

Mit Magnetsystem

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENLEGENEN	FREIWAHLENDE TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302	DIN ISO 2768-m	KG / STÜCK	Umbau	1:1
RA 12.5, 3.2, 1.6, 0.8, 0.4, 0.2			Faraday - Cup	BLATT-NR. 1
RZ (LUM, RZ) 100, 125, 150, 175, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000			DF 152 b	BLATTANZAHL 1
DIN 3141 REIHE 2	2002 TAG	NAME		
BEARB. 05.03.2002				
GER. 53/27				
NORM				
b Pos. 3	05.03.	Gröp.		
a Pos. 4, 12, 16; 19, 24, 10.	Zach			
AUSGABE	TAG	NAME		
ÄNDERUNG				
GS!			ERSATZ FÜR: MARCH 5, 2002	
DARMSTADT			ERSETZT DURCH:	
Zürkan				

oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN FERTIG-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	.	Faraday - Cup	DF 152 b	1
2
3
4	1	Blende	DF 152.010	2
5	2	Sperrelektrode	DF 152.020	3
6	3	Haube	DF 152.030a	2
7	4
8	5
9	6
0	7
1	8
2	9
3	10	Flansch mit Durchf.	DF 150.070	3	.	.	.	bereits vorhanden
4	11	Kühlkörper	DF 150.090	3	.	.	.	bereits vorhanden
5	12	Joch mit Magneten	DF 150.110 a	3	.	.	.	bereits vorhanden
6	13
7	14
8	15

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	NAME	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR. Faraday - Cup	DF 152 b	BLATT	
b	Deckel von Haube geändert	04.03.	Groß		DATUM			05.03.2002	1
a	Pos. 4;12;15;19	24.10.	Zach		GEPR.			<i>S. S. D. Z. L.</i>	BLATTZAHL
									4

oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD.NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN FERTIG-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	16	1	Rückwand	DF 152.000.010 a	4	126x0,5x131.5	1.4301	.
2	17	4	Druckhülse	DF 152.000.020	4	∅10x15.2	1.4301	.
3	18	3	Distanzhülse	DF 152.000.030	4	∅10x10	1.4301	.
4	19	1	Schelle	DF 152.010.010 a	4	106x0,5x89.5	1.4301	.
5	20
6	21
7	22
8	23
9	24	2	Steg	DF 150.000.040	4	.	1.4301	bereits vorhanden
0	25	1	Gehäuse	DF 150.000.050	2	.	1.4301	bereits vorhanden
1	26	1	Einsatz	DF 150.000.060	4	.	Ta	bereits vorhanden
2	27	1	Schraube	DF 150.000.070	4	.	Ta	bereits vorhanden
3	28
4	29
5	30	2	Hülse	DF 040.000.180	4	.	SE - Cu	bereits vorhanden
6	31	2	Isolierring	DF 060.000.050	4	.	AL2 03	bereits vorhanden
7	32
8	33

BUCHST.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	NAME	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR. Faraday - Cup DF 152 b	BLATT 2 BLATTZAHL 4	
b	Deckel von Haube geändert	04.03.	Groß		DATUM			05.03.2002
a	Pos. 4; 12; 16; 19	24.10.	Zach		GEPR.			<i>16.02.2002</i>

oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN FERTIG-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	34	4	Zylinderschraube	.	M3x6	DIN 912	A2	.
2	35	4	Zylinderschraube	.	M3x25	DIN 912	A2	.
3	36	3	Zylinderschraube	.	M4x16	DIN 912	A2	.
4	37	8	Zylinderschraube	.	M5x10	DIN 912	A2	.
5	38	8	Zylinderschraube	.	M6x20	DIN 912	A2	.
5	39	1	Zylinderschraube	.	M3x6	DIN 84	A2	.
7	40	4	Sechskantschraube	.	M4x6	DIN EN 24014	A2	.
8	41
3	42	8	Scheibe	.	A3.2	DIN 125	A2	.
0	43	7	Scheibe	.	A4.3	DIN 125	A2	.
1	44	12	Scheibe	.	A5.3	DIN 125	A2	.
2	45	1	Scheibe	.	A6.4	DIN 125	A2	.
3	46	4	Gewindestift	.	M8x16	DIN 916	A2	.
4	47
5	48	1	Mutter	.	M3	DIN EN 24 032	A2	.
5	49	4	Mutter	.	M4	DIN EN 24 032	A2	.
7	50	1	Mutter	.	M6	DIN 439	A2	.
8	51	4	Mutter	.	M8	DIN 439	A2	.

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME	NAME	Groß	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.	Faraday - Cup	DF 152 b	BLATT	3
b	Deckel von Haube geändert	04.03.	Groß	DATUM	05.03.2002				BLATTZAHL	4
a	Pos. 4; 12; 16; 19	24.10.	Zach	GEPR.	S.3.2.2.2					

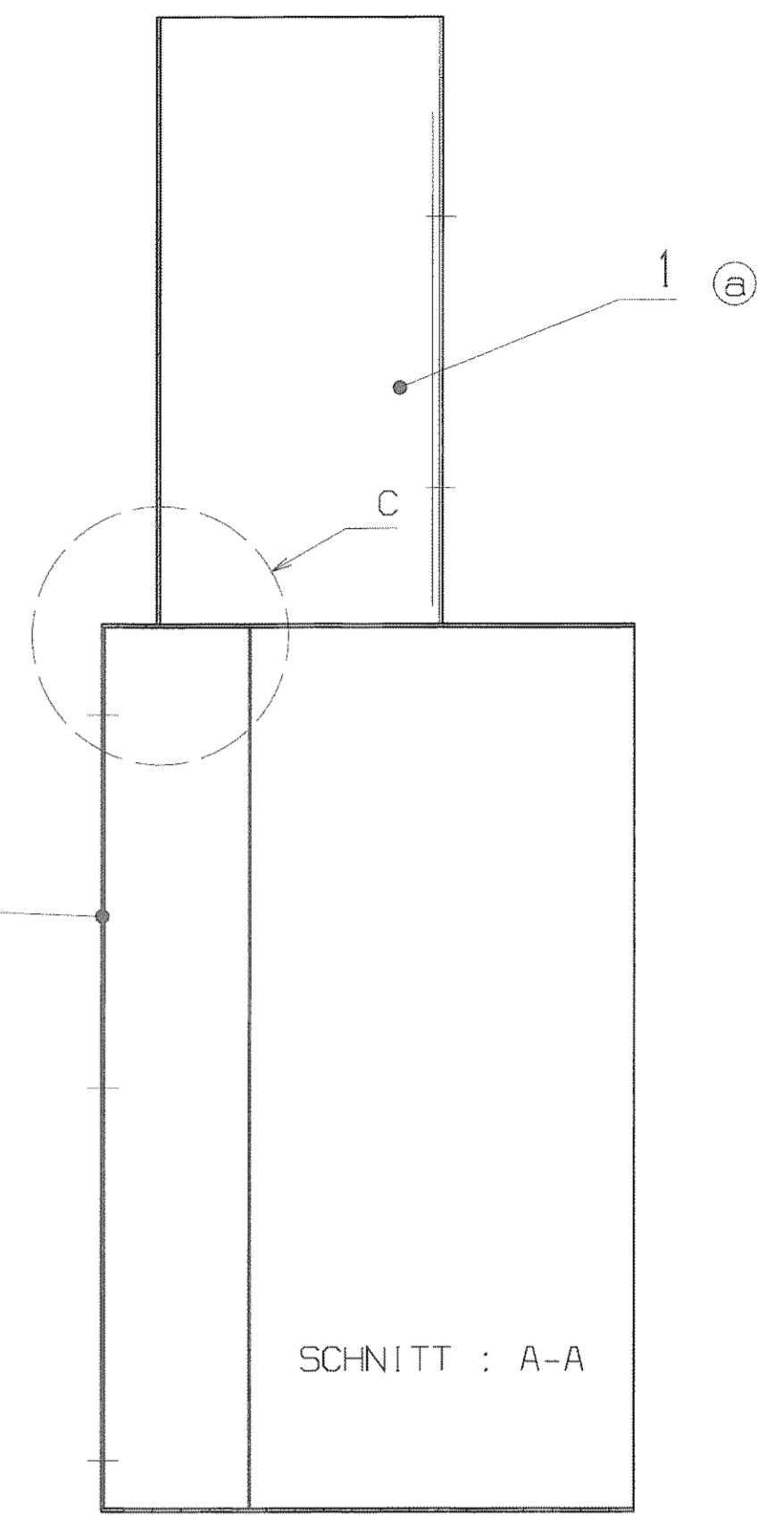
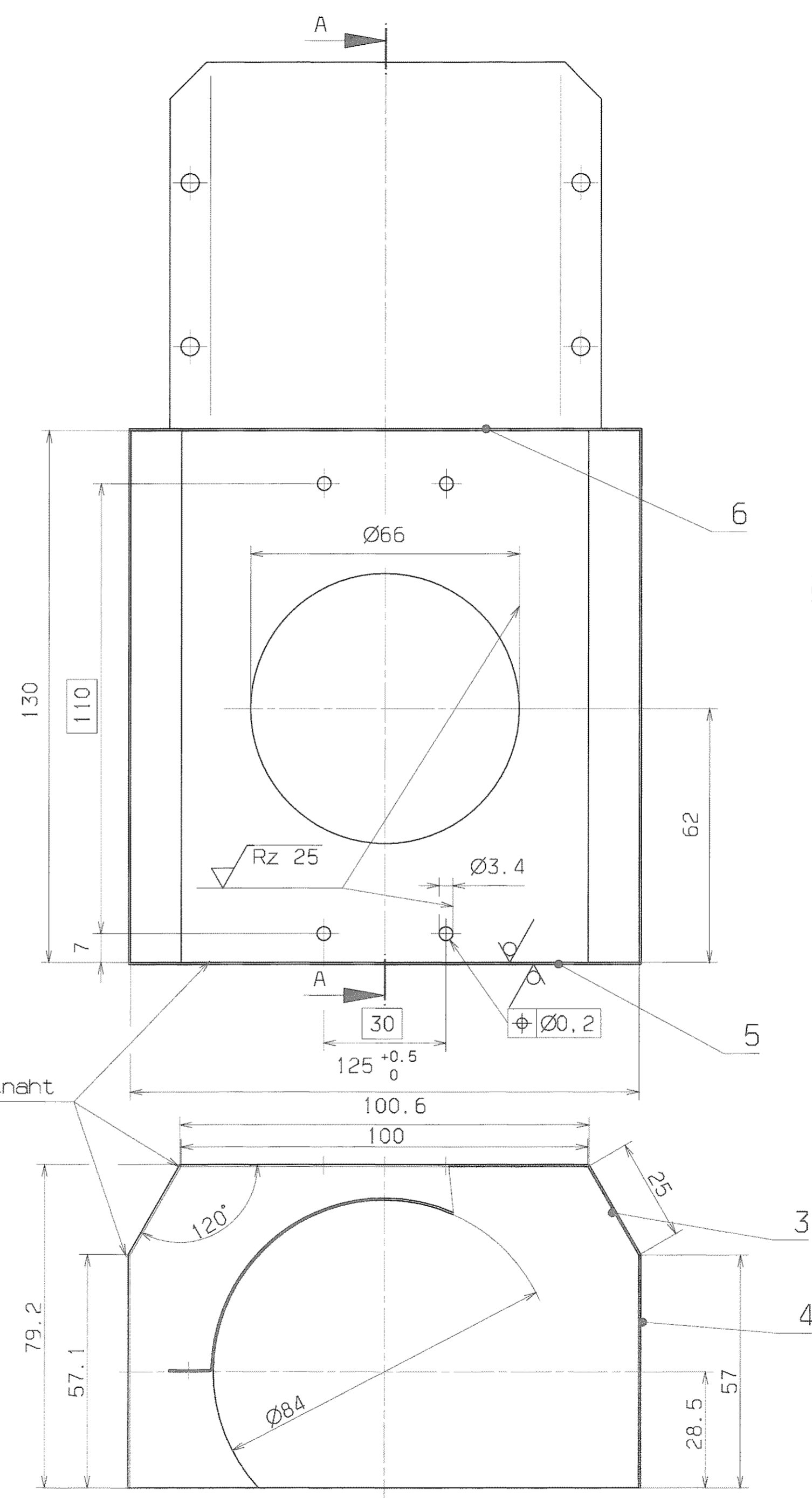
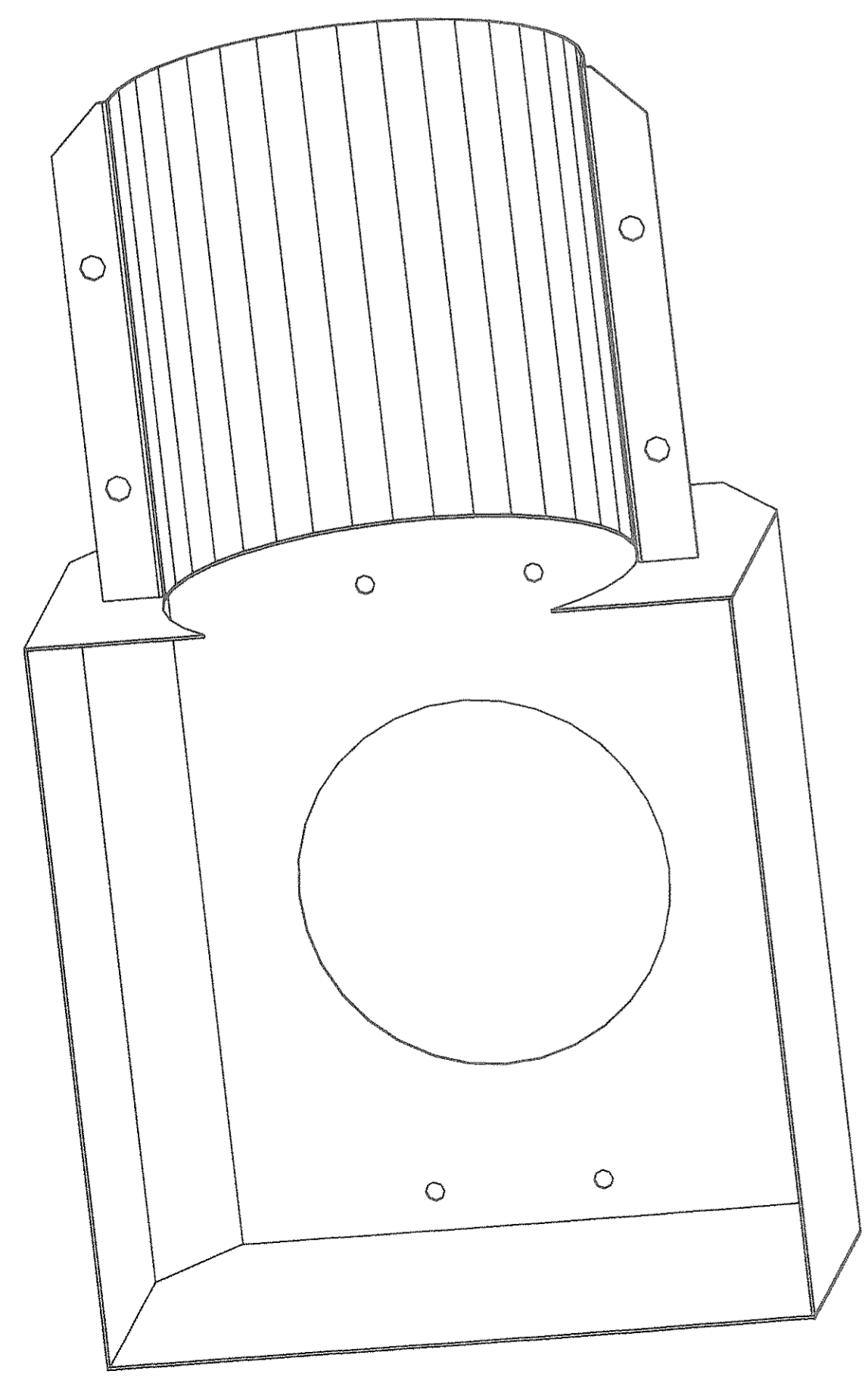
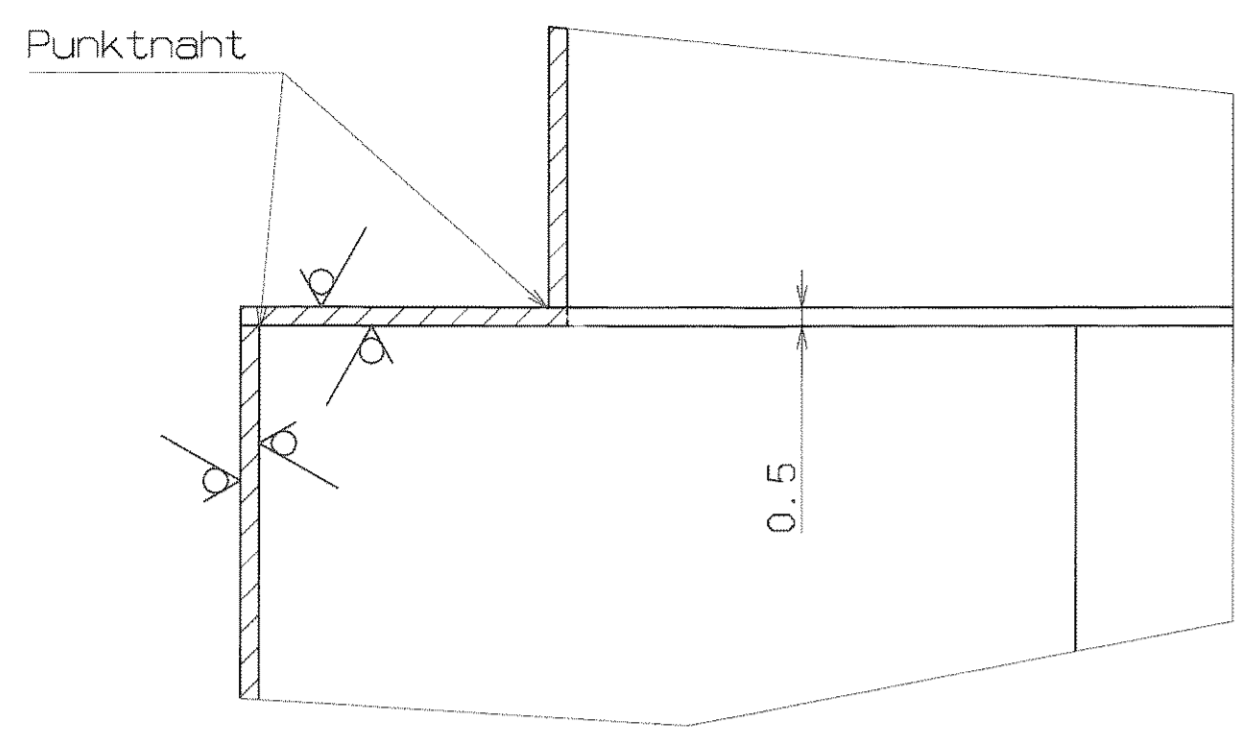
GSI
DARMSTADT

oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN FERTIG-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	52	1	Lüsterklemme	Isolierung entfernen
2	53	8	Isolierkugel	.	Ø8	Fa. Friedrichsfeld, Mannheim	.	AI2 03 99, 7%
3	54	1	Kabelschuh, Form A	.	TypK702/3, 2	Fa. Osterrath KG, Sassmannshausen	.	vernickelt
4	55	1	Kaptondraht	ca. 80 lang	HT 2801	Fa. Axon-kabel, Hanau, .. Friedrichsfeld 24 a	.	.
5	56	1	Isolierschlauch	Ø1-ca. 80 lang	SS 7201	BiW, Schwelm	Glasfaser,	silikonbeschichtet
6	57
7	58
8	59
9	60
0	61
1	62
2	63
3	64
4	65
5	66
6	67
7	68
8	69

BUCHST.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	NAME	Groß	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR. Faraday - Cup DF 152 b	BLATT	4
b	Deckel von Haube geändert	04.03.	Groß		DATUM	05.03.2002		BLATTZAHL	4
a	Pos. 4; 12; 16; 19	24.10.	Zach		GEPR.	<i>S. 302 ZC/K</i>			

EINZELHEIT : C
 MASSSTAB : 5:1



SCHNITT : A-A

Ultraschallreinigung

entgratet ∇ ($\nabla \sqrt{Rz 25}$)

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENLEITEN		FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302		DIN ISO	KG / STÜCK		1:1
RA (UM)	12.5 / 5.2 / 0.8 / 0.1				(5:1)
	NT0 / NB / NC / ND				
RZ (UM)	RZ100 / RZ25 / RZ6.3 / RZ1.6	2768-m			BLATT-NR
DIN 3141 REIHE 2		2001 TAG	NAME		1
		BEARB. 27.03. Störmer/Zach			BLATTANZAHL
		GEPR. 16.04.2002			1
		NORM			
		GS1 DARMSTADT			
		DF 152.010			
		ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:			
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME		
zurkan				APRIL 16, 2002	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung ist es nicht gestattet, diese Zeichnung oder Teile davon in irgendeiner Weise in irgendeiner Form zu reproduzieren, zu kopieren, zu veröffentlichen, zu verbreiten, zu ändern oder zu ergänzen. Die Haftung für Schäden, die aus dem Gebrauch dieser Zeichnung resultieren, ist ausgeschlossen.

oZ=ohne Zeichnung

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN FERTIG-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	.	.	Blende	DF 152.010	2
2
3
4	1	1	Schelle	DF 152.010.010 a	4	78X0,5X153,1	gestreckte Länge	.	1.4301
5	2	1	Frontblech	DF 152.010.020	oZ	100x0,5x130	.	.	1.4301
6	3	2	Seitenwand	DF 152.010.030	oZ	25x0,5x130	.	.	1.4301
7	4	2	Wand	DF 152.010.040	oZ	57x0,5x130	.	.	1.4301
8	5	1	Boden	DF 152.010.050	oZ	79.2x0,5x125,5	.	.	1.4301
9	6	1	Zwischenblech	DF 152.010.060	oZ	79.2x0,5x125,5	.	.	1.4301
10	7
11	8
12	9
13	10
14	11
15	12
16	13
17	14
18	15

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME	NAME	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.	BLATT
.	.	.	.	Sörmer/Zach	Blende	1
.	.	.	.	DATUM	DF 152.010 a	BLATTZAHL
.	.	.	.	GEPR.		1

zach

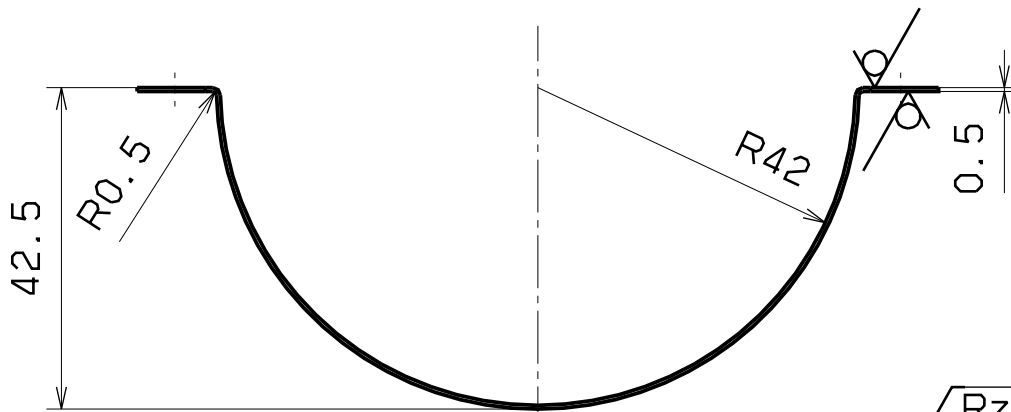
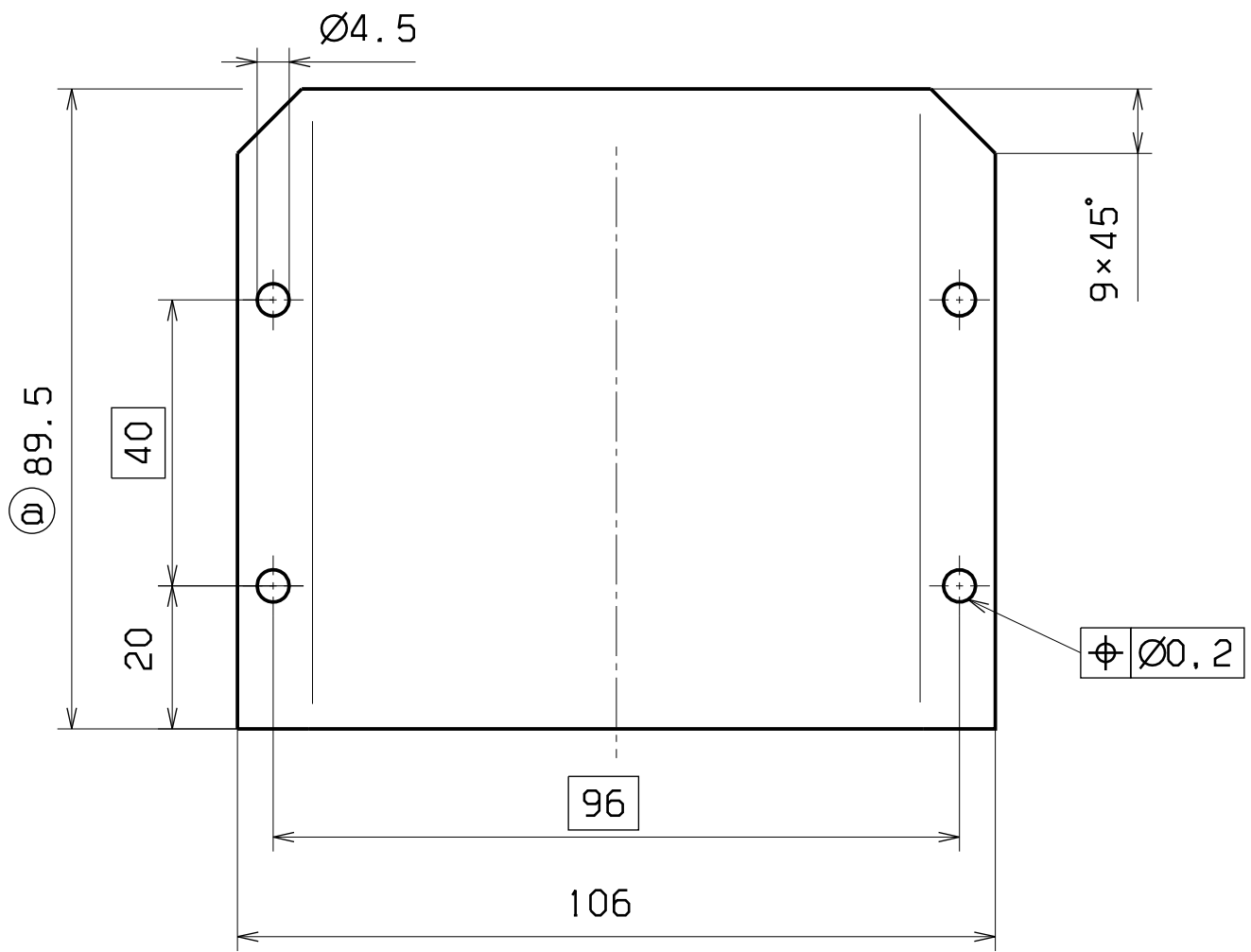
13:17

29 MARS 2001

GSI
DARMSTADT

NAME Sörmer/Zach
DATUM 27.03.2001
GEPR. 30.3.01 Hof

BLATT 1
BLATTZAHL 1



Ultraschallreinigung
 Gestreckte Länge: 153,1 mm

Rz 25 (✓)
 entgratet

				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
				DIN ISO 2768-m		1.4301	1:1
a	Von78auf89,5	14.5.2001	Zach	2001	TAG	Schelle	BLATT-NR
AUSGABE	AENDERUNG	TAG	NAME	BEARB.	29.03.		Störmer/Zach
VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN				GEPR.			BLATTANZAHL
DIN ISO 1302				NORM			1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2							
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽			
GSI DARMSTADT				DF 152.010.010 a			
				ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:			

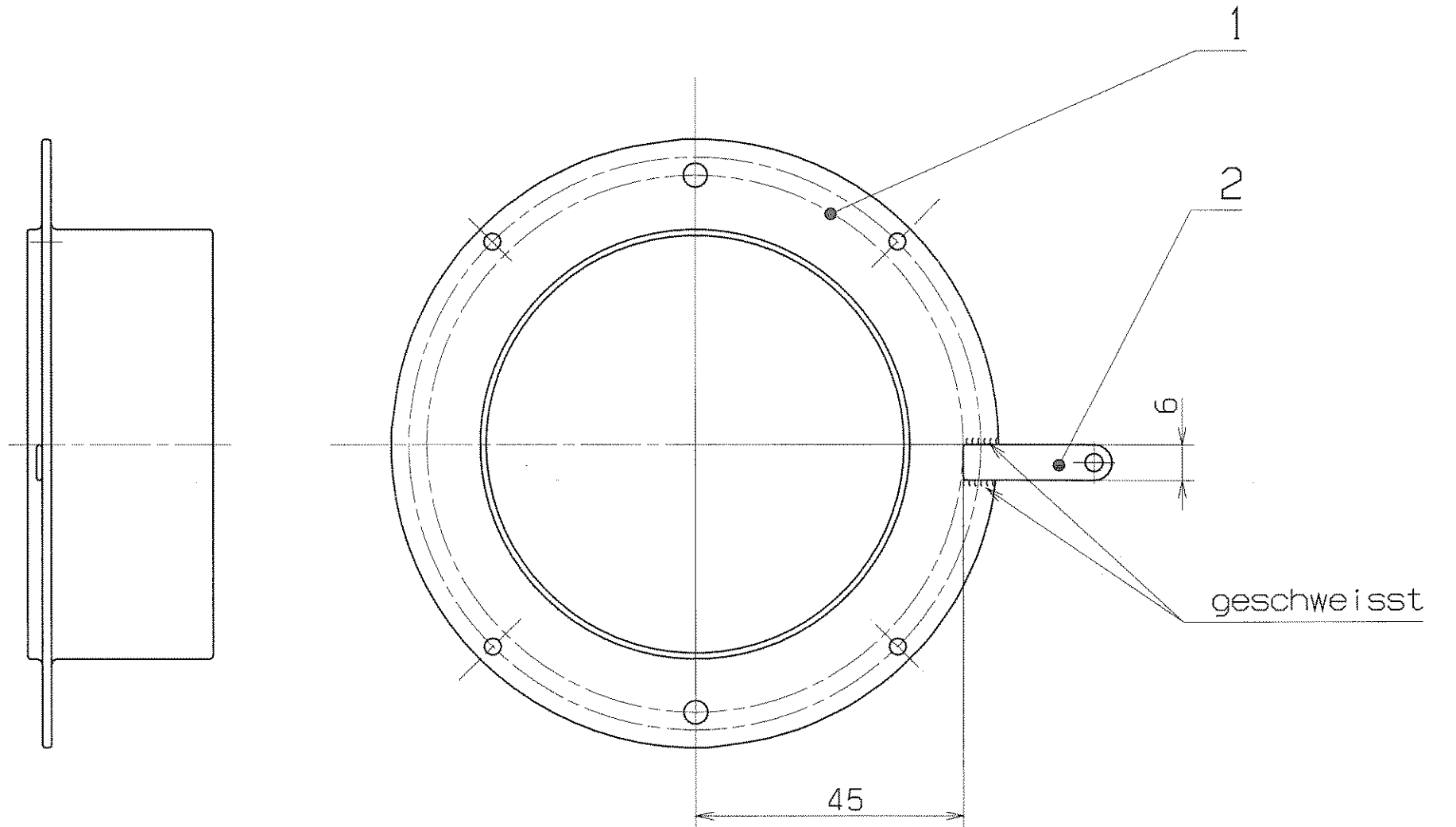
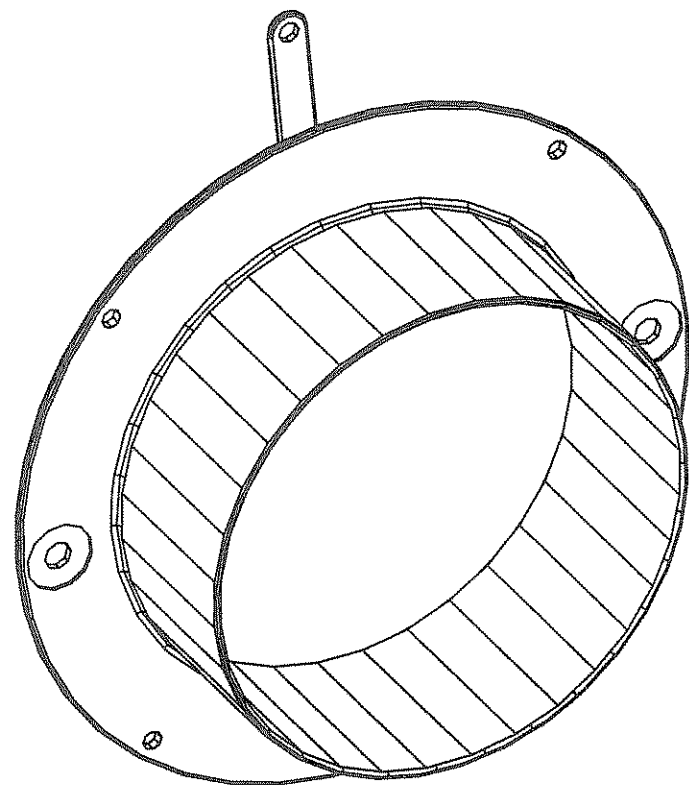
Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugeeignet werden; sie darf durch den Empfaenger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbrauehlich verwendet werden. Zuwickelungen verpflichten zu Schadensersatz und koennen strafrechtliche Folgen haben.

&&file &&sht

&&usr

&&dat

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unbefugtlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



Ultraschallreinigung

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				DIN ISO 2768-m			1:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2001	TAG	NAME	BLATT-NR
~	▽	▽▽	▽▽▽	BEARB.	28.03	Störmer/Zach	1
				GEPR.	20.03.01		BLATTANZAHL
				NORM	20.03.01		1
				GSI DARMSTADT			
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	ERSATZ FÜR: DF 152.020		ERSETZT DURCH:	

Zach

MARCH 30. 2001

oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN FERTIG-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	.	Sperrelektrode	DF 152.020	3
2
3
4	1	Blende	DF 152.020.010	3	Ø102x31	.	.	1.4301
5	2	Zunge	DF 152.020.020	4	6x1x25	.	.	1.4301
6	3
7	4
8	5
9	6
10	7
11	8
12	9
13	10
14	11
15	12
16	13
17	14
18	15

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME	NAME	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.	BLATT
.	.	.	.	Sörmer/Zach	Sperrelektrode	1
.	.	.	.	DATUM	DF 152.020	BLATTZAHL
.	.	.	.	28.03.2001		1
.	.	.	.	GEPR.		
.	.	.	.	W. S. W. H. P.		

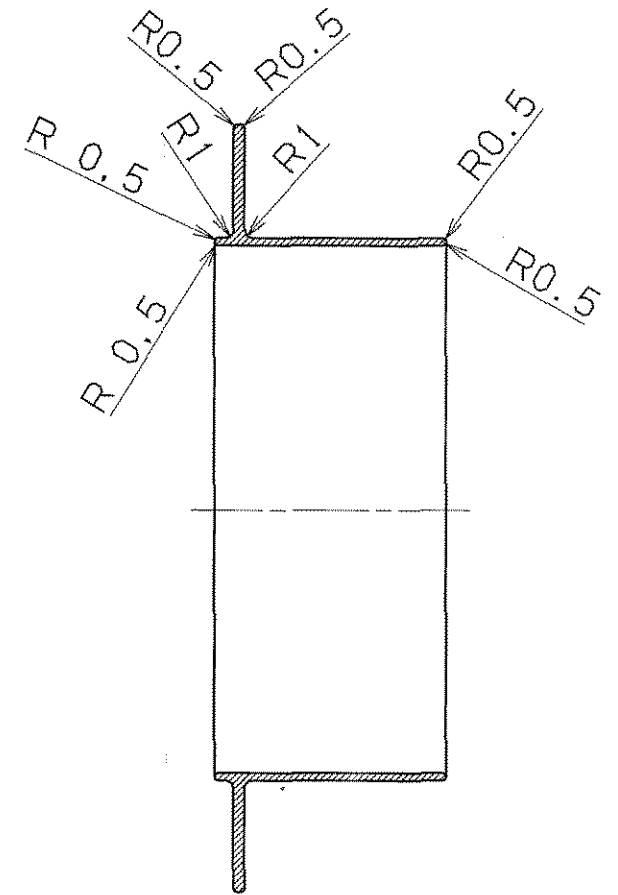
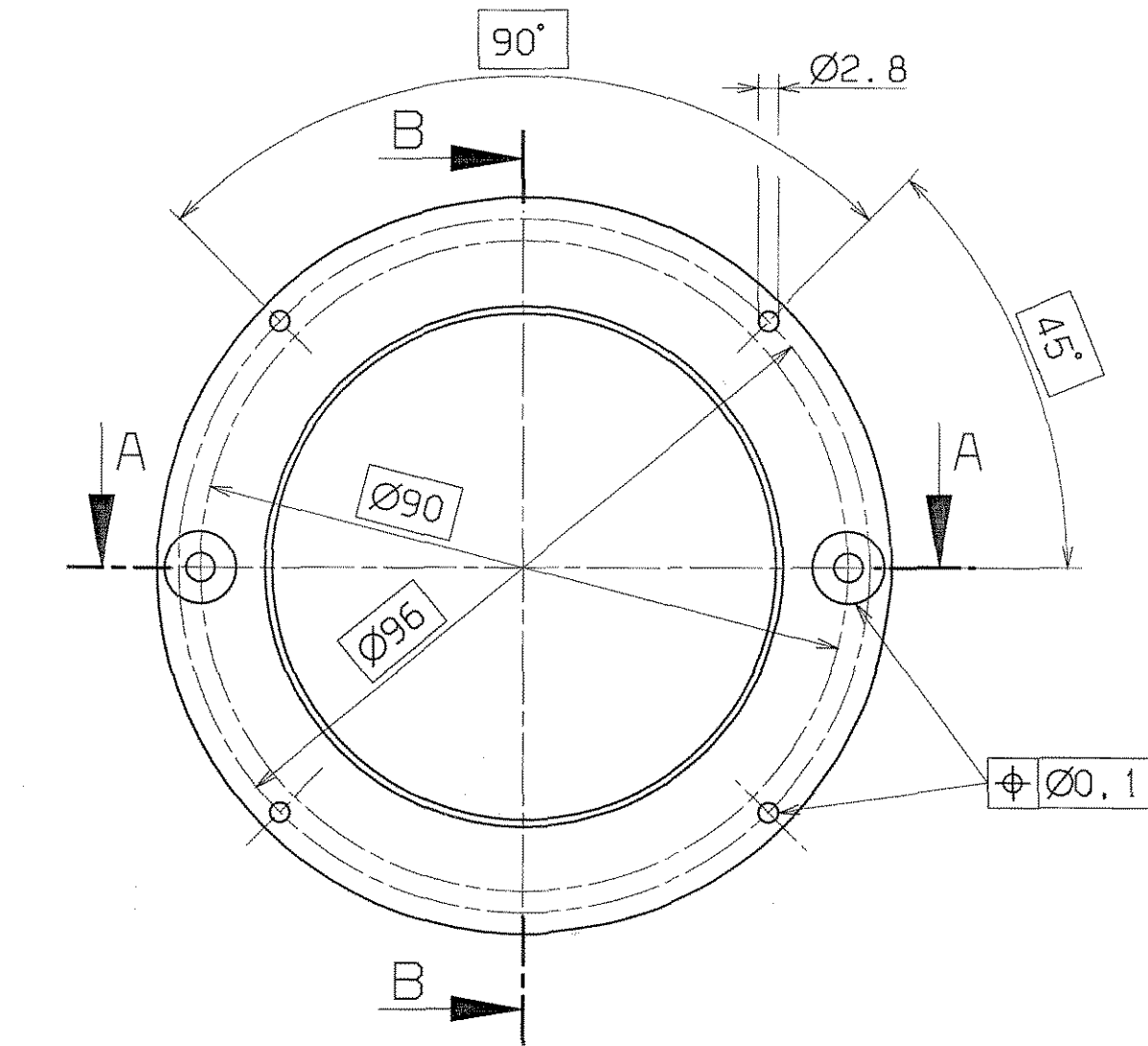
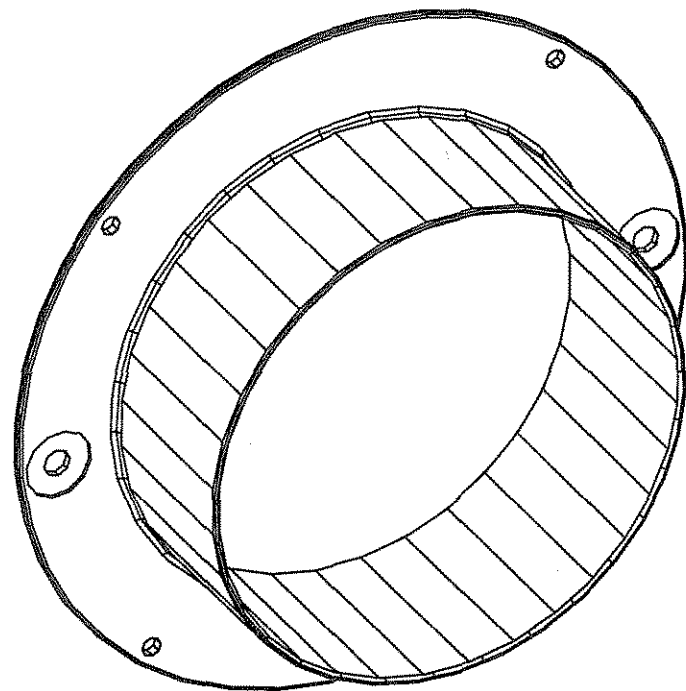
Zach

07:41

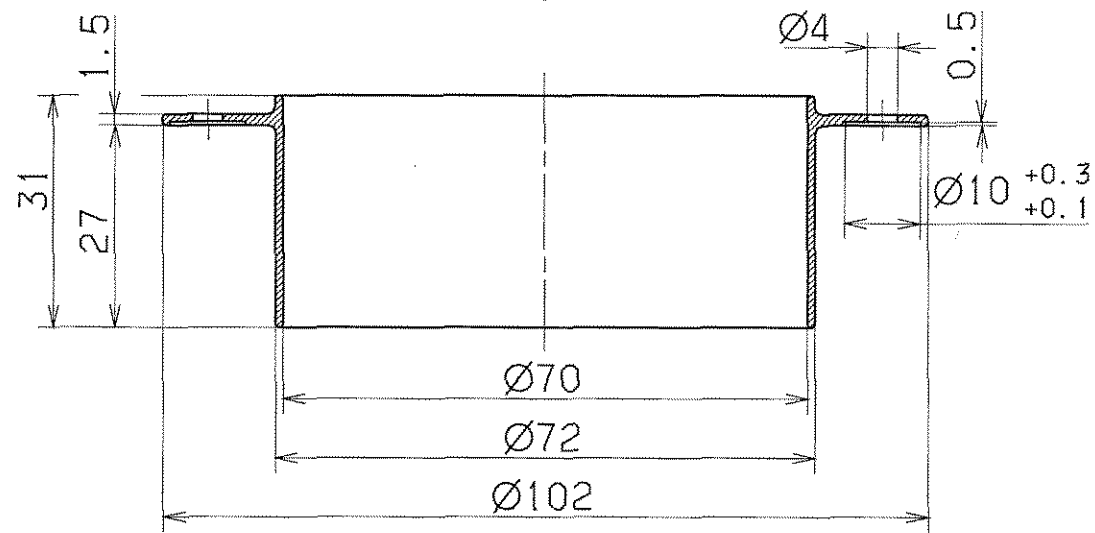
29 MARS 2001

GSI
DARMSTADT

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtlich folgen.



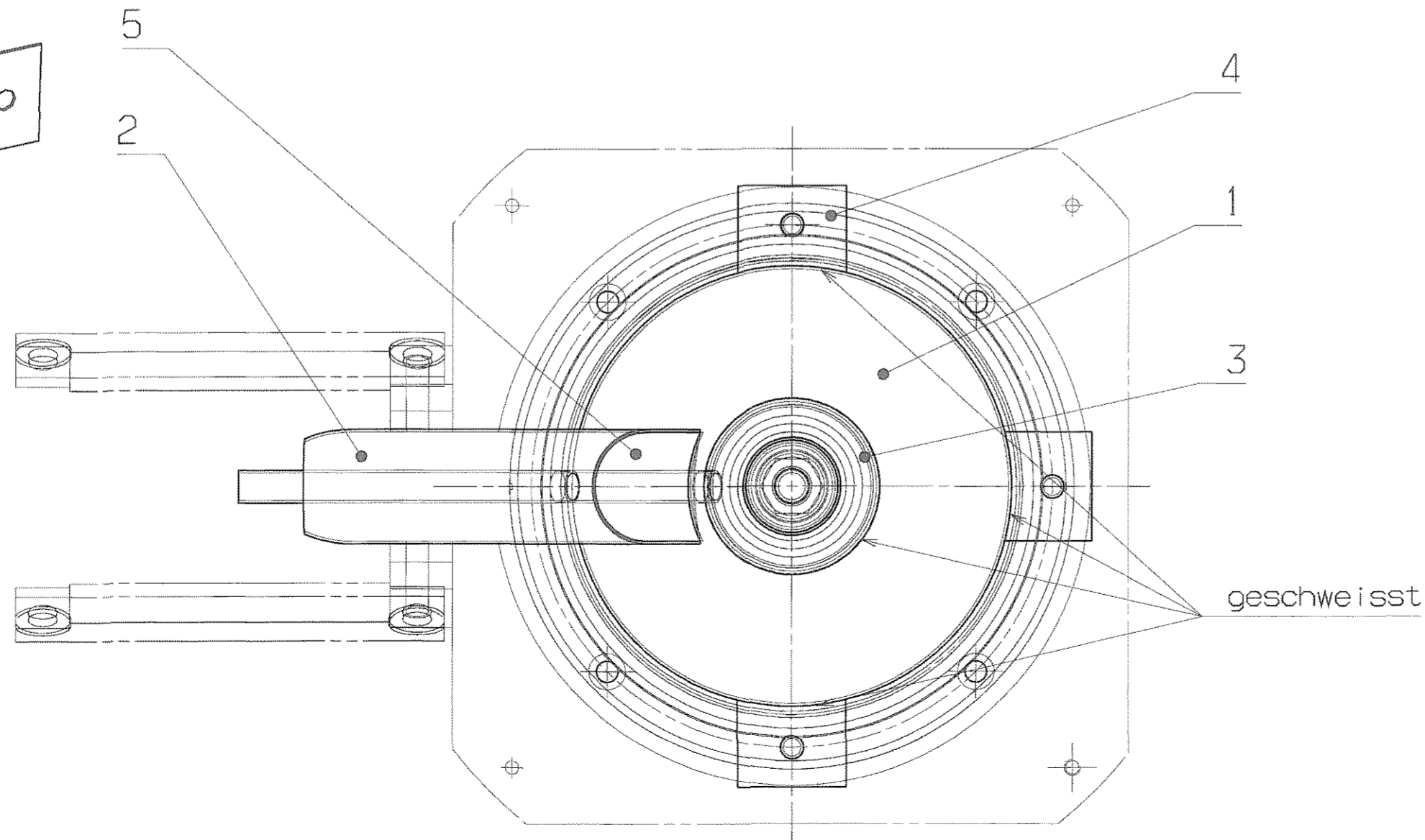
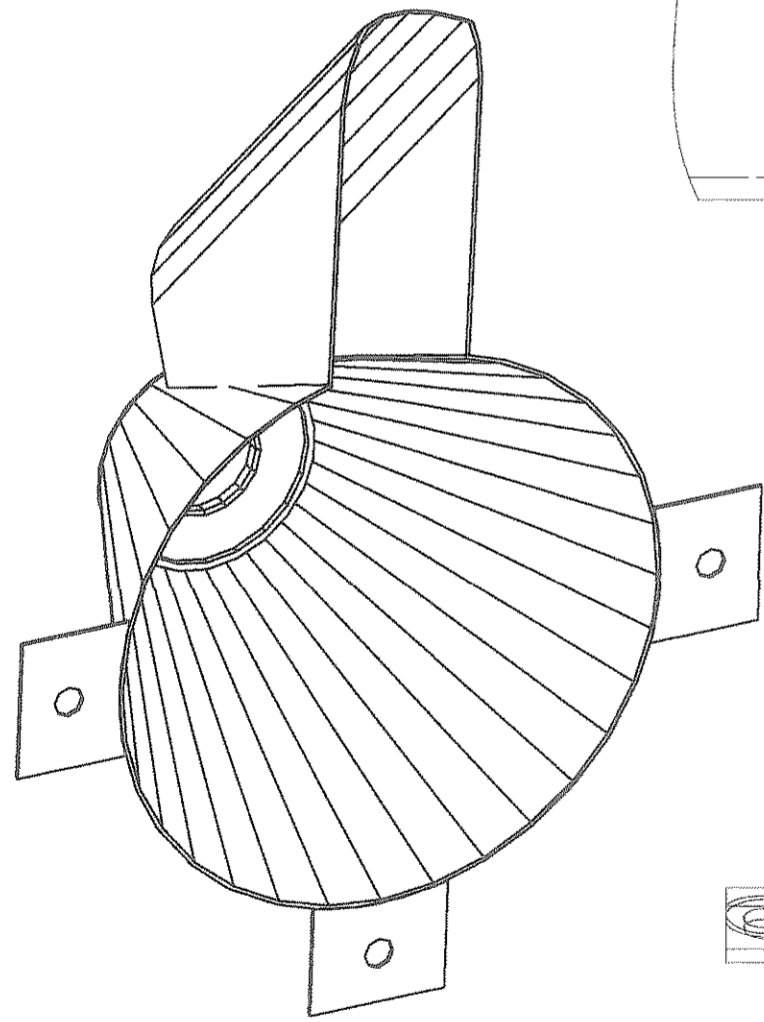
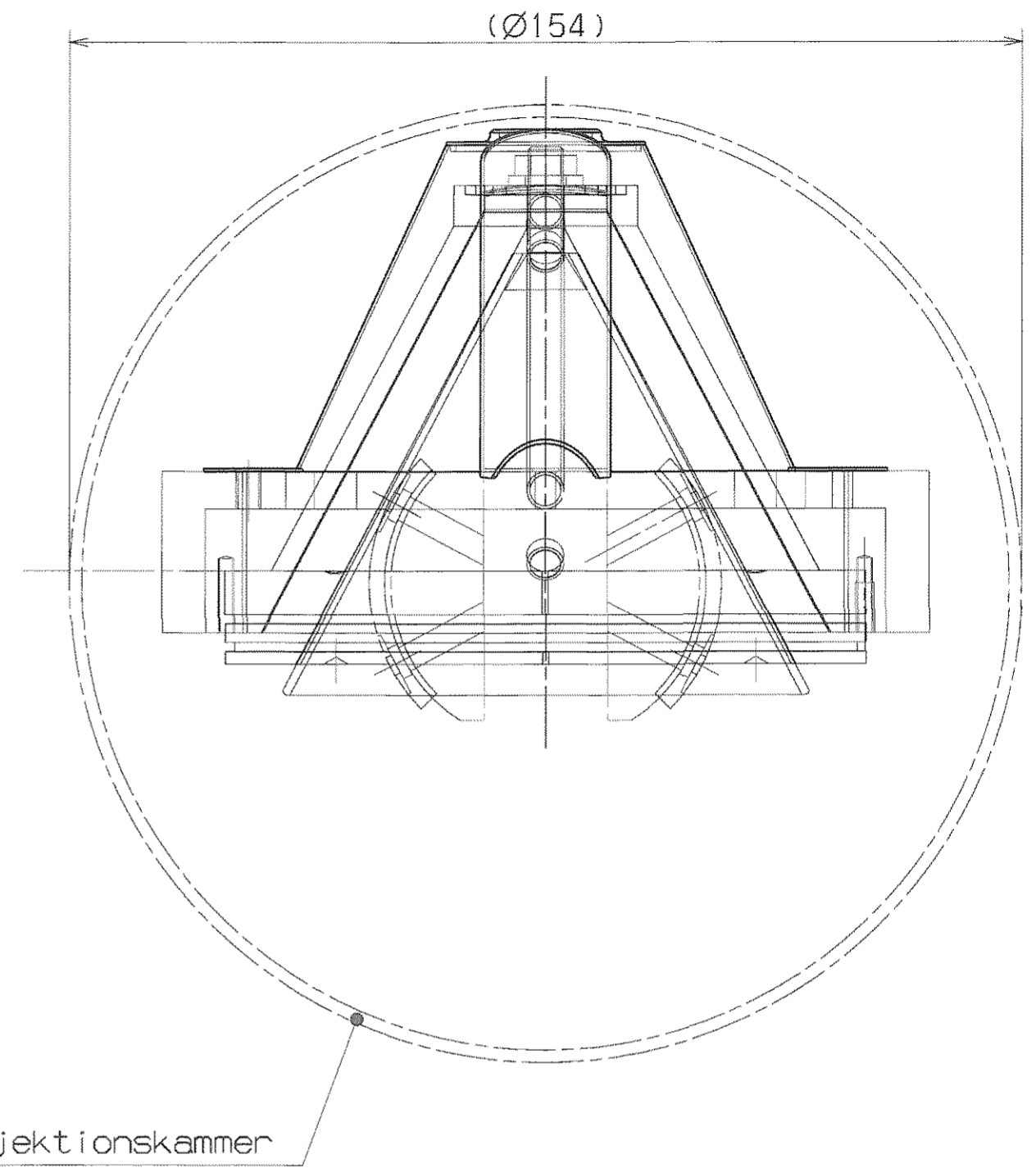
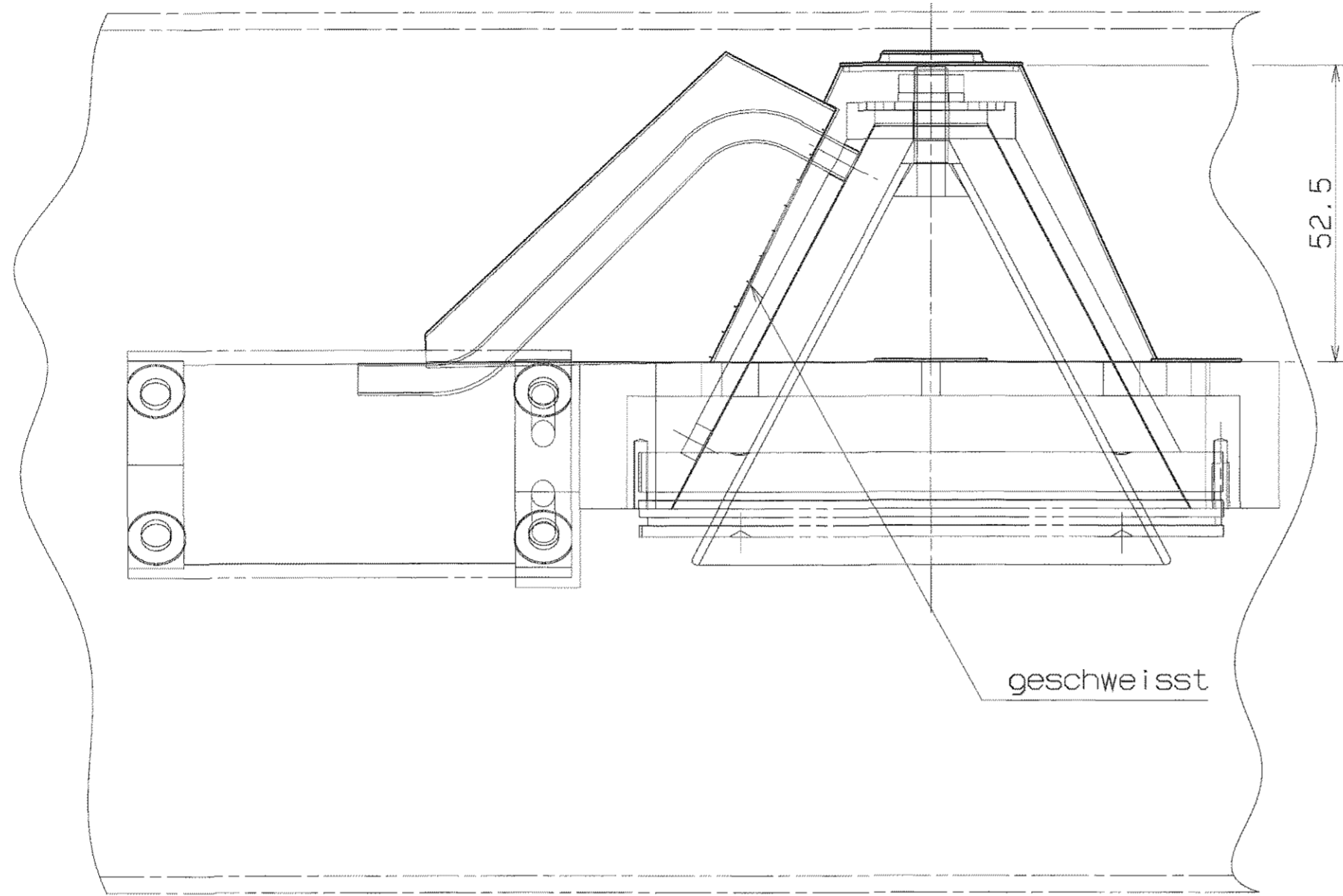
SCHNITT : B-B



SCHNITT : A-A

entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				DIN ISO		1.4301	1:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N6	N3				
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2001	TAG	NAME	BLATT-NR
~	▽	▽▽	▽▽▽	BEARB.	28.03.	Störmer/Zech	1
				GEPR.			BLATTANZAHL
				NORM			1
				GSI DARMSTADT		DF 152.020.010	
AUS-GABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	ERSATZ FUER:		MARCH 30. 2001	
				ERSETZT DURCH:			



Ultraschallreinigung

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN		FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302		DIN ISO	KG / STÜCK	1.4301	1:1
RA (UM)	12.5 3.2 0.8 0.4	DIN ISO			
	N10 N6 N3 N1.6	2750-m			
RZ (UM)	RZ100 RZ25 RZ6.3 RZ1.6				
DIN 3141 REIHE 2		2001 TAG	NAME		BLATT-NR
		BEARB. 27.03	Störner/Zach	Haube	1
		GEPR. 16.02			BLATTANZAHL
		NORM		DF 152.030a	1
■	Pos1, Pos3 21.2.02	Größ			
AUS-GABE	AENDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT	ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:

Kauf dieses Zeichnungsbildes als Vorstudie, ohne Anspruch auf Genauigkeit, ist zulässig. Die Ausführung dieser Zeichnung ist ohne Verantwortung der GSI Darmstadt. Die GSI Darmstadt übernimmt keine Haftung für Schäden, die aus dem Gebrauch dieser Zeichnung resultieren. Die GSI Darmstadt ist nicht für die Folgen von Schäden verantwortlich, die aus dem Gebrauch dieser Zeichnung resultieren.

oZ=ohne Zeichnung

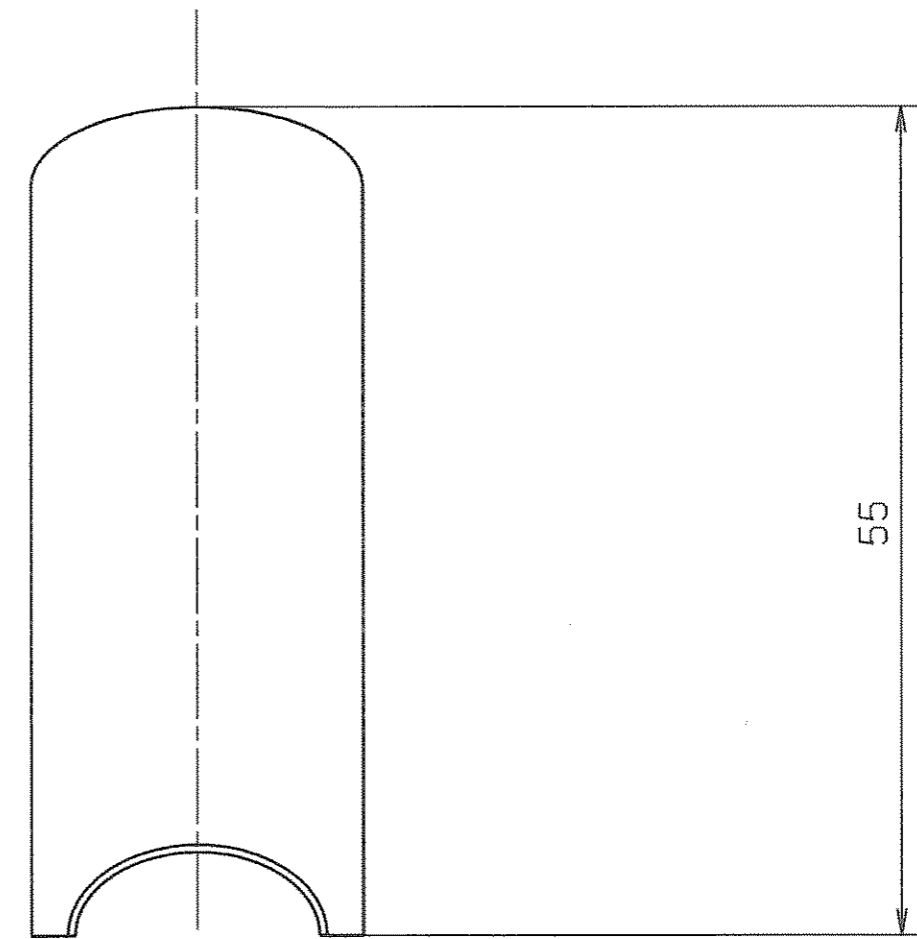
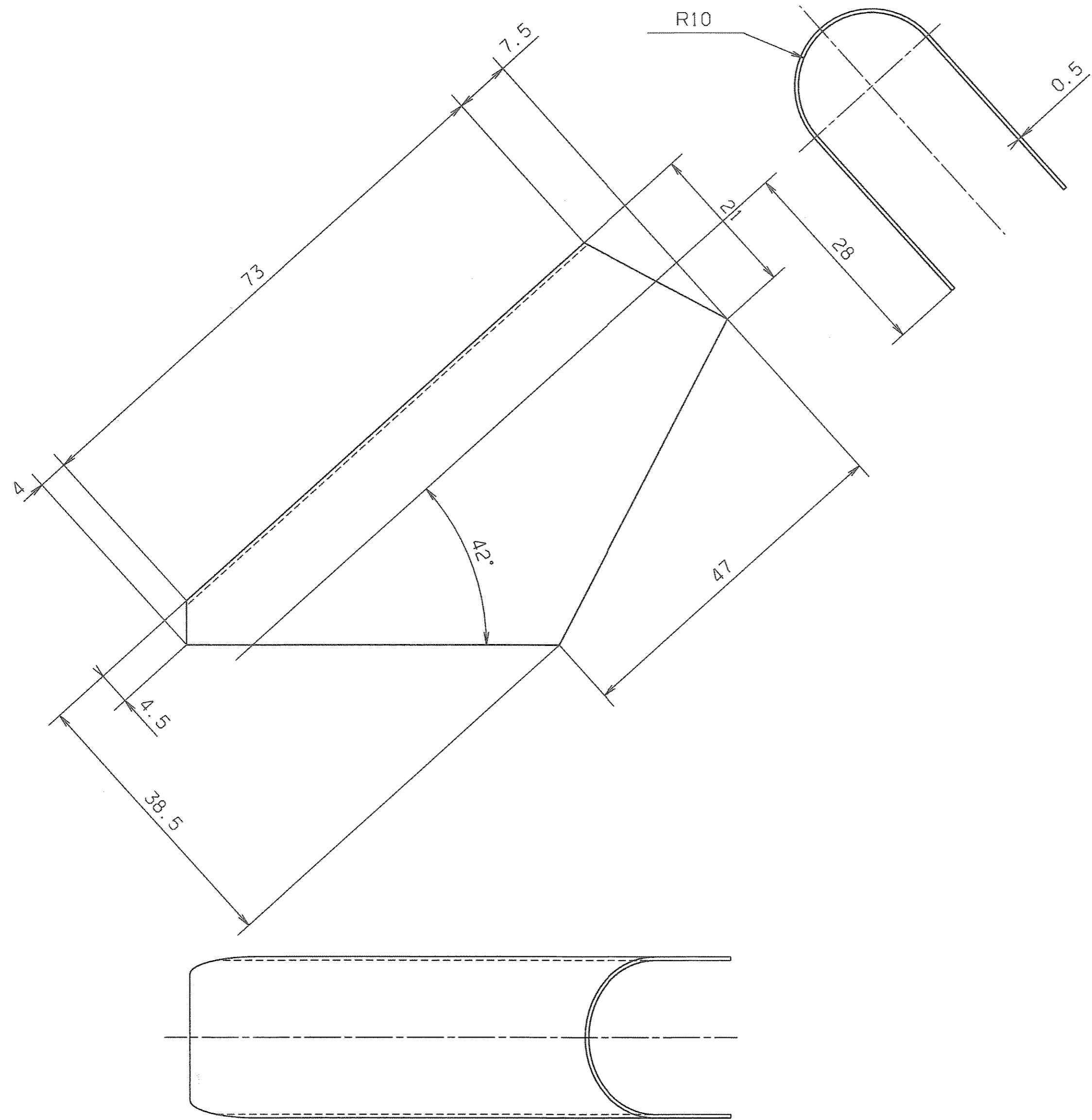
1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN FERTIG-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	.	Haube	DF 152.030a	2
2
3
4	1	Konus	DF 152.030.010	1
5	2	Abdeckung	DF 150.130.020	2
6	3	Deckel	DF 152.030.030a	4
7	4	Halter	DF 150.130.040	4
8	5	Deckel	DF 150.130.050	4
9	6
10	7
11	8
12	9
13	10
14	11
15	12
16	13
17	14
18	15

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME	NAME	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.	BLATT
.	.	.	.	Störmer/Zach	Haube	1
.	.	.	.	DATUM	DF 152.030a	BLATTZAHL
a	Pos1 und Pos3 geändert	21.02.02	Gröb	GEPR.		1

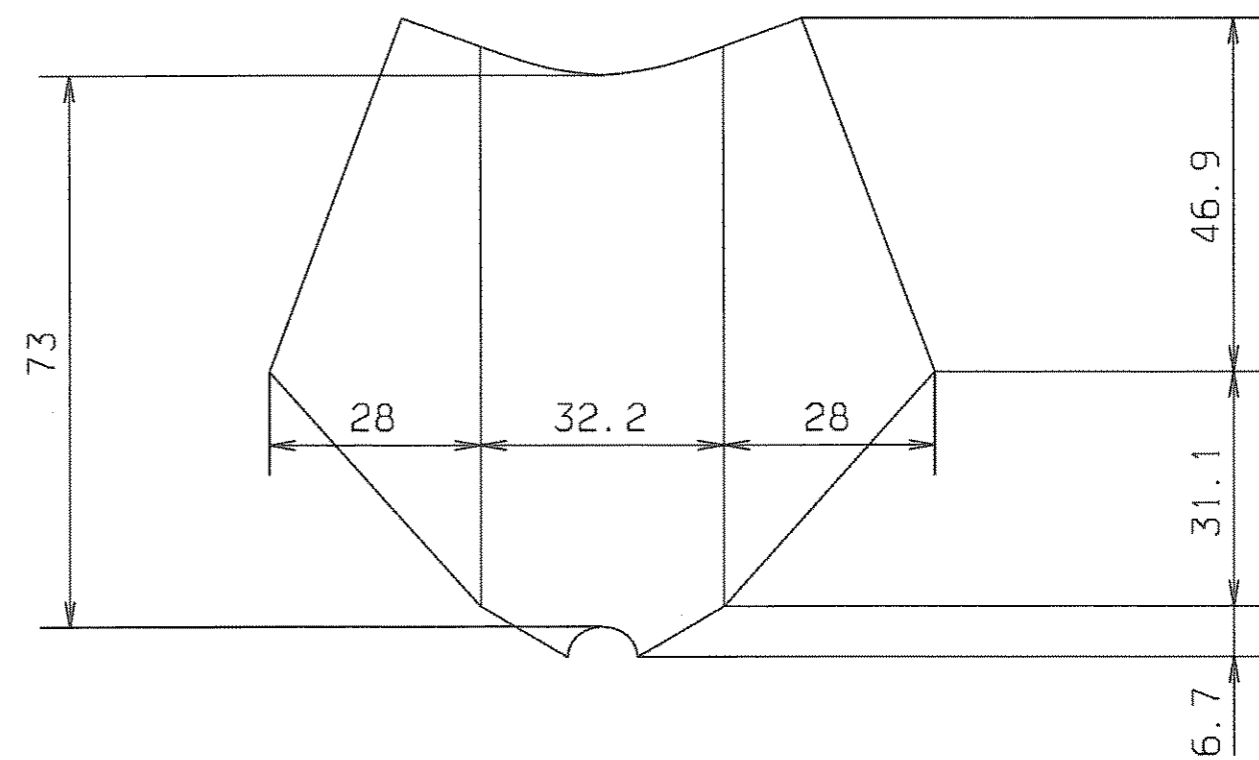
GSI
DARMSTADT

NAME Störmer/Zach
DATUM 27.03.2001
GEPR. 531220/1

BLATT
1
BLATTZAHL
1



Abwicklung
M1:1

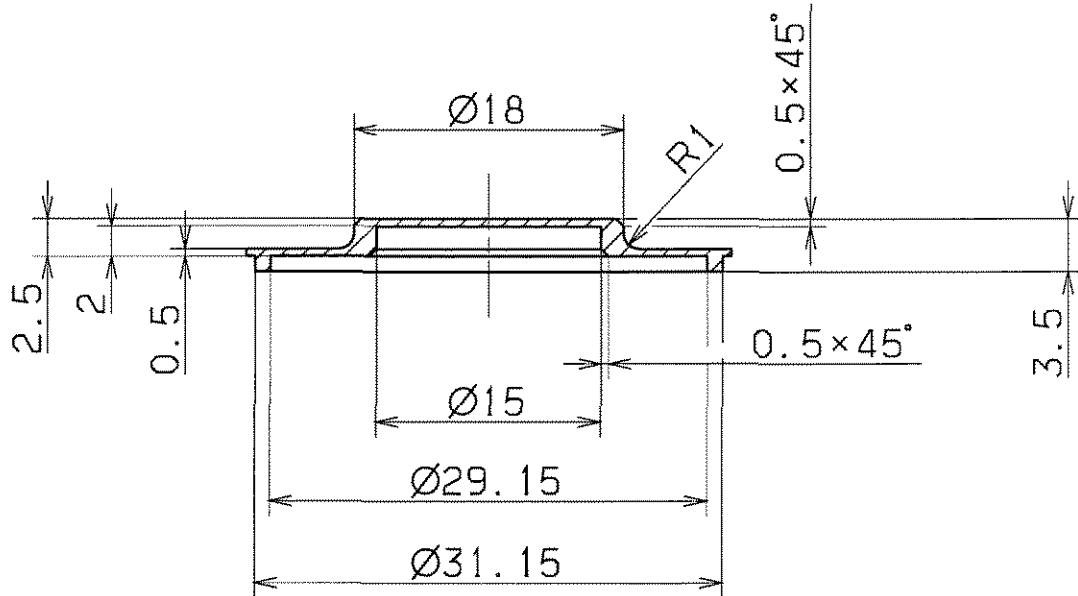


entgratet



Für diese Zeichnung haben wir eine alle Rechte vor, auch für den Nachdruck. Die Herstellung dieser Zeichnung ist ausschließlich durch die Zustimmung der GSI Darmstadt möglich. Jegliche Nachdrucke ohne schriftliche Genehmigung der GSI Darmstadt sind strafrechtlich verfolgbar.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENLEITEN DIN ISO 1302		FREI-MASS- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
RA (UM)	12.5 / 3.2 / 0.8 / 0.4	DIN 7168m		1.4301	2:1
N10	NB / N3	BEARB. 08.03 Keller		Abdeckung	BLATT-NR.
RZ (UM)	RZ100 / RZ25 / RZ6.3 / RZ1	CEPR. 11.02 Zyk			BLATTANZAHL
DIN 3141 REIHE 2		1994	TAG		
VAK		GSI DARMSTADT		DF 150.130.020	
AUS- GABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	

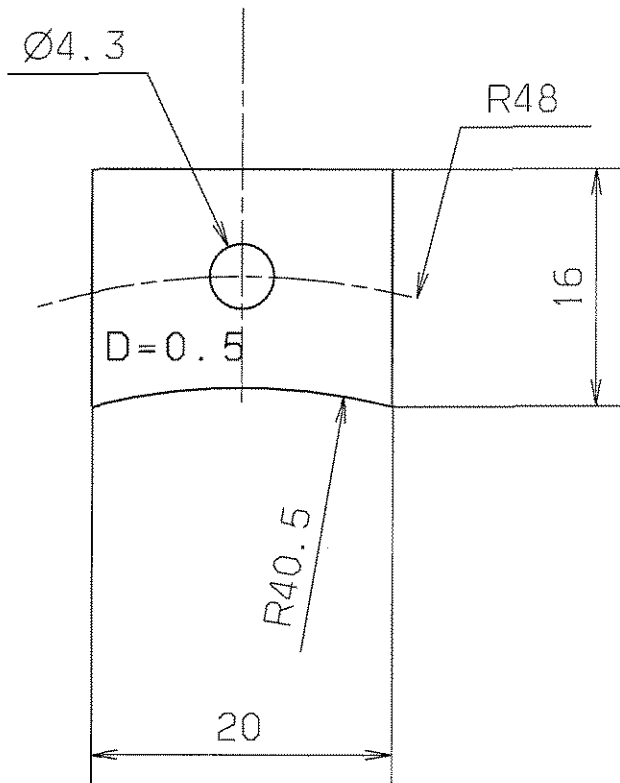


angepaßt an Konus
DF 152.030.010

$\sqrt{Rz\ 25}$
entgratet

ruef diese Zeichnung beneiten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeligt noch Dritten zugesandt werden, sie darf durch den Erfinder oder Dritte auch nicht in anderer Weise abgedruckt, kopiert, vervielfaeligt, abgehandelt, vertrieben oder in anderer Weise verbreitet werden. Zuhilfenahme der in dieser Zeichnung enthaltenen Angaben sind keine strafrechtlichen Verpflichtungen zu Schadensersatz und koennen strafrechtliche Folgen haben.

				FREI MASS- TOLERANZEN DIN ISO 2768-m	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF 1.4301	MASSSTAB 2:1	
□	Absatz	21.2.02	Groß	2001	TAG	Deckel	BLATT-NR 1	
AUS- GABE	AENDERUNG	TAG	NAME	BEARB.	26.03		Zach	BLATTANZAHL 1
VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN				GEPR.	S.3.2		Z	
DIN ISO 1302				NORM				
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1				
	N10	N6	N3					
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1				
DIN 3141 REIHE 2				GSI DARMSTADT		DF 152.030.030a		
				ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:				



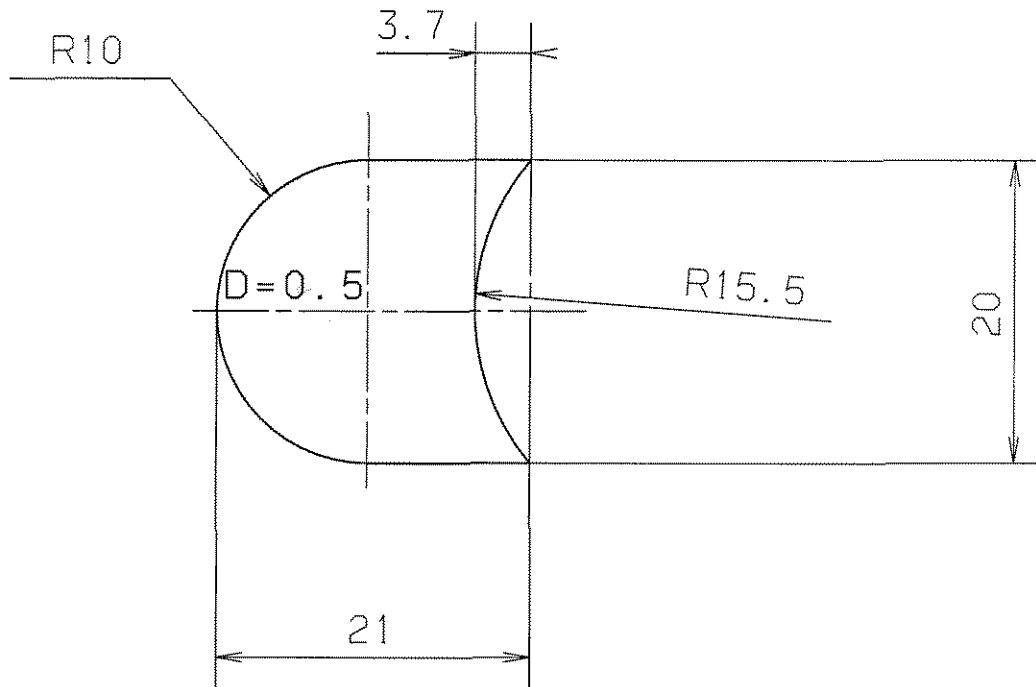
entgratet



VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				DIN 7168m				1.4301		2:1	
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	1994		TAG		NAME		
	N10	N8	N6	N3	BEARB.		08.03		Keller		
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1	GEPR.		H. G. Z. Keller		BLATT-NR		
DIN 3141 REIHE 2				VAK		NORM		5.2		BLATTANZAHL	
AUSGABE				ÄNDERUNG		TAG		NAME		ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:	
GSI				DARMSTADT		DF		150.130.040			

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise abgedruckt, kopiert, vervielfaeltigt, verbreitet oder in irgendeiner Weise öffentlich verwendet werden. Zukünftige Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

08.03.16



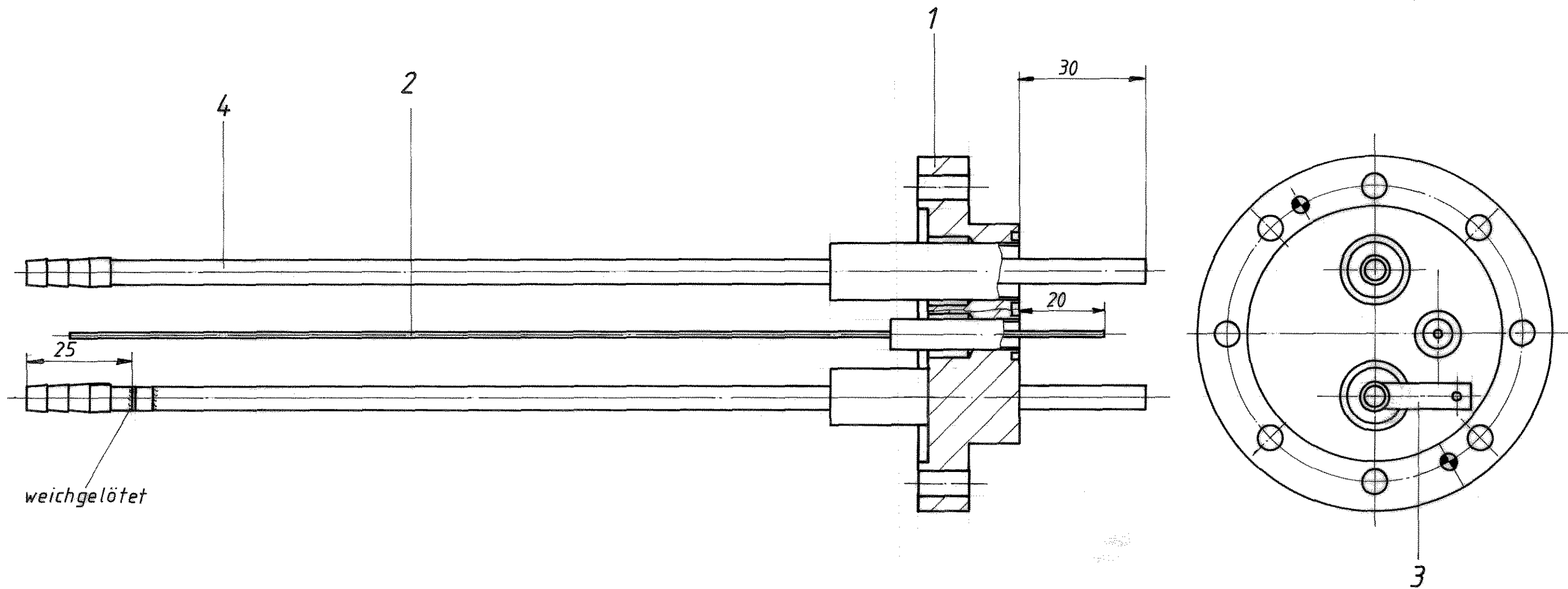
entgratet



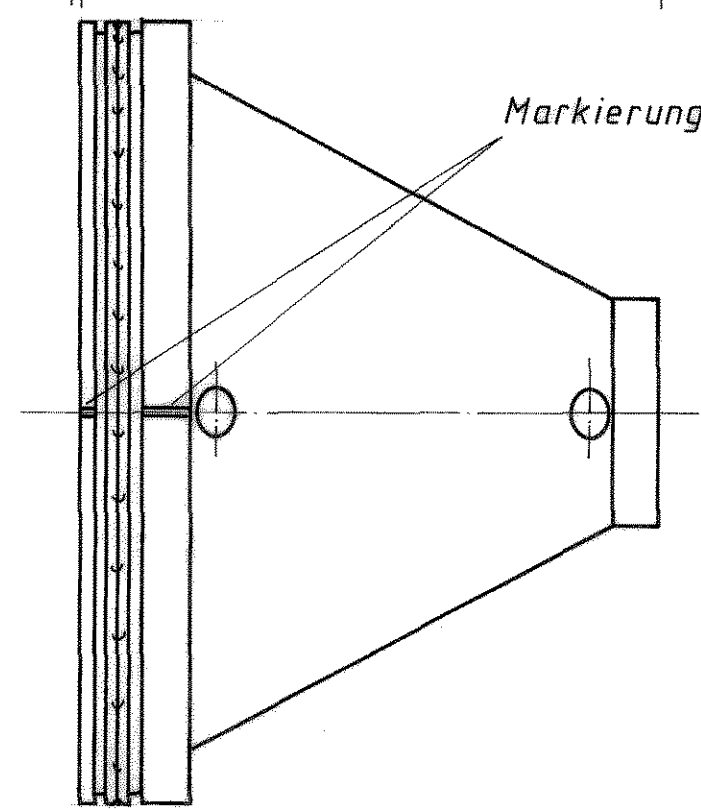
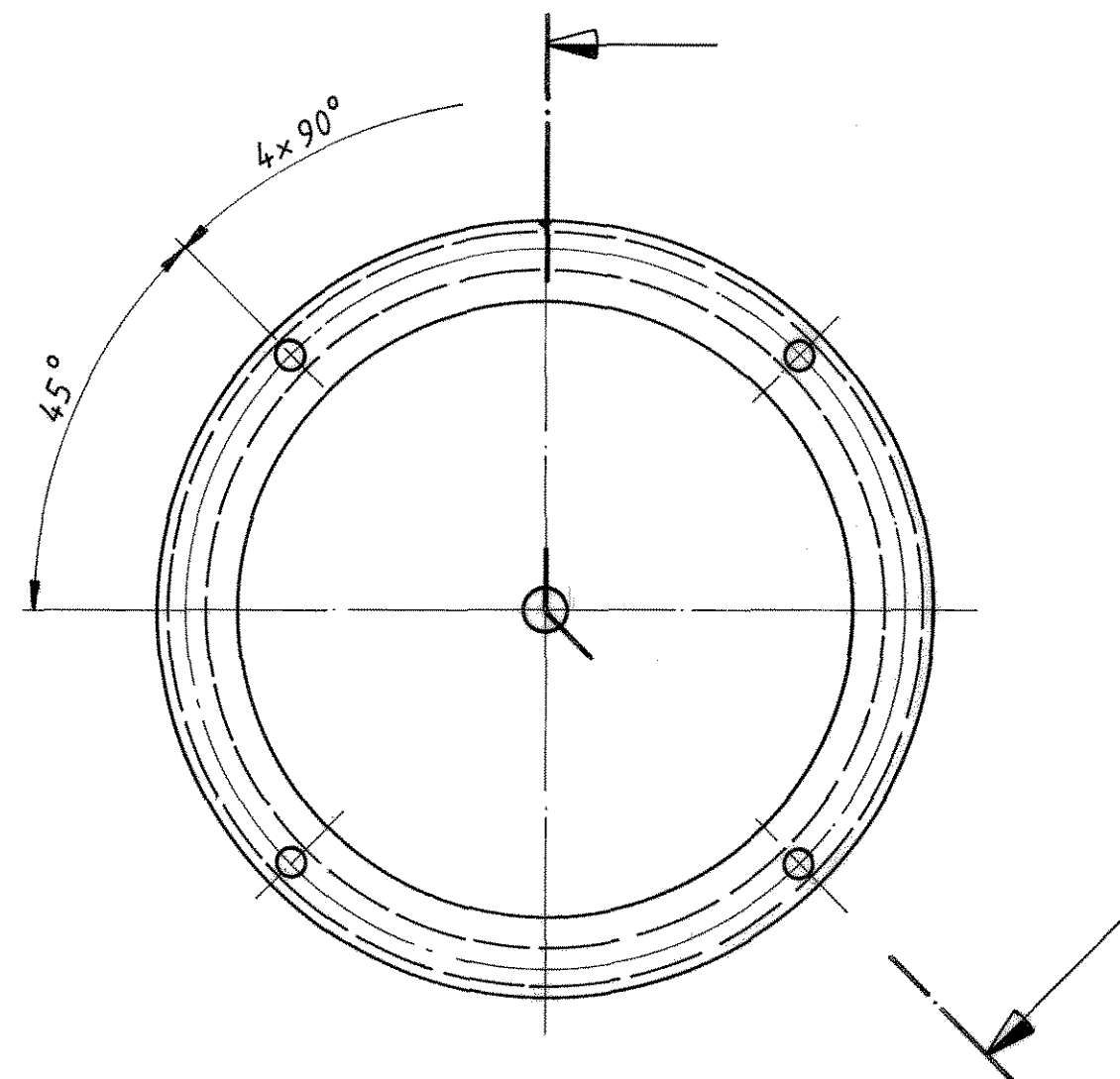
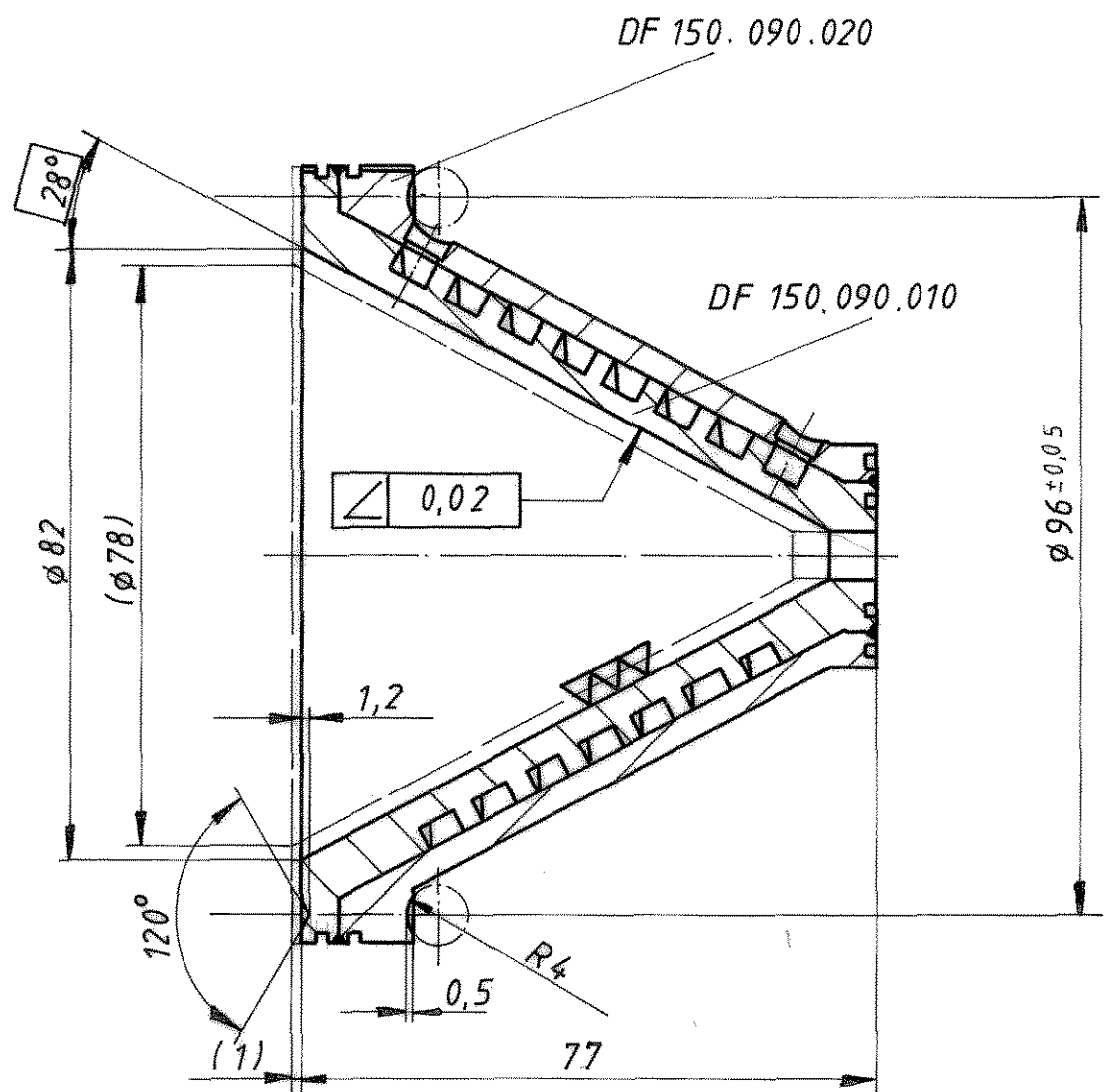
VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				DIN 7168m		1.4301	2:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8				
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				1994	TAG	NAME	BLATT-NR
~	▽	▽▽	▽▽▽	VAK	BEARB.	08.03 Keller	↑
					GEPR.	16.02.7. [Signature]	BLATTANZAHL
					NORM	G1	↑
AUS-GABE	AENDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		DF 150.130.050	
				ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:			

16.02.7.

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mit Brauchlich verwendet werden. Zugleich sind die Verantwortlichen zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



4	2	Kühlwasserdurchführung	DF 150.080	
3	1	Stromabnehmer	DF 150.070.030	
2	1	Hochspannungsdurchfrg	DF 150.070.020	
1	1	Flansch	DF 150.070.010	
Teil	Stück	Benennung	Z.Nr.	
entgratet		Freimaß- toleranzen	Gewicht kg / Stck.	Werkstoff:
Oberfl. nach DIN 3141, Reihe		DIN 7168 m		Maßstab 1:1
		1980 Tag	Name	Blatt - Nr.
		Bearb. <i>U. K.</i>	<i>Strom</i>	Blattanzahl
		Gepr. GSI-ALTBESTAND		
		Norm.		
		GSI		Flansch mit Durchführungen DF 150.070
		DARMSTADT		
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	Ersatz für: Ersetzt durch:



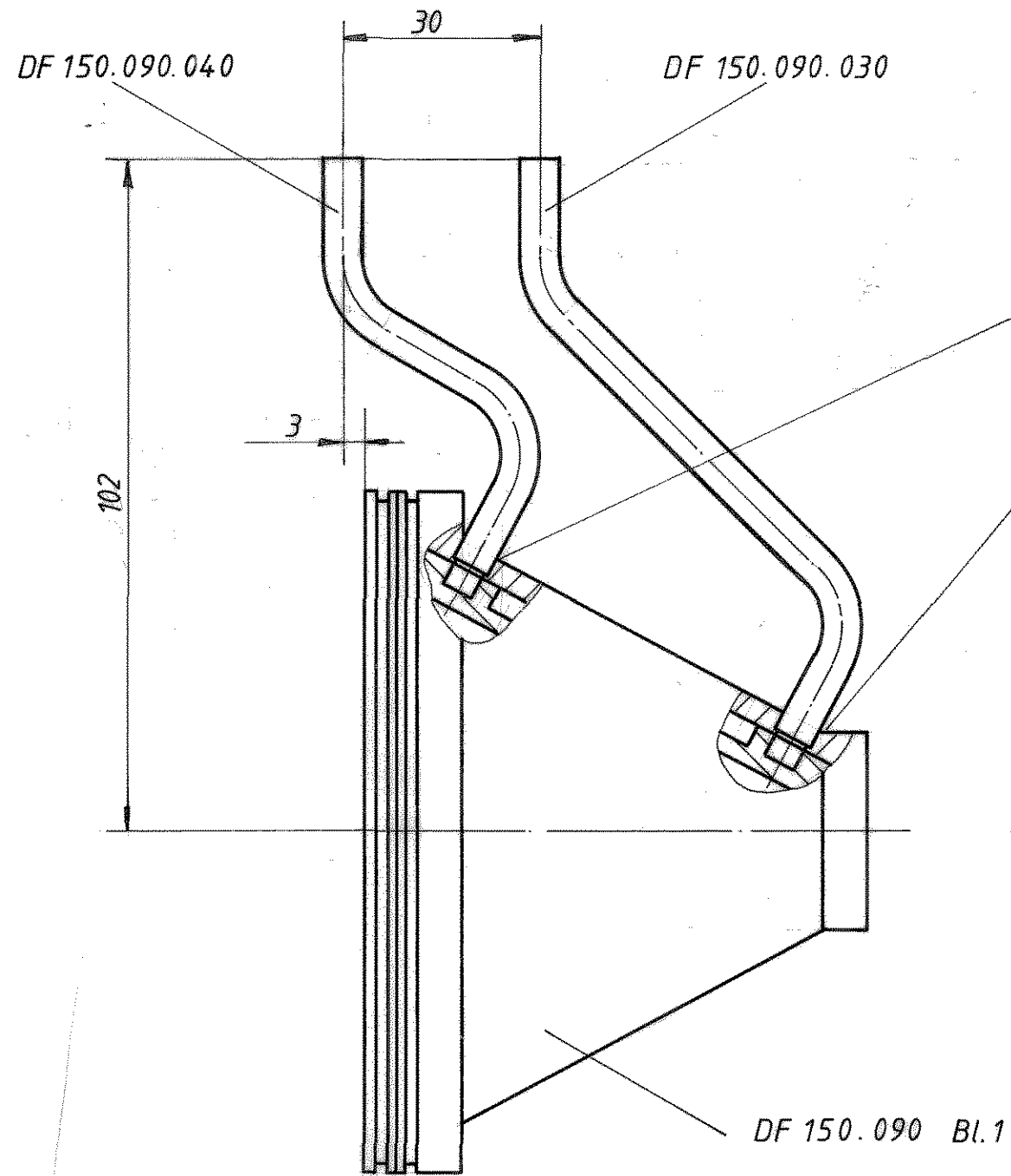
Markierungen müssen fluchten

nach dem Schweißen spannungsfrei gegläht
anschließend fertigbearbeitet

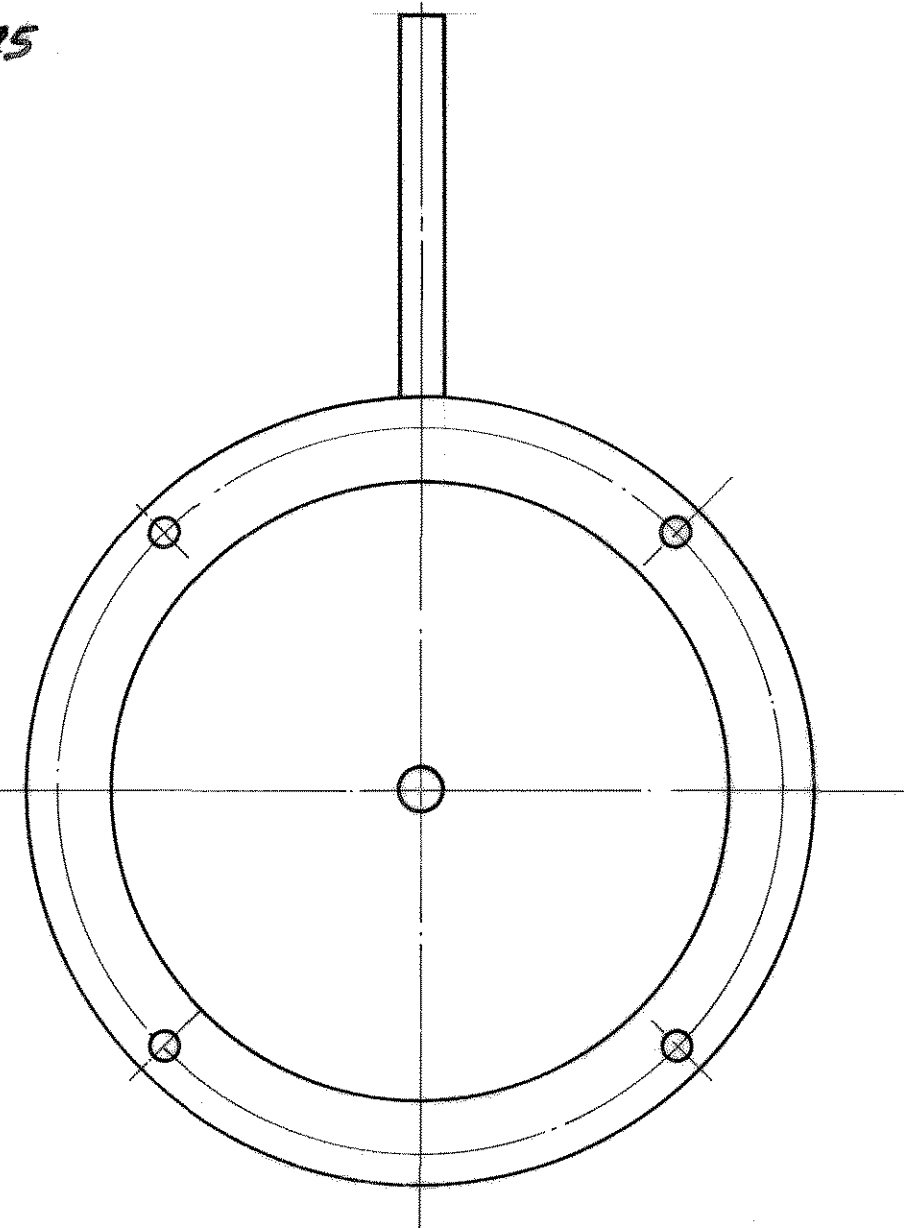
Form ⚡ Logetoleranzen
nach DIN 7168

vakuumdicht geschweißt
Leckrate: 1×10^{-9} mbar $l s^{-1}$
(heliumdicht bei 10^{-7} mbar)

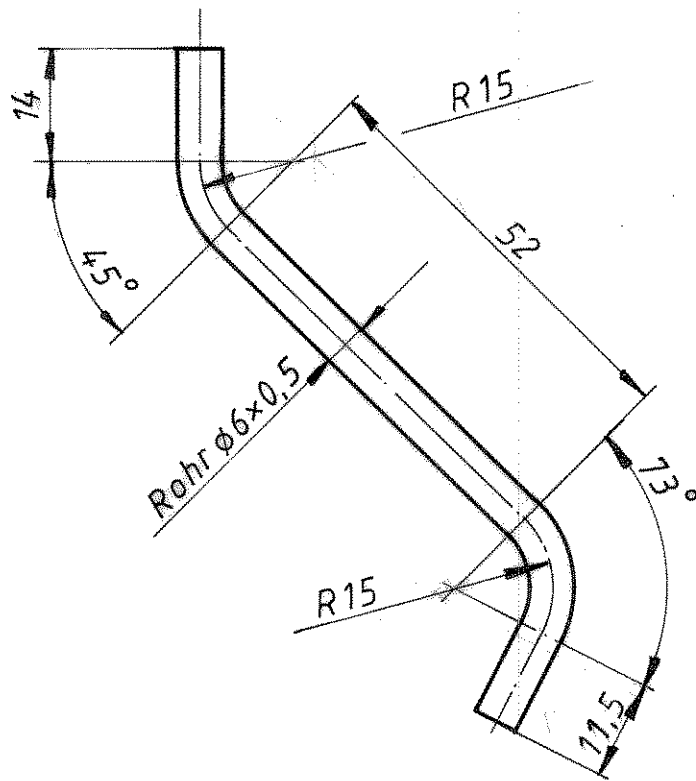
entgratet		Freimaß- toleranzen		Gewicht kg / Stck.		Werkstoff:		Maßstab	
Oberfl. nach DIN 3141, Reihe 2		DIN 7168 m						1:1	
								Blatt-Nr.	
		APD Tag Name Bearb. 2.9.6. Horn Gepr. S. SLAV/BEISTAND Norm.				Kühlkörper		1	
								Blattanzahl	
								2	
a Maß 77		G. 10.10. Horn		GSI		DF 150.090			
Ausgabe		Änderung Tag Name		DARMSTADT		Ersatz für:			
						Ersetzt durch:			



Lot: Silfos 15



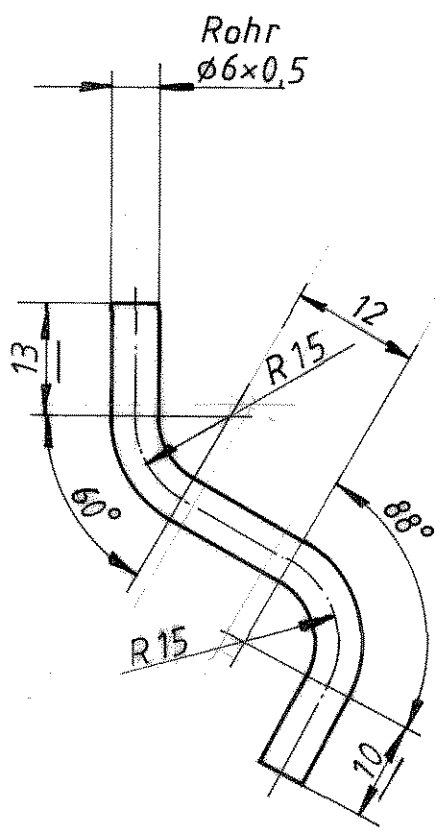
entgratet		Freimaß- toleranzen	Gewicht kg / Stck.	Werkstoff:	Maßstab
Oberfl. nach DIN 3141, Reihe 2		DIN			1:1
~	▽	7168 m			
▽▽	▽▽ vgk.	1311	Tag	Name	Blatt-Nr.
		Bearb. <i>St. G.</i>		<i>St. G.</i>	2
		Gepr. <i>ALBRECHT</i>			Blattanzahl
		Norm			2
a Lot: Silfos 2 5.3.81 <i>St. G.</i>		GSI		Kühlkörper	
Ausgabe		DARMSTADT		DF 150.090	
Änderung	Tag	Name	Ersatz für: Ersetzt durch:		



Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise nachdrücklich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

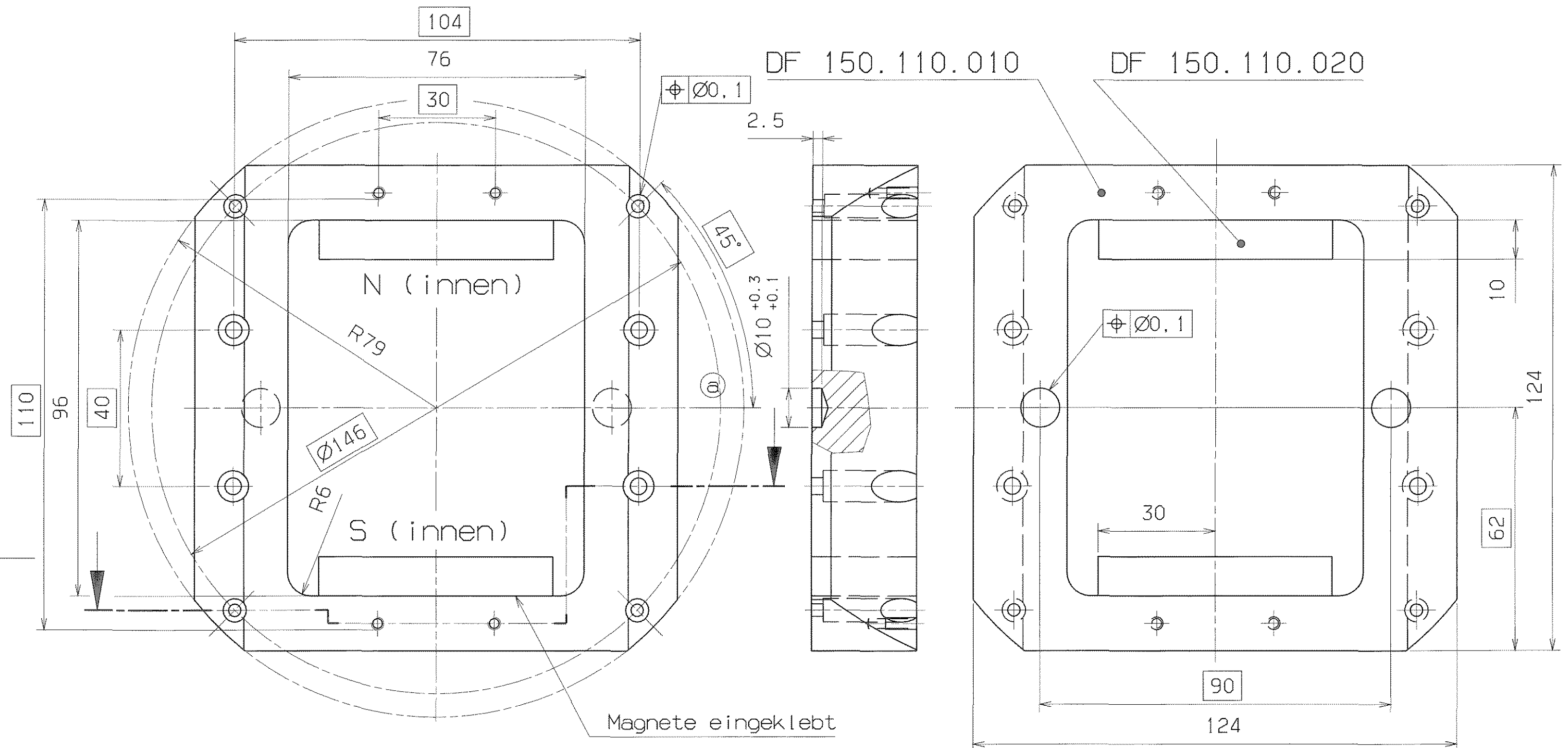
entgratet		Freimaßtoleranzen		Gewicht		Werkstoff:		Maßstab	
Oberfl. nach DIN 3141, Reihe 2		DIN 7168 m		kg / Stck.		SE-Cu		1:1	
~	▽	▽	1880	Tag	Name	Kühlrohr		Blatt - Nr.	
▽	▽	vak	Bearb. 284	Gepr. QUALIBESTAND		DF 150.090.030		Blattanzahl	
α	R15	16.4.85	GSI		Ersatz für:				
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	DARMSTADT		Ersetzt durch:			

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

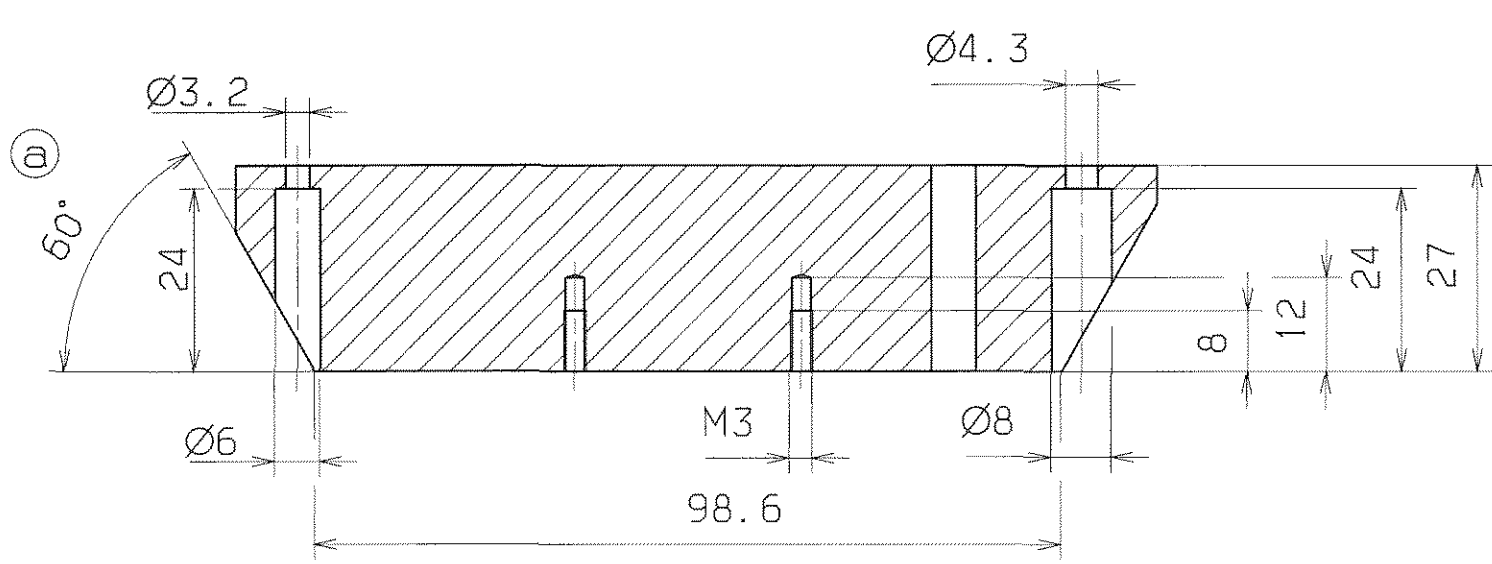


entgratet		Freimaßtoleranzen		Gewicht		Werkstoff:		Maßstab	
Oberfl. nach DIN 3141, Reihe 2		DIN 7168 m		kg / Stck.		SE-Cu		1:1	
		1987 Tag		Name		Kühlrohr		Blatt-Nr.	
		Bearb. <i>ML</i>		<i>Stamm</i>				Blattanzahl	
		Gepr. ALUBESTAND							
		Norm.							
α R15		16.4.85 <i>Stamm</i>		GSI		DF 150.090.040			
Ausgabe		Änderung		Tag		Name		Ersatz für:	
						DARMSTADT		Ersetzt durch:	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent-, oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



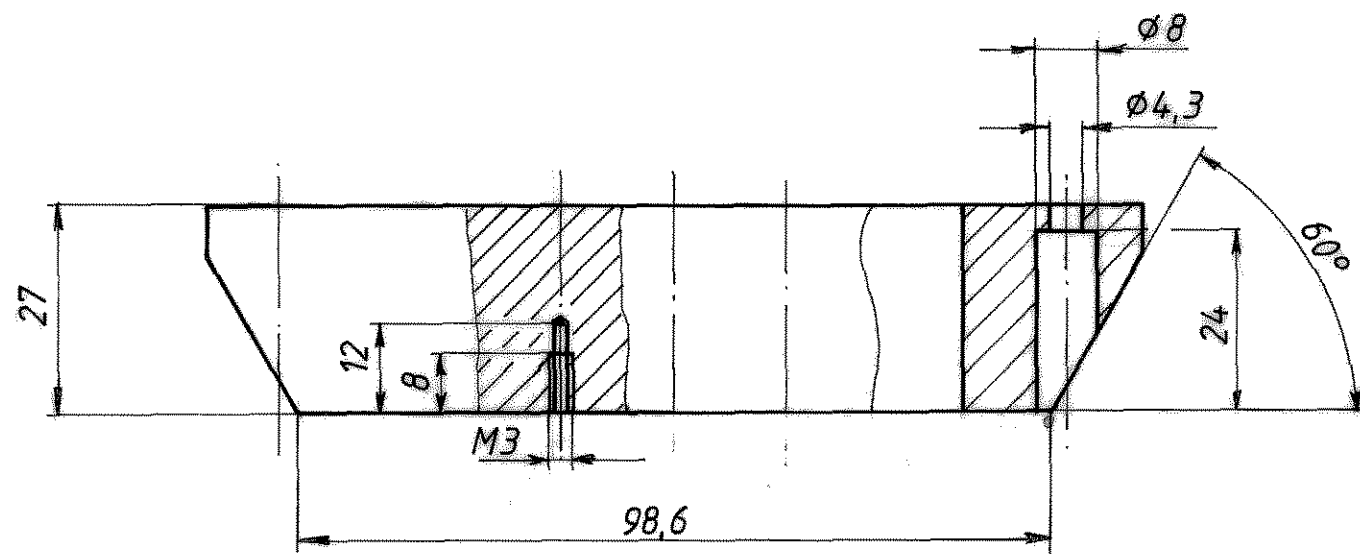
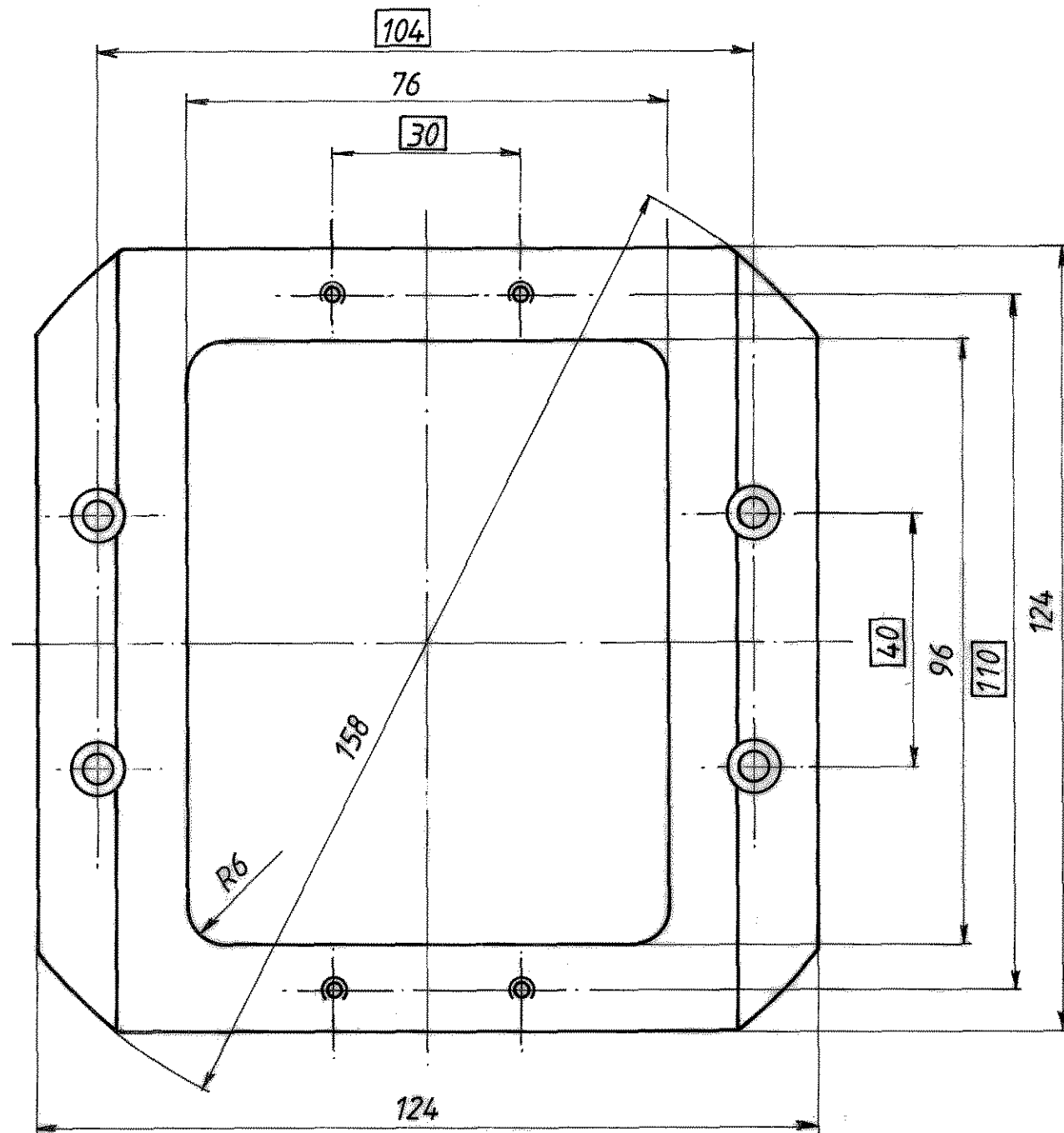
DF 150.110.010 DF 150.110.020



Umbau für Einbau
in der Injektion

Ultraschallreinigung entgratet $\sqrt{Rz 25}$

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				DIN ISO			1:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				1987	TAG	NAME	BLATT-NR
				BEARB.	10.12.	Jobst	1
				GEPR.	56232		BLATTANZAHL
				NORM			1
a	Bohrungen	25.3.200	10 Körner/Zach	GSI DARMSTADT		Joch mit Magneten	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME			DF 150.110 a	
						ERSATZ FÜR:	
						ERSETZT DURCH:	

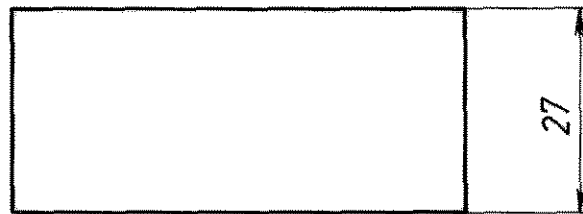
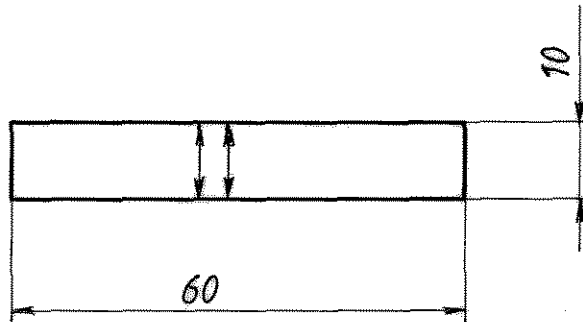


nach der Bearbeitung bei 850°C im Vakuumofen
2 - 4 Std. geglüht. (900°C darf nicht überschritten
werden) Danach Abkühlung im Ofen bis 200°C.
Rest an Luft.

3,2

Vergleich der Oberflächengüten				Freimaß- toleranzen	Gewicht kg / Stck.	Werkstoff:	Maßstab
DIN ISO 1302				DIN		Vacofer S	1:1
R _a (µm)	12,5	3,2	0,8	7168 m			
R _z (µm)	12,5	3,2	0,8				
DIN 3141 Reihe 2				1987	Tag	Name	Blatt - Nr.
	▽	▽▽	▽▽▽	Bearb.	15.12.	Jobst	Joch
				Gepr.		DARMSTADT	Blattanzahl
				Norm.			
Ausgabe				GSI		DF 150.110.010	
Änderung				DARMSTADT		Ersatz für:	
Tag						Ersetzt durch:	
Name							

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der
Fehlerlieferung oder Gebrauchsunterbrechung. Ohne unsere vorherige Zustim-
mung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht
werden; es darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise
unbriuchlich verwendet werden. Zuständigkeiten verpflichten zu Schäden-
ersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



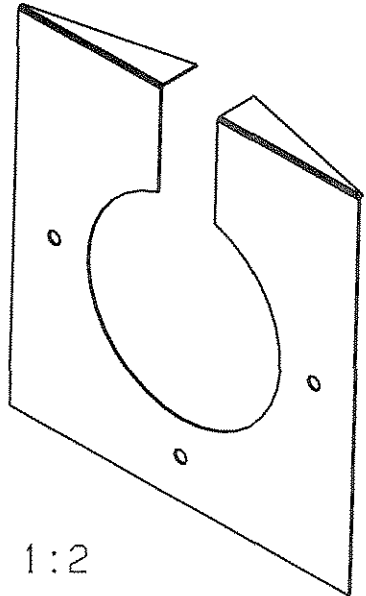
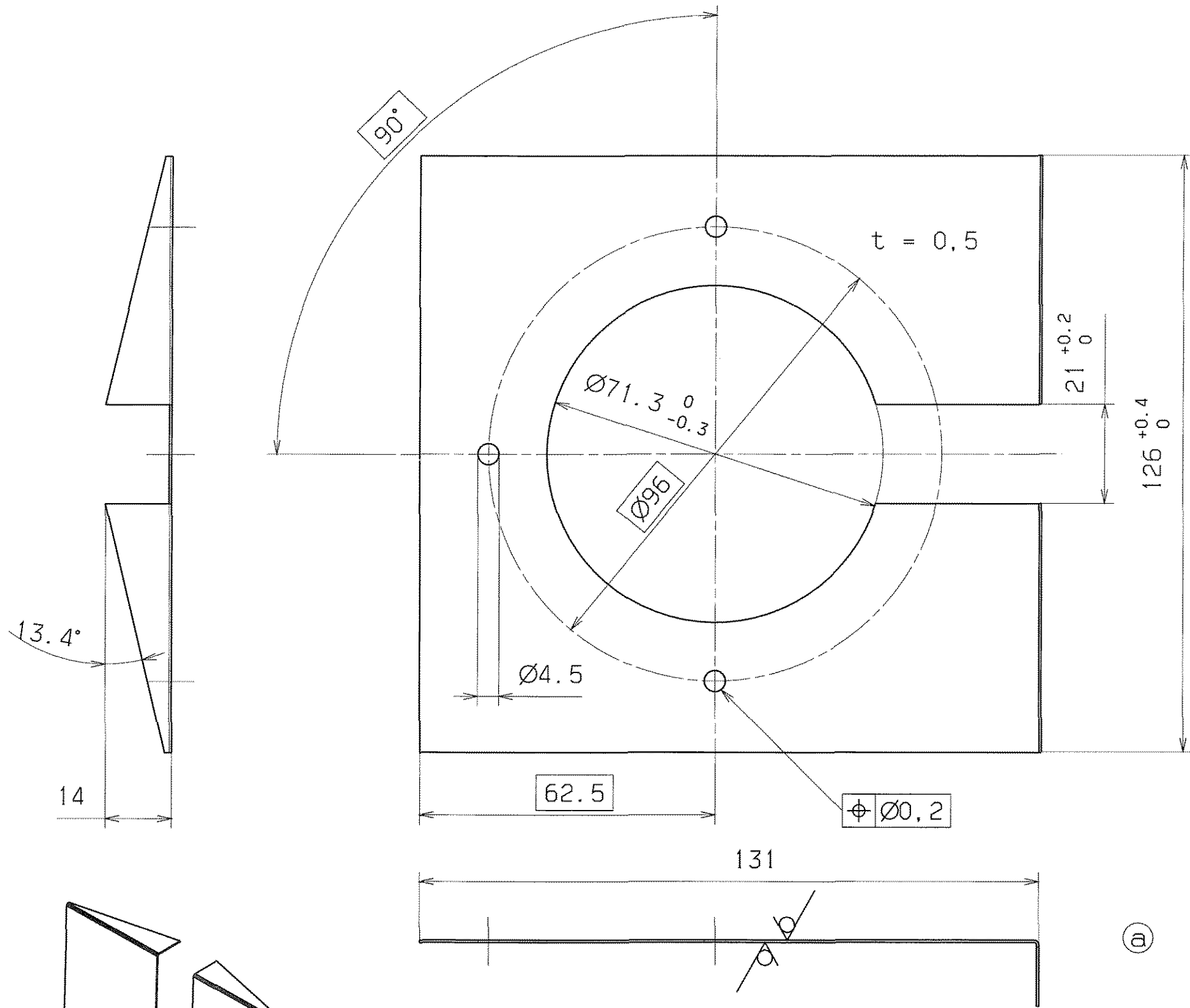
aufmagnetisiert in Richtung 10 mm

3,2 / ∇

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

Vergleich der Oberflächengüten DIN ISO 1302				Freimaß- toleranzen	Gewicht kg / Stck.	Werkstoff:	Maßstab
R_a (μm)	12,5	3,2	0,8				
R_z (μm)	H 10	N 8	N 6,3	N 5			
DIN 3141 Reihe 2				1987	Tag	Name	Blatt - Nr.
∞	∇	$\nabla\nabla$	$\nabla\nabla\nabla$	$\nabla\nabla\nabla$	Bearb.	10.12.	Magnet
					Gepr.		Blattanzahl
					Norm.		
				GSI		DF 150.110.020	
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	DARMSTADT		Ersatz für: Ersetzt durch:	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Fälschung oder unrichtigen Darstellung. Die Zeichnung ist ein technisches Dokument und darf nicht ohne schriftliche Genehmigung des Erfinders, der Erfindungsberechtigten oder der Erfindungsberechtigten, die Rechte an der Erfindung, in irgendeiner Weise, auch nicht in anderer Weise, fälschlich verwendet werden. Die Erfindungsberechtigten verpflichten sich zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



Gestreckte Länge: 144,7 mm

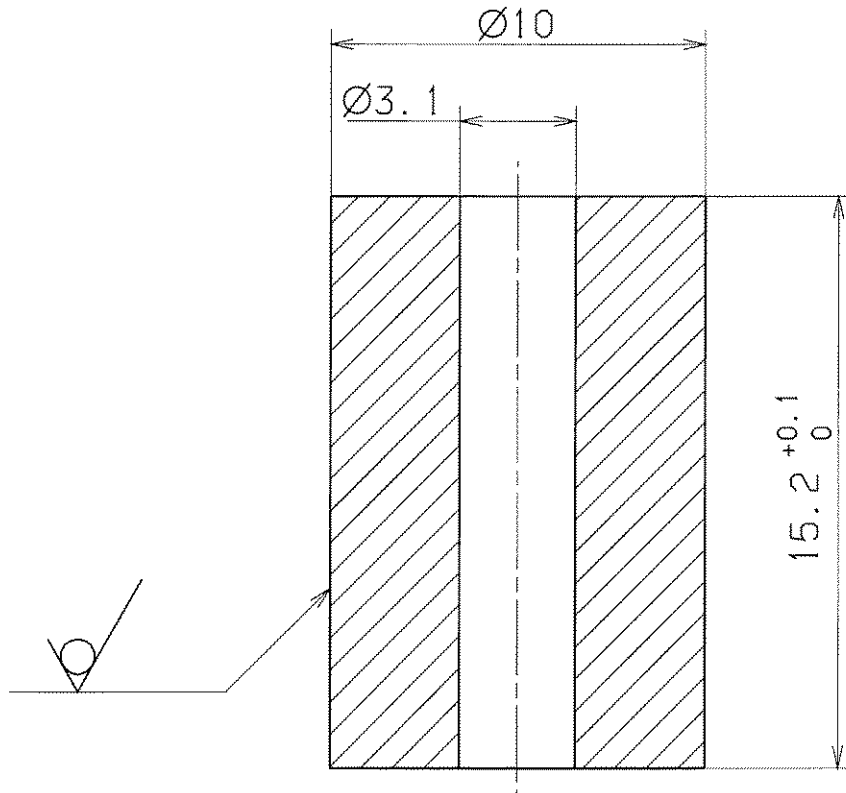
Ultraschallreinigung

entgratet

$\sqrt{Rz\ 25}$ (✓)

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN DIN ISO 1302		FREI MASS-TOLERANZEN DIN ISO 2768-m	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF 1.4301	MASSTAB 1:1 (1:2)
RA (UM)	12.5 3.2 0.8 0.1				
RZ (UM)	RZ100 RZ25 RZ6.3 RZ1				
DIN 3141 REIHE 2		2001	TAG	NAME	BLATT-NR 1
BEARB.	21.05	Störmer/Zech		Rückwand	BLATTANZAHL 1
GEPR.	S. L. P. 7. 2. 2				
NORM	CS				
b	Winkel 13,4°	15.4.02	Störmer		
a	verlängert	21.05.	Zech		
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	DF 152.000.010b	
				ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:	

GSI DARMSTADT

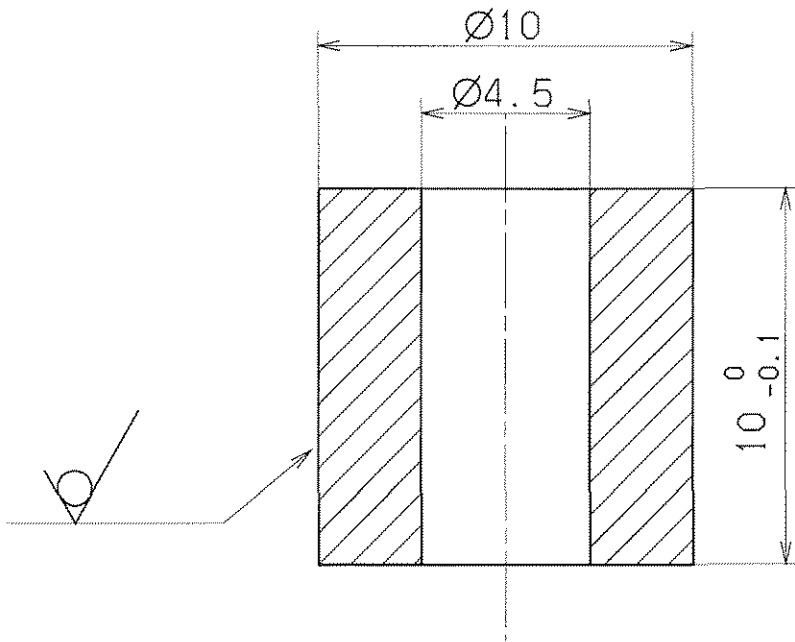


$\sqrt{Rz\ 25}$ (∇)

Ultraschallreinigung entgratet

Für diese Zeichnung zeichnet: K. H. und alle Rechte vor, auch über den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise abdruckenlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREI-MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				DIN ISO 2768-m				1.4301		5:1	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	2001	TAG	NAME		Druckhülse		BLATT-NR	
				BEARB.	29.03.	Störmer/Zach				1	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.		2.4.01/10				BLATTANZAHL	
DIN ISO 1302				NORM				DF 152.000.020			
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N8	N6	N3							
RR (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				GSI		DARMSTADT		ERSATZ FÜR:			
								ERSETZT DURCH:			

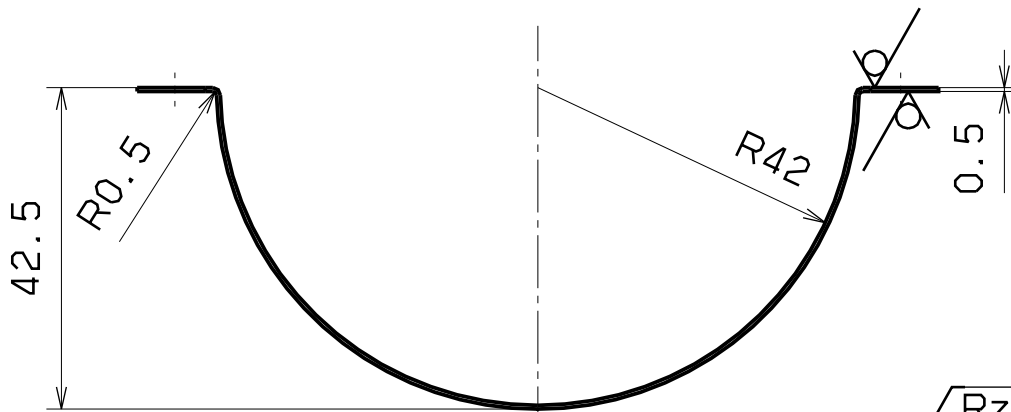
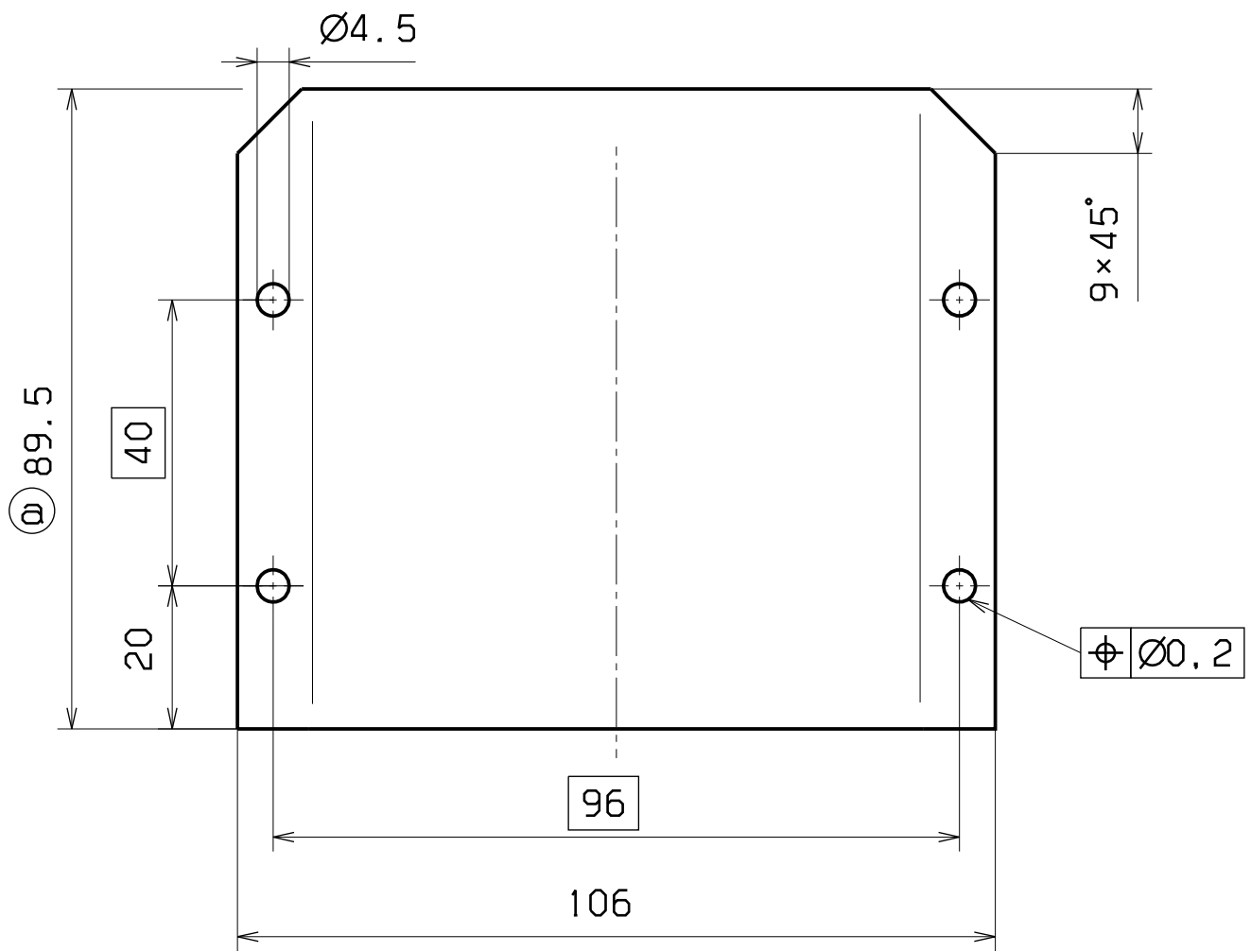


$\sqrt{Rz\ 25}$ (∇)

Ultraschallreinigung entgratet

				FREI MASS-TOLERANZEN DIN ISO 2768-m		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF 1.4301		MASSSTAB 5:1	
				2001 TAG NAME		BEARB. 29.03. Störmer/Zech		Distanzhülse		BLATT-NR 1	
				GEPR. 2.4.01		NORM				BLATTANZAHL 1	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUOTEN DIN ISO 1302				GSI DARMSTADT		ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:		DF 152.000.030			
RA (UM)		12.5 $\sqrt{\quad}$ 3.2 $\sqrt{\quad}$ 0.8 $\sqrt{\quad}$ 0.1 $\sqrt{\quad}$									
RZ (UM)		$\sqrt{RZ100}$ $\sqrt{RZ25}$ $\sqrt{RZ6.3}$ $\sqrt{RZ1}$									
DIN 3141 REIHE 2											
∇		$\nabla\nabla$		$\nabla\nabla\nabla$		$\nabla\nabla\nabla\nabla$		VAK			

Über diese Zeichnung herrscht kein Patent, oder Gebrauchsmusterrecht. Diese Zeichnung ist eine Vorstudie. Die Zulassung, diese Zeichnung weiter zu verwenden, ist nur nach schriftlicher Genehmigung der GSI möglich. Die Zulassung ist ohne Gewährleistung. Die GSI übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch den Gebrauch dieser Zeichnung entstehen. Die GSI übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch den Gebrauch dieser Zeichnung entstehen. Die GSI übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch den Gebrauch dieser Zeichnung entstehen.

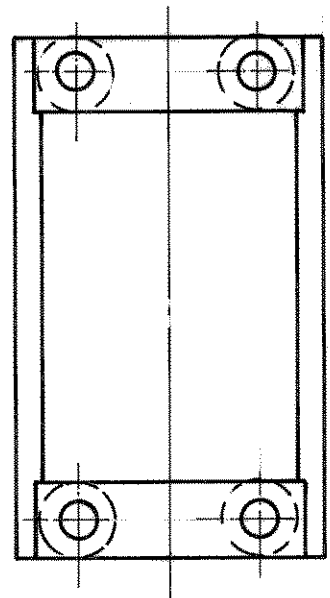
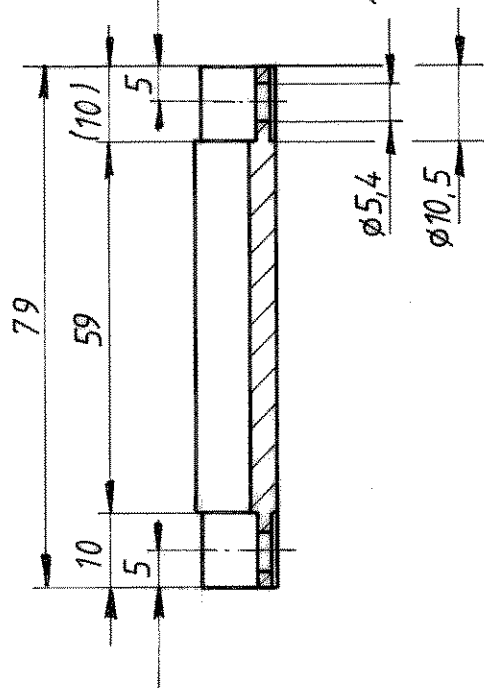
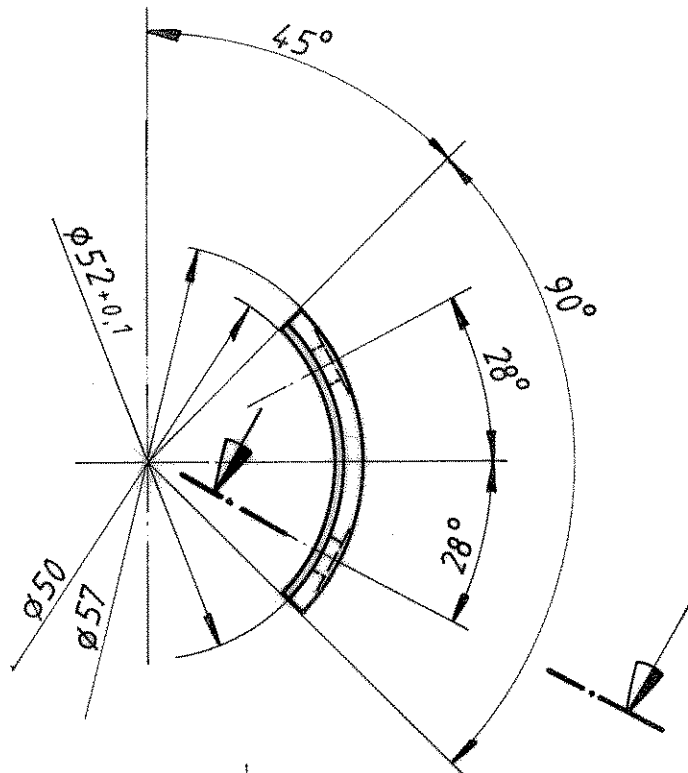


$\sqrt{\text{Rz } 25}$ (✓)
 entgratet

Ultraschallreinigung
 Gestreckte Länge: 153,1 mm

				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
				DIN ISO 2768-m		1.4301	1:1
a	Von78auf89,5	14.5.2001	Zach	2001	TAG	Schelle	BLATT-NR
AUSGABE	AENDERUNG	TAG	NAME	BEARB.	29.03.		1
VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN				GEPR.		DF 152.010.010 a	BLATTANZAHL
DIN ISO 1302				NORM			1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	GSI DARMSTADT		
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1	ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:		
DIN 3141 REIHE 2				VAK			
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽			

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugaenglich gemacht werden; sie darf durch den Empfaenger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbrauehlich verwendet werden. Zuwickelungen verpflichten zu Schadensersatz und koennen strafrechtliche Folgen haben.

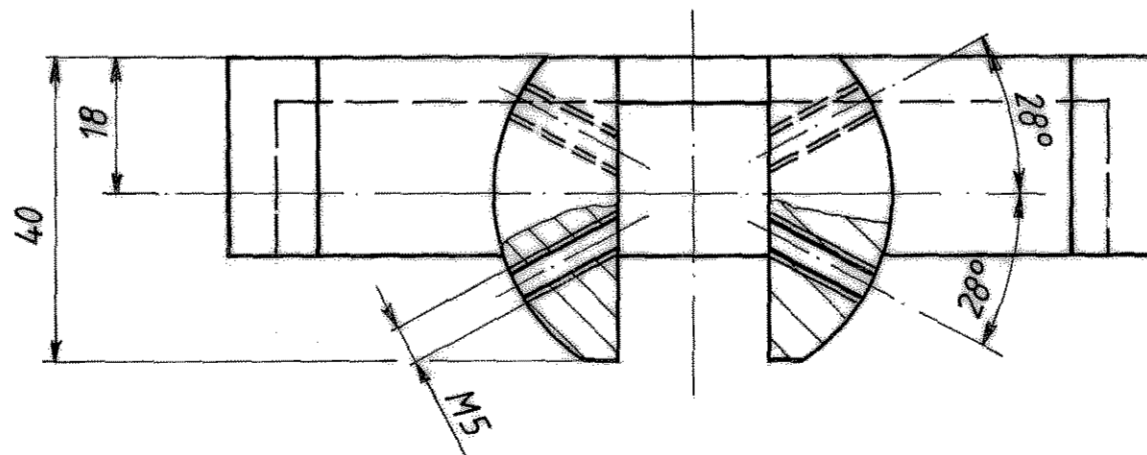
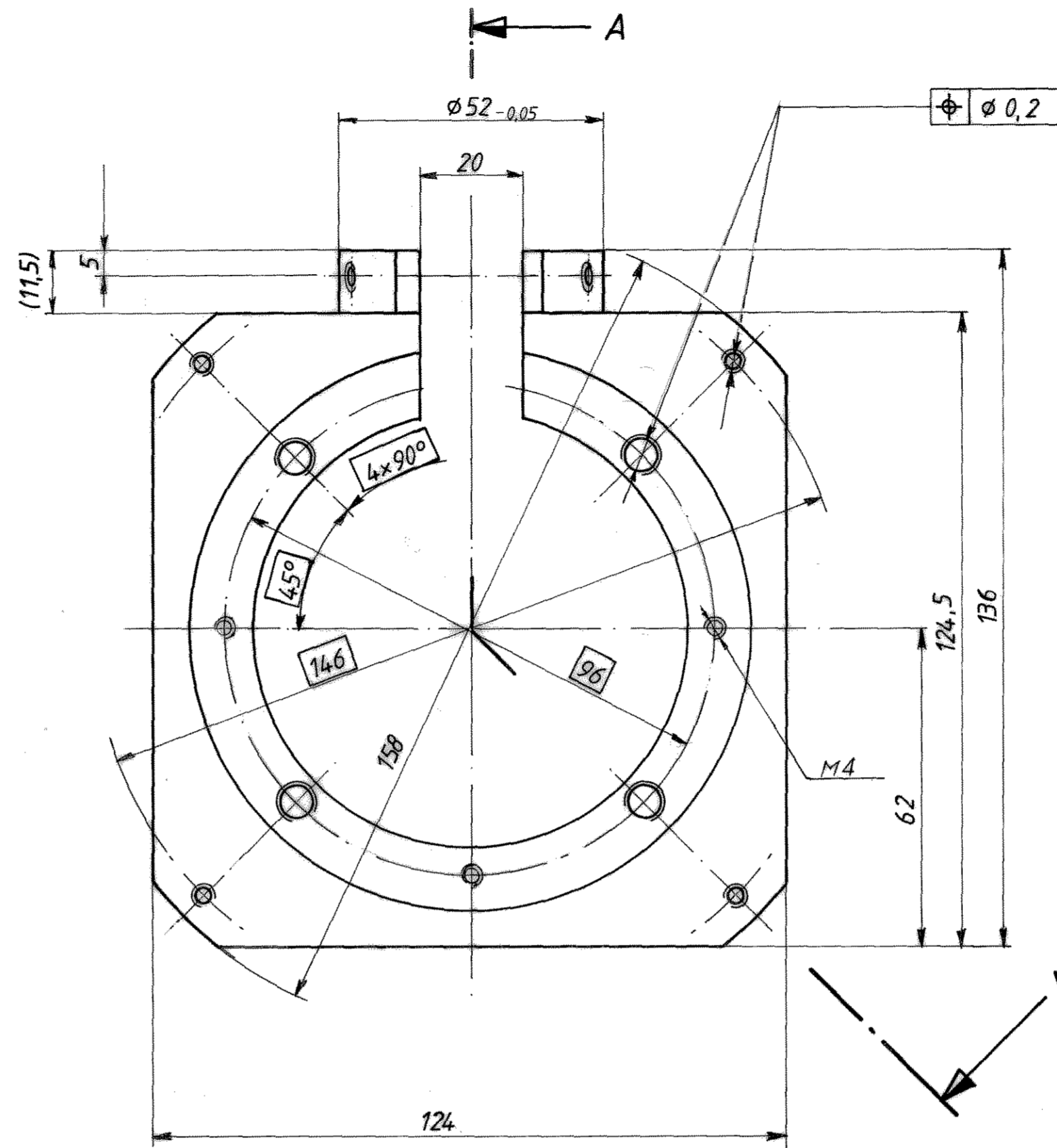
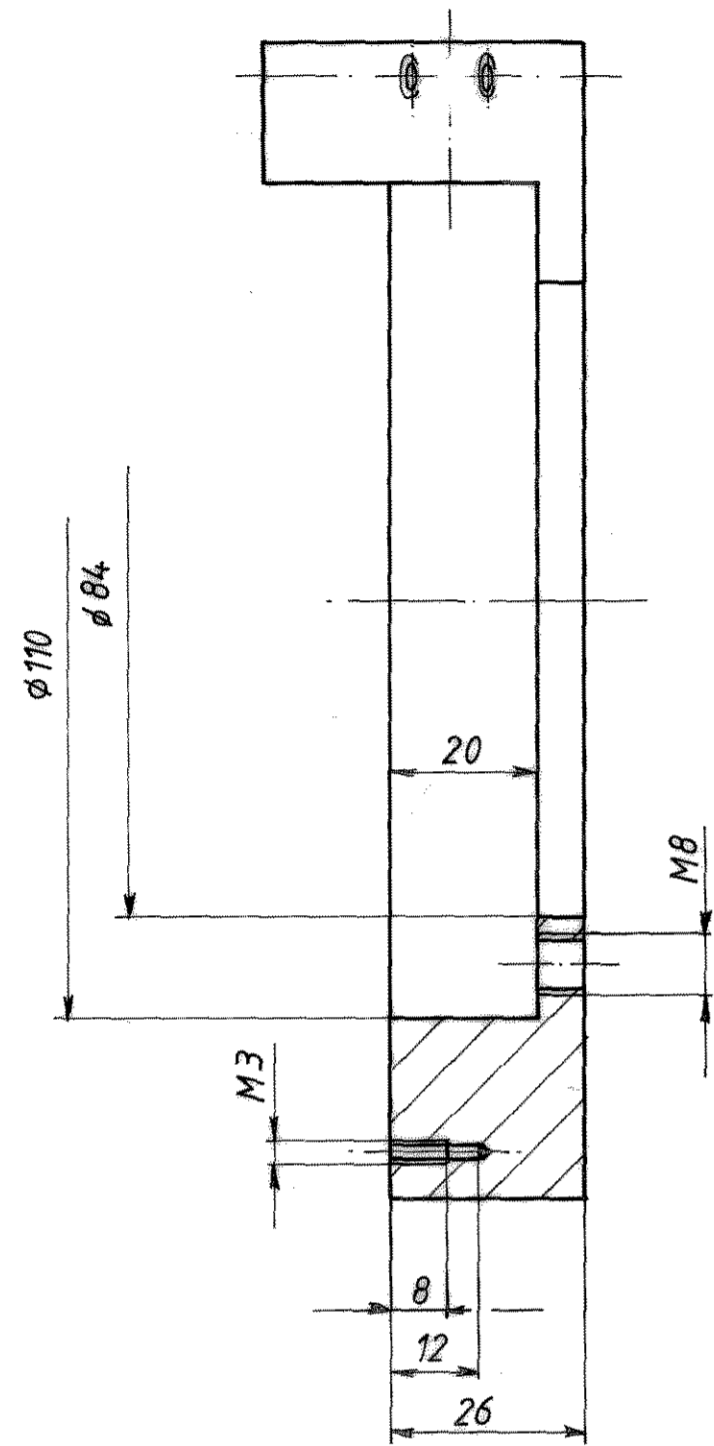


Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise abdrücklich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

entgratet		Freimaßtoleranzen		Werkstoff:		Werkstoff Nr. 1.4301		Maßstab	
Oberfl. nach DIN 3141, Reihe 2		DIN 7168 m		Gewicht kg / Stck.		X5 Cr Ni 18 9		1:1	
(~)	▽	▽▽	Tag	Name		Steg		Blatt - Nr.	
▽▽	▽▽	vok	Bearb.	Gepr.				Blattanzahl	
			Norm.	GSI				DF 150.000.040	
				DARMSTADT				Ersatz für: Ersetzt durch:	
Ausgabe	Änderung	Tag	Name						



Schnitt A-A

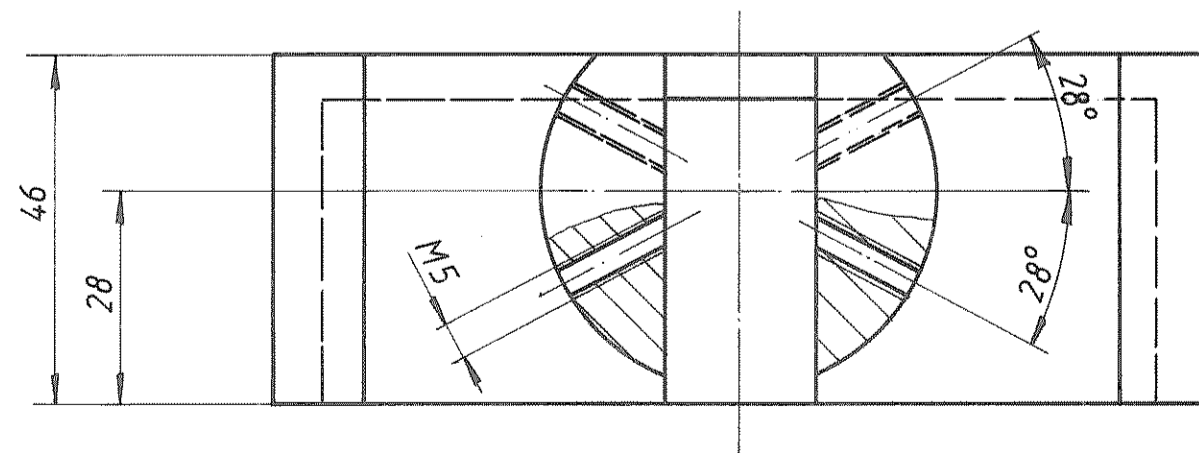
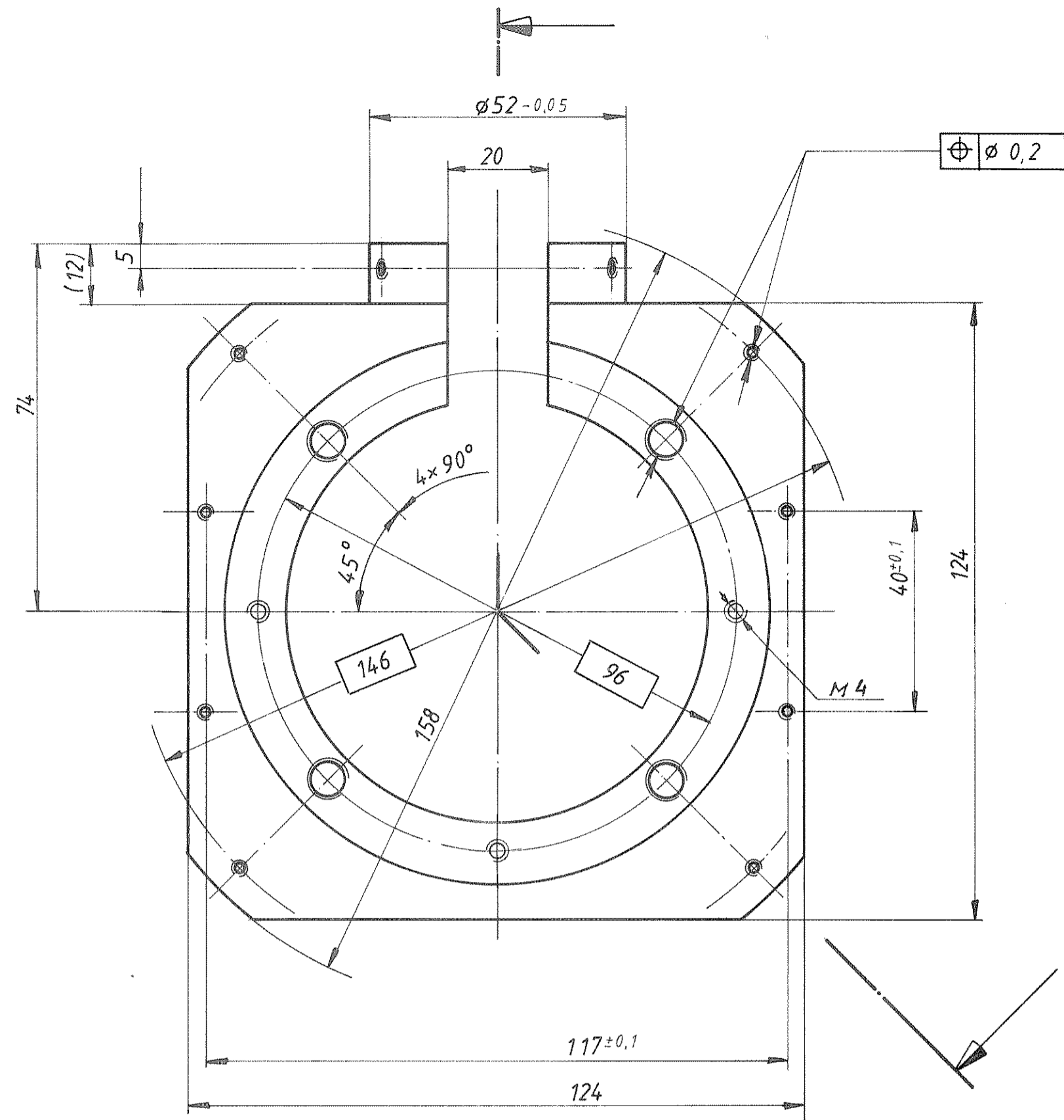
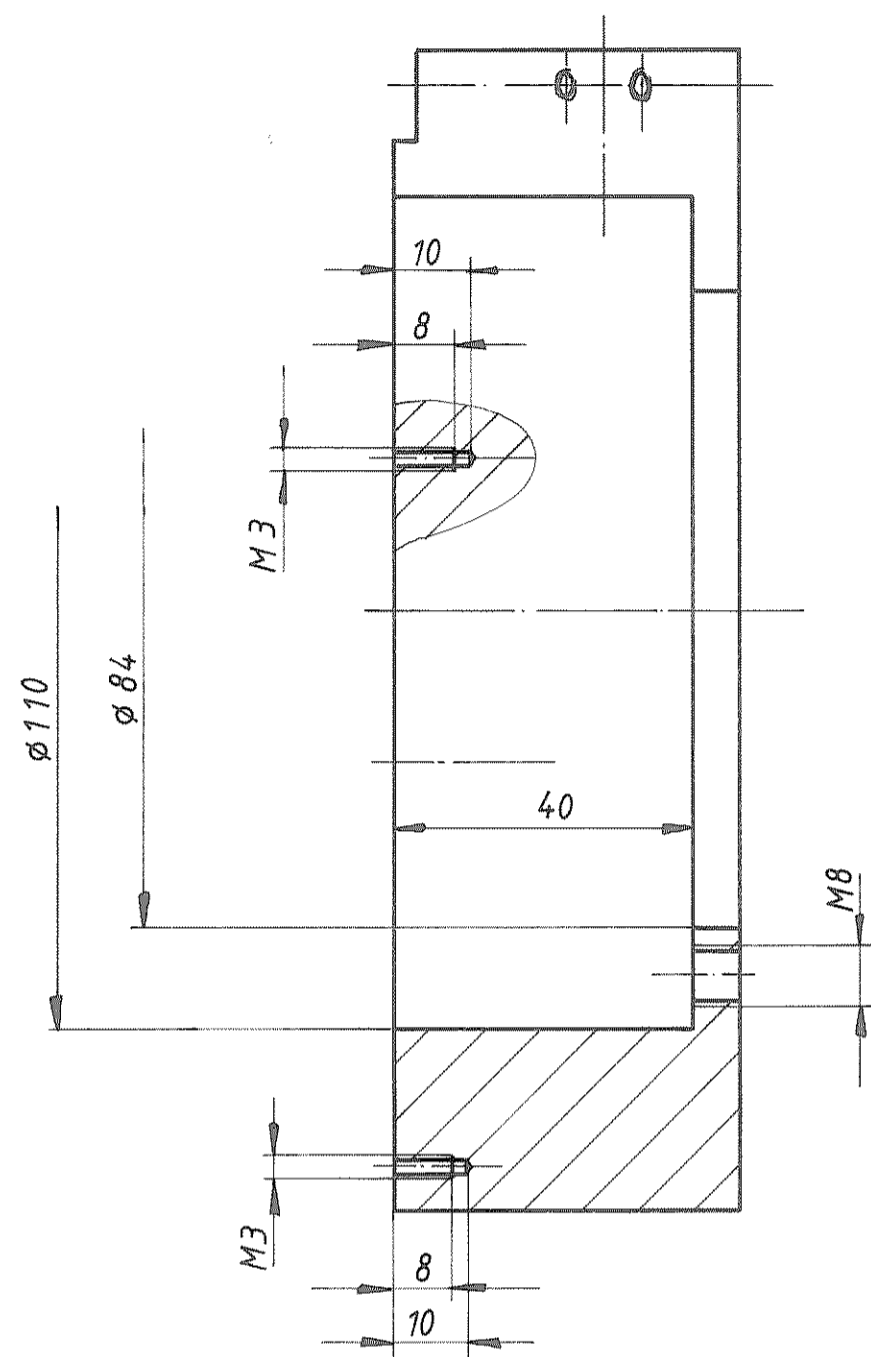


Für diese Zeichnung erklären wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der
 Patentierung oder Gebrauchsmustertragung. Ohne unsere vorherige Zusage
 werden wir nicht durch die Erfindung oder Dritte auch nicht in anderer Weise
 mittelbar oder unmittelbar verletzt werden. Zusicherungen verpflichten zu Schaden
 ersetzt und können strafrechtliche Folgen haben.

3,2

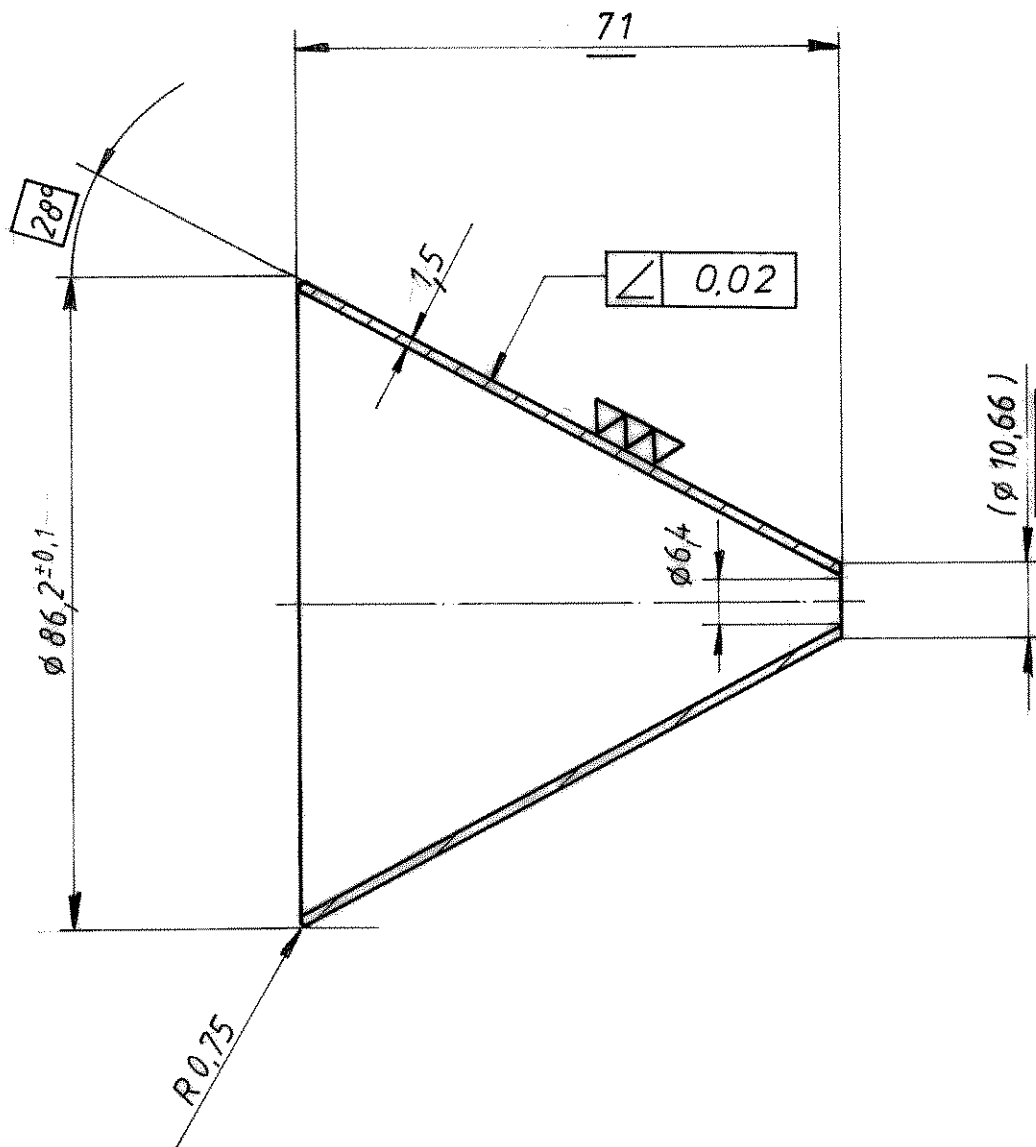
Form- und Lagetoleranzen
 nach DIN 7184

Vergleich der Oberflächengüten DIN ISO 1302		Freimaß- toleranzen DIN 7184 m	Gewicht kg / Stck.	Werkstoff: Werkstoff Nr. 1.4301 X 5 Cr Ni 18 9	Maßstab 1:1
R _a (µm)	R _z (µm)				
12,5	25	14,5	Tag	Name	Blatt - Nr.
~	▽	▽▽	Bearb. 8.12.	Gepr. Y. B. C.	Blattanzahl
DIN 3145 Reihe 2		Norm	GSI DARMSTADT		
a/ NY	30.12. Keller	Ausgabe		DF 150.000.050 mit Magnetsternsystem	
Änderung	Tag	Name			

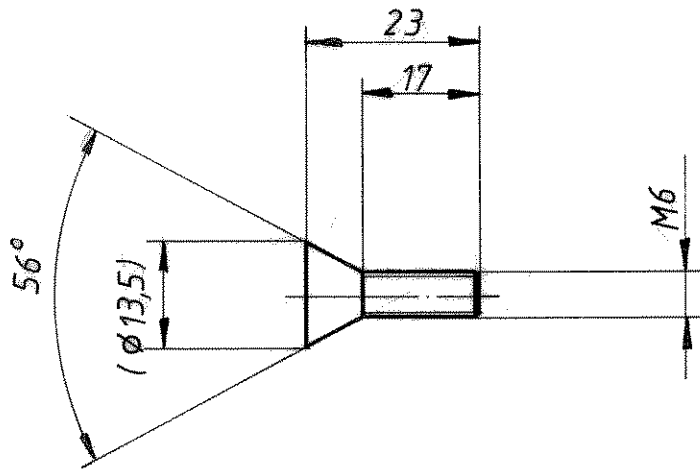


Form & Lagetoleranzen
nach DIN 7184

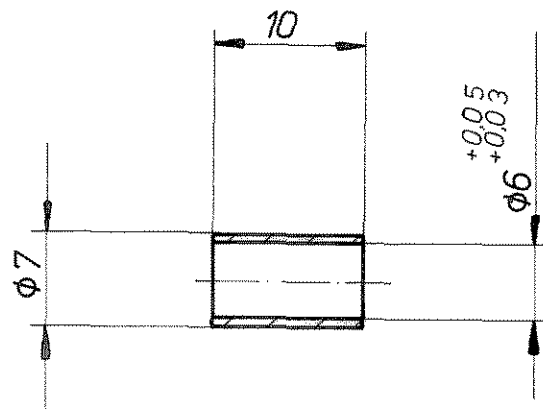
entgrätet	Freimaß- toleranzen DIN 7168 m	Gewicht kg / Stck.	Werkstoff: Werkstoff Nr. 1.4301 X5 Cr Ni 18 9	Maßstab 1:1
Oberfl. nach DIN 3141, Reihe 2				Blatt-Nr.
				Blattanzahl
Bearb. 1980	Tag	Name	Gehäuse	
Gepr. GSI-AL				
Norm			DF 150.000.050	
a/ HY	20.39	Keller	ohne Magnetsystem	
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	
			GSI DARMSTADT	



entgratet		Freimaßtoleranzen		Gewicht kg / Stck.		Werkstoff:		Maßstab	
Oberfl. nach DIN 3141, Reihe 2		DIN 7168 m				Ta		1:1	
		1880 Tag		Name				Blatt-Nr.	
		Bearb. 30.4		Name		Einsatz		Blattanzahl	
		Gepr. GSI-ALYBESTAND							
		Norm.							
		GSI				DF 150.000.060			
Ausgabe		Änderung		Tag		Name		Ersatz für:	
		DARMSTADT						Ersetzt durch:	



entgratet		Freimaß- toleranzen DIN 7168 m		Gewicht kg / Stck.	Werkstoff: Ta	Maßstab 1:1	
Oberfl. nach DIN 3141, Reihe 2		1310 Tag Name			Schraube	Blatt-Nr.	
		Bearb. <i>10.4</i> <i>Vermeil</i> Gepr. <i>BEHALTBESTAND</i> Norm.				Blattanzahl	
		GSI		DF 150.000.070			
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	DARMSTADT			Ersatz für: Ersetzt durch:



S

entgratet

				Freimaßtoleranzen		Werkstoff:	
				DIN		SE - Cu	
				7168 m			
				1974 Tag	Name		Meßstab
				Bearb. 22.7	<i>Himmel</i>	Hülse	2:1
				Gepr. SE-AL	RESTAND		
				Norm. 07			
a	SE-Kupfer	15.176	<i>Himmel</i>	UNILAC		DF 040.000.180	
Ausgabe	Änderung	Tag	Name				

