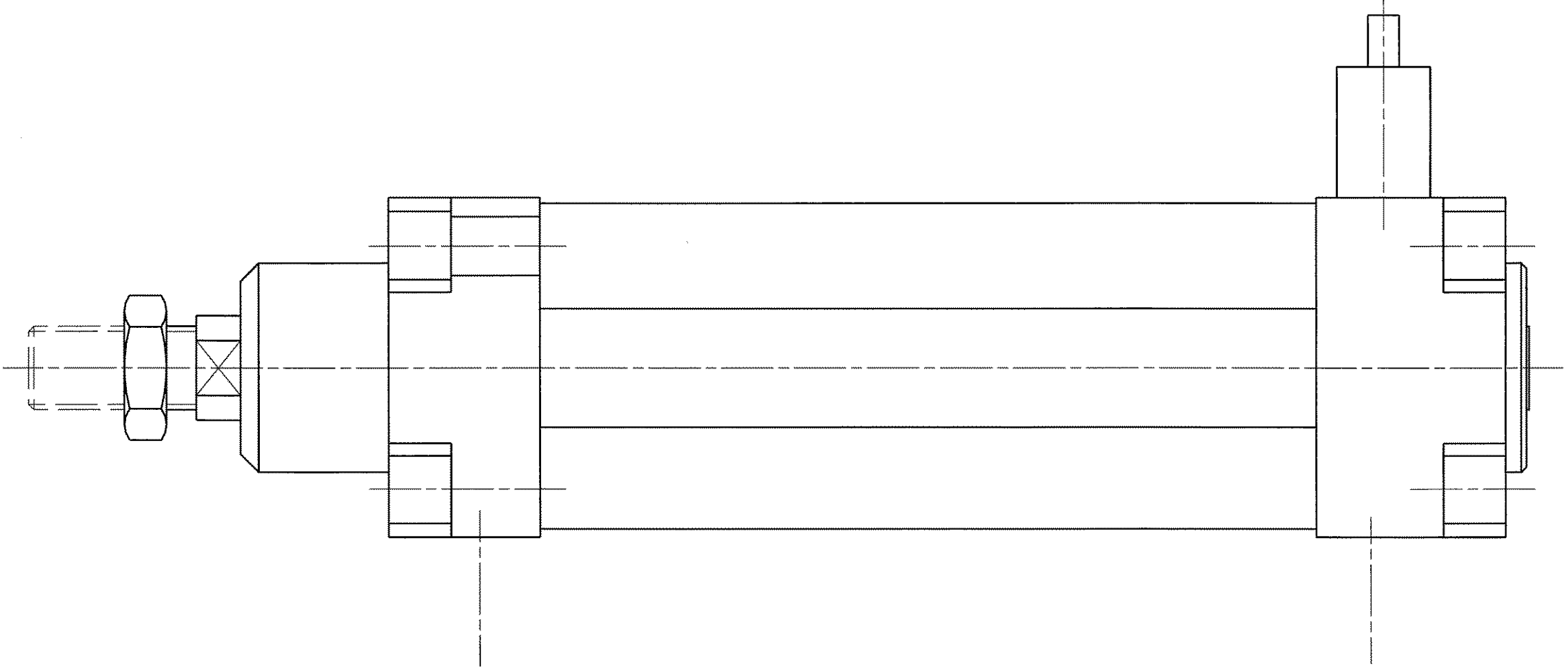


Dauernde Zugkraft
 ← F1 (in N)



Festo-Zylinder	F1 (in N)
DNGU 50	550 N

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf nicht in den Einzelhandel oder an andere Personen in anderer Weise in Anspruch genommen werden. Zusätzliche Änderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STÜCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302											
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N8	N6	N3							
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1							
DIN 3141 REIHE 2											
	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	1997	TAG	NAME		Belastungangabe für Festo-Zylinder		BLATT-NR.
				BEARB.	14.3.	Stömer		2			
				GEPR.				BLATTANZAHL			
				NORM	4.6.8				DF 240		2
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSI		DARMSTADT		ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:			

oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASSE	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Faraday-Tasse	DF 240 a Bl. 1	0				
2	1	Belastungsangabe	DF 240 Bl. 2	3				
3	1	Membranbalg	DF 240.010	2				
4	1	Flansch mit Dfqn.	DF 240.020 a	3				
5	1	Magnetsystem	DF 240.030	4				
6	1	Tassenverlängerung	DF 240.040	4				
7	1	Tassenkopf unten	DF 240.050 a	3				
8	1	Tassenkopf oben	DF 240.060 a	3				
9	1	Suppressor	DF 240.070	4				
10	1	Abdeckhaube	DF 240.080 a	3				
11								
12	2	Schlauchanschluß	DF 020.130	4				
13								
14								
15								
16								
17	1	Justierplatte	DF 240.000.010	2	190x260x25		AlCuMgI F40	
18	1	Führungsplatte	DF 240.000.020	2	110x260x25		AlCuMgI F40	

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME
a	Pos. 2; 5; 6; 8	28.1.	Zach

GSI
DARMSTADT

NAME	Sander/Stö
DATUM	13.03.97
GEPR.	5293 Z...

BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.	Faraday-Tasse DF 240 a
--------------------------	------------------------

BLATT	1
BLATTZAHL	8

GSI-ALTBESTAND

oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASSE	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	17	1	Abschlußplatte	DF 240.000.030 a	2	150x260x25	.	AlCuMg1 F40
2	18	1	Anschlußplatte	DF 240.000.040	4	95x85x15	.	1.4301
3	19	1	Seitenteil links	DF 240.000.050	4	125x80x6	.	1.4301
4	20	1	Seitenteil rechts	DF 240.000.060	4	125x80x6	.	1.4301
5	21	1	Schlauchklemme	DF 240.000.070	4	55x18x10	.	AlMg3
6	22	4	Stehbolzen	DF 240.000.080	4	SW10x36	.	1.4301
7	23	4	Schutzhülse	DF 240.000.090	4	Ø13x5	.	1.4301
8	24	1	Schutzblende	DF 240.000.100	4	123x120x1	.	Mo kreuzgewalzt
9	25	1	Endschalterleiste	DF 240.000.110	3	40x3x410	.	AlMg3
10	26	1	Konsole	DF 240.000.120	3	Ø90x60	.	AlCuMgPb F38
11	27	2	Isolierplatte	DF 240.000.130	4	16x5x36	.	Al ₂ O ₃ 99,7%
12	28	4	Stehbolzen	DF 240.000.140	4	SW13x125	.	1.4301
13	29	2	Star Führungswelle	DF 240.000.150	4	Ø20 _{h6} x403	.	1.4112
14	30	1	Schalthebel	DF 240.000.160	4	20x5x50	.	AlMg3
15	31	4	Stehbolzen	DF 240.000.170	4	SW17x105	.	1.4301
16	32	1	Strebe	DF 240.000.180	3	50x20x410	.	AlCuMg1 F40
17	33	1	Kühlrohr	DF 240.000.190	4	Ø6x0.5x70	.	SE-Cu
18	34	2	Klemmstück	DF 240.000.200	4	25x10x30	.	PVC hart

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME
a	Pos. 17	28.1.	Zech

GSI
DARMSTADT

NAME	Sander/Stö
DATUM	12.03.97
GEPR.	5.2.95 Zech

BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.	Faraday-Tasse DF 240 a
BLATT	2
BLATTZAHL	8

GSI-ALTBESTAND

oZ=ohne Zeichnung

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	35	1	Abdeckplatte	DF 240.000.210	4	85x100x1	.	1.4301	.
2	36	1	Kühlrohr	DF 240.000.220	4	Ø6x0.5x180	.	SE-Cu	.
3	37	2	Tandembüchse Star	DF 240.000.230	4	Typ 1083-620-20	.	.	.
4	38	1	Klemmstück	DF 240.000.240	4	Ø48x10	.	PVC-hart	.
5	39				
6	40	1	Befestigungswinkel	DL 050.000.051	4	53x4x130	.	1.4301	.
7	41	12	Isolierbuchse	DB 012.000.090	4	.	.	Al ₂ O ₃ 99,7%	.
8	42	8	Isoliererring	DF 060.000.050	4	.	.	Al ₂ O ₃ 99,7%	.
9	43	4	Isolierbuchse	DF 180.000.080	4	.	.	Al ₂ O ₃ 99,7%	.
10	44	4	Scheibe	ESR-DL 080.000.090	4	Ø25x5	.	1.4301	.
11	45	1	Schelle	SIS-DF 010.000.080	4	10x1x70	.	1.4301	.
12	46	2	Schlauchtülle	SIS-DF 010.000.230	4	Ø20x60	.	1.4305	.
13	47	5	Muffe	SIS-DF 010.000.250	4	Ø7x0.5x10	.	SE-Cu	.
14	48	2	Überwurfmutter	DX 070.000.010	4	Ø25x20	.	Ms 58	.
15	49
16	50
17	51
18	52

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	NAME	Sander/Stö	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR. Faraday-Tasse DF 240 a	BLATT	3	
					DATUM	13.03.97			BLATTZAHL	8
a	Pos. 37; 38	21.1.	Zsch		GEPR.	<i>S. Z. Sch. Zsch</i>				
						GSI-ALTBESTAND				

oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	53	8	Zylinderschraube	.	M8x45	DIN 912	A2	.
2	54	8	Zylinderschraube	.	M8x80	DIN 912	8.8	verzinkt
3	55	4	Zylinderschraube	.	M8x35	DIN 912	8.8	verzinkt
4	56	4	Zylinderschraube	.	M8x45	DIN 912	8.8	verzinkt
5	57	8	Zylinderschraube	.	M8x20	DIN 912	8.8	verzinkt
6	58	4	Zylinderschraube	.	M6x25	DIN 912	A2	.
7	59	2	Zylinderschraube	.	M5x45	DIN 936	8.8	verzinkt
8	60	6	Zylinderschraube	.	M5x16	DIN 912	A2	.
9	61	6	Zylinderschraube	.	M5x12	DIN 912	8.8	verzinkt
10	62	12	Zylinderschraube	.	M5x12	DIN 912	A2	.
11	63	4	Zylinderschraube	.	M4x12	DIN 912	8.8	verzinkt
12	64	2	Zylinderschraube	.	M3x25	DIN 912	5.8	verzinkt
13	65	3	Zylinderschraube	.	M3x5	DIN 84	5.8	verzinkt
14	66	4	Zylinderschraube	.	M3x6	DIN 84	A2	.
15	67	6	Zylinderschraube	.	M3x16	DIN 912	A2	.
16	68	9	Zylinderschraube	.	M3x6	DIN 84	5.8	verzinkt
17	69	12	Zylinderschraube	.	M2.5x8	DIN 84	5.8	verzinkt
18	70	4	Zylinderschraube	.	M2x12	DIN 84	5.8	verzinkt

BUCHST.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
a	Pos. 64	21.1.	Zach

GSI
DARMSTADT

NAME	Sander/Stö
DATUM	13.03.97
GEPR.	S. Z. S. Zink

BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.
Faraday-Tasse DF 240 a

BLATT	4
BLATTZAHL	8

GSI-ALTBESTAND

oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	71	4	Zylinderschraube	.	M3x30	DIN 912	A2	.
2	72
3	73	8	Scheibe	.	Ø8.4	DIN 433	St	verzinkt
4	74	8	Scheibe	.	Ø8.4	DIN 125	A2	.
5	75	16	Scheibe	.	Ø8.4	DIN 125	St	verzinkt
6	76	4	Scheibe	.	Ø6.4	DIN 125	A2	.
7	77	8	Scheibe	.	Ø5.3	DIN 125	St	verzinkt
8	78	12	Scheibe	.	Ø5.3	DIN 125	A2	.
9	79	4	Scheibe	.	Ø4.3	DIN 125	St	verzinkt
10	80	6	Scheibe	.	Ø3.2	DIN 125	St	verzinkt
11	81	15	Scheibe	.	Ø3.2	DIN 125	A2	.
12	82	8	Scheibe	.	Ø2.2	DIN 125	St	verzinkt
13	83
14	84	4	Zahnscheibe	.	Ø2.2	DIN 6797	A2	.
15	85
16	86	8	Mutter	.	M8	DIN 934	A2	.
17	87	16	Mutter	.	M8	DIN 934	6	verzinkt
18	88	8	Mutter	.	M10	DIN 934	6	verzinkt

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME
a	Pos. 71; 73; 75; 76; 84	21.1.	Zach

GSI
DARMSTADT

NAME	Sander/Stö
DATUM	13.03.97
GEPR.	S-233 Zwick

BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.
Faraday-Tasse DF 240 a

BLATT	5
BLATTZAHL	8

GSI-ALTBESTAND

oZ=ohne Zeichnung

1	2	3		4	5	6	7		8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG		ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASSE	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE		WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	89	2	Mutter	.	.	M5	DIN 934		6	verzinkt
2	90	7	Mutter	.	.	M3	DIN 934		A2	.
3	91	4	Mutter	.	.	M2	DIN 934		5	verzinkt
4	92	:	.		.	.
5	93	:	.		.	.
6	94	:	.		.	.
7	95	:	.		.	.
8	96	:	.		.	.
9	97	:	.		.	.
10	98	1	Dichtung	.	.	DN 63 CF	Fa. Balzers		Cu-OF 99.99%	.
11	99	1	Kupplungstecker	7-polig	.	Typ 3475 002	Fa. H.Nies		.	.
12	100	2	Schlauch	ca. 430 mm lang	.	∅ 6x1.75	Fa. Tecno Plast		.	bei Montage ablängen
13	101	4	Schlauchschelle, „Norma“	Art. Gr. 16	.	Klemmbereich 10-16 mm	Fa. R&W Conrad		.	.
14	102	4	1 Ohr-Klemme	.	.	Typ 13.3 GER	Fa. Oetiker		.	.
15	103	2	O-Ring	.	.	OR 6x2	Fa. Freudenberg		72 NBR 872	.
16	104	1	Hochspannungskabel	ca. 420 mm lang	.	RG 59/U	.		.	bei Montage ablängen
17	105	2	BNC-Kabel	ca. 450 und 480 mm lang	.	RG 174/U	.		.	bei Montage ablängen
18	106	1	MHV Einbaudose	.	.	7486 UG-961/U	Fa. Nies Frankfurt		.	.

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME
a	Pos. 100; 104; 105	21.1.	Zach

GSI
DARMSTADT

NAME	Sander/Stö
DATUM	13.03.97
GEPR.	S. Z. 98 Z. 100

BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.
Faraday-Tasse DF 240 a

BLATT	6
BLATTZAHL	8

GSI-ALTBESTAND

oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	107	2	BNC Einbaudose	.	86425	Fa. Nies Frankfurt	.	.
2	108	10	Kabelbinder	.	Typ Ty-523M 2.4x92	Fa. Retron, Göttingen.	.	.
3	109	2	Endschalter	.	Typ E61- : 10A/250V	Fa. Cherry Bayreuth	.	.
4	110	8	Kugelscheibe	.	Typ 724-110	Fa. Norelem	.	verzinkt
5	111	4	Kegelpfanne	.	Typ 742-210	Fa. Norelem	.	verzinkt
6	112	1	doppelt wirk. Zyl. m. einseitiger Endlagenerriegelung im Abschlußflansch	Teile Nr. 17464	Typ DNGU 50-100-PPV-A-SA 26579	Fa. Festo Pneumatic	bei Bestellung DF 240 Bl.2 unbedingt beifügen	.
7	113	1	Magnetventil f. Gleichstrom 24 Volt	.	Typ MFH-5-1/4 B	Fa. Festo Pneumatic	.	.
8	114	2	Schalldämpfer	.	Typ U-1/4	Fa. Festo Pneumatic	.	.
9	115	2	Doppelnippel	.	Typ E-1/4-1/4	Fa. Festo Pneumatic	.	.
10	116	2	Regulierventil	.	Typ GR-1/4	Fa. Festo Pneumatic	.	.
11	117	5	Schlauchtülle	.	Typ N-1/4-P-6	Fa. Festo Pneumatic	.	.
12	118	1	Flexokupplung	.	Typ FK-M16x1.5	Fa. Festo Pneumatic	.	.
13	119	1	L-Verschraubung	.	Typ LIK-1/4	Fa. Festo Pneumatic	.	.
14	120	2	Lüsterklemme, Isolation entfernt
15	121	1	Isolierschlauch	ca 150 lang Ø 1	Typ SS 7201	Fa. BIW, Schwelm	Glasfaser	bei Montage ablängen
16	122	2	Halterung für Kabelbinder	.	GSI Lager Nr. 01145	.	.	.
17	123	2	Lüsterklemme
18	124	4	Kabelschuh für Schraube M3	.	Typ K702 A/3.2	Fa. Osterrath Sassmannshausen	St	versilbert

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME
8	Pos. 111 von 742-110 auf 742-210	21.11.	Zach.

GSI
DARMSTADT

NAME	Sander/Stö
DATUM	17.03.97
GEPR.	S.2.95 <i>Zach</i>

BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.
Faraday-Tasse	DF 240 a

BLATT	7
BLATTZAHL	8

GSI-ALTBESTAND

oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	125	1	Kabelschuh für Schraube mit Isolation zum	stecken
2	126	3	kaptonisolierter Draht	.	Typ HT 2801	Fa. Axon, Leonberg	.	bei Montage ablängen
3	127	2	Schmiernippel	.	Typ HI-M8x1 Art. Nr. 98641	Fa. RECA NORM 63303 Dreieich	St	verzinkt
4	128
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME
a	Pos. 125	21.1.	Zach

GSI
DARMSTADT

NAME	Sander/Stö
DATUM	13.03.97
GEPR.	5.298 Zacher

BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.
Faraday-Tasse	DF 240 a

BLATT	8
BLATTZAHL	8

GSI-ALTBESTAND

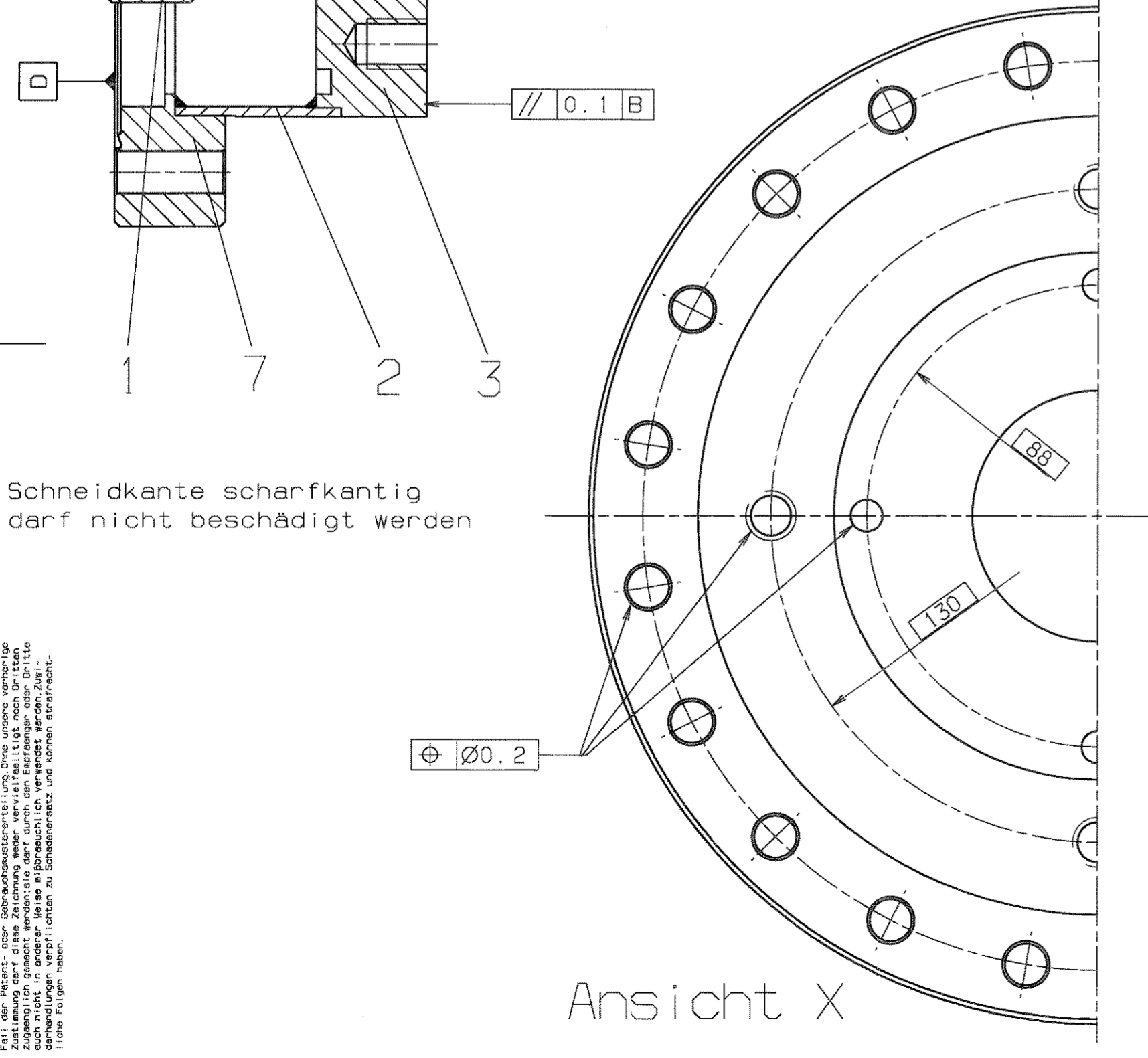
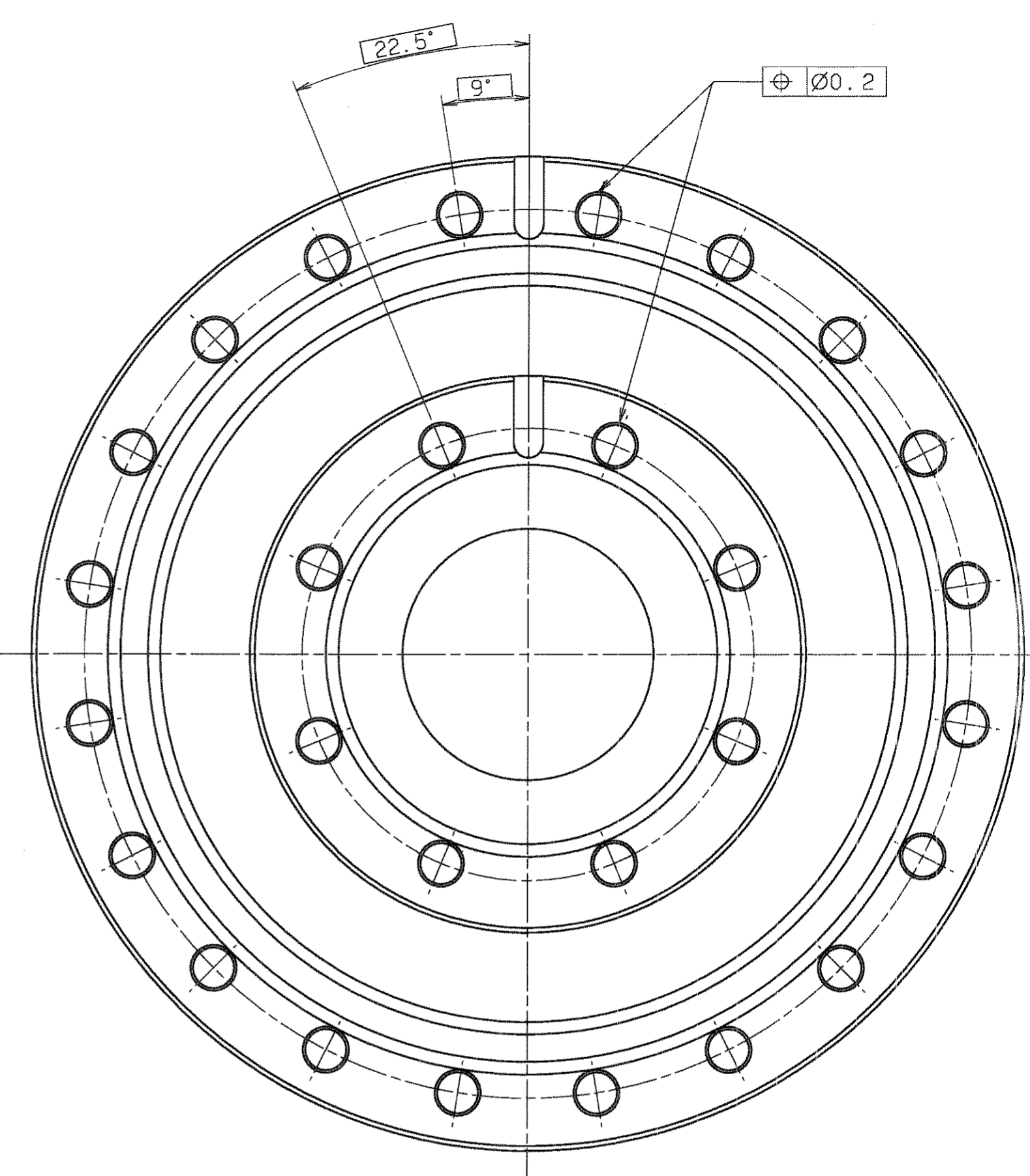
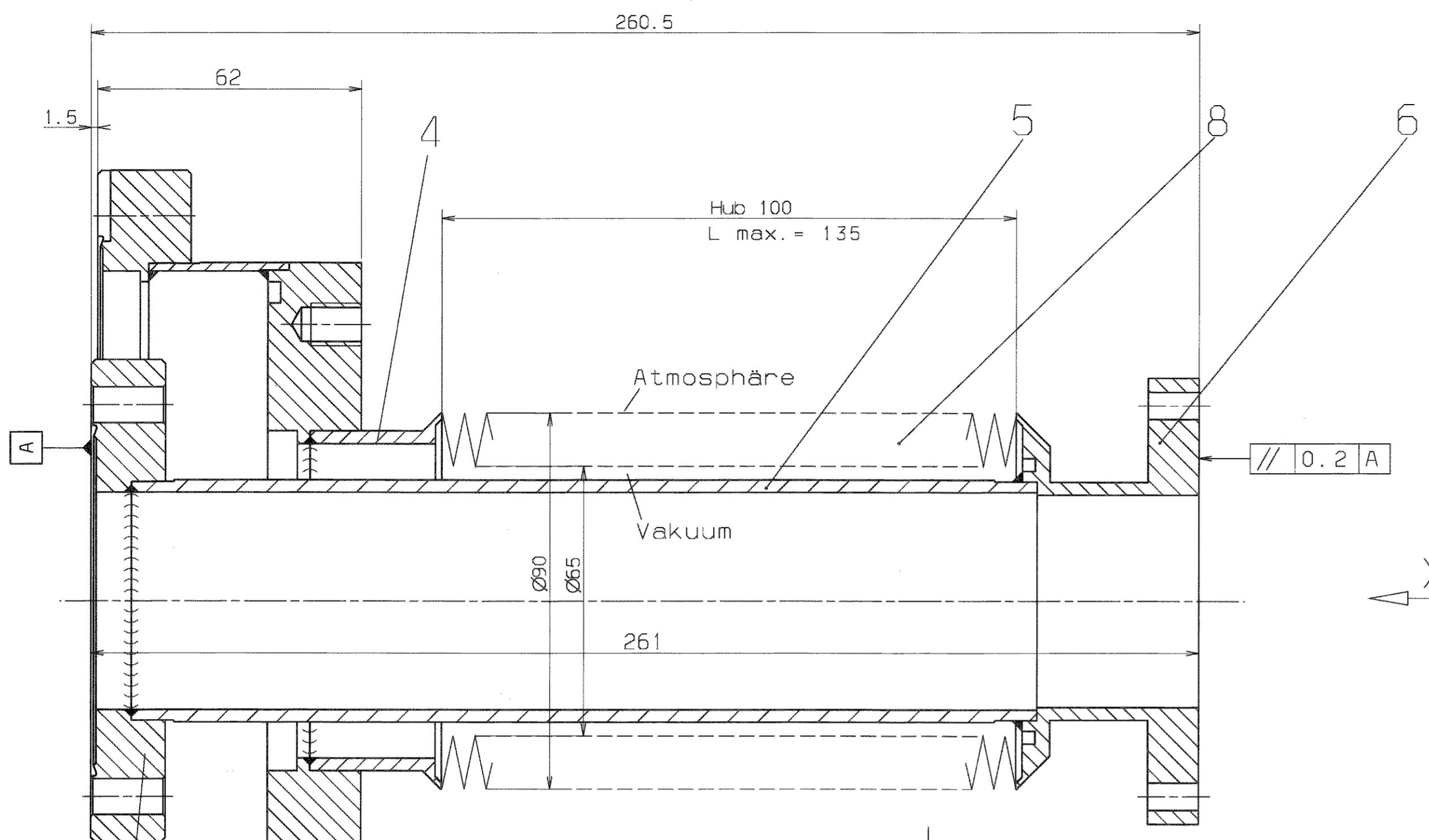
1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Lineardurchführung	STD-000-C49.000.000	1	.	.	.	SD Nr. : UNI-DL1080
2	1	Faraday Cup	STD-000-C31.000.000	1	.	.	.	TBH Nr. : MED-DC020
3
4
5	8	Zylinderschraube	.	.	M8x45	DIN 912	A2	.
6
7	8	Scheibe	.	.	Ø8.4	DIN 125	A2	.
8
9	8	Mutter	.	.	M8	EN 24032	A2	.
10
11	2	Anschlußklemme	.	.	4 qmm	Fa.Unielectro Best.Nr. 01204810	.	.
12	1	Hochspannungskabel	.	.	RG 59/U	Fa.Unielectro	.	ca 500 lang (long) bei Montage ablängen trimming by mounting
13	1	BNC Kabel	.	.	RG 174/U	Fa.Unielectro	.	ca 500 lang (long) bei Montage ablängen trimming by mounting
14	1	Dichtung	.	.	DN 63 CF	.	Cu-OF 99,99%	.
15
16
17

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2005	TAG	NAME	BENENNUNG	Lineardurchführung komplett mit Faraday Cup und Zubehör Linear feedthrough complete with Faraday cup and mountings	BLATT	1
.	.	.	.		BEARB.	06.07.	Störmer	ZEICHN. -NR.	STD-000-C48.000.000	BLATTZAHL	1
.	.	.	.		GEPR.	6.7.05	Z. Z.	ERSATZ FUER: DF 240	ERSETZT DURCH: .		
.	.	.	.		FREIG.	6.7	<i>[Signature]</i>				
.	.	.	.								

10-28

JULY 6, 2005

Stoermer



UHV-vakuumdicht geschweißt
 Integral-Leckrate: kleiner $1 \cdot 10^{-9}$ mbar·l/s
 heliumdicht bei 10^{-9} mbar

UHV-Flansch aus geschmiedeter Ronde fertigen
 Einbaulage horizontal
 Betriebstemperatur 50°C
 10 000 Lastspiele

Fertigung entsprechend beiliegender Spezifikation:

Blatt	Ausgabe	Datum
-01/1	1	vom 14.12.1992
-02/1	1	vom 14.12.1992
-03/1	1	vom 14.12.1992
04/1	1	vom 01.06.1993
07/1	1	vom 16.12.1992

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGLEITEN		FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302		ISO	KG / STÜCK		1:1
RA (UM)	12.5 3.2 0.8 0.4	150			
RZ (UM)	NR NR NR NR	2768-1			
DIN 3141 REIHE 2		997	TAG	NAME	
		BEARB.	15.01.	Spezini	
		GEPR.			
		NORM			
		GS			
		DARMSTADT			
		ERSATZ FÜR:			
		ERSETZT DURCH:			

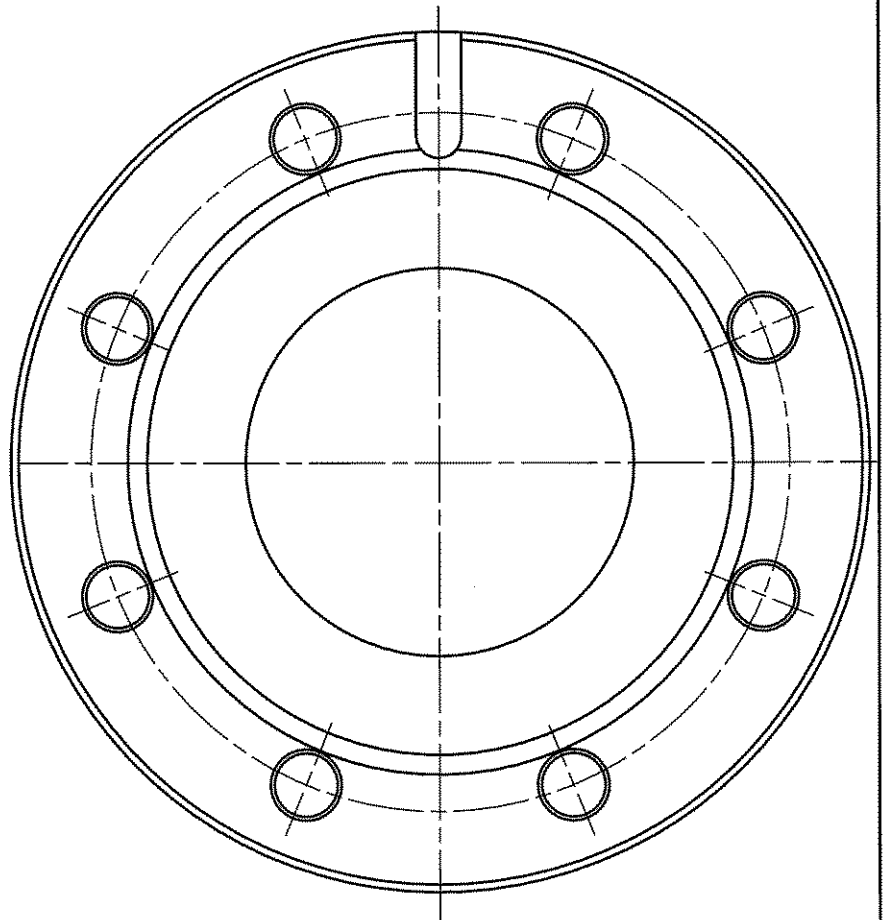
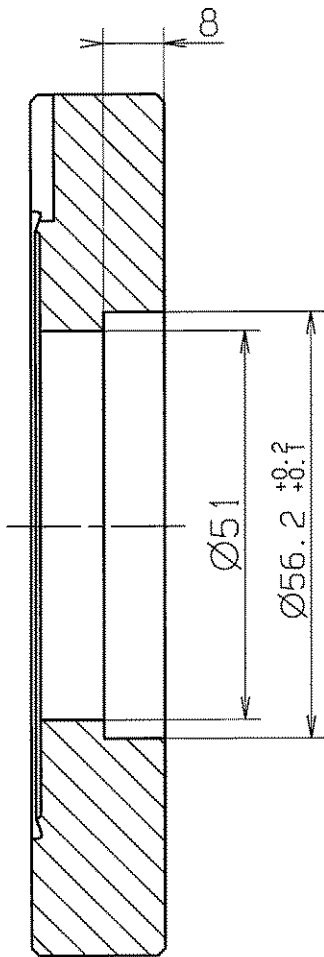
Für diese Zeichnung werden alle Rechte vorbehalten. Vorabdruck, Vervielfältigung, Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der GSI Darmstadt. Die Weitergabe dieser Zeichnung ist durch den Erfindungs- oder Dritte die Rechte an der Erfindung verletzen. Die Weitergabe dieser Zeichnung ist durch den Erfindungs- oder Dritte die Rechte an der Erfindung verletzen. Die Weitergabe dieser Zeichnung ist durch den Erfindungs- oder Dritte die Rechte an der Erfindung verletzen.

oZ=ohne Zeichnung

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	LFD.NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	1	Flansch	DF 240.010.010	4	DN 63 CF-F	.	1.4306	Nacharbeit
2	2	1	Verbindungsrohr	DF 240.010.020	4	Ø159x2x35	.	1.4301 o.ä.	.
3	3	1	Tragflansch	DF 240.010.030	3	Ø160x25	.	1.4301 o.ä.	.
4	4	1	Balganschluß links	DF 240.010.040	4	Ø90x35	.	1.4404 o.ä.	.
5	5	1	Tragrohr	DF 240.010.050	3	Ø57x2.9x220	.	1.4301 o.ä.	.
6	6	1	Balganschluß rechts	DF 240.010.060	4	Ø108x45	.	1.4404 o.ä.	.
7	7	1	Schweißflansch	DF 240.010.070	oZ	DN 160 CF-F	.	1.4306	.
8	8	1	Membranbalg	DF 240.010.080	oZ	Ø90XØ65X135	.	1.4404 o.ä.	.
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17									
18									

BUCHST.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	NAME	Störmer	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR. Membranbalg DF 240.010	BLATT	
					DATUM			5.2.97	1
					GEPR.			ham	BLATTZAHL

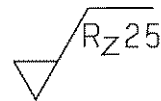
CC, DF 240.010 / 1, STÜCKLISTE / GHA, STR. 06. 02. 97



Nacharbeit

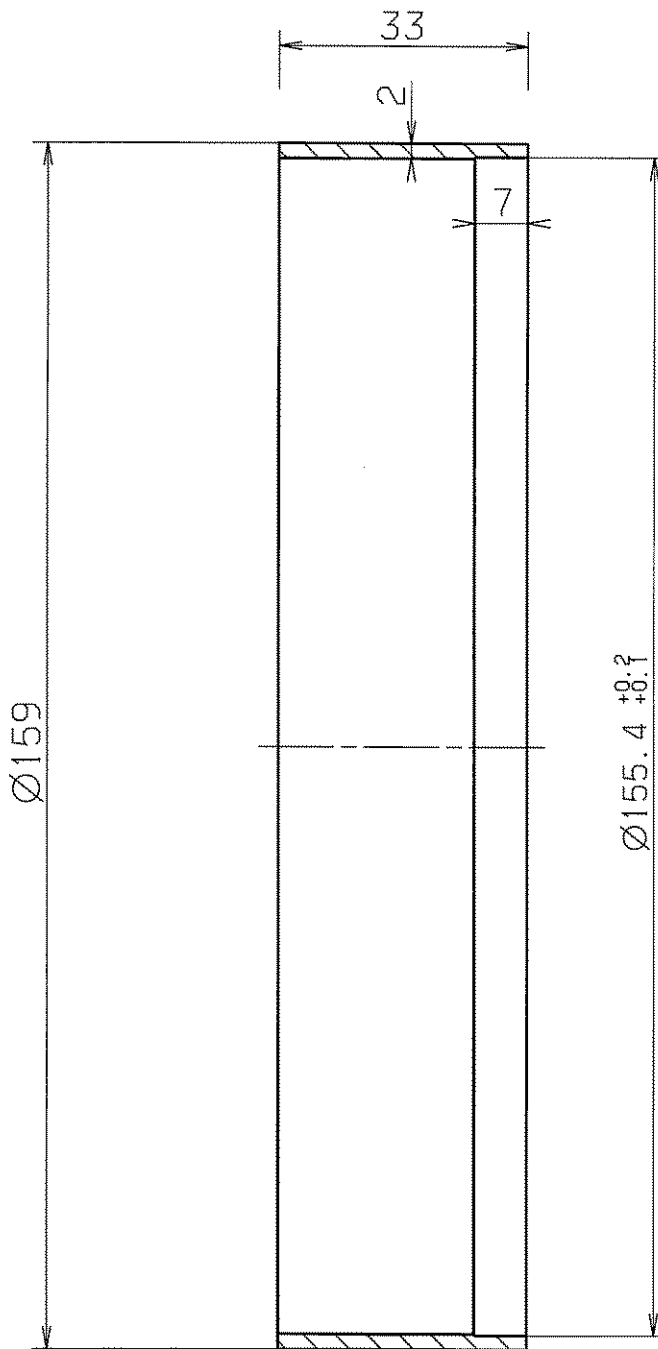
Ausgangsteil: Blindflansch DN 63 CF-F

entgratet



Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO 2768-1m				1.4306		1:1	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME		Flansch		BLATT-NR	
				BEARB.	20.01.	Hezwini				BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN DIN ISO 1302				GEPR.							
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1				DF 240.010.010			
	N10	N8	N6	N5							
RZ (UM)	✓RZ100	✓RZ25	✓RZ6.3	✓RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				GSI							
DARMSTADT				ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:					

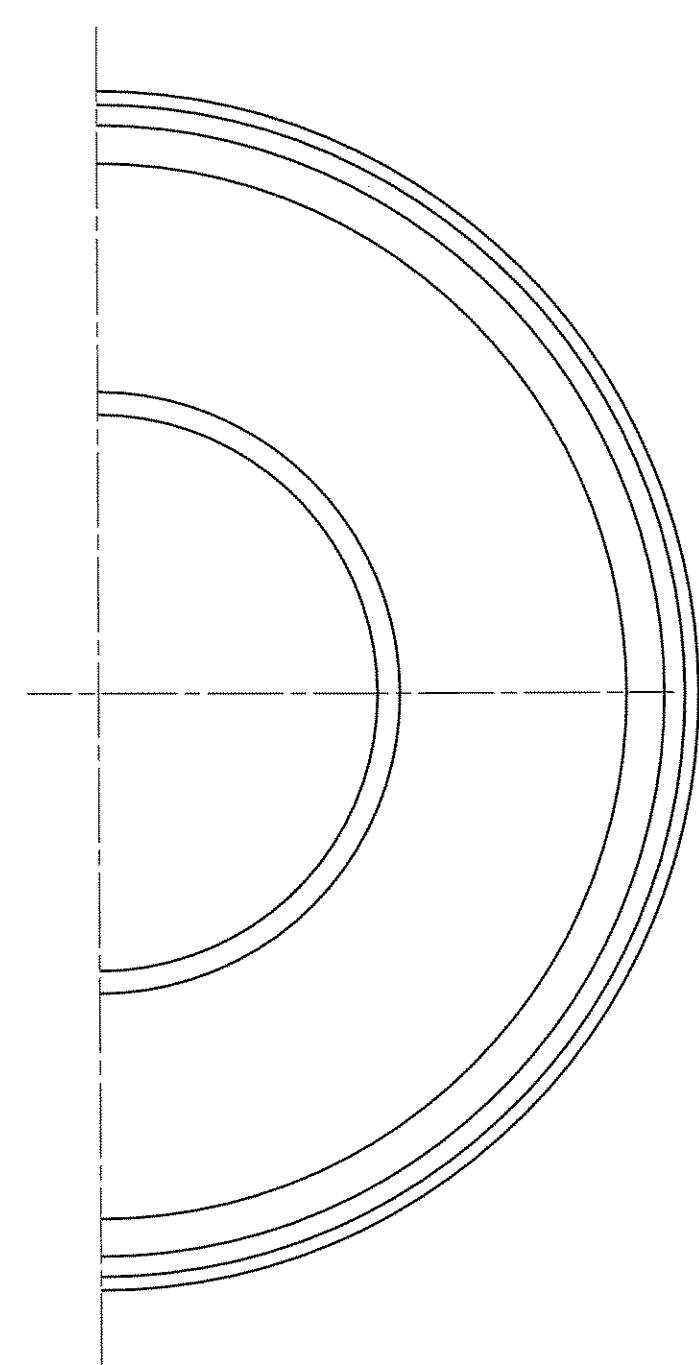
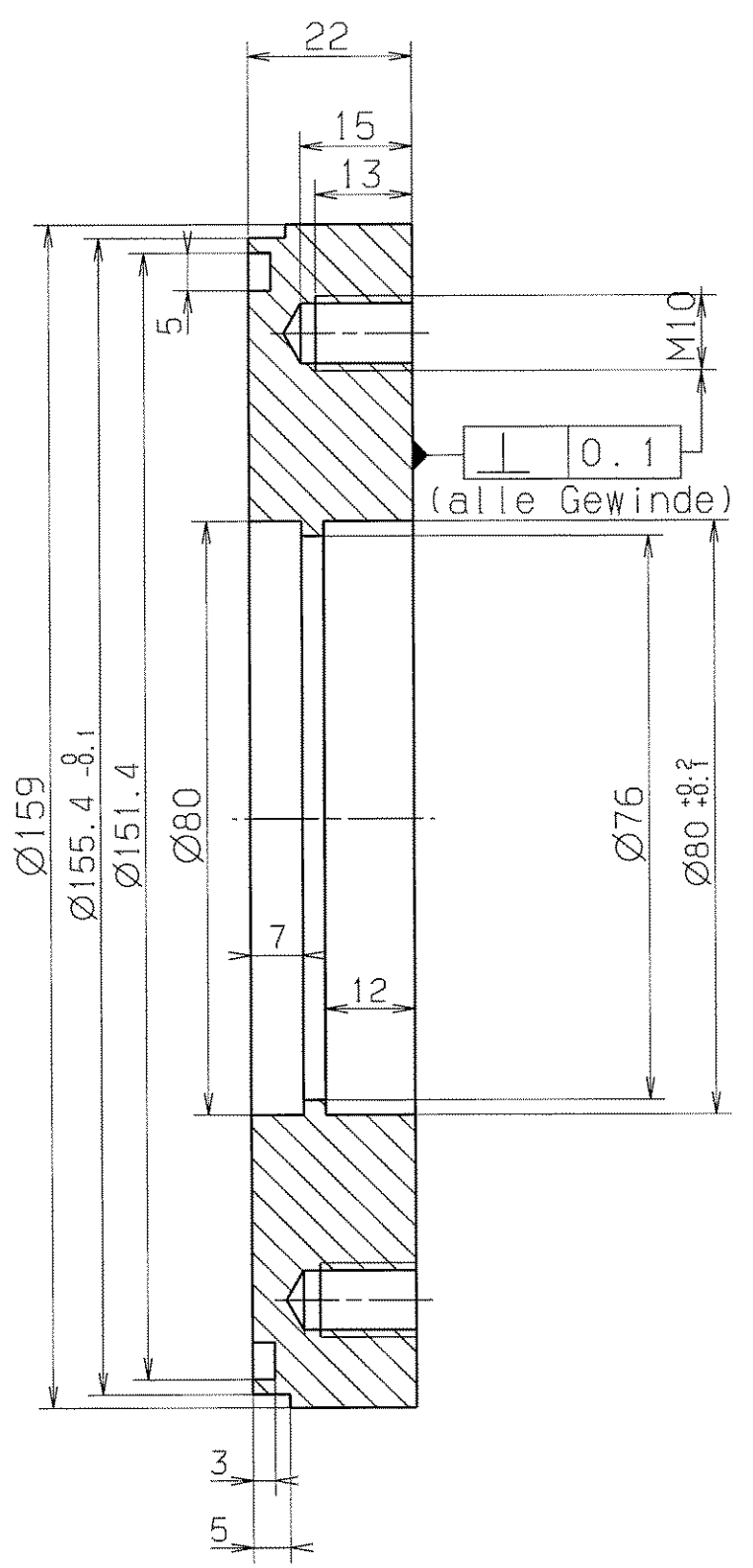
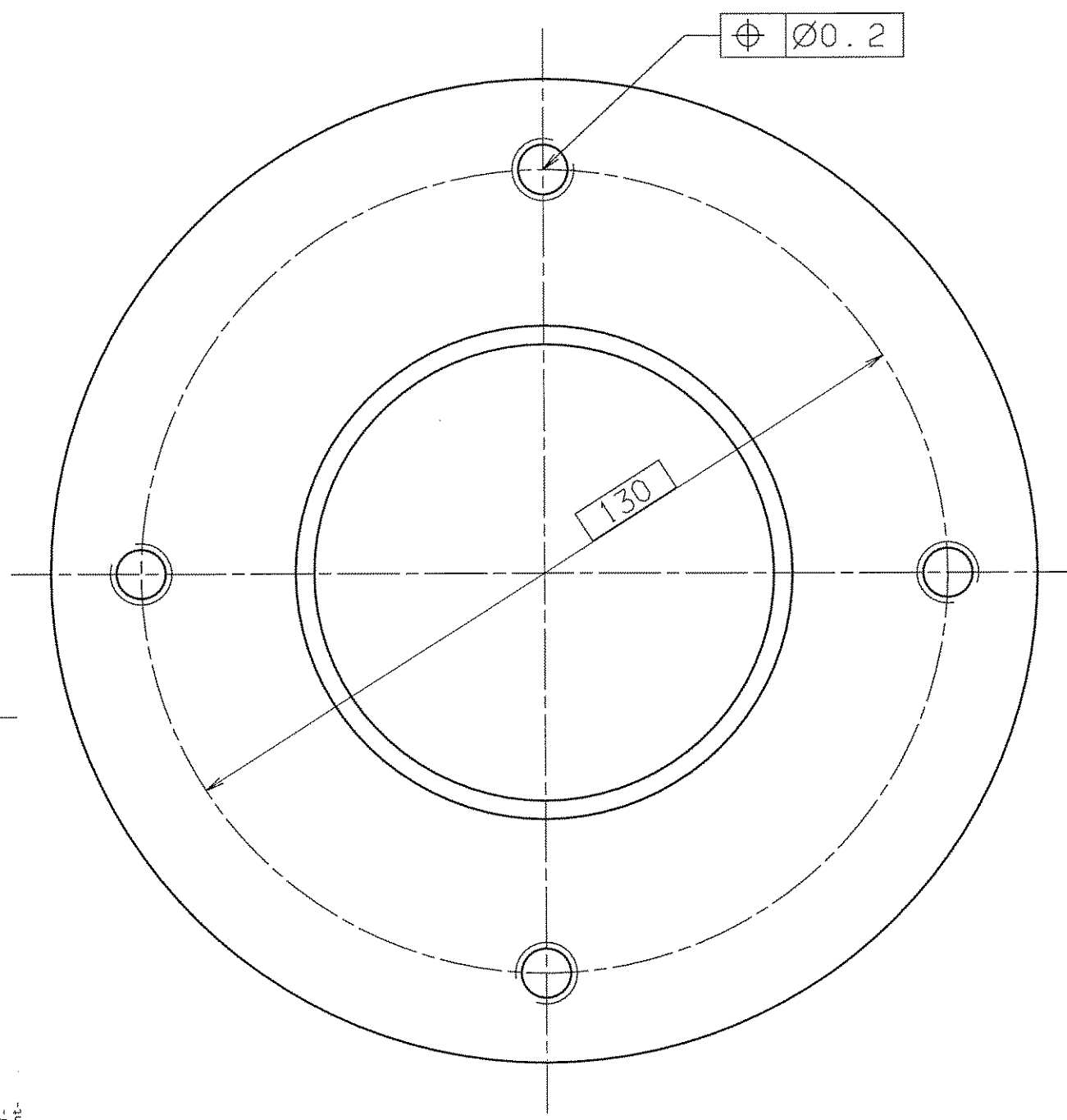


√Rz25

entgratet

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

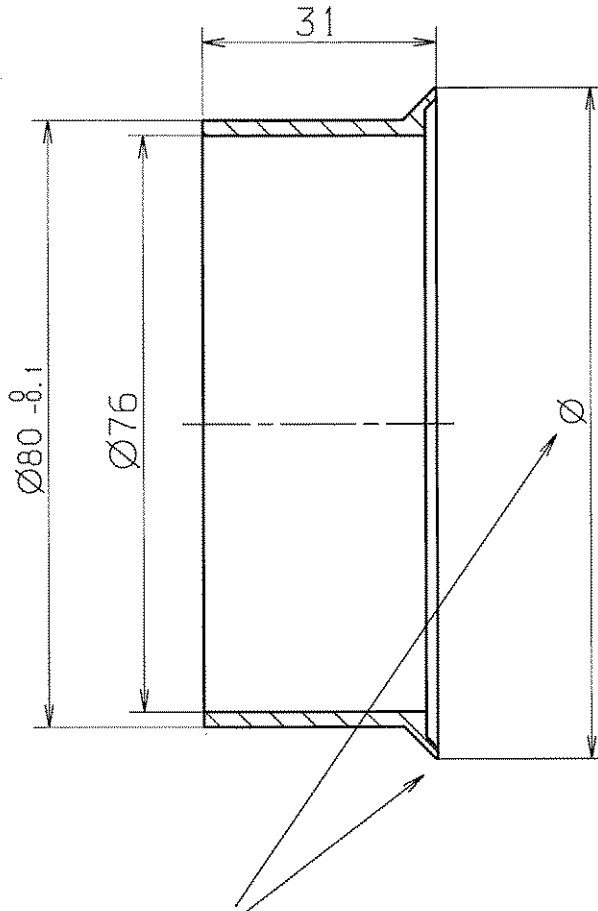
				FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO 2768-1m				1.4301 o. ä.		1:1	
AUSGABE	AENDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME		Vebindungsrohr		BLATT-NR	
				BEARB.	20.01.	Ghezwini				1	
VERGLEICH DER OBERFLAECHENQUETEN				GEPR.						BLATTANZAHL	
DIN ISO 1302				NORM				DF 240.010.020		1	
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N8	N6	N3							
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2											
GSI DARMSTADT								ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:			



$\sqrt{Rz25}$
entgratet

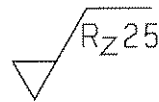
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unbefugtlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				ISO		1.4301	1:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1	2768-1m		
DIN 3141 REIHE 2				1997 TAG	NAME		BLATT-NR
∩	∇	∩∩	∩∩∩	BEARB. 20.01.	Ghazwini	Tragflansch	BLATTANZHL.
				GEPR.			
				NORM			
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ERSATZ FÜR:	
						ERSETZT DURCH:	
						DF 240.010.030	



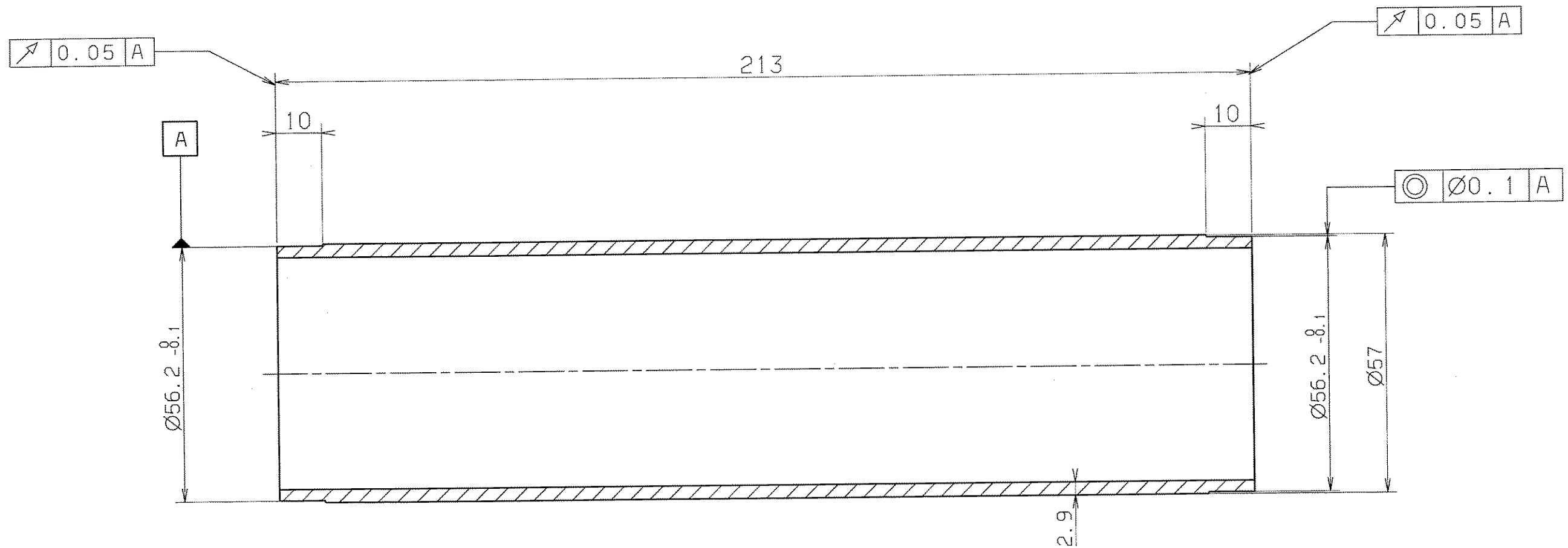
Schweißlippe nach Wahl des Herstellers

entgratet







Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zugleich sind die Verhandlungen verpflichtend zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

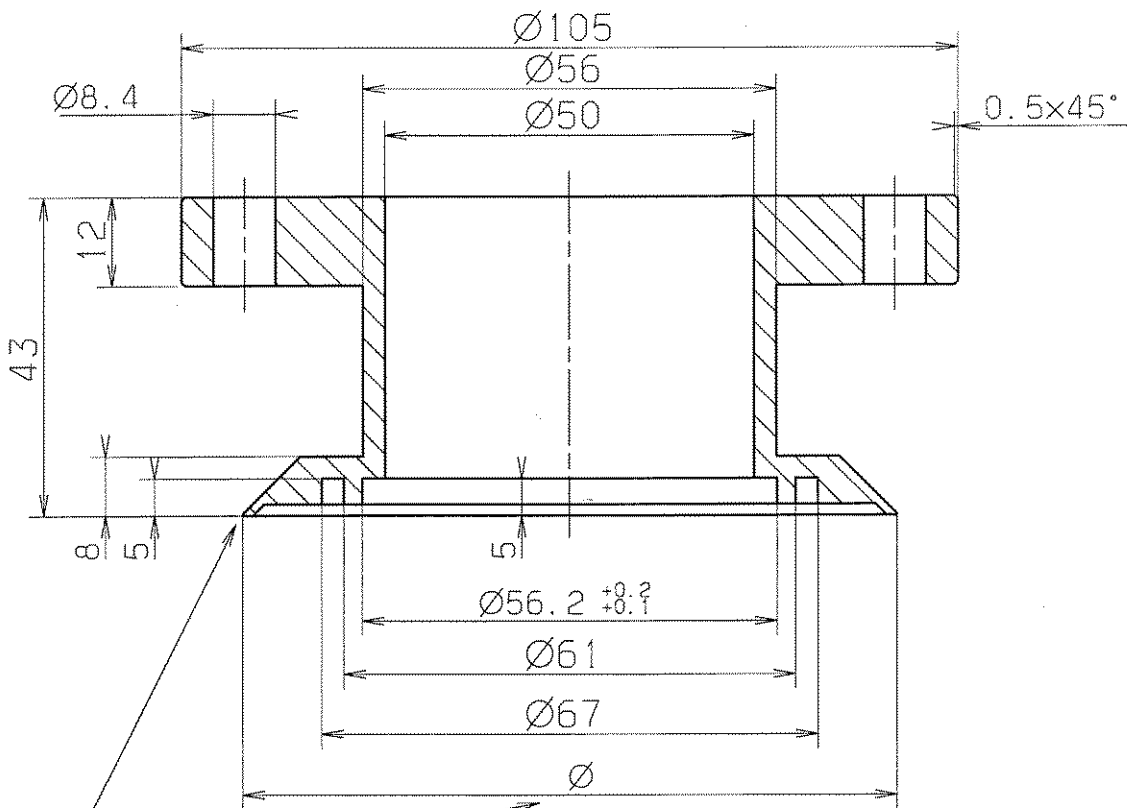
				FREI MASS-TOLERANZEN ISO 2768-1m		GEWICHT KG / STÜCK		WERKSTOFF 1.4435 (316 L)		MASSSTAB 1 : 1	
				1997		TAG		NAME		BLATT-NR	
AUSGABE				AENDERUNG		TAG		NAME		BLATTANZAHL	
				BEARB.		21.01.		ghazvini			
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN DIN ISO 1302				GEPR.		NORM		Balganschluß links			
RA (UM)				12.5		3.2		0.8		0.1	
RZ (UM)				RZ100		RZ25		RZ6.3		RZ1	
DIN 3141 REIHE 2				GSI		DARMSTADT		DF 240.010.040		ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:	
~				▽		▽▽		▽▽▽		▽▽▽▽	



entgratet 

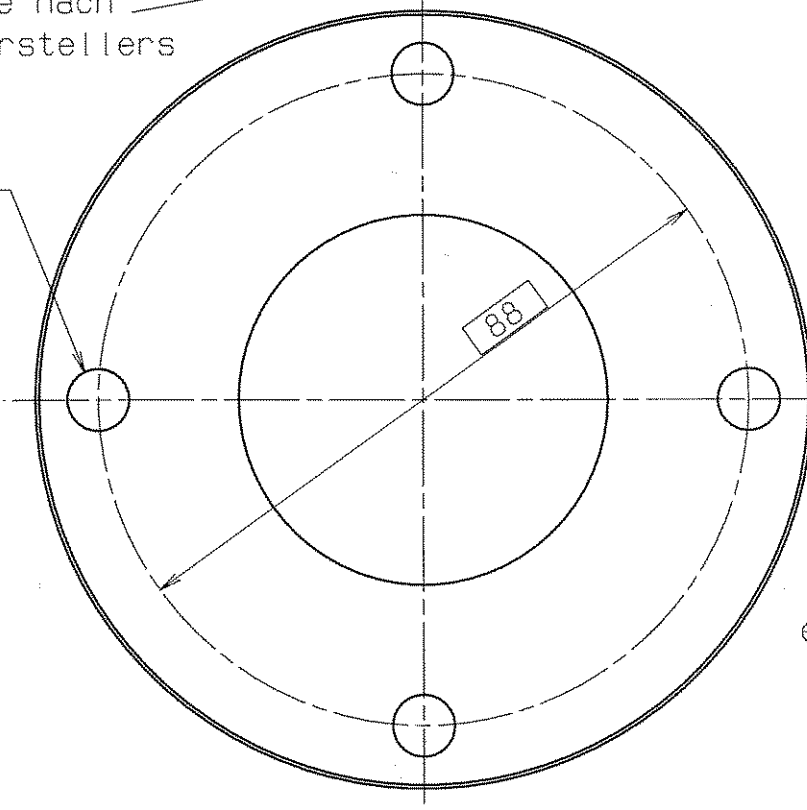
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mit unzulässiger Veränderung, Zuhilfenahme von Kopiergeräten oder sonstigen Mitteln zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO	KG / STCK	1.4301 o. ä.	1:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N6	N3				
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1	2768-1m		
DIN 3141 REIHE 2				1997	TAG	NAME	BLATT-NR
				BEARB.	21.01.	ghazwini	BLATTANZAHL
				GEPR.			
				NORM			
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSD DARMSTADT		ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	DF 240.010.050



Schweißlippe nach Wahl des Herstellers

⊕ Ø0.2

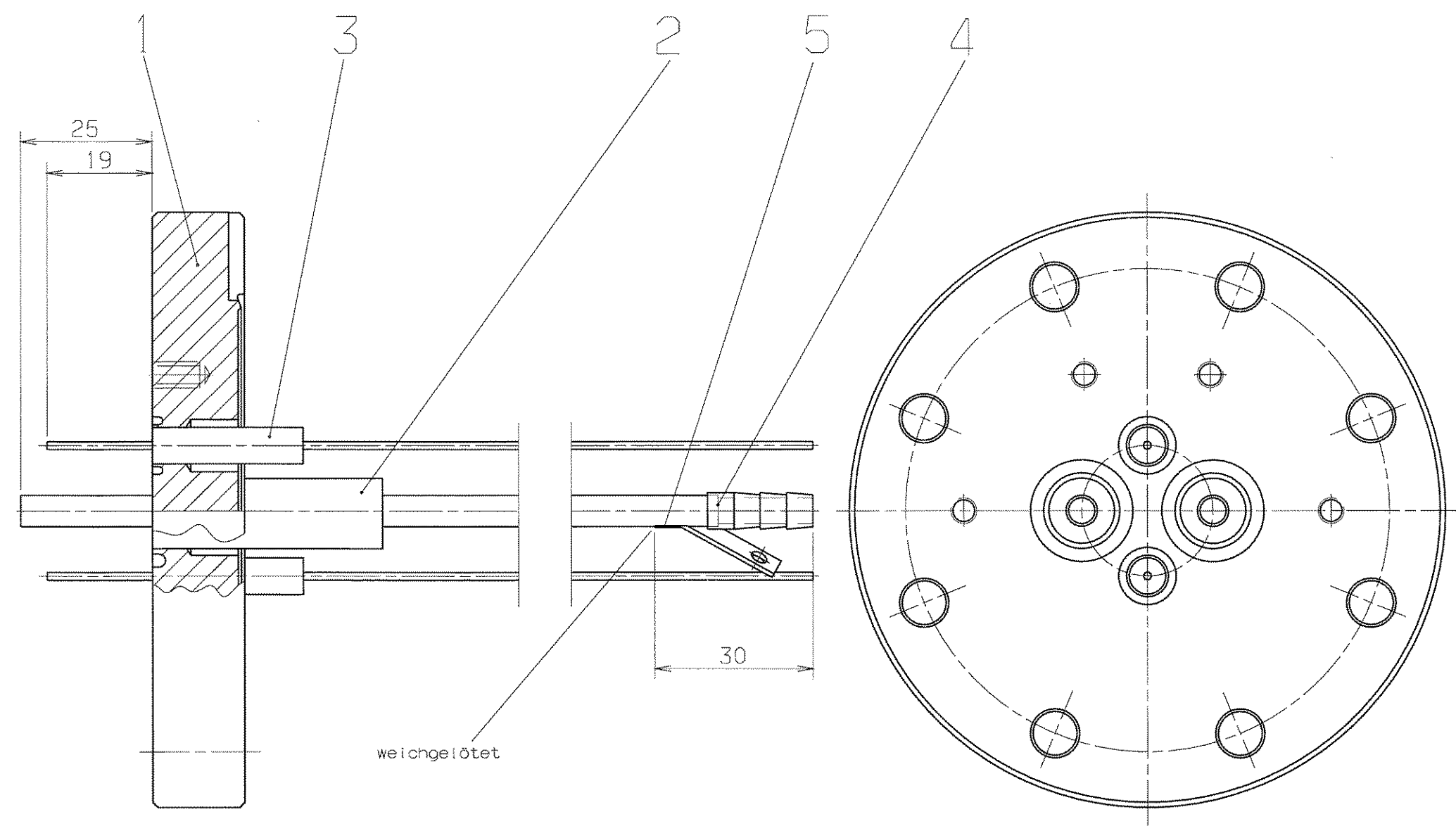
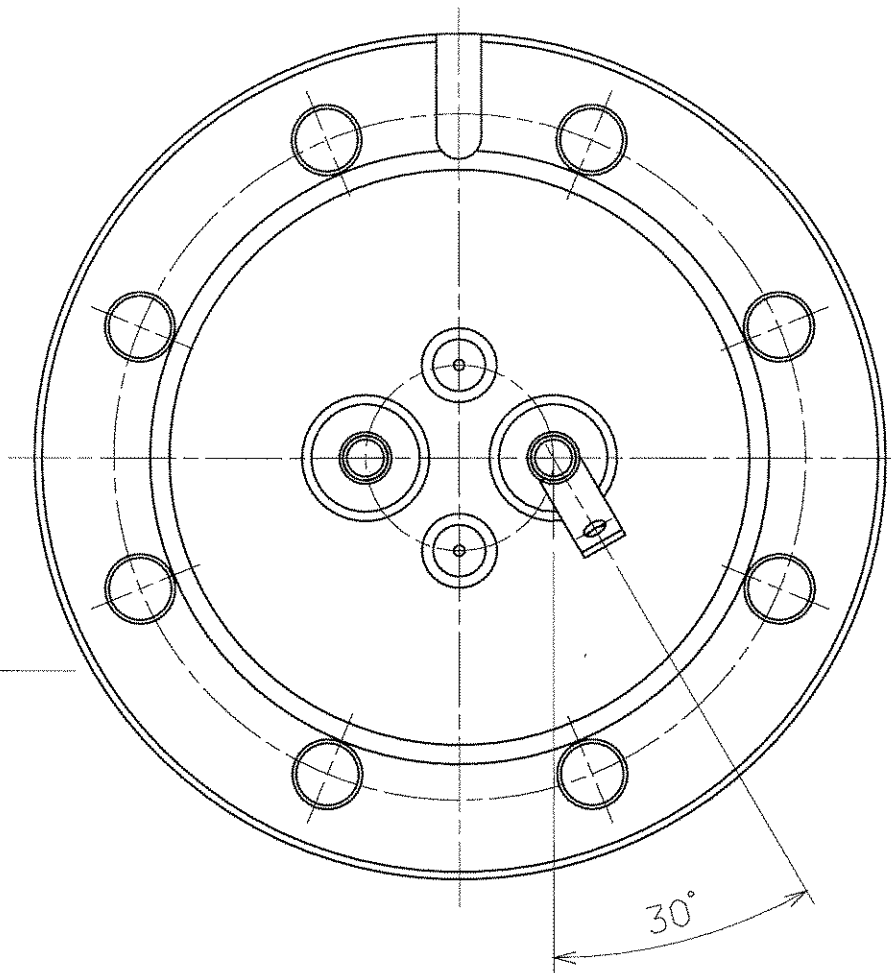


entgratet

$\sqrt{Rz25}$

Diese Zeichnung besteht aus 1 Blatt, das alle Rechte vorbehalten ist. Die Rechte an dieser Zeichnung sind durch die Patente der GSI Darmstadt geschützt. Die Rechte an dieser Zeichnung sind durch die Patente der GSI Darmstadt geschützt. Die Rechte an dieser Zeichnung sind durch die Patente der GSI Darmstadt geschützt.

				FREI MASS-TOLERANZEN ISO 2768-1m		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF 1.4306		MASSSTAB 1:1	
AUSGABE				BEARB. 21.01. Chazwini		NAME		Balganschluß rechts		BLATT-NR.	
ÄNDERUNG				TAG		NAME				BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUETEN				CEPR. 07.01 FuLi		NORM		DF 240.010.060			
DIN ISO 1302											
RA (UM)				12,5		3,2		0,8		0,4	
RZ (UM)				√RZ100		√RZ25		√RZ6,3		√RZ3,2	
DIN 3141 REIHE 2											
GSI DARMSTADT								ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:			



Vakuumdicht geschweißt
 Leckrate 1×10^{-9} mbar/l/s
 (heliumdicht bei 10^{-9} mbar)

Schneidkante, scharfkantig
 darf nicht beschädigt werden

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger, der, Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeiner Form verwendet werden. Zusätzliche Änderungen verpflichten zu Schadensersatz und können Sündhaftigkeiten folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN DIN ISO 1302				FREI MASS-TOLERANZEN ISO 2768-1	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSTAB 1:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				1997	TAG	NAME	BLATT-NR 1
	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽	BEARB.	27.2. Ghazw./Stö	BLATTANZAHL 3
					GEPR.	<i>S. Z. S. Z. S.</i>	
					NORM	GSI-ALTBESTAND	
a	Teil 5	3.12.	Zach	GSI DARMSTADT			DF 240.020 a
AUSGABE	AENDERUNG	TAG	NAME				ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:

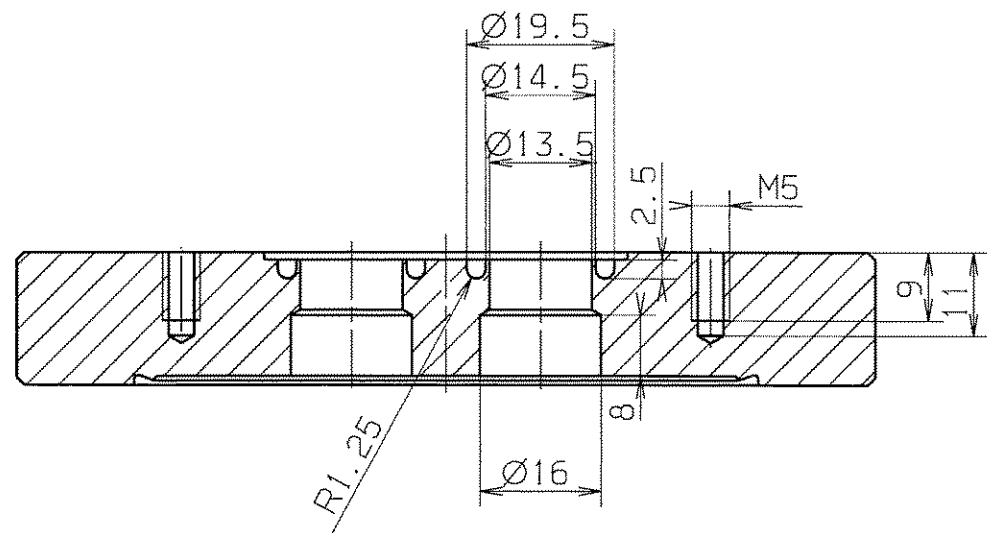
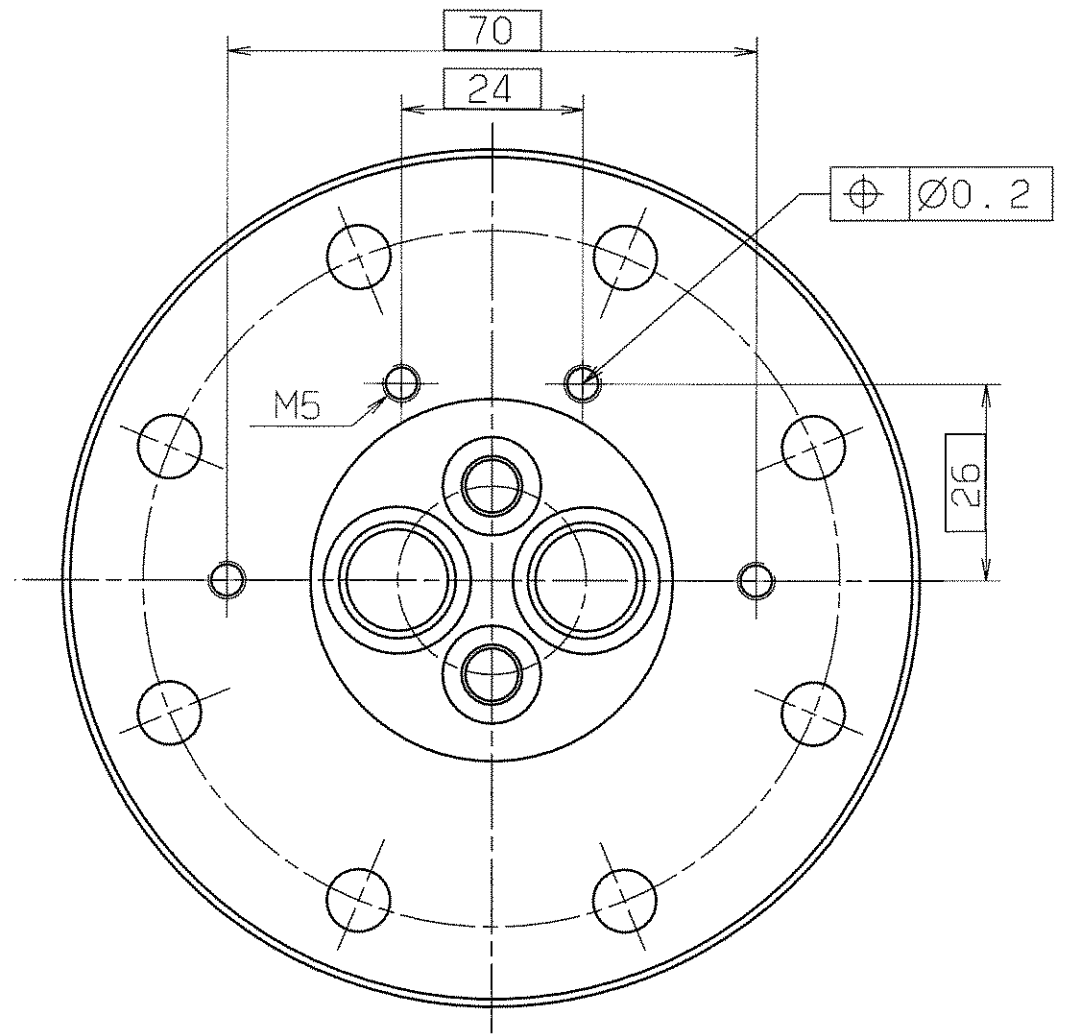
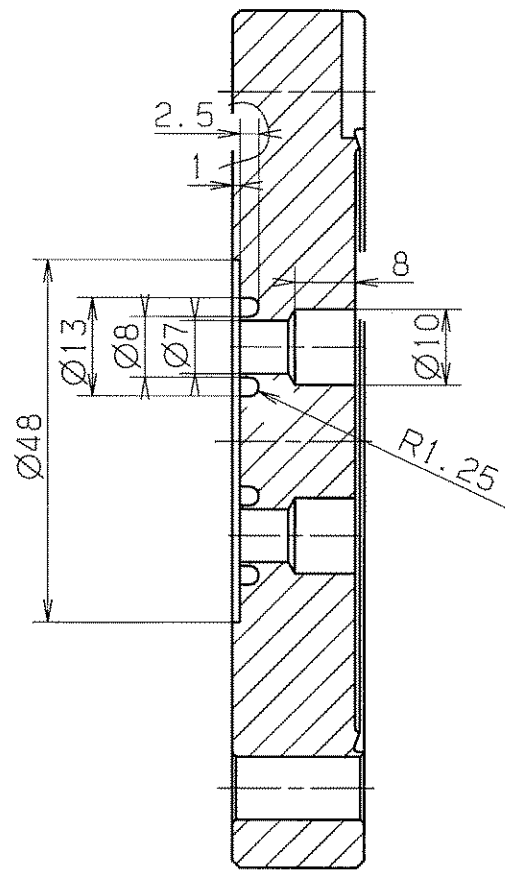
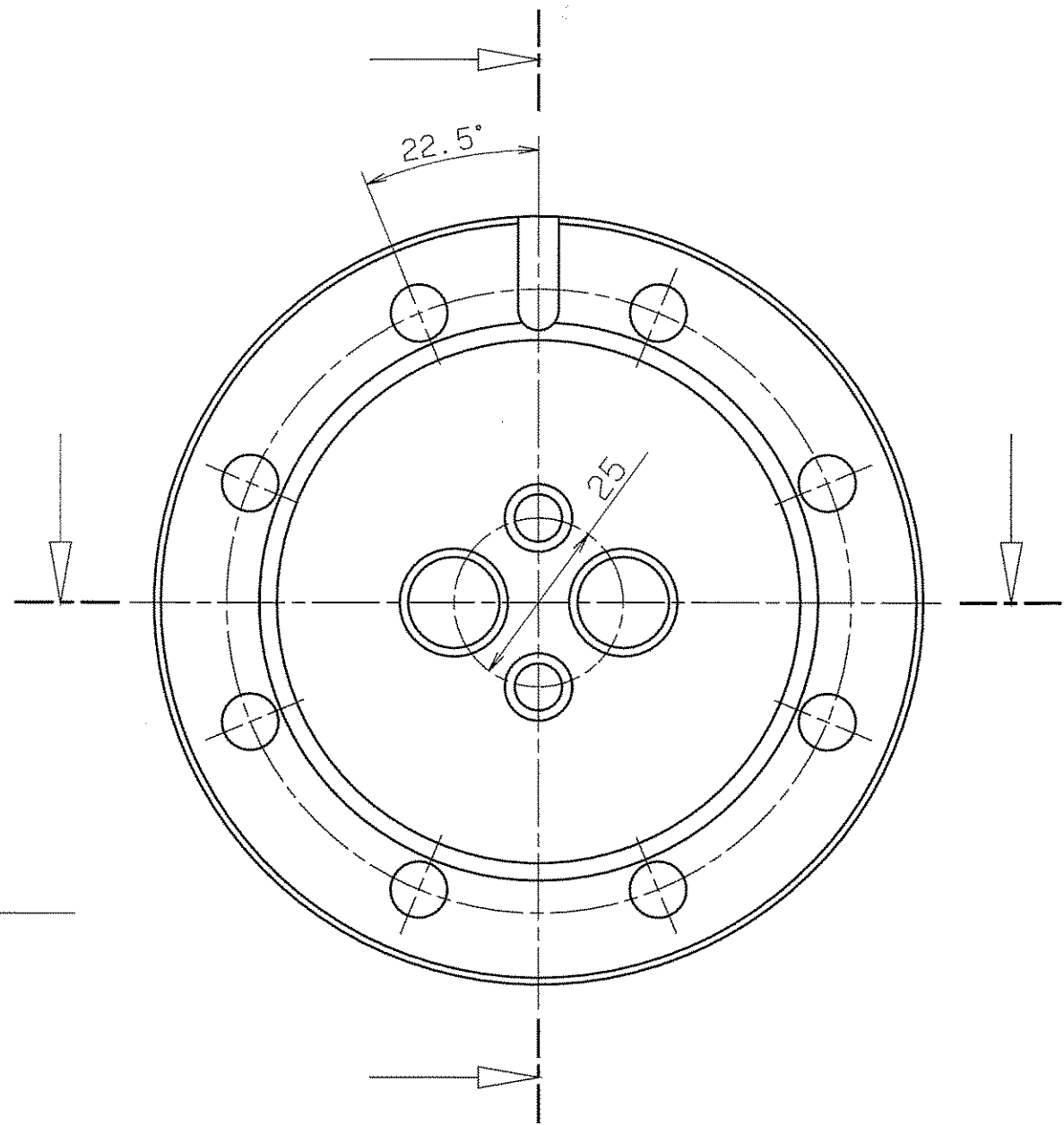
zach

DECEMBER 3, 1998

oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1
2
3	1	1	Flansch	DF 240.020.010	3	Ausgangsteil: DN 63 CF	1.4306	Nacharbeit
4	2	2	Kühlwasserdurchführung	DF 240.020 Blatt 2	3	.	.	.
5	3	2	Hochspannungsdurchführung	DF 240.020 Blatt 3	4	.	.	.
6	4	2	Tülle	DF 040.070.020	4	.	Cu	.
7	5	1	Stromanschluß	DF 240.020.030 a	4	6.3x1x25	Cu	.
8	6
9	7
10	8
11	9
12	10
13	11
14	12
15	13
16	14
17	15
18	16

BUCHST.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	NAME	Ghazw./Stö	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR. Flansch mit Durchführungen DF 240.020 Blatt 1 a	BLATT
					DATUM	04.02.97		BLATTZAHL
a	Pos. 1 und 5	28.1.98	Zach		GEPR.			

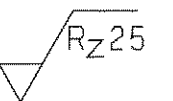


Durchführungen spielfrei eingepaßt

Schneidkante scharfkantig
darf nicht beschädigt werden

hergestellt aus CF-Blindflansch
DN 63 Fa. Balzers

entgratet



Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Änderungen vorpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				ISO		1.4306	1 : 1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	2768-1			
	N10	N6	N3				
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3				
DIN 3141 REIHE 2				1997 TAG	NAME		BLATT-NR
	▽	▽▽	▽▽▽	BEARB. 17.02	Chelwini		
				GEPR.	<i>Mant</i>		BLATTANZAHL
				NORM	<i>2.451</i>		
				GSI			
				DARMSTADT			
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:		DF 240.020.010	

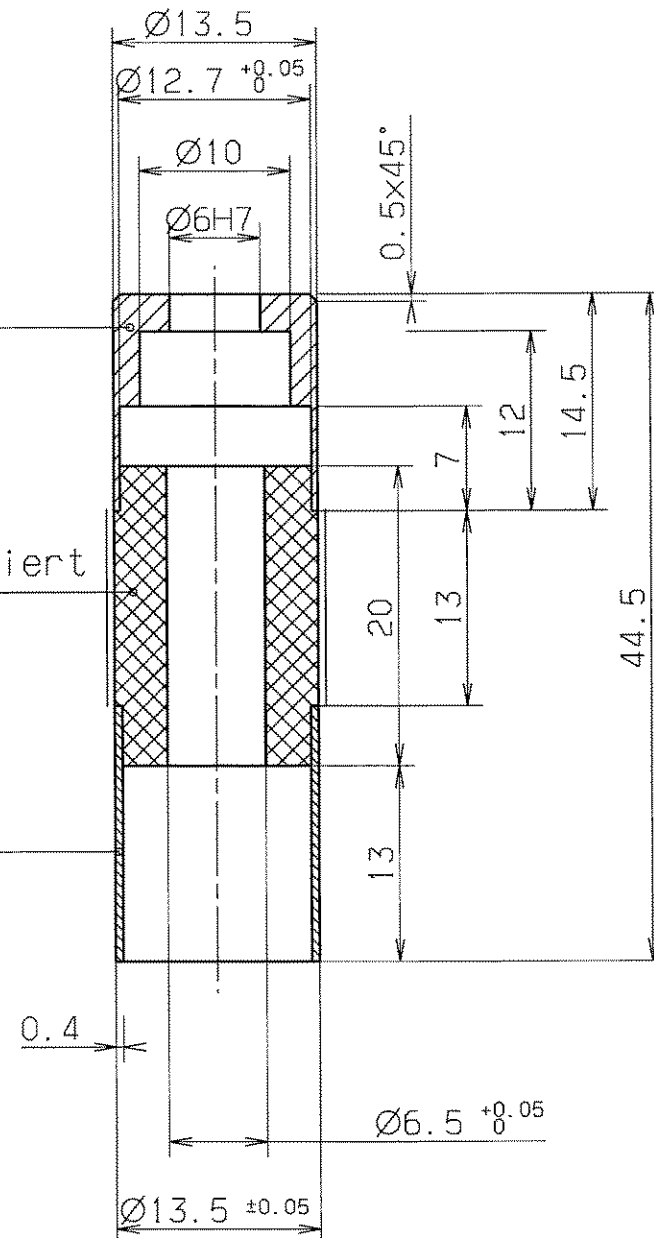
Detail X

M 2:1

Ni-Fe 42
550-0258-10

Frialit F96;glasiert
550-1004-04

Ni-Fe 42
550-1004-11

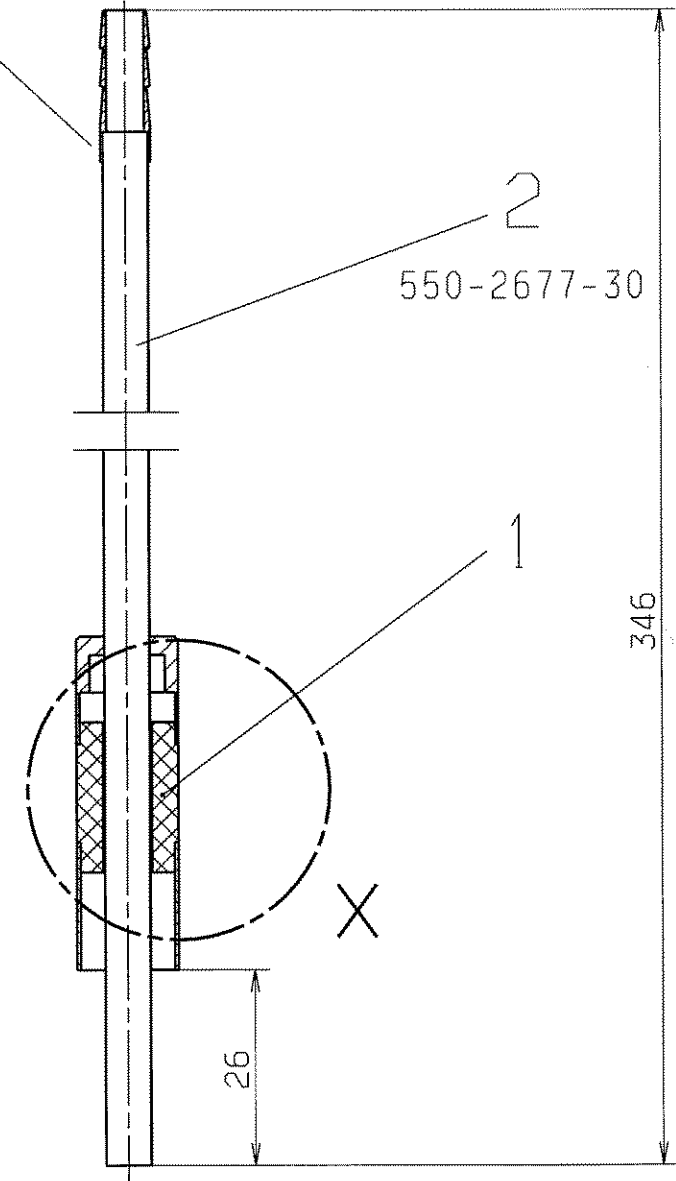


wasserdicht hartgelötet
mit Castolin 1020 F
(Prüfdruck 12 bar)

Flußmittel restlos entfernen

Lot: Degussa VH 780

vakuumdicht hartgelötet
Leckrate: 1×10^{-9} mbar/l s
(heliumdicht bei 10^{-9} mbar)



Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Nachbearbeitung oder der Nachfertigung. Ohne unsere vorherige Zustimmung dürfen diese Zeichnungen weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unberechtigterweise verwendet werden. Zukünftige Änderungen vorbehalten. Verantwortlich für Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO	2768-1	Friatec-Nr. 551-2677	1:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8				0.1
	N10	N6	N3				
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				1997	TAG	NAME	BLATT-NR
	▽	▽▽	▽▽▽	BEARB.	27.2.	Ghazizadeh/Stö	2
				GEPR.			BLATTANZAHL
				NORM			3
a	Teilenummer	25.8.97	Ghaz.	GSI DARMSTADT		DF 240.020 a	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME				ERSATZ FÜR:

oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASSE	DIN-U. MODELL.-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1
2
3	1	1	Durchführung	DF 240.020.020	oZ	Fa. Friatec	.	.
4	2	2	Kühlrohr	.	oZ Rohr Ø6x0.5x330	.	CU	.
5	3
6	4
7	5
8	6
9	7
10	8
11	9
12	10
13	11
14	12
15	13
16	14
17	15
18	16

GSI
DARMSTADT

NAME Ghazw./Stö
DATUM 04.02.97
GEPR. 24.8

BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.
Kühlwasser-Durchführung DF 240.020 Blatt 2

BLATT
BLATTZAHL

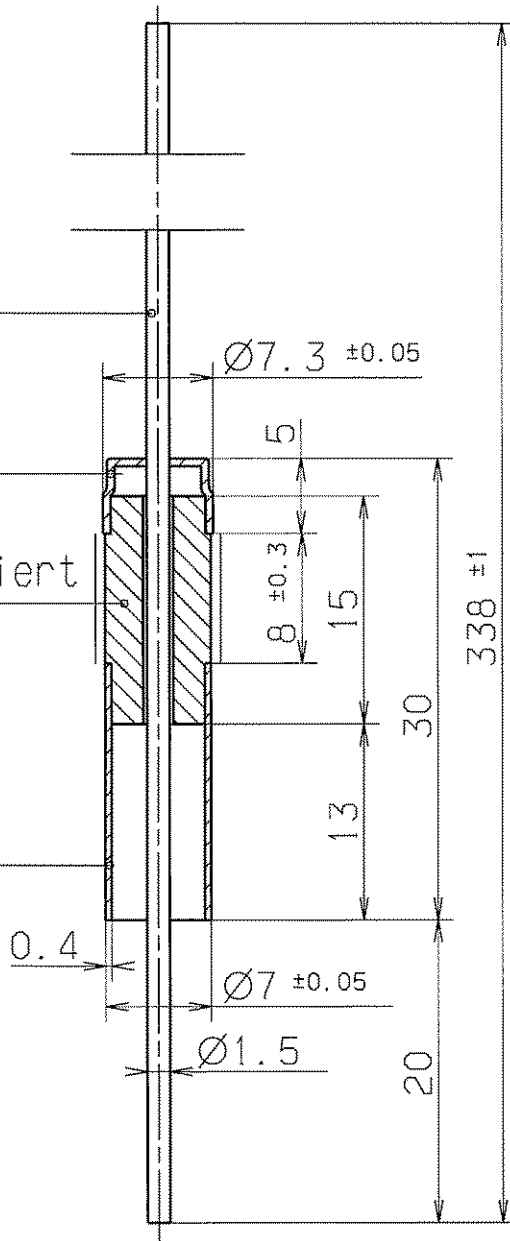
CC. DF 240.020 / 2 .STÜCKLISTE ,GHA, STR. 06.02.97

4 Ni-Fe 42
550-0257-15

3 Ni-Fe 42
550-1038-11

1 Frialit F96 glasiert
550-1006-01

2 Ni-Fe 42
550-1001-11

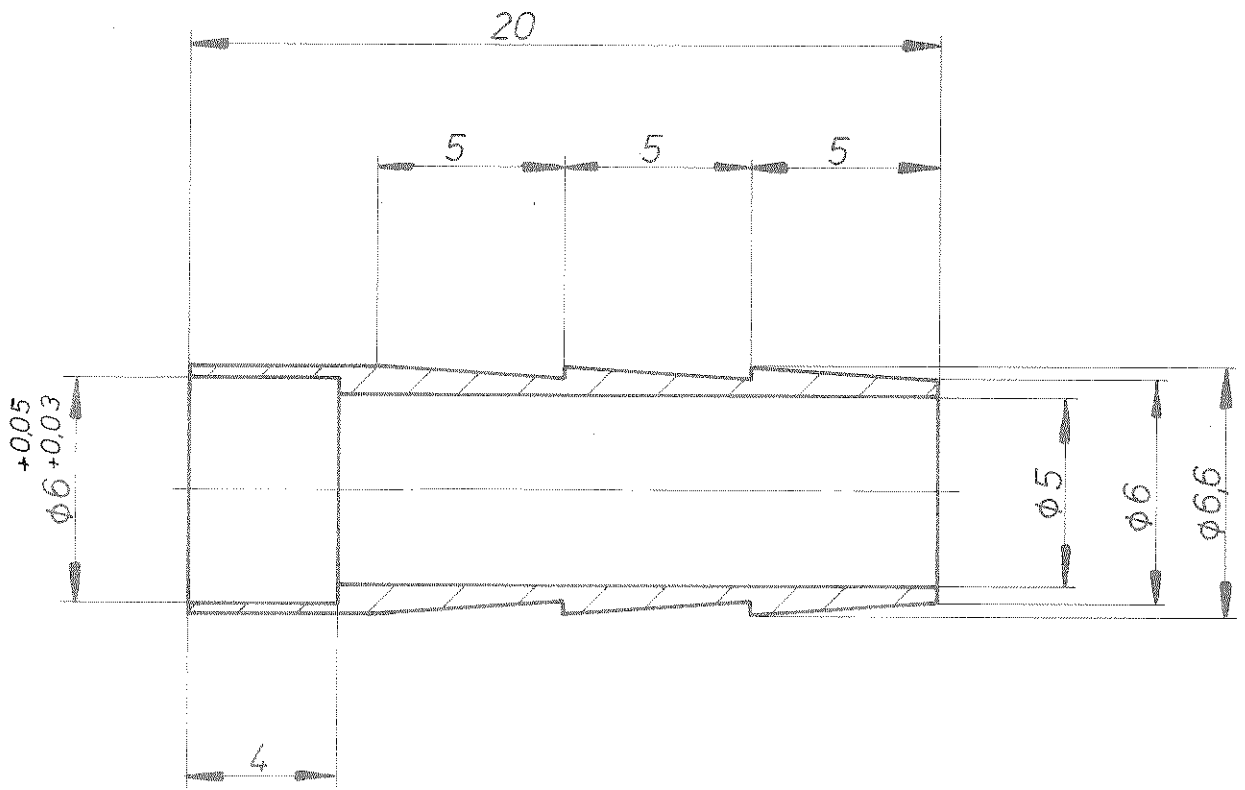


vakuumdicht gelötet mit Degussa VH 780
Leckrate 1×10^{-9} Torr/ls
(heliumdicht bei 10^{-9} Torr)

entgratet

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent-, oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mit Abweichlich verwendet werden. Zusätzliche Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

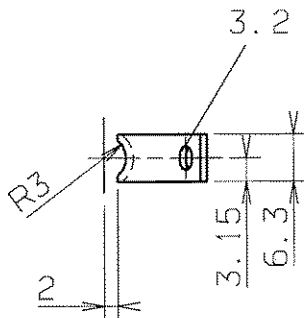
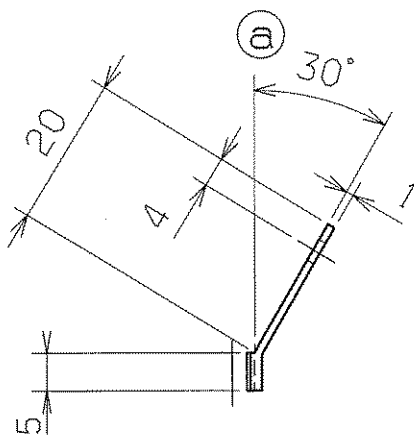
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO		KG / STÜCK		551-0257-5		2:1	
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	2768-1		Friedrichsfeld GmbH		BLATT-NR		
	N10	N6	N3		1997		11.02		3		
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1	TAG		NAME		BLATTANZAHL		
					11.02		hazwini		3		
DIN 3141 REIHE 2				1997		TAG		NAME		3	
					11.02		hazwini		3		
				GEPR.						Hochspannungs-Vakuumdurchführung	
				NORM		2.4.01				DF 240.020	
				GSI						ERSATZ FUER:	
				DARMSTADT						ERSATZT DURCH:	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME								



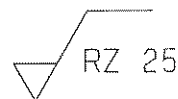
Paßmaß	Abmaße

 **entgratet**
nach DIN 5141, Reihe 1

				Freimaßtoleranzen	Werkstoff:	
				DIN 7168 m	Cu	
				1974 Tag	Name	
				Bearb. 17.7. <i>Kirch</i>	Tülle	
				Gepri. <i>BLATBESTAND</i>	Maßstab	
				Norm. <i>EL</i>	5:1	
				UNILAC	DF 040.070.020	
Ausgabe	Änderung	Tag	Name			



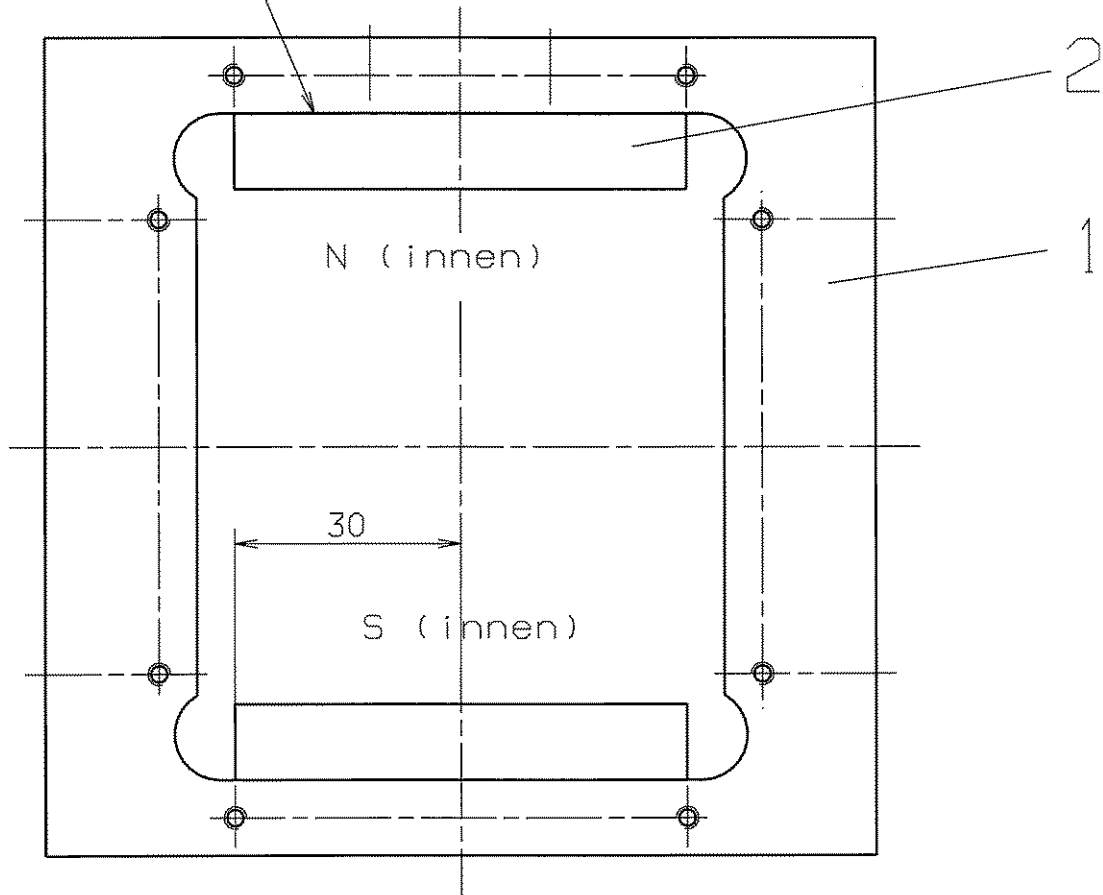
entgratet



Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mäßigendlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO		KG / STCK		Cu		1:1	
a 60° auf 30° 26.11 Zech				2768-1							
AUS-GABE	AENDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME		Stromanschluß		BLATT-NR	
				BEARB.	17.3.	Störmer				BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLAECHEQUETEN				GEPR.		NORM		DF 240.020.030 a			
DIN ISO 1302				GSI-Zusatz		GSI-ALTBESTAND					
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N8	N6	N3							
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				GSI							
DARMSTADT				ERSATZ FUER:							
				ERSETZT DURCH:							

Magnete eingeklebt



ultraschallgereinigt

entgratet

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbraucht werden. Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

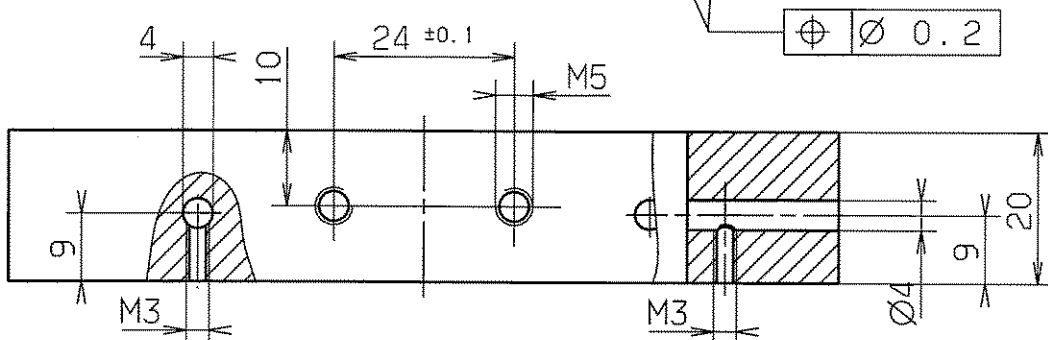
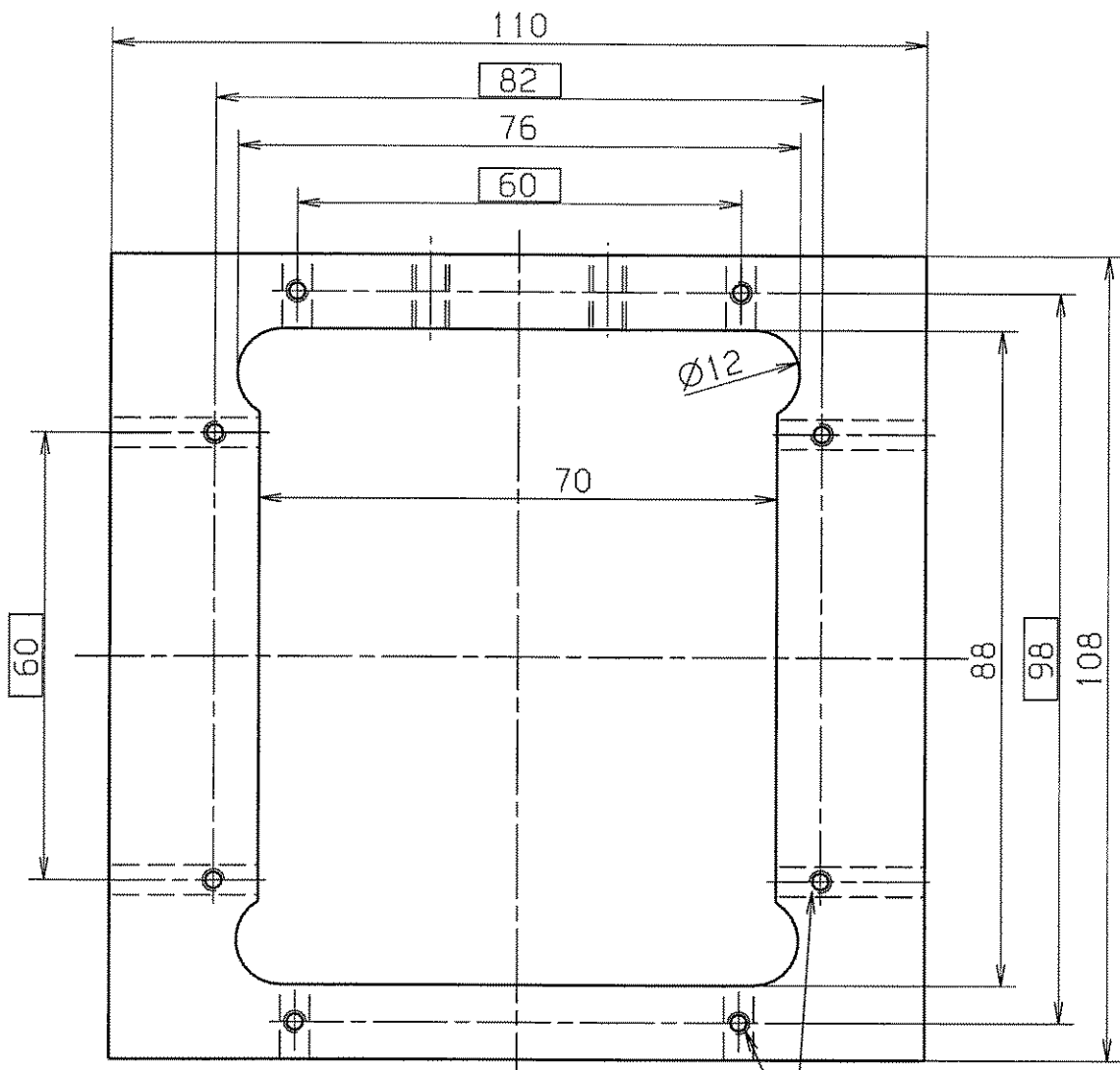
				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
				ISO			1 : 1
				2768-1			
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME	BLATT-NR
				BEARB.	3. 3.	Störmer	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.		Magnetsystem	BLATTANZAHL
DIN ISO 1302				NORM	2-4.817		
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1		DF 240.030	
DIN 3141 REIHE 2							
GSI V DARMSTADT				ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:			

oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASS	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Joch	DF 240.030.010	4	120x115x25	Fa. Vakuumschmelze	Vacoflux 50	.
2	2	Magnet	DF 240.030.020	4	10x20x60	Fa. Vakuumschmelze	Vacomax 170	.
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME	NAME	Störmer	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.	BLATT
.	.	.	.	DATUM	14.3.97	Magnetsystem DF 240.030	1
.	.	.	.	GEPR.	<i>Mmm</i>		BLATTZAHL
.	.	.	.				1

STO. STR. 03. 03. 97 /1 , BLATT 1



$\text{Ø} 0.2$

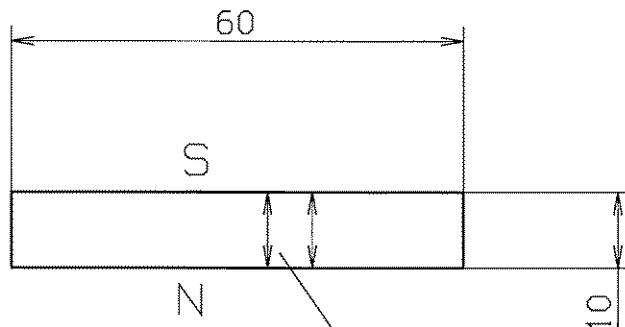
nach der Bearbeitung bei 820°C im Vakuumofen 10 Std
 gegläht; (820°C darf nicht überschritten werden)
 danach im Ofen langsam (5 Stunden)
 auf 200°C abgekühlt; Rest an Luft

∇ RZ 6.3

entgratet

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mitbrauchtlich verwendet werden. Zukünftige Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB	
				ISO 2768-1		Vacoflux 50	1 : 1	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997 TAG	NAME	Joch	BLATT-NR	
				BEARB. 3. 3.	Störmer		BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.				
DIN ISO 1302				NORM				
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1				
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1				
DIN 3141 REIHE 2				GSI DARMSTADT				
ERSATZ FUER:				DF 240.030.010				
ERSETZT DURCH:								



aufmagnetisiert in Richtung 10 mm

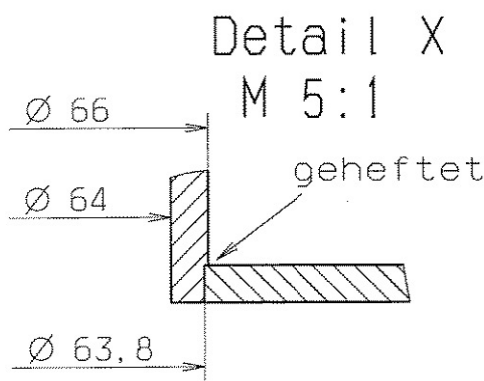
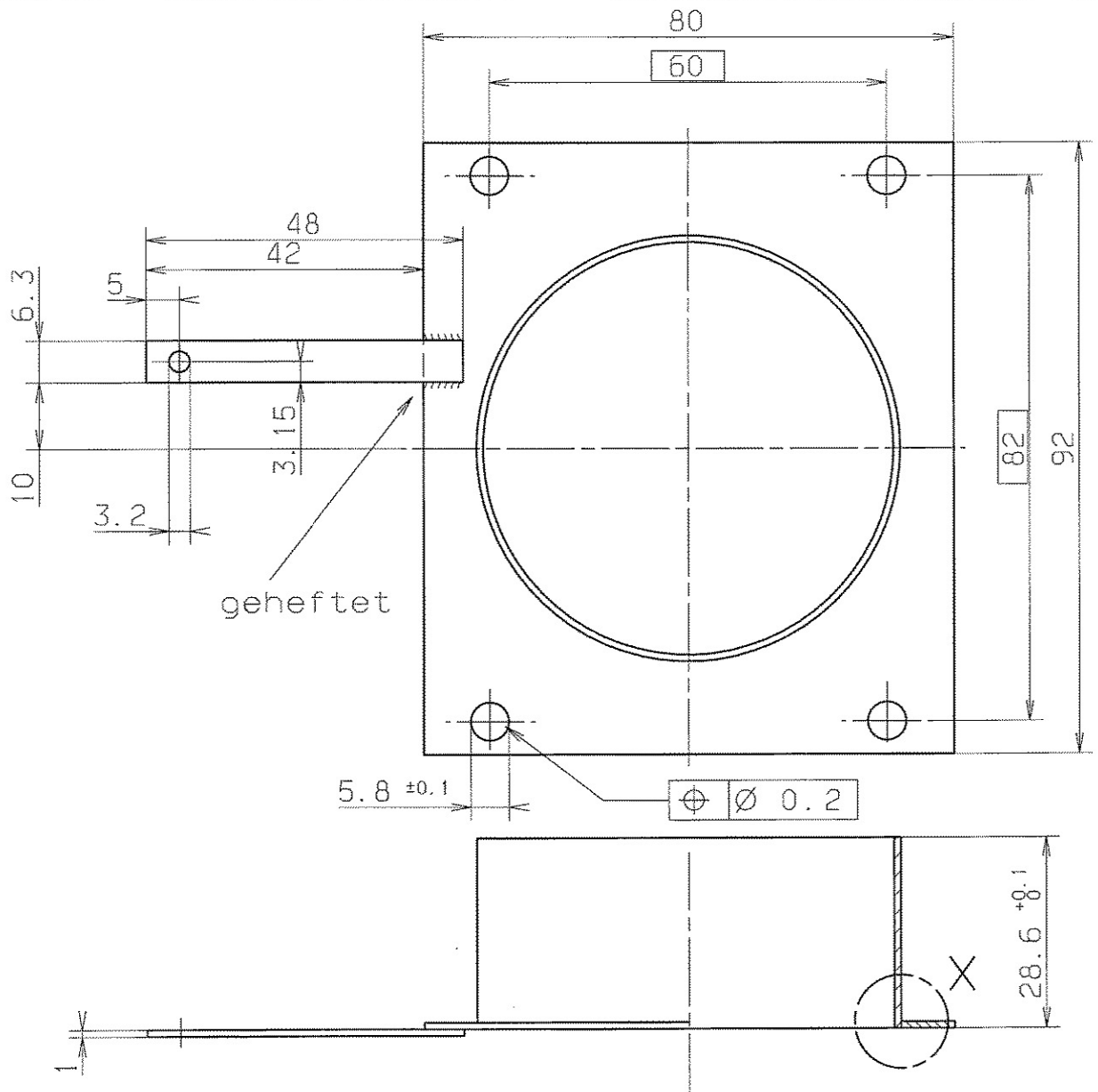


RZ 6.3

entgratet

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO				Vacomax 170		1:1	
				2768-1							
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME	Magnet		BLATT-NR		
				BEARB.	3.3.	Storner			BLATTANZAHL		
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN			GEPR.	NORM							
DIN ISO 1302					ZUF		DF 240.030.020				
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	GSI		DIN 3141 REIHE 2		ERSATZ FUER:		
	N10	N8	N6	N3	DARMSTADT		ERSATZT DURCH:				
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1							

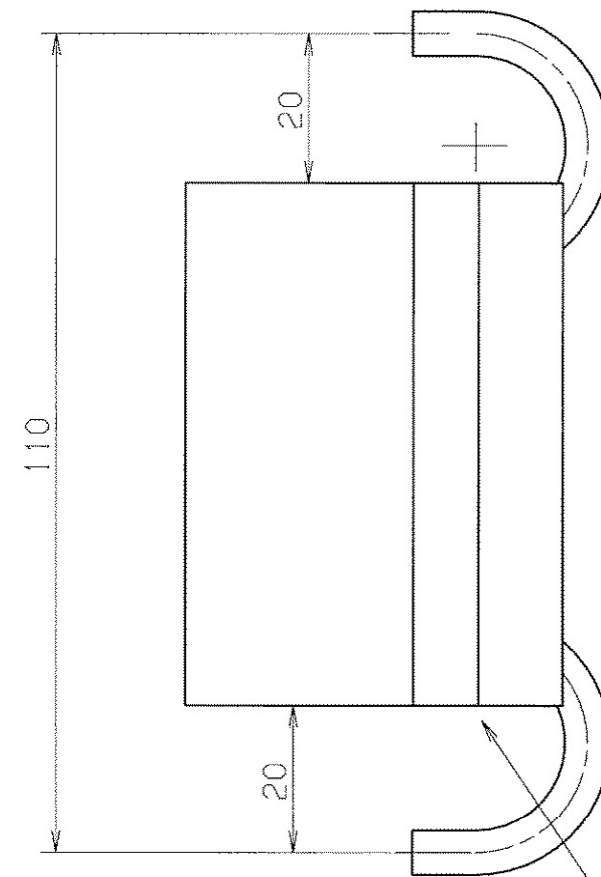
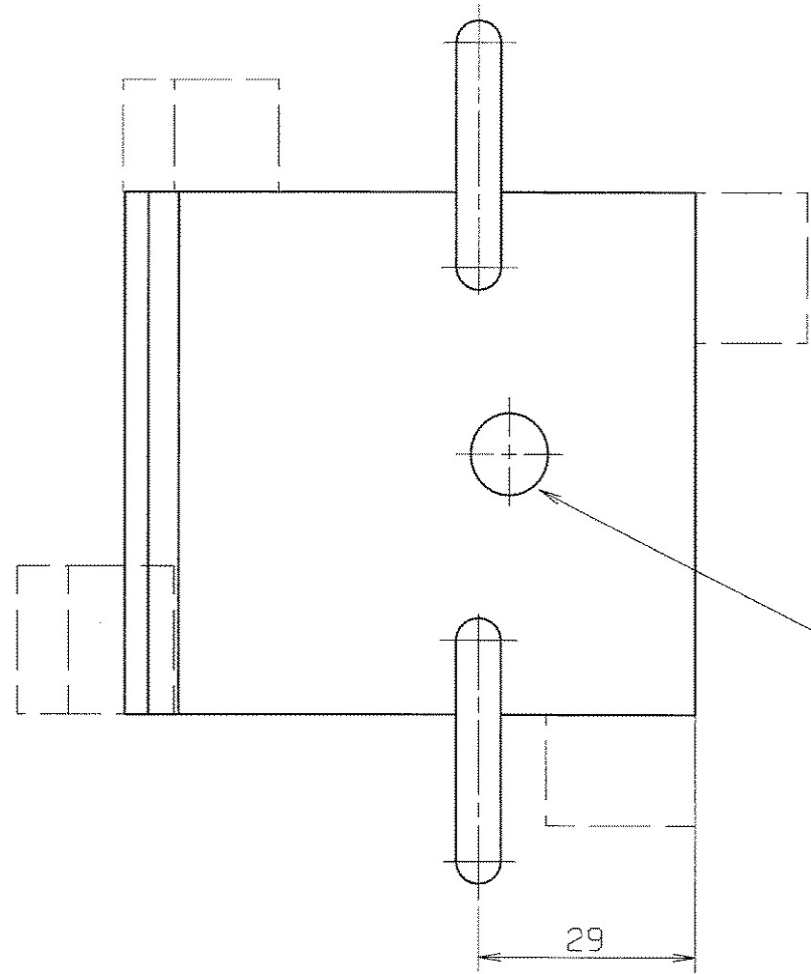


ultraschallgereinigt
entgratet

RZ 6.3

				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO 2768-1				1.4301		1:1 (5:1)	
AUS- GABE	AENDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME		Tassenverlängerung		BLATT-NR.	
				BEARB.	4.3.	Störmer				BLATTANZAHL.	
VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN				GEPR.		GSI DARMSTADT		DF 240.040			
DIN ISO 1302				NORM							
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	NIQ	N6	N6	N3							
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2											
VAK											
				ERSATZ FUER:		ERSATZT DURCH:					

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugaenglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unberechtigtlich verwendet werden. Zuwickelungen verpflichten zu Schadenersatz und koennen strafrechtliche Folgen haben.



vor dem Schweißen vakuumdicht
hartgelötet mit Degussa VH 780

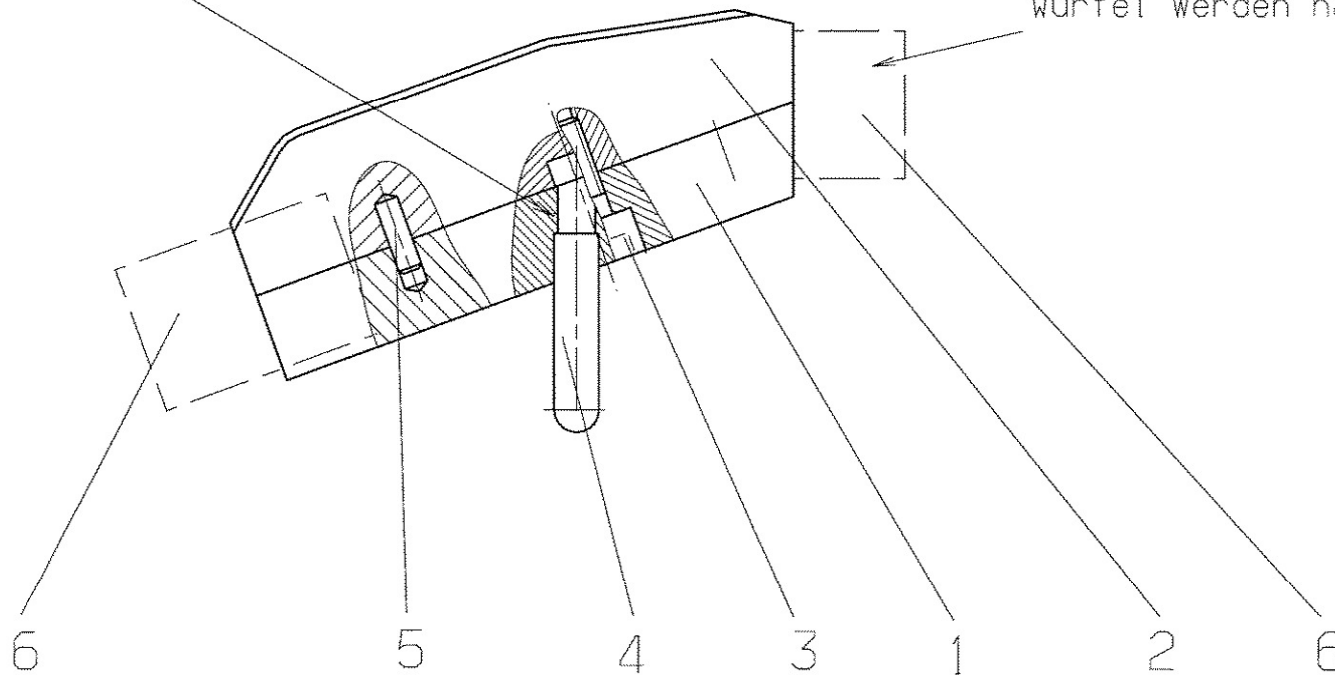
elektronenstrahlgeschweißt von Fa. PTR, Maintal

Würfel werden nach dem Schweißen entfernt

UHV-vakuumdicht geschweißt und hartgelötet
Integral-Leckrate: kleiner $1 \cdot 10^{-9}$ mbar·l/s
heliumdicht bei 10^{-9} mbar

entgratet

ultraschallgereinigt



Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mitbrauchlich verwendet werden. Zusätzliche Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUOTEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO			1:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	2768-m		
	N10	N6	N3	N1			
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1.6			
DIN 3141 REIHE 2				1997	TAG	NAME	BLATT-NR
~	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	7.3.	Störmer	
				GEPR.			BLATTANZAHL
				NORM			
				GSI ALTBESTAND			
				GSI			
AUS-GABE	AENDERUNG	TAG	NAME	DARMSTADT			
						ERSATZ FUER:	
						ERSATZT DURCH:	

oZ=ohne Zeichnung

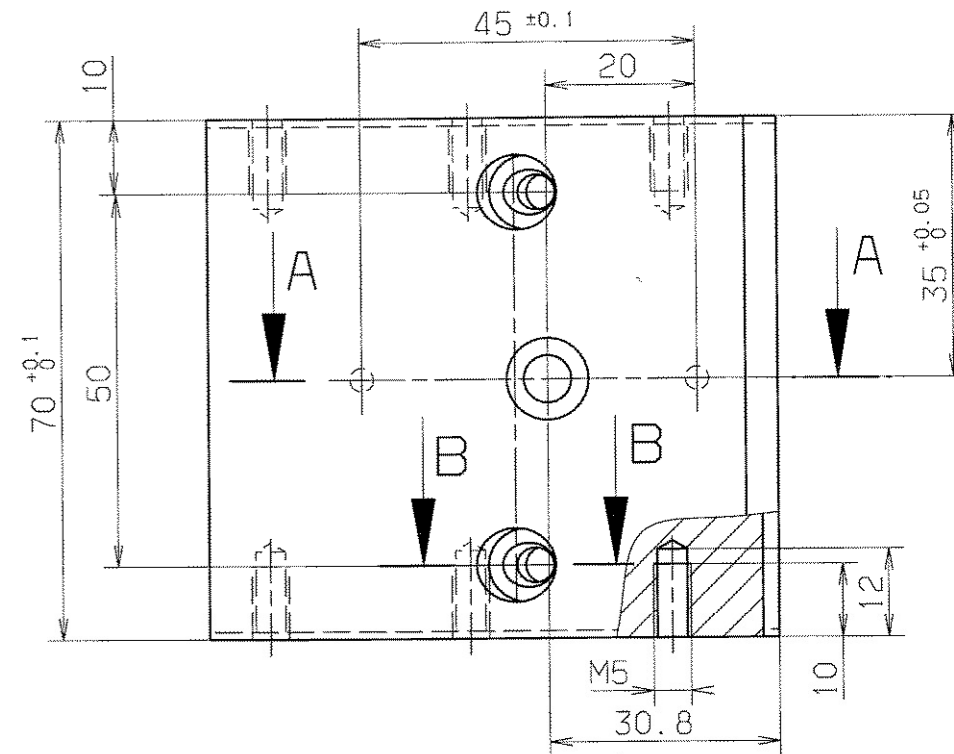
1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASS	DIN-U. MODELL.-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Deckel	DF 240.050.010 a	4	75x85x18	.	OFHC-Cu	.
2	1	Kühlkörper unten	DF 240.050.020 Bl.1	4	:	Fa. Plansee, Reutte	Wo mit OFHC-Cu	.
3	.	Kühlkörper unten	DF 240.050.020 Bl.2	4	:	.	.	.
4	1	Verbindungsschraube	DF 240.050.030	4	:	.	SE-Cu	.
5	2	Rohrbogen	DF 240.050.040	4	Ø6x0,5x70	.	SE-Cu	.
5	2	Zylinderstift	DF 240.050.050	oZ	Ø3x10	.	Cu	.
7	4	Würfel	DF 240.050.060	oZ	20x20x15	.	OFHC-Cu	.
9
9
0
1
2
3
4
5
5
7
9

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME	NAME	Störmer	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.	BLATT
.	.	.	.	DATE	07.03.97	Tassenkopf unten DF 240.050 a	1
a	Pos. 1	28.1.	Zach	GEPR.	S.2.D. Zinke		BLATTZAHL
							1

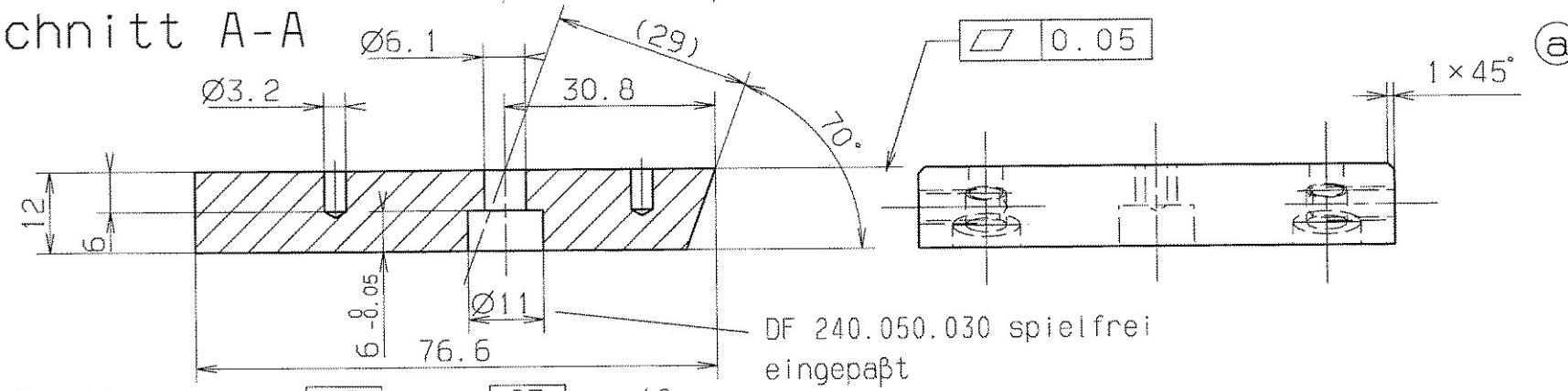
GSI
DARMSTADT

28 GSI-ALTBESTAND

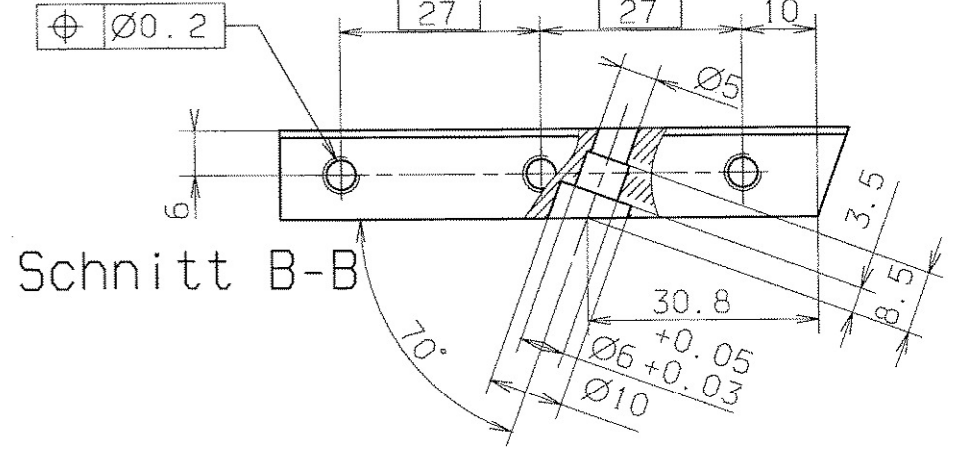
Vor der Endbearbeitung (letzter Span 0,5mm)
Teil ultraschallreinigen, anschließend ohne
Kühlmittel den letzten Span 0,5mm abfräsen.



Schnitt A-A



Schnitt B-B



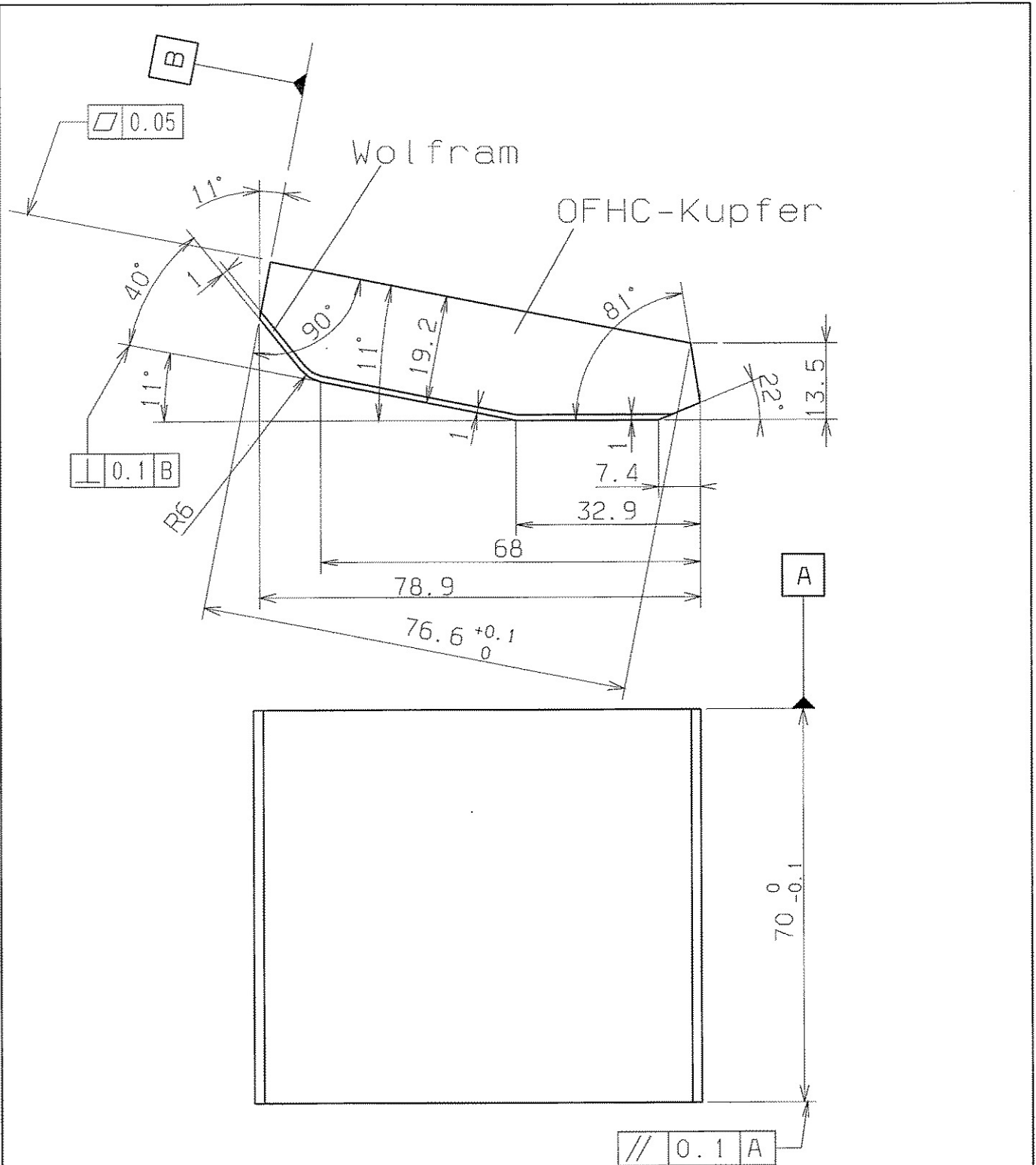
$\sqrt{Rz 25}$ entgratet

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise nifbrauehlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO	KG / STCK		
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1		OFHC Kupfer	1:1
	N10	N6	N3		2768-m		
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1		Deckel	BLATT-NR
DIN 3141 REIHE 2				1997	TAG	NAME	BLATTANZAHL
	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	7.3.	Störmer	
				GEPR.	20.08	Zuk	
				NORM	GSI-ALTBESTAND		
a	1x45°	21.1.	Zach	GSI DARMSTADT		DF 240.050.010 a	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	ERSATZ FÜR:			
				ERSATZ DURCH:			

Zach

FEBRUARY 15, 1999

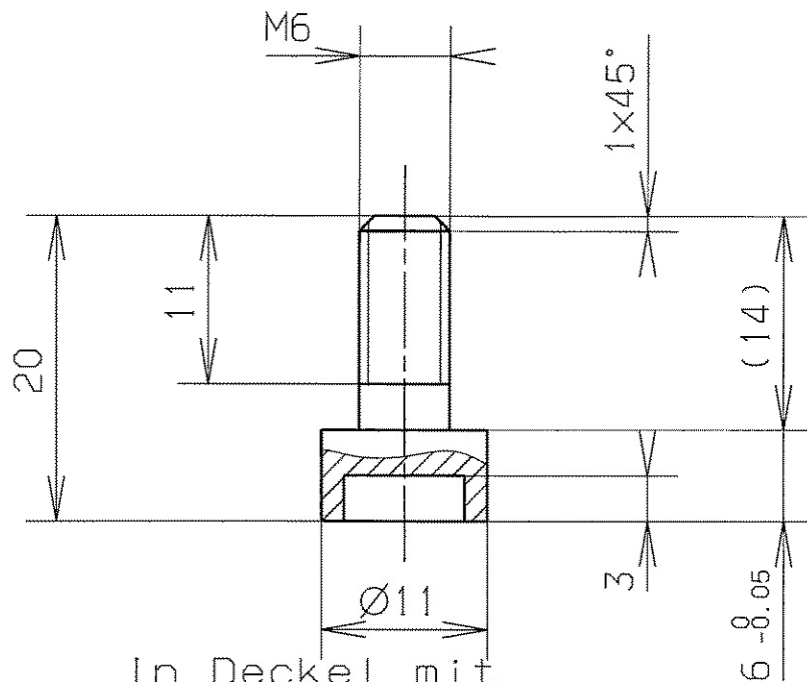
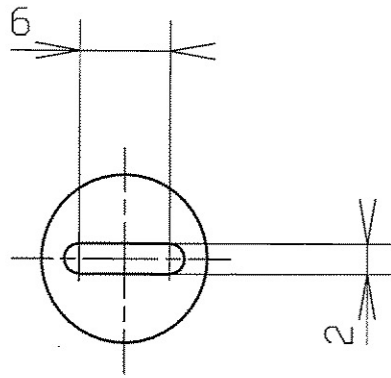


Vor der Endbearbeitung (letzter Span 0,5mm)
 Teil ultraschallreinigen, anschließend ohne
 Kühlmittel den letzten Span 0,5mm abfräsen.

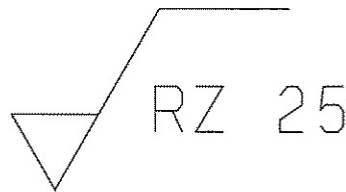
RZ 25

				FREIMASS- TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO 2768-1				Wolfram- OFHC Kupfer		1 : 1	
a	76.6±0.1	23.1.98	Stö	1997	TAG	NAME				BLATT-NR	
AUS- GABE	AENDERUNG	TAG	NAME	BEARB.	5.3.	Störmer				1	
VERGLEICH DER OBERFLAECHEQUETEN				GEPR.		GSLALTBESTAND		Kühlkörper unten		BLATTANZAHL	
DIN ISO 1302				NGRM						2	
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	NT0	N6	N6	N3							
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1							
DIN 3141 REIHE 2											
GSI DARMSTADT				ERSATZ FUER:		DF 240.050.020 a					
				ERSETZT DURCH:							

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbrauchlich verwendet werden. Zusätzliche Erklärungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



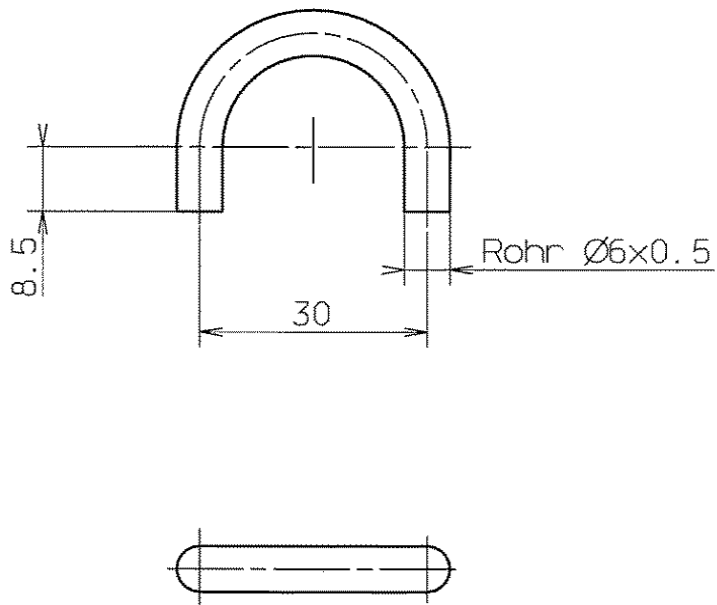
In Deckel mit
max. 0.06 Spiel im \emptyset eingepaßt



entgratet

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugeeignet werden; sie darf durch den Empfaenger oder Dritte auch nicht in anderer Weise abdraechlich verwendet werden. Zuwe- derhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und koennen strafrecht- liche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLAECHENQUETEN				FREI MASS- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302							
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	1993	TAG	NAME
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1	GEPR.	Verbindungsschr.	
DIN 3141 REIHE 2				NORM			
						DF 240.050.030	
AUS- GABE	AENDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:	

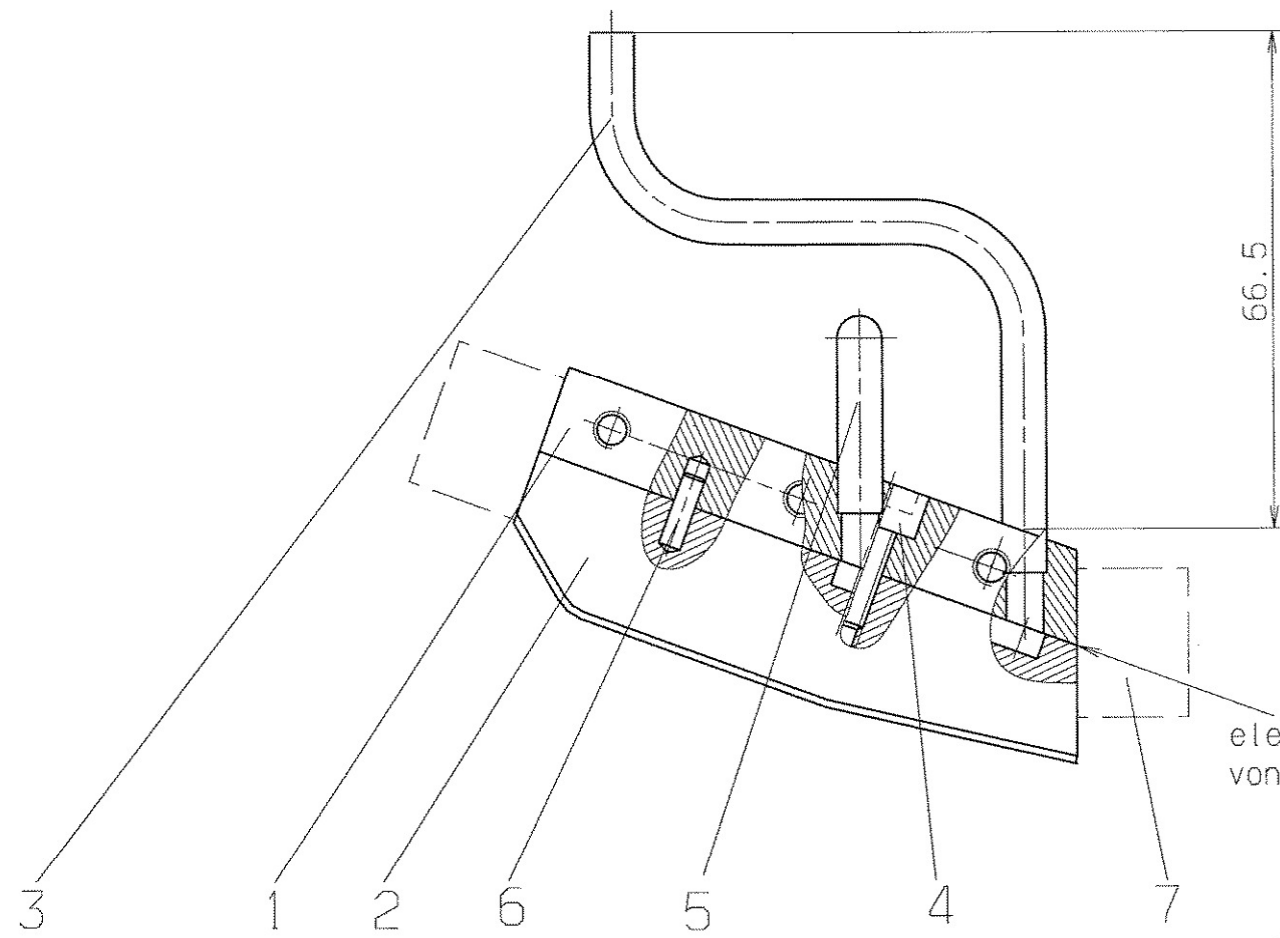


entgratet

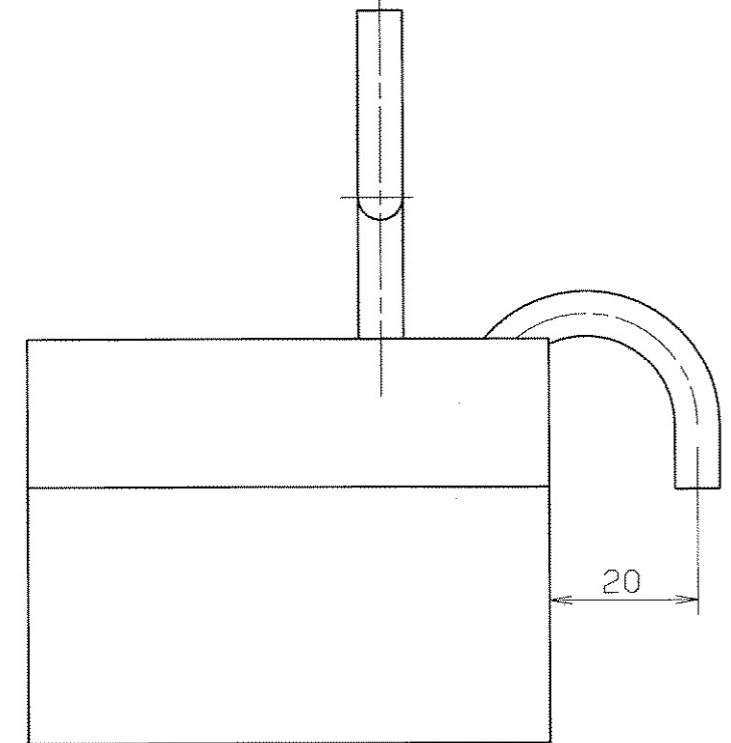
$\sqrt{\text{RZ 25}}$

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtlich folgen.

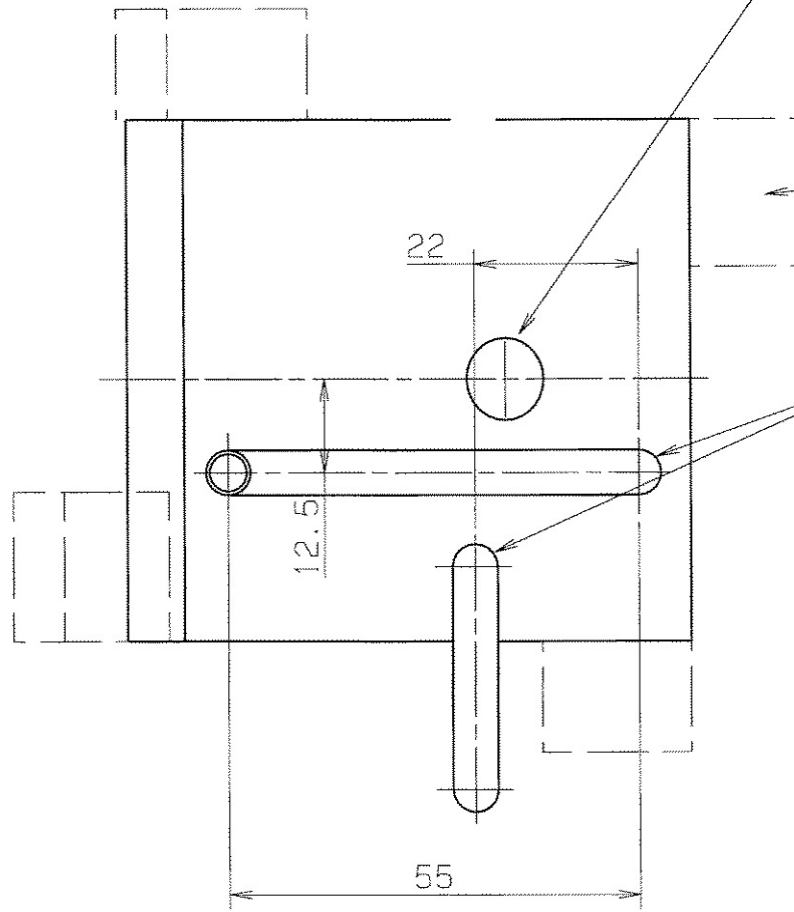
		FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSTAB	
		ISO				SE - Cu		1 : 1	
		2768-1							
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME	Rohrbogen		BLATT-NR
				BEARB.	7.3.	Störmer			BLATTANZAHL
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN			GEPR.						
DIN ISO 1302			NORM	24.050.040		DF 240.050.040			
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	<div style="text-align: center;"> <p>GS I</p> <p>DARMSTADT</p> </div>				
	N10	N8	N6	N3					
RZ (UM)	$\sqrt{\text{RZ100}}$	$\sqrt{\text{RZ25}}$	$\sqrt{\text{RZ6.3}}$	$\sqrt{\text{RZ1}}$	ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:				
DIN 3141 REIHE 2									
∇	∇	∇	∇	∇					



elektronenstrahlgeschweißt
von Fa. PTR, Maintal



UHV-vakuumdicht geschweißt und hartgelötet
Integral-Leckrate: kleiner $1 \cdot 10^{-9}$ mbar * l/s
heliumdicht bei 10^{-9} mbar



Würfel nach dem Schweißen entfernt

vor dem Schweißen vakuumdicht
hartgelötet mit Degussa VH 780

ultraschallgereinigt
entgratet

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in Anspruch genommen, kopiert, reproduziert, übertragen, veröffentlicht oder sonstwie in irgendeiner Weise verbreitet werden. Die Verantwortlichkeit für Schäden, die aus dem Gebrauch dieser Zeichnung resultieren, übernehmen wir nicht.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO	KG / STÜCK		1:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1	2768-m		
DIN 3141 REIHE 2				1997	TAG	NAME	BLATT-NR.
~	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	11.3.	Störmer	Tassenkopf oben
				GEPR.			BLATTANZAHL.
				NORM	GSI-ALU BESTAND		
				GSI DARMSTADT			DF 240.060
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	ERSATZ FÜR:			
				ERSETZT DURCH:			

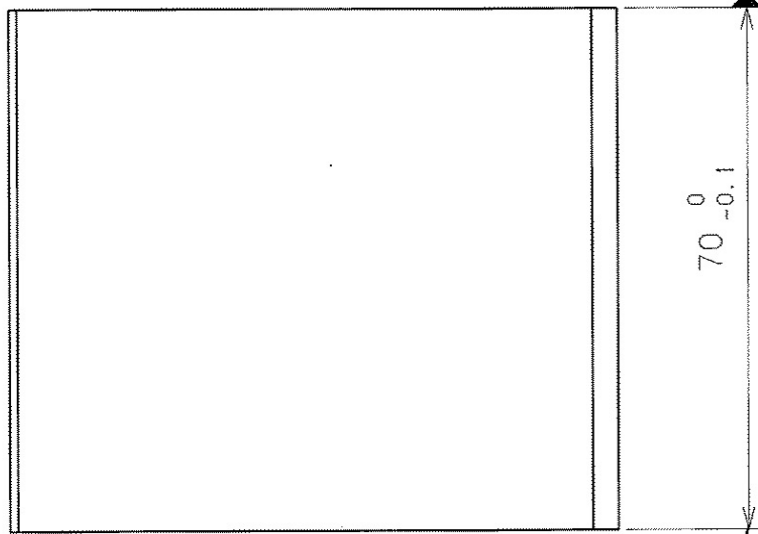
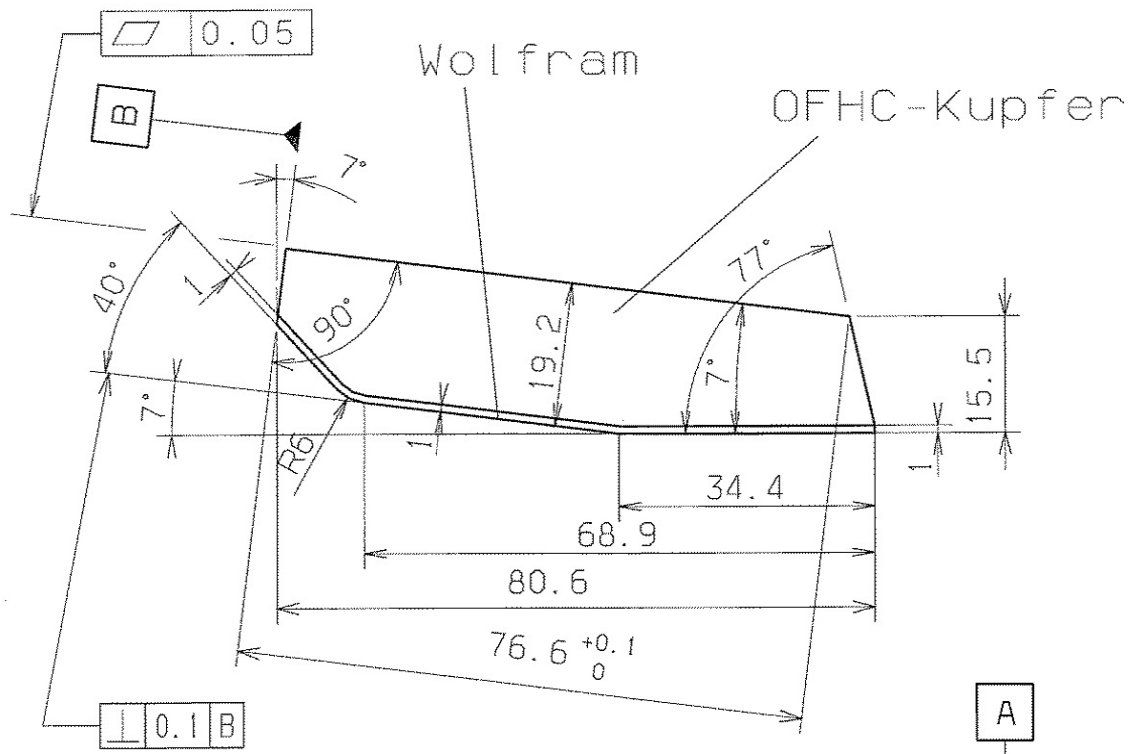
oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASSE	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Deckel	DF 240.060.010 a	4	75x85x18	.	OFHC-Cu	.
2	1	Kühlkörper oben	DF 240.060.020 Bl.1	4	.	Fa. Plansee, Reutte	Wo mit OFHC-Cu	.
3	.	Kühlkörper oben	DF 240.060.020 Bl.2	4
4	1	Kühlrohr	DF 240.060.030	4	Ø6x0,5x120	.	SE-Cu	.
5	1	Verbindungsschraube	DF 240.050.030	4	.	.	SE-Cu	.
5	1	Rohrbogen	DF 240.050.040	4	Ø6x0,5x70	.	SE-Cu	.
7	2	Zylinderstift	DF 240.050.050	oZ	Ø3x10	.	Cu	.
9	4	Würfel	DF 240.050.060	oZ	20x20x15	.	OFHC-Cu	.
3	8
3	9
1	10
2	11
3	12
4	13
5	14
5	15
7	16
9	17

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME	NAME	Störmer	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.	BLATT
a	Pos. 1	28.1.	Zsch	DATUM	07.03.97	Tassenkopf oben DF 240.060 a	1
				GEPR.	S. 293 Zsch		BLATTZAHL
							1

GSI
DARMSTADT

28. JAN. 1997
GSI-ALTBESTAND



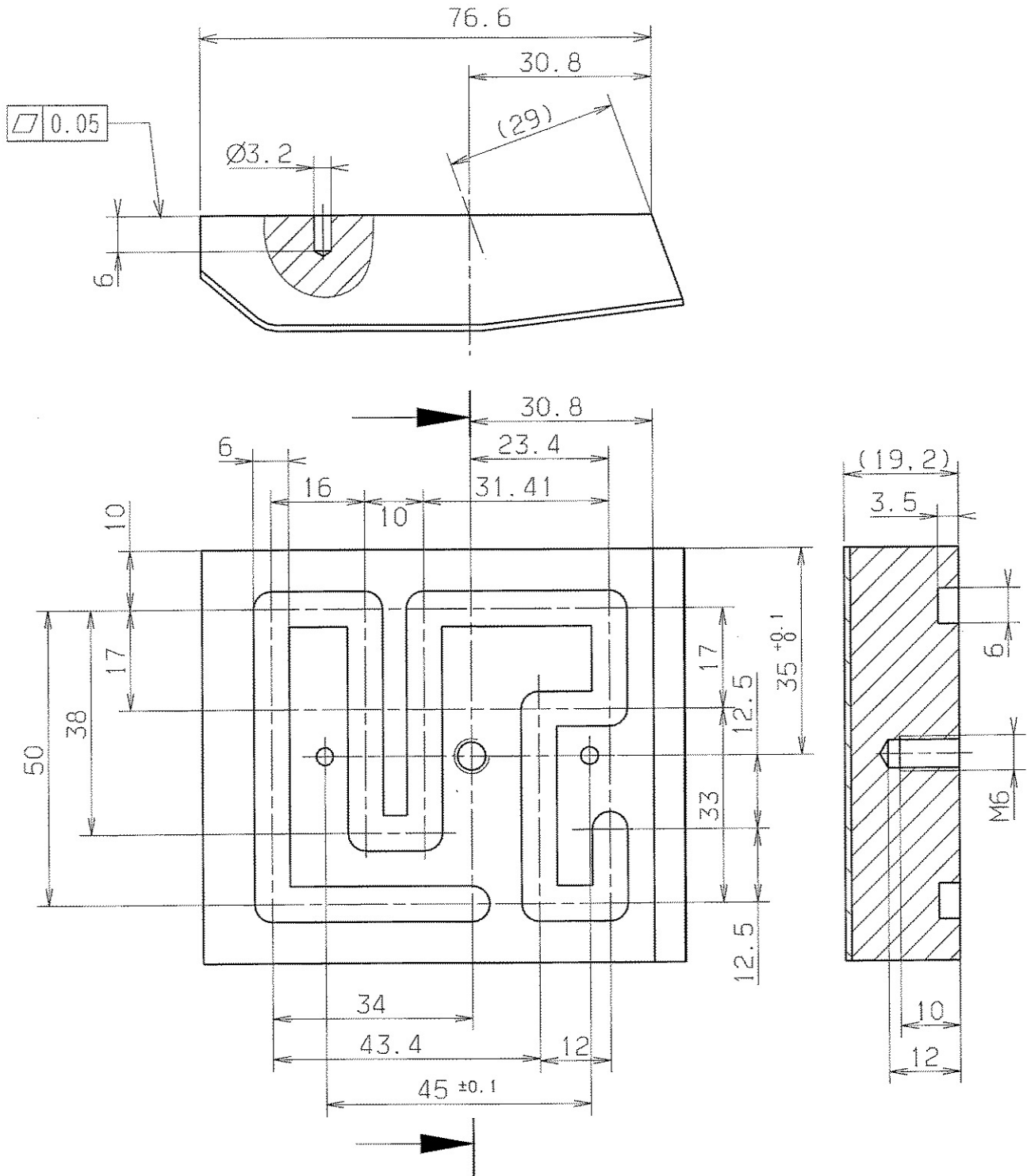
// 0.1 A

Vor der Endbearbeitung (letzter Span 0,5mm)
Teil ultraschallreinigen, anschließend ohne
Kühlmittel den letzten Span 0,5mm abfräsen.

√ RZ 25

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

		FREIMASS-TOLERANZEN ISO 2768-1		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF Wolfram-OFHC Kupfer		MASSSTAB 1:1	
a	76.6+0.1	23.1.98	St0	1996	TAG	NAME	Kühlkörper oben		BLATT-NR 1
AUS-GABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	BEARB.	10.3.	Störmer			BLATTANZAHL 2
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN DIN ISO 1302				GEPR.		NORM		DF 240.060.020 a	
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	GSI ALTBESTAND		DIN 3141 REIHE 2		
	NTQ	N8	N6	N3	GSI				
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1	DARMSTADT		ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:		



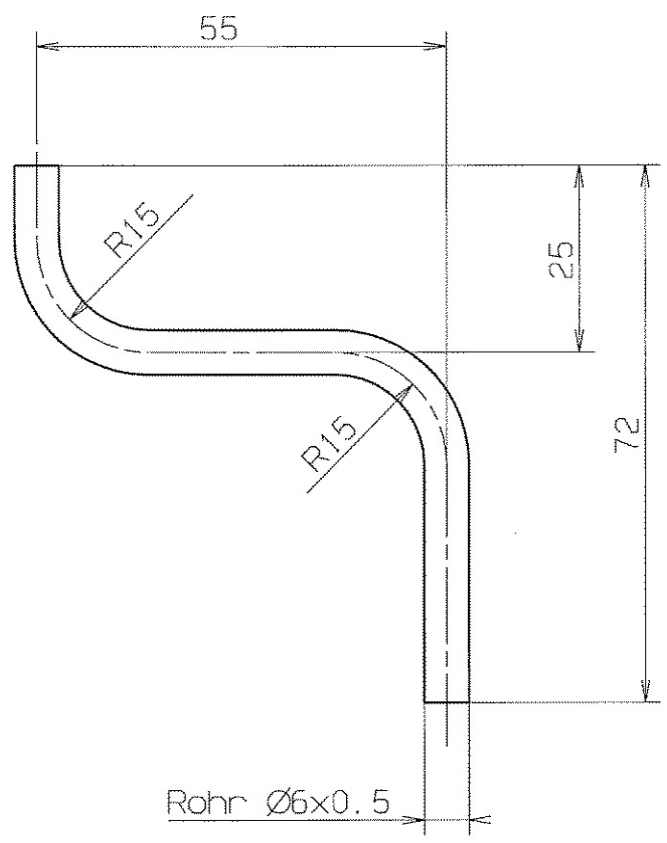
Werkstück muß ohne Schmiermittel gefräst werden

RZ 25

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unberechtigterweise verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREIMASS-TOLERANZEN ISO 2768-1		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF Wolfram-OFHC Kupfer		MASSSTAB 1 : 1	
AUSGABE				1996	TAG	NAME		Kühlkörper oben		BLATT-NR 2	
ÄNDERUNG				BEARB.	10.3.	Störmer				BLATTANZAHL 2	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.		NORM		DF 240.060.020		GSI DARMSTADT	
DIN ISO 1302						GSI-ALTBESTAND					
RA (UM)				12.5	3.2	0.8	0.1	ERSATZ FÜR:		ERSETZT DURCH:	
RZ (UM)				RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1	10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50			
DIN 3141 REIHE 2				VAK							

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

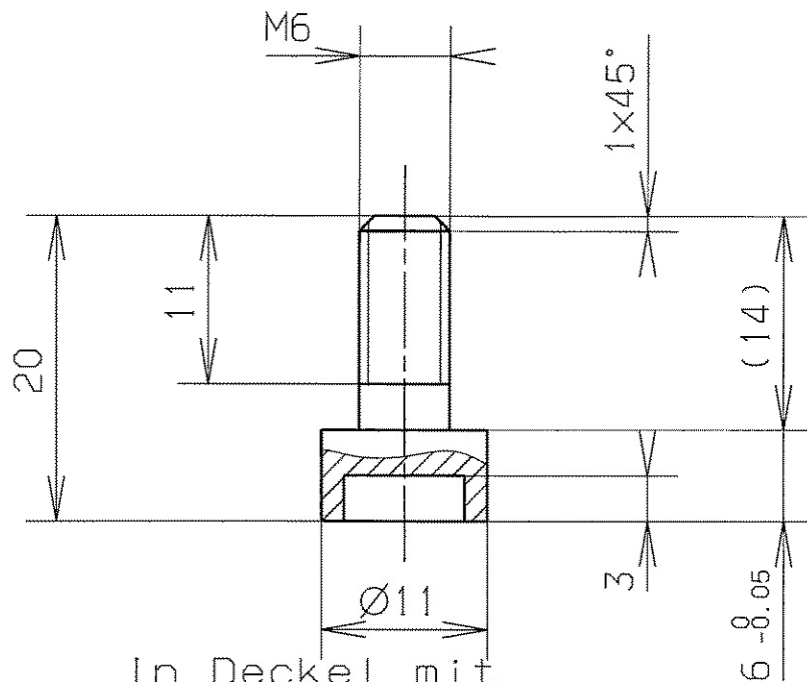
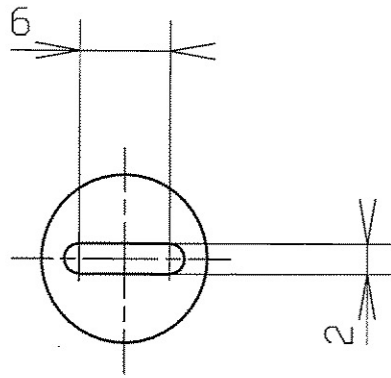


RZ 25

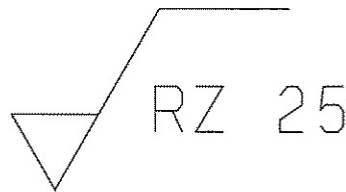
entgratet

				FREI-MASS-TOLERANZEN ISO 2768-m	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF SE-Cu	MASSSTAB 1:1
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997 BEARB.	TAG 11.3.	NAME Störmer	BLATT-NR
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.	Kühlrohr		BLATTANZAHL
DIN ISO 1302				NORM		DF 240.060.030	
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	 DARMSTADT		
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
N10	N8	N6	N3				
RZ (UM)	<input checked="" type="checkbox"/> RZ100	<input checked="" type="checkbox"/> RZ25	<input checked="" type="checkbox"/> RZ6.3	<input checked="" type="checkbox"/> RZ1	ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:		
DIN 3141 REIHE 2				NOVEMBER 17 1997			

STA STP 04 03 97
DF 240.060.030/1 KÜHLROHR
STÖRMER SHEET



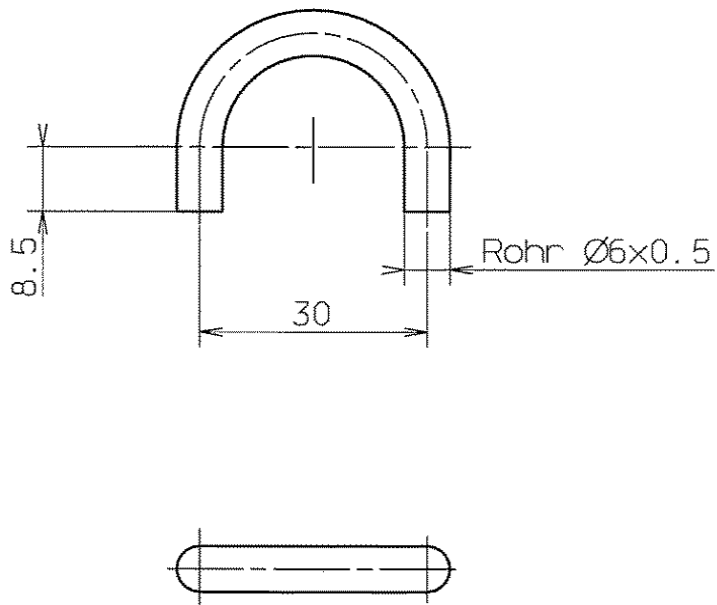
In Deckel mit
max. 0.06 Spiel im \emptyset eingepaßt



entgratet

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugeeignet werden; sie darf durch den Empfaenger oder Dritte auch nicht in anderer Weise abdraechlich verwendet werden. Zuwe- derhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und koennen strafrecht- liche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLAECHENQUETEN				FREI MASS- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				ISO		SE-Cu	2:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	1993	TAG		BLATT-NR
	N10	N8	N6	BEARB.	5.3.	Stoermer	
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	GEPR.			BLATTANZAHL
DIN 3141 REIHE 2				NORM			
	▽	▽▽	▽▽▽	GSI			
				DARMSTADT			
AUS- GABE	AENDERUNG	TAG	NAME	DF 240.050.030			
				ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:			

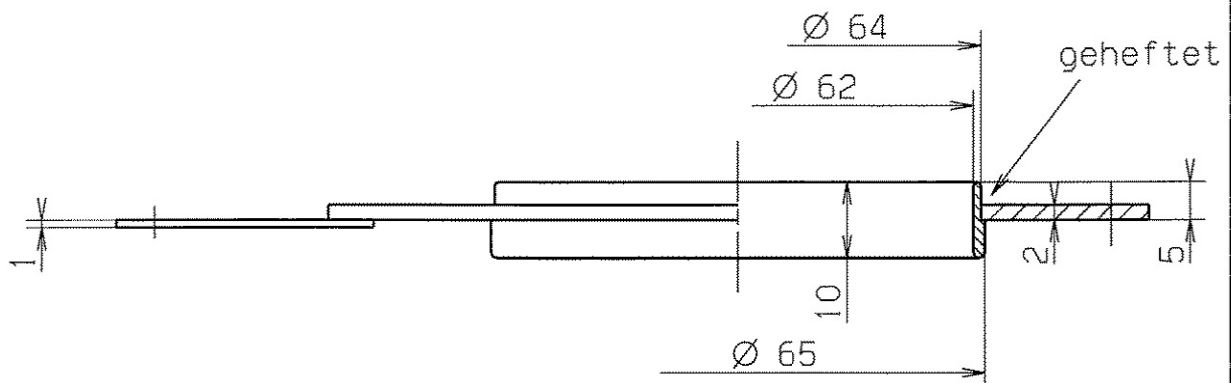
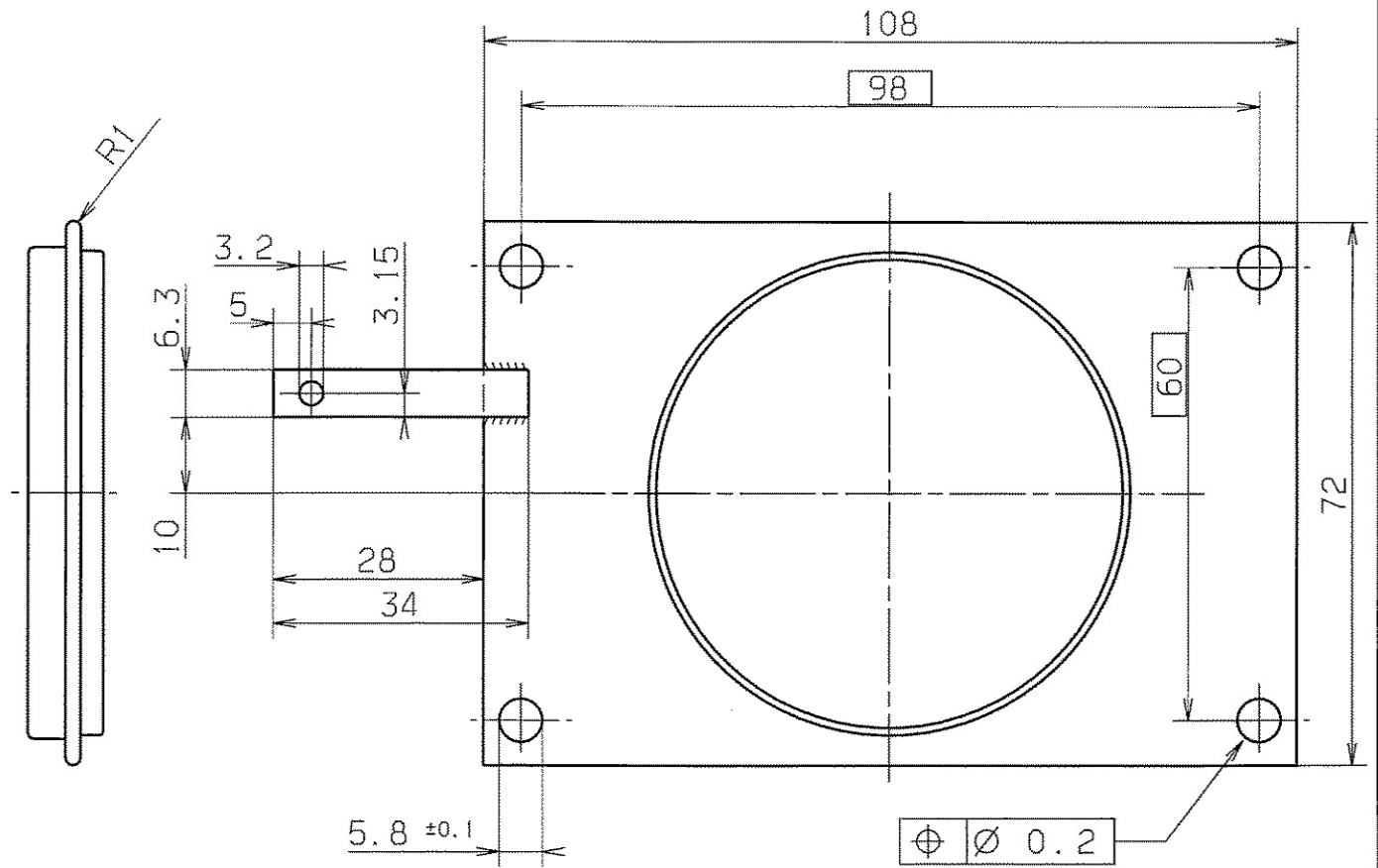


entgratet

$\sqrt{\text{RZ 25}}$

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtlich folgen.

				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSTAB	
				ISO	KG / STCK	SE - Cu	1 : 1	
				2768-1				
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME	BLATT-NR	
				BEARB.	7.3.	Störmer		
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.		Rohrbogen	BLATTANZAHL	
DIN ISO 1302				NORM	240.050.040			
RA (UM)	12.5 \checkmark	3.2 \checkmark	0.8 \checkmark	GS I DARMSTADT				DF 240.050.040
	N10 \checkmark	N8 \checkmark	N6 \checkmark					
RZ (UM)	\checkmark RZ100	\checkmark RZ25	\checkmark RZ6,3	DIN 3141 REIHE 2				
	\checkmark	\checkmark	\checkmark	ERSATZ FUER:				
	\checkmark	\checkmark	\checkmark	ERSETZT DURCH:				



entgratet

$\sqrt{RZ 6.3}$

ultraschallgereinigt

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

			FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSTAB
			ISO	KG / STCK	1.4301	1:1 (5:1)
			2768-1			
AUSGABE	AENDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME
				BEARB.	4.3.	Storner
VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN			GEPR.	NORM		BLATT-NR
DIN ISO 1302				2.4.97		BLATTANZAHL
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	GS		Suppressor
	N10	N8	N6	DARMSTADT		
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	DF 240.070		
DIN 3141 REIHE 2			ERSATZ FUER:		ERSATZ DURCH:	
VAK						

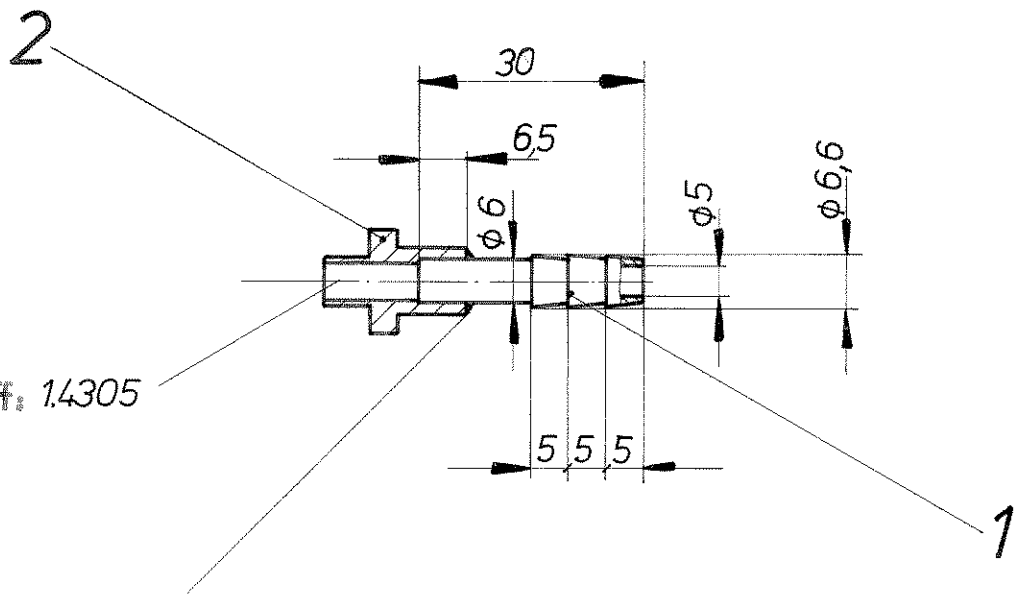
oZ=ohne Zeichnung

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN ROH-MASSE	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Mantel	DF 240.080.010	oZ	270x99x1	.	1.4301	.
2	2	Lasche	DF 240.080.020	oZ	6x6x3	.	1.4301	.
3
4
5
5	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18

BUCHST.	AENDERUNG	DATUM	NAME	NAME	Störmer	BENENNUNG ZEICHNUNGS-NR.	Abdeckhaube DF 240.080 a	BLATT	1
.	.	.	.	DATUM	1.04.97			BLATTZAHL	1
a	DF 240.080 a	28.1.	Zach	GEPR.	S.2.88 Zwick				

GSI
DARMSTADT

A3



Werkstoff: 1.4305

unter Schutzgas schweißen
innen spülen

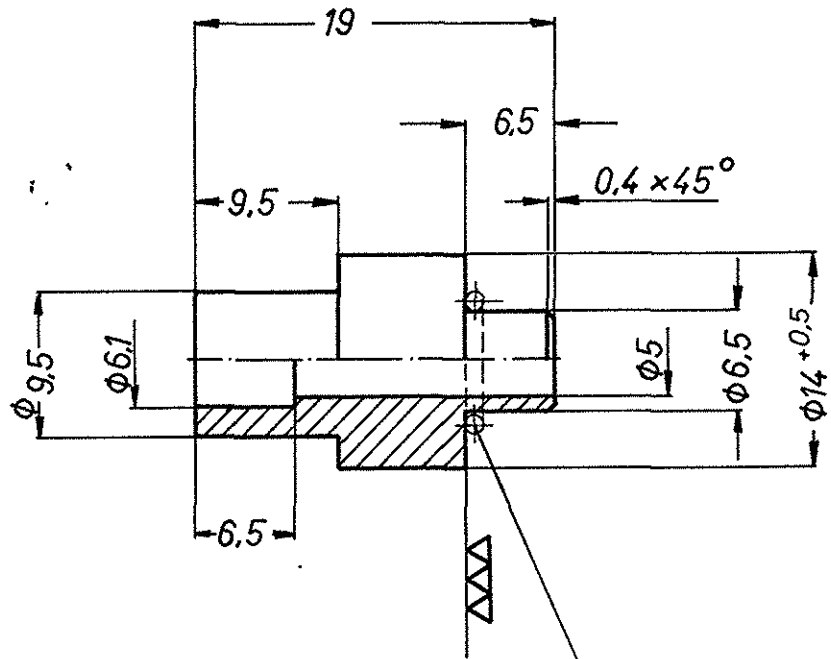
entgratet

nach DIN 3141, Reihe 2

Paßmaß	Abmaße

				Freimaßtoleranzen		Werkstoff Nr. 1.4541	
				/ DIN		X10 Cr Ni Ti 18 9	
				7168 m			
				1973	Tag	Name	Maßstab
				Bearb.	7.12	<i>for</i>	Schlauchanschluß 1:1
				Gepr.			
				Norm.			
b	innen spülen	27.4.86	<i>for</i>	UNILAC		DF 020.130 b	
a	Schutzgassch.	9.10.74	<i>for</i>				
Ausgabe	Änderung	Tag	Name				

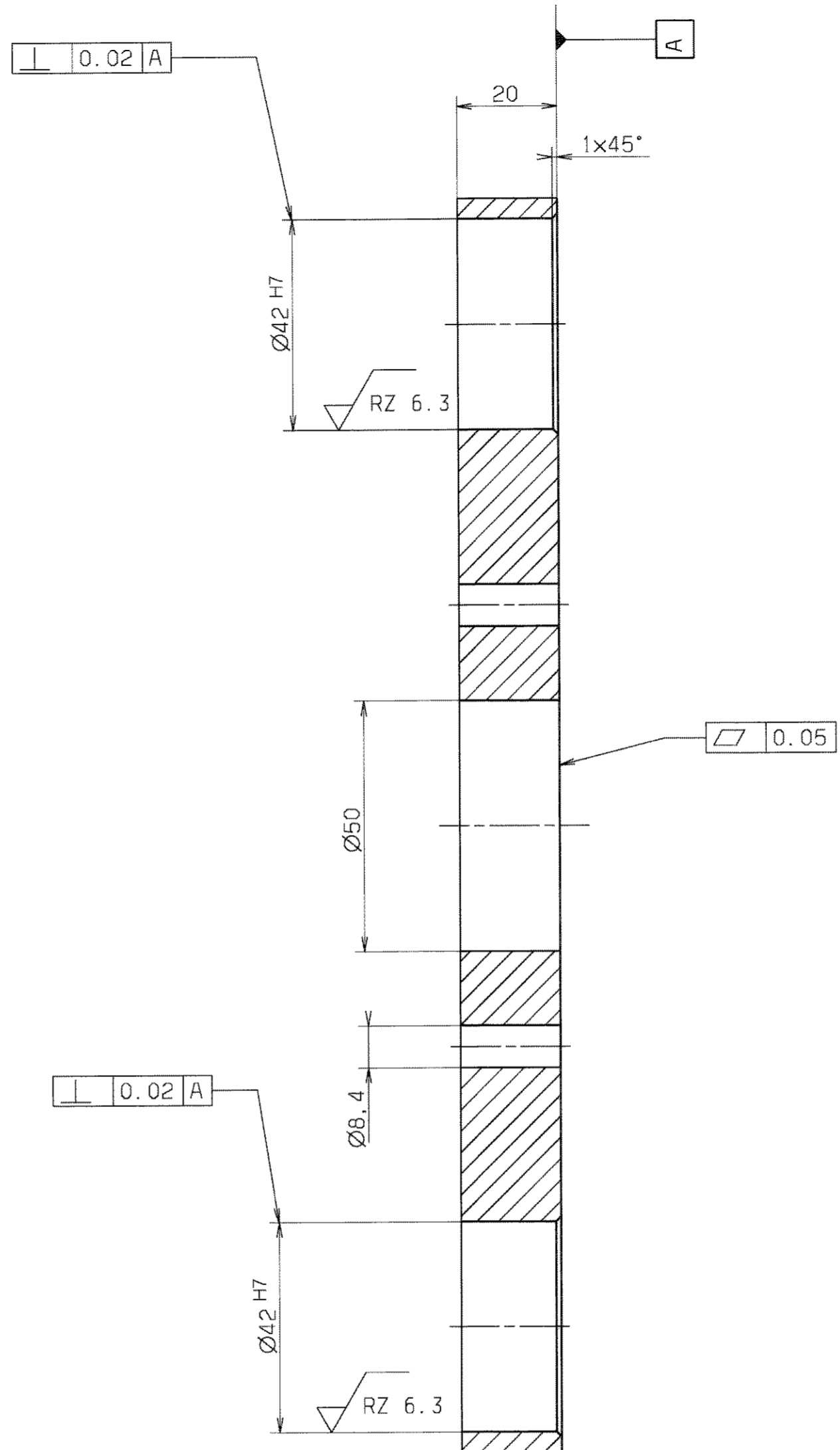
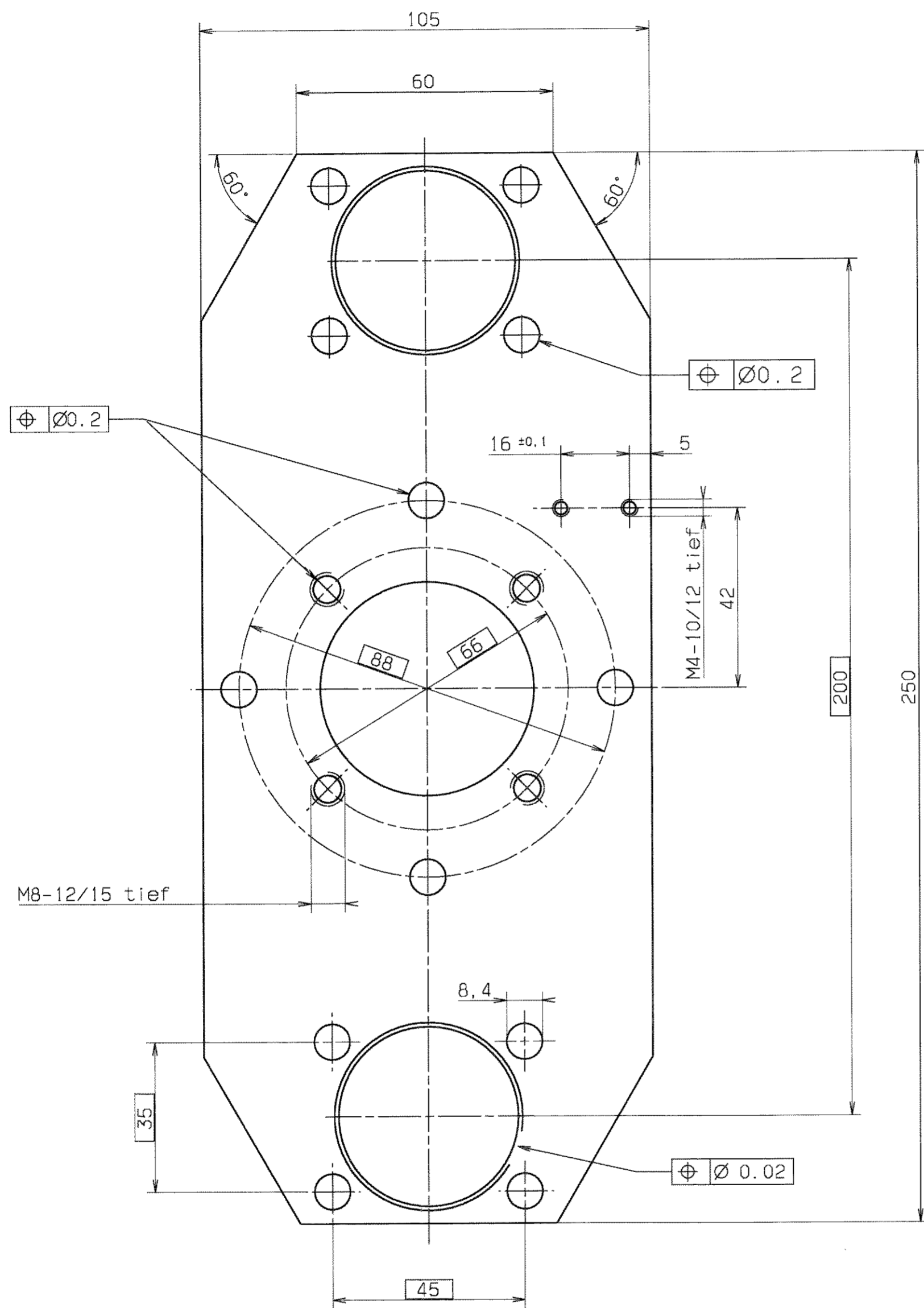
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Nd. Nr.	Stück	Benennung	Zeichnungs-Nr.	Form	Abmessungen	DIN- u. Modell-Nr. Bezugsquelle	Werkstoff	Bemerkung	
1	1								
2	2								
3	3								
4									
5	1	Kühlrohr	DF 020.100.010	4	} DF 020.100c				
6	1	Kühlrohr	DF 020.100.020	4					
7	1	Scheibe	DF 020.100.030	4					
8	1	Gewindestück	DX 070.000.020	4					
9									
10	1	Kühlrohr	DF 020.100.010	4	} DF 020.110c				
11	1	Kühlrohr	DF 020.100.020	4					
12	1	Scheibe	DF 020.100.030	4					
13	1	Gewindestück	DX 070.000.020	4				wird von GSI beigestellt	
14									
15	1	Tülle		0.	} DF 020.130b			ohne Einzelteil- zeichnung, siehe	
16	1	Gegenstück	DX 070.000.030	4				DF 020.130 wird v. GSI beiga- stellt.	
17									
18									
Buchst.		Änderung		Name		Datum		gepr.	
0		DF 020.030 auf 1/1		Hörner		24.4.86			
						Name		Störmer	
						Datum		9.11.78	
						Benennung, Zeichnungs-Nr.		Faraday-Cup DF 020 (DF 020.100 - DF 020.110- DF 020.130)	
								Blatt:	
								1	
								Blattzahl:	
								1	



O-Ring OR 6,5-2
Mat. 83FKMI575

nach DIN 3141, Reihe 2 $\nabla \nabla$ ($\nabla \nabla \nabla \nabla$) $Rt = 12 \mu m$

				Freimaßtoleranzen			Werkstoff:		
				DIN			4305		
				7168 m			Gegenstück NW 5	Maßstab	
				1873	Tag	Name	DX 070.000.030	2:1	
				Bearb.	10.12	B. [Signature]			
				Gepr.	25.10.54				
				Norm.					
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	UNILAC					



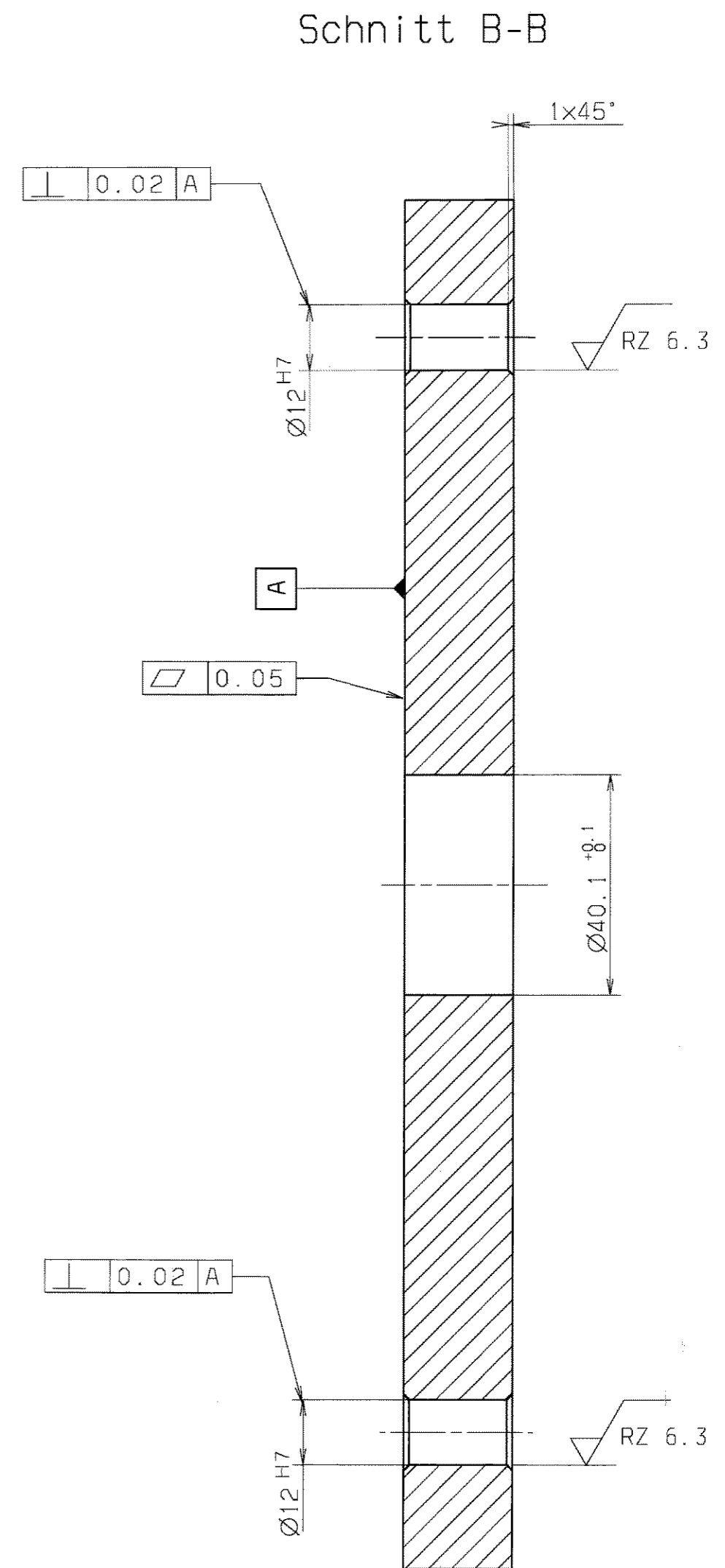
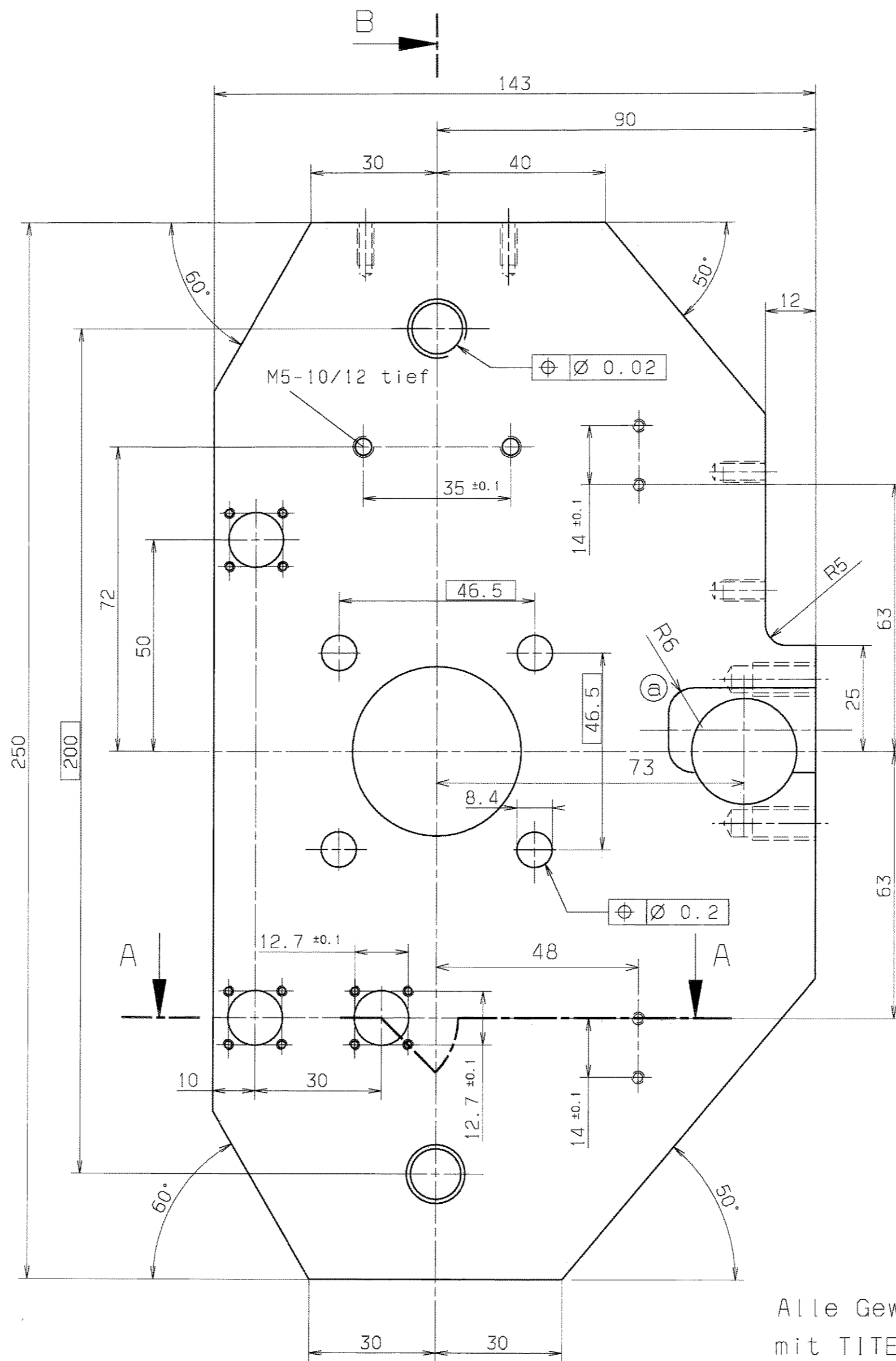
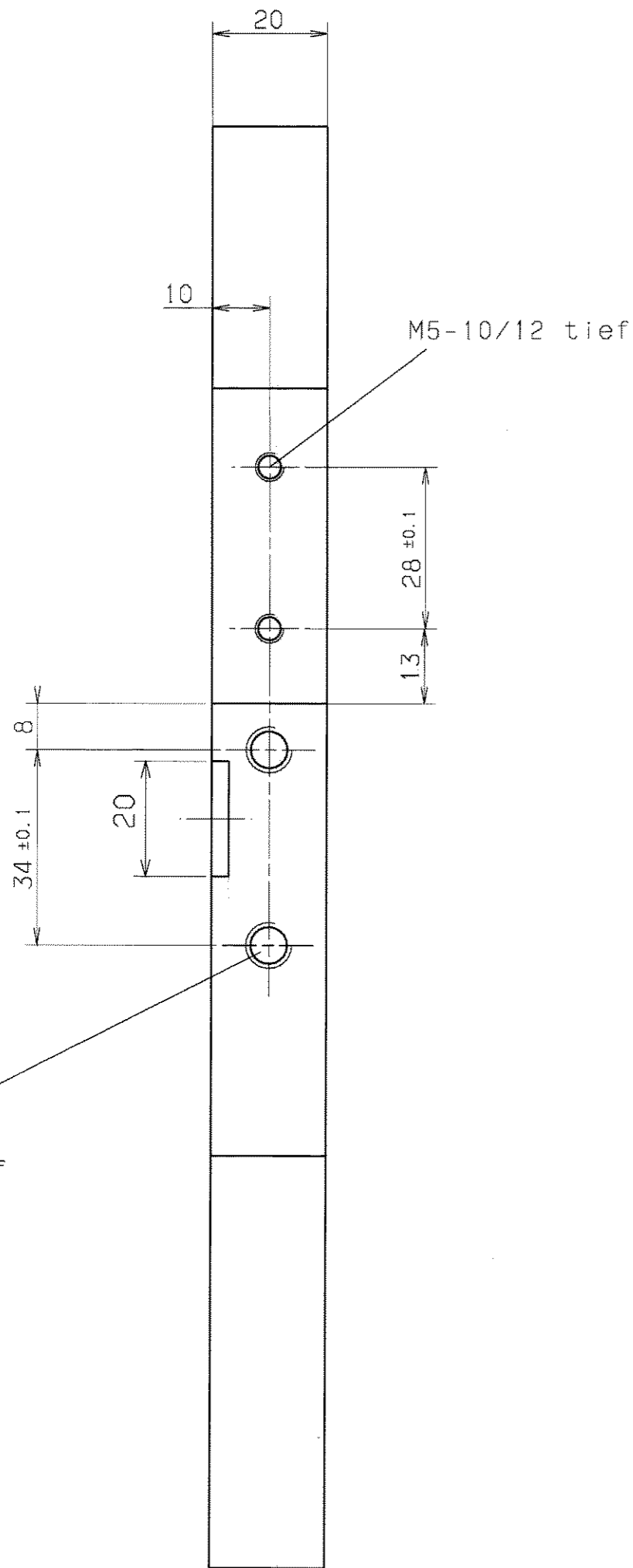
$\sqrt{RZ 25}$ ($\sqrt{RZ 6.3}$)

entgratet

Alle Gewinde mit Ensatz oder mit TITEX PLUS Gewindeformer erstellt

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Eine unsere vorliegende Zeichnung ist Eigentum der GSI Darmstadt. Die Weitergabe oder die Vervielfältigung dieser Zeichnung ist ohne schriftliche Genehmigung der GSI Darmstadt. Die GSI Darmstadt ist nicht haftbar für Schäden, die durch den Gebrauch dieser Zeichnung entstehen. Die GSI Darmstadt ist nicht haftbar für Schäden, die durch den Gebrauch dieser Zeichnung entstehen.

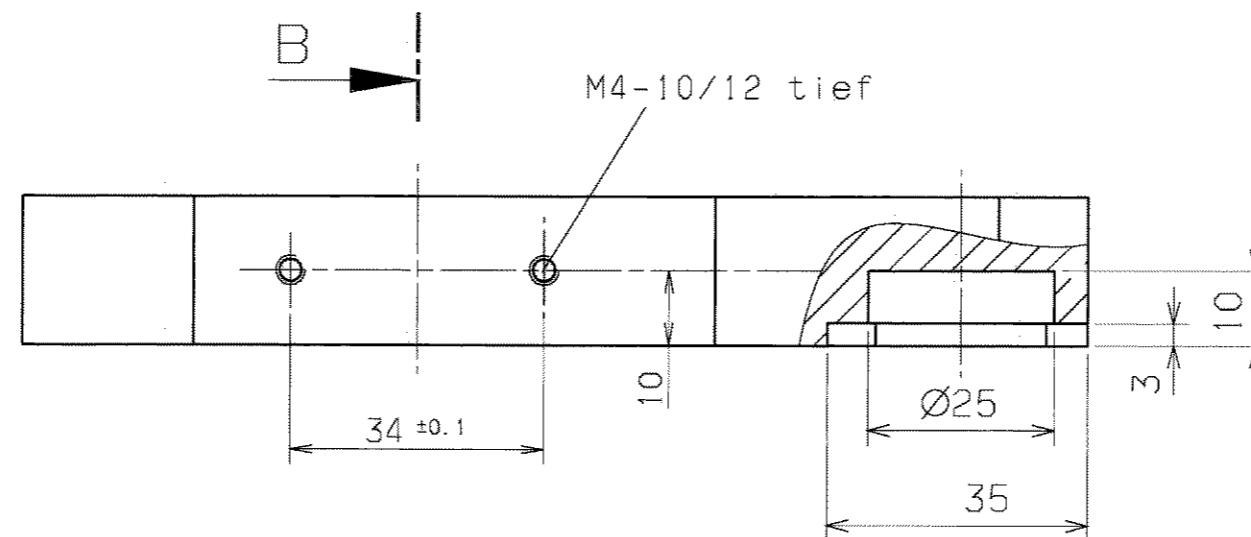
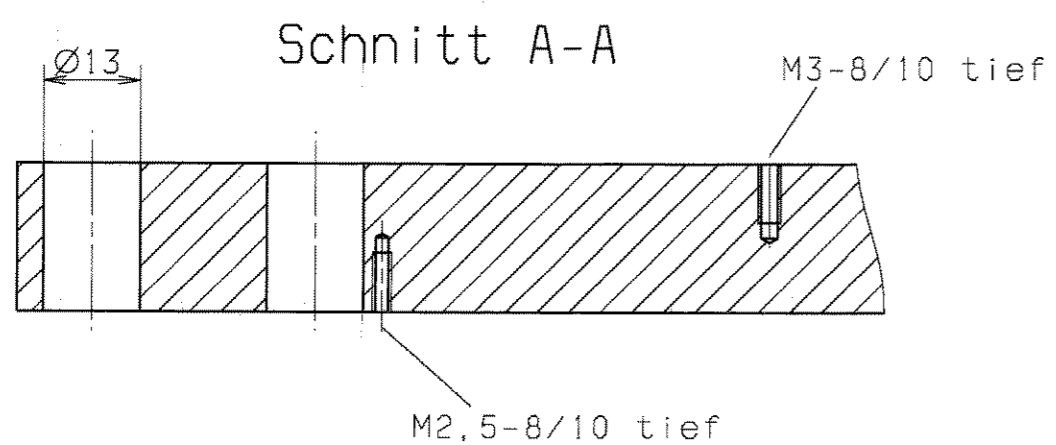
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENLEITEN DIN ISO 1302		FREI MASS- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
RA (UM)	12.5 / 3.2 / 0.8 / 0.1	ISO		AlCuMg1 F40	1:1
NI (UM)	12.5 / 3.2 / 0.8 / 0.1	2768-1			
RZ (UM)	RZ100 / RZ25 / RZ6.3 / RZ3.2	997	TAG	NAME	BLATT-NR
		BEARB.	10.02.1997	STÖ	BLATTANZAHL
		GEPR.			
		NORM			
AUS- GABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT	
				ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	
				DF 240.000.020	
				FEBRUARY 19, 1997	



Alle Gewinde mit Einsatz oder mit TITEX PLUS Gewindeformer erstellt

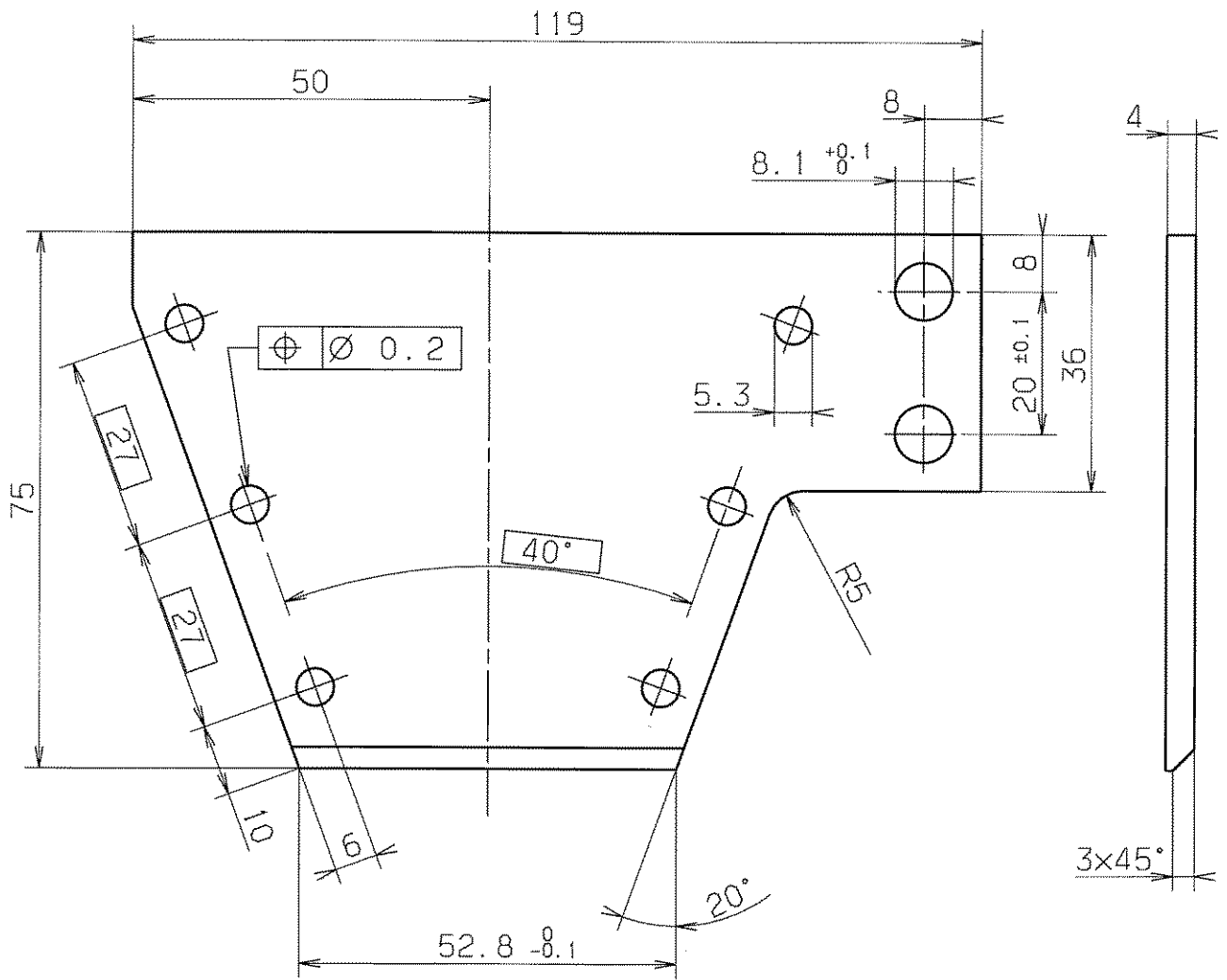
entgratet

RZ 25 (RZ 6.3)



VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN		FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302		190	KG / STÜCK	AlCuMg1 F40	1:1
RA (µm)	12.5 3.2 0.8 0.4	2768-1			
NR	Nb Ng Nc Np				
RZ (µm)	RZ100 RZ25 RZ6.3 RZ3.2				
DIN 3141 REIHE 2		1997	TAG	NAME	BLATT-NR
BEARBEITUNG		19.2.	Störner		BLATTANZAHL
GEPRÜFT		S. 288			
NORM		QUALITÄT			
a	Absatz	3.12.	Zach	GSI	DF 240.000.030 a
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	DARMSTADT	ERSATZ FÜR: ERSATZ DURCH:

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Insbesondere ist die Weitergabe oder die Verwendung in anderen Medien ohne schriftliche Genehmigung ausdrücklich untersagt. Die Haftung für Schäden, die aus dem Gebrauch dieser Zeichnung resultieren, ist ausgeschlossen.



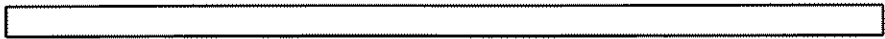
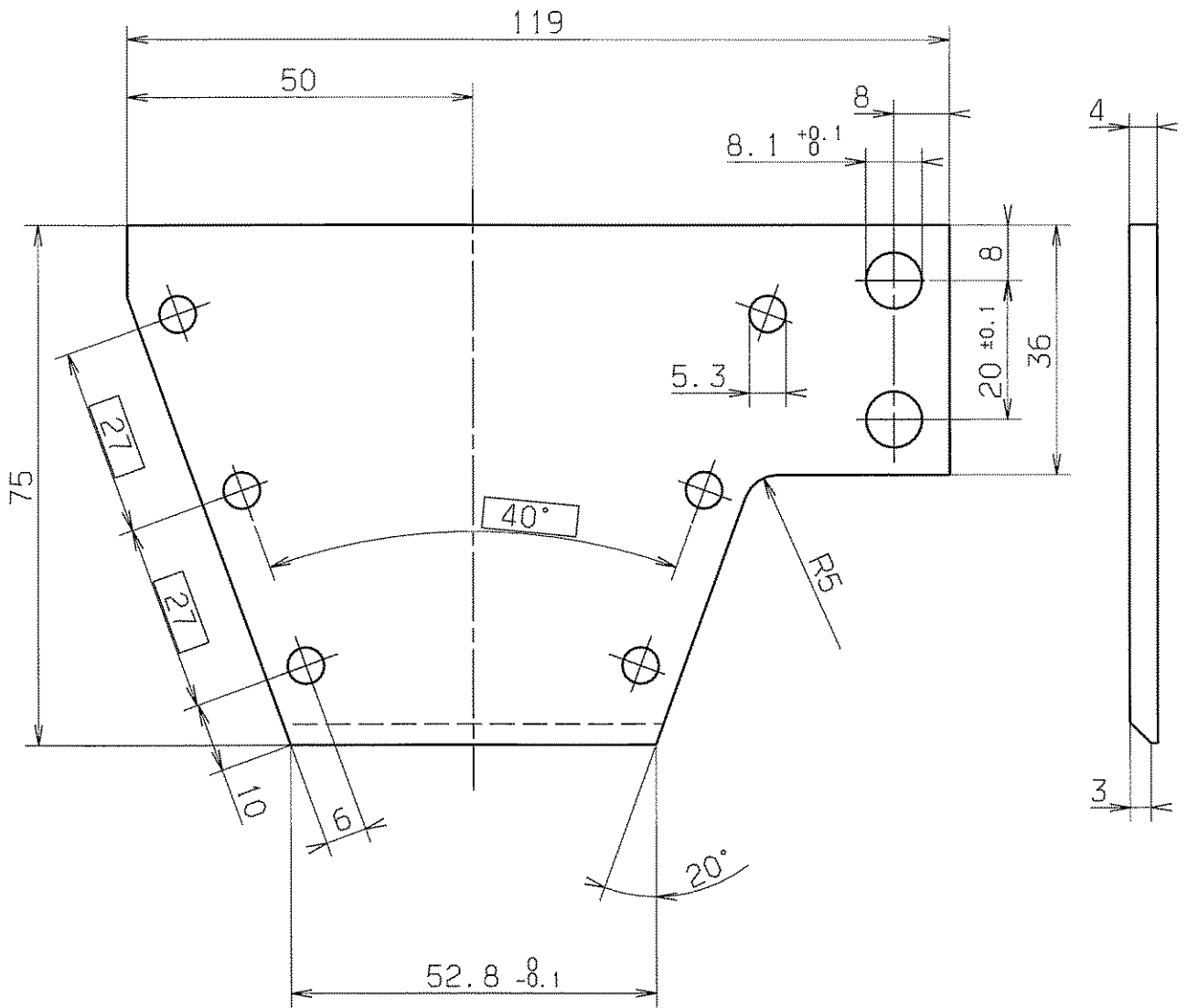
ultraschallgereinigt

$\sqrt{Rz25}$

entgratet

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise als für den Zweck der Zeichnung beauftragten Verbrieflichen zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
				ISO 2768-1		1.4301	1:1
AUS-GABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME	BLATT-NR
				BEARB.	10.02.	Chazw. Stö	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.		Seitenteil links	BLATTANZAHL
DIN ISO 1302				NORM	7.4.		
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1		DF 240.000.050	
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				GSI			
DARMSTADT				ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:			



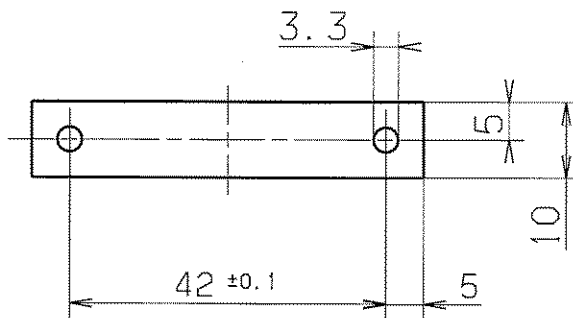
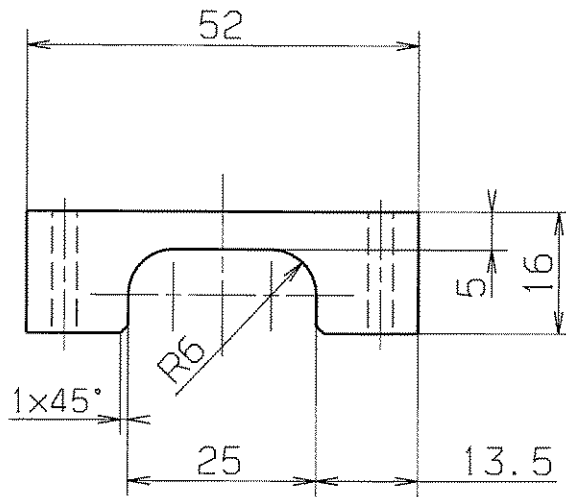
ultraschallgereinigt

$\sqrt{Rz25}$

entgratet

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO 2768-1				1.4301		1:1	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME		Seitenteil rechts		BLATT-NR	
				BEARB.	10.02.	Ghazw.Stö				BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.		NORM		DF 240.000.060			
DIN ISO 1302						2.4.5					
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N6	N3	N1							
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1							
DIN 3141 REIHE 2											
VAK				GSI		DARMSTADT		ERSATZ FUER:			
								ERSETZT DURCH:			

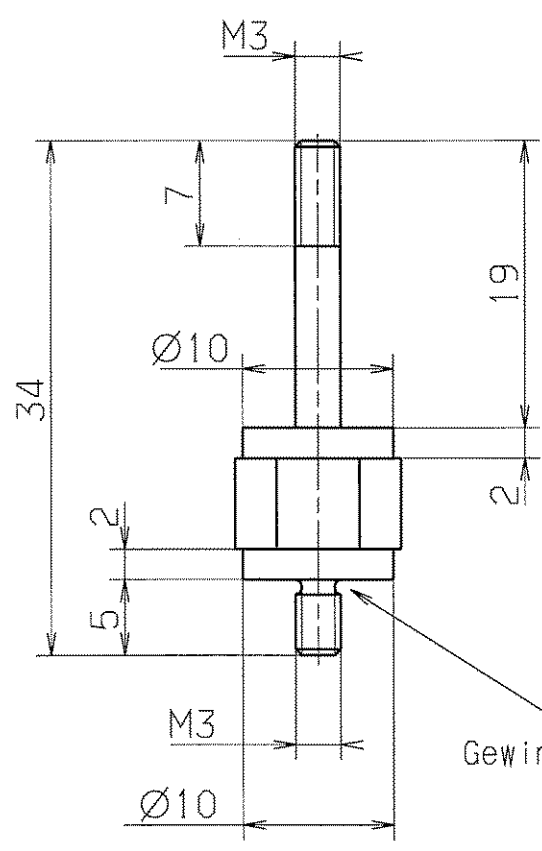
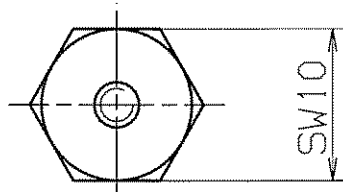


entgratet

$\sqrt{Rz25}$

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unberechtigterweise verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB
				ISO 2768-1		AlMg3	1 : 1
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME	BLATT-NR
				BEARB.	10.02.	Chazy/Stö	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.		Schlauchklemme	BLATTANZAHL
DIN ISO 1302				NORM	2.4.15		
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	GS DARMSTADT			
	N10	N8	N6				
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6,3	DF 240.000.070			
DIN 3141 REIHE 2				ERSATZ FUER:			
VAK				ERSETZT DURCH:			



Gewindefreistich nach DIN

√ RZ 25

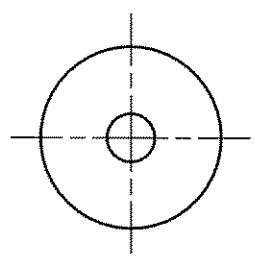
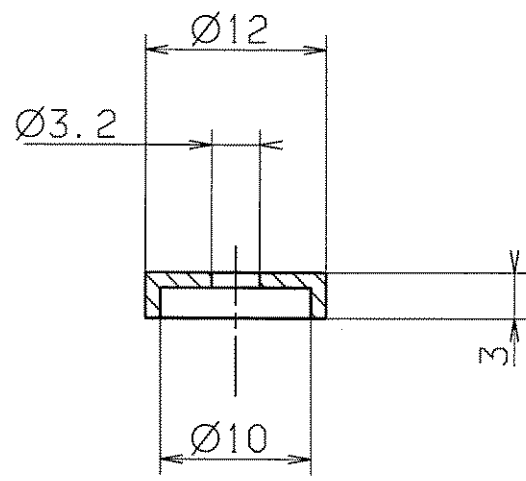
ultraschallgereinigt

entgratet

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeiner Form verwendet werden. Zahlreiche Änderungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO		1.4301	2:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	2768-1			
	N10	N6	N3				
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3				
DIN 3141 REIHE 2				1997	TAG	NAME	BLATT-NR
~	▽	▽▽	▽▽▽	BEARB.	27.3.	Störmer	
			VAK	GEPR.			BLATTANZAHL
				NORM	7.4.9		
				GSI		DF 240.000.080	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	DARMSTADT		ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	

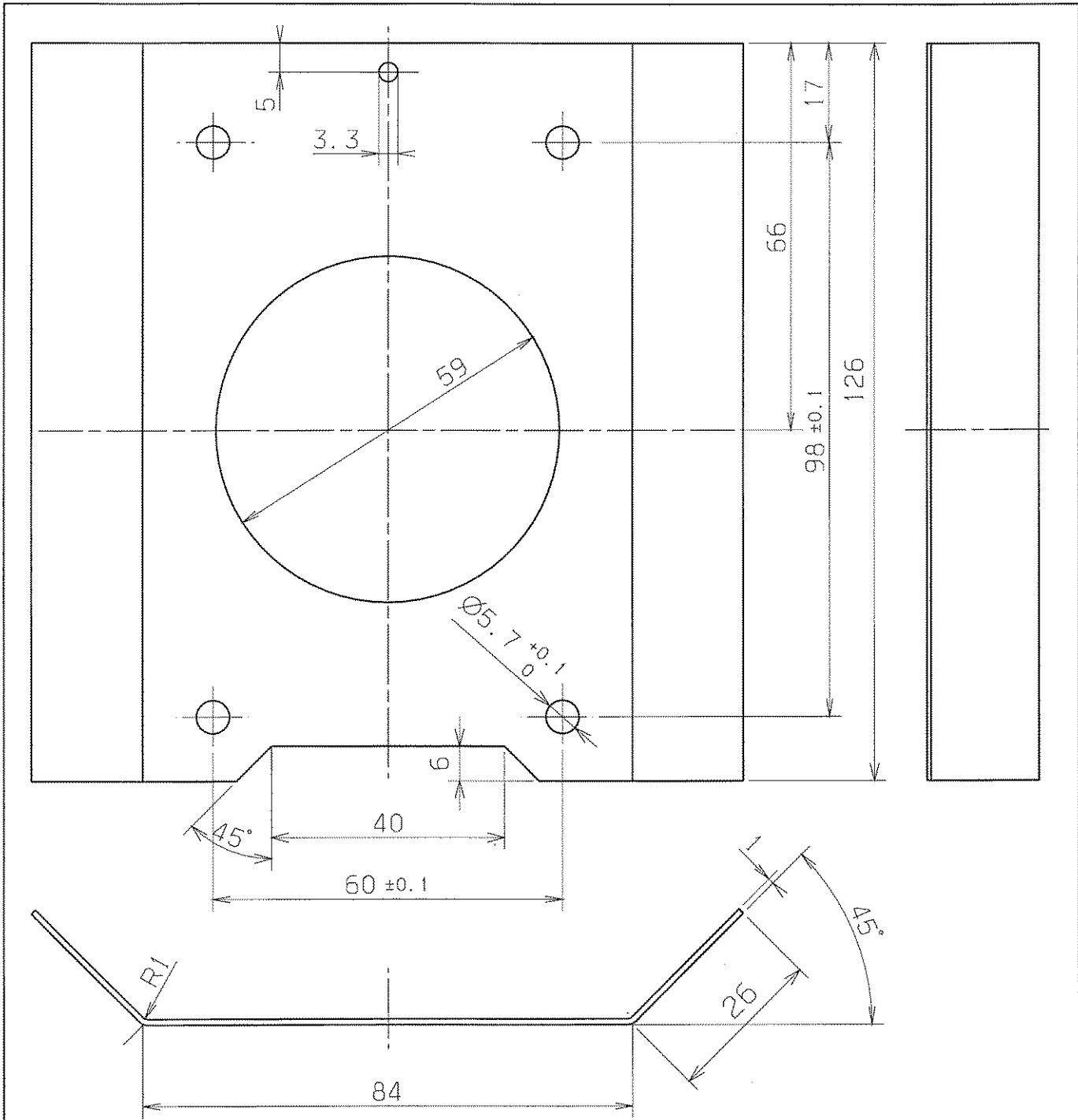
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



$\sqrt{\text{RZ 6.3}}$

entgratet

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREIMASS-TOLERANZEN ISO 2768-1	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF 1.4301	MASSSTAB 2:1
DIN ISO 1302							
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				1997	TAG	NAME	BLATT-NR
	∇	$\nabla\nabla$	$\nabla\nabla\nabla$	BEARB.	24.2.	Störmer	
			VAK	GEPR.			BLATTANZAHL
				NORM	7.4.11		
AUS-GABE	AENDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		DF 240.000.090	
				ERSATZ FUER:		ERSATZ DURCH:	



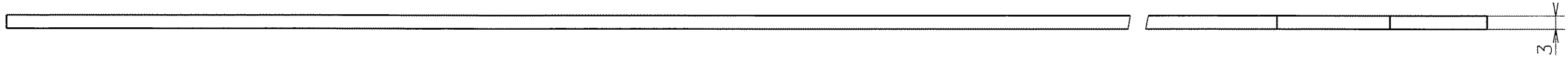
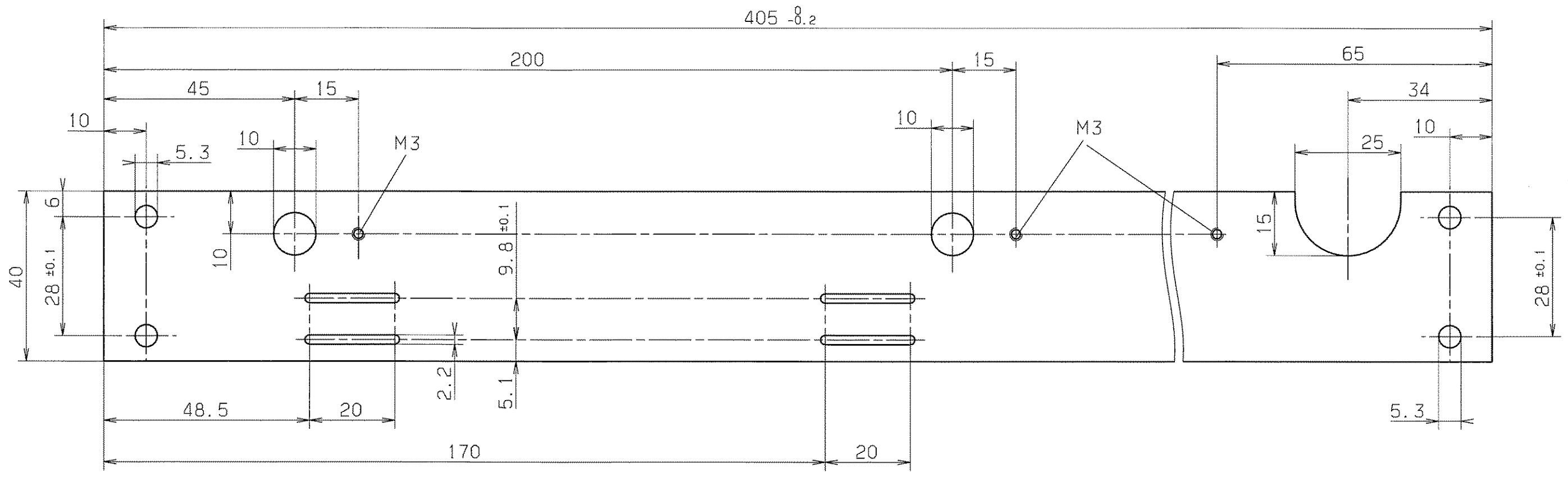
ultraschallgereinigt

entgratet

RZ 25

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
				ISO	KG / STCK	Mo (kreuzgewalzt)	1 : 1
a	126	6.3.98	Stö	2768-1			
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME	BLATT-NR
				BEARB.	24.2.	Störmer	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN				DEPR.		Schutzblende	BLATTANZAHL
DIN ISO 1302				NORM	GSLAUFBESTAND		
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2							
				GSI DARMSTADT		ERSATZ FÜR:	
						ERSETZT DURCH:	



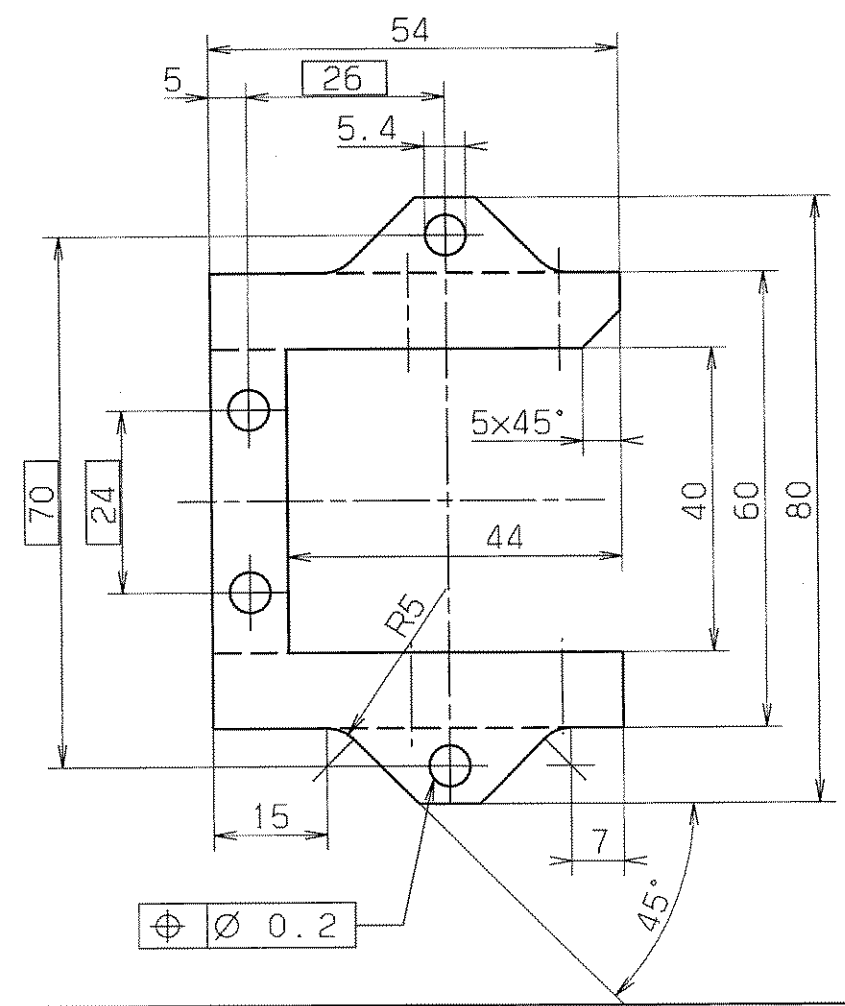
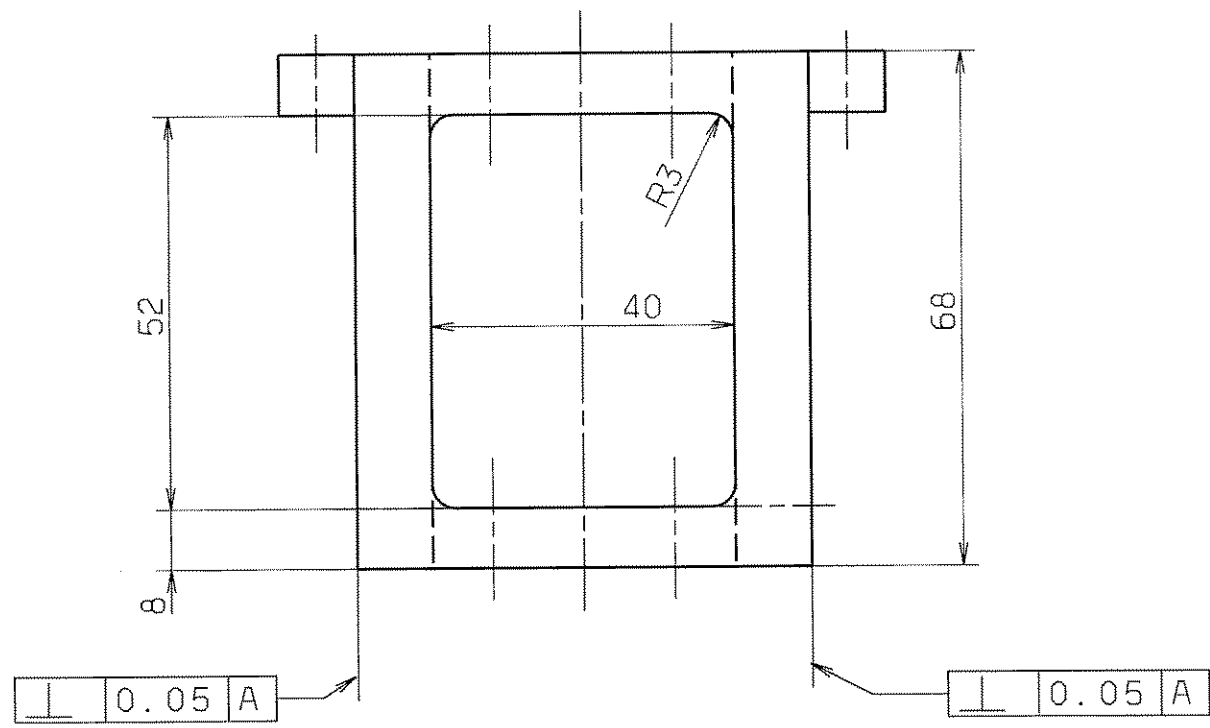
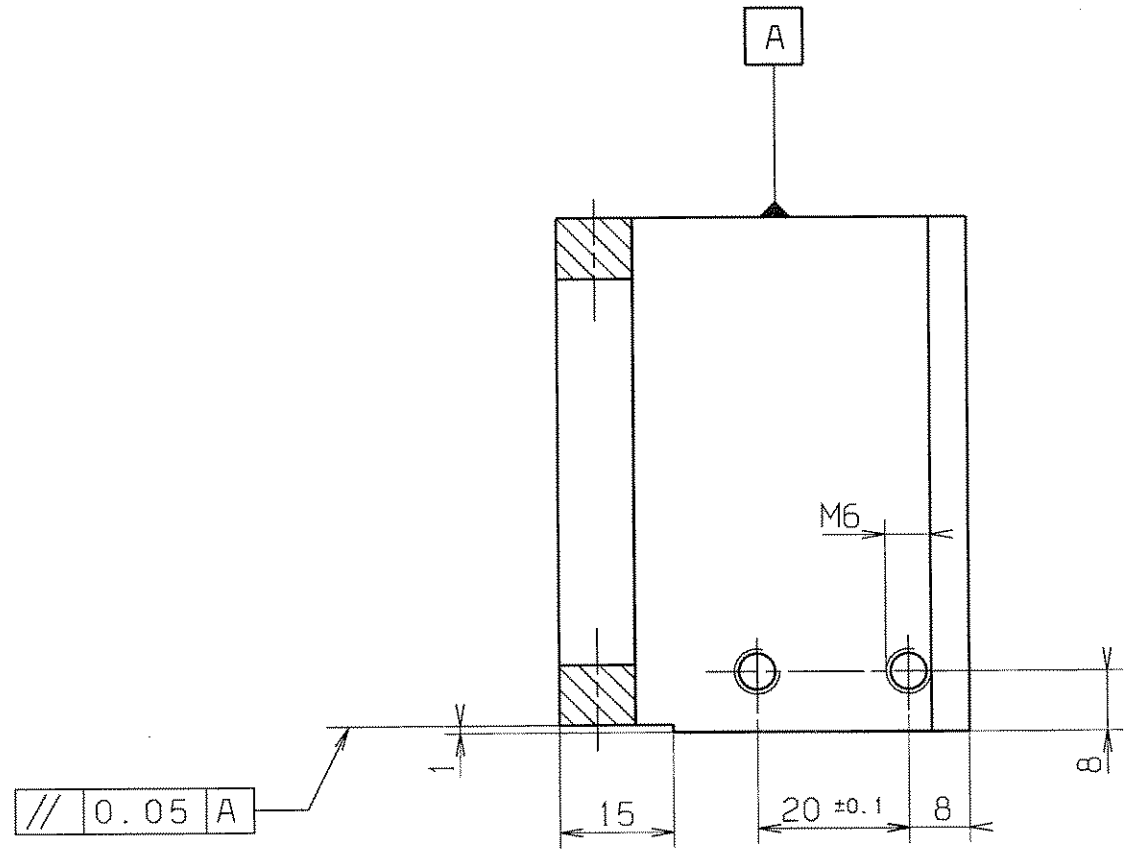
√ RZ 25

entgratet

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise nennbarlich verwendet werden. Zukünftige Änderungen vorbehalten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO		AlMg3	1:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1	2768-1		
DIN 3141 REIHE 2				1997	TAG	NAME	BLATT-NR
~	∇	∩	∪	∩	BEARB.	25.2. Störmer	
					GEPR.		BLATTANZAHL
					NORM	2.49	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSII DARMSTADT		ERSATZ FÜR: DF 240.000.110	
						ERSETZT DURCH:	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne die vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt, noch Dritte zum Gebrauch derselben gestattet werden, sie darf durch Verändern oder Drucken auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zulassungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



alle Gewinde mit Ensatz
oder mit TITEX PLUS-Gewindeformer erstellt

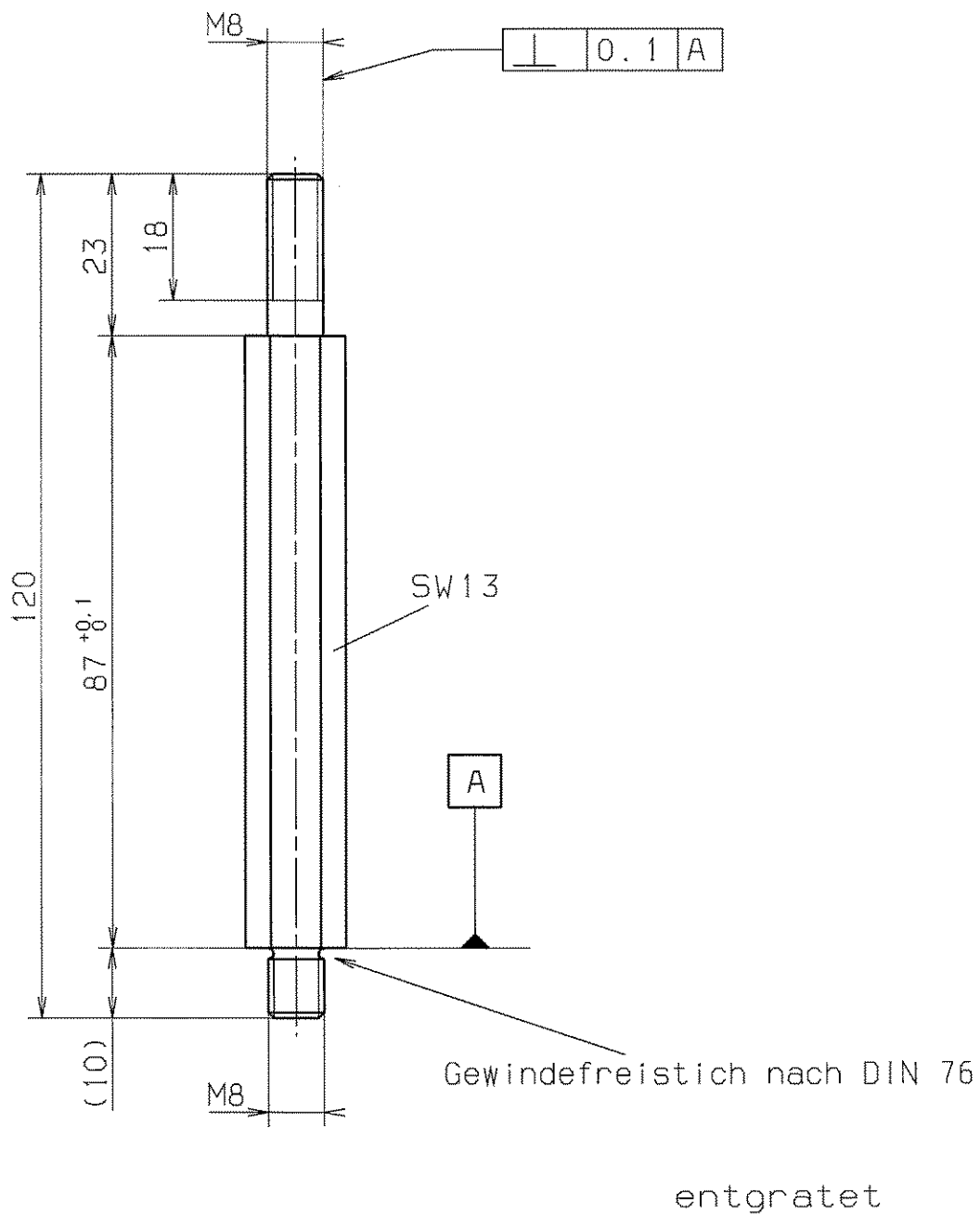
RZ 25

ultraschallgereinigt

entgratet

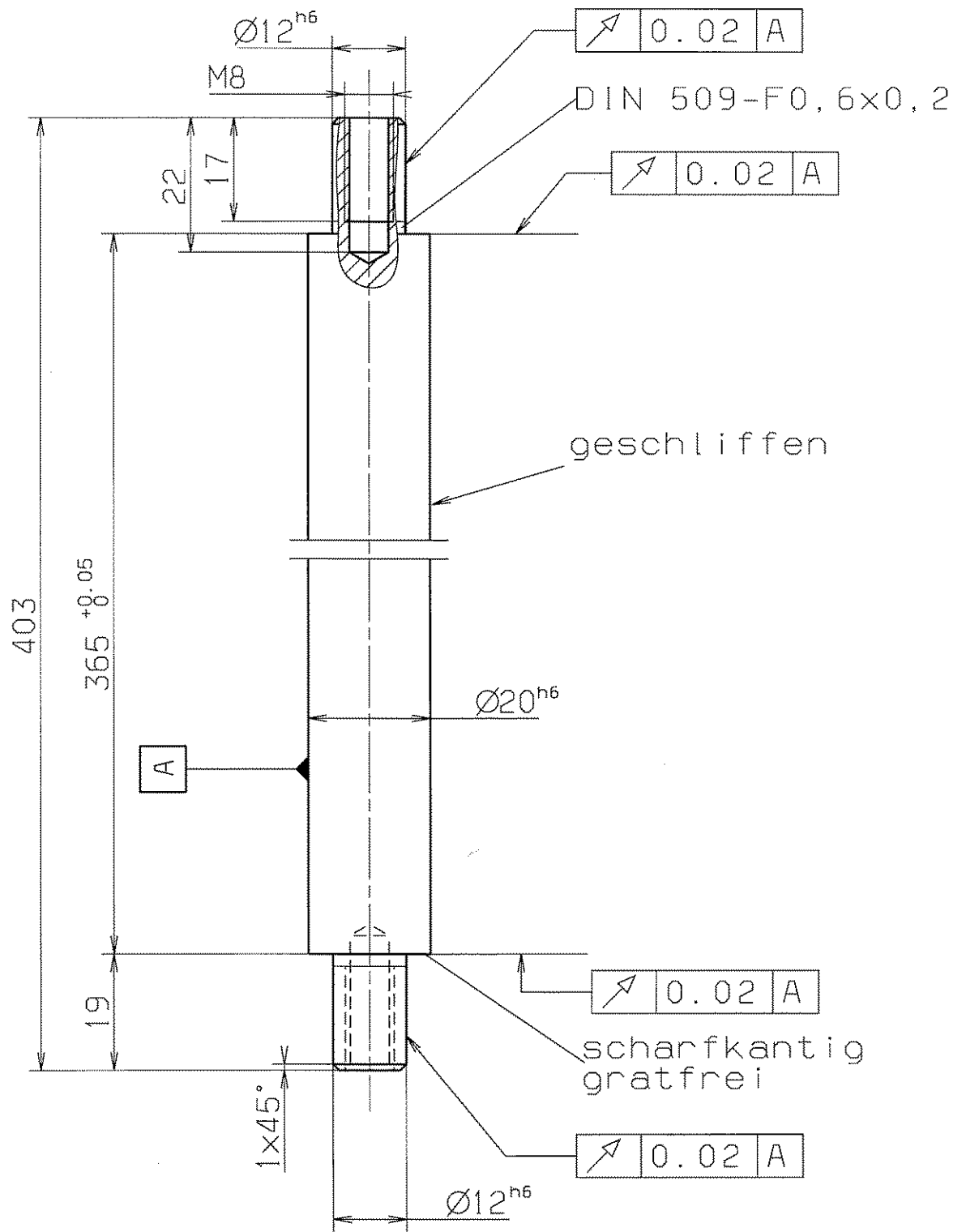
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO	KG / STCK	AlCuMgPb F38	1:1
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	2768-1		
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1	1997	Konsole	BLATT-NR BLATTANZAHL
DIN 3141 REIHE 2				BEARB.	TAG		
				GEPR.	25.2.	Störmer	
				NORM			
				GSI		DF 240.000.120	ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:
				DARMSTADT			
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME				

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unberechtigtlich verwendet werden. Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



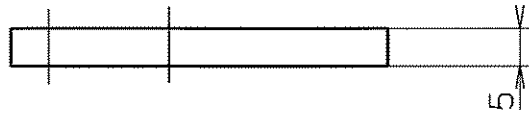
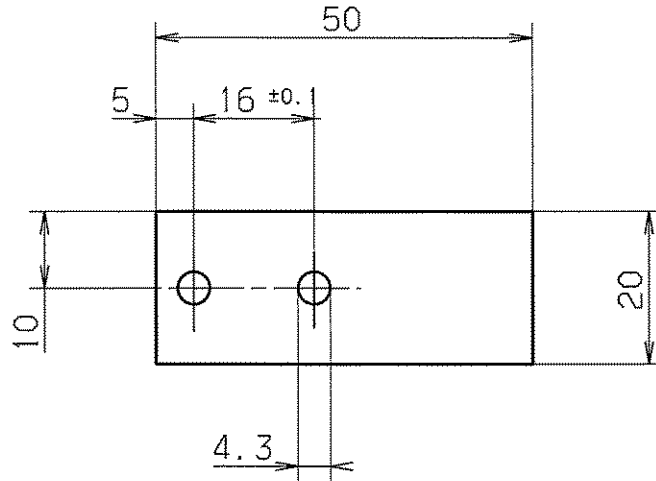
				FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO 2768-1				1.4301		1:1	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME		Stehbolzen		BLATT-NR	
				BEARB.	26.2.	Stöpfer				BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUOTEN				GEPR.		NORM		GSL DARMSTADT		DF 240.000.140	
DIN ISO 1302				2.4.5							
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N6	N3								
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ							
DIN 3141 REIHE 2											
VAK											
ERSATZ FUER:											
ERSETZT DURCH:											

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zusätzlichen Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

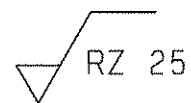


0.1
▽

				FREI-MASS-TOLERANZEN 150 2768-1		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF 1.4112 HRC 55		MASSSTAB 1:1	
AUS-GABE				1997		TAG		NAME		BLATT-NR	
ÄNDERUNG				26.2.		Störmer		Star Führungswelle		BLATTANZAHL	
TAG				GEPR.		NORM		DF 240.000.150			
NAME				DIN ISO 1302		DIN 3141 REIHE 2		GSK		DARMSTADT	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				RA (UM)		RZ (UM)		ERSATZ FUER:		ERSATZT DURCH:	
				12.5		√RZ100					
				3.2		√RZ25					
				0.8		√RZ6.3					
				0.1		√RZ1					
				N10		N6					
				NB		N3					
				N6		N3					
				N3		N3					
				√RZ100		√RZ25					
				√RZ6.3		√RZ1					
				DIN 3141 REIHE 2		VAK					
				▽		▽▽					
				▽▽		▽▽▽					
				▽▽▽		▽▽▽▽					
				▽▽▽▽		▽▽▽▽▽					
				▽▽▽▽▽		▽▽▽▽▽▽					



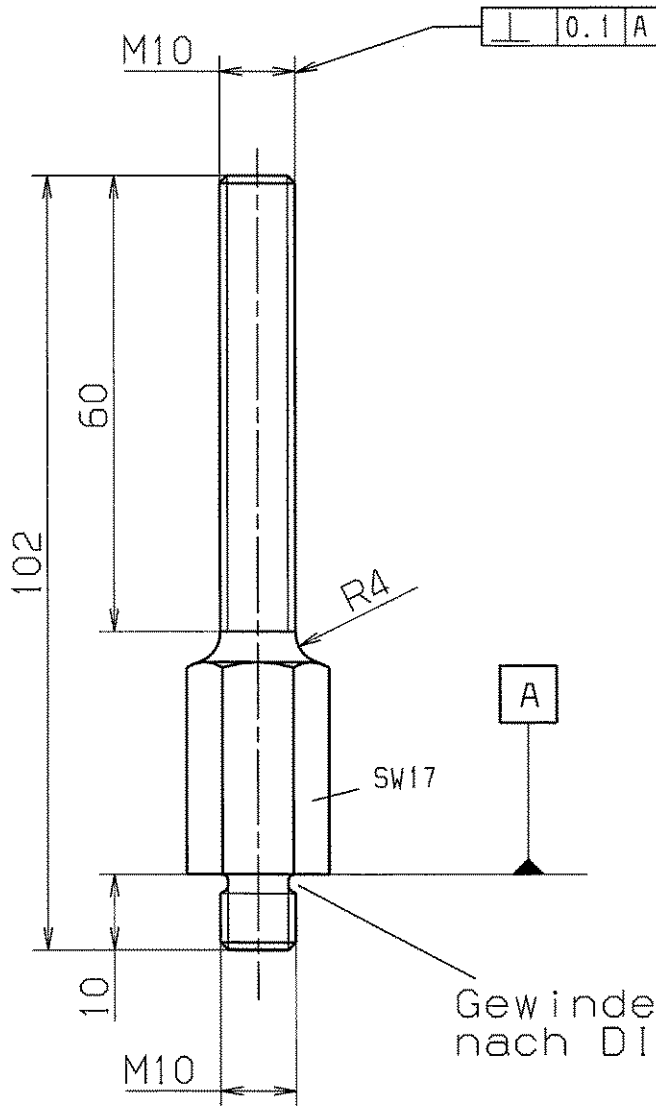
entgratet



Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Verhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO 2768-1				AlMg3		1:1	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME		Schalthebel		BLATT-NR	
				BEARB.	26.2	Störmer				BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				CEPR.		NORM		DF 240.000.160			
DIN ISO 1302				24		GSI				ERSATZ FUER:	
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	DARMSTADT		ERSATZ DURCH:				
	N10	N8	N6	N3							
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1							
DIN 3141 REIHE 2											
VAK											

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeiner Weise verwendet werden. Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

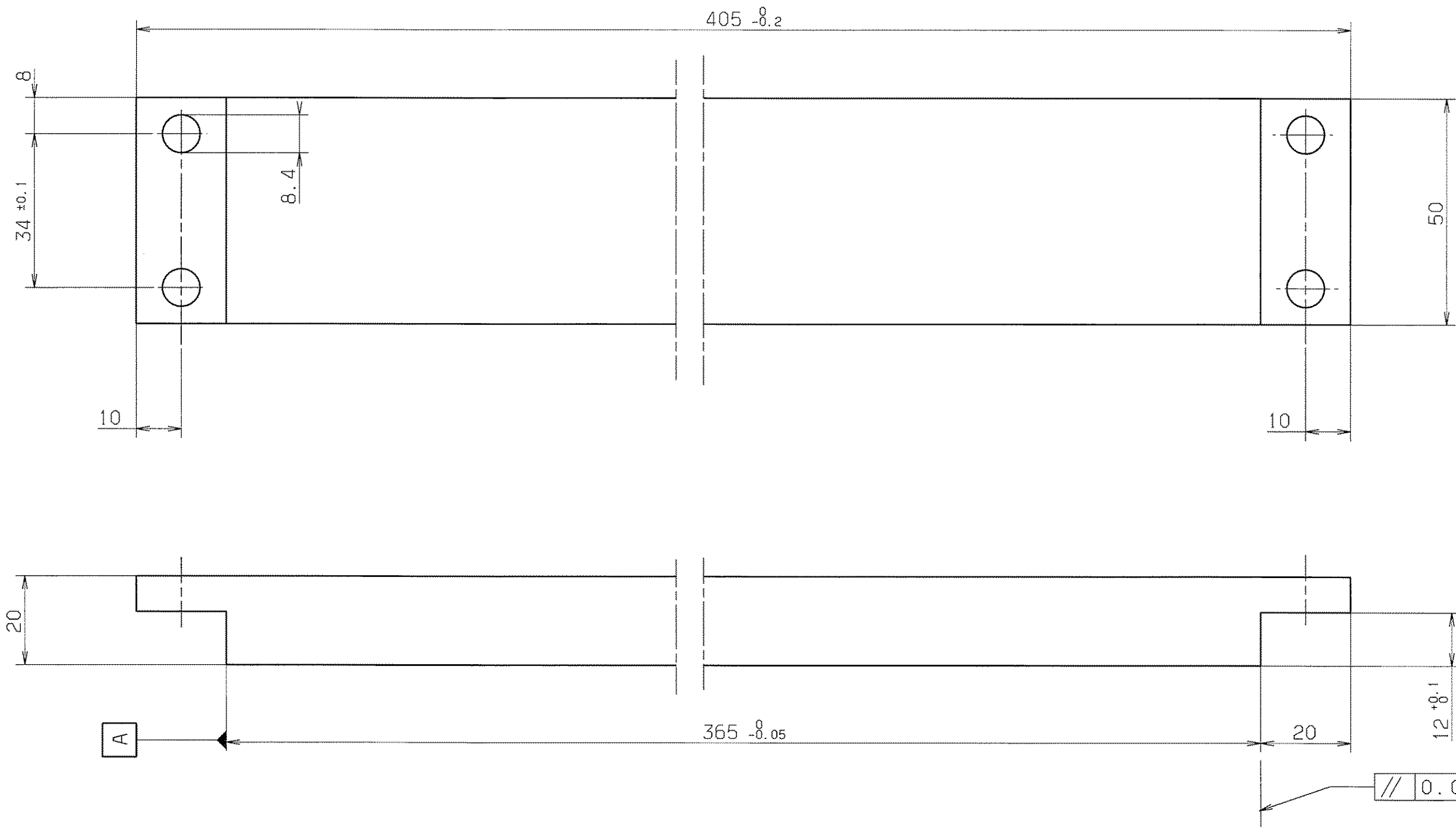


Gewindefreistich nach DIN 76

3.2 $\sqrt{\quad}$

entgratet

				FREIMASS-TOLERANZEN DIN 7168 m		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF 1.4301		MASSSTAB 1:1	
				1996		TAG		NAME		BLATT-NR	
AUSGABE				AENDERUNG		TAG		NAME		BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLAECHENQUETEN				GEPR.		DIN ISO 1302		NORM		Stehbolzen	
DIN ISO 1302				DIN 3141 REIHE 2		RA (UM)		RZ (UM)		DF 240.000.170	
12.5				3.2		0.8		0.1			
NB				NB		NB		NB			
RZ100				RZ25		RZ6.3		RZ1			
VAK				VAK		VAK		VAK			
GSI DARMSTADT				ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:					



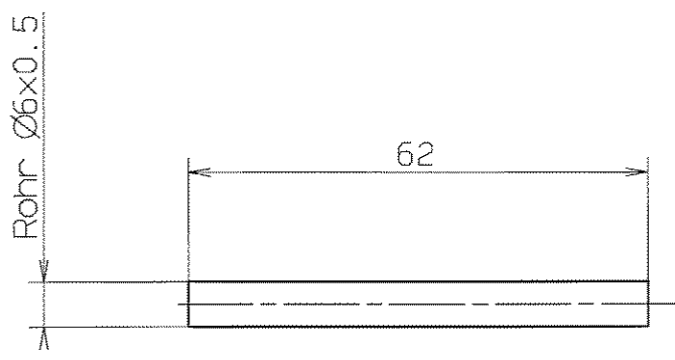
// 0.05 A

√ RZ 25 entgratet

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302							
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	ISO 2768-1	AlCuMg1 F40	1:1
	N10	N6	N6	N3			
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1	1996 TAG NAME	Strebe	BLATT-NR
DIN 3141 REIHE 2				BEARB. 16.9. Stömer			
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽ VAK	GEPR. <i>hahn</i>	DF 240.000.180	BLATTANZAHL
					NORM D.U.M.		
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



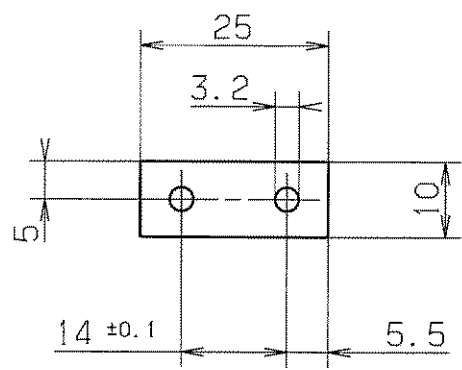
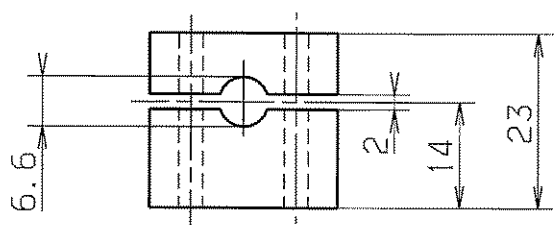
entgratet

$\sqrt{\text{RZ 25}}$

				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO 2768-m				Se-Cu		1:1	
AUSGABE		ÄNDERUNG		TAG		NAME		Kühlrohr		BLATT-NR	
				1997		TAG				BLATTANZAHL	
				26.2.		Störmer					
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.		NORM					
DIN ISO 1302											
RA (UM)		12.5		3.2		0.8		0.1			
		N10		N8		N6		N3			
RZ (UM)		RZ100		RZ25		RZ6.3		RZ1			
DIN 3141 REIHE 2											
				GSI		DARMSTADT		ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:			
								DF 240.000.190			

STA STD 26 02 87
DF 240 000 190 71 KÜHLROHR
CC
STÖRMER SHEET

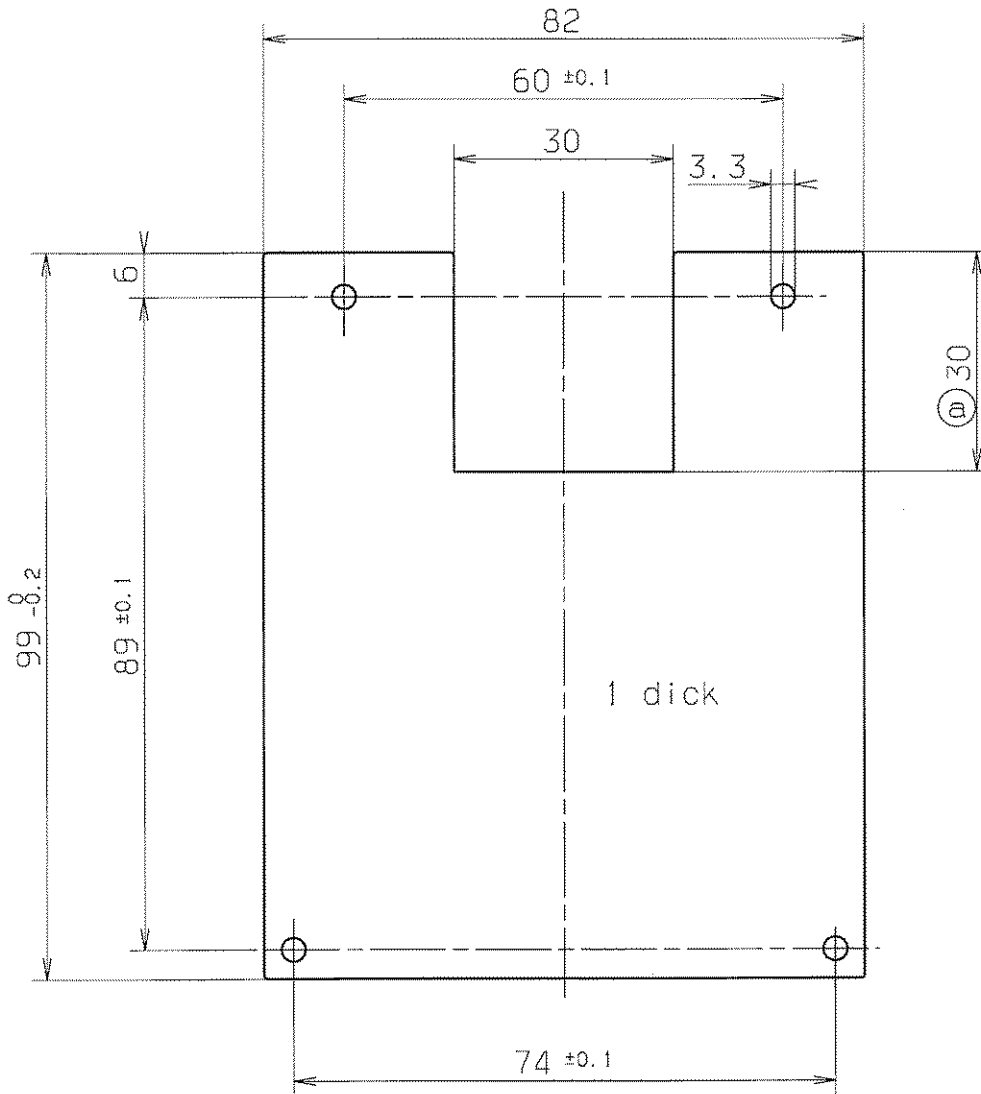
Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



entgratet

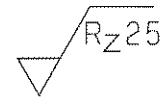
$\sqrt{Rz25}$

				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
				ISO 2768-1		PVC hart	1 : 1
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME	BLATT-NR
				BEARB.	25.3.	Störmer	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUETEN				GEPR.	Klemmstück		BLATTANZAHL
DIN ISO 1302				NORM	DF 240.000.200		
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	GSI DARMSTADT			
	N10	N8	N6				
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3				
DIN 3141 REIHE 2				ERSATZ FUER:			
VAK				ERSATZT DURCH:			



1 dick

alle Kanten gerundet R0.5

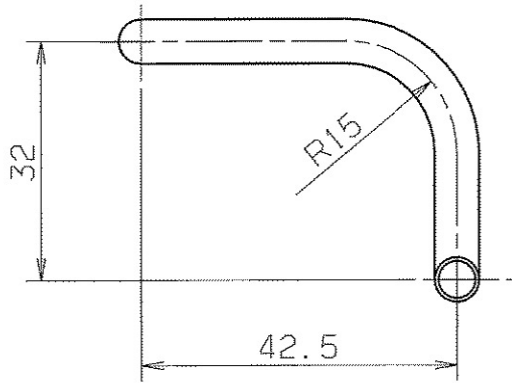
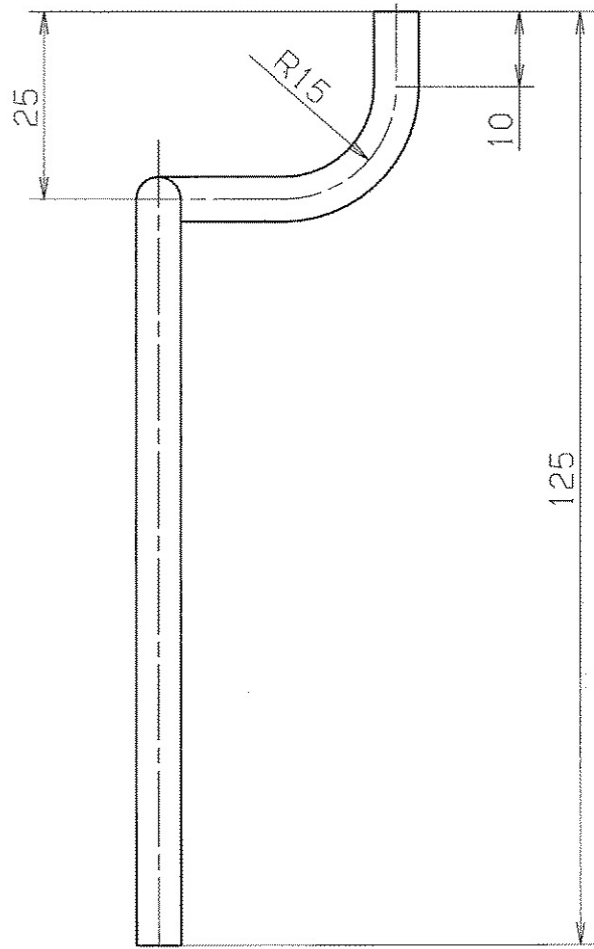
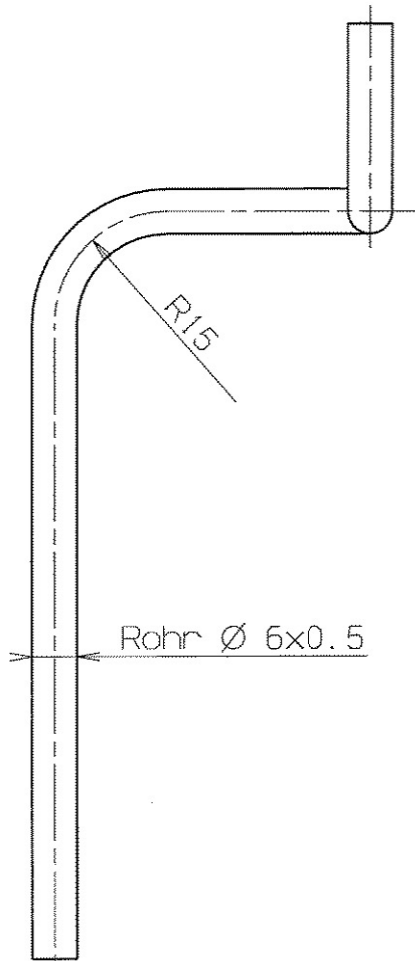


entgratet

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Erfindungs- oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB
				ISO 2768-1		1.4301	1:1
a	35 auf 30	10.12	Zach	1997	TAG	NAME	BLATT-NR
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	BEARB.	1.4.	Störmer	BLATTANZAHL
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GERR.	5.2.93	2.7	Abdeckplatte
DIN ISO 1302				NORM	GSI-ALTBESTAND		
RA (UM)	12.5	3.2	0.8				
	N10	N6	N3				
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3				
DIN 3141 REIHE 2							
GSI DARMSTADT				ERSATZ FUER:		DF 240.000.210 a	
				ERSETZT DURCH:			

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

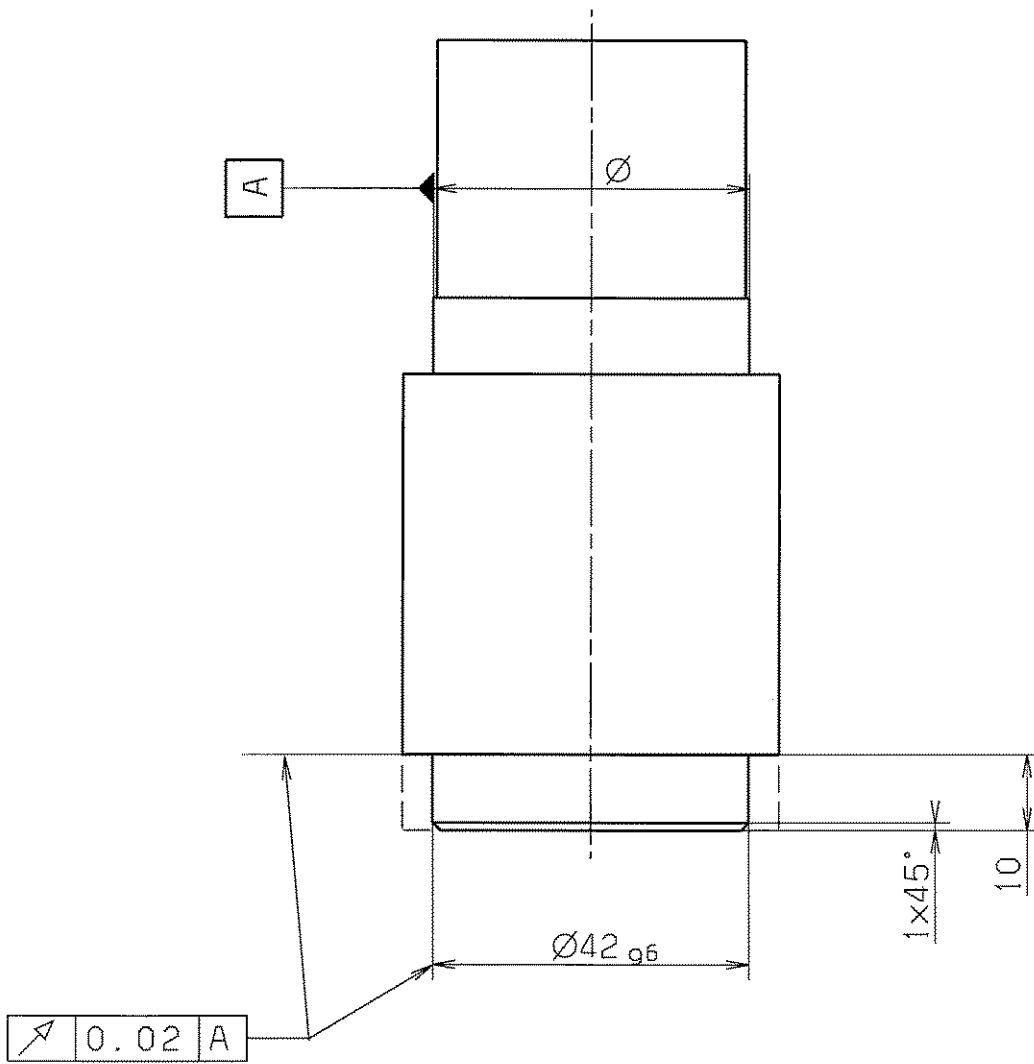


gestreckte Länge= 180

entgratet

$\sqrt{\text{RZ 25}}$

				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
				ISO 2768-m		Se-Cu	1:1
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997	TAG	NAME	BLATT-NR
				BEARB.	21.4.	Stöcker	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.		Kühlrohr	BLATTANZAHL
DIN ISO 1302				NORM			
RA (UM)	12.5	3.2	0.8				
	N10	N6	N3				
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	DF 240.000.220			
DIN 3141 REIHE 2				ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:			
				NOVEMBER 19 1997			



Nacharbeit

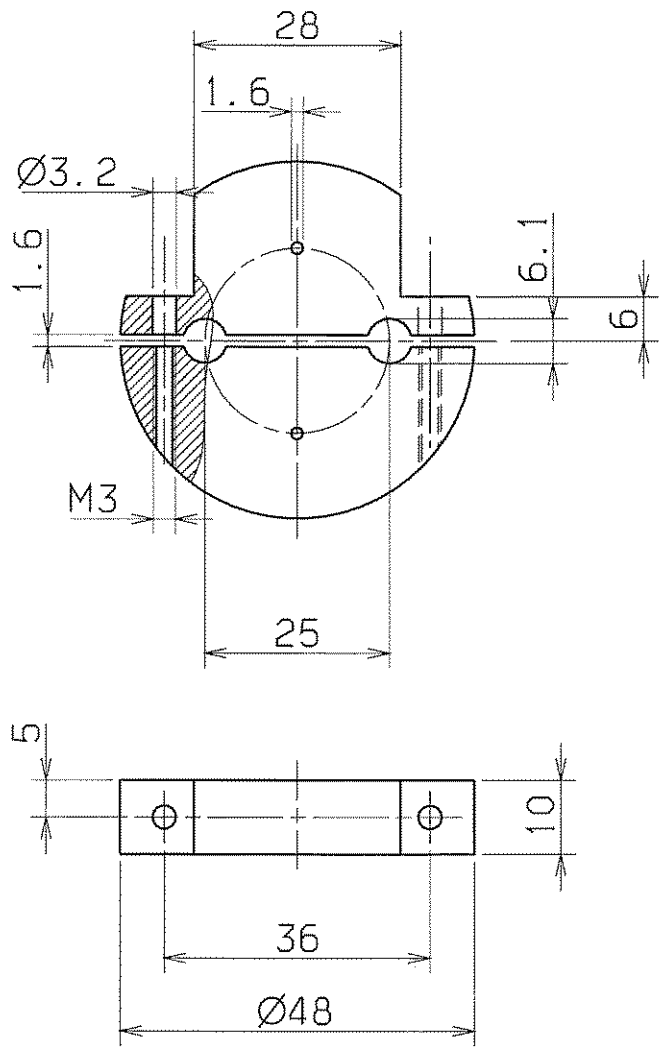
√ RZ 6.3

entgratet

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unberechtigterweise verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

Ø42 g6	+0.009
	-0.025
Paßmaß	oberes Abmaß
	unteres

			FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
			ISO 2768-1			1:1
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1997 TAG	NAME	BLATT-NR
				BEARB. 6.5.	Störmer	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUETEN			GEPR.	Tandem Büchse		BLATTANZAHL
DIN ISO 1302			NORM			
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1	DF 240.000.230	
	N10	N6	N3			
RZ (UM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ T		
DIN 3141 REIHE 2			GSI DARMSTADT		ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:	
~	∇	∇∇	∇∇∇	VAK		



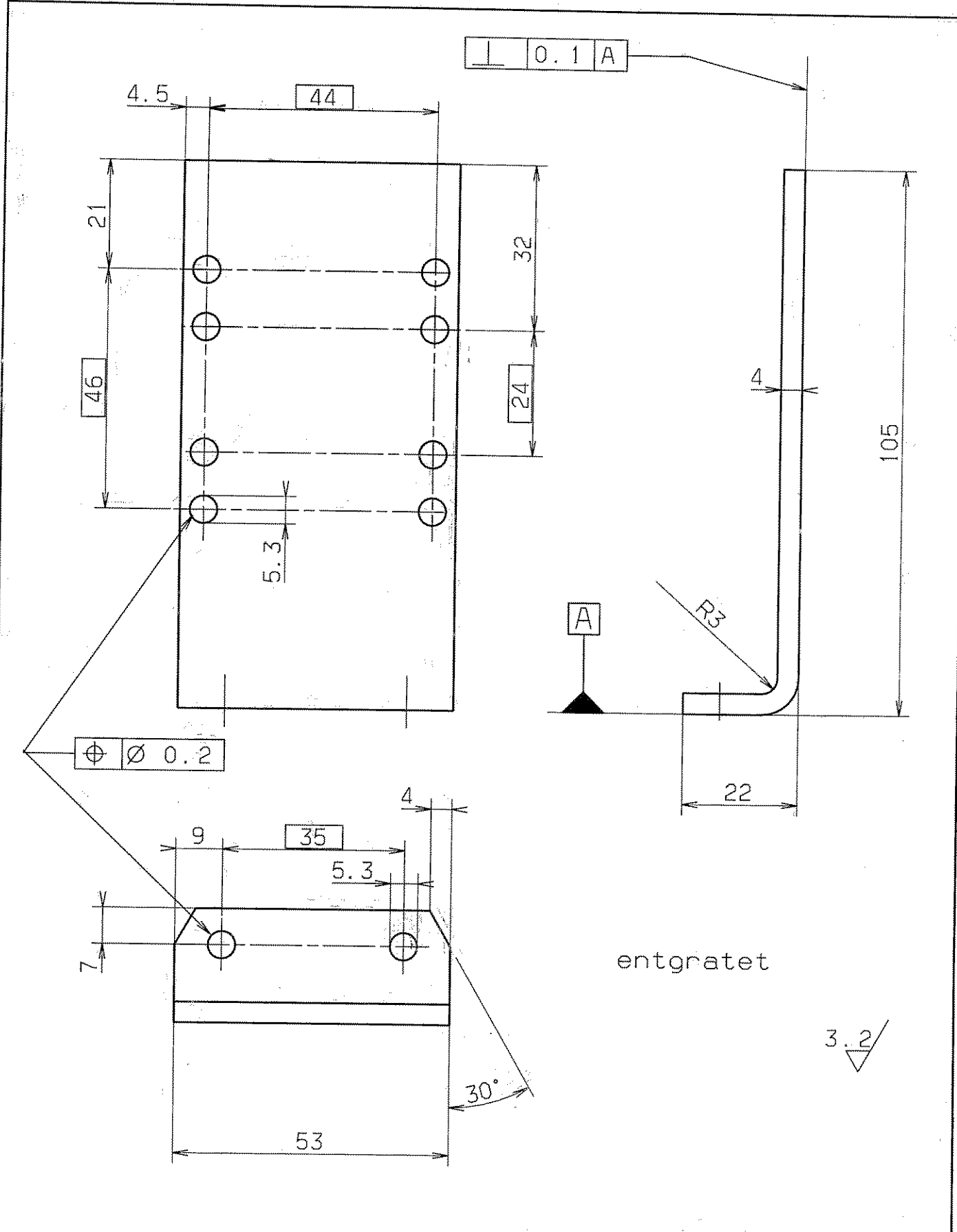
√ Rz 25

entgratet

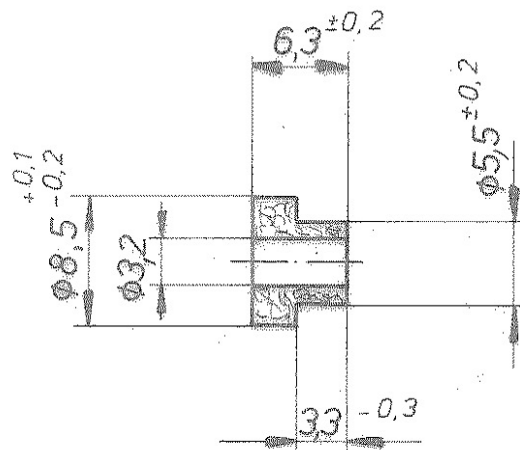
Für diese Zeichnung benehmen wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmusteranmeldung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				ISO 2768-m				PVC-hart		1:1	
AUSGABE		ÄNDERUNG		TAG		NAME		1998		BLATT-NR	
						Störmer		BEARB. 30.4.			
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				DIN ISO 1302		GSI ALTBESTAND		Klemmstück		BLATTANZAHL	
RA (UM)		12.5		3.2		0.8		0.1			
RZ (UM)		√RZ100		√RZ25		√RZ6.3		√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				GSI		DARMSTADT		DF 240.000.240			
ERSATZ FÜR:				ERSATZ DURCH:							
ADD 11 20 1008											

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeiner Weise verwendet werden. Zuhilfenahme von Handlungen vorflüchten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



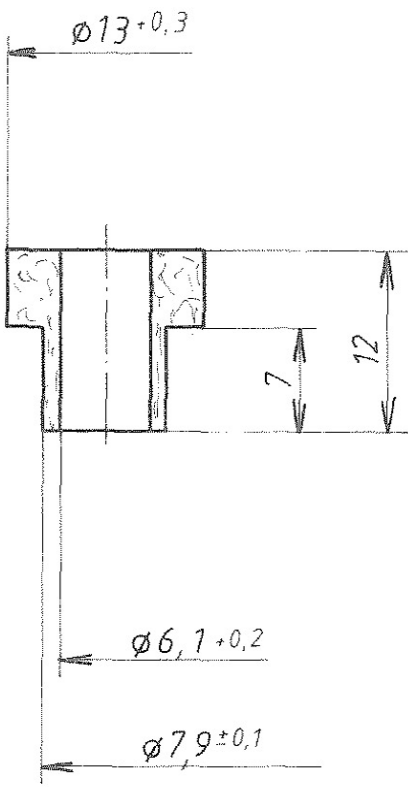
				FREI MASS-TOLERANZEN DIN 7168 m		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF 1.4301		MASSSTAB 1:1	
AUSGABE				1994	13.12	TAG		NAME Störmer		BLATT-NR.	
AENDERUNG				GEPR.		NORM		Befestigungswinkel		BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN DIN ISO 1302				RA (UM)		RZ (UM)		DL 050.000.051			
				12.5	3.2	0.8	0.1				
				N10	N8	N6	N3				
				RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1				
				DIN 3141 REIHE 2		VAK		ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:			
				GSI		DARMSTADT					



nach DIN 3141, Reihe 2

entgratet
ultraschallgereinigt

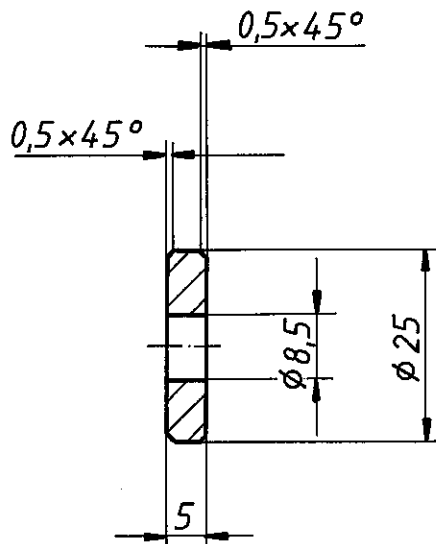
				Freimaßtoleranzen		Werkstoff: $Al_2 O_3$ (99,7%)	
				DIN 7168 m			
				1975	Tag	Name	Maßstab
				Bearb.	21.1.	<i>[Signature]</i>	2:1
				Gepr.			
				Norm.	21.8.		
				UNILAC		Isolierbuchse	
						DB 012.000.090	
An- gabe	Änderung	Tag	Name				



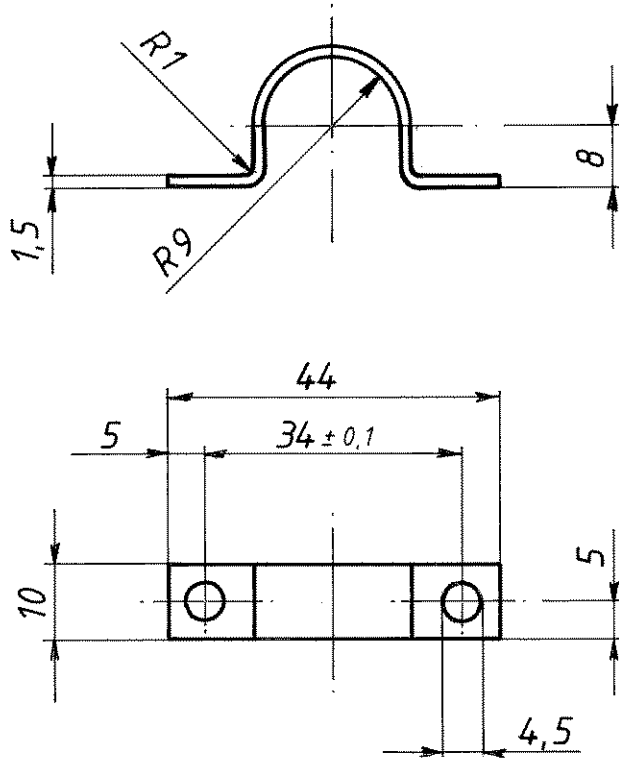
ultraschall gereinigt

Bei dieser Art. wurde behauptet das alle Rechte vor. auch für den Fall der
 Patentverletzung oder Verletzung der Erfindung. Diese unsere anerkennende Zusat-
 zung das: diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht
 werden, nur durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise
 schriftlich veröffentlicht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadener-
 satz und können strafrechtliche Folgen haben.

entgratet		Freimaß- toleranzen:		Gewicht kg / Stck		Werkstoff		Maßstab	
Oberfl nach DIN 3141, Reihe 2		DIN 7168 m				Al ₂ O ₃ (99,7%)		2:1	
		1382 Tag		Name				Blatt - Nr	
		Bearb 8.9		Störner Hansen		Isolierbuchse		Blattanzahl	
		Gepr				DF 180.000.080			
		Norm							
Ausgabe	Anderung	Tag	Name			Ersatz für Ersetzt durch			



Vergleich der Oberflächengüten				Freimaßtoleranzen	Gewicht kg/Stck.	Werkstoff	Maßstab
DIN ISO 1302							
$R_a(\mu m)$	12,5	3,2	0,8	0,3	DIN 7168 m-S	1.4301 DIN 1013 ø25 x 8	1:1
	N 10	N 8	N 6	N 5			
$R_z(\mu m)$	√Rz100	√Rz25	√Rz6,3	√Rz1			
DIN 3141 Reihe 2				1989	Tag	Name	Blatt-Nr.
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	Bearb.	28.11.	1
					Gepr.	<i>hahn</i>	Blattanzahl
					Norm.	2.7.1.1.5A	1
					GSI		ESR-DL080.000.090
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	DARMSTADT		Ersatz für Ersetzt durch	



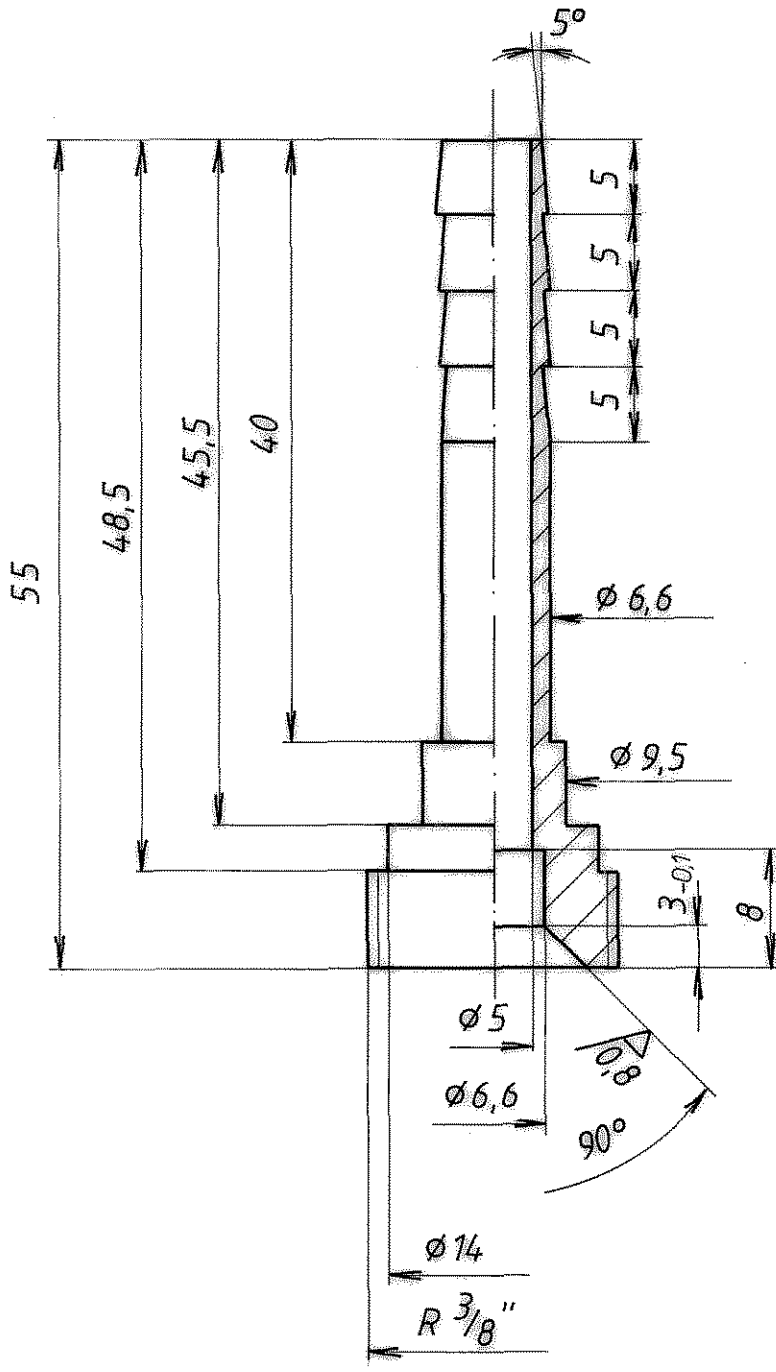
gal Ni 5 mt
nicht bei Verwendung
von Edelstahl

entgratet



Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

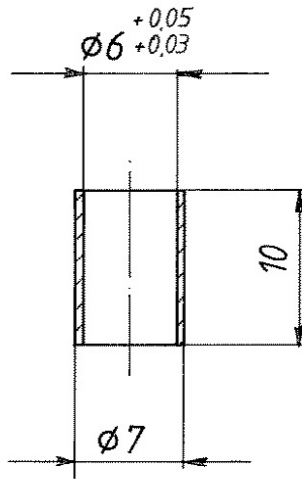
Vergleich der Oberflächengüten				Freimaßtoleranzen	Gewicht kg / Stck.	Werkstoff:	Maßstab
DIN ISO 1302							
R _a (µm)	12,5	3,2	0,8	0,1	DIN 1168 m	St 37 oder 1.4301	1:1
R _z (µm)	√R _z 100	√R _z 25	√R _z 6,3	√R _z 1			
DIN 3141 Reihe 2				1987	Tag	Name	Blatt - Nr.
				Bearb. 26.6.			Blattanzahl
				Gepr.			Schelle
				Norm.	SIS - DF 010.000.080		
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	GSI DARMSTADT		Ersatz für:	
				Ersetzt durch:			



3,2 / (0,8)

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentverletzung oder Gebrauchsmustererfindung. Ohne unsere schriftliche Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch öffentlich zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zweifelsfragen sind vorzulegen und zu klären. Ersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

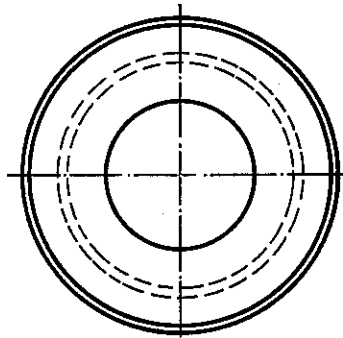
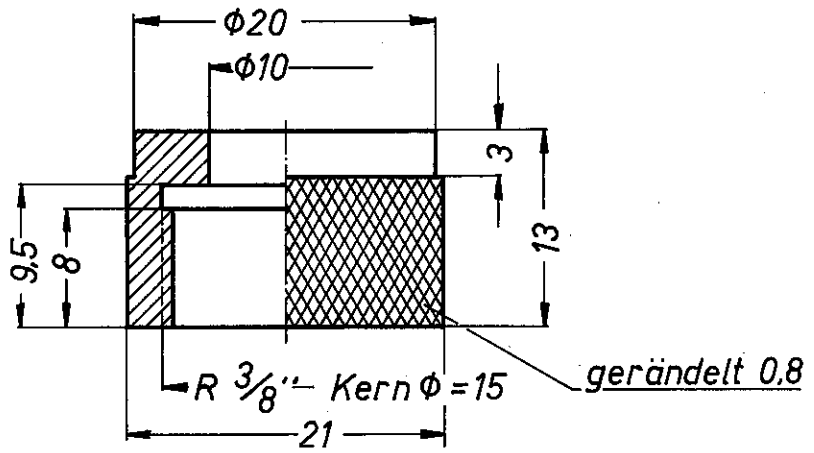
Vergleich der Oberflächengüten DIN ISO 1302				Freimaß- toleranzen DIN 7168 m	Gewicht kg / Stck.	Werkstoff: 4305	Maßstab 2:1
R_a (μm)	12,5 N 10	3,2 N 8	0,8 N 6	0,1 N 3			Blatt - Nr.
R_z (μm)	$\sqrt{R_z 100}$	$\sqrt{R_z 25}$	$\sqrt{R_z 6,3}$	$\sqrt{R_z 1}$			Blattanzahl
DIN 3141 Reihe 2				1987 Tag	Name	Schlauchtülle	SIS - DF 010.000.230
~	▽	▽▽	▽▽▽	Bearb. 26.06	Kauf		
				Gepr.			
				Norm.			
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	GSI DARMSTADT		Ersatz für:	Ersetzt durch:



UHV-Teil
entgratet

Vergleich der Oberflächengüten				Freimaßtoleranzen DIN 7168 m	Gewicht kg / Stck.	Werkstoff: SE - Cu	Maßstab 2:1
DIN ISO 1302							
R_a (μm)	12,5 N10	3,2 N8	0,8 N6	0,1 N3			
R_z (μm)	$\sqrt{R_z 300}$	$\sqrt{R_z 25}$	$\sqrt{R_z 6.3}$	$\sqrt{R_z 1}$			
DIN 3141 Reihe 2				1987	Tag	Name	Blatt - Nr.
~ ▽ ▽ ▽ ▽				Bearb.	25.04.	<i>Jobst</i>	Blattanzahl
				Gepr.		<i>Hans</i>	
				Norm			
				GSI		SIS - DF 010.000.250	
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	DARMSTADT		Ersatz für:	
						Ersetzt durch:	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



nach DIN 3141, Reihe 2

				Freimaßtoleranzen		Werkstoff: MS 58
				DIN 7168 m		
				1973 Tag Name		Überwurfmutter f. NW5 Maßstab
				Bearb. 7.12. 2011		2:1
				Gepr. 25.10.11		
				Norm.		
				UNILAC		DX 070.000.010
Ausgabe	Änderung	Tag	Name			