

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Lineardurchführung	STD-V01-B34.000.000 (F)	1	:	.	.	TBH-Z.Nr.: MED-DL011
2	1	Faraday Cup	STD-000-B36.000.000 (A)	2	:	.	.	TBH-Z.Nr.: MED-DC011
3	:	.	.	.
4	:	.	.	.
5	:	.	.	.
6	:	.	.	.
7	:	.	.	.
8	:	.	.	.
9	2	Leiste	DL 063.000.010 (-)	4	6x1x20		1.4301	.
10	1	Klemmstück	DL 063.000.020 (A)	4	8x17x27		1.4301	.
11	:	.	.	.
12	12	Zylinderschraube	.	.	M4x16	DIN 912	10.9	verzinkt zinc-plated
13	4	Zylinderschraube	.	.	M3x8	DIN 912-Best.Nr. 1003955 Fa. ALMA, Schollbrunn	A2 E Ag	.
14	2	Zylinderschraube	.	.	M3x16	DIN 912-Best.Nr. 1003960 Fa. ALMA, Schollbrunn	A2 E Ag	.
15	:	.	.	.
16	12	Scheibe	.	.	Ø4.3	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated
17	:	.	.	.

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2004	TAG	NAME	BENENNUNG Lineardurchführung komplett mit Faraday Cup und Zubehör Linear feedthrough complete with Faraday-cup and mountings	BLATT 1
.	.	.	.		BEARB.	16.09.	Störmer	ZEICHN.-NR.	BLATTZAHL
B	Mitteilungsnummer 348	26.03.09	Störmer		GEPR.	<i>Störmer</i>		STD-V03-B38.000.000 (B)	2
A	Pos.1 Rev. F	14.09.06	Störmer		FREIG.			ERSATZ FUER: .	ERSETZT DURCH: .

06.15

APRIL 29, 2009

ZUFÜHR

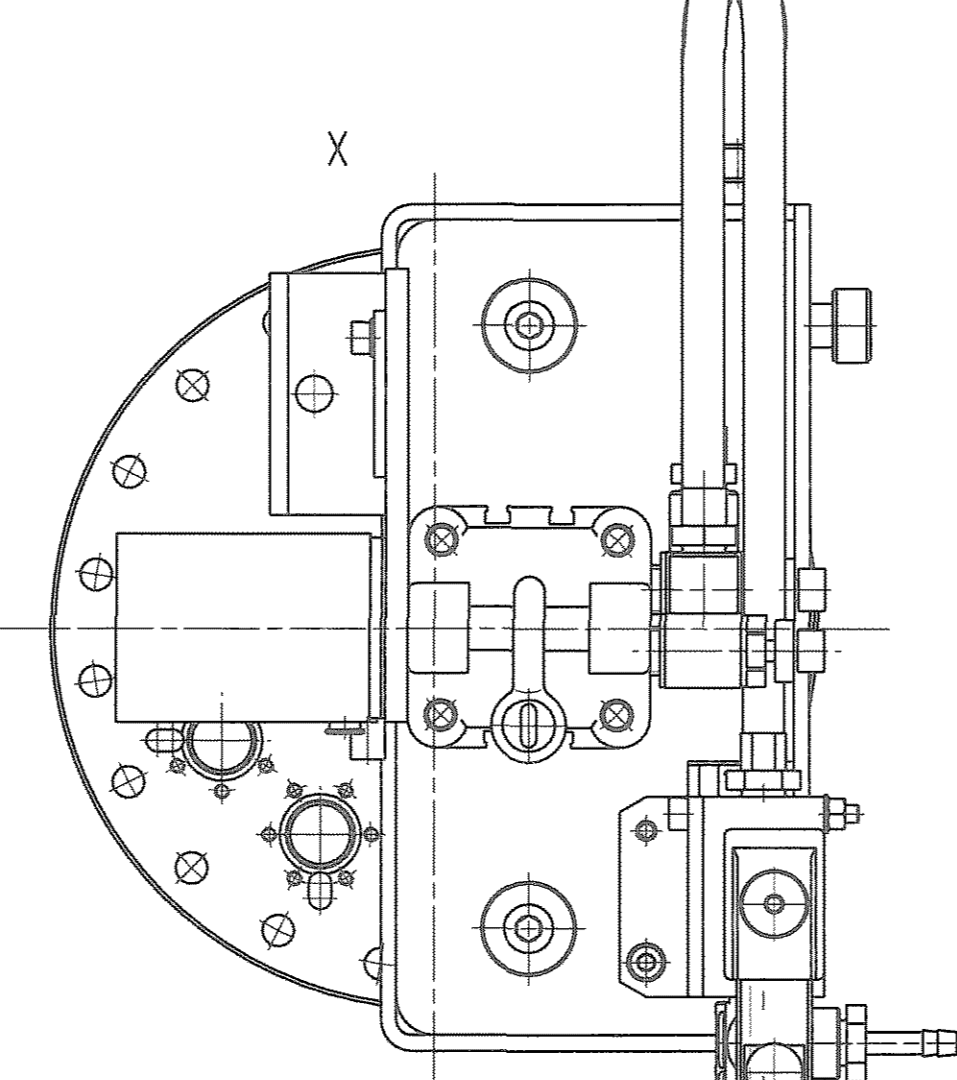
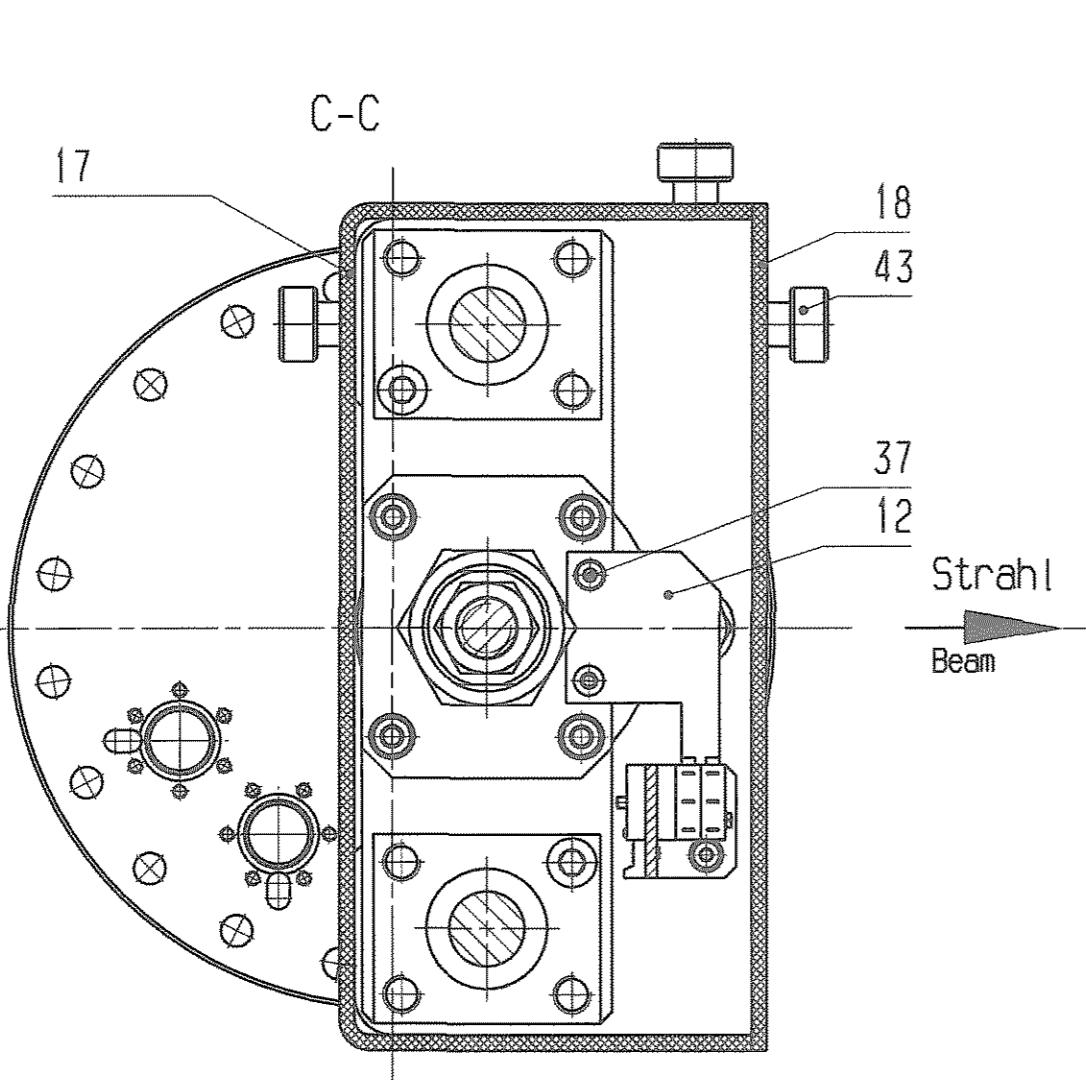
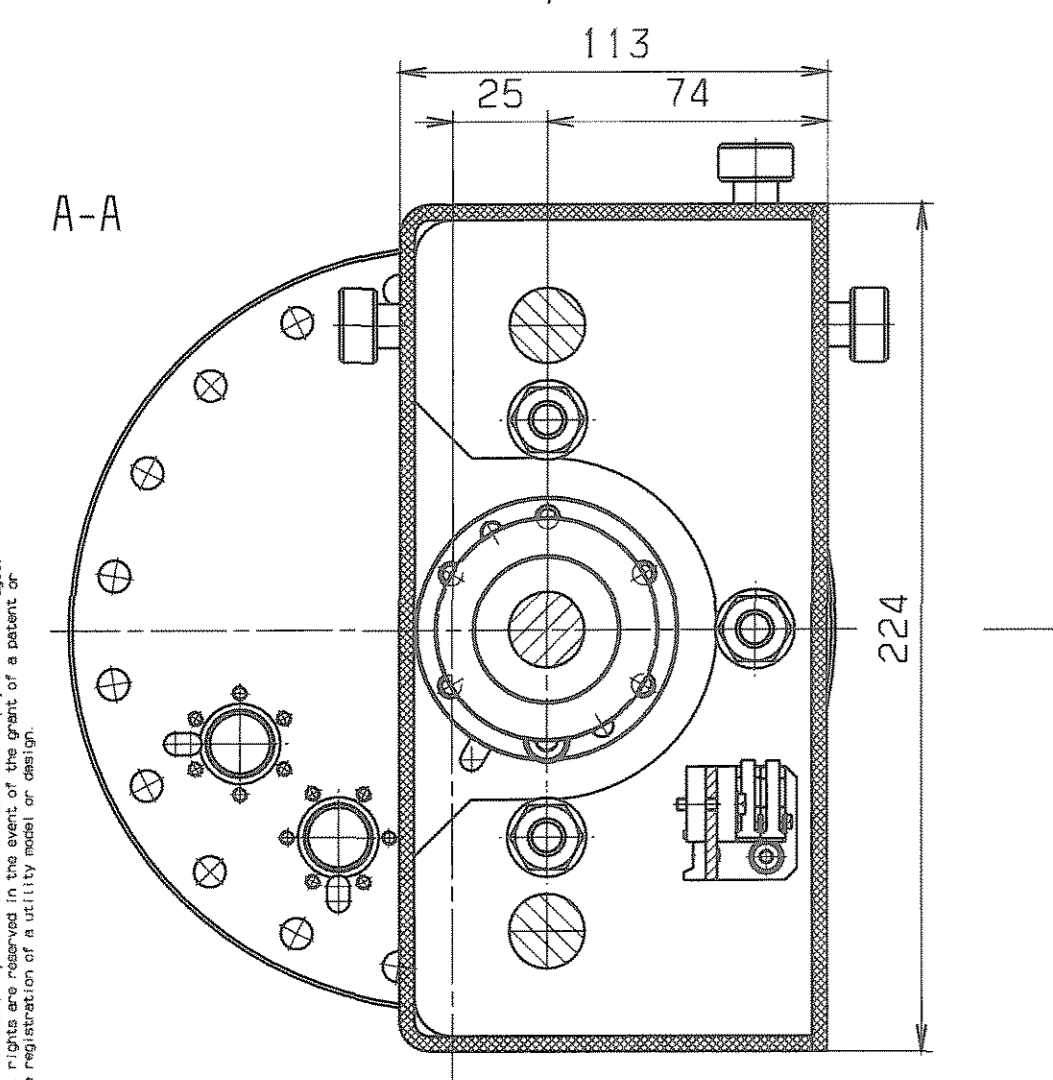
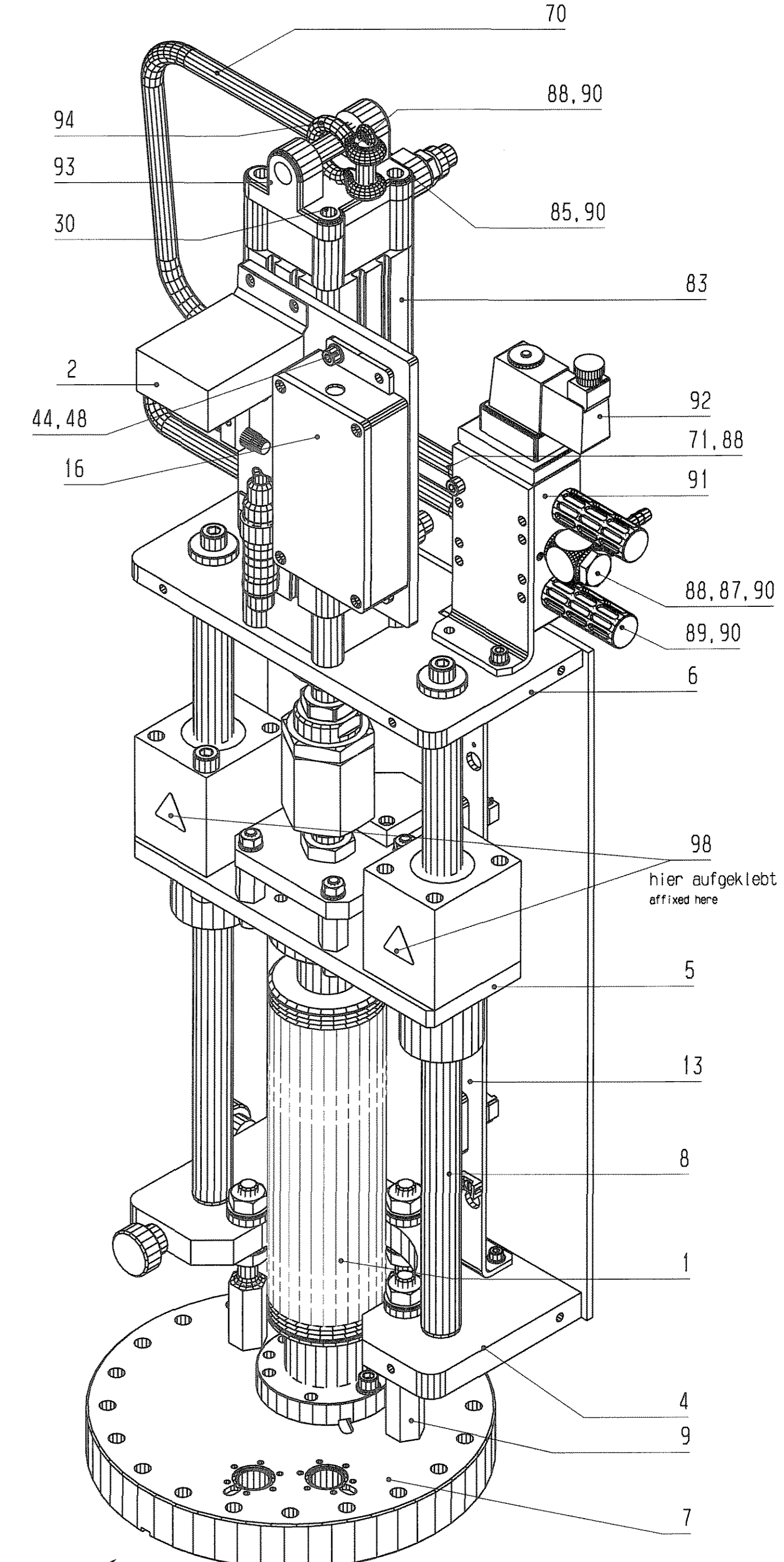
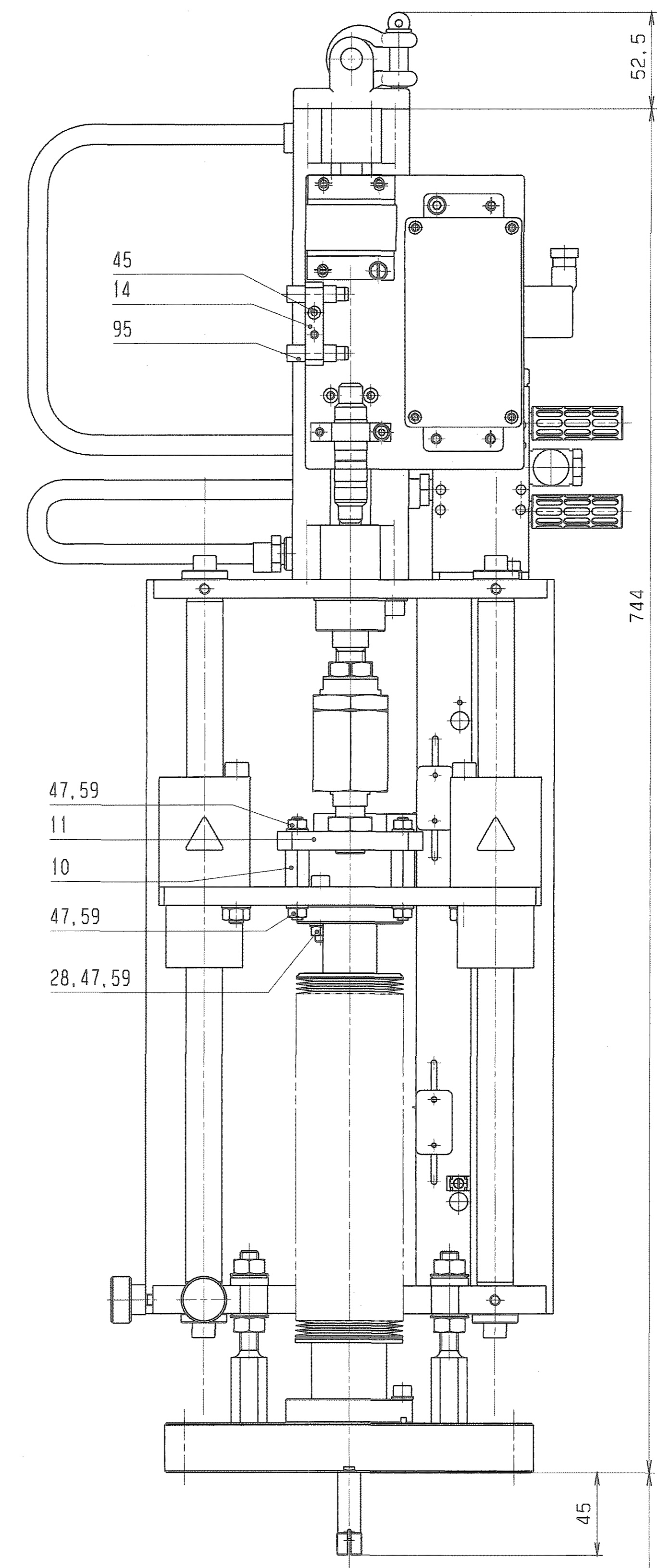
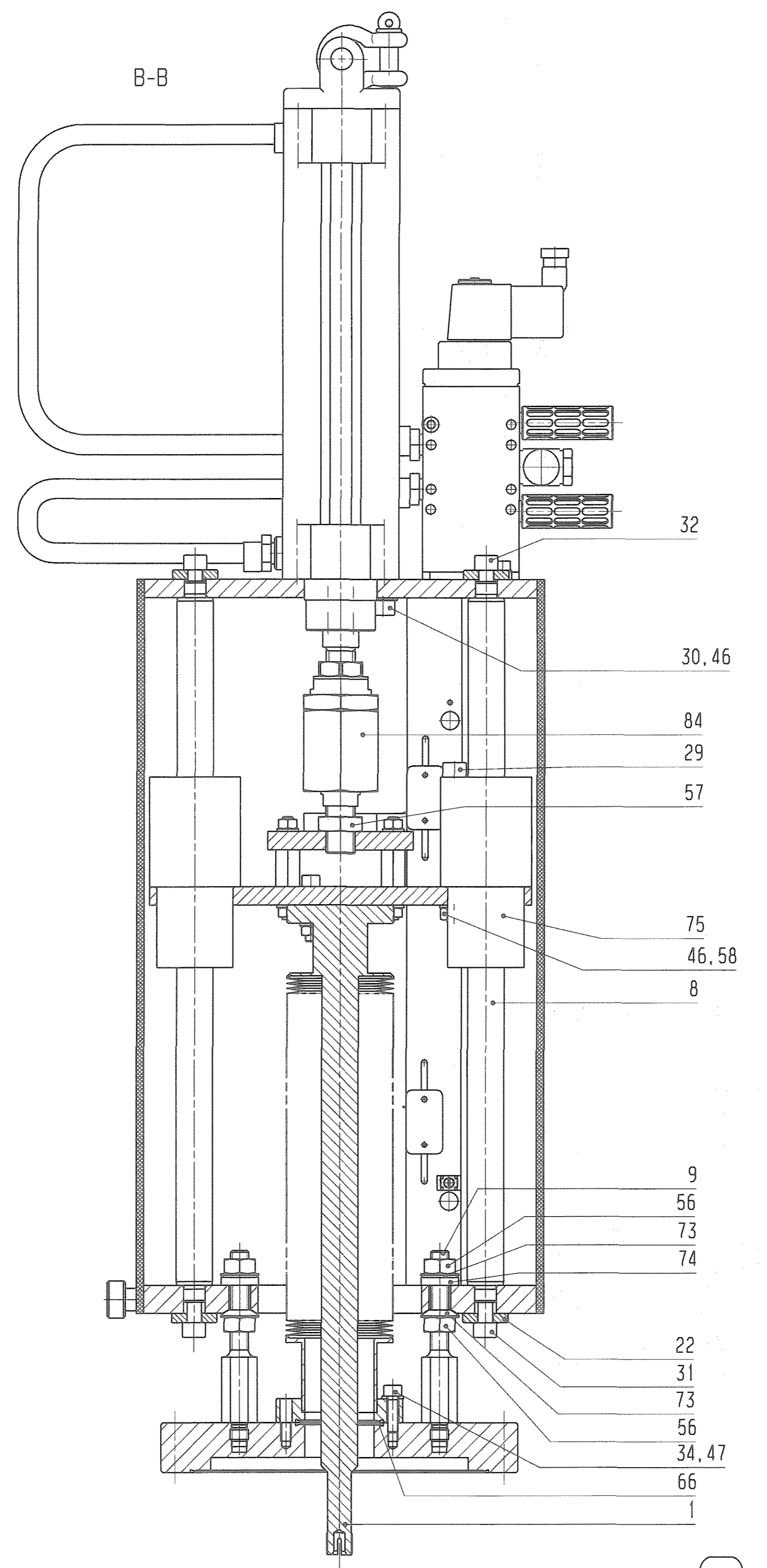
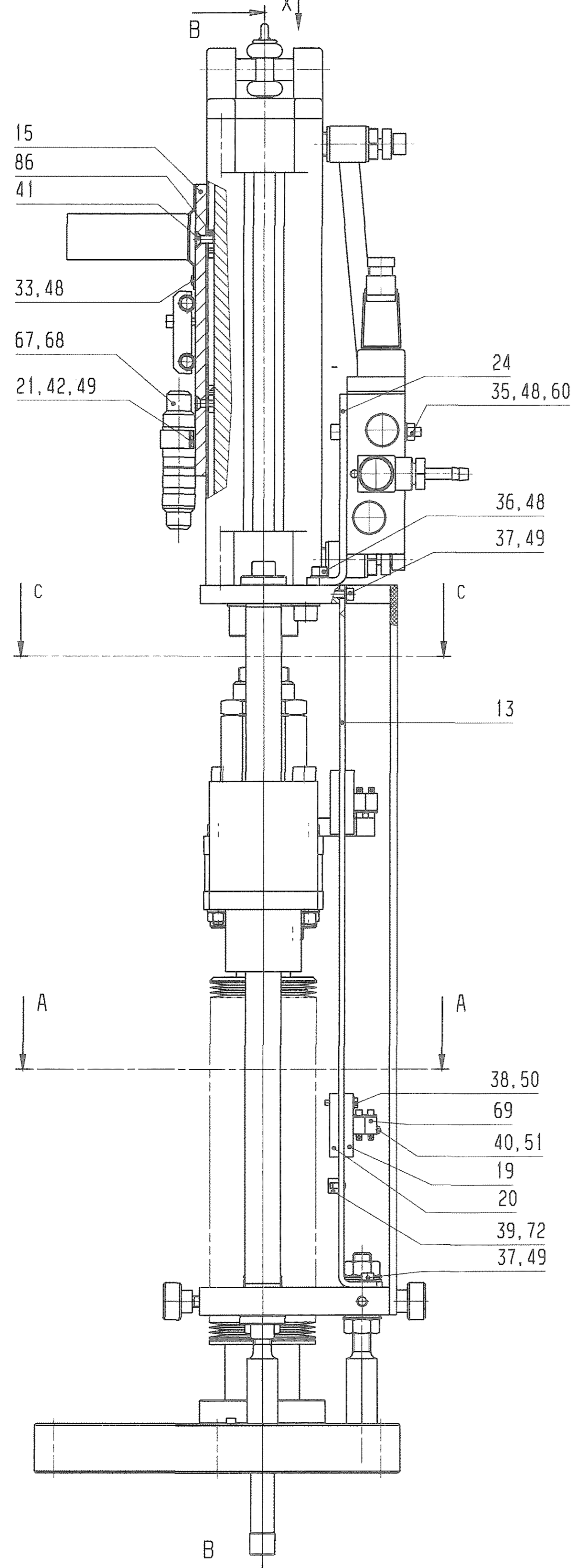
1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
18	2	Dichtung			DN 16 CF		Cu-OF 99.99%	
19	2	Kabelverbinder			Typ PPO-094	Best.Nr.: 9924003 Fa. Caburn	BeCu	
20	2	kaptonisolierte Litze			Typ HT 2619	Fa. Axon-Kabel, Hanau		ca. 250 lang / lenght bei Montage ablängen trimming when mounting
21	1	Isolierschlauch			Typ SS 2701	Fa. BIW, Schweim	Glasfaser fibre glass	ca. 250 lang / lenght bei Montage ablängen trimming when mounting
22	1	BNC-Durchführung			Typ BNC-C16	Fa. Caburn Best.Nr.: 9212000		
23	1	SHV-Durchführung			Typ SHV-C16	Fa. Caburn Best.Nr.: 9232000		
24								
25								
26								
27								
28								
29	2	Minipiktogramm Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung			Detail-Nr: 3008 Art.-Nr: 113026	Fa. Seton, Otto-Hahn Str. 5-7 63222 Langen		Kantenlänge 20mm
30	1	Minipiktogramm Augenschutz tragen			Detail-Nr: 2001 Art.-Nr: 113022	Fa. Seton, Otto-Hahn Str. 5-7 63222 Langen		Durchmesser 20mm
31	2	Minipiktogramm Warnung vor radioaktiven Stoffen oder ionisierender Strahlung			Detail-Nr: 3005 Art.-Nr: 113026	Fa. Seton, Otto-Hahn Str. 5-7 63222 Langen		Kantenlänge 20mm
32	2	Minipiktogramm Warnung vor magnetischem Feld			Detail-Nr: 3035 Art.-Nr: 113026	Fa. Seton, Otto-Hahn Str. 5-7 63222 Langen		Kantenlänge 20mm
33								
34								

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2004	TAG	NAME	BENENNUNG Lineardurchführung komplett mit Faraday Cup und Zubehör Linear feedthrough complete with Faraday-cup and mountings	BLATT 2
					BEARB.	16.09.	Störmer	ZEICHN.-NR.	BLATTZAHL 2
B	Mitteilungsnummer 348	26.03.09	Störmer		GEPR.	24.09.		STD-V03-B38.000.000 (B)	
A	Pos. I Rev. F	14.09.06	Störmer		FREIG.			ERSATZ FUER: .	ERSETZT DURCH: .

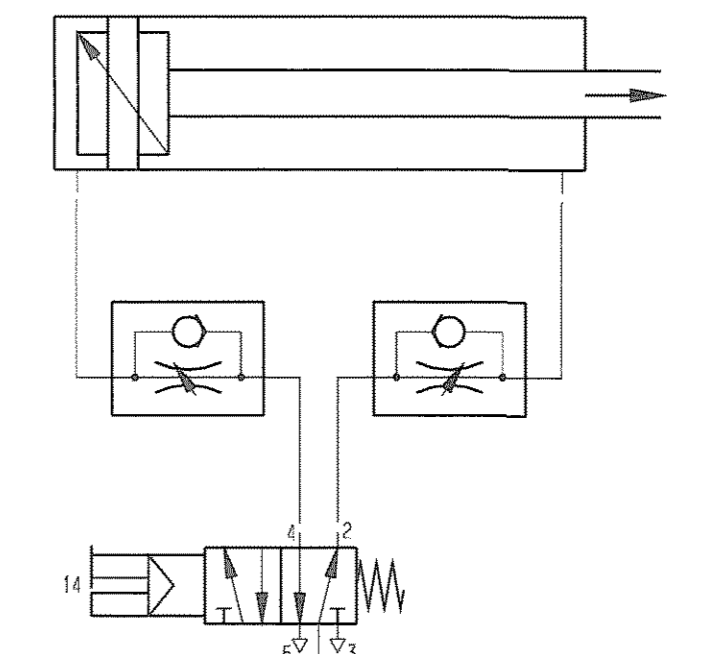
06:15

APRIL 29, 2009

ZURÜCK



Pneumatikplan / connexion diagram



vakuumdicht: Integral-Leckrate $5 \cdot 10^{-10}$ mbar·l/s
 Vacuum-tight: integral leakage rate $\leq 5 \cdot 10^{-10}$ mbar·l/s
 Fertigung entsprechend Pflichtenheft für Hochvakuumbauteile
 Manufacturing process in subject to specification "Pflichtenheft für Hochvakuumbauteile"

TBH-Nr.: MED-DL011

- 1 -Druckluftanschluß / compressed air supply
- 4, 2 -Arbeits- bzw. Ausgangsteilungen / control- outputline
- 5, 3 -Entlüftungen / air vent
- 14 -Steuerhilfsluft / energising air

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENLEITEN		FREI-MASCH-	GEWICHT	WERKSTOFF	MESSSTAB
DIN 150 1302		TOLERANZEN	KG / STÜCK		1:2
RA1,4	12,4	10,0	150 2768		
RA1,6	11,0	10,0			
RA1,8	10,0	10,0			
RA2,0	9,0	10,0			
RA2,2	8,0	10,0			
RA2,4	7,0	10,0			
RA2,6	6,0	10,0			
RA2,8	5,0	10,0			
RA3,0	4,0	10,0			
RA3,2	3,0	10,0			
RA3,4	2,0	10,0			
RA3,6	1,0	10,0			
RA3,8	0,5	10,0			
RA4,0	0,2	10,0			

REVISION	DATE	BY	CHK	NAME	REVISION	DATE	BY	CHK	NAME
1									

BEZUGS-NR.	BEZUGS-NR.	BEZUGS-NR.	BEZUGS-NR.
1	2	3	4

VERGLEICH	BEZUGS-NR.	BEZUGS-NR.	BEZUGS-NR.
1	2	3	4

VERGLEICH	BEZUGS-NR.	BEZUGS-NR.	BEZUGS-NR.
1	2	3	4

Copyright © 2008 by GSI Darmstadt. All rights reserved. This document is the property of GSI Darmstadt and is to be used only for the purpose specified. Any reproduction or distribution of this document without the written permission of GSI Darmstadt is prohibited.

09:19

DECEMBER 10, 2008

ZURÜCK

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL.-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Membranbalg	STD-000-B34.001.000 (A)	2	:	.	.	.
2	1	Miniaturzähler mit Lemo-Buchse	STD-000-B34.002.000 (-)	4	:	.	.	.
3	:	.	.	.
4	1	Justierplatte	STD-000-B34.000.001 (A)	2	216x105x15	.	AlMg4,5Mn0,7	vorgefräste Oberfläche premilled surface
5	1	Führungsplatte	STD-000-B34.000.002 (-)	3	210x66x10	.	AlMg4,5Mn0,7	vorgefräste Oberfläche premilled surface
6	1	Abschlußplatte	STD-000-B34.000.003 (A)	2	216x105x10	.	AlMg4,5Mn0,7	vorgefräste Oberfläche premilled surface
7	1	Basisflansch (für Faraday Cup)	STD-V01-B34.000.001 (-)	1	Ø202.5x27	.	1.4435 o. 1.4306 in ESU-Qualität	.
8	2	Führungssäule	STD-000-B34.000.005 (B)	2	Ø20h6x394	.	1.4112	.
9	3	Justierbolzen	STD-000-B34.000.006 (A)	4	SW17x104	.	1.4301	.
10	4	Stehbolzen	STD-000-B34.000.007 (A)	4	SW13x56	.	1.4301	.
11	1	Adapterplatte	STD-000-B34.000.008 (-)	4	80x66x10	.	1.4301	.
12	1	Schalthebel	STD-000-B34.000.009 (A)	4	60x40.5x10	.	AlMg3	.
13	1	Endschalterhalterung	STD-000-B34.000.010 (C)	2	386x24x30x3	.	AlMgSi0.5F22	.
14	1	Schelle	STD-000-B34.000.016 (-)	4	10x10x45	.	AlMgSi0.5F22	.
15	1	Adapterplatte für Miniaturzähler	STD-V01-B34.000.002 (B)	3	120x160x6	.	AlMgSi0.5F22	.
16	1	Steckerkasten	STD-V01-B34.000.003 (-)	3	Typ 224-925	FA.RS	AlMgSi0.5F22	Nacharbeit refinishing operation
17	1	Schutzhaube	STD-000-B34.000.014 (-)	1	224x109x401x4	nach ISO 7823-2	Acryl-Glas PMMA-HI glasklar	.

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Lineardurchführung (für Faraday-Cup) Linear feedthrough (for Faraday-cup)	BLATT		
					BEARB.	5.6.	Störmer	ZEICHN.-NR.		STD-V01-B34.000.000(G)	BLATTZAHL	
G	Mitteilungsnr. 317	09.12.08	Störmer		GEPR.							6
F	Pos. 76 durch Pos. 2 ersetzt	16.11.04	Störmer		FREIG.							
E	Pos. 9 Rev. A	05.04.04	Störmer				ERSATZ FUER: .	ERSETZT DURCH: .				

09:19

DECEMBER 10, 2008

ZURÜCK

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
18	1	Abdeckplatte	STD-000-B34.000.015 (-)	3	401x224x4	nach ISO 7823-2	Acryl-Glas PMMA-HI glasklar	.
19	2	Konsole für Endschalter	STD-000-B49.000.013 (-)	4	35x20x5	.	1.4301	.
20	2	Leiste für Endschalter	STD-000-B49.000.014 (-)	4	35x20x5	.	1.4301	.
21	1	Schelle	SIS-DL 020.000.100 (-)	4	44x10x1.5	.	1.4301	.
22	4	Scheibe	ESR-DL 080.000.090 (-)	4	Ø25x5	.	1.4301	.
23
24	1	Befestigungswinkel	DL 050.000.051 (-)	4	105x22x53x4	.	1.4301	.
25
26
27
28	4	Zylinderschraube	.	.	M6x30	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
29	8	Zylinderschraube	.	.	M8x80	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
30	8	Zylinderschraube	.	.	M8x25	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
31	2	Zylinderschraube	.	.	M8x20	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
32	2	Zylinderschraube	.	.	M8x16	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
33	4	Zylinderschraube	.	.	M5x6	EN 1207	5.8	verzinkt zinc-plated
34	6	Zylinderschraube	.	.	M6x20	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Lineardurchführung (für Faraday-Cup) Linear feedthrough (for Faraday-cup)	BLATT	
					BEARB.	5.6.	Störmer	ZEICHN.-NR.		STD-V01-B34.000.000(G)	BLATTZAHL
G	Mitteilungsnr. 317	09.12.08	Störmer		GEPR.	10.12.08					6
F	Pos.76 durch Pos.2 ersetzt	16.11.04	Störmer		FREIG.			ERSATZ FUER: .			ERSETZT DURCH: .
E	Pos.9 Rev.A	05.04.04	Störmer								

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL.-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
35	2	Zylinderschraube	.	.	M5x45	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
36	2	Zylinderschraube	.	.	M5x12	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
37	6	Zylinderschraube	.	.	M4x12	DIN 912	5.8	verzinkt zinc-plated
38	4	Zylinderschraube	.	.	M3x16	DIN 84	5.8	verzinkt zinc-plated
39	2	Zylinderschraube	.	.	M3x5	DIN 84	5.8	verzinkt zinc-plated
40	4	Zylinderschraube	.	.	M2x16	DIN 84	5.8	verzinkt zinc-plated
41	4	Senkschraube	.	.	M4x10	EN 2009	5.8	verzinkt zinc-plated
42	2	Zylinderschraube	.	.	M4x6	DIN 912	5.8	verzinkt zinc-plated
43	12	ELESA-Rändelschraube	.	.	Typ GN 591- : 25-M6-16	Fa. Ganter	.	.
44	4	Zylinderschraube	.	.	M5x8	DIN 912	5.8	verzinkt zinc-plated
45	2	Zylinderschraube	.	.	M4x16	DIN 912	5.8	verzinkt zinc-plated
46	12	Scheibe	.	.	Ø8,4	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated
47	18	Scheibe	.	.	Ø6,4	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated
48	12	Scheibe	.	.	Ø5,3	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated
49	6	Scheibe	.	.	Ø4,3	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated
50	8	Scheibe	.	.	Ø3,2	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated
51	4	Scheibe	.	.	Ø2,2	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated

10:07

DECEMBER 10, 2008

ZUFÜHR

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GS I DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG Lineardurchführung (für Faraday-Cup) Linear feedthrough (for Faraday-cup)	BLATT 3	
					BEARB.	5.6.	Störmer	ZEICHN.-NR.	STD-V01-B34.000.000(G)	BLATTZAHL 6
G	Mitteilungsnr. 317	09.12.08	Störmer		GEPR.	02.08		ERSATZ FUER: .		ERSETZT DURCH: .
F	Pos.76 durch Pos.2 ersetzt	16.11.04	Störmer		FREIG.					
E	Pos.9 Rev.A	05.04.04	Störmer							

09:20

DECEMBER 10, 2008

ZURÜCK

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LPD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BERMERKUNG
52
53
54
55
56	6	Mutter	.	.	M10	EN 24032	8	verzinkt zinc-plated
57	1	Mutter	.	.	M16x1,5	EN 24035	5,8	verzinkt zinc-plated
58	8	Mutter	.	.	M8	EN 24032	8	verzinkt zinc-plated
59	12	Mutter	.	.	M6	EN 24032	8	verzinkt zinc-plated
60	2	Mutter	.	.	M5	EN 24032	8	verzinkt zinc-plated
61
62
63
64
65
66	1	Dichtung	.	.	DN 40 CF	.	Cu. OF 99.99%	.
67	1	Kupplungsstecker	7-polig	.	Typ 3475 002	Fa.H.Nies, Bergen-Enkheim	.	.
68	1	Kupplungsdose	7-polig	.	Typ 3476 002	Fa.H.Nies, Bergen-Enkheim	.	.

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GS I DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Lineardurchführung (für Faraday-Cup) Linear feedthrough (for Faraday-cup) STD-V01-B34.000.000(G)	BLATT
.	.	.	.		BEARB.	5.6.	Störmer	ZEICHN. -NR.		4
G	Mitteilungsnr. 317	09.12.00	Störmer		GEPR.	10.12.08				6
F	Pos.76 durch Pos.2 ersetzt	16.11.04	Störmer		FREIG.			ERSATZ FUER: .		ERSETZT DURCH: .

09:20

DECEMBER 10, 2008

ZURÜCK

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFZ. NR.	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FORMAT	ABMESSUNGEN Fertig-Messe	DIN-U. MODELL.-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
69	4	Subminiaturschalter	.	.	Typ DB 1CA 1LC	Fa. Cherry, Bayreuth	.	.
70	2	Schlauch	.	.	1Ø6x1.75	Fa. R&W Conrad	Silikon mit Glasfaser Silicone with glass fibre	bei Montage ablängen trimming when mounting
71	4	1 Ohr-Klemme	.	.	Typ 13.3 RER	Fa. Oetiker, 79346 Endingen	.	.
72	2	Halter für Kabelbinder	.	.	GS1-Lager Nr. 01145	.	.	.
73	6	Kugelscheibe	Form C	.	Typ 742-110	Fa. Norelem	St	verzinkt zinc-plated
74	3	Kegelpfanne	Form D	.	Typ 742-210	Fa. Norelem	St	verzinkt zinc-plated
75	2	STAR-Linear-Set	.	.	Typ 1083-620-20	Fa. STAR	.	.
76
77
78
79
80
81
82
83	1	Normzylinder mit einseitiger Endlagenverriegelung im Abschlußflansch (permanente Zuckkraft an Zylinder 500 N) Standard cylinder with one sided locking mechanism in endflange (permanent tractive force at cylinder 500 N)	.	.	Typ DNC-50-150-PPV	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen		mit metallischem Endanschlag im Anschluß- flansch (Hubwiederholgenauigkeit ±0.1mm) with metallic mechanical end stop in endflange (Stroke repeat accuracy ±0.1mm)
84	1	Flexo-Kupplung	.	.	Typ FK-M16x1.5	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
85	2	Drosselrückschlagventil	.	.	Typ GRLA-1/4-RS-B	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GS1 DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Lineardurchführung (für Faraday-Cup) Linear feedthrough (for Faraday-cup) STD-V01-B34.000.000(G)	BLATT	5
					BEARB.	5.6.	Störmer	ZEICHN.-NR.		BLATTZAHL	6
G	Mitteilungsnr. 317	09.12.08	Störmer		GEPR.	10.12.08					
F	Pos.76 durch Pos.2 ersetzt	16.11.04	Störmer		FREIG.			ERSATZ FUER: .		ERSETZT DURCH: .	
E	Pos.9 Rev.A	05.04.04	Störmer								

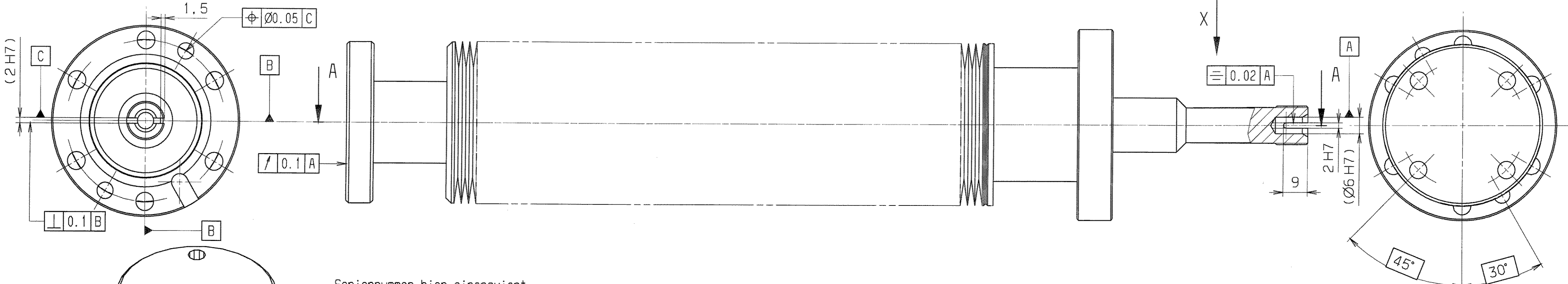
09:20

DECEMBER 10, 2008

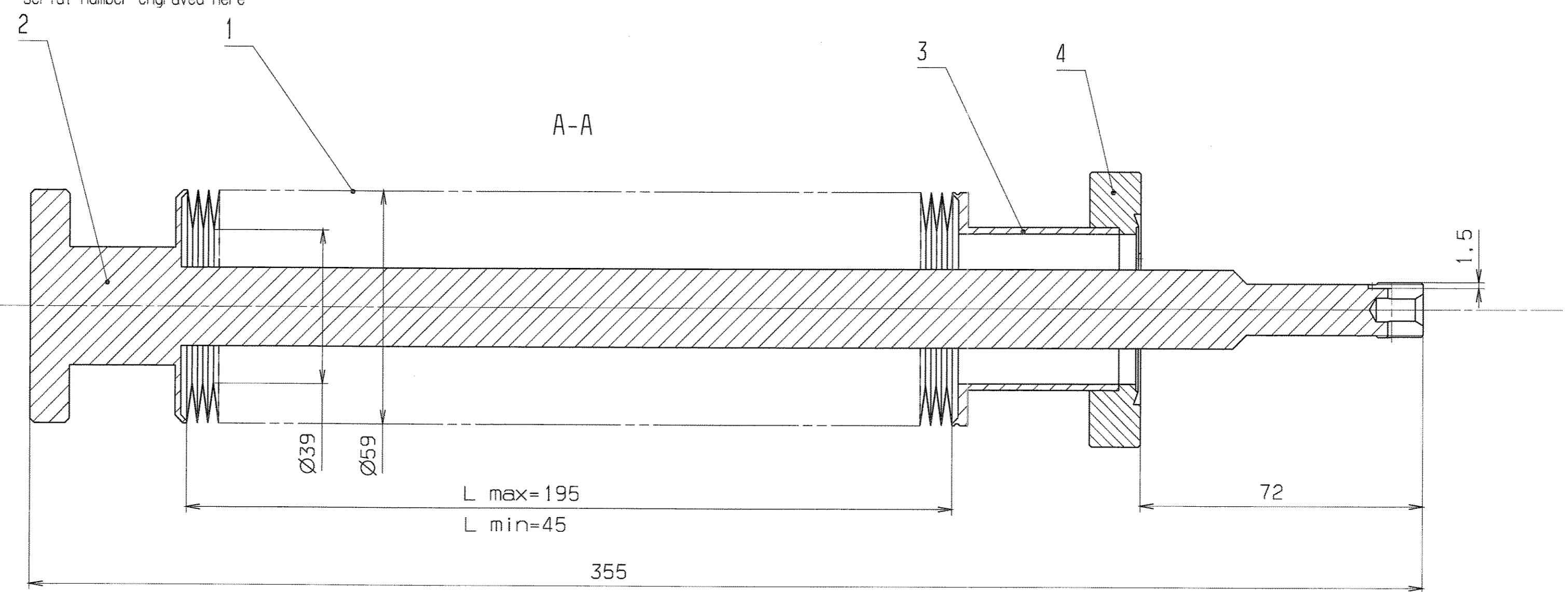
Zurkan

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LPD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
86	4	Nutenstein	.	.	Typ M3-M4 Teile Nr. 649711	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	C45K	.
87	1	L-Verschraubung	.	.	Typ LIK-1/4	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
88	5	Schlauchtülle	.	.	Typ N-1/4-P-6	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
89	2	Schalldämpfer	.	.	Typ U-1/4	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
90	15	Dichtring	.	.	Typ O-1/4	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
91	1	Magnetventil	.	.	Typ MFH-5-1/4-B	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
92	1	Magnetspule für Gleichstrom 24 Volt	.	.	Typ MSFG-24DC/42AC	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
93	1	Schwenkflansch	.	.	Typ SNBC-50-R3	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
94	1	Ankerschäkel	.	.	Typ LA0103	Fa. Meili, Hanau	.	.
95	2	Kabelkupplung	.	.	Typ PCA.05	Fa. LEMO, München	.	.
96		
97		
98	2	Minipiktogramm Warnung vor Handverletzung	.	.	Detail-Nr: 3020 Art.-Nr: 113026	Fa. Seton, Otto-Hahn Str. 5-7 63222 Langen	.	Kantenlänge 20mm
99		
100		
101		
102		

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Lineardurchführung (für Faraday-Cup) Linear feedthrough (for Faraday-cup)	BLATT
					BEARB.	5.6.	Störmer	ZEICHN.-NR.		6
G	Mitteilungsnr. 317	09.12.08	Störmer		GEPR.			STD-V01-B34.000.000(G)	BLATTZAHL	
F	Pos. 76 durch Pos. 2 ersetzt	16.11.04	Störmer		FREIG.				6	
E	Pos. 9 Rev. A	05.04.04	Störmer	ERSATZ FUER: .		ERSETZT DURCH: .				



Seriennummer hier eingraviert
serial number engraved here



Balghdaten: 72 Membranpaare
30 000 Lastwechsel
bellow date: 72 membranes pair
30 000 load alternation

Fertigung entsprechend Pflichtenheft
für Hochvakuumbauteile
Manufacturing process in subject to
specification "Pflichtenheft für Hochvakuumbauteile"

Teilansicht X
detail view

vakuumdicht geschweißt
Integral-Leckrate $\leq 5 \times 10^{-10}$ mbar*l/s

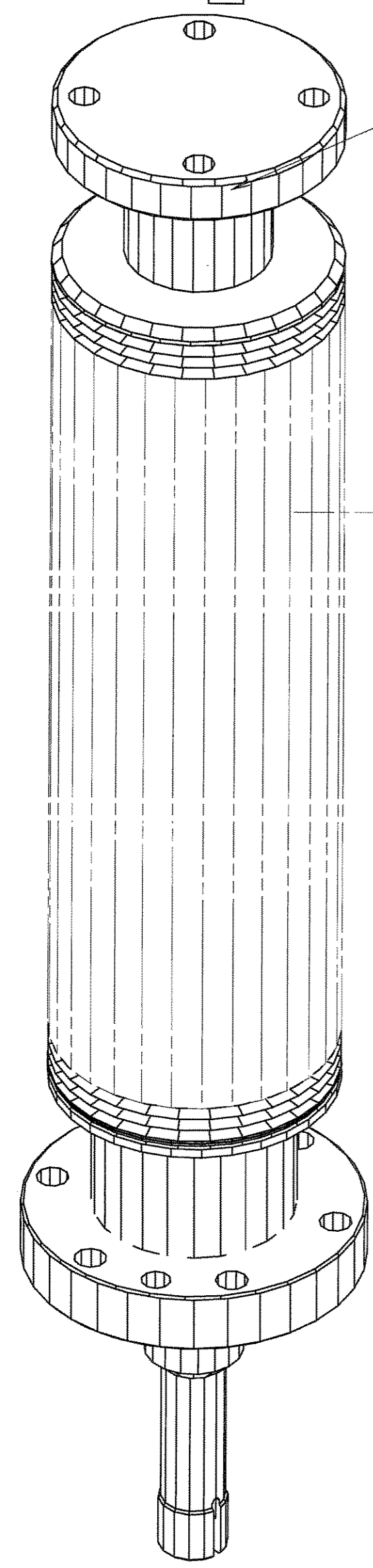
ultraschallgereinigt
ultrasonic cleand

Vacuum-tight welded: integral leakage rate $\leq 5 \times 10^{-10}$ mbar*l/s

entgratet
debured

$\sqrt{Rz 6.3}$ (gilt nur für die Nacharbeit)
(valid just for reworking)

Für diese Zeichnung behält sich die GSI Darmstadt alle Rechte vor, auch über den
 Fall der Patent- oder Gebrauchsmusterrechte. Ohne unsere vorherige
 Zustimmung darf diese Zeichnung weder ververvielfältigt noch Dritten
 zugänglich gemacht werden. Die GSI Darmstadt übernimmt keine Haftung für
 Schäden, die aus dem Gebrauch dieser Zeichnung resultieren. Die
 demontierten Bauteile sind zu zerstören und dürfen nicht wiederverwendet werden. Die
 Änderungen sind in der Zeichnung durch gestrichelte Linien zu kennzeichnen.
 Diese folgen haben.



GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose
Zur Fertigung freigegeben
Datum: 03.05. Name: Jürcowini

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN DIN ISO 1302		FREI-MASS- TOLERANZEN ISO 2768	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB 1:1
RA (µm)	12.5 3.2 0.8 0.4	m			BLATT-NR. 1
RZ (µm)	N10 N6 N3				BLATTANZAHL 1
	√RZ100/√RZ25/√RZ6.3/√RZ1.6	2003 TAG NAME		BENENNUNG	FORMAT A2
	DIN 3141 REIHE 2	BEARB. 5.6. Störmer		Membranbalg welded bellow	
	~ ∇ ∇ ∇ ∇ ∇ VAK	GEPR. 03.05. Jürcowini			
		FREIG. 25.05. Jürcowini			
A	L=42.5 bei Pos. 3 16.03.04 Störmer	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR. STD-000-B34.001.000 A	
AUS- GABE	ÄNDERUNG TAG NAME	ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Messe	DIN-U. MODELL.-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Membranbalg	.	.	Ø59xØ39 72 Membranpaare	72 membranes pair	AM350	30 000 Lastspiele 30 000 load alternation
2	1	Kolben	STD-000-B34.001.002	2	Ø59x355	.	1.4435 o. l. 4306 in	ESU-Qualität o. geschmiedet in ESU quality o. forged
3	1	Endstück	STD-000-B34.001.003 A	4	Ø59x42.5	.	1.4435 o. l. 4306 in	ESU-Qualität o. geschmiedet in ESU quality o. forged
4	1	Anschweißflansch	STD-000-B34.001.004	4	DN 40 CF-F	.	1.4435 o. l. 4306 in	ESU-Qualität o. geschmiedet in ESU quality o. forged
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

GSI Darmstadt
Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 03.05.	Name: <i>J. Maier</i>
------------------	--------------------------

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Membranbalg welded bellow	BLATT	1
.	.	.	.		BEARB.	5.6.	Störmer	ZEICHN.-NR.	STD-000-B34.001.000 A	BLATTZAH.	1
.	.	.	.		GEPR.	03.05	J. Maier				
A	L=42.5 bei Pos.3	16.03.04	Störmer		FREIG.	3.5.05	ZZ	ERSATZ FUER:	ERSETZT DURCH: .		

09:57

MAY 3, 2005

macave

A-A

355

0.05 A

37

3

10

Schweißlippe nach Wahl des Herstellers
welder collar of manufactures own choice

Ø59
Ø30

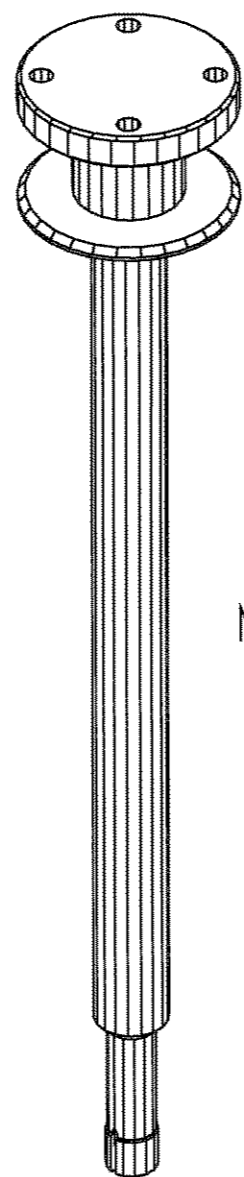
Ø59
Ø20

A

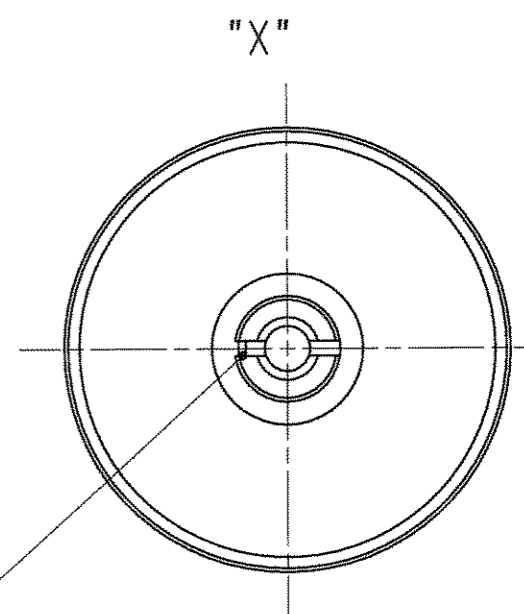
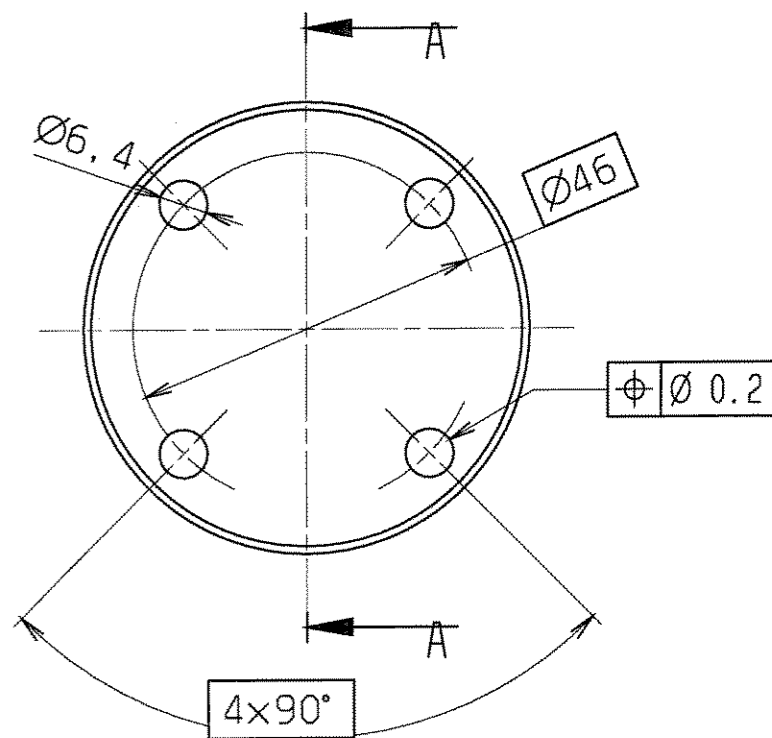
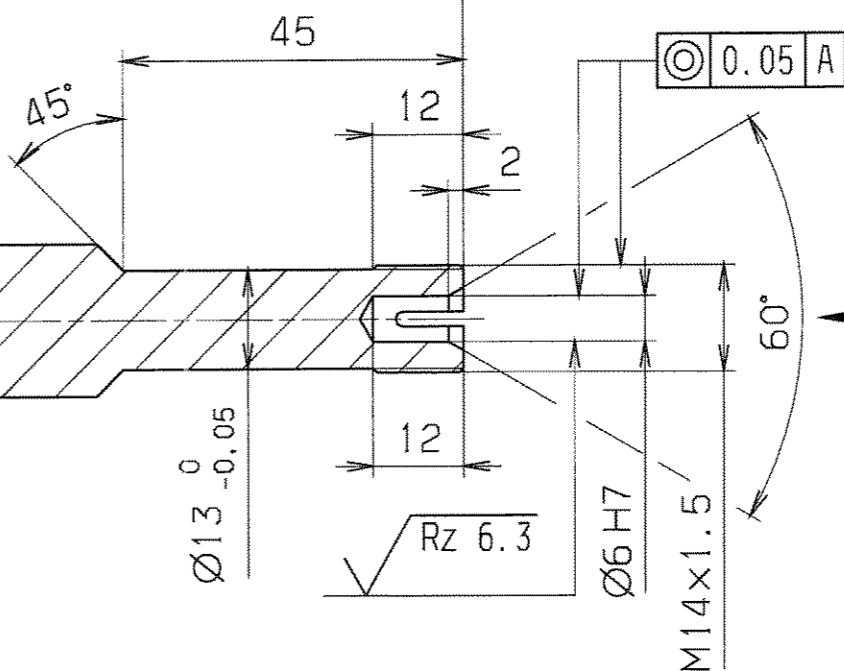
kann auch aus 2 Teilen gefertigt werden

dann gilt: vakuumdicht geschweißt
Integral-Leckrate $\leq 5 \cdot 10^{-10}$ mbar·l/s

may be manufactured off 2 componetes
but then apply: vacuum tight welded
integral leakage rate $\leq 5 \cdot 10^{-10}$ mbar·l/s



M 1:2



Schlitz darf erst nach dem Schweißen
aller Teile gefräst werden
the slot may be manufactured
after all the parts are welding

unbemaßte Fasen 1x45°
all undimensioned chamfers 1x45°

entgratet $\sqrt{Rz 25}$ ($\sqrt{Rz 6.3}$)
deburred

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Nach dem Fall der Patent- oder Gebrauchsmusterrechte liegt die Verantwortung für die Zulassung oder diese Zeichnung allein bei dem Erfinder. Nach dem Fall der Patent- oder Gebrauchsmusterrechte ist der Erfinder verpflichtet, die Rechte an der Erfindung zu übertragen. Die Erfindung ist durch die Erfindung geschützt. Die Erfindung ist durch die Erfindung geschützt. Die Erfindung ist durch die Erfindung geschützt.

GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

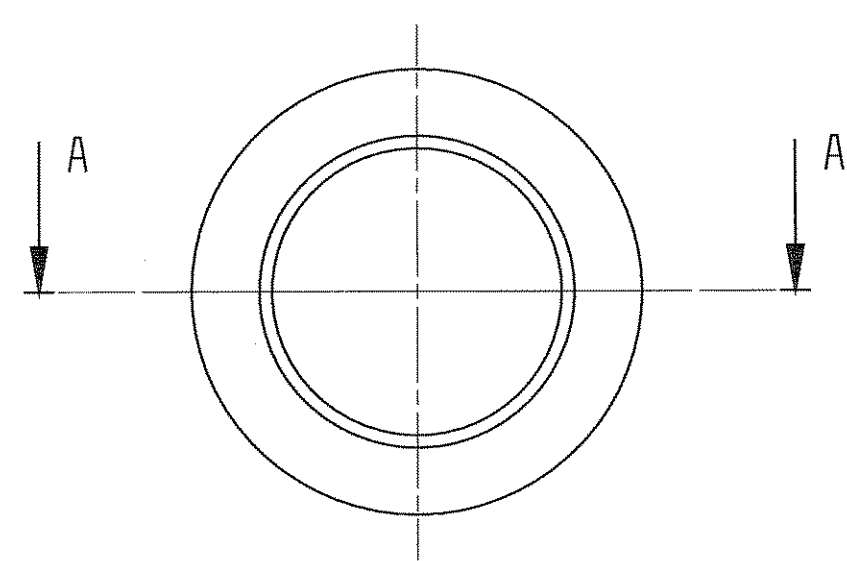
Datum: 03.05. Name: *fin*

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUOTEN DIN ISO 1302		FREI-MASS- TOLERANZEN ISO 2768	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF 1.4435 o. 1.4306 in ESU Qualität o. geschmiedet in ESU quality or forged	MASSSTAB 1:1 (1:2)
RA (µm)	12.5 3.2 0.8 0.4	m			
RZ (µm)	√RZ100 √RZ25 √RZ6.3 √RZ3.2				
DIN 3141 REIHE 2		2003	TAG	NAMEN	BENENNUNG
BEARB. 5.6. Störmer				Kolben piston	
GEPR. 03.05. <i>J. Hammer</i>				ZERTIF.-NR. STD-000-B34.001.002	
FREIG. 03.05. <i>J. Hammer</i>				FORMAT A2	
AUS- GABE	ÄNDERUNG	TAG	NAMEN	ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	
				GSI DARMSTADT	

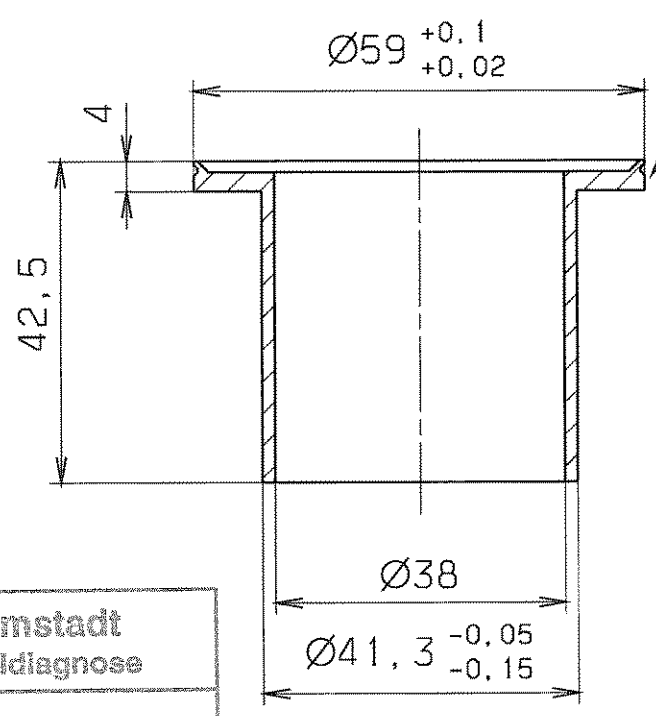
MAY 3, 2005 10:11

MECave1

Copying of this document, and giving it to others and the use of communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.



A-A



Schweißlippe nach Wahl des Herstellers
welder collar of manufactures own choice

GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 03.05. Name: *Störmer*

entgratet
deburred

√ Rz 6.3

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent-, oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in Anspruch genommen werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

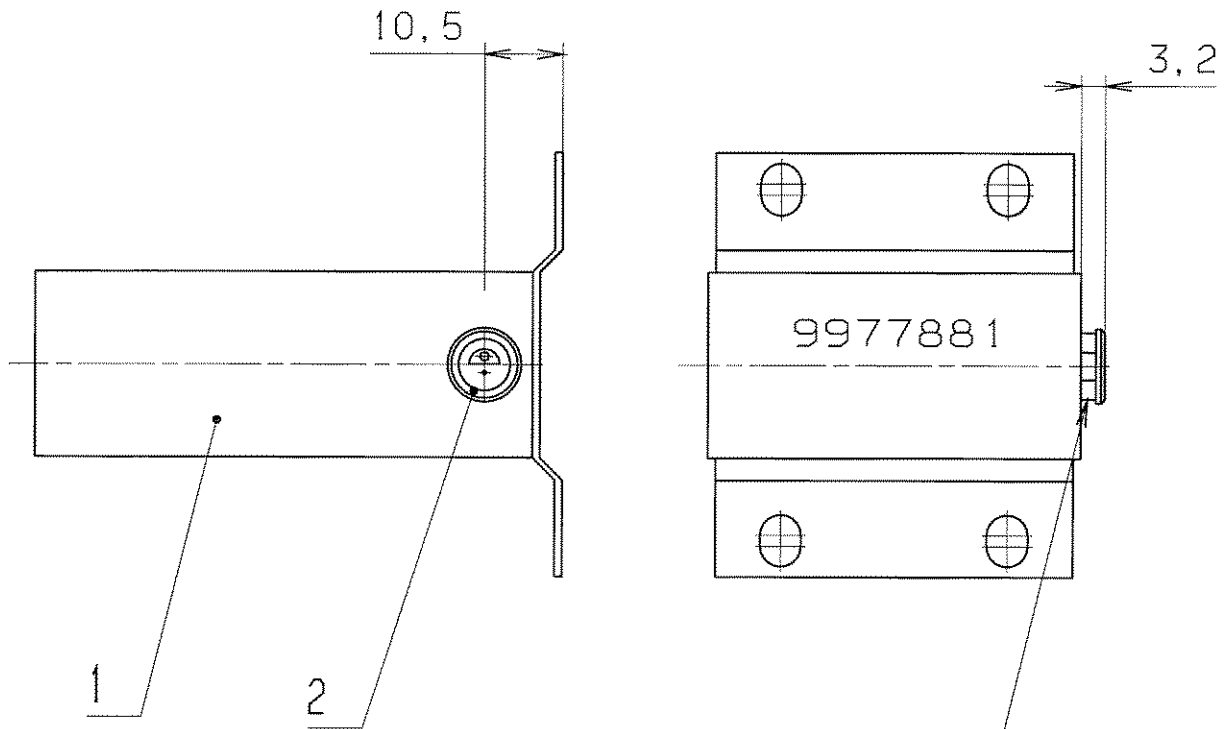
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN DIN ISO 1302				FREI-MASS-TOLERANZEN ISO 2768 m	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF 1.4435 o. 1.4306 in ESU Qualität o. geschmiedet in ESU quality or forged	MASSTAB 1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N6	N3	N1			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1.6			
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG
~	▽	▽▽	▽▽▽	BEARB.	5.6.	Störmer	Endstück end part
				GEPR.	03.05.	J. Macovei	BLATT-NR. 1
				FREIG.	S.S. Dr. Z.L.		BLATTANZAHL. 1
A	42.5	16.03.04	Störmer	GSI DARMSTADT			ZEICHN.-NR. STD-000-B34.001.003 A
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME				FORMAT A4
				ERSATZ FÜR:			
				ERSATZT DURCH:			

15:52

MAY 21, 2005

Macovei

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



Lemo-Buchse in Miniaturzähler eingeklebt

GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlendiagnose
 Zur Fertigung freigeben
 Datum: 16.06.05

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768 m			1:1	
RA (µm)	12.5 ✓	3.2 ✓	0.8 ✓					0.1 ✓
	NIQ ✓	NB ✓	NE ✓					N3 ✓
RZ (µm)	✓RZ100	✓RZ25	✓RZ6.3	✓RZ1				
DIN 3141 REIHE 2				2004	TAG	NAME	BENENNUNG	
~	▽	▽▽	▽▽▽	BEARB.	16.11.	Störmer	Miniaturzähler mit Lemo-Buchse	
				GEPR.	10.06			
				FREIG.	12.05.05			
				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	STD-000-B34.002.000	
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	ERSATZ FÜR: .		ERSETZT DURCH: .		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Miniaturzähler für Flanschmontage			Typ 24V DC Best.Nr. 257-874	Fa. RS Components		
2	1	Gerätebuchse 2 polig			Serie E	Fa. Lemo Best.Nr. ERA. OS. 302. CLL		
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

GSI Darmstadt
Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

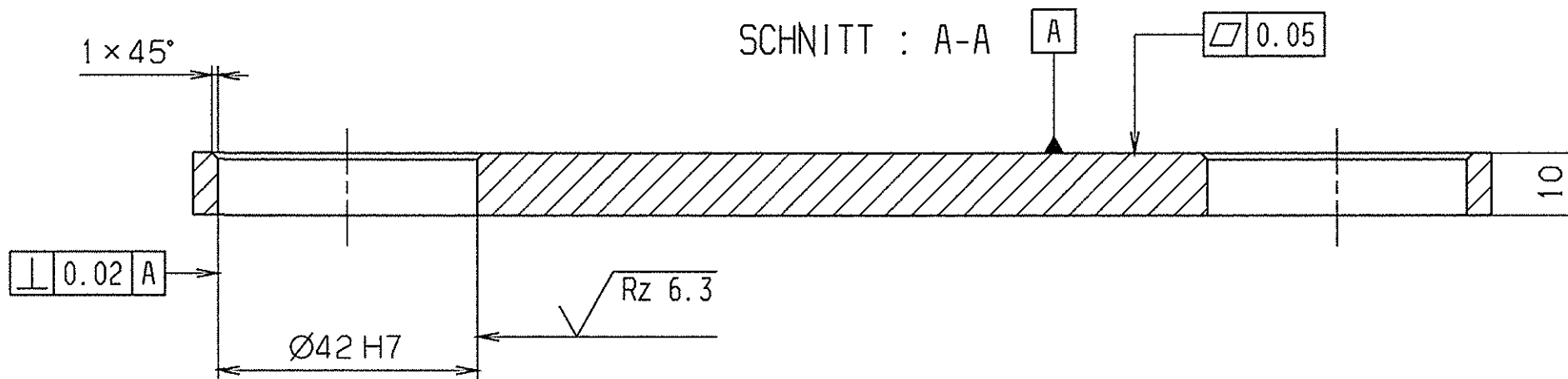
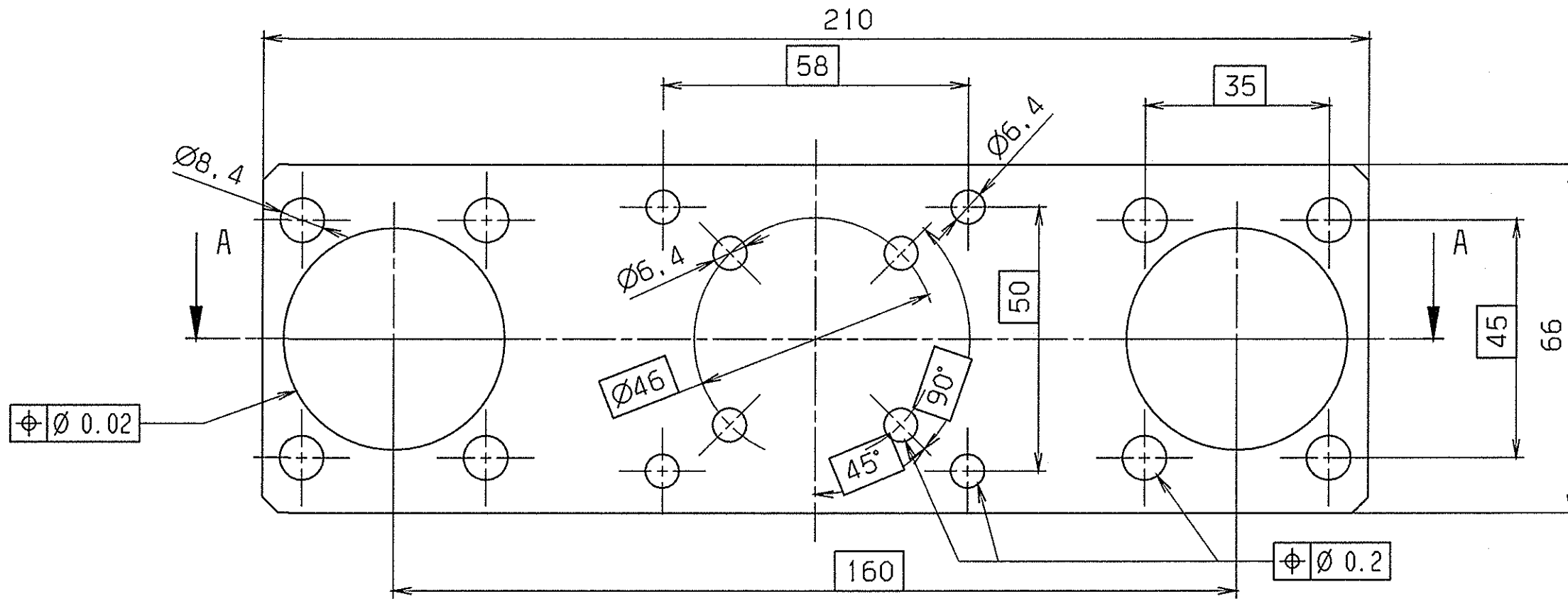
Datum: 14.06.05 Name: *[Signature]*

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2004	TAG	NAME	BENENNUNG	Miniaturzähler mit Lemo-Buchse	BLATT	1
					BEARB.	16.11.	Störmer	ZEICHN.-NR.	STD-000-B34.002.000	BLATTZAHL.	1
					GEPR.	10.06	<i>[Signature]</i>				
					FREIG.	10.06	<i>[Signature]</i>	ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:	

09.05

JUNE 10, 2005

STÖRMER



GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 23.10.03
 Name: *[Signature]*

entgratet

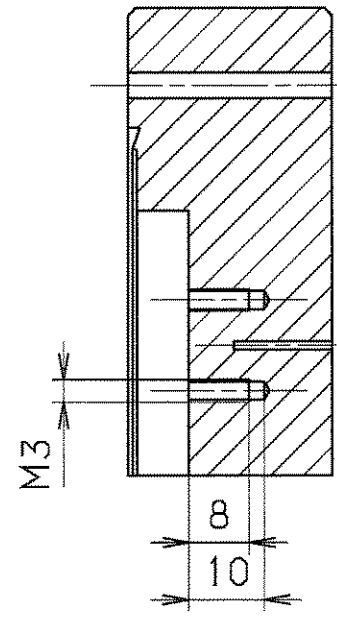
$\sqrt{Rz 25}$ ($\sqrt{Rz 6.3}$)

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeiner Form veröffentlicht werden. Zahlveränderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

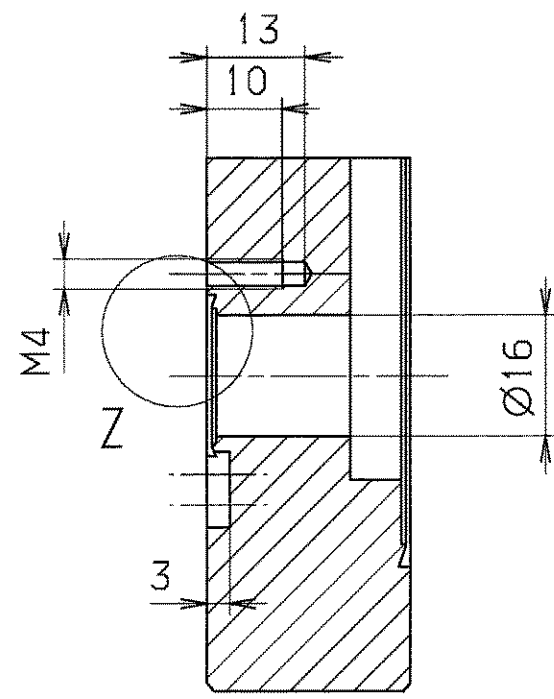
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN				FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		KG / STÜCK		AlMg4,5Mn0,7		1:1	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	m		vorgefräste Oberfläche		BLATT-NR.		
N10	N8	N6	N3								
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1					BLATTANZAHL		
DIN 3141 REIHE 2				2003		TAG		NAME		BENENNUNG	
~ ▽ ▽ ▽ ▽ ▽ VAK				BEARB.		29.4.		Störmer		Führungsplatte	
				GEPR.		16.5.		<i>[Signature]</i>			
				FREIG.						FORMAT	
										A3	
										ZEICHN.-NR.	
										STD-000-B34.000.002	
										ERSATZ FLIER:	
										ERSETZT DURCH:	

GSI DARMSTADT

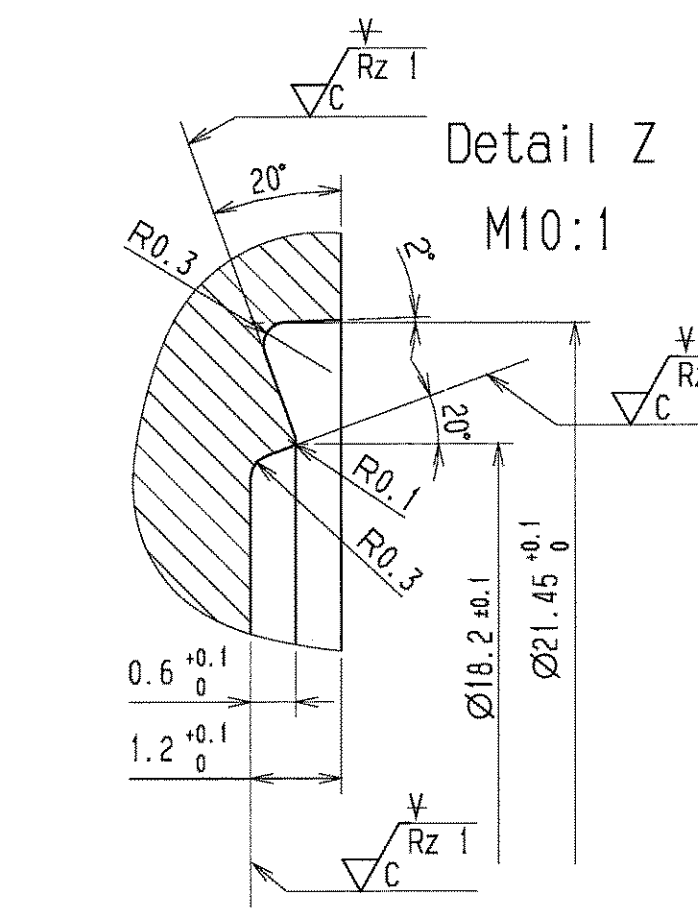
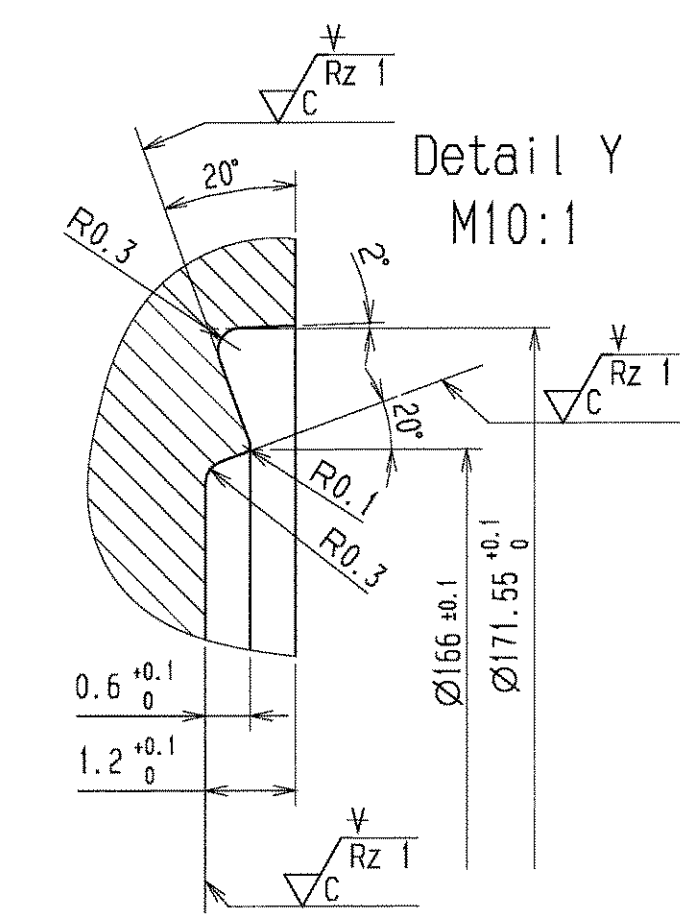
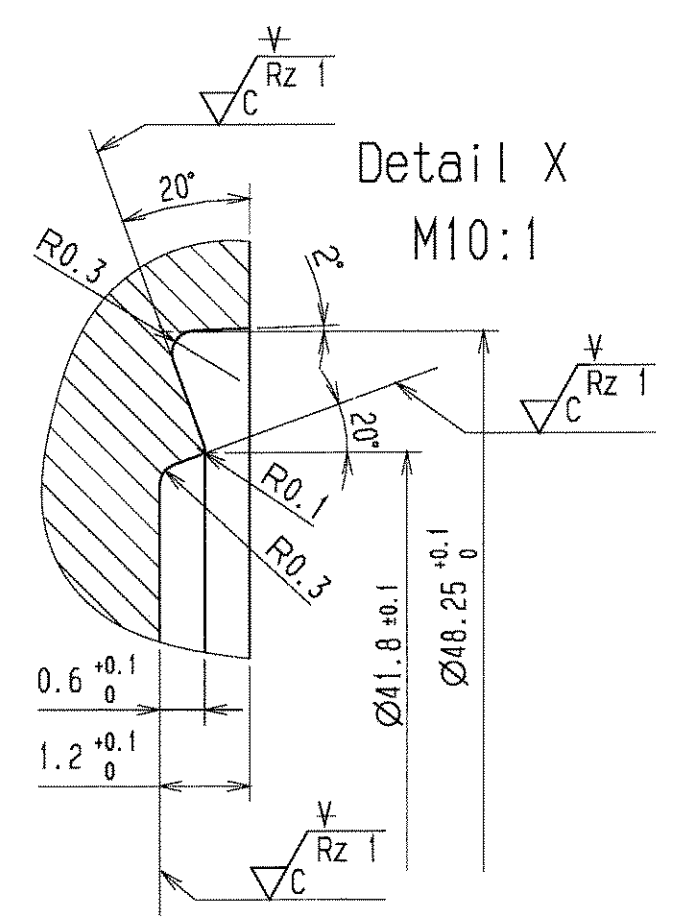
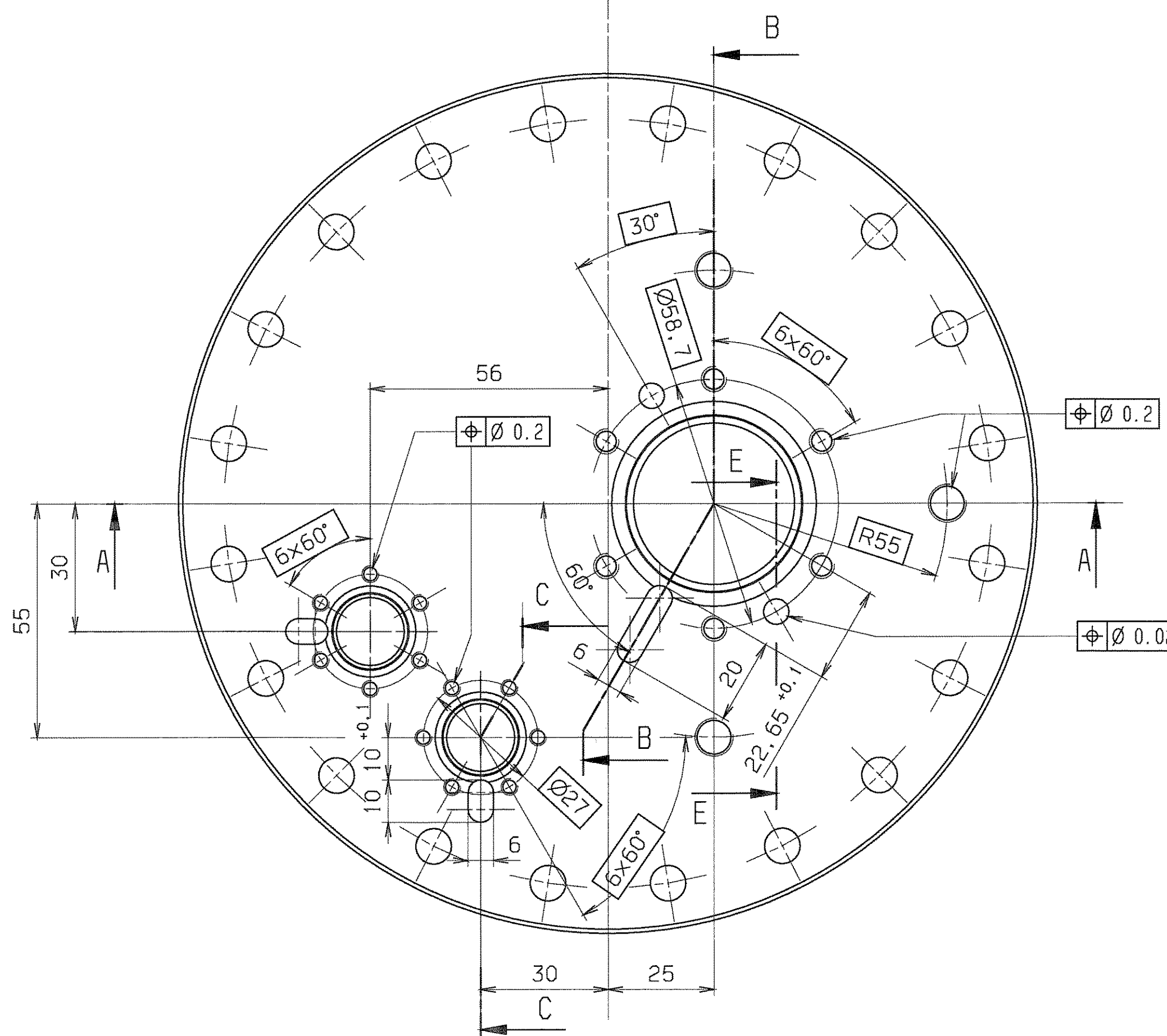
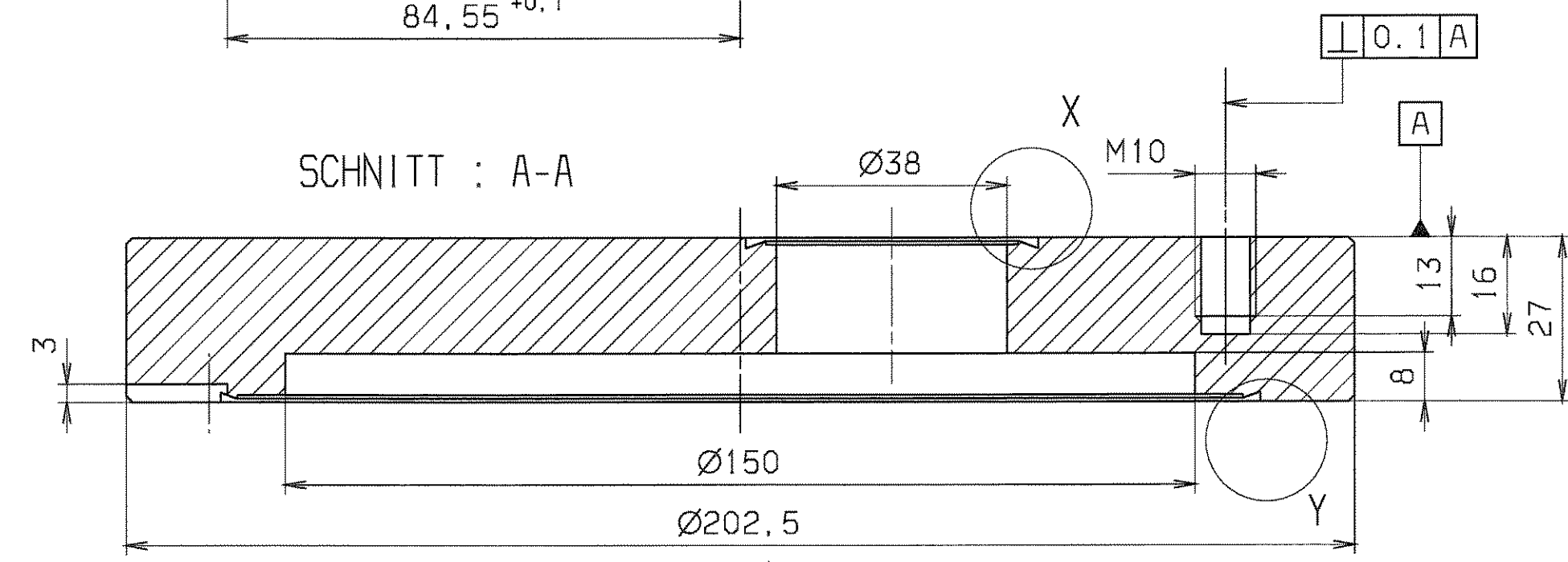
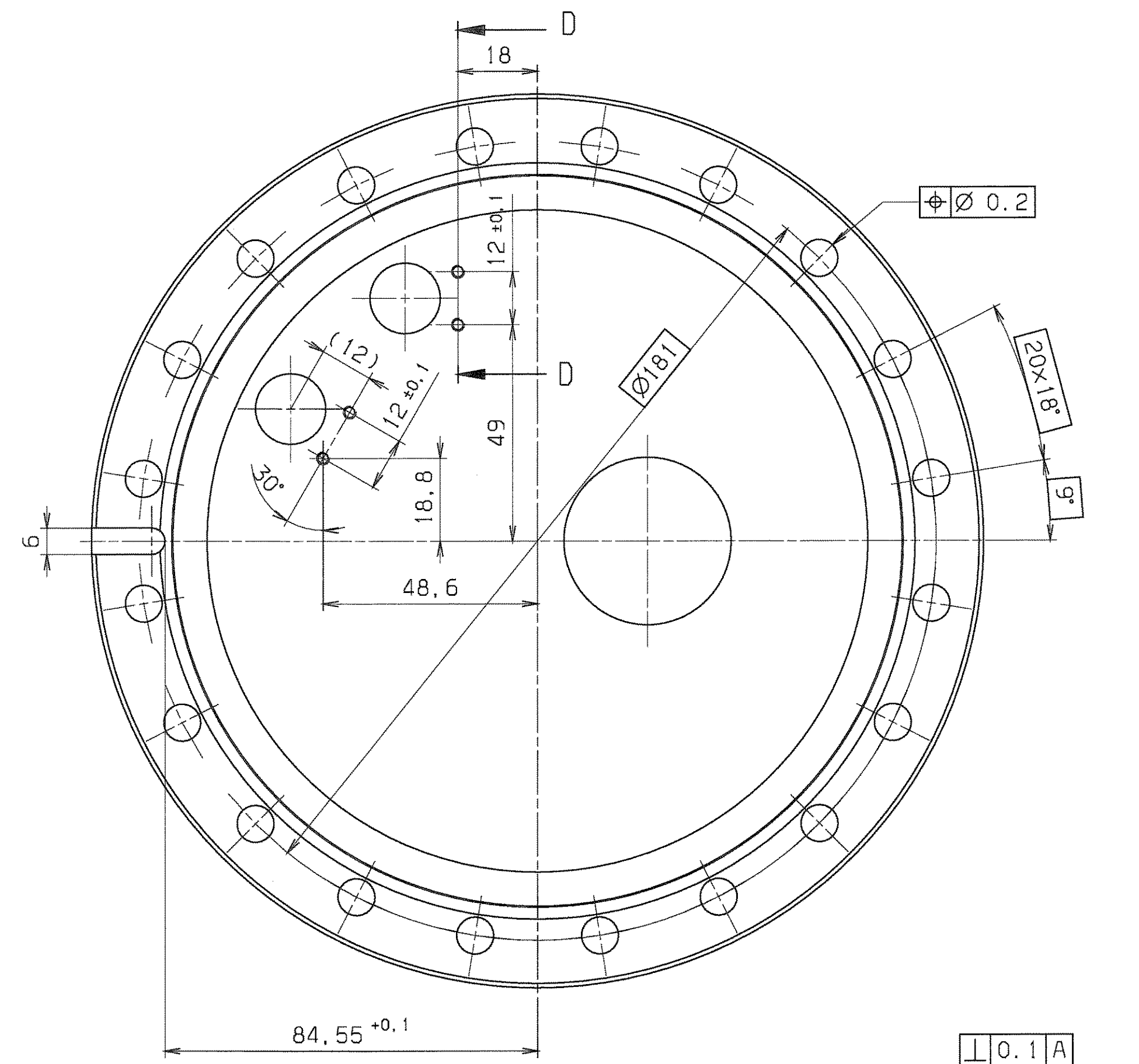
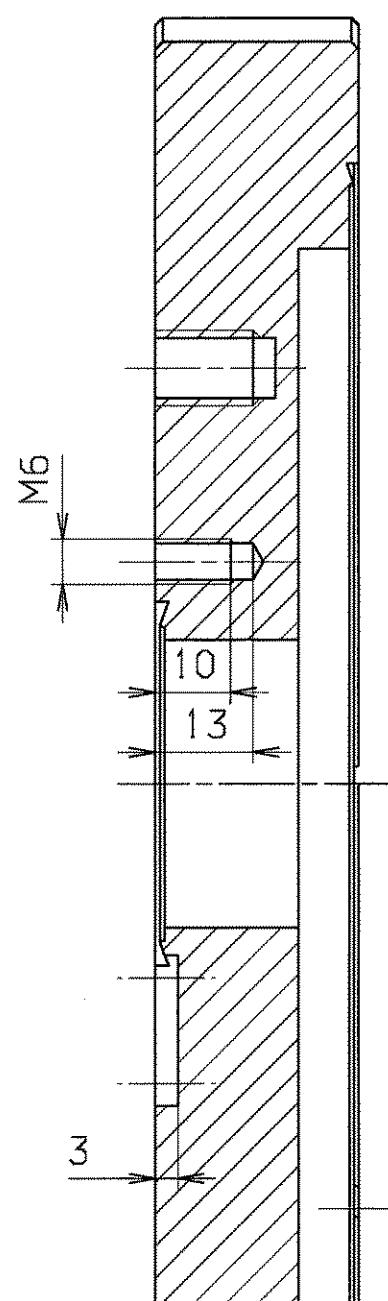
SCHNITT : D-D



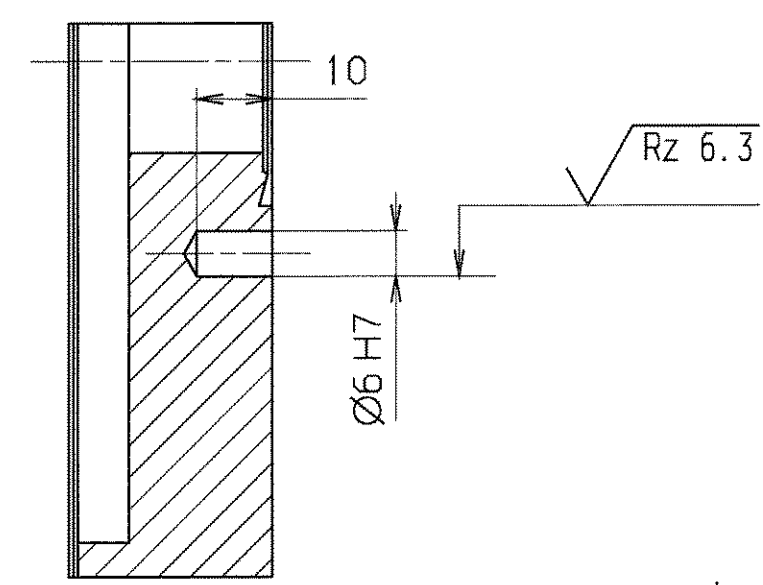
SCHNITT : C-C



SCHNITT : B-B



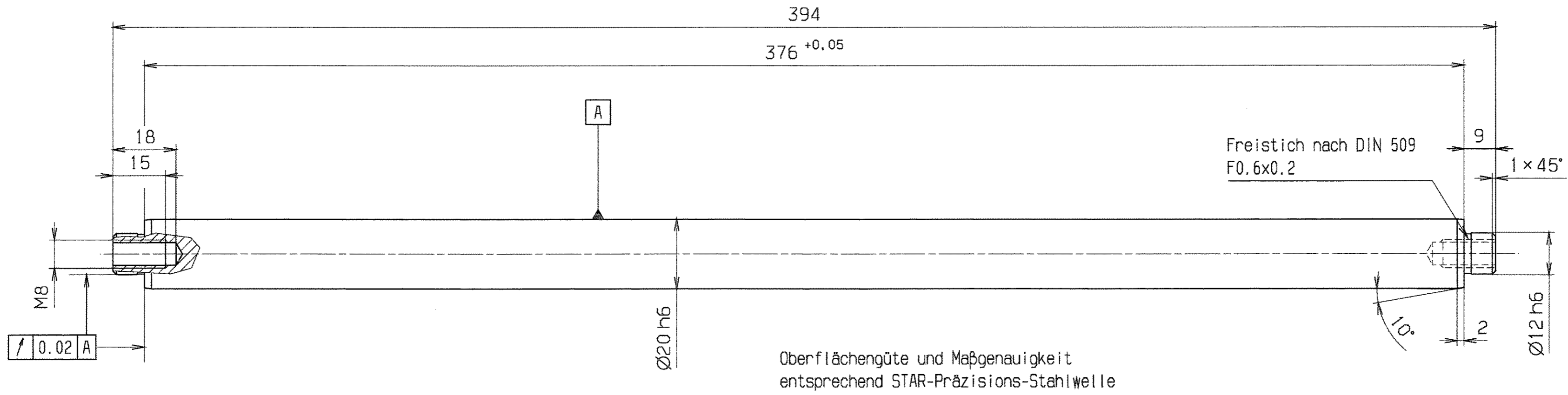
SCHNITT : E-E



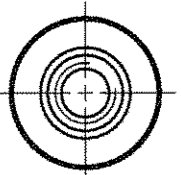
Fertigung entsprechend Pflichtenheft für Hochvakuumbauteile
ultraschallgereinigt
entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$ ($\sqrt{Rz\ 6.3}$ \sqrt{C} $\sqrt{Rz\ 1}$)

GSI Darmstadt
Abt.: Strahlagnostik
Zur Fertigung freigegeben
Datum: 11.03.04 Name: [Signature]

VERLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN		FREIWAHRE TOLERANZEN		GEWICHT		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302		ISO 2768		KG / STÜCK		1.4435 o. 1.4306		1:1	
RAUM		S				in ESU-Qualität o. geschmiedet		(10:1)	
RZ(LM)		m				BENENNUNG		BLATT-NR	
DIN 3141 REIHE 2						Basisflansch (für Faraday Cup)		1	
						ZEICHN.-NR.		BLATTANZAHL	
						STD-V01-B34.000.001		1	
						ERSATZ FLIER:		FORMAT	
						ERSETZT DURCH:		A1	
AUSGABE		RÄNDERUNG		TAG		NAME		DARMSTADT	



Oberflächengüte und Maßgenauigkeit
entsprechend STAR-Präzisions-Stahlwelle



GSI Darmstadt
Abt.: Strahlidiagnose

Zur Fertigung freigegeben

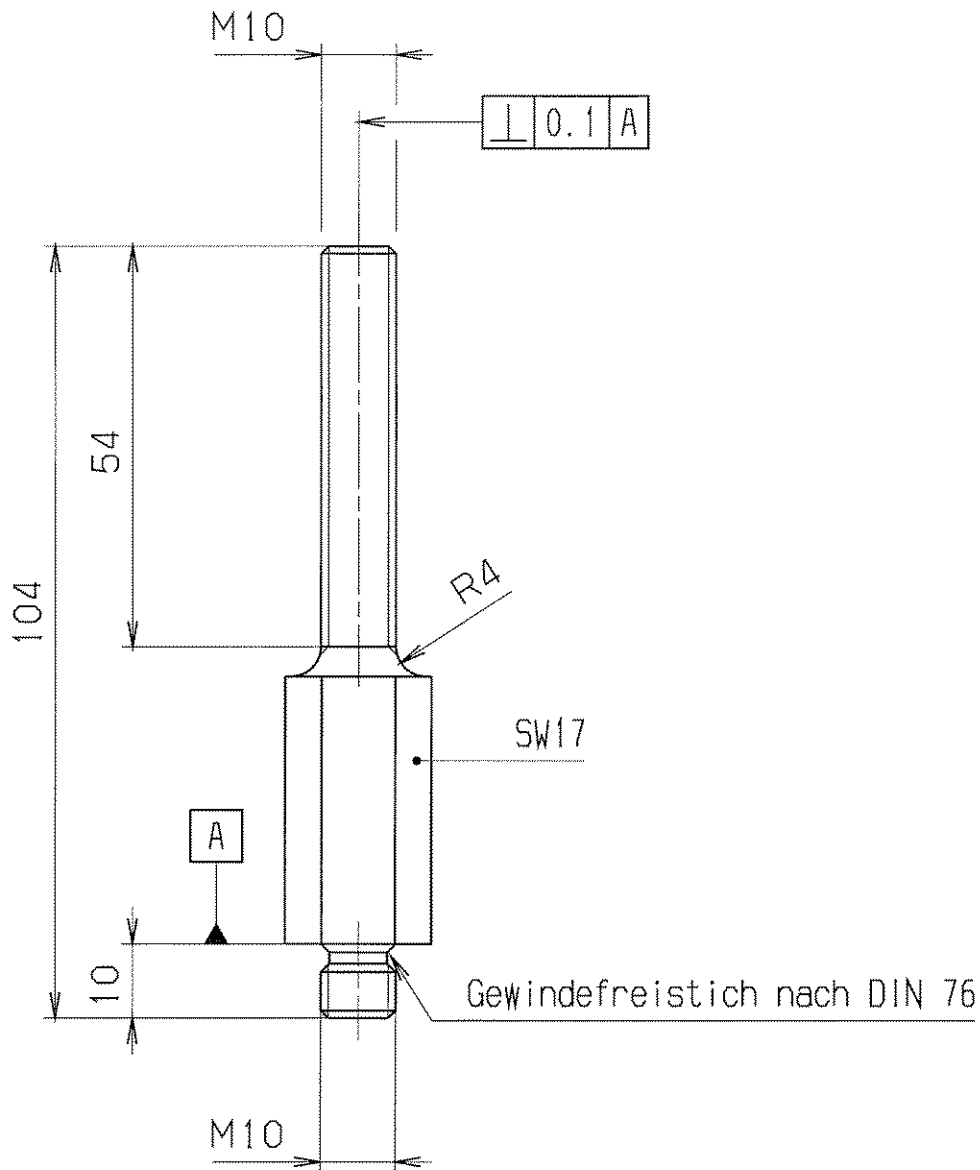
Datum: 27.11.03
Name: [Signature]

entgratet

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN		FREI-MASS- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302		ISO 2768		1.4112	1:1
RA (µm)	12.5 3.2 0.8 0.4				
	NI 0 NB NG NS				
RZ (µm)	RZ100 RZ25 RZ6.3 RZ3.2				
DIN 3141 REIHE 2		2003	TAG	NAME	BENENNUNG
[Surface texture symbols]		BEARB.	6.5.	Störmer	Führungssäule
		GEPR.	27.11.03	[Signature]	
		FREIG.	27.11	[Signature]	
B	Maß 394	11.11.03	Störmer		ZEICHN.-NR.
A	14	21.10.03	Störmer		STD-000-B34.000.005 B
AUS- GABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT	
				ERSATZ FÜR:	FORMAT
				ERSETZT DURCH:	A2

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmusterverletzung. Eine unzureichende Zusendung ist gestattet, wenn sie nicht durch den Empfänger oder den Lieferanten, in anderer Weise nicht durch den Lieferanten, zu bejahen ist. Die Haftung für Schäden aus dem Gebrauch der Zeichnung ist ausgeschlossen.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeiner Form veröffentlicht werden. Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



GSI Darmstadt
Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum:	Name:
06.04.2004	Graf

entgratet

√ Rz 25

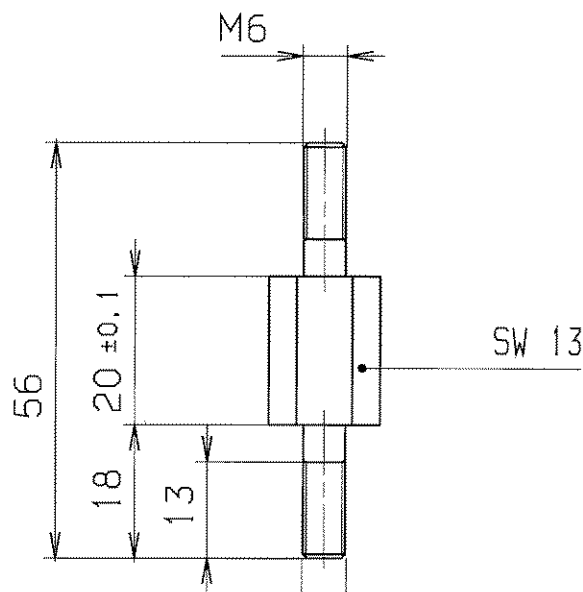
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREI-MASS-TOLERANZEN ISO 2768 m	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF 1.4301	MATERIALSTAB 1:1		
DIN ISO 1302									
RA (µm)	12.5	3.2	0.8					0.1	
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG Justierbolzen		
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1	BEARB.	8.5.		Störmer	BLATT-NR. 1
A				Maß	104	05.04.04		Störmer	BLATTANZAHL 1
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR. STD-000-B34.000.006 A	FORMAT A4		
				ERSATZ FÜR:					
				ERSATZ DURCH:					

13:18

APRIL 5, 2004

stoerner

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmusterteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zusätzliche Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

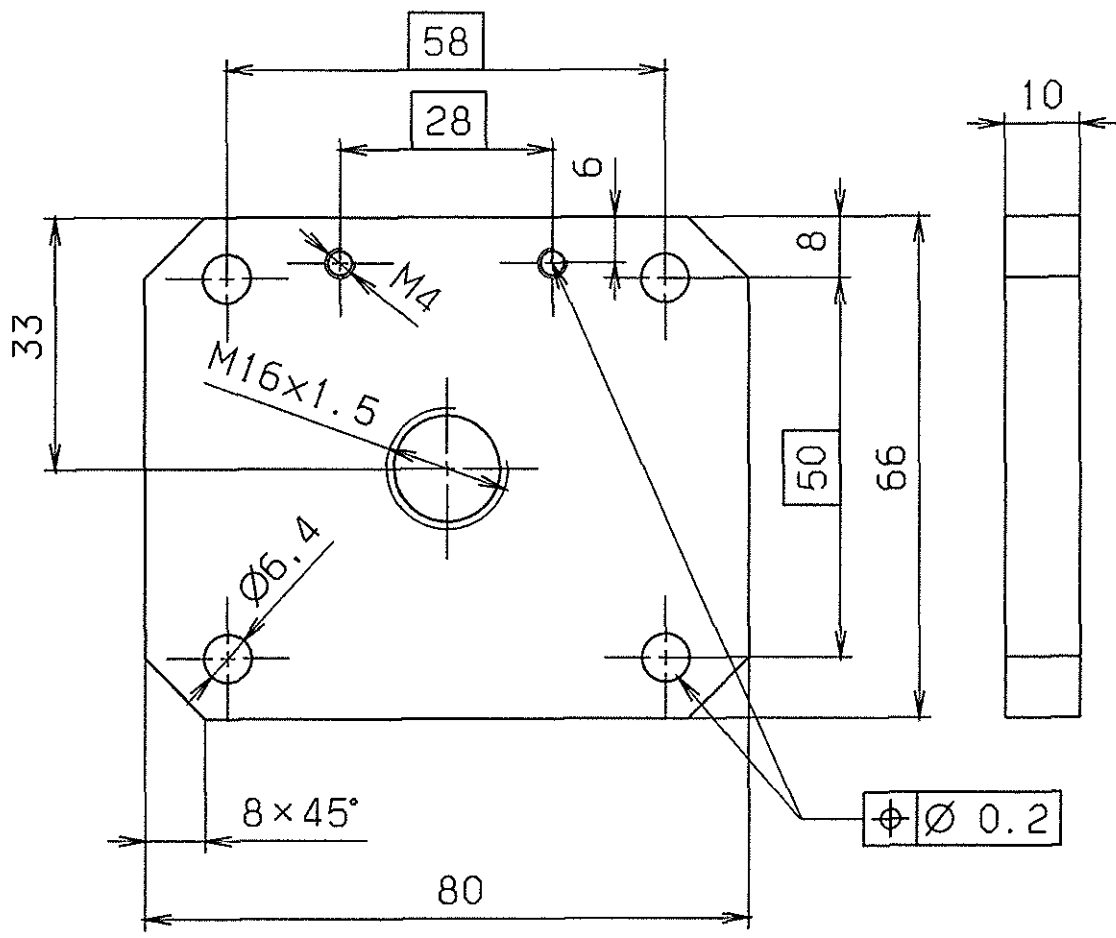
Zur Fertigung freigegeben

Datum: 27.11.03	Name: <i>De</i>
--------------------	--------------------

entgratet

√ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUETEN				FREI-MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		m		1.4301		1:1	
RA (µm)	12.5 ✓	3.2 ✓	0.8 ✓	0.1 ✓	2003			BENENNUNG		BLATT-NR BLATTANZAHL 	
	N10 ✓	N8 ✓	N6 ✓	N3 ✓							
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				TAG		NAME		Stehbolzen		FORMAT A4	
~	∇	∇∇	∇∇∇	∇∇∇∇	BEARB.	Störner					
					GEPR.	<i>21.11.03 J. J.</i>					
A	Maß 56	13.11.	Störner	FREIG.		<i>27.11.03</i>		ZEICHN.-NR.		STD-000-B34.000.007 A	
AUSGABE				ÄNDERUNG		TAG		NAME		ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	
GSI DARMSTADT				GSI DARMSTADT		GSI DARMSTADT		GSI DARMSTADT		GSI DARMSTADT	



GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlkognose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 23.10.03
 Name:

entgratet \checkmark Rz 25

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zusätzliche Abänderungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtlich folgen haben.

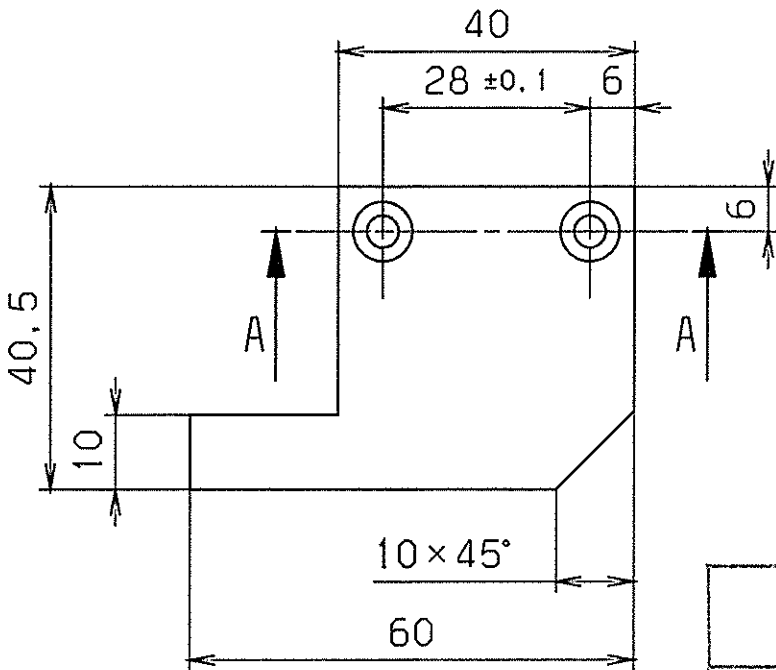
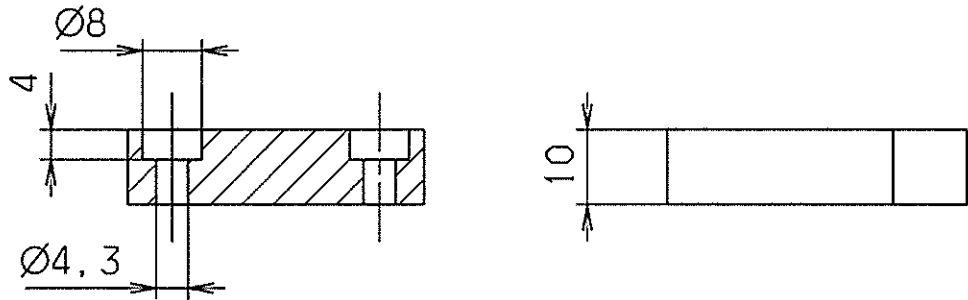
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302							
RA (µm)	12.5 \checkmark	3.2 \checkmark	0.8 \checkmark	0.1 \checkmark	2003	TAG	NAME
	N10 \checkmark	N8 \checkmark	N6 \checkmark	N3 \checkmark			
RZ (µm)	\checkmark RZ100	\checkmark RZ25	\checkmark RZ6.3	\checkmark RZ1	GEPR	14.5.	
DIN 3141 REIHE 2				FREIG	ZEICHN -NR	BENENNUNG	BLATT-NR
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT	STD-000-B34.000.008	FORMAT	
						A4	

09:08

MAY 6, 2003

stoermer

SCHNITT : A-A



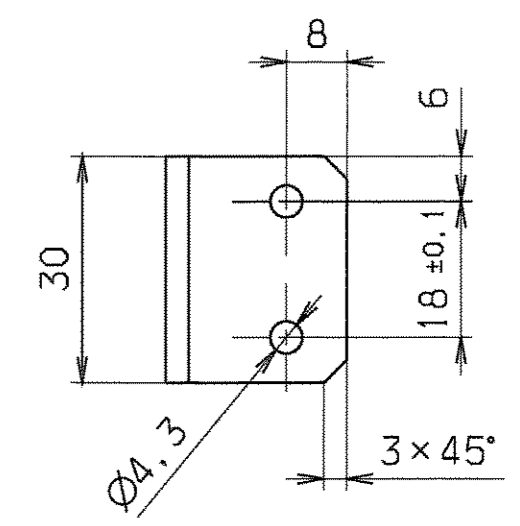
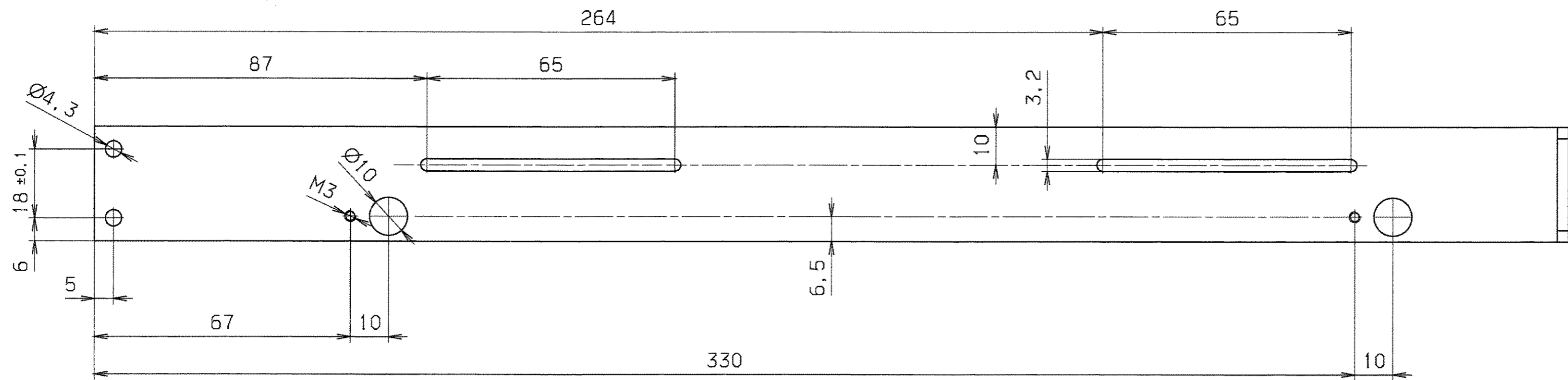
GSI Darmstadt Abt.: Strahlendiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 16.09.03	Name:

entgratet

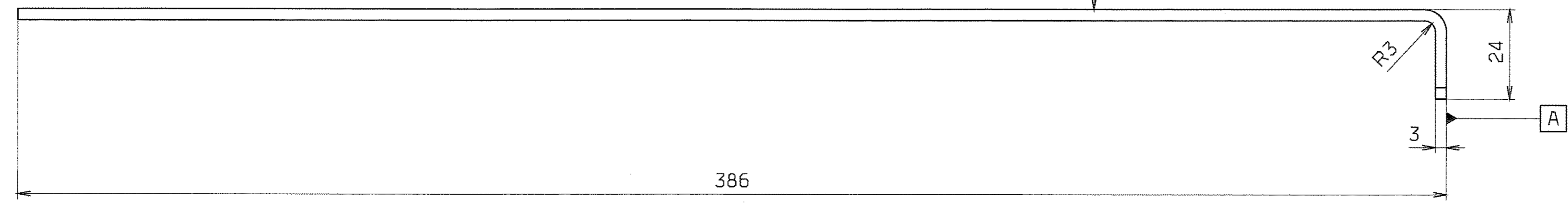
$\sqrt{Rz 25}$

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch ein Entgegennehmen oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zulieferungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		KG / STCK		AlMg3		1:1	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	m						
	N10	N8	N6	N3							
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				2003		TAG		NAME		BENENNUNG	
				BEARB.		6 5.		Störmer		Schalthebel	
				GEPR.		16.9.03				BLATT-NR	
				FREIG.		16.9.03		Z.J.		BLATTANZAHL	
A				Nr 14		11.9.03		Störmer		FORMAT	
AUSGABE				ÄNDERUNG		TAG		NAME		GSI DARMSTADT	
										ZEICHN -NR	
										STD-000-B34.000.009 A	
										ERSATZ FÜR ERSETZT DURCH	



⊥ 0.5 A



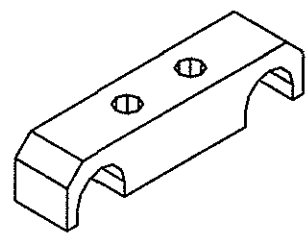
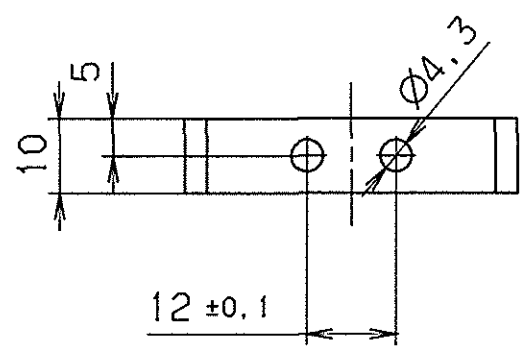
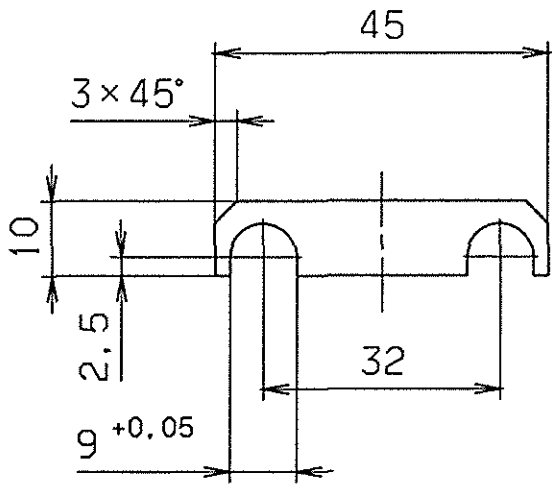
GSI Darmstadt
 Abt.: Strahldiagnose
 Zur Fertigung freigegeben
 Datum: 27.11.03
 Name: [Signature]

entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN		FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302		ISO 2768	KG / STÜCK	AlMgSi0.5 F22	1:1
RA (µm)	12.5 / 5.2 / 0.8 / 0.4	m			
RZ (µm)	RZ100 / RZ25 / RZ6.3 / RZ1.6				
DIN 3141 REIHE 2		2003	TAG	NAMEN	BENENNUNG
		BEARB.	6.5.	Störmer	Endschalterhalterung
		CEPR.	27.11.03	[Signature]	
		FREIG.	27.11.03	[Signature]	
C	L=386	11.11.03	Störmer		BLATT-NR
B	Nr. 14	6.10.03	Störmer		BLATTANZAHL
A	Nr. 14	10.9.03	Störmer		FORMAT
AUSGABE		ÄNDERUNG		TAG	
AENDERUNG		TAG		NAME	
				GSI DARMSTADT	
				ZEICHN.-NR. STD-000-B34.000.010 C	
				ERSATZ FLIER: ERSETZT DURCH:	

Diese Zeichnung besitzet alle Rechte von GSI Darmstadt. Nachdruck, Verbreitung oder Gebrauch ohne schriftliche Genehmigung ist ausdrücklich untersagt. Die Verantwortung für die Richtigkeit der Zeichnung liegt bei der Fertigung. Änderungen sind nur durch eine schriftliche Genehmigung möglich.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise als ausschließlich verwendet werden. Zuliefernungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtlich folgen haben.



GSI Darmstadt
Abt.: Strahlidiagnose

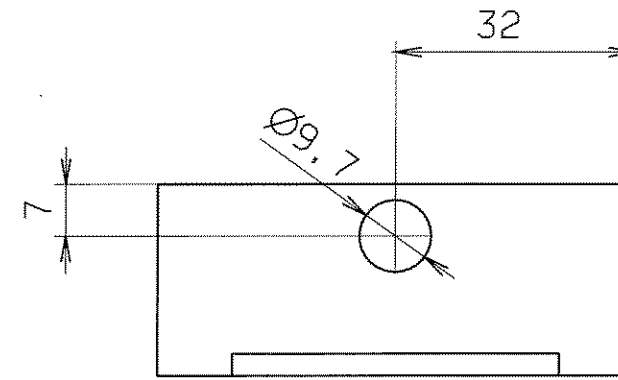
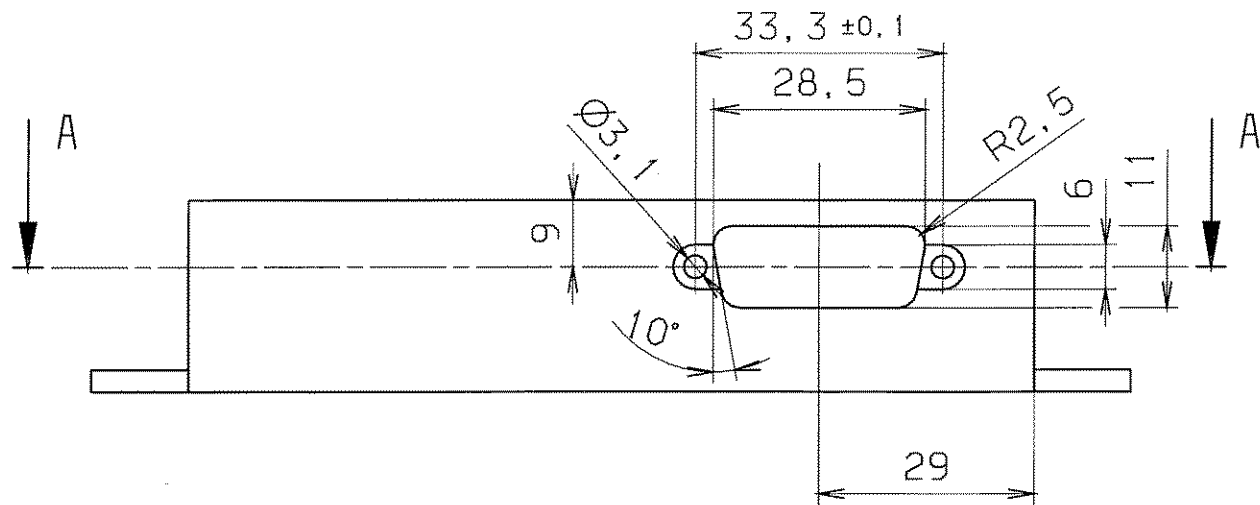
Zur Fertigung freigegeben

Datum: *[Signature]* Name: *19.03.04*

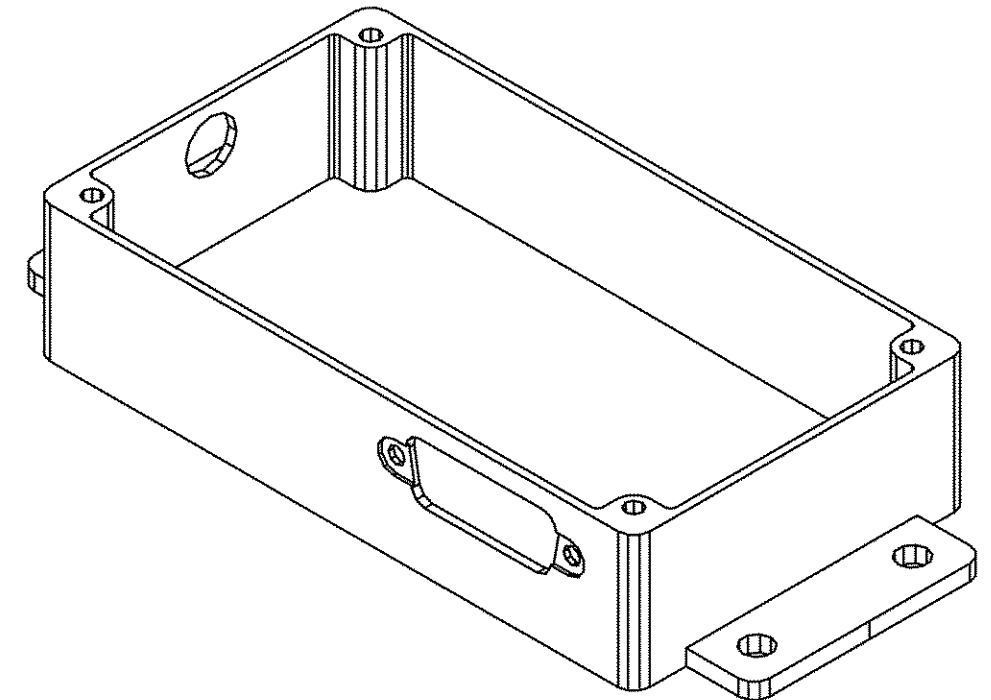
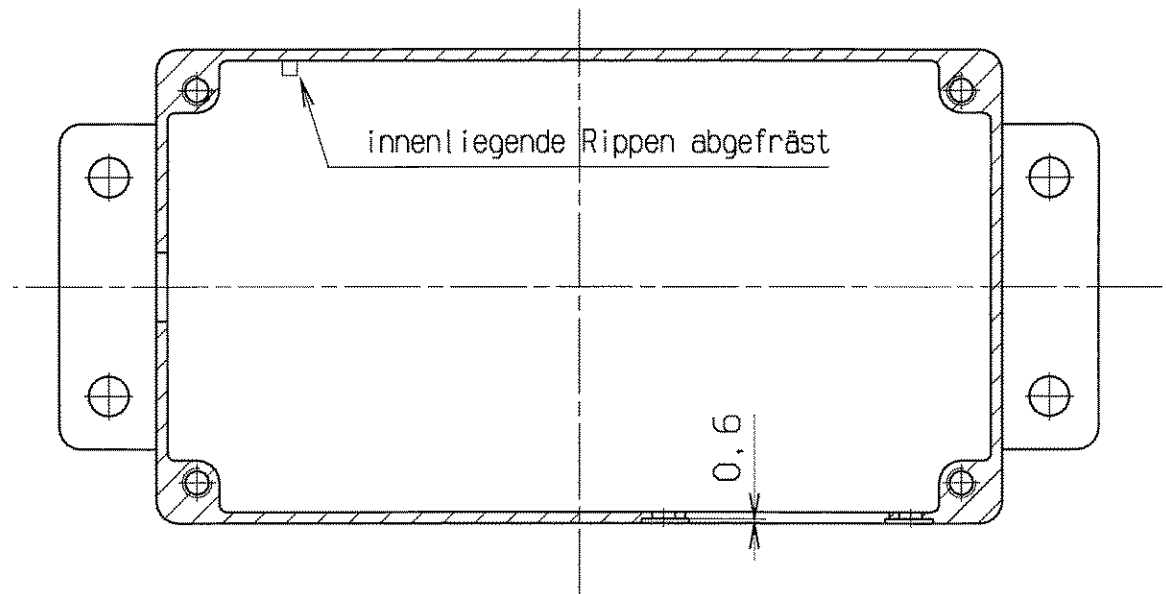
entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		KG / STCK		AlMgSi0.5 F22		1:1	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	m		BENENNUNG		BLATT-NR		
	N10	N8	N6	N3	2004 TAG NAME						
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1	BEARB 03.02. Störmer		Schelle		BLATTANZAHL		
	DIN 3141 REIHE 2				GEPR. 21.02.04 Z.						
				FREIG. 52		ZEICHN -NR.		STD-000-B34.000.016		FORMAT	
				GSI DARMSTADT		ERSATZ FÜR				A4	
AUS-GABE				ÄNDERUNG (NR)		TAG		NAME		ERSETZT DURCH	

FEBRUARY 3. 2004 13:03 stoermer



SCHNITT : A-A



Gehäuse Typ 224-925 Fa.R5 Mörfelden ohne Deckel gezeichnet (Nacharbeit)

entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$

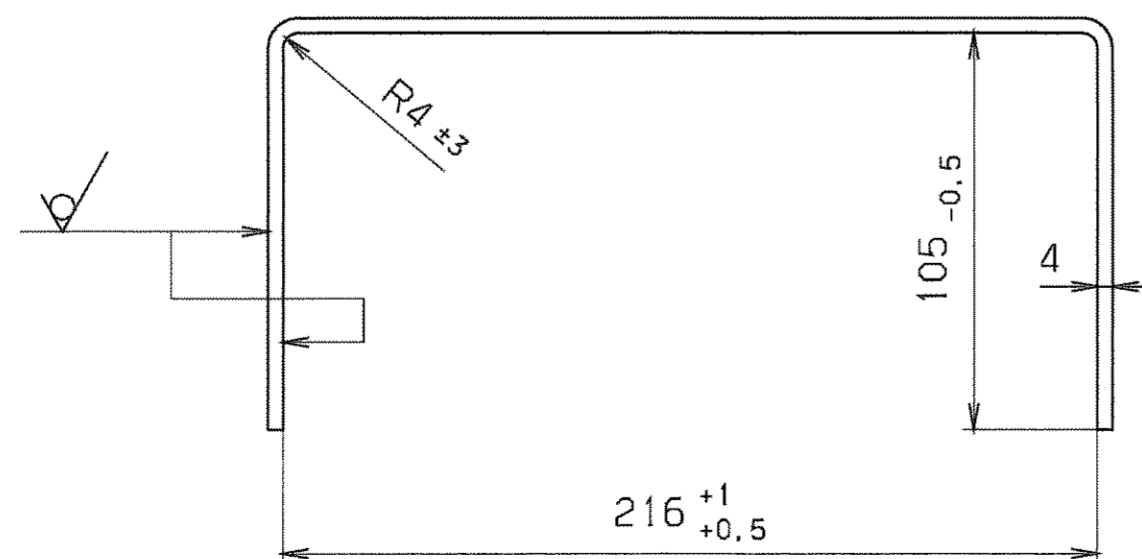
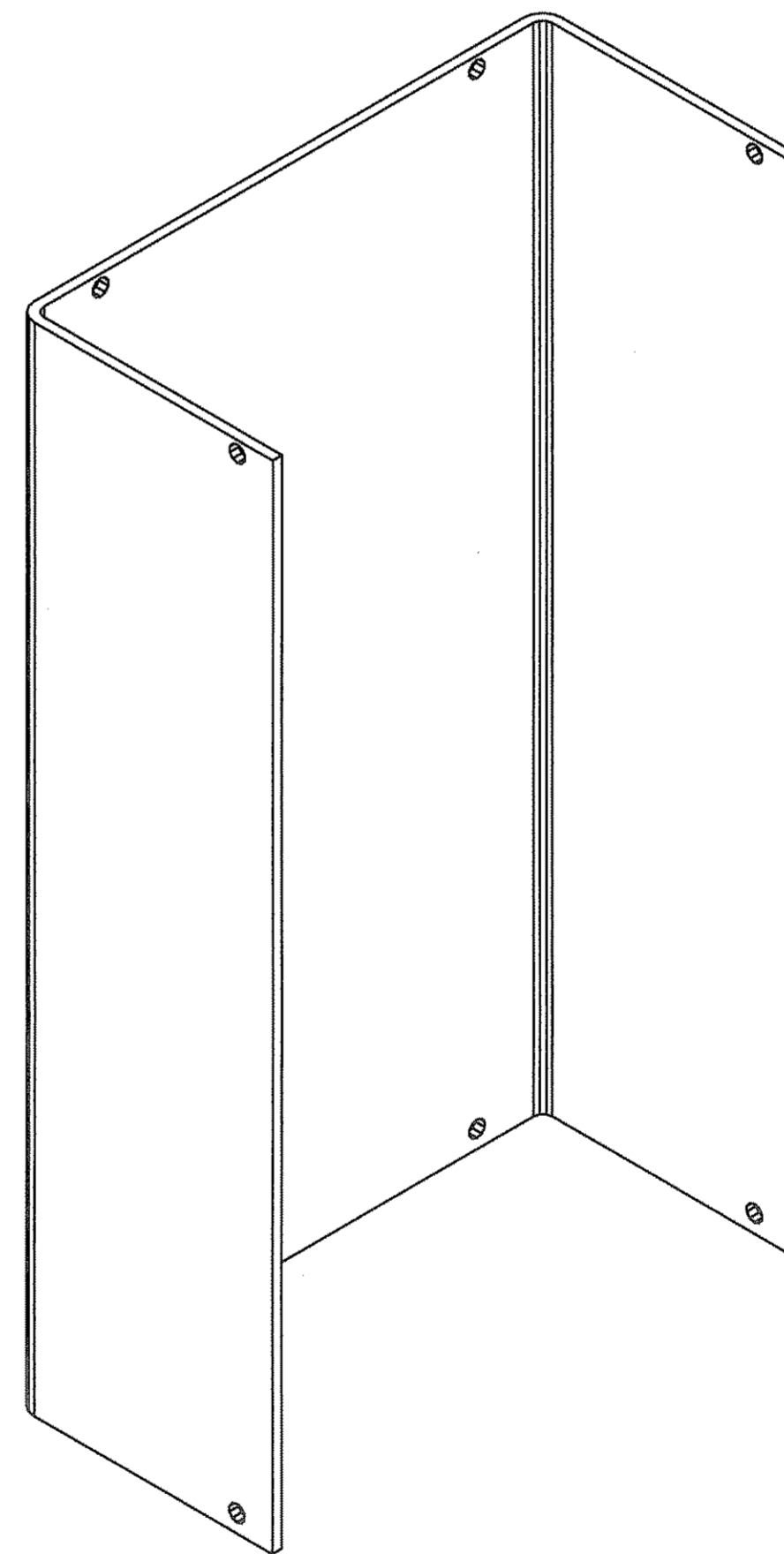
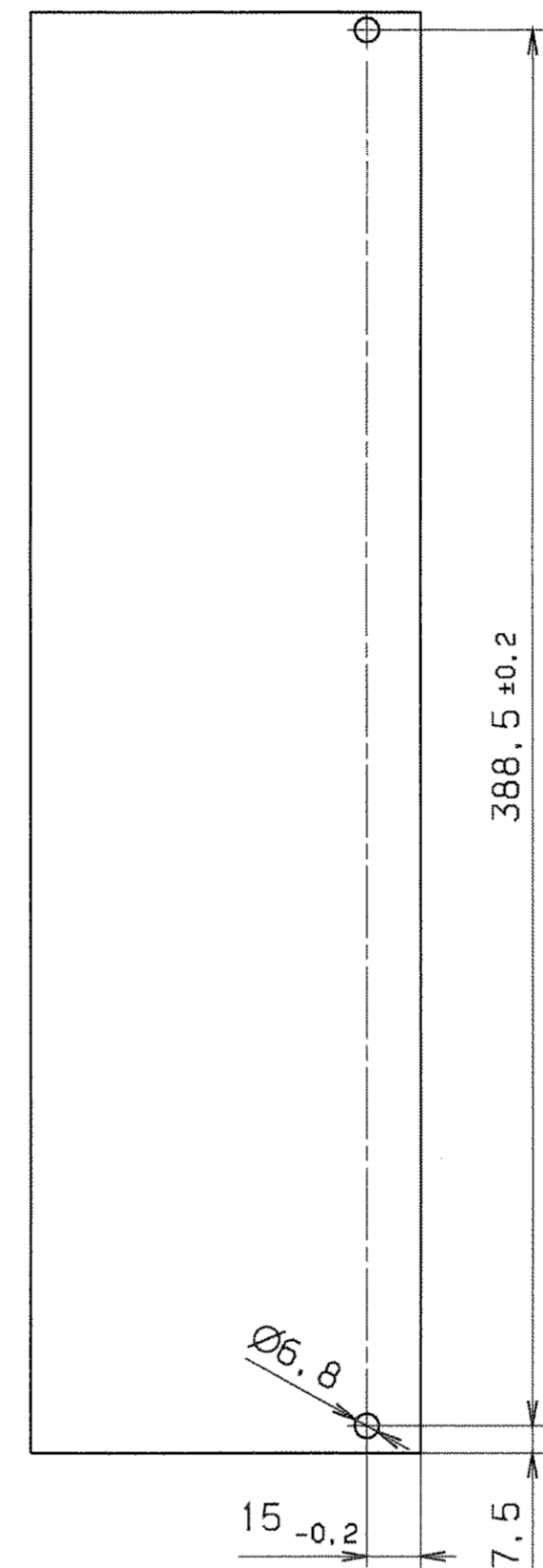
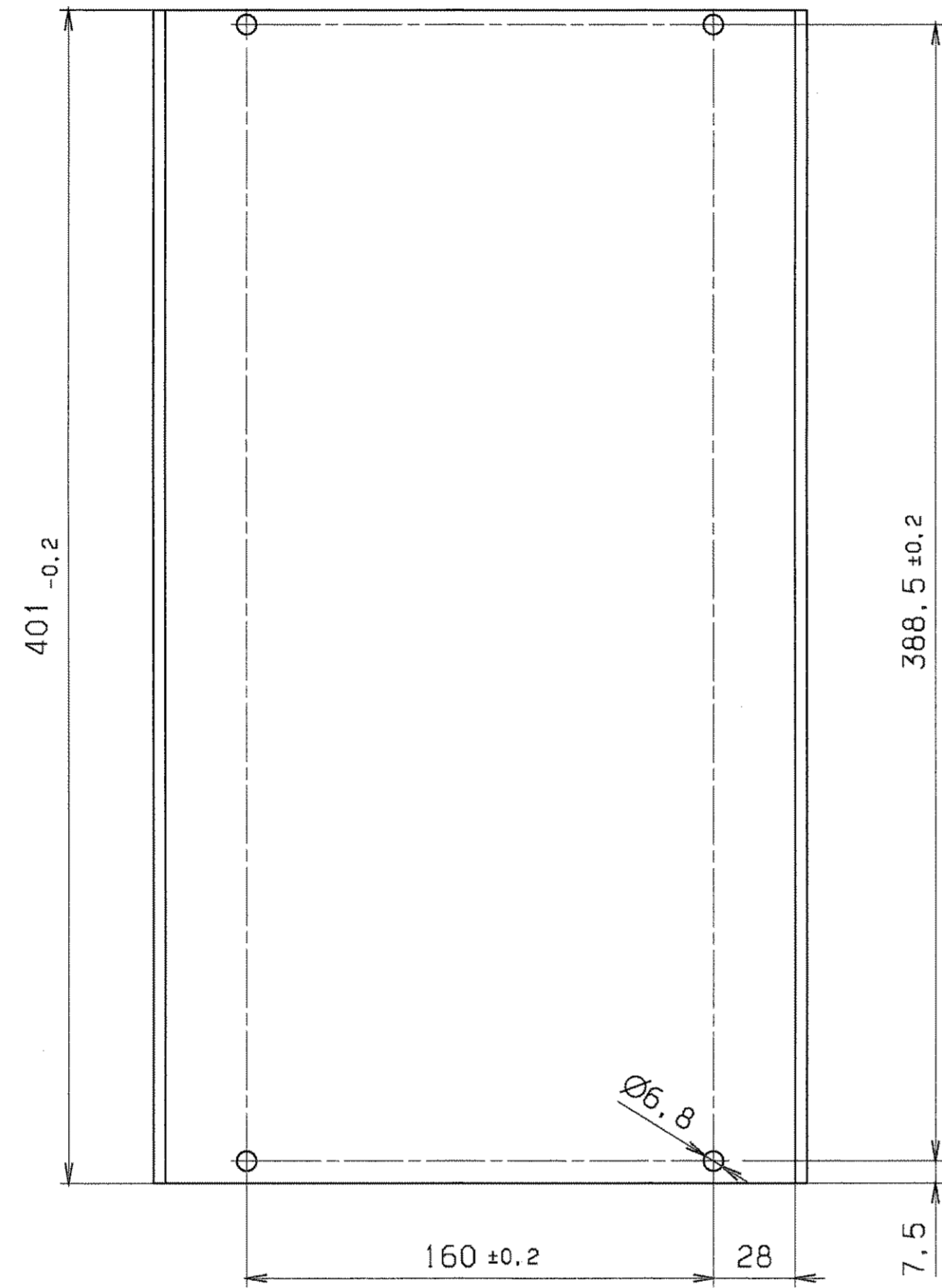
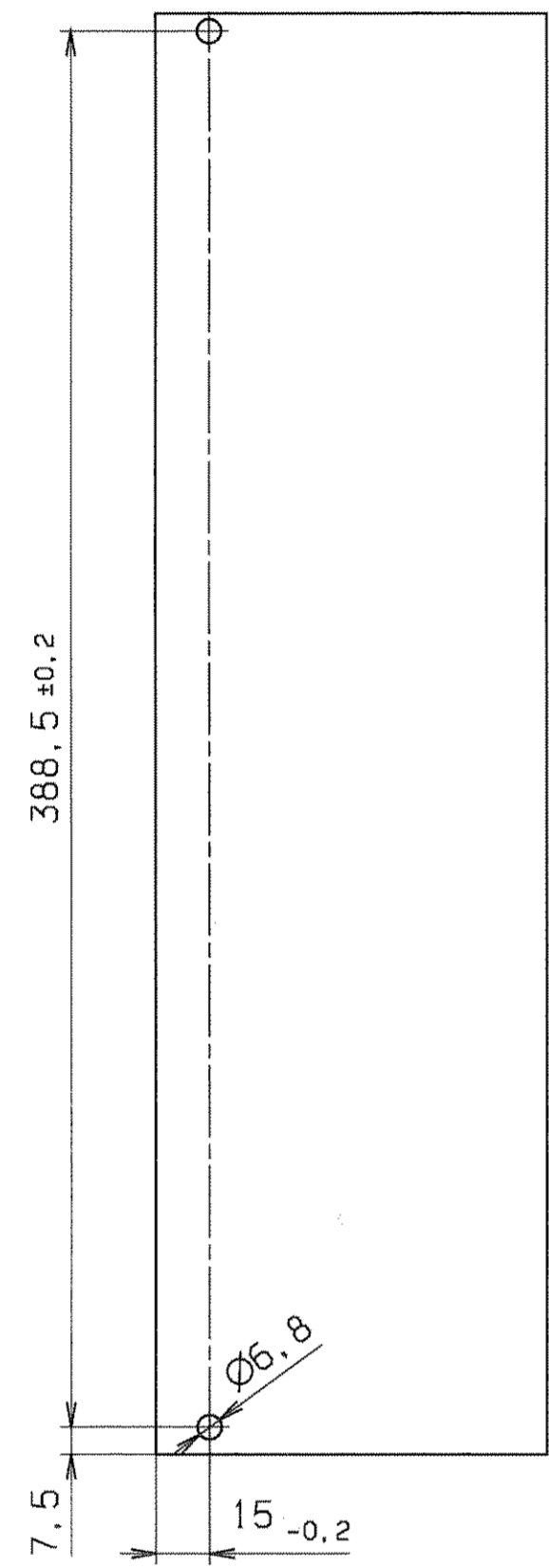
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

GSI Darmstadt
 Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 10.05.06 Name: *[Signature]*

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUENTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768	KG / STCK	Druckguß	1:1
RA (µm)	12,5	3,2	0,8	0,1	m		
	N10	N8	N6	N3			
RZ (µm)	✓RZ100	✓RZ25	✓RZ6,3	✓RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2004	TAG	NAME	BENENNUNG
~	▽	▽▽	▽▽▽	BEARB.	14.01.	Störmer	Steckerkasten
				GEPR.	15026		
				FREIG.	75		
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	STD-V01-B34.000.003
						ERSATZ FÜR:	
						ERSETZT DURCH:	
							BLATT-NR. 1
							BLATTANZAHL. 1
							FORMAT A3



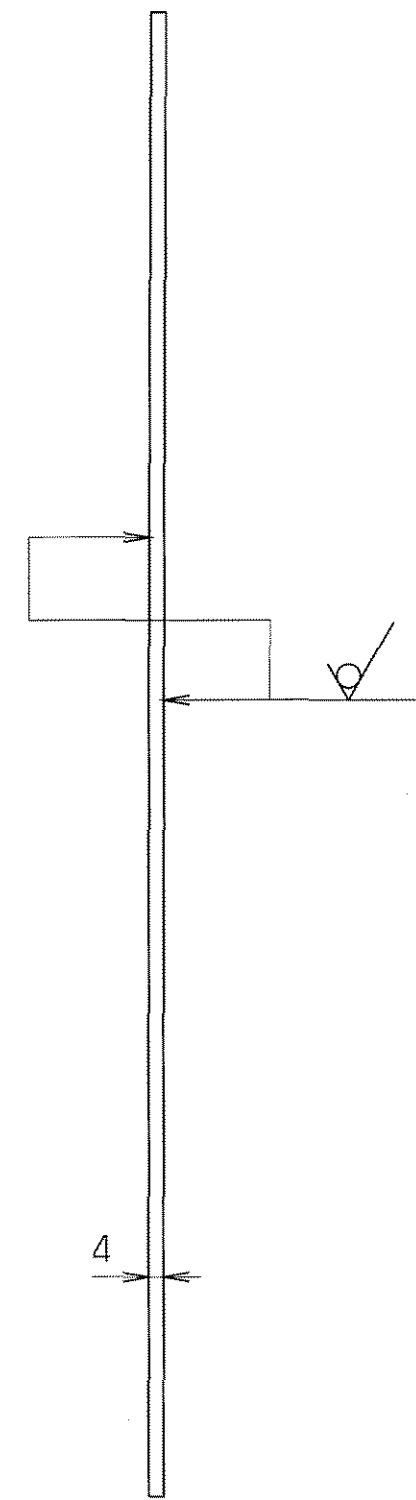
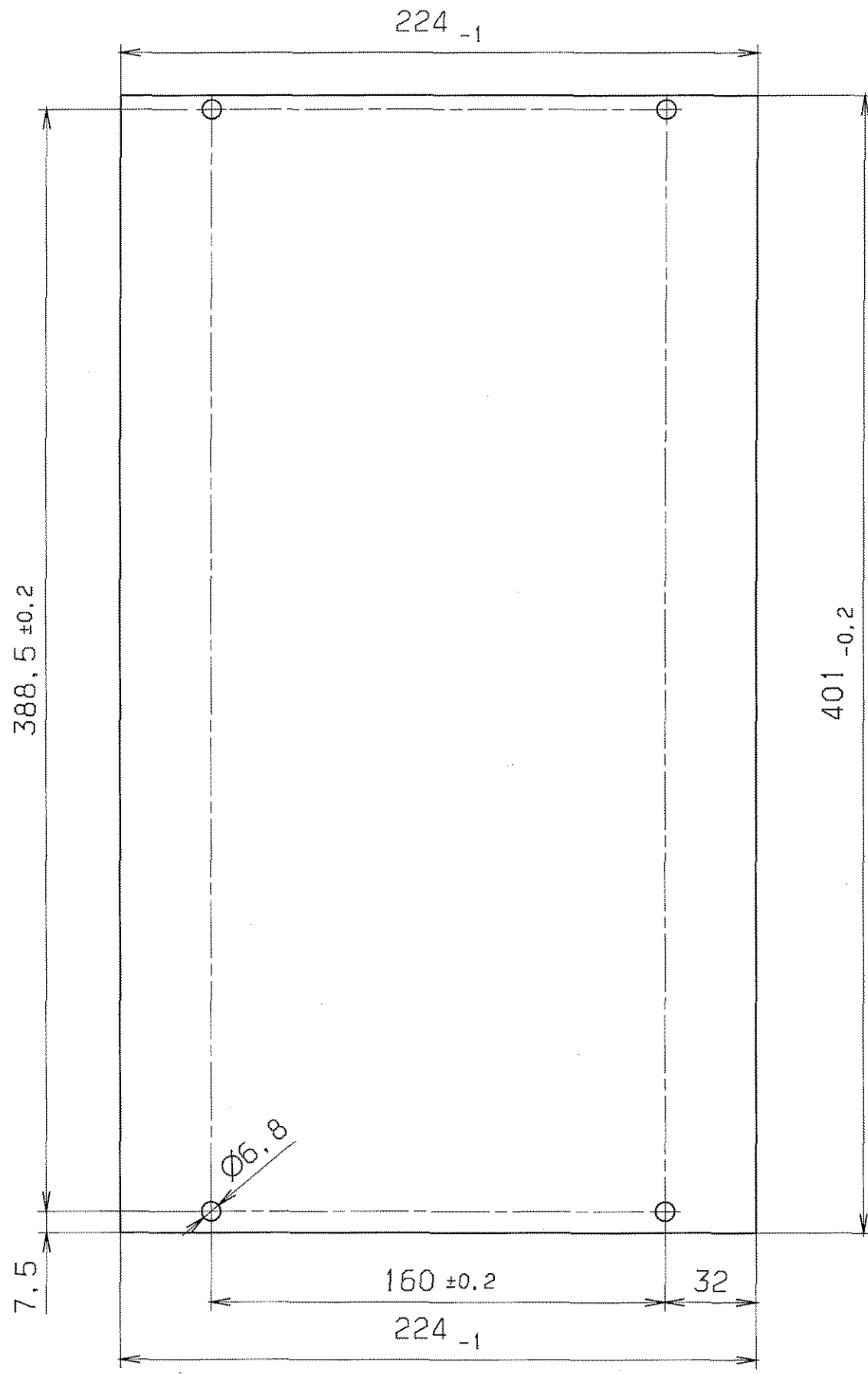
GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlidiagnose
 Zur Fertigung freigegeben
 Datum: 27.11.03 Name: [Signature]

entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$ (✓)

VERGLEICH DER ÜBERFACHENGEN		FREIWAHR- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	MATERIAL	MASSSTAB
DIN ISO 1302	ISO 2768	m		Acryl-Glas PMMA-HI glasklar nach ISO 7823-2	1:2
RV(LM) 12,5-3,2-0,8-0,4					
RZ(LM) RZ100/RZ25/RZ6,3/RZ3,2					
DIN 3141 REIHE 2	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	BLATT-NR.
	BEARB.	13.11.	Störmer	Schutzhaube	BLATTANZAHL
	GEPR.	27.11.03			
	FREIG.				
AUS- GABE	ÄNDERUNG	TAG	NAM	ZEICHN.-NR.	FORMAT
				STD-000-B34.000.014	A1
				ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	

Kleinste Zeichnungseinheit für eine 1:1-Vergrößerung ist die Einheit mm. Die Angabe von Maßeinheiten ist in der Zeichnung zu berücksichtigen. Die Angabe von Maßeinheiten ist in der Zeichnung zu berücksichtigen. Die Angabe von Maßeinheiten ist in der Zeichnung zu berücksichtigen.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zu Verhandlungen verpflichtet zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

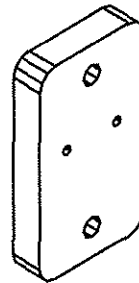
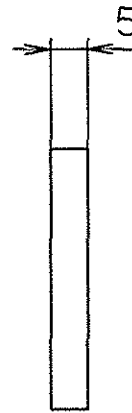
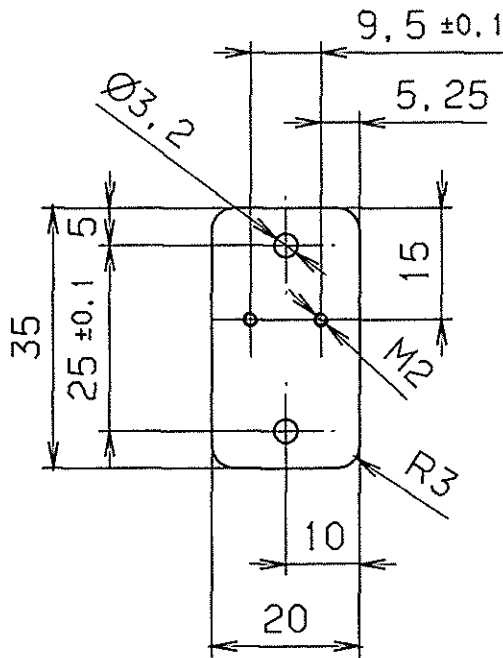


GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 27.11.03	Name: <i>[Signature]</i>

entgratet $\sqrt{\text{Rz } 25}$ (✓)

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUOTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				150 2768		Acryl-Glas PMMA-HI glasklar nach ISO 7823-2	1:2
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	m		
	N10	N6	N3	N1			
RZ (µm)	✓RZ100	✓RZ25	✓RZ6.3	✓RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG
~	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	13.11.	Störmer	Abdeckplatte
				GEPR.	26.11.03	<i>[Signature]</i>	
				FREIG.	27.11.03	<i>[Signature]</i>	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	FORMAT
						STD-000-B34.000.015	A3
						ERSATZ FÜR:	
						ERSETZT DURCH:	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Erfindungs- oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zulicherhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

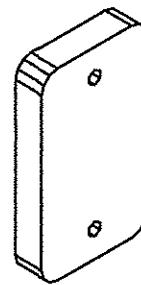
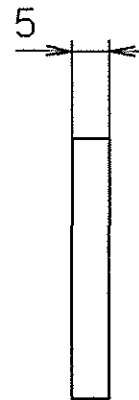
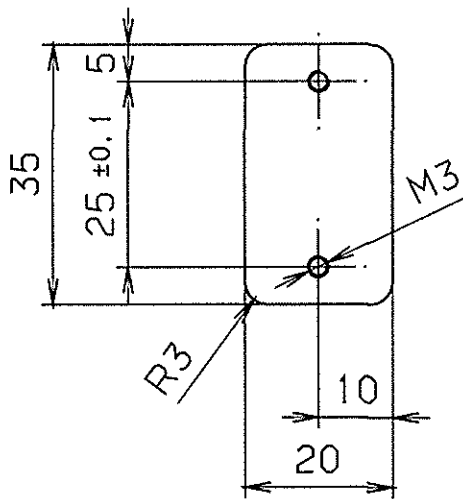


GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 16.09.03	Name:

entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$

VERGLEICH DER OBERFLAECHEQUETEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768 m		1.4301	1:1	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8					0.1
	N10	N8	N6	N3				
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ T				
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG	
~	▽	▽▽	▽▽▽	BEARS.	25.8.	Störmer	Konsole für Endschalter	
				GEPR.	16.9.03	Störmer		BLATT-NR.
				FREIG.	16.9.03	Störmer		BLATTANZAHL
				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	FORMAT	
						STD-000-B49.000.013	A4	
AUSGABE				ERSATZ FÜR:		ERSATZ DURCH:		
ÄNDERUNG								
TAG								
NAME								

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf auch durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zahlendarstellungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtlich folgen haben.

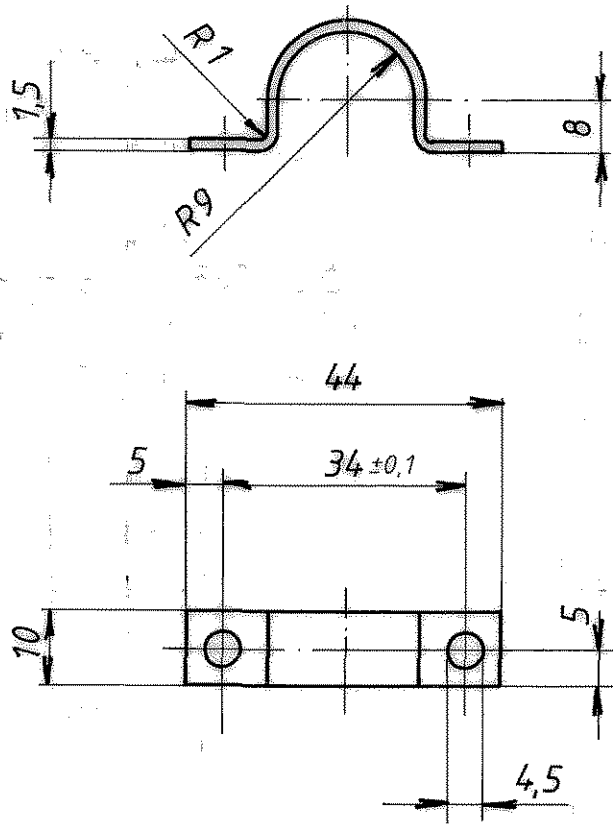


GSI Darmstadt Abt.: Strahlendiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 16.09.03	Name:

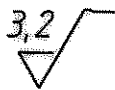
entgratet

✓ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN DIN ISO 1302				FREI MASS-TOLERANZEN ISO 2768 m		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF 1.4301		MASSSTAB 1:1			
RA (µM)	12.5	3.2	0.8	0.1									
	N10	N8	N6	N3									
RZ (µM)	✓RZ100	✓RZ25	✓RZ6.3	✓RZ1									
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME		BENENNUNG		BLATT-NR			
▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	BEARB.	25.8.	Stöcker		Leiste für Endschalter		1			
				GEPR.	16.9.03					BLATTANZAHL		1	
				FREIG.	16.9.03	Ziel				FORMAT		A4	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT				ZEICHN.-NR. STD-000-B49.000.014		ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:			



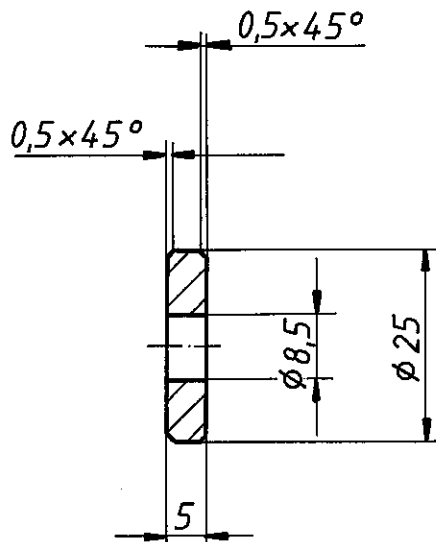
ultraschall gereinigt



entgratet

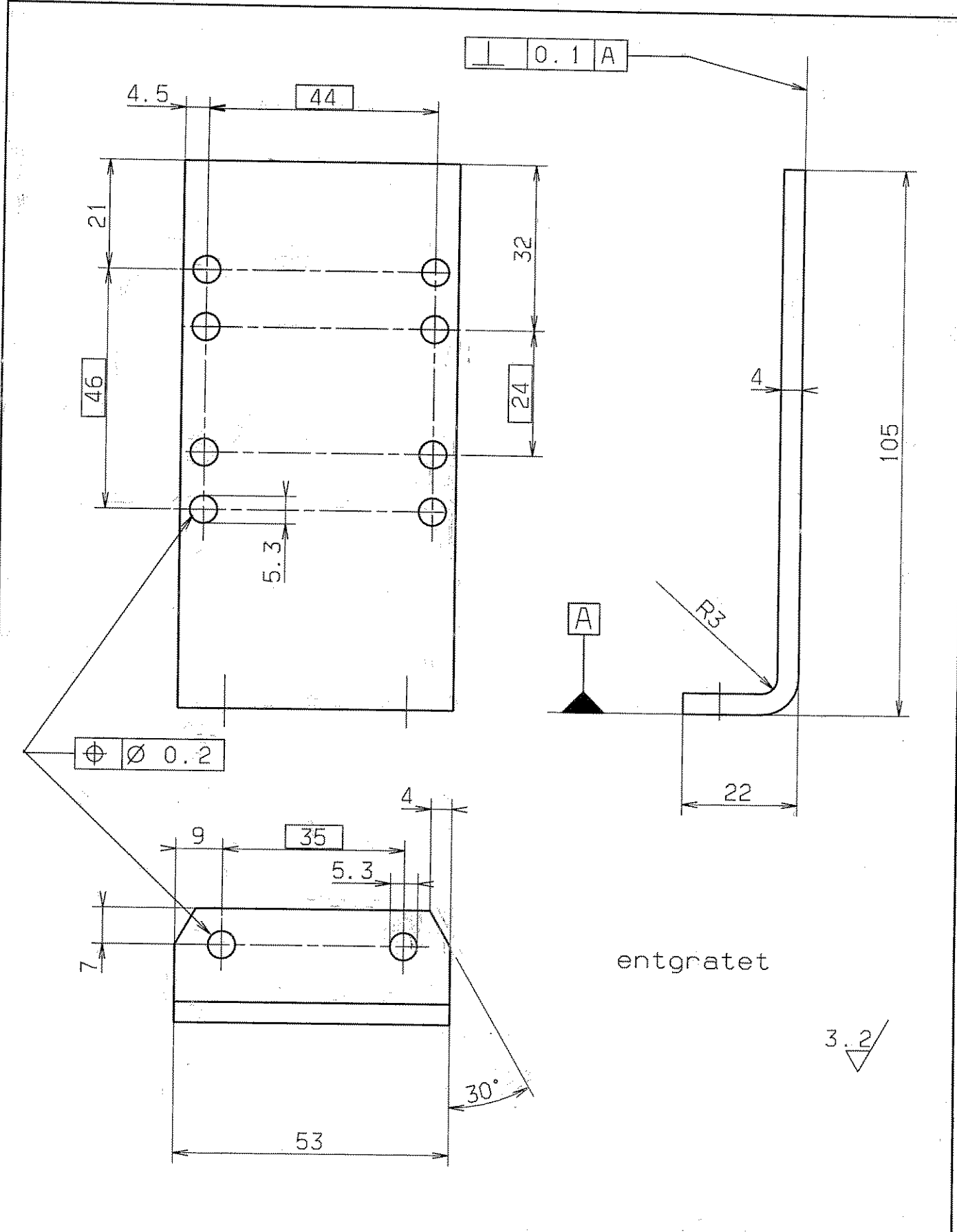
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentierung oder Gebrauchsmusteranmeldung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; die darf durch den Empfänger oder Dritte nach nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zweifelschaltungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

Vergleich der Oberflächengüten				Freimaßtoleranzen DIN 7168 m	Gewicht kg/ Stck.	Werkstoff: Werkstoff Nr. 1.4301 X5 Cr Ni 18.9	Maßstab 1:1
DIN ISO 1502							
R_a (μm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N6	N4	N2			
R_z (μm)	$\sqrt{R_z 700}$	$\sqrt{R_z 25}$	$\sqrt{R_z 6.3}$	$\sqrt{R_z 1}$			
DIN 3141 Reihe 2				1987	Tag	Name	Blatt - Nr.
~	▽	▽▽	▽▽▽	Bearb.	20.7	<i>Haus</i>	Blattanzahl
				Gepr.			
				Norm.	20.5		
				GSI		SIS-DL 020.000.100	
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	DARMSTADT		Ersatz für: Ersetzt durch:	



Vergleich der Oberflächengüten				Freimaßtoleranzen	Gewicht kg/Stck.	Werkstoff	Maßstab
DIN ISO 1302							
R _a (µm)	12,5	3,2	0,8	0,3	m-S	ø 25 x 8	Blatt-Nr. 1
	N 10	N 8	N 6	N 5			
R _z (µm)	√R _z 100	√R _z 25	√R _z 6,3	√R _z 1	1989	Name	Blattanzahl 1
	DIN 3141 Reihe 2						
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	Bearb.	28.11.	Scheibe
					Gepr.	<i>hahn</i>	
					Norm.	2.7.1. SA	ESR-DL080.000.090
					GSI		
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	DARMSTADT		Ersatz für Ersetzt durch	

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeiner Weise verwendet werden. Zuhilfenahme von Handlungen vorflüchten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



				FREI MASS-TOLERANZEN DIN 7168 m		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF 1.4301		MASSSTAB 1:1																					
				1994	TAG	NAME		Befestigungswinkel		BLATT-NR																					
AUSGABE				BEARB.	13.12	Störmer				BLATTANZAHL																					
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUOTEN DIN ISO 1302				GEPR.		NORM		DL 050.000.051																							
<table border="1"> <tr> <td>RA (UM)</td> <td>12.5</td> <td>3.2</td> <td>0.8</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> <tr> <td>RZ (UM)</td> <td>RZ100</td> <td>RZ25</td> <td>RZ6.3</td> <td>RZ1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> <td>√</td> </tr> </table>				RA (UM)	12.5	3.2	0.8			0.1		√	√	√	√	RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1		√	√	√	√	DIN 3141 REIHE 2		VAK		ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:	
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1																											
	√	√	√	√																											
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1																											
	√	√	√	√																											
GSI DARMSTADT																															

07:38

APRIL 29, 2005

ZURÜCK

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LPD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Dipolmagnet	STD-000-B36.001.000 A	3
2	1	Basisplatte	STD-000-B36.002.000 A	3
3	1	Gehäuse	STD-000-B36.003.000	2
4
5	1	Sperrelektrode	STD-000-B36.000.001	3	90x90x10	.	1.4301	.
6	1	Blende	STD-000-B36.000.002	3	107x107x10.5	.	1.4301	Blech t=0.5 Sheet metal t=0.5
7	4	Befestigungsbolzen	STD-000-B36.000.003 A	4	SW12x75	.	1.4301	.
8	1	Elektrodenbecher	STD-000-B36.000.004	3	95x90x95	.	SE Cu	.
9	1	Deckel	STD-000-B36.000.005	3	102x102x11	.	1.4301	Blech t=0.5 Sheet metal t=0.5
10
11
12
13
14	12	Isolierring	DF 060.000.030	4	Ø12x6	.	Al ₂ O ₃ (99,7%)	.
15	4	Isolierhülse	DF 060.000.040	4	Ø8x18	.	Al ₂ O ₃ (99,7%)	.
16
17

GSI Darmstadt
Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 06.05. Name: *[Signature]*

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Farady-Cup / Farady-Cup	BLATT	1
.	.	.	.	BEARB.	15.12.	Macavei J.	ZEICHN.-NR.	STD-000-B36.000.000 A	BLATTZAHL	2
.	.	.	.	GEPR.	25.05.	Z.L.				
A	Pos. 1;2;7;22;24;27	17.03.04	Stoermer	FREIG.	25	<i>[Signature]</i>	ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:	

07:39

APRIL 29, 2005

ZURÜCK

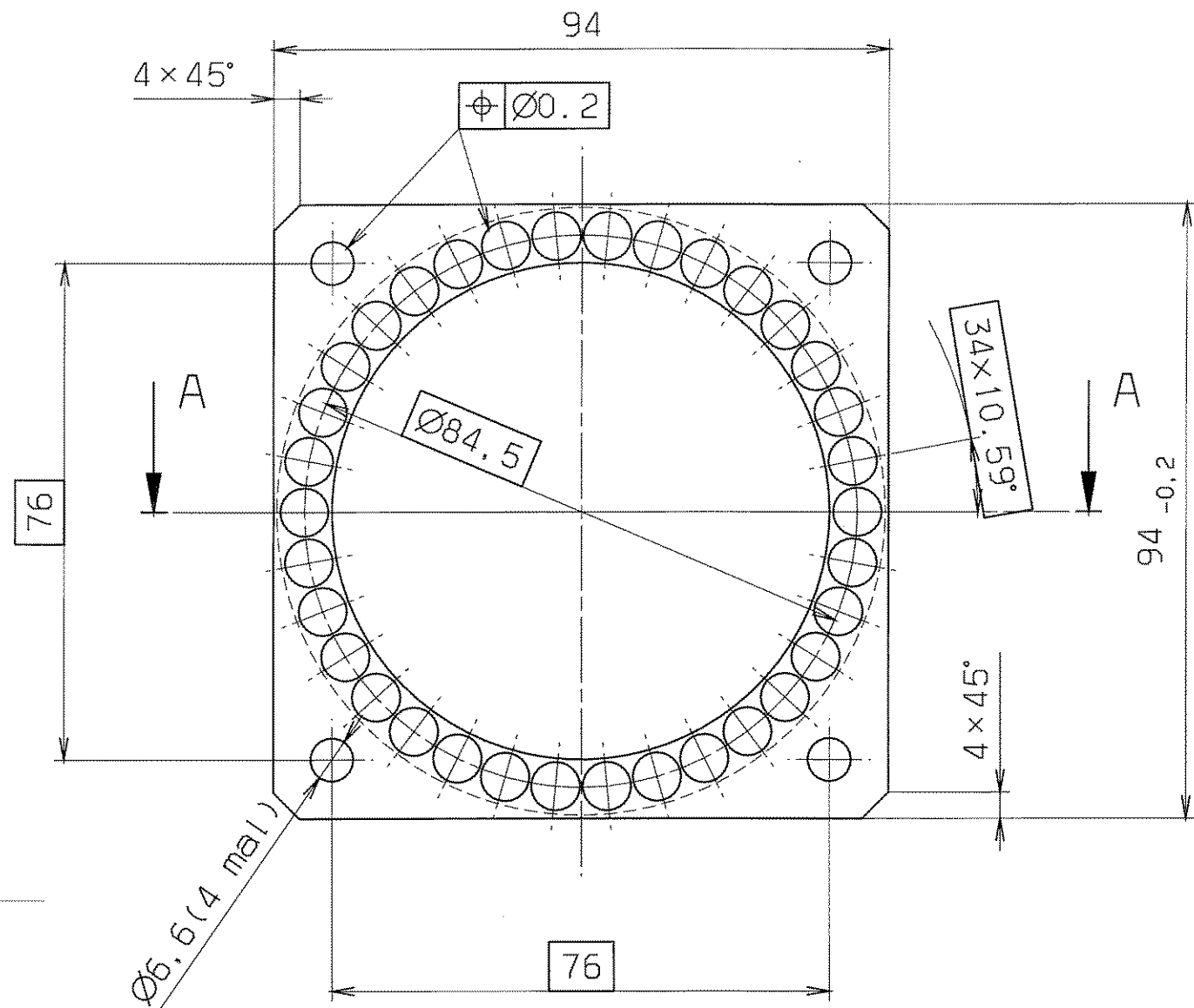
1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL.-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
18	2	Zylinderschraube	.	.	M3x4	EN 1207	A2	.
19	8	Zylinderschraube	.	.	M4x5	EN 1207	A2	.
20
21	4	Mutter	.	.	M4	EN 24032	A2	.
22	4	Mutter	.	.	M6	EN 24032	A2	.
23
24	4	Scheibe	.	.	Ø6.4	DIN 125	A2	.
25
26
27	2	Kabelschuh	.	.	Typ K702A/3,2	Fa. Osterrath, Sassmannshausen	St	versilbert silver plated
28
29
30
31
32
33
34

GSI Darmstadt
Abt. Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

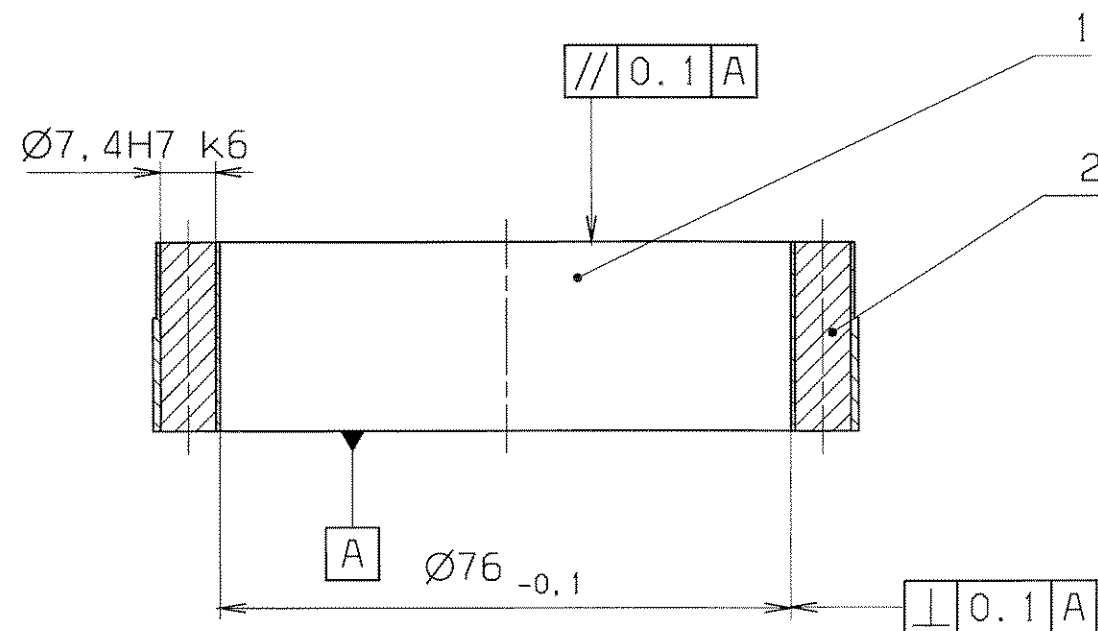
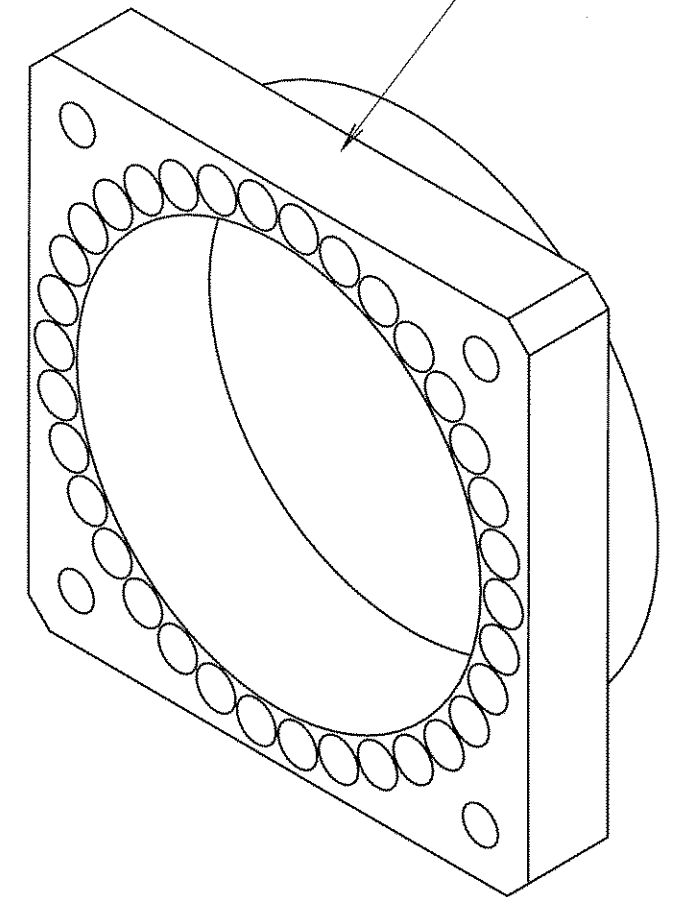
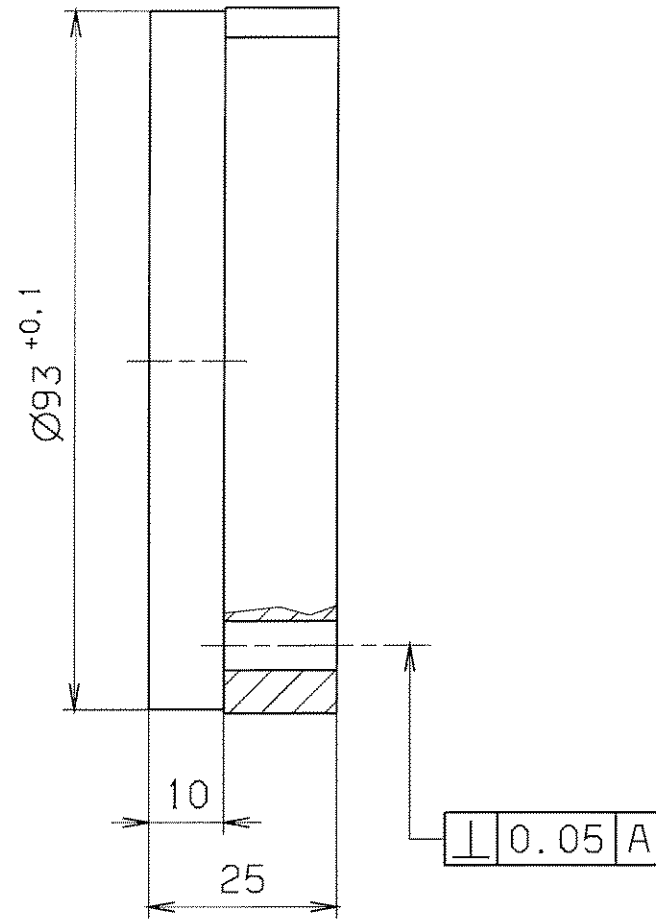
Datum:	Name:
02.05.	<i>[Signature]</i>

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	BLATT
.	.	.	.	BEARB.	15.12.	Macavei J.	Farady-Cup / Farady-Cup	2
.	.	.	.	GEPR.	25.05.05	<i>[Signature]</i>	ZEICHN.-NR.	BLATTZAHL
A	Pos. 1;2;7;22;24;27	17.03.04	Stoermer	FREIG.	25.	<i>[Signature]</i>	STD-000-B36.000.000 A	2
							ERSATZ FUER: .	ERSETZT DURCH: .



SCHNITT : A-A

Zeichnungsnummer eingravieren



GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 03.09.04
Name: J

entgratet
Ultraschallreinigung
Alle Oberflächen kratzerfrei

√ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768			1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	m		
	NIG	N8	N6	N3			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1.6			
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG
~	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	18.12.	Macavei J.	Dipolmagnet
				GEPR.	39.04	3.2	
				FREIG.	3.9	7	
A	Ø93 x10 hinzu	02.09.04	Mac	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	STD-000-B36.001.000 A
ALIS-GABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME			ERSATZ FÜR:	FORMAT A3
						ERSETZT DURCH:	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Erfinder oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Gehäuse	.	.	94x94x25	.	AlMgSi1 F28	oder vergleichbar
2	34	Permanetmagnet	.	.	Ø7.4x25	.	Sm-Co	Samarium-Cobalt
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

GSI Darmstadt	
Abt.: Strahlidiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum:	Name:
03.09.04	<i>J</i>

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Dipolmagnet STD-000-B36.001.000 A	BLATT
.	.	.	.		BEARB.	18.12.	Macavei J.	ZEICHN.-NR.		BLATTZAHL
.	.	.	.		GEPR.	3.9.04	<i>ZJ</i>			1
A	Ø93 x10 hinzu	02.09.04	Mac		FREIG.	3.9	<i>R</i>	ERSATZ FUER: .		ERSETZT DURCH: .

10.11

SEPTEMBER 2. 2004

Macavei

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR.	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Rahmen	STD-000-B36.002.001	3	40x90x104	.	AlMg3	.
2	1	Bolzen	STD-000-B36.002.002	4	Ø11.8x44	.	1.4301	.
3
4
5	1	Überwurfmutter	DG 010.000.080	4	SW17x15	.	1.4301	.
6
7
8	1	Mutter	.	.	M5	EN 24032	A2	.
9
10	1	Scheibe	.	.	Ø5.3	DIN 125	A2	.
11
12
13
14	1	Zylinderstift	.	.	Ø2m6x10	EN 22338	A2	.
15	1	Zylinderstift	.	.	Ø2m6x18	EN 22338	A2	.
16
17

GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 03.09.04 Name: *[Signature]*

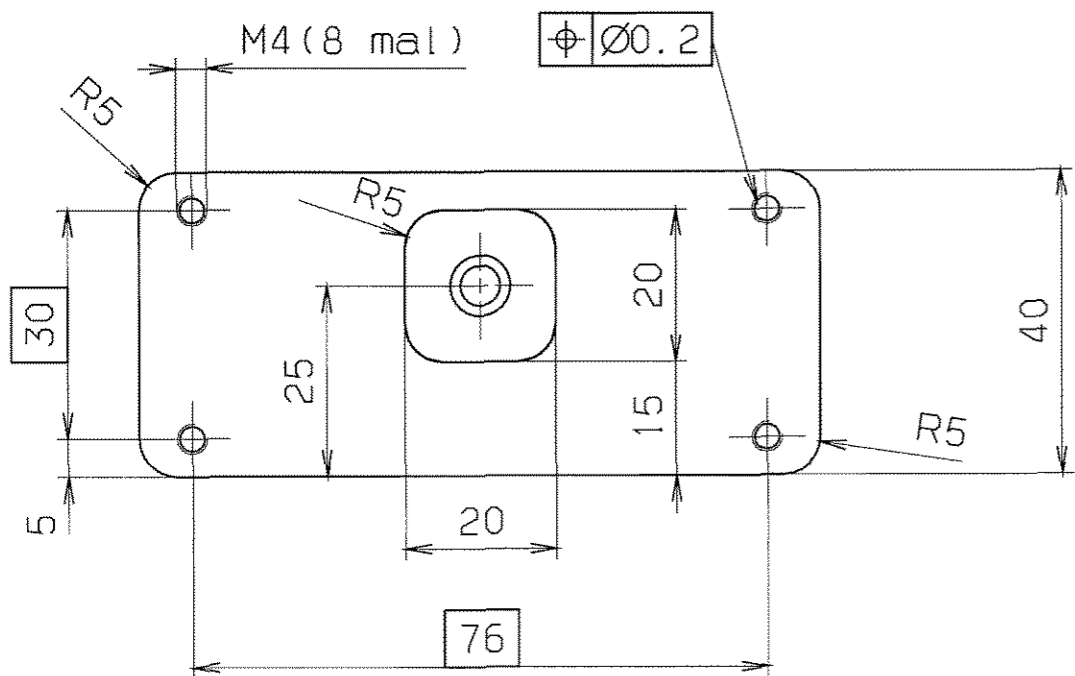
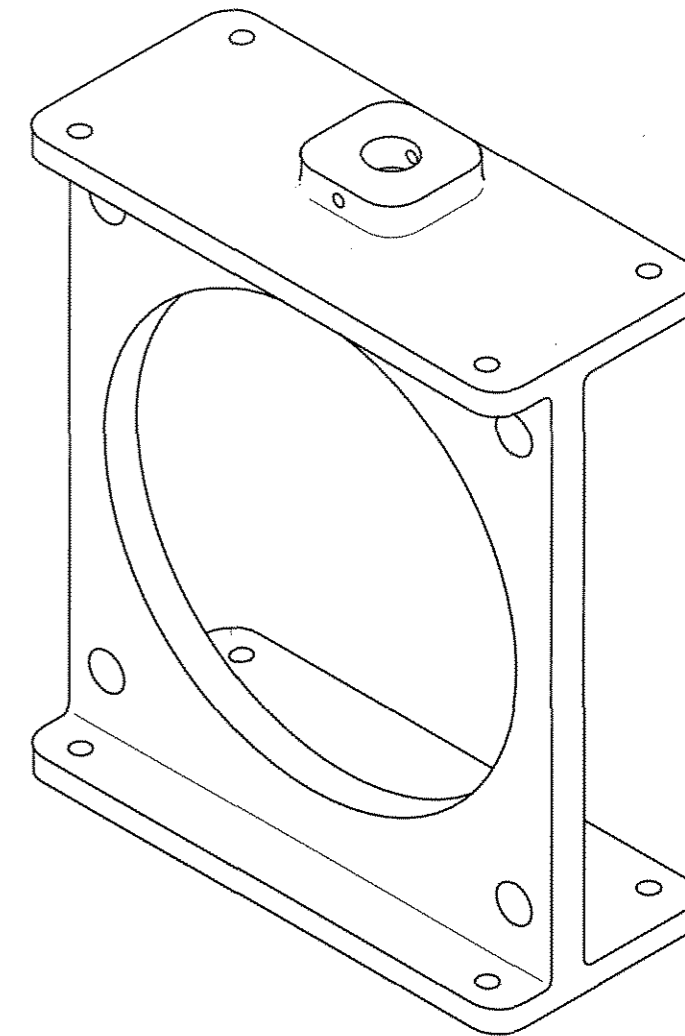
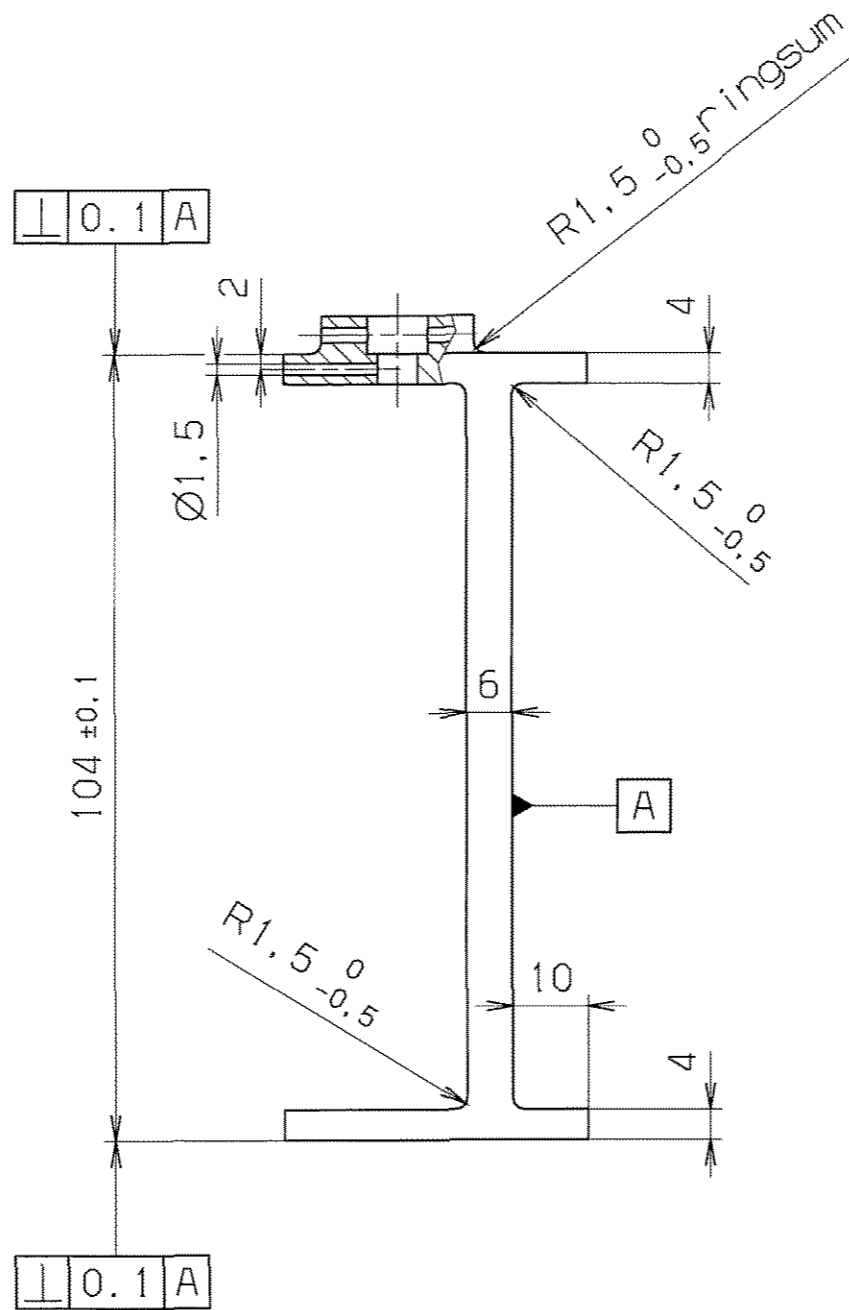
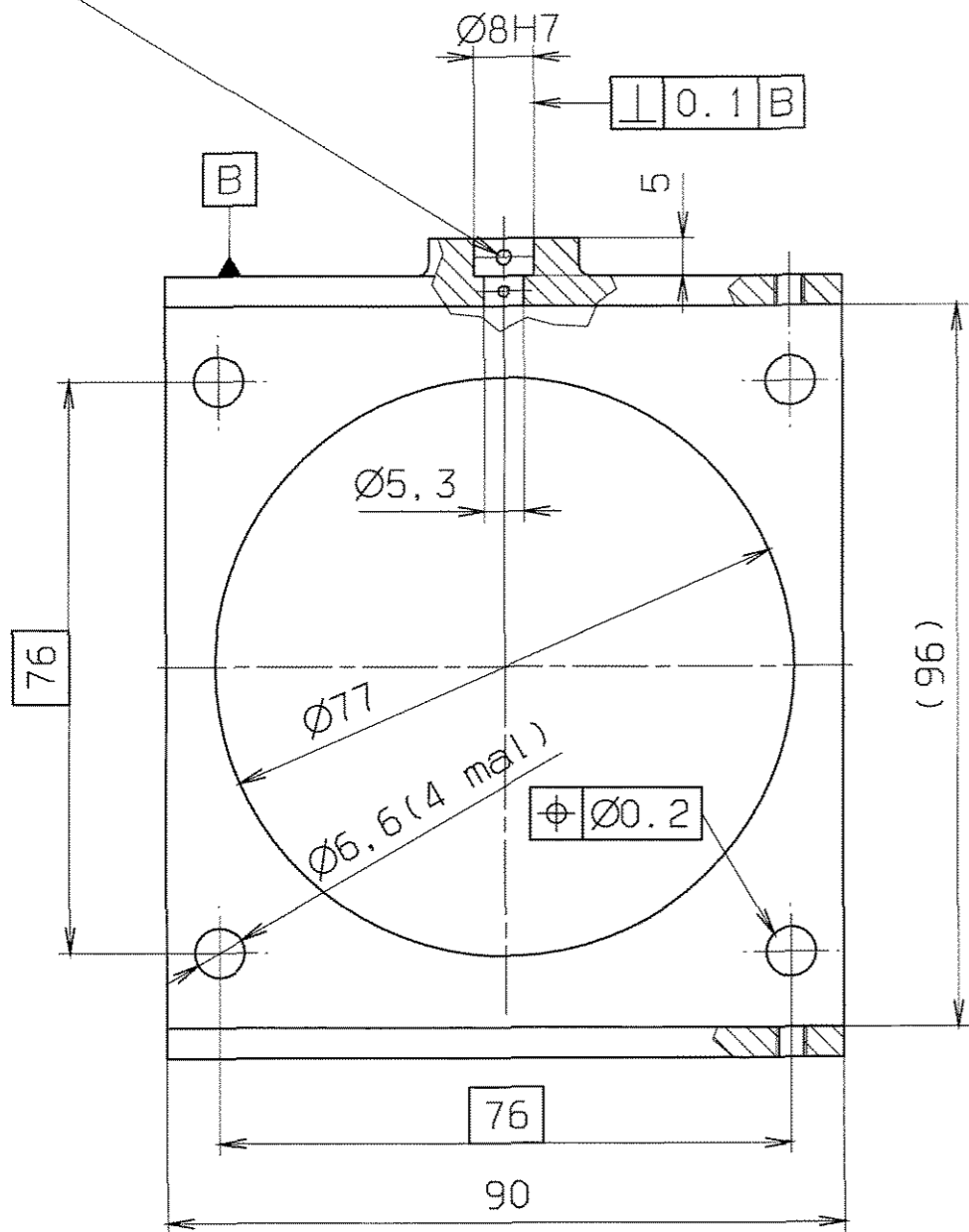
REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	BLATT
.	.	.	.	BEARB.	18.12.	Macavei J.	ZEICHN.-NR.	1
.	.	.	.	GEPR.	3.9.04	<i>[Signature]</i>	STD-000-B36.002.000 A	BLATTZAHL
A	KompI. neu	02.09.04	Mac	FREIG.	3.9.	<i>[Signature]</i>	ERSATZ FLUER: .	1
							ERSETZT DURCH: .	

16:47

SEPTEMBER 2, 2004

macavei

Stiftbohrung erst bei Montage bohren



entgratet
Ultraschallreinigung
Alle Oberflächen
kratzerfrei

GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 03.09.04 Name: *[Signature]*

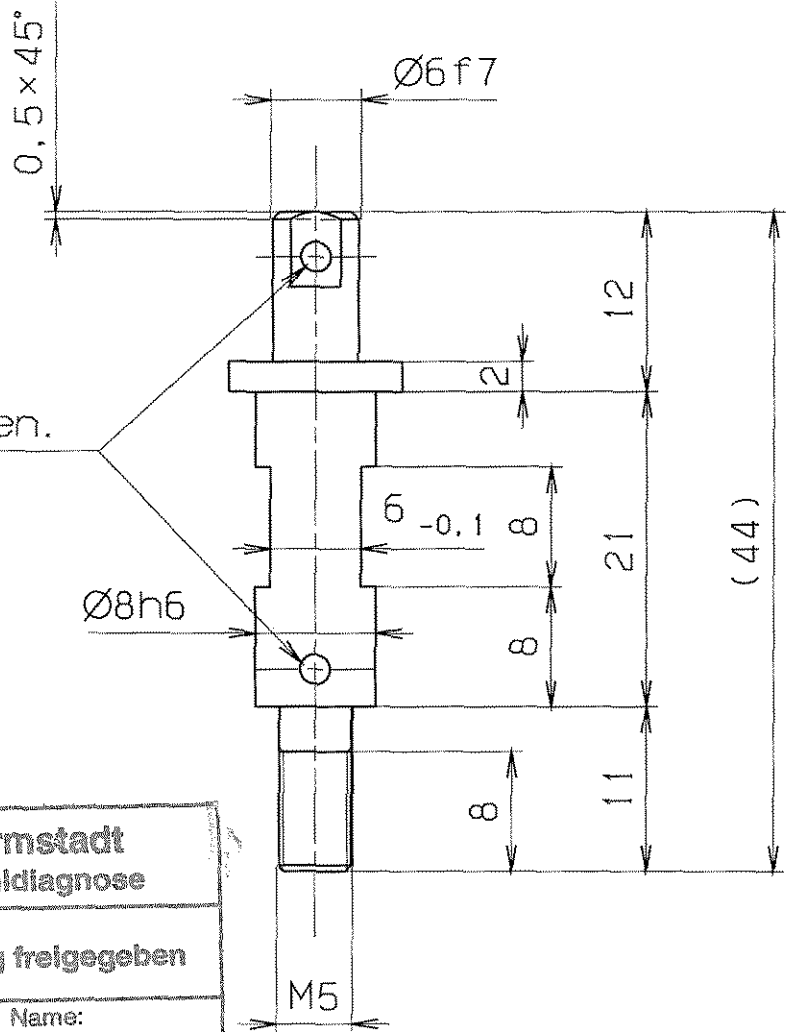
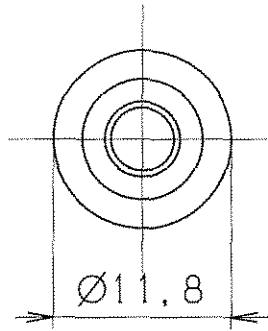
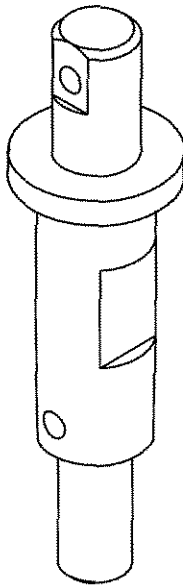
$\sqrt{Rz 25}$

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		m		AlMg3		1:1	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.4							
	NT0	NB	NE	NZ							
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1.6							
DIN 3141 REIHE 2				2004		TAG		NAME		BENENNUNG	
				BEARB.		02.09.		Macavei J.		Rahmen	
				GEPR.		3.9.04				BLATT-NR	
				FREIG.		3.9.				BLATTANZAHL	
										FORMAT	
										A3	
										ZEICHN.-NR.	
										STD-000-B36.002.001	
										ERSATZ FÜR:	
										ERSATZT DURCH:	
AUSGABE				ÄNDERUNG (NR.)		TAG		NAME		GSI DARMSTADT	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zulieferungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmusterverteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeligt noch Dritten zugesandt werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbrauchlich verwendet werden. Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtlich Folgen haben.

Stiftbohrungen und Fräsfläche erst bei Montage anbringen.



GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 03.09.04	Name:

entgratet
Ultraschallreinigung

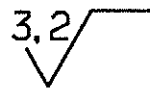
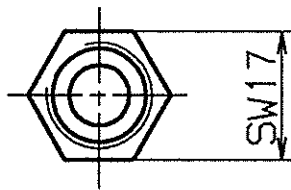
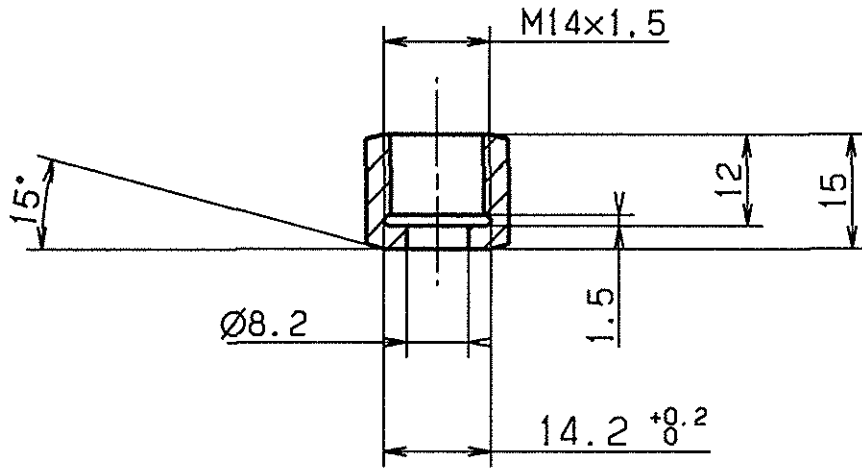
√ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MAGSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768				1.4301		1:1	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	m						
	N10	N8	N6	N3							
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				2004 TAG NAME		BENENNUNG		Bolzen		BLATT-NR 1	
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	BEARB.	02.09. Macavei			BLATTANZAHL 1		
					GEPR.	3.9.2004 ZC					
					FREIG.	39					
				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.		STD-000-B36.002.002		FORMAT A4	
AUSGABE				ÄNDERUNG (NR.)		TAG		NAME		ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	

08:24

SEPTEMBER 3. 2004

MACAVEI



ultraschall-
gereinigt

entgratet

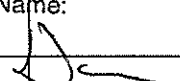
Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise abdruecklich verwendet werden. Zusätzliche Bedingungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben



				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
				DIN				Werkstoff Nr. 1.4301		1:1	
				7168m				X 5 CrNi 18 9			
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1994	TAG	NAME		Überwurfmutter		BLATT-NR	
				BEARB.	3.09	Skaiser				BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.		NORM		GSI		DG 010.000.080	
DIN ISO 1302						u. n. g. u. c.					
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.4				DIN 3141 REIHE 2		VAK	
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1							
				DIN 3141 REIHE 2		DARMSTADT		ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Blech 1	.	.	111.5x104x100	.	1.4301	Blech t=0.5
2	1	Blech 2	.	.	103x99x32	.	1.4301	Blech t=0.5
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

GSI Darmstadt
Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

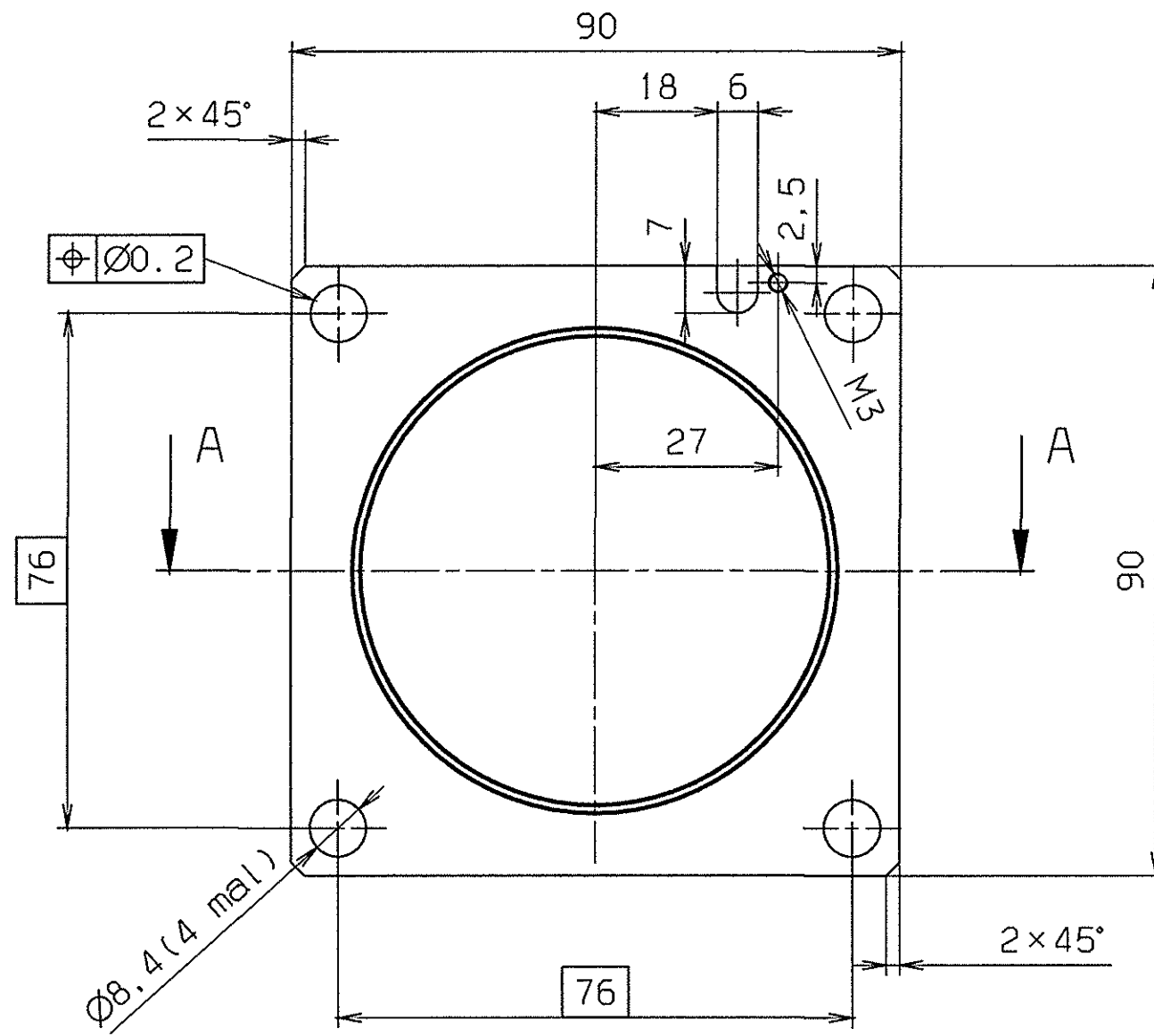
Datum: 20.01.04 Name: 

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Gehäuse	BLATT
.	.	.	.		BEARB.	17.12.	Macavei J.	ZEICHN.-NR.		STD-000-B36.003.000
.	.	.	.		GEPR.	16.1.04				BLATTZAHL
.	.	.	.		FREIG.	18.1		ERSATZ FUER: .	ERSETZT DURCH: .	1

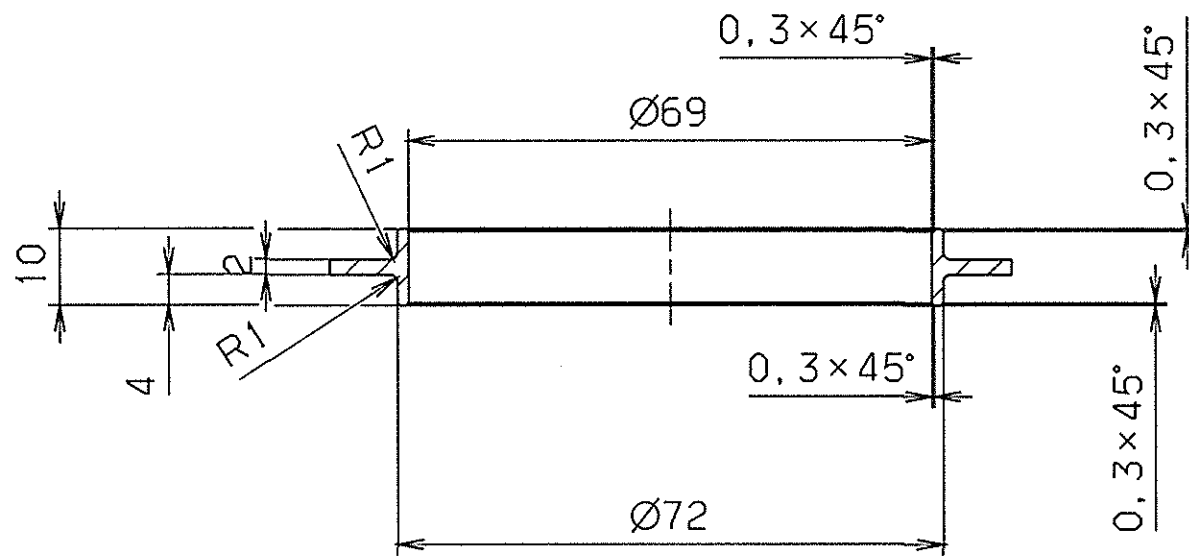
15:35

JANUARY 15, 2004

macavei

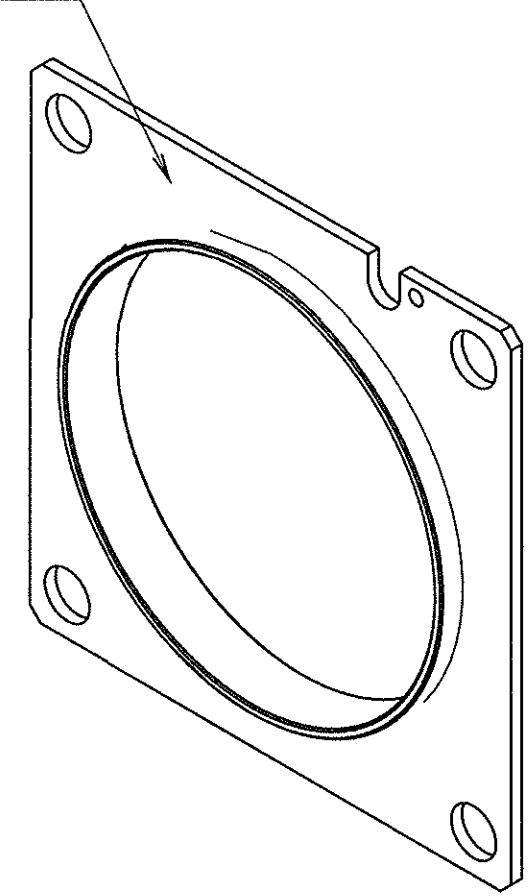


SCHNITT : A-A



entgratet
 Ultraschallreinigung
 Alle Oberflächen kratzerfrei

Zeichnungsnummer
 eingravieren

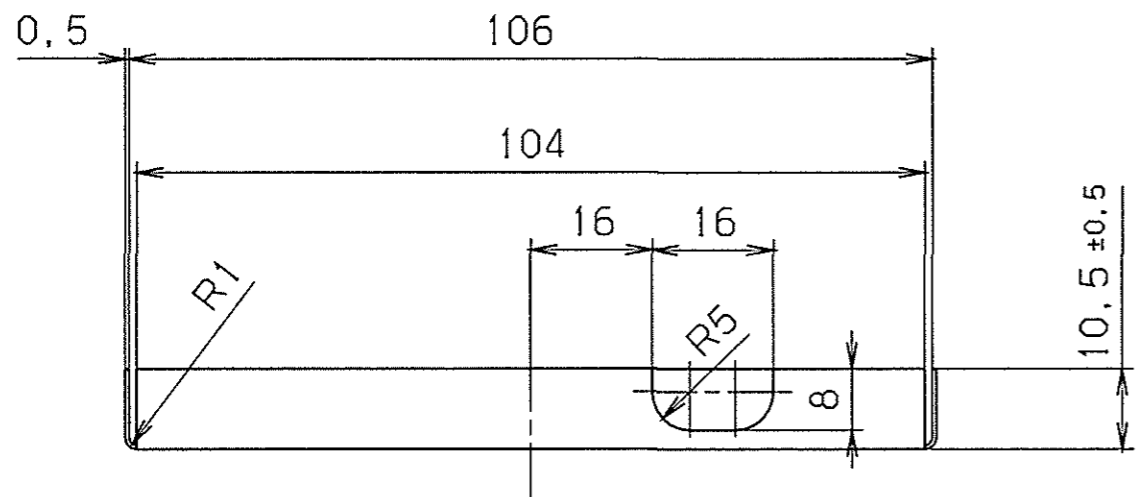
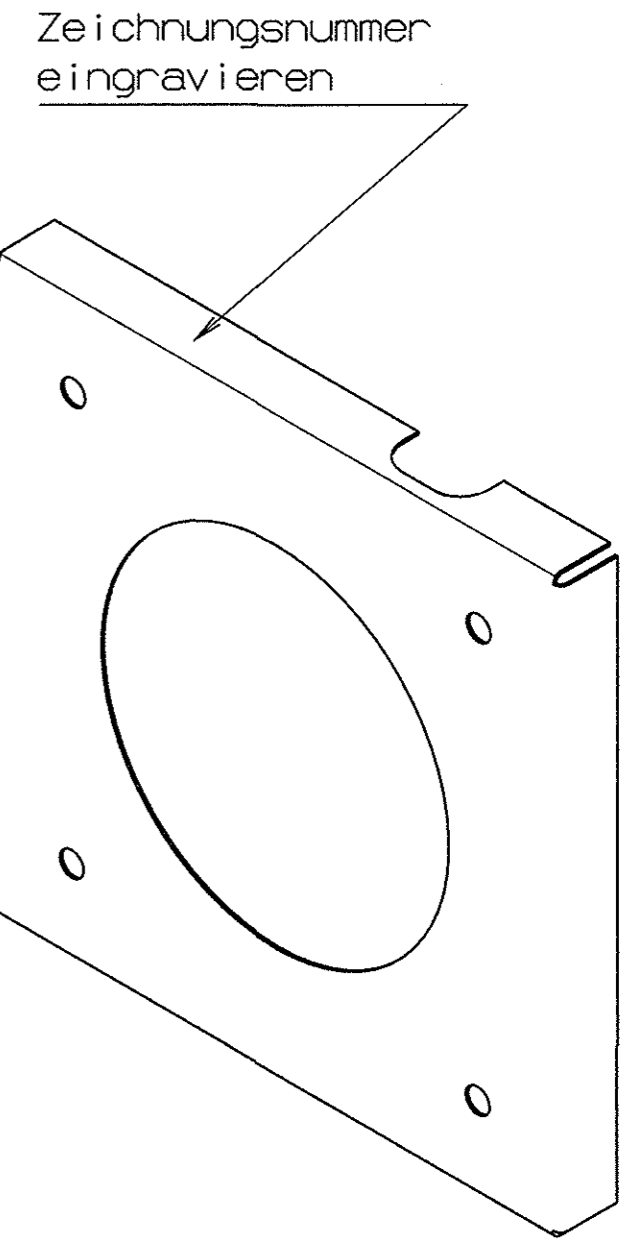
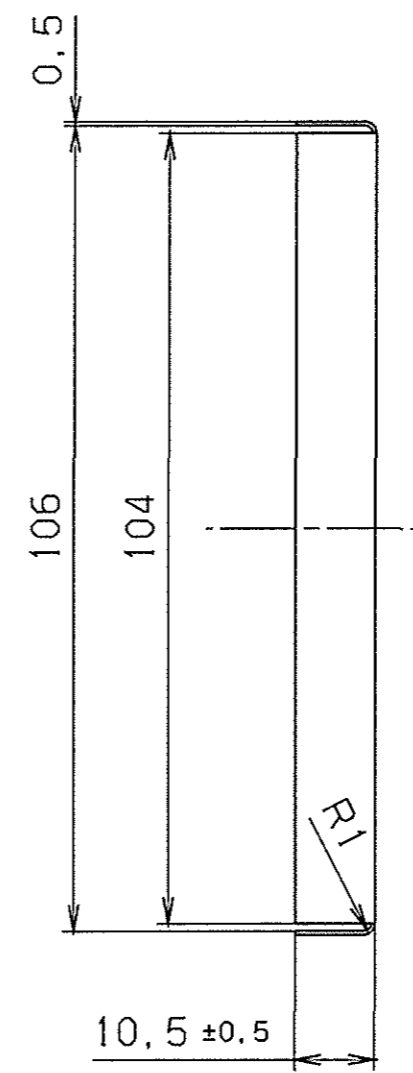
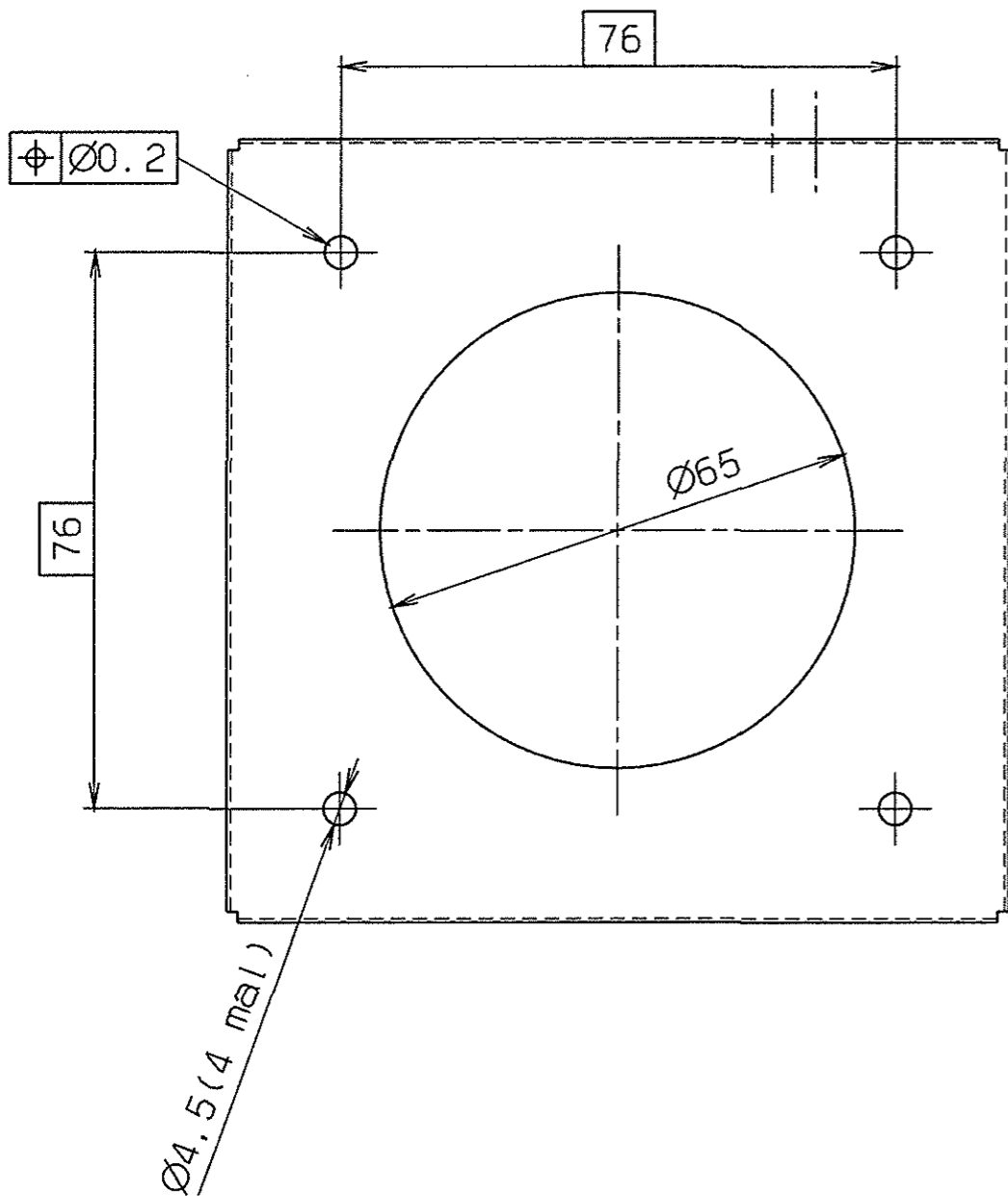


GSI Darmstadt Abt.: Strahlendiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 20.01.04	Name:

√ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768	KG / STCK	1.4301	1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	m		
	N10	N8	N6	N3			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG
~	▽	▽▽	▽▽▽	BEARB.	15.12.	Macavei J.	Sperrelektrode
				GEPR.	23.01.04		BLATT-NR 1
				FREIG.			BLATTANZAHL 1
AUS-GABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR. STD-000-B36.000.001	FORMAT A3
						ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Eine unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, also darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zustimmungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtlich folgen haben.



GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlidiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 20.01.04 Name: *J. Macavei*

enkratet
 Ultraschallreinigung
 Alle Oberflächen kratzerfrei

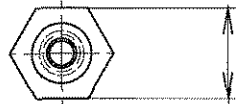
√ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768	KG / STCK	1.4301	1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG
∞	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	15.12.	Macavei J.	Blende
				GEPR.	15.12.	<i>J. Macavei</i>	BLATT-NR. 1
				FREIG.	18.1		BLATTANZHL. 1
AUS-GABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	FORMAT
						STD-000-B36.000.002	A3
						ERSATZ FÜR:	
						ERSETZT DURCH:	

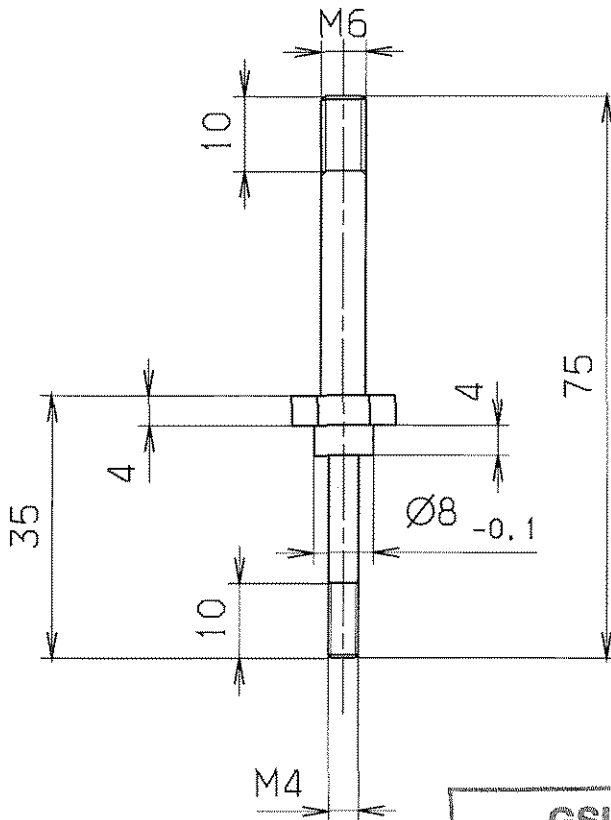
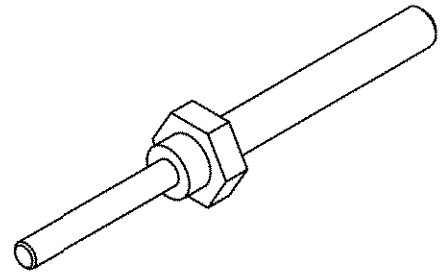
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zusätzlichen Abänderungen verpflichtet zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

entgratet
 Ultraschallreinigung
 Alle Oberflächen kratzerfrei



SW12

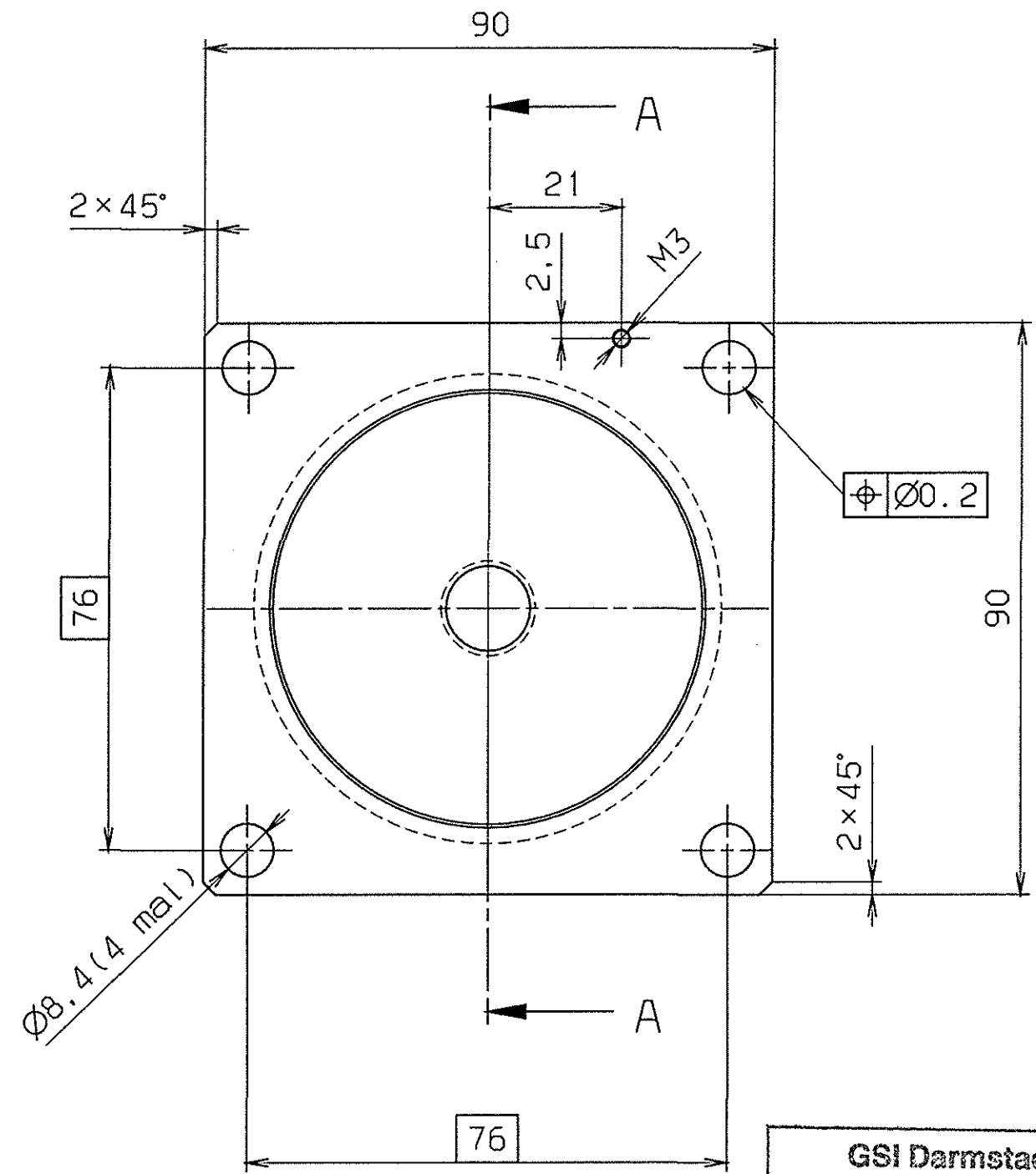
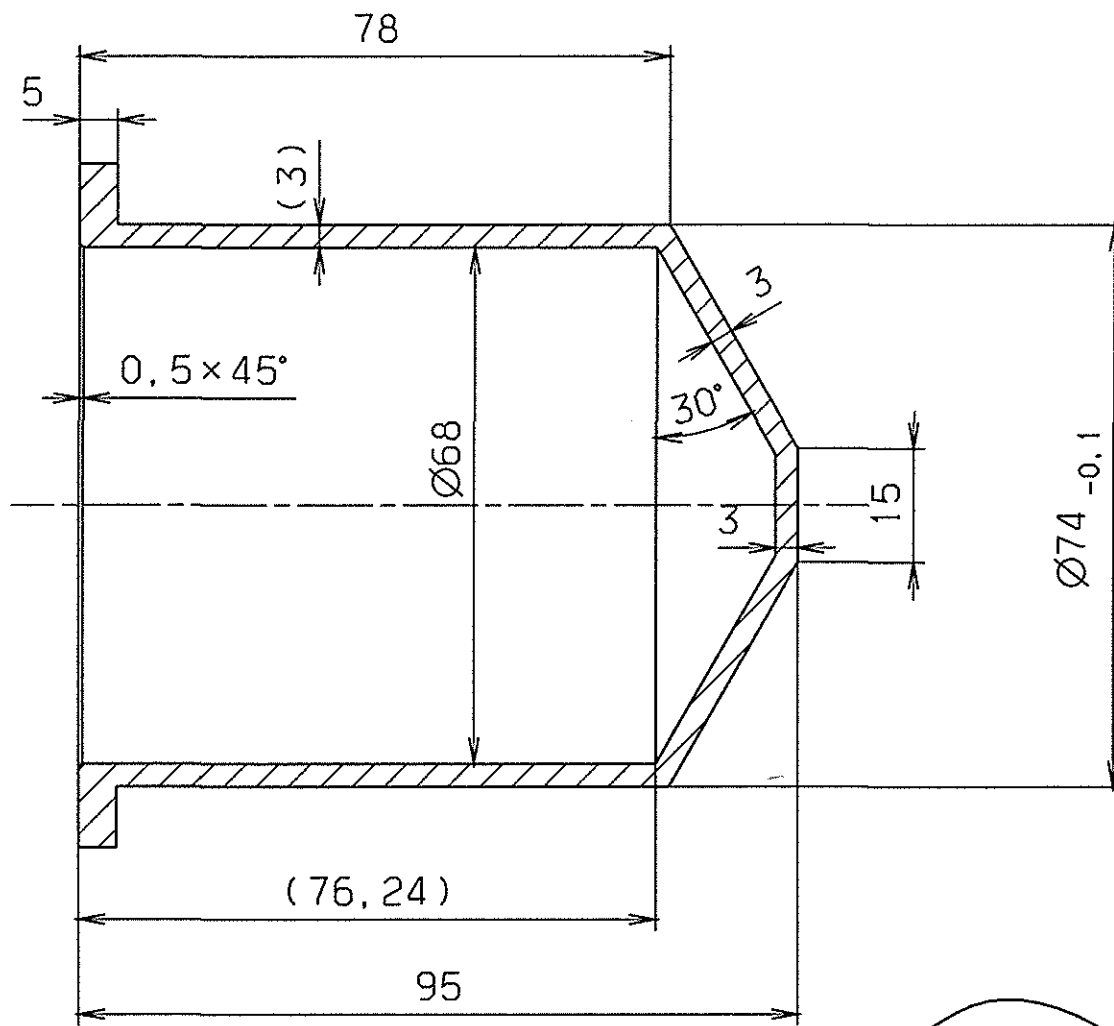


GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 03.09.04	Name:

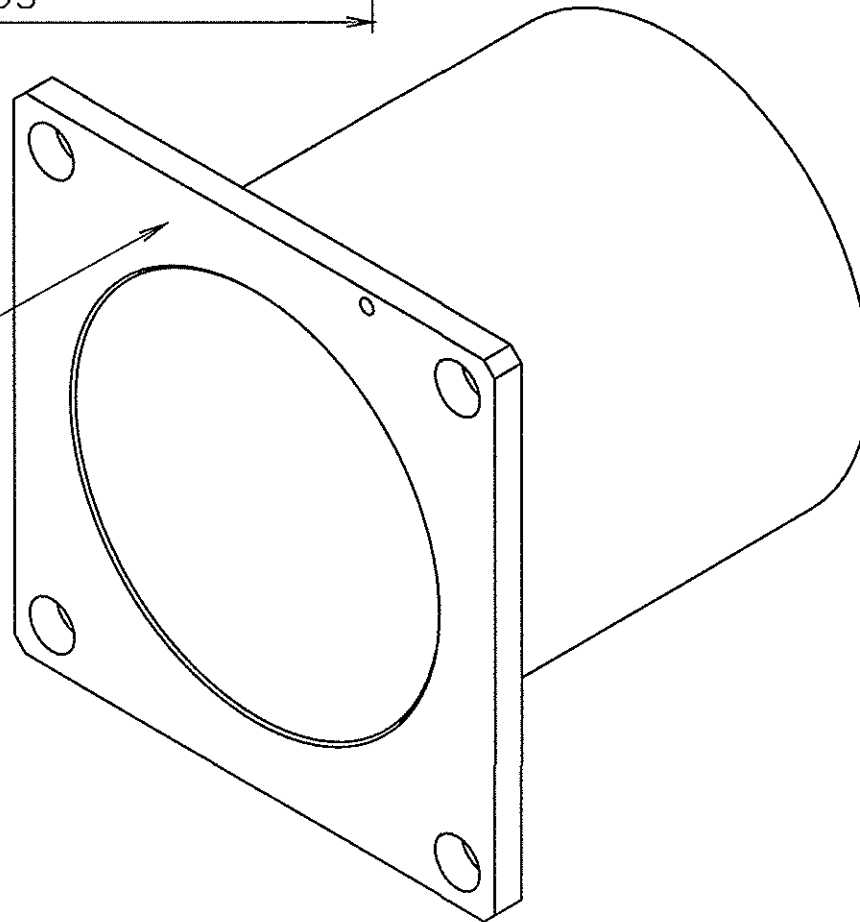
√ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREIMASS- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302							
RA (µM)	12,5	3,2	0,8	0,1	ISO 2768 m	1.4301	1:1
	N10	N8	N6	N3			
RZ (µM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6,3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG
				BEARB.	15.12.	Macavei J.	Befestigungsbolzen
				GEPR.	SS.DM	ZC	
				FREIG.	3.9		
A	Verlängert 8mm	02.09.04	Mac	GSI			ZEICHN.-NR.
AUS- GABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	DARMSTADT			STD-000-B36.000.003 A
							ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:
							BLATT-NR. 1
							BLATTANZAHL 1
							FORMAT A4

SCHNITT : A-A



Zeichnungsnummer eingravieren



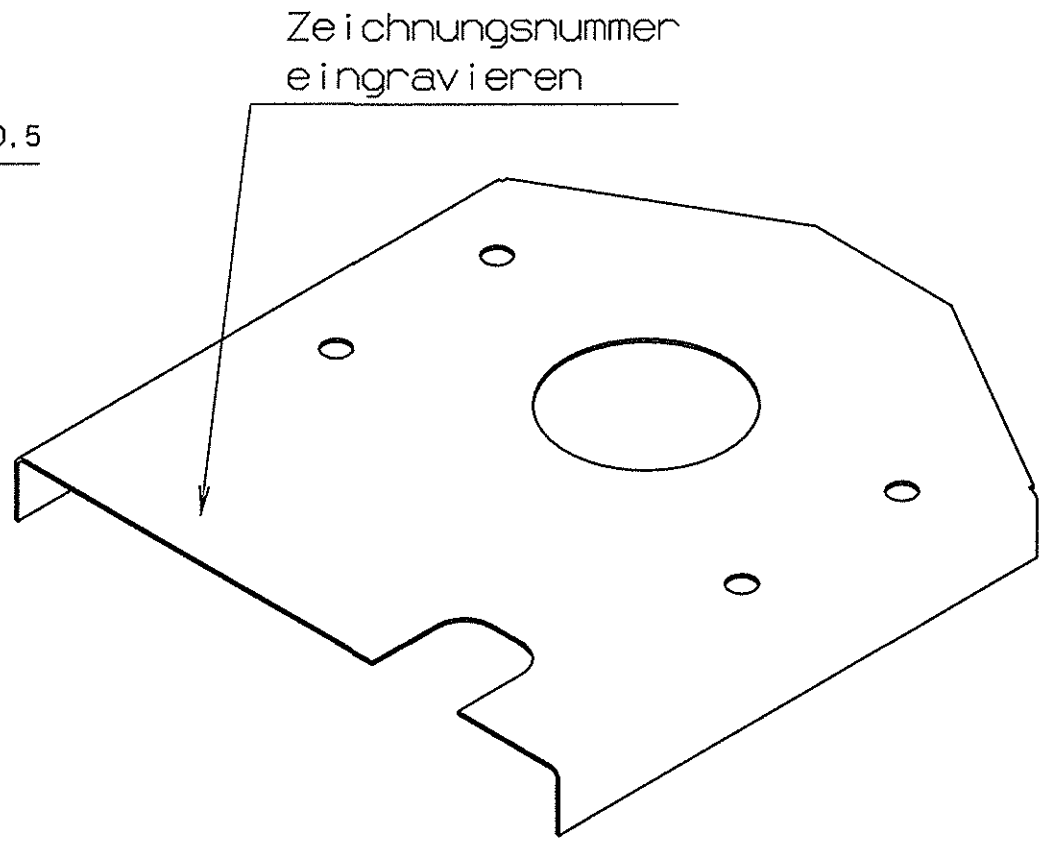
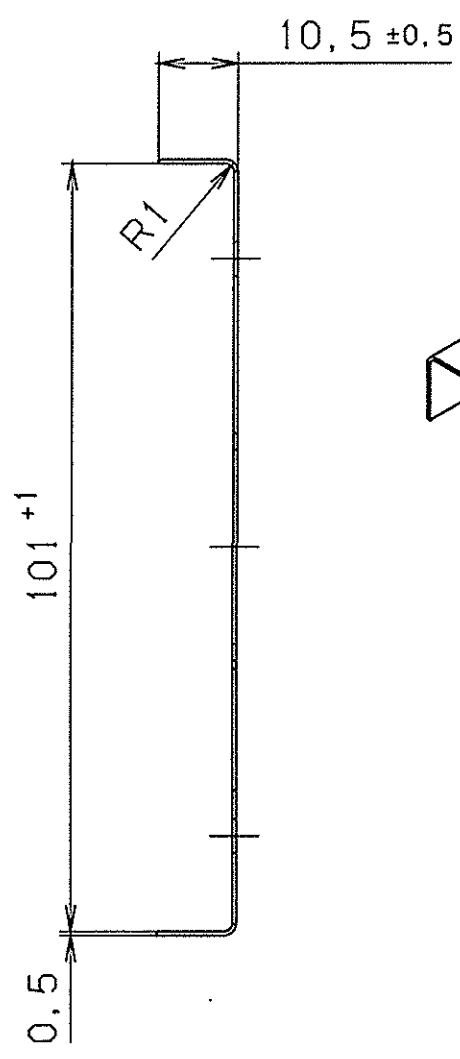
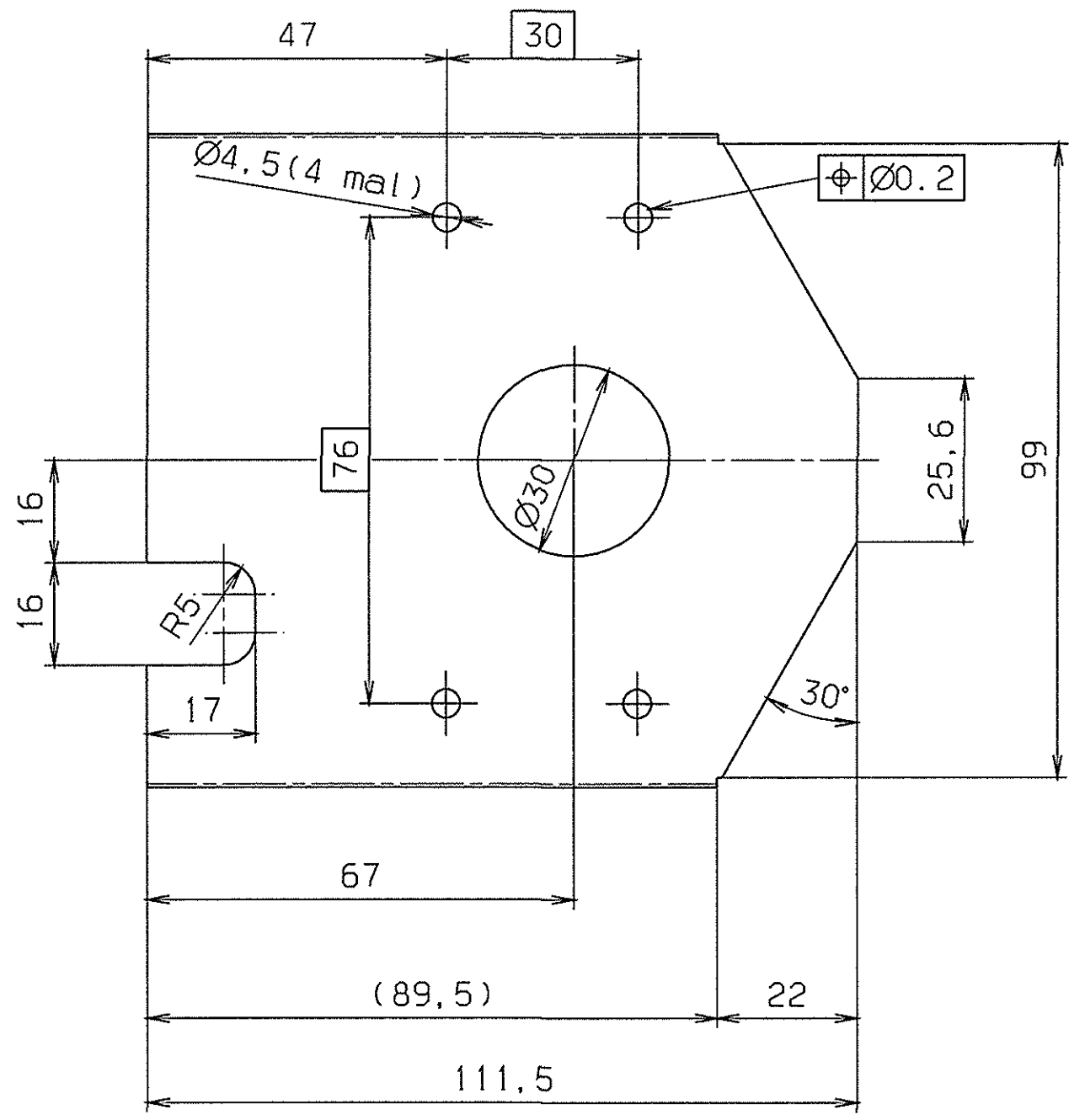
GSI Darmstadt Abt.: Strahlendiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 20.01.04	Name:

entgratet
Ultraschallreinigung
Alle Oberflächen kratzerfrei

√ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUETEN DIN ISO 1302				FREI-MASS-TOLERANZEN ISO 2768 m	WERKSTOFF SE Cu	MASSTAB 1:1
RA (µm)	12.5 N10	3.2 N8	0.8 N6	0.1 N3	BENENNUNG Elektrodenbecher	BLATT-NR. BLATTANZAHL FORMAT A3
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1		
DIN 3141 REIHE 2				2003 TAG	ZEICHN.-NR. STD-000-B36.000.004	ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:
BEARB. 15.12. Macavei J.				NAME		
GSI DARMSTADT				GSI DARMSTADT		

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeiner Form veröffentlicht werden. Zahlenerklärungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



Zeichnungsnummer eingravieren

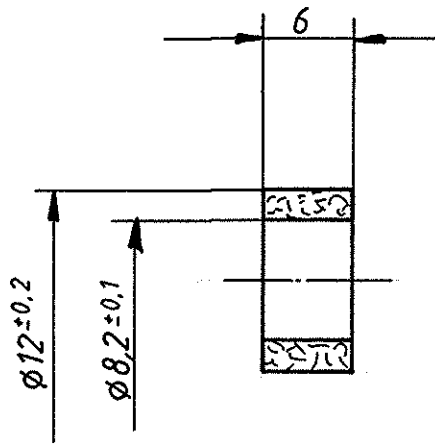
GSI Darmstadt Abt.: Strahlidiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 20.01.04	Name:

entgratet
Ultraschallreinigung
Alle Oberflächen kratzerfrei

√ Rz 25

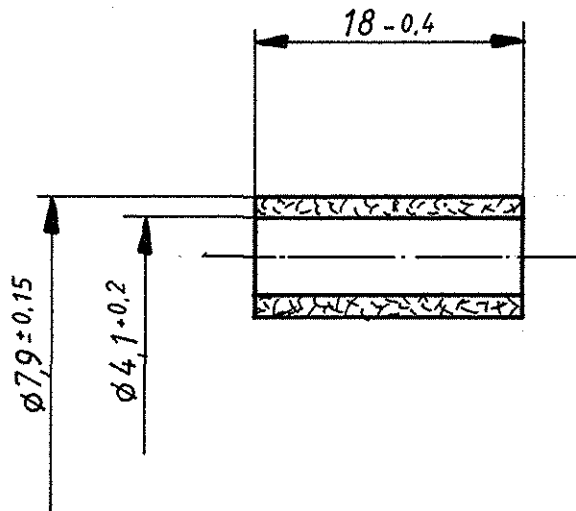
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768	KG / STCK	1.4301	1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2							
~	∇	∇∇	∇∇∇	∇∇∇∇	2003	TAG	NAME
					BEARB.	15.12.	Macavei J.
					GEPR.		
					FREIG.		
					GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.
							STD-000-B36.000.005
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME			ERSATZ FÜR:	FORMAT
						ERSETZT DURCH:	A3

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zusätzlichen Abmahnungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



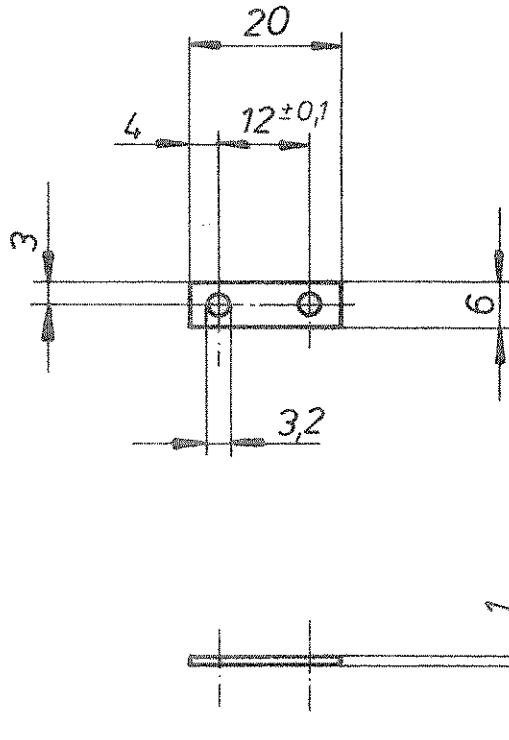
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

entgratet		Freimaßtoleranzen		Gewicht kg / Stck.		Werkstoff:		Maßstab	
Oberfl. nach DIN 3141, Reihe 2		DIN 7168 m				Al ₂ O ₃ (99,7%)		2:1	
								Blatt - Nr.	
		1982 Tag		Name				Blattanzahl	
		Bearb. 15.9.				Isolierring			
		Gepr.							
		Norm.							
Ausgabe		Änderung		Tag		Name		GSI	
								DARMSTADT	
								DF 060.000.030	
								Ersatz für	
								Ersetzt durch.	



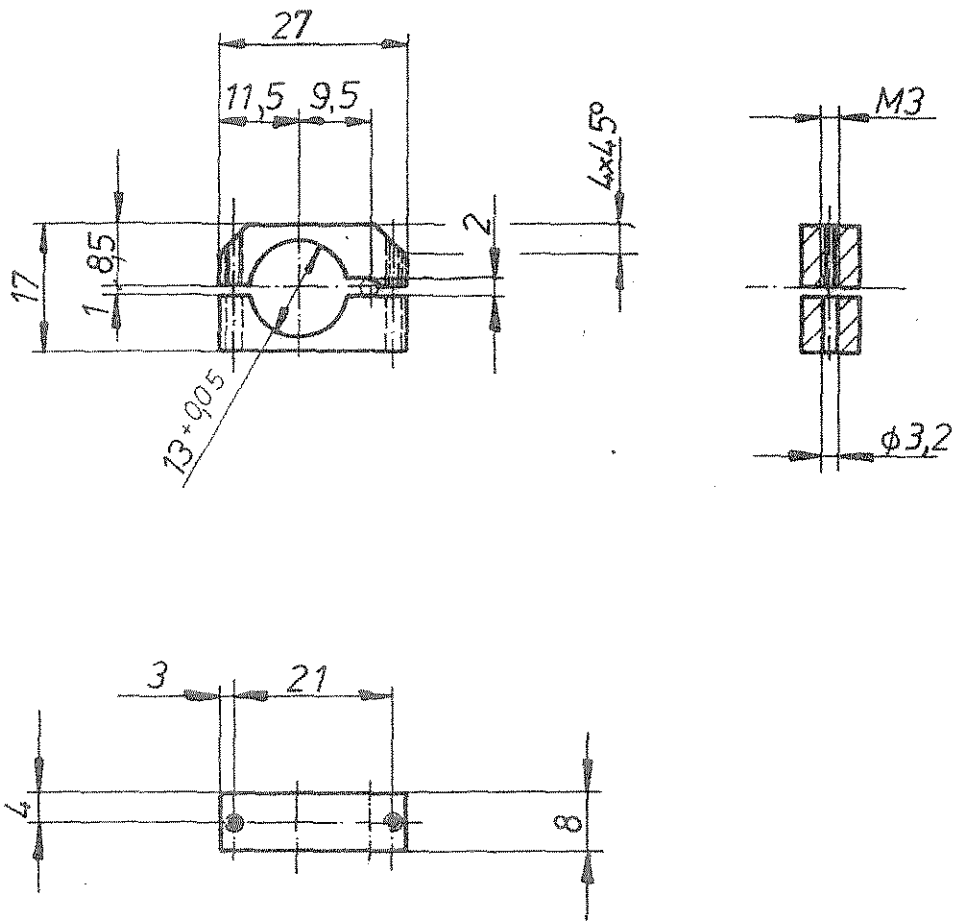
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unbefugt verbreitet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

entgratet		Freimaßtoleranzen		Gewicht kg / Stck.		Werkstoff:		Maßstab	
Oberfl. nach DIN 3141, Reihe 2		DIN 7168 m				Al ₂ O ₃ (99,7%)		2:1	
		1392 Tag		Name		Isolierhülse		Blatt - Nr.	
		Bearb. 15.9.		Hörner				Blattanzahl	
		Gepr.							
		Norm.							
				GSI DARMSTADT		DF 060.000.040			
Ausgabe		Änderung Tag Name				Ersatz für / Ersetzt durch.			



ultraschall gereinigt

entgratet		Freimaß- toleranzen DIN 7168 m	Gewicht kg / Stck.	Werkstoff 1.4301	Maßstab 1:1
Oberfl. nach DIN 3141, Reihe 2					
~	▽	▽▽	1975	Tag	Name
▽▽	▽▽	VGF	Bearb.	10.12.	Stöf
			Gepr.	10.5.79	
			Norm.	10.6.79	
			GSI		UNILAC
			DARMSTADT		DL 063.000.010
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	Ersatz für: Ersetzt durch:	



ultraschall gereinigt

entgratet		Freimaß-toleranzen		Gewicht		Werkstoff:		Maßstab	
Oberfl. nach DIN 3141, Reihe 2		DIN		kg / Stck.		1.4301		1:1	
		7168 m							
		1976		Tag		Name		Blatt-Nr.	
		Bearb. 28.9.		Gepr. 10.5.78		Norm. 10.6.78		Blattanzahl	
						Klemmstück			
						DL 063.000.020			
a M3		5.6.78		Stromer		GS			
Ausgabe		Änderung		Tag		Name		Ersatz für:	
						DARMSTADT		Ersetzt durch:	