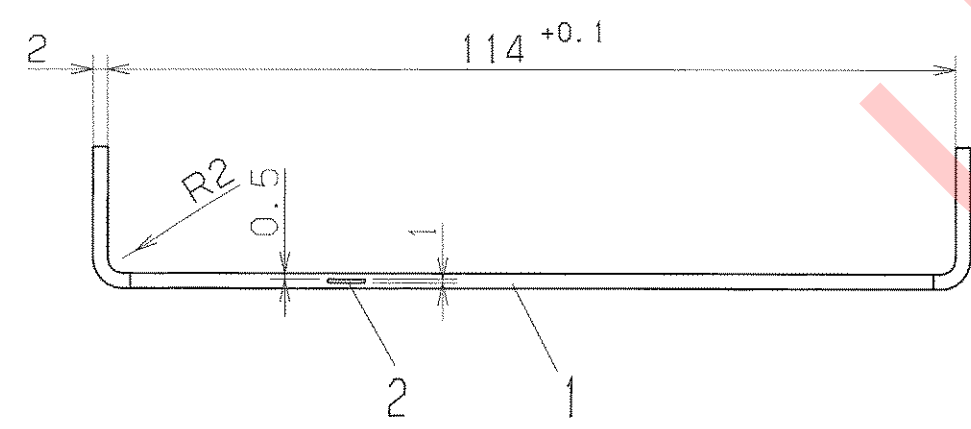


nach der Bearbeitung  
Herzogblende im Vakuumofen ( $10^{-4}$ )  
bei 950°C 1/2 Stunde geblüht

ultraschallgereinigt

entgratet

$\sqrt{Rz 6.3}$



Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mit irgendeiner Art verändert werden. Zusätzliche Anforderungen zur Schadensersatz und können Strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN DIN ISO 1302				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSTAB
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	ISO 2768-m	1.4439 (1.4435, 1.4429) Permeabilität ≤ 1.03	1:1
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1	1998	HERZOGBLLENDE AUSSEN	BLATT-NR.
	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	BEARBEITUNG	HERZOGBLLENDE AUSSEN	BLATTANZAHL
					GEPR.		
					NORM		
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ERSATZ FÜR: ERSATZT DURCH:	