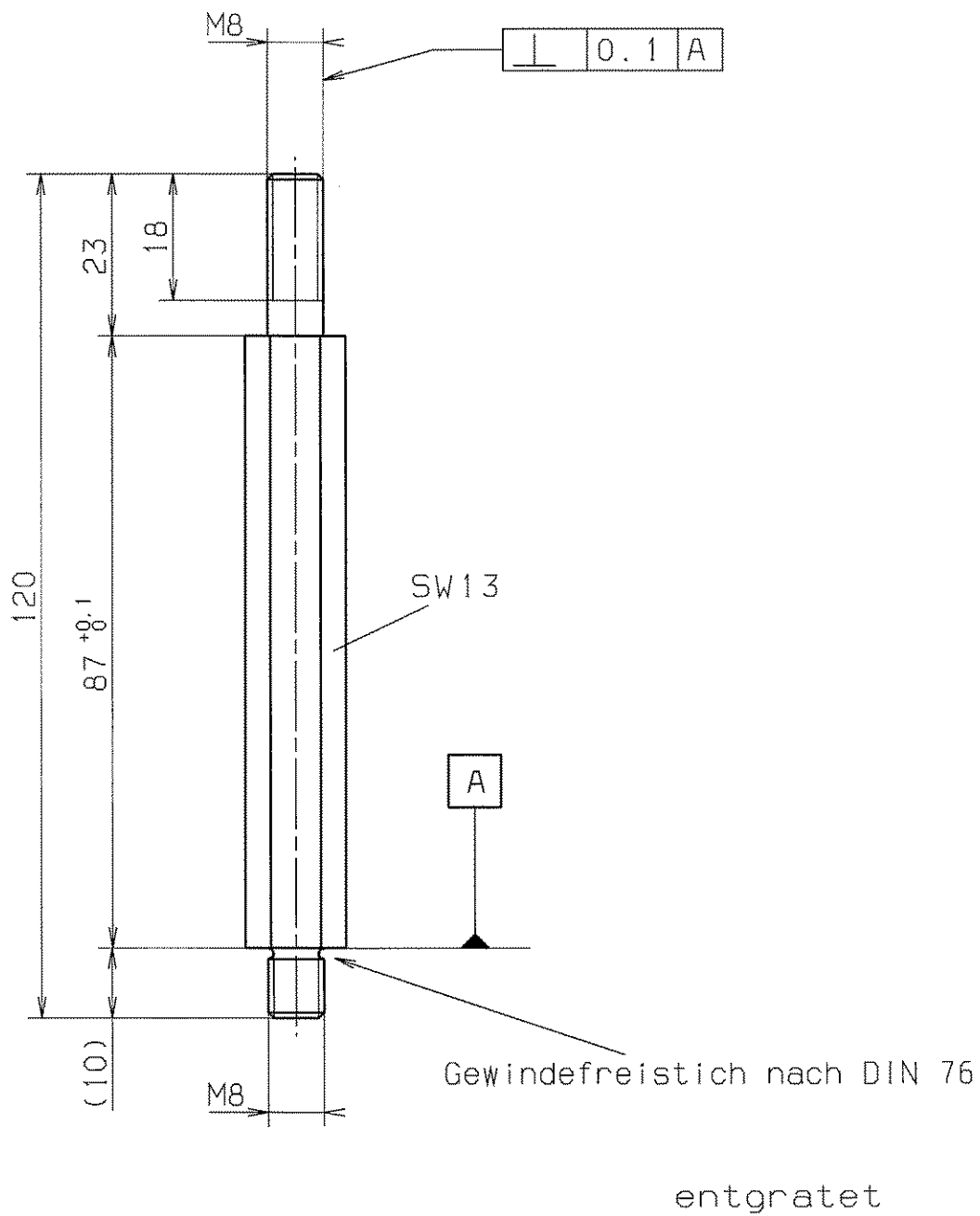
entgratet

$\sqrt{Rz25}$

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unberechtigterweise verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB
				ISO 2768-1		AlMg3	1 : 1
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME	BLATT-NR
				BEARB.	10.02	Chazy/Stö	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUETEN				GEPR.		Schlauchklemme	BLATTANZAHL
DIN ISO 1302				NORM	2.4.15		
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	GS DARMSTADT			
	N10	N8	N6				
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6,3	DF 240.000.070			
DIN 3141 REIHE 2				ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:			
$\sqrt{\text{N}}$	$\sqrt{\text{V}}$	$\sqrt{\text{VV}}$	$\sqrt{\text{VVV}}$	VAK			

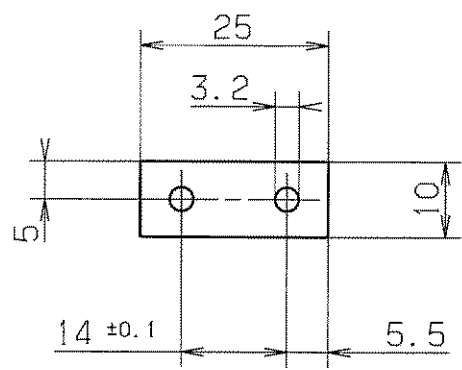
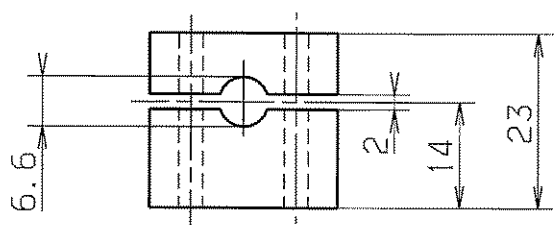
Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unberechtigtlich verwendet werden. Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



entgratet
 $\sqrt{\text{RZ 25}}$

				FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO 2768-1				1.4301		1:1	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME		Stehbolzen		BLATT-NR	
				BEARB.	26.2.	Stöpfer				BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				GEPR.		NORM		GSL DARMSTADT		DF 240.000.140	
DIN ISO 1302				2.4.5							
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N6	N3								
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2											
\sim ∇ $\nabla\nabla$ $\nabla\nabla\nabla$ $\nabla\nabla\nabla$ $\nabla\nabla\nabla$				VAK		ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:			

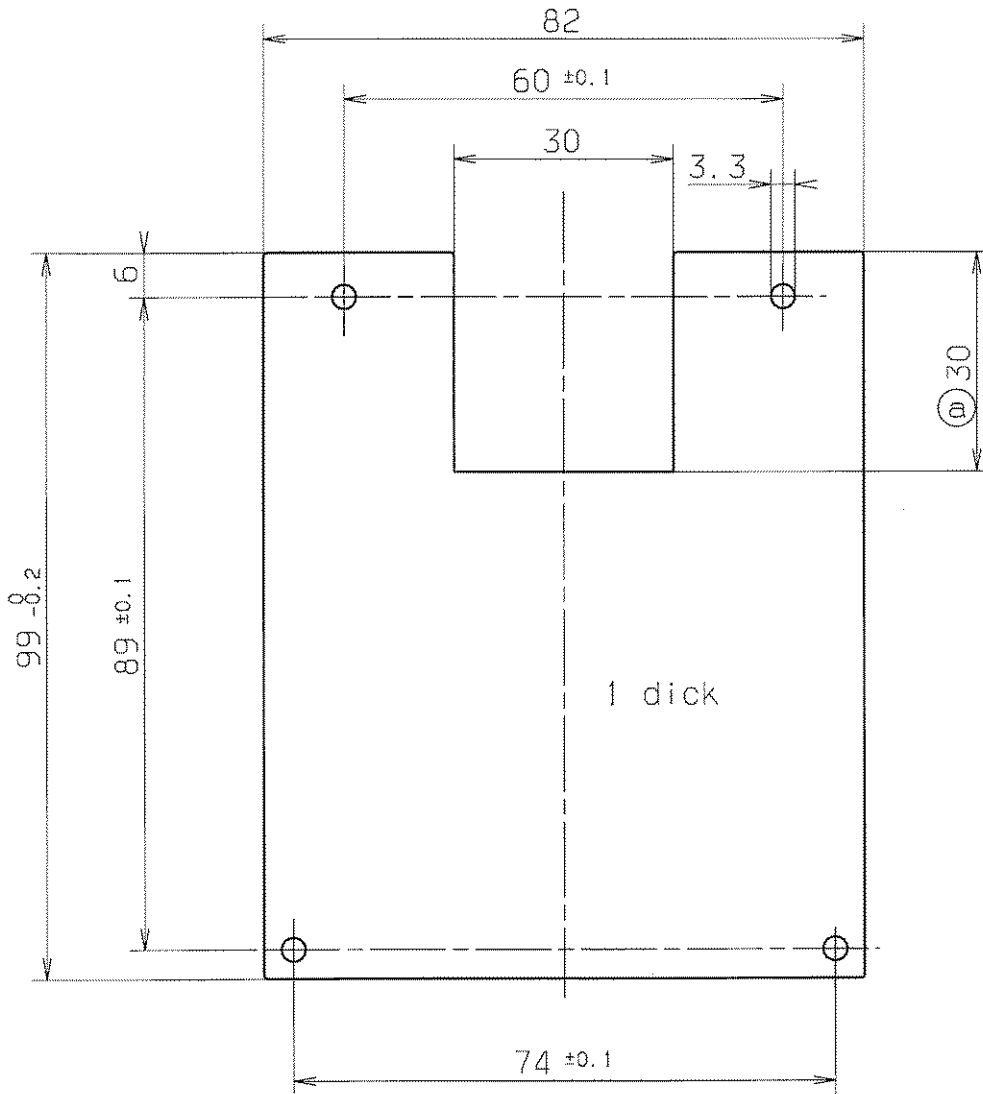
Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



entgratet

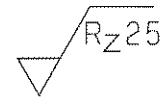
$\sqrt{Rz25}$

				FREIMASS-TOLERANZEN ISO 2768-1	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF PVC hart	MASSSTAB 1:1
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997 BEARB. 25.3.	TAG Störmer	Klemmstück	BLATT-NR
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUETEN DIN ISO 1302				GEPR.	2.4.5 <i>[Signature]</i>		BLATTANZAHL
RA (UM)	12.5 N10	3.2 N8	0.8 N6	0.1 N3		GSI DARMSTADT	DF 240.000.200
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1	ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:		
DIN 3141 REIHE 2							
$\sqrt{\text{VAK}}$	$\sqrt{\text{VAK}}$	$\sqrt{\text{VAK}}$	$\sqrt{\text{VAK}}$				



1 dick

alle Kanten gerundet R0.5

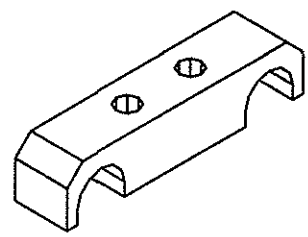
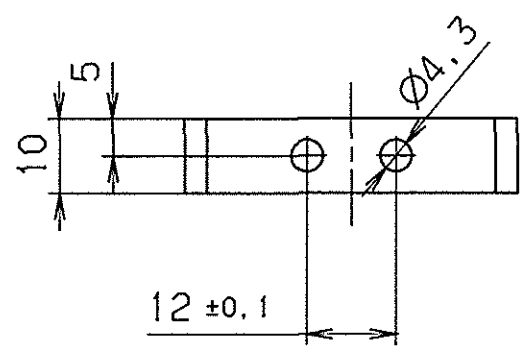
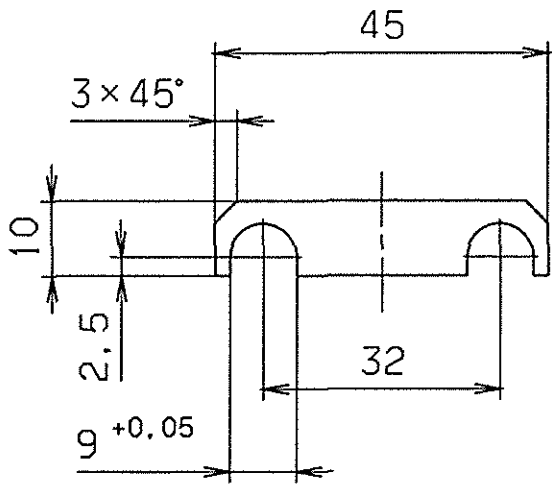


entgratet

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Erfindungs- oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSTAB
				ISO 2768-1		1.4301	1:1
a	35 auf 30	10.12	Zach	1997	TAG	NAME	BLATT-NR
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	BEARB.	1.4.	Störmer	BLATTANZAHL
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GERR.	5.2.93	Z-7	
DIN ISO 1302				NORM	GSI-ALTBESTAND		
RA (UM)	12.5	3.2	0.8				
	N10	N8	N6				
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ5.3				
DIN 3141 REIHE 2							
GSI DARMSTADT				ERSATZ FUER:		DF 240.000.210 a	
				ERSETZT DURCH:			

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise als ausschließlich verwendet werden. Zuliefernungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtlich folgen haben.



GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlidiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: *[Signature]* Name: 19.03.04

entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREIMASS-TOLERANZEN ISO 2768 m	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF AlMgSi0.5 F22	MASSSTAB 1:1
DIN ISO 1302							
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2004	TAG	NAME	BENENNUNG
~	▽	▽▽	▽▽▽	BEARB.	03.02.	Störmer	Schelle
				GEPR.	21.02.04	2	BLATTANZAHL
				FREIG.	52		BLATTANZAHL
				GSI DARMSTADT			ZEICHN.-NR.
							STD-000-B34.000.016
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	ERSATZ FÜR ERSETZT DURCH			A4