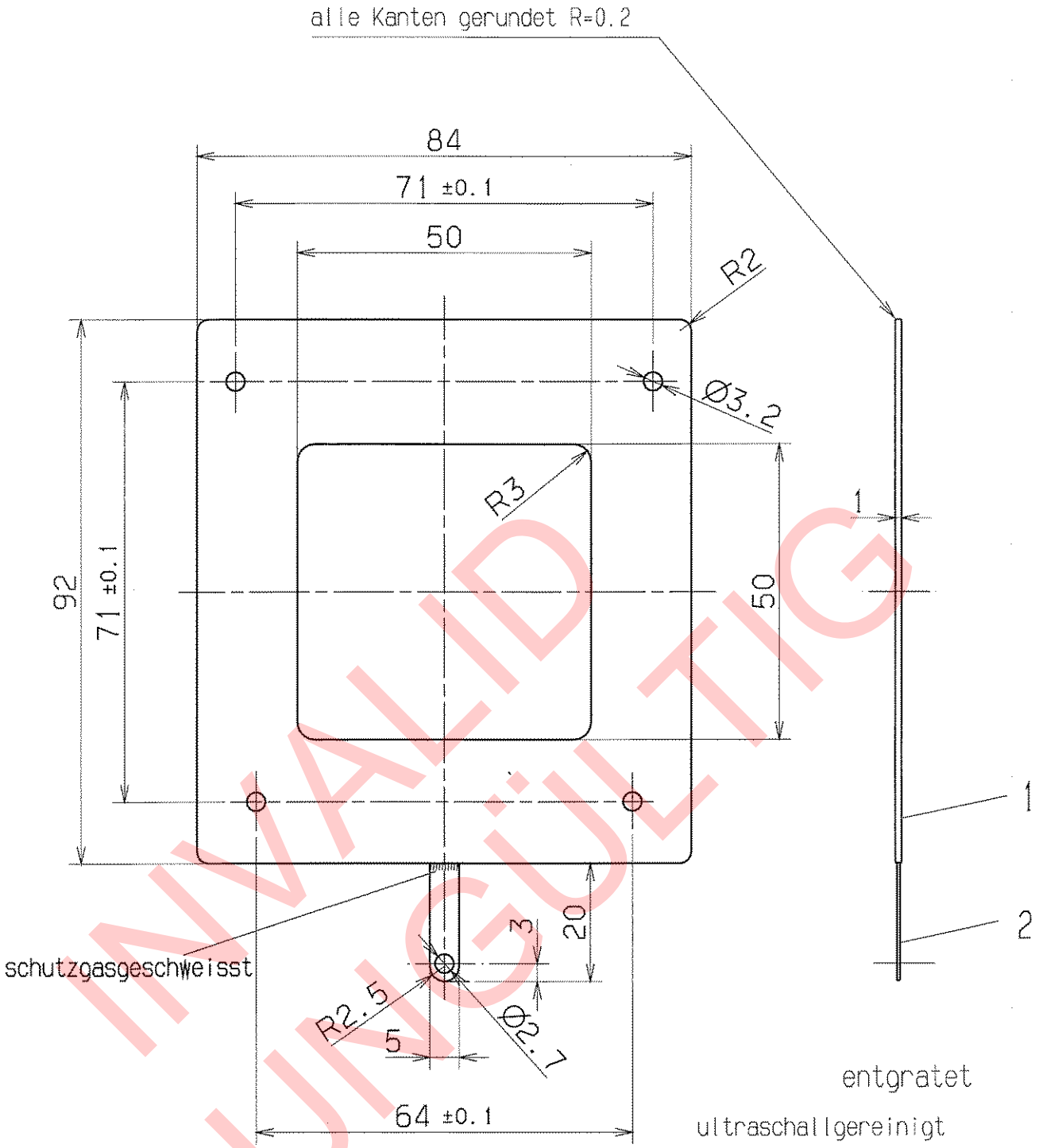

INVALID
UNGÜLTIG

Herzogblende nach der Bearbeitung
im Vakuumofen (10^{-4}) bei 950°C
1/2 Stunde geglueht

Rz 6.3

				FREIMASS-TOLERANZEN ISO 2768-m	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF 1.4439 (1.4435, 1.4429) Permeabilitaet ≤ 1.03	MASSSTAB 1:1
AUS-GABE	AENDERUNG	TAG	NAME	1998	TAG	NAME	BLATT-NR
				BEARB.	13.11.	Stoermer	Herzogblende innen
VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN				GEPR.			BLATTANZAHL
DIN ISO 1302				NORM	9.12.98		
RA (UM)	12.5 / N10	3.2 / N8	0.8 / N6	0.1 / N3	GSI DARMSTADT	U-DA 020.020	
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1		ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:	
DIN 3141 REIHE 2							
				VAK			

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugaenglich gemacht werden; sie darf durch den Empfaenger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbraeuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

Stoermer DECEMBER 1 1998