

09:19

DECEMBER 10, 2008

ZURÜCK

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Membranbalg	STD-000-B34.001.000 (A)	2	:	.	.	.
2	1	Miniaturzähler mit Lemo-Buchse	STD-000-B34.002.000 (-)	4	:	.	.	.
3	:	.	.	.
4	1	Justierplatte	STD-000-B34.000.001 (A)	2	216x105x15	.	AlMg4,5Mn0,7	vorgefräste Oberfläche premilled surface
5	1	Führungsplatte	STD-000-B34.000.002 (-)	3	210x66x10	.	AlMg4,5Mn0,7	vorgefräste Oberfläche premilled surface
6	1	Abschlußplatte	STD-000-B34.000.003 (A)	2	216x105x10	.	AlMg4,5Mn0,7	vorgefräste Oberfläche premilled surface
7	1	Basisflansch (für Faraday Cup)	STD-V01-B34.000.001 (-)	1	Ø202.5x27	.	1.4435 o. 1.4306 in ESU-Qualität	.
8	2	Führungssäule	STD-000-B34.000.005 (B)	2	Ø20h6x394	.	1.4112	.
9	3	Justierbolzen	STD-000-B34.000.006 (A)	4	SW17x104	.	1.4301	.
10	4	Stehbolzen	STD-000-B34.000.007 (A)	4	SW13x56	.	1.4301	.
11	1	Adapterplatte	STD-000-B34.000.008 (-)	4	80x66x10	.	1.4301	.
12	1	Schalthebel	STD-000-B34.000.009 (A)	4	60x40.5x10	.	AlMg3	.
13	1	Endschalterhalterung	STD-000-B34.000.010 (C)	2	386x24x30x3	.	AlMgSi0.5F22	.
14	1	Schelle	STD-000-B34.000.016 (-)	4	10x10x45	.	AlMgSi0.5F22	.
15	1	Adapterplatte für Miniaturzähler	STD-V01-B34.000.002 (B)	3	120x160x6	.	AlMgSi0.5F22	.
16	1	Steckerkasten	STD-V01-B34.000.003 (-)	3	Typ 224-925	FA.RS	AlMgSi0.5F22	Nacharbeit refinishing operation
17	1	Schutzhaube	STD-000-B34.000.014 (-)	1	224x109x401x4	nach ISO 7823-2	Acryl-Glas PMMA-HI glasklar	.

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Lineardurchführung (für Faraday-Cup) Linear feedthrough (for Faraday-cup)	BLATT	
					BEARB.	5.6.	Störmer	ZEICHN.-NR.		STD-V01-B34.000.000(G)	1
G	Mitteilungsnr. 317	09.12.08	Störmer		GEPR.						6
F	Pos. 76 durch Pos. 2 ersetzt	16.11.04	Störmer		FREIG.						
E	Pos. 9 Rev. A	05.04.04	Störmer					ERSATZ FUER: .	ERSETZT DURCH: .		

09:19

DECEMBER 10, 2008

ZURÜCK

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
18	1	Abdeckplatte	STD-000-B34.000.015 (-)	3	401x224x4	nach ISO 7823-2	Acryl-Glas PMMA-HI glasklar	.
19	2	Konsole für Endschalter	STD-000-B49.000.013 (-)	4	35x20x5	.	1.4301	.
20	2	Leiste für Endschalter	STD-000-B49.000.014 (-)	4	35x20x5	.	1.4301	.
21	1	Schelle	SIS-DL 020.000.100 (-)	4	44x10x1.5	.	1.4301	.
22	4	Scheibe	ESR-DL 080.000.090 (-)	4	Ø25x5	.	1.4301	.
23
24	1	Befestigungswinkel	DL 050.000.051 (-)	4	105x22x53x4	.	1.4301	.
25
26
27
28	4	Zylinderschraube	.	.	M6x30	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
29	8	Zylinderschraube	.	.	M8x80	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
30	8	Zylinderschraube	.	.	M8x25	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
31	2	Zylinderschraube	.	.	M8x20	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
32	2	Zylinderschraube	.	.	M8x16	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
33	4	Zylinderschraube	.	.	M5x6	EN 1207	5.8	verzinkt zinc-plated
34	6	Zylinderschraube	.	.	M6x20	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Lineardurchführung (für Faraday-Cup) Linear feedthrough (for Faraday-cup)	BLATT
					BEARB.	5.6.	Störmer	ZEICHN.-NR.		2
G	Mitteilungsnr. 317	09.12.08	Störmer		GEPR.	10.12.08		STD-V01-B34.000.000(G)	BLATTZAHL	
F	Pos.76 durch Pos.2 ersetzt	16.11.04	Störmer		FREIG.				6	
E	Pos.9 Rev.A	05.04.04	Störmer			ERSATZ FUER: .	ERSETZT DURCH: .			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL.-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
35	2	Zylinderschraube	.	.	M5x45	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
36	2	Zylinderschraube	.	.	M5x12	DIN 912	8.8	verzinkt zinc-plated
37	6	Zylinderschraube	.	.	M4x12	DIN 912	5.8	verzinkt zinc-plated
38	4	Zylinderschraube	.	.	M3x16	DIN 84	5.8	verzinkt zinc-plated
39	2	Zylinderschraube	.	.	M3x5	DIN 84	5.8	verzinkt zinc-plated
40	4	Zylinderschraube	.	.	M2x16	DIN 84	5.8	verzinkt zinc-plated
41	4	Senkschraube	.	.	M4x10	EN 2009	5.8	verzinkt zinc-plated
42	2	Zylinderschraube	.	.	M4x6	DIN 912	5.8	verzinkt zinc-plated
43	12	ELESA-Rändelschraube	.	.	Typ GN 591- : 25-M6-16	Fa. Ganter	.	.
44	4	Zylinderschraube	.	.	M5x8	DIN 912	5.8	verzinkt zinc-plated
45	2	Zylinderschraube	.	.	M4x16	DIN 912	5.8	verzinkt zinc-plated
46	12	Scheibe	.	.	Ø8,4	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated
47	18	Scheibe	.	.	Ø6,4	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated
48	12	Scheibe	.	.	Ø5,3	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated
49	6	Scheibe	.	.	Ø4,3	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated
50	8	Scheibe	.	.	Ø3,2	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated
51	4	Scheibe	.	.	Ø2,2	DIN 125	St	verzinkt zinc-plated

10:07

DECEMBER 10, 2008

ZUFÜHR

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GS I DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG Lineardurchführung (für Faraday-Cup) Linear feedthrough (for Faraday-cup)	BLATT 3	
					BEARB.	5.6.	Störmer	ZEICHN.-NR.	STD-V01-B34.000.000(G)	BLATTZAHL 6
G	Mitteilungsnr. 317	09.12.08	Störmer		GEPR.	02.08		ERSATZ FUER: .		ERSETZT DURCH: .
F	Pos.76 durch Pos.2 ersetzt	16.11.04	Störmer		FREIG.					
E	Pos.9 Rev.A	05.04.04	Störmer							

09:20

DECEMBER 10, 2008

ZURÜCK

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFZ. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
52
53
54
55
56	6	Mutter	.	.	M10	EN 24032	8	verzinkt zinc-plated
57	1	Mutter	.	.	M16x1,5	EN 24035	5,8	verzinkt zinc-plated
58	8	Mutter	.	.	M8	EN 24032	8	verzinkt zinc-plated
59	12	Mutter	.	.	M6	EN 24032	8	verzinkt zinc-plated
60	2	Mutter	.	.	M5	EN 24032	8	verzinkt zinc-plated
61
62
63
64
65
66	1	Dichtung	.	.	DN 40 CF	.	Cu. OF 99.99%	.
67	1	Kupplungsstecker	7-polig	.	Typ 3475 002	Fa.H.Nies, Bergen-Enkheim	.	.
68	1	Kupplungsdose	7-polig	.	Typ 3476 002	Fa.H.Nies, Bergen-Enkheim	.	.

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GS I DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Lineardurchführung (für Faraday-Cup) Linear feedthrough (for Faraday-cup) STD-V01-B34.000.000(G)	BLATT
.	.	.	.		BEARB.	5.6.	Störmer	ZEICHN.-NR.		4
G	Mitteilungsnr. 317	09.12.00	Störmer		GEPR.	10.12.08				6
F	Pos.76 durch Pos.2 ersetzt	16.11.04	Störmer		FREIG.			ERSATZ FUER: .		ERSETZT DURCH: .
E	Pos.9 Rev.A	05.04.04	Störmer							

09:20

DECEMBER 10, 2008

ZURÜCK

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFZ. NR.	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Messe	DIN-U. MODELL.-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
69	4	Subminiaturschalter	.	.	Typ DB 1CA 1LC	Fa. Cherry, Bayreuth	.	.
70	2	Schlauch	.	.	1Ø6x1.75	Fa. R&W Conrad	Silikon mit Glasfaser Silicone with glass fibre	bei Montage ablängen trimming when mounting
71	4	1 Ohr-Klemme	.	.	Typ 13.3 RER	Fa. Oetiker, 79346 Endingen	.	.
72	2	Halter für Kabelbinder	.	.	GS1-Lager Nr. 01145	.	.	.
73	6	Kugelscheibe	Form C	.	Typ 742-110	Fa. Norelem	St	verzinkt zinc-plated
74	3	Kegelpfanne	Form D	.	Typ 742-210	Fa. Norelem	St	verzinkt zinc-plated
75	2	STAR-Linear-Set	.	.	Typ 1083-620-20	Fa. STAR	.	.
76
77
78
79
80
81
82
83	1	Norezylinder mit einseitiger Endlagenverriegelung im Abschlußflansch (permanente Zuckkraft an Zylinder 500 N) Standard cylinder with one sided locking mechanism in endflange (permanent tractive force at cylinder 500 N)	.	.	Typ DNC-50-150-PPV	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen		mit metallischem Endanschlag im Anschluß- flansch (Hubwiederholgenauigkeit ±0.1mm) with metallic mechanical end stop in endflange (Stroke repeat accuracy ±0.1mm)
84	1	Flexo-Kupplung	.	.	Typ FK-M16x1.5	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
85	2	Drosselrückschlagventil	.	.	Typ GRLA-1/4-RS-B	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GS1 DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Lineardurchführung (für Faraday-Cup) Linear feedthrough (for Faraday-cup) STD-V01-B34.000.000(G)	BLATT
.	.	.	.		BEARB.	5.6.	Störmer	ZEICHN.-NR.		5
G	Mitteilungsnr. 317	09.12.08	Störmer		GEPR.	10.12.08		ERSATZ FÜR:		BLATTZAHL
F	Pos.76 durch Pos.2 ersetzt	16.11.04	Störmer		FREIG.			ERSETZT DURCH:		6
E	Pos.9 Rev.A	05.04.04	Störmer							

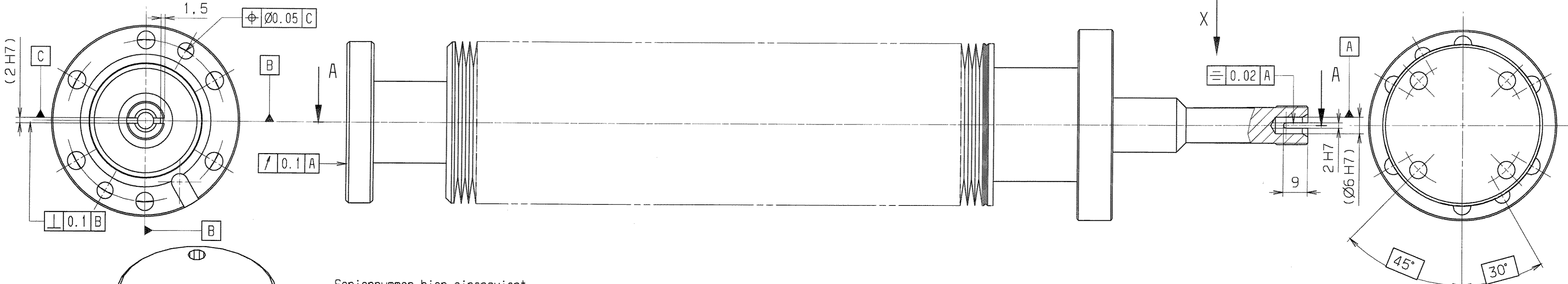
09:20

DECEMBER 10, 2008

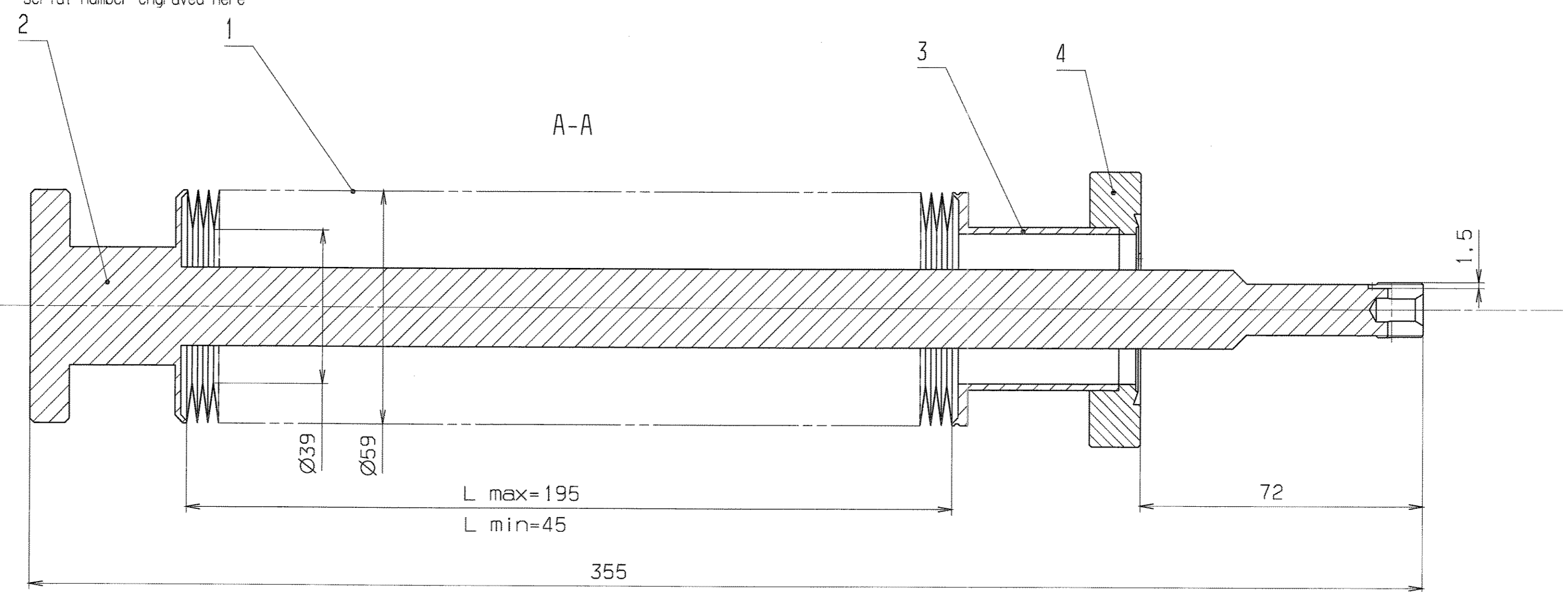
Zurkan

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LPD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
86	4	Nutenstein	.	.	Typ M3-M4 Teile Nr. 649711	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	C45K	.
87	1	L-Verschraubung	.	.	Typ LIK-1/4	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
88	5	Schlauchtülle	.	.	Typ N-1/4-P-6	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
89	2	Schalldämpfer	.	.	Typ U-1/4	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
90	15	Dichtring	.	.	Typ O-1/4	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
91	1	Magnetventil	.	.	Typ MFH-5-1/4-B	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
92	1	Magnetspule für Gleichstrom 24 Volt	.	.	Typ MSFG-24DC/42AC	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
93	1	Schwenkflansch	.	.	Typ SNBC-50-R3	Fa. Festo-Pneumatic Berkheim Esslingen	.	.
94	1	Ankerschäkel	.	.	Typ LA0103	Fa. Meili, Hanau	.	.
95	2	Kabelkupplung	.	.	Typ PCA.05	Fa. LEMO, München	.	.
96		
97		
98	2	Minipiktogramm Warnung vor Handverletzung	.	.	Detail-Nr: 3020 Art.-Nr: 113026	Fa. Seton, Otto-Hahn Str. 5-7 63222 Langen	.	Kantenlänge 20mm
99		
100		
101		
102		

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Lineardurchführung (für Faraday-Cup) Linear feedthrough (for Faraday-cup) STD-V01-B34.000.000(G)	BLATT
					BEARB.	5.6.	Störmer	ZEICHN.-NR.		6
G	Mitteilungsnr. 317	09.12.08	Störmer		GEPR.					BLATTZAHL
F	Pos. 76 durch Pos. 2 ersetzt	16.11.04	Störmer		FREIG.					6
E	Pos. 9 Rev. A	05.04.04	Störmer				ERSATZ FUER: .	ERSETZT DURCH: .		



Seriennummer hier eingraviert
serial number engraved here



Balldaten: 72 Membranpaare
30 000 Lastwechsel
bellow date: 72 membranes pair
30 000 load alternation

Fertigung entsprechend Pflichtenheft
für Hochvakuumbauteile
Manufacturing process in subject to
specification "Pflichtenheft für Hochvakuumbauteile"

Teilansicht X
detail view

vakuumdicht geschweißt
Integral-Leckrate $\leq 5 \times 10^{-10}$ mbar·l/s

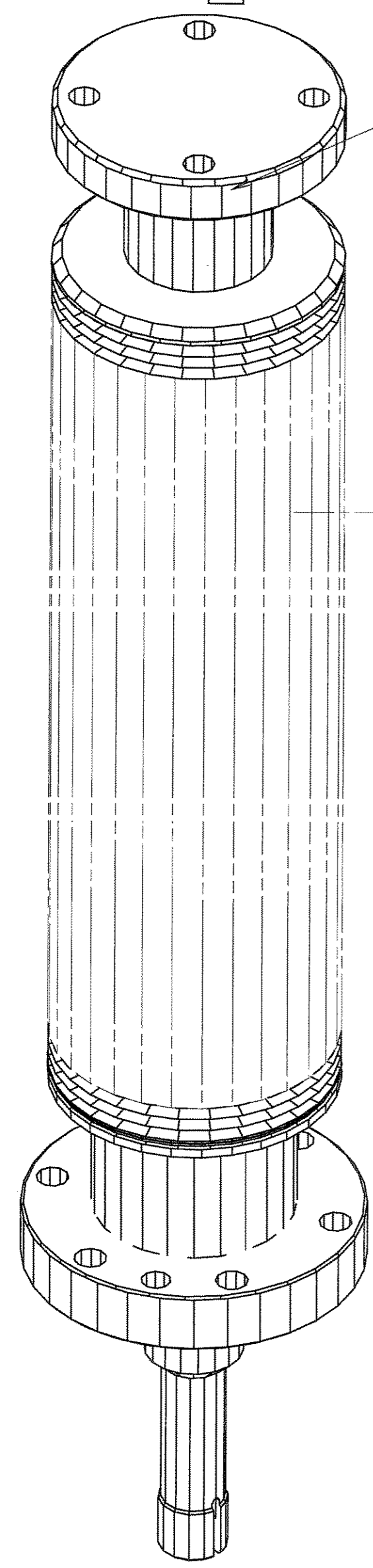
ultraschallgereinigt
ultrasonic cleand

Vacuum-tight welded: integral leakage rate $\leq 5 \times 10^{-10}$ mbar·l/s

entgratet
debured

$\sqrt{Rz 6.3}$ (gilt nur für die Nacharbeit)
(valid just for reworking)

Für diese Zeichnung behält sich die GSI Darmstadt alle Rechte vor, auch das Recht der Patent- oder Gebrauchsmusteranmeldung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder ververvielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. In besonderen Fällen ist eine schriftliche Genehmigung der GSI Darmstadt einzuholen. Die GSI Darmstadt übernimmt keine Haftung für Schäden, die aus dem Gebrauch dieser Zeichnung resultieren.



GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 03.05. Name: Jürcowini

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN DIN ISO 1302		FREI-MASS-TOLERANZEN ISO 2768	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB 1:1
RA (µm)	12.5 / 3.2 / 0.8 / 0.4	m			
RZ (µm)	N10 / N6 / N3				
	√RZ100 / RZ25 / RZ6.3 / RZ1.6				
DIN 3141 REIHE 2		2003	TAG	NAME	BENENNUNG
~ ∇ ∇ ∇ ∇ ∇ ∇ ∇ ∇ ∇ ∇		BEARB.	5.6.	Störner	Membranbalg welded bellow
		GEPR.	03.05.	Jürcowini	
		FREIG.	25.05.		
A L=42.5 bei Pos. 3 16.03.04 Störner		GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	STD-000-B34.001.000 A
AUSGABE		ÄNDERUNG	TAG	NAME	ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:
					BLATT-NR. 1
					BLATTANZAHL 1
					FORMAT A2

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Messe	DIN-U. MODELL.-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Membranbalg	.	.	Ø59xØ39 72 Membranpaare	72 membranes pair	AM350	30 000 Lastspiele 30 000 load alternation
2	1	Kolben	STD-000-B34.001.002	2	Ø59x355	.	1.4435 o. l. 4306 in	ESU-Qualität o. geschmiedet in ESU quality o. forged
3	1	Endstück	STD-000-B34.001.003 A	4	Ø59x42.5	.	1.4435 o. l. 4306 in	ESU-Qualität o. geschmiedet in ESU quality o. forged
4	1	Anschweißflansch	STD-000-B34.001.004	4	DN 40 CF-F	.	1.4435 o. l. 4306 in	ESU-Qualität o. geschmiedet in ESU quality o. forged
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 03.05.	Name: <i>J. Maier</i>
------------------	--------------------------

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Membranbalg welded bellow	BLATT	1
.	.	.	.		BEARB.	5.6.	Störmer	ZEICHN.-NR.	STD-000-B34.001.000 A	BLATTZAH.	1
.	.	.	.		GEPR.	03.05	J. Maier				
A	L=42.5 bei Pos.3	16.03.04	Störmer		FREIG.	3.5.05	ZZ	ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:	

09:57

MAY 3, 2005

macavei

A-A

355

0.05 A

37

3

10

Schweißlippe nach Wahl des Herstellers
welder collar of manufactures own choice

Ø59
Ø30

Ø59

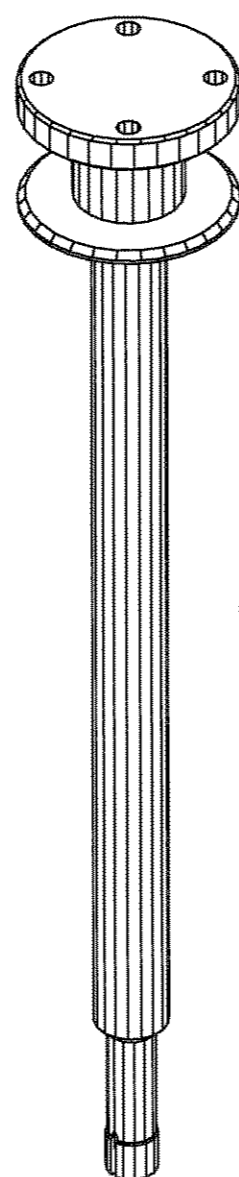
Ø20

A

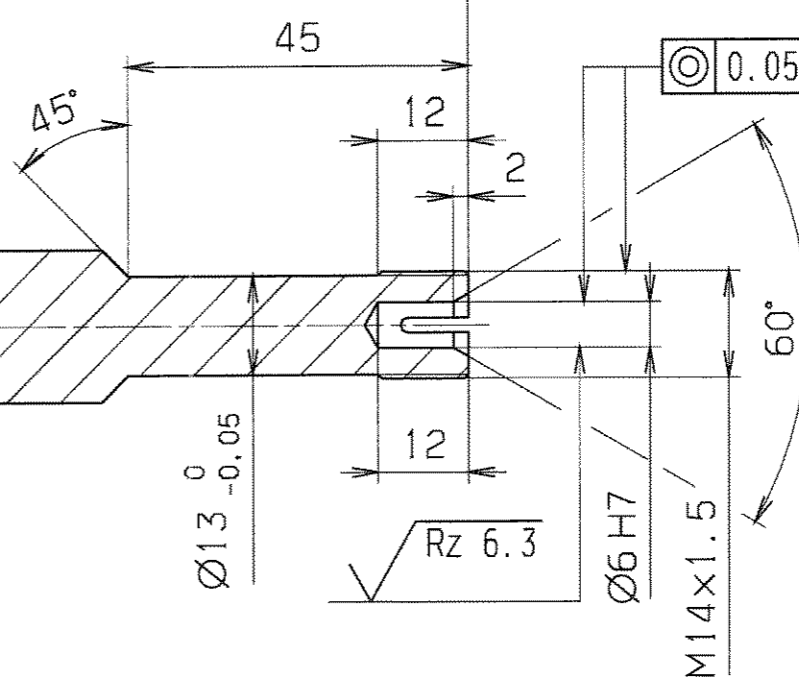
kann auch aus 2 Teilen gefertigt werden

dann gilt: vakuumdicht geschweißt
Integral-Leckrate $\leq 5 \cdot 10^{-10}$ mbar·l/s

may be manufactured off 2 componetes
but then apply: vacuum tight welded
integral leakage rate $\leq 5 \cdot 10^{-10}$ mbar·l/s

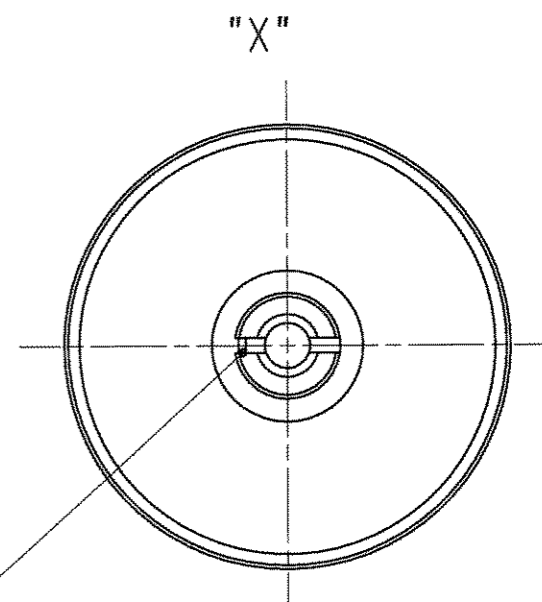
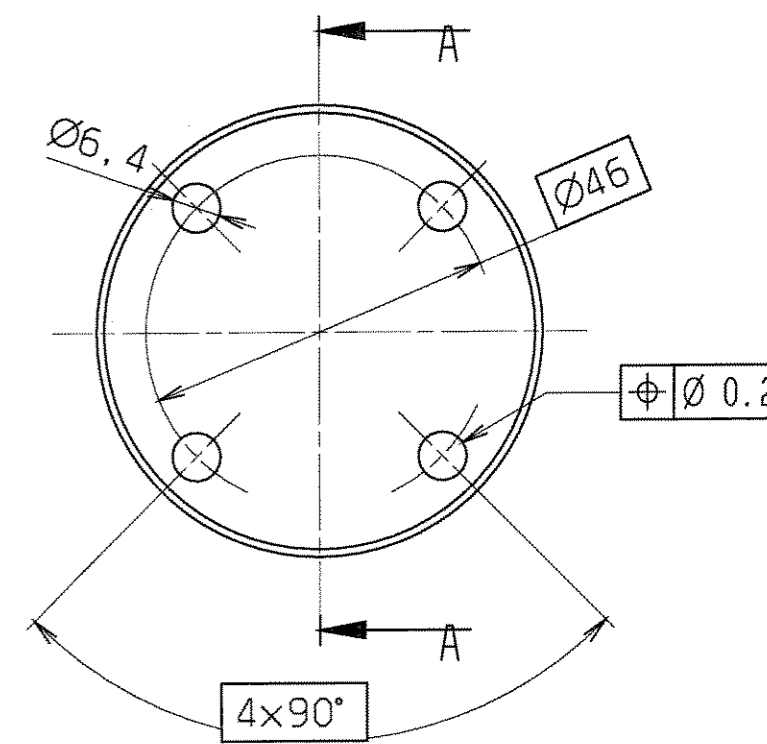


M 1:2



0.05 A

X



Schlitz darf erst nach dem Schweißen
aller Teile gefräst werden
the slot may be manufactured
after all the parts are welding

unbemäße Fasen 1x45°
all undimensioned chamfers 1x45°

entgratet $\sqrt{Rz 25}$ ($\sqrt{Rz 6.3}$)
deburred

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Eine unsere vorherige Zustimmung oder diese Zeichnung weder vor- oder rückwärts noch in Teilen nachzuverfolgen, in anderer Weise als in der Zeichnung, verändert, weiterzugeben, oder in irgendeiner Weise zu Schadenersatz und können strafrechtlich folgen haben.
 Copying of this document, and giving it to others and the use of the same without the express authority of the grantor of a patent or the registration of a utility model is prohibited.

GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

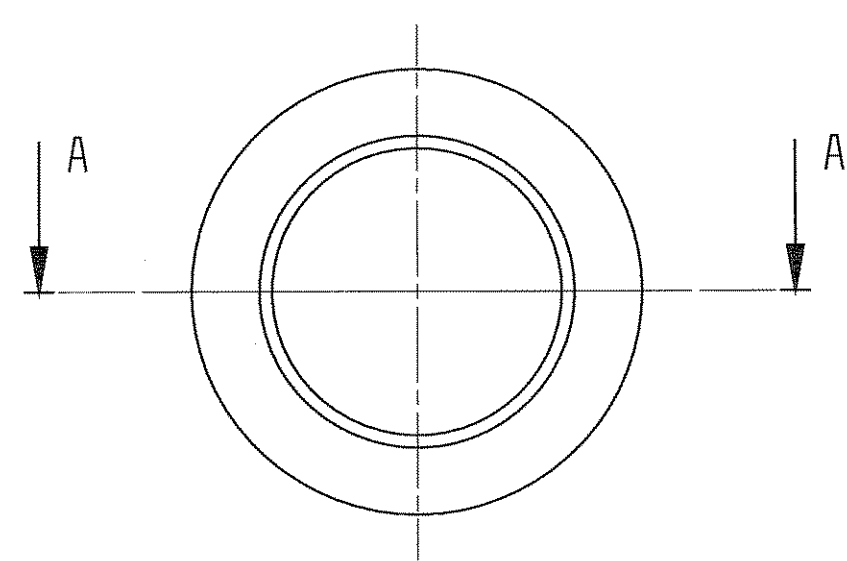
Datum: 03.05. Name: *fiac*

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUETEN DIN ISO 1302		FREI-MASS-TOLERANZEN ISO 2768	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF 1.4435 o. 1.4306 in ESU Qualität o. geschmiedet in ESU quality or forged	MASSSTAB 1:1 (1:2)
RA (µm)	12.5 3.2 0.8 0.4	m			
RZ (µm)	√RZ100 √RZ25 √RZ6.3 √RZ3.2				
DIN 3141 REIHE 2		2003	TAG	NAMEN	BENENNUNG
BEARB. 5.6. Störmer				Kolben piston	
GEPR. 03.05. J. Hauer				BLATT-NR 1	
FREIG. 03.05.17				BLATTANZAHL 1	
				FORMAT A2	
				ZETCHN.-NR. STD-000-B34.001.002	
				ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAMEN	GSI DARMSTADT	

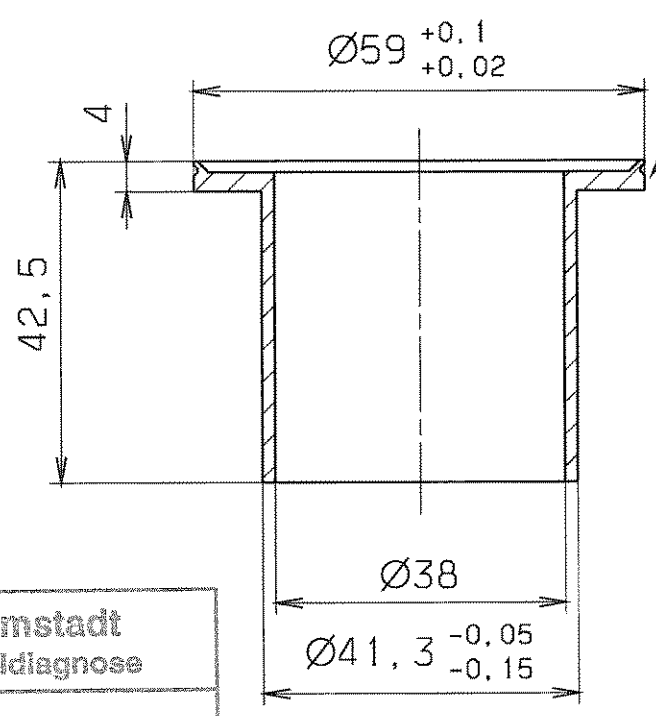
MAY 3, 2005 10:11

MECave1

Copying of this document, and giving it to others and the use of communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.



A-A



Schweißlippe nach Wahl des Herstellers
welder collar of manufactures own choice

GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 03.05.	Name: <i>Störmer</i>

entgratet
deburred

√ Rz 6.3

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent-, oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Erfinder oder Dritte auch nicht in anderer Weise in Anspruch genommen werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN DIN ISO 1302 RA (µm) 12.5 ✓ 3.2 ✓ 0.8 ✓ 0.1 ✓ N10 ✓ N6 ✓ N3 ✓ RZ (µm) ✓RZ100 ✓RZ25 ✓RZ6.3 ✓RZT ✓				FREI-MASS-TOLERANZEN ISO 2768 m	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF 1.4435 o. 1.4306 in ESU Qualität o. geschmiedet in ESU quality or forged	MASSSTAB 1:1
DIN 3141 REIHE 2 2003 TAG NAME BEARB. 5.6. Störmer GEPR. 03.05. J. Macovec FREIG. S.S. Dr. Z.				BENENNUNG Endstück end part	BLATT-NR. 1 BLATTANZAHL 1		
AUSGABE A 42.5 16.03.04 Störmer	GSI DARMSTADT			ZEICHN.-NR. STD-000-B34.001.003 A	FORMAT A4		
AENDERUNG TAG NAME	ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:						

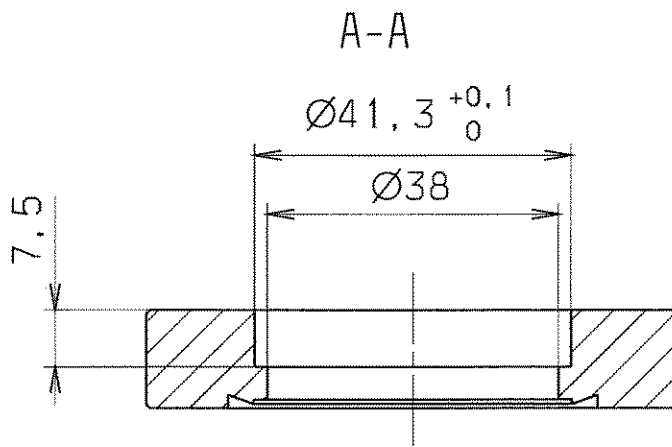
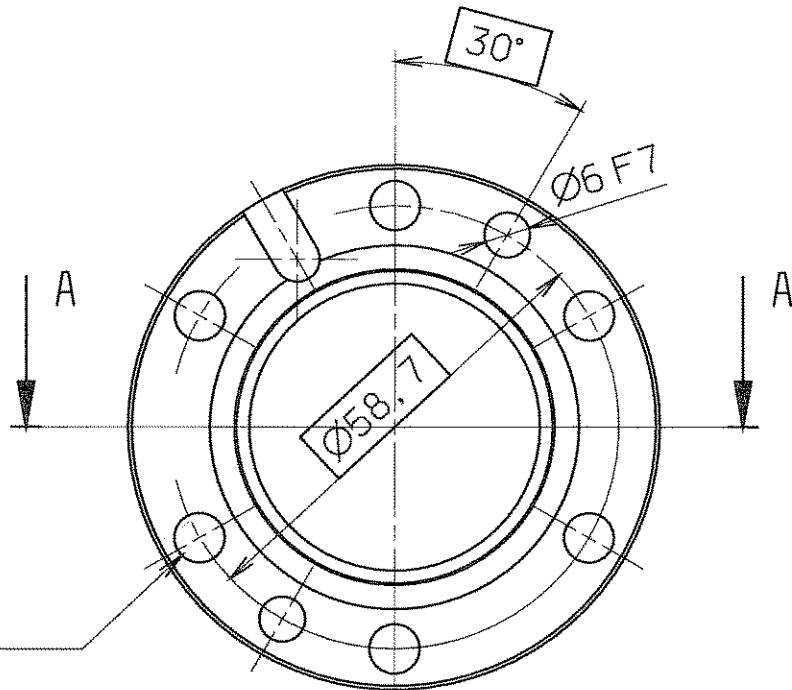
15:52

MAY 21, 2005

Macovec

Copying of this document, and giving it to others and the use of communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

$\phi \ 0.02$



Ausgangsteil: Schweißflansch DN 40 CF-F
parent part: welding flange DN 40 CF-F

GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 03.05.	Name: <i>J. Maier</i>

Nacharbeit
reworking

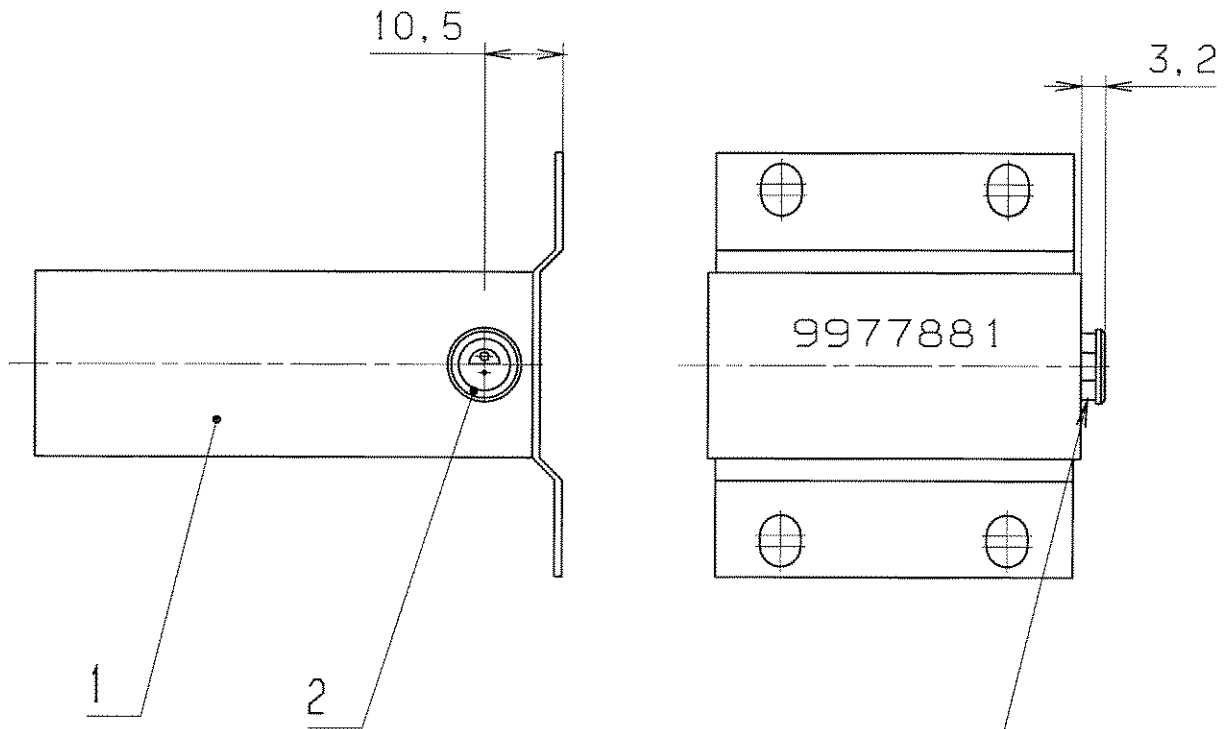
entgratet
deburred

$\sqrt{\text{Rz 25}}$

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeiner Weise verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUOTEN				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768	KG / STCK	1.4435 o. 1.4306	1:1
RA (µM)	12.5 ✓	3.2 ✓	0.8 ✓	m		in ESU Qualität o. geschmiedet in ESU quality or forged	
RZ (µM)	✓RZ100	✓RZ25	✓RZ6.3				
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAMEN	BENENNUNG
\sim	∇	$\nabla\nabla$	$\nabla\nabla\nabla$	BEARB.	5.6.	Störmer	Anschweißflansch
				GEPR.	03.05	<i>J. Maier</i>	welding flange
				FREIG.	3.5.03	<i>J. Maier</i>	
AUS-GABE				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	BLATT-NR.
AENDERUNG	TAG	NAME			STD-000-B34.001.004	1	
				ERSATZ FÜR:		BLATTANZAHL	1
				ERSATZT DURCH:		FORMAT	A4

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



Lemo-Buchse in Miniaturzähler eingeklebt

GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlendiagnose
 Zur Fertigung freigegeben
 Datum: 16.06.05

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768 m			1:1	
RA (µm)	12.5 ✓	3.2 ✓	0.8 ✓					0.1 ✓
	NIQ ✓	NB ✓	NE ✓					N3 ✓
RZ (µm)	✓RZ100	✓RZ25	✓RZ6.3	✓RZ1				
DIN 3141 REIHE 2				2004	TAG	NAME	BENENNUNG	
~	▽	▽▽	▽▽▽	BEARB.	16.11.	Störmer	Miniaturzähler mit Lemo-Buchse	
				GEPR.	10.06			
				FREIG.	12.05.05			
				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	STD-000-B34.002.000	
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	ERSATZ FÜR: .		ERSETZT DURCH: .		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Miniaturzähler für Flanschmontage		.	Typ 24V DC Best.Nr. 257-874	Fa. RS Components	.	.
2	1	Gerätebuchse 2 polig		.	Serie E	Fa. Lemo Best.Nr. ERA. OS. 302. CLL	.	.
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

GSI Darmstadt
Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 14.06.05 Name: *[Signature]*

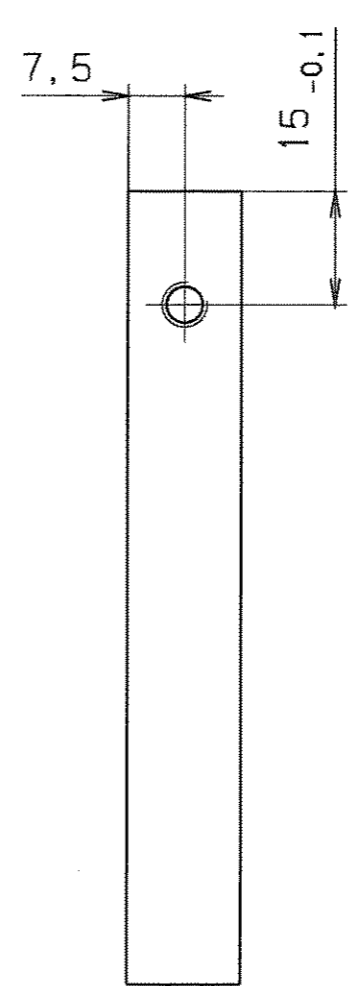
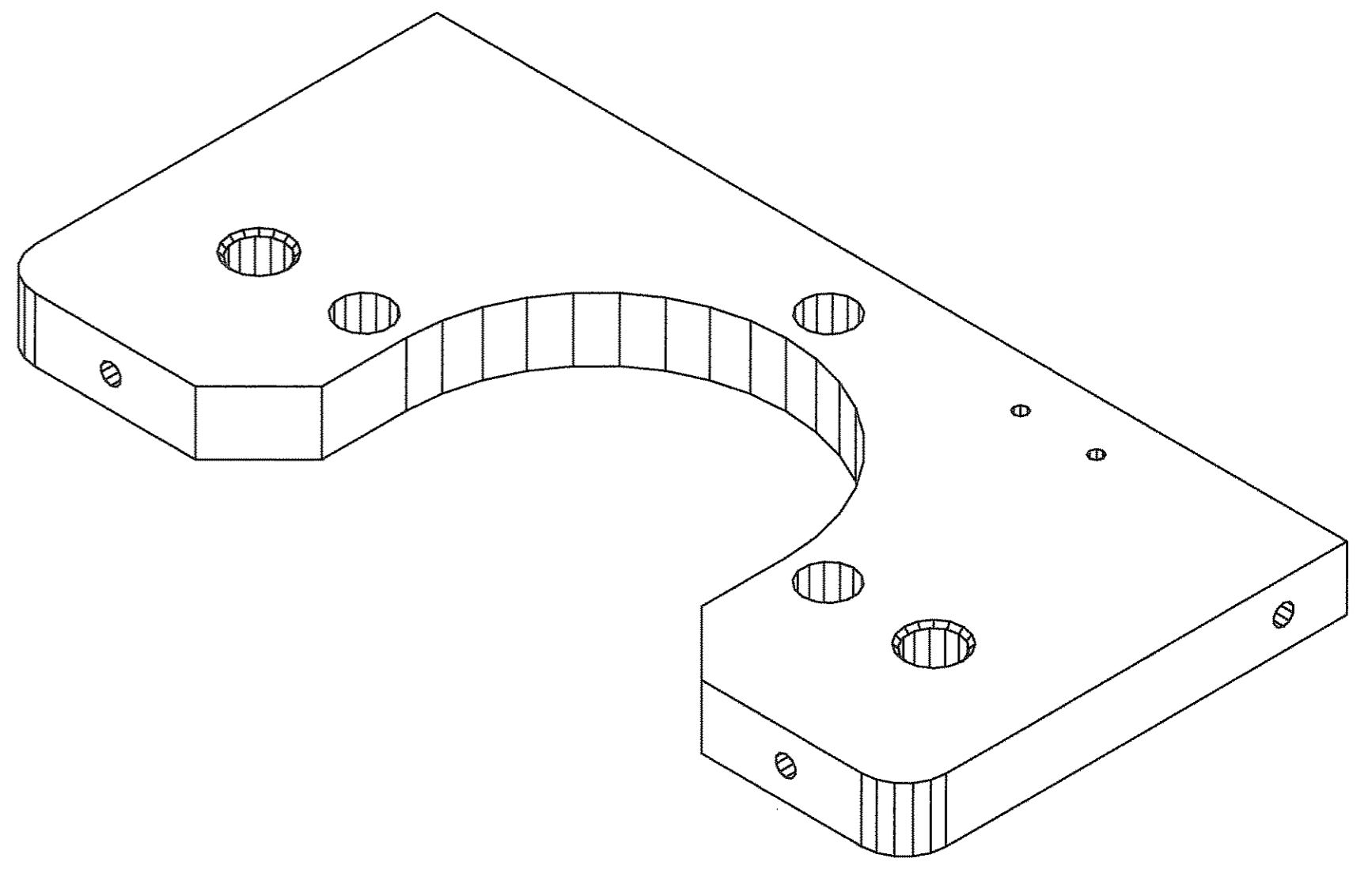
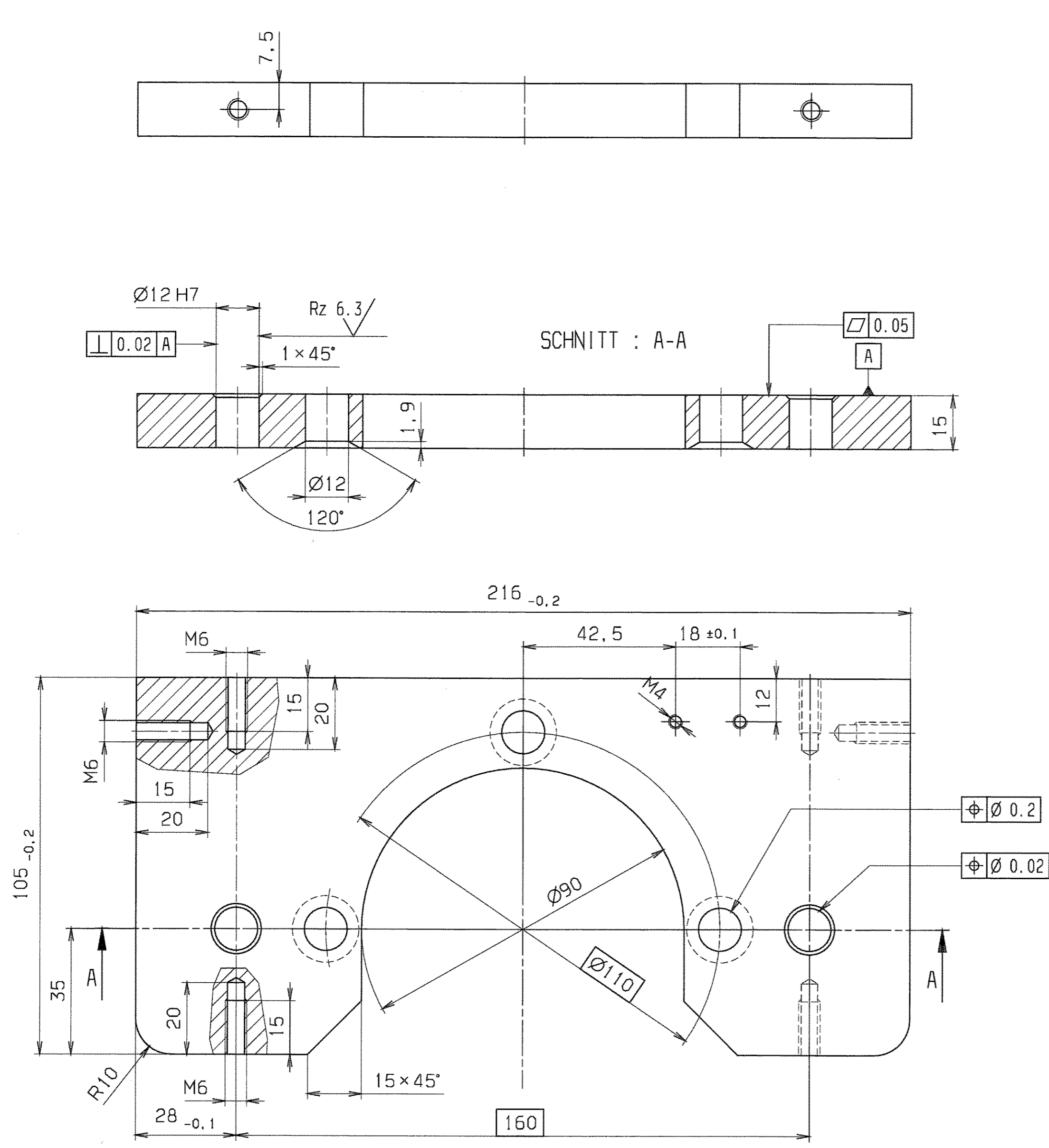
REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2004	TAG	NAME	BENENNUNG	Miniaturzähler mit Lemo-Buchse	BLATT	1
.	.	.	.		BEARB.	16.11.	Störmer	ZEICHN.-NR.	STD-000-B34.002.000	BLATTZAHL	1
.	.	.	.		GEPR.	10.06	<i>[Signature]</i>				
.	.	.	.		FREIG.	10.06	<i>[Signature]</i>	ERSATZ FUER: .	ERSETZT DURCH: .		

09.05

JUNE 10, 2005

STÖRMER

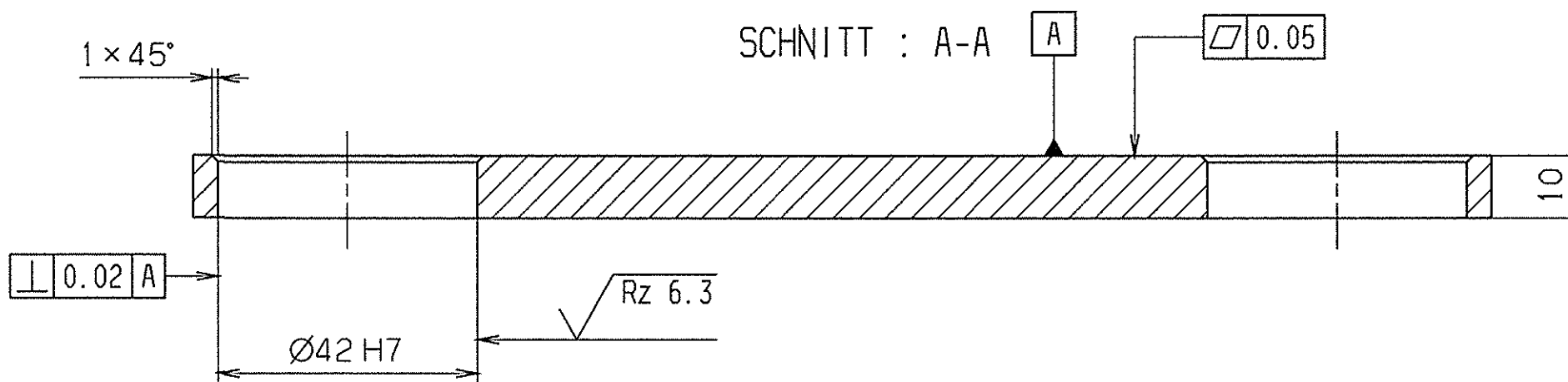
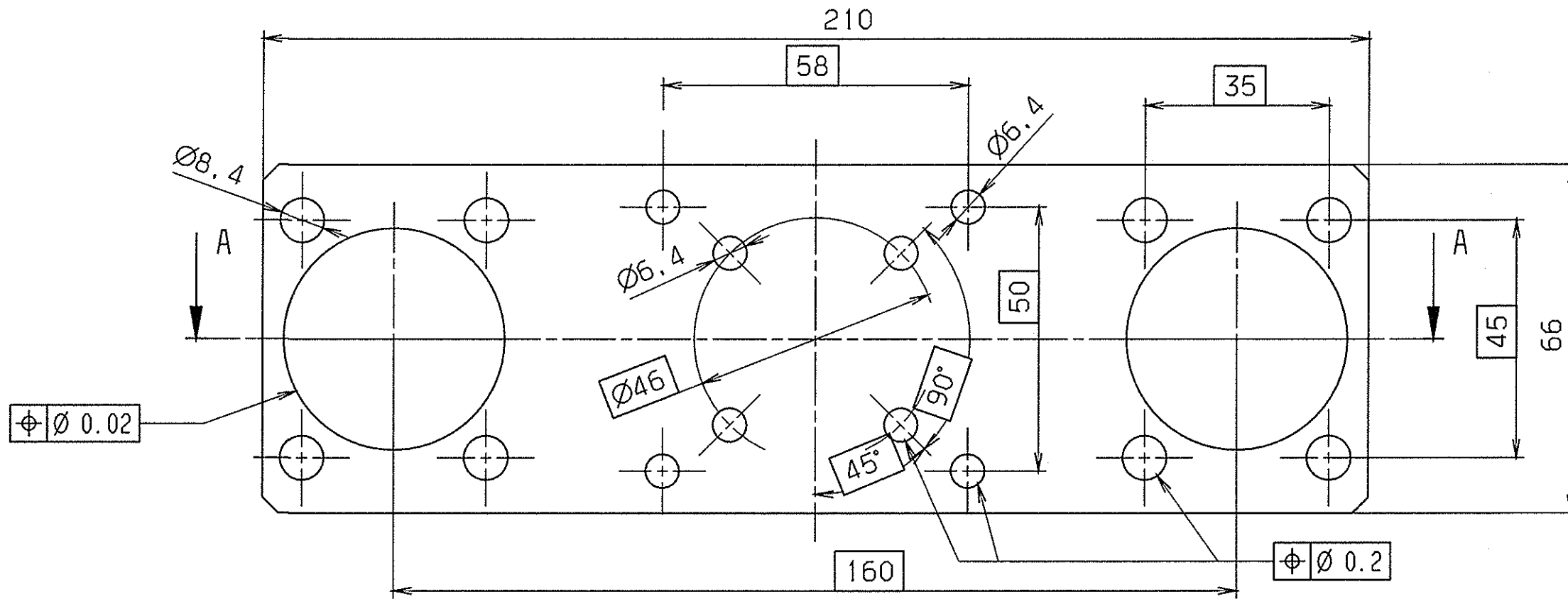
Für diese Zeichnung behält sich die GSI alle Rechte vor, auch über den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung ist es nicht gestattet, diese Zeichnung durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise als beschrieblich zu verwenden. Zahlreiche Änderungen sind vorbehalten.



GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlendiagnose
 Zur Fertigung freigegeben
 Datum: 27.11.03 Name: *[Signature]*

entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$ ($\sqrt{Rz\ 6.3}$)

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN		FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN 150 1302		ISO 2768	m	AlMg4,5Mn0,7	1:1
RA (µm)	12, 5, 3, 2, 0, 8, 0, 4			vorgefräste Oberfläche	
RT (µm)	N10, N8, N6, N4				
RZ (µm)	√RZ100, √RZ25, √RZ6, 3, √RZ1				
DIN 3141 REIHE 2		2003 TAG	NAME	BENENNUNG	BLATT-NR
▽	▽	28.4.	Störmer	Justierplatte	1
▽	▽	GEPR. 27.11.03	27.11.03		BLATTANZAHL
▽	▽	FREIG. 27.11.03	27.11.03		1
A	Map 105x216-M616x	10.11.03	Störmer	ZEICHN.-NR.	FORMAT
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT	STD-000-B34.000.001 A
				ERSATZ FLÜR: ERSATZ DURCH:	A2



GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 23.10.03 Name: *[Signature]*

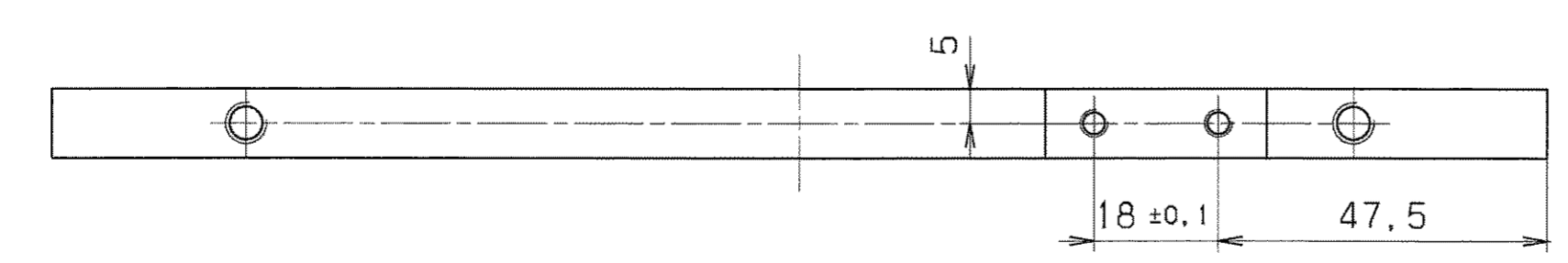
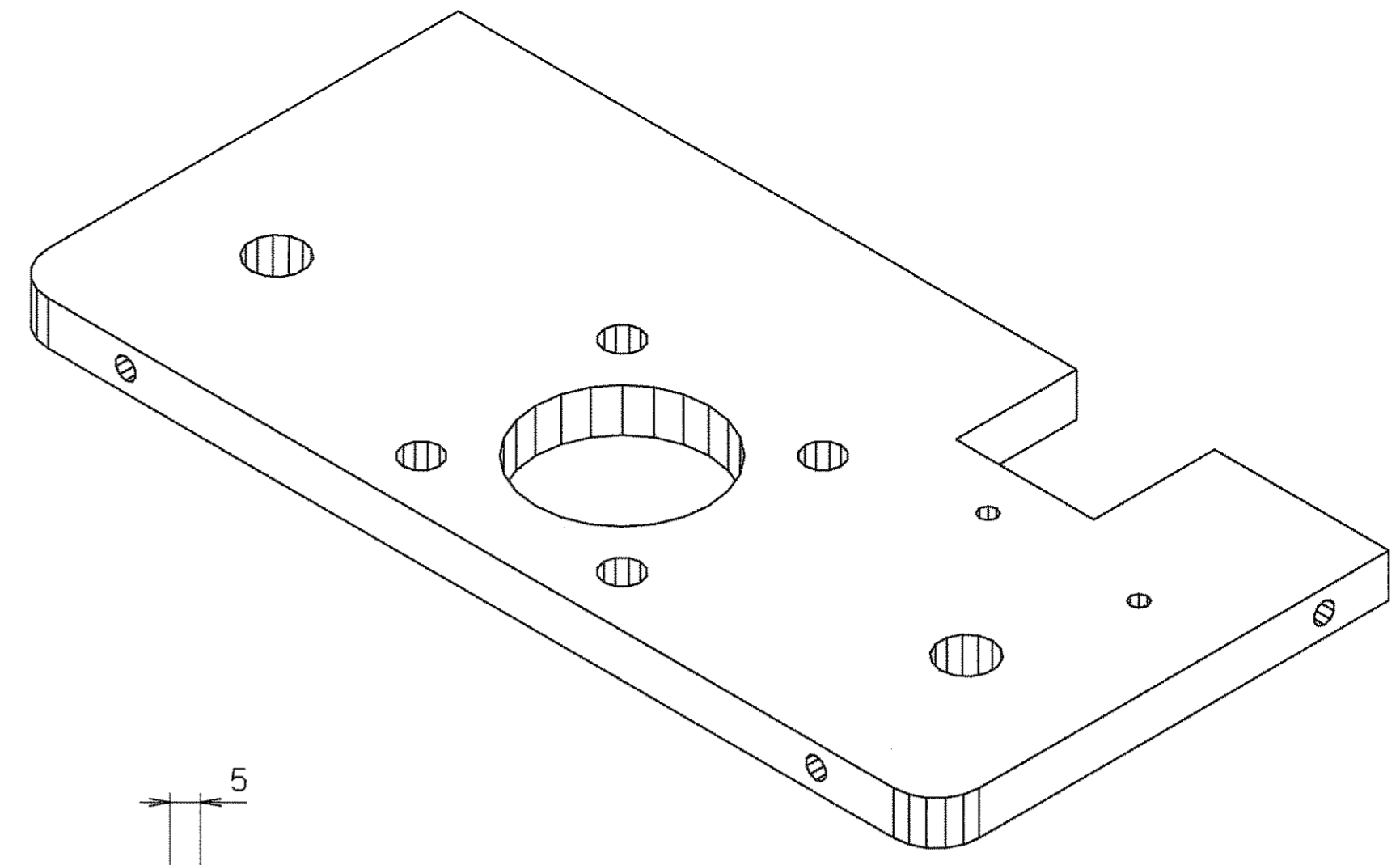
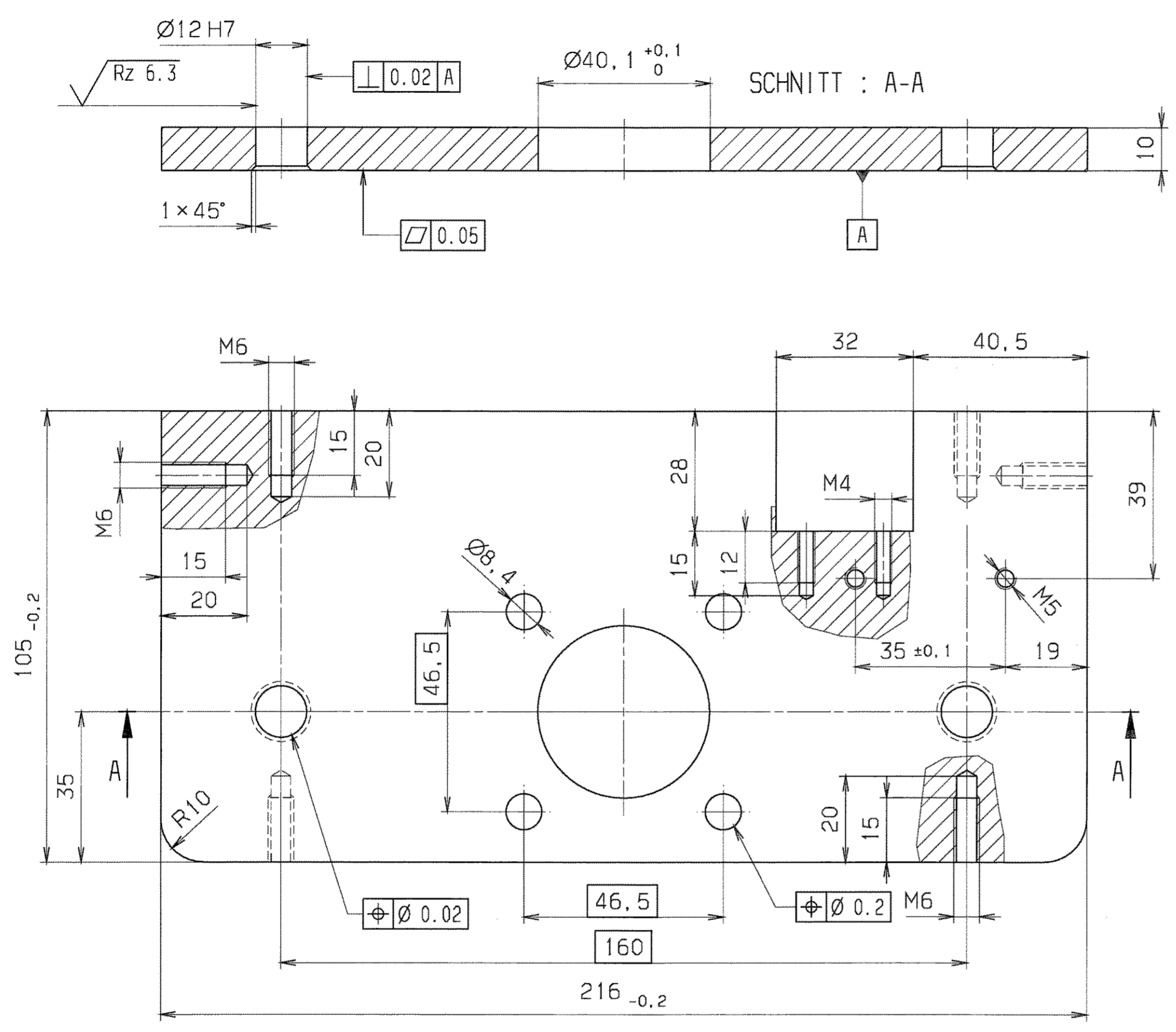
entgratet

$\sqrt{Rz 25}$ ($\sqrt{Rz 6.3}$)

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeiner Form veröffentlicht werden. Zahlenerklärungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN		GEWICHT		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		KG / STÜCK		AlMg4,5Mn0,7		1:1	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	m		vorgefräste Oberfläche		BLATT-NR.		
	N10	N8	N6	N3							
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1					BLATTANZAHL		
DIN 3141 REIHE 2				2003		TAG		NAME		BENENNUNG	
~ ▽ ▽ ▽ ▽ ▽ VAK				BEARB.		29.4.		Störmer		Führungsplatte	
				GEPR.		16.5.		<i>[Signature]</i>			
				FREIG.						FORMAT	
				GSI DARMSTADT				ZEICHN.-NR.		STD-000-B34.000.002	
AUSGABE				ÄNDERUNG		TAG		NAME		ERSATZ FLIER:	
										ERSETZT DURCH:	

Klein diese Zeichnung beibehalten etc. und alle Rechte von auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererhaltung. Eine weitere vorvertragliche Zustimmung zu gewaehrleisten. Die durch die Fertigung der Bauteile entstehenden Abfall- und sonstigen Verschmutzungen werden durch den Fertiger zu beseitigen sind und koennen strafrechtlich verfolgt werden.



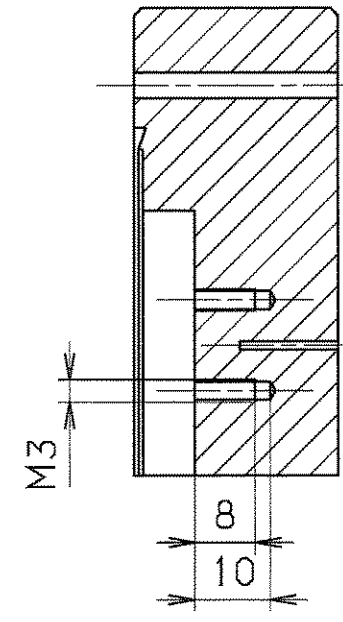
GSI Darmstadt
 Abt.: Strahl diagnosis
 Zur Fertigung freigegeben
 Datum: 12.12.03
 Name: [Signature]

entgratet
 $\sqrt{Rz 25}$ ($\sqrt{Rz 6.3}$)

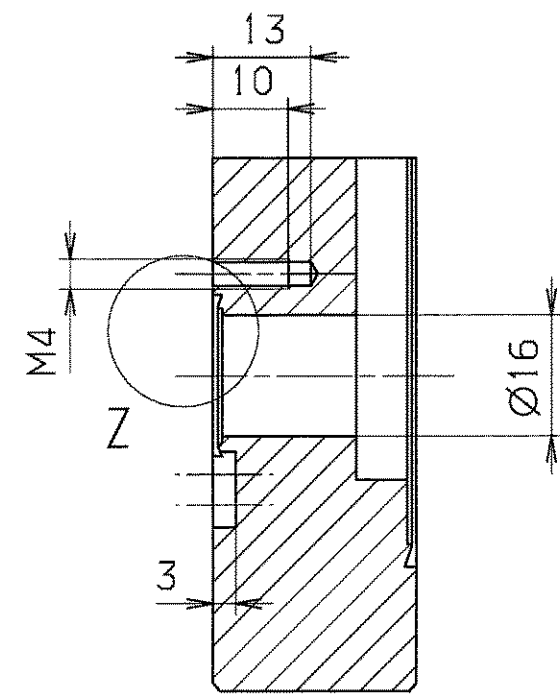
VERGLEICH DER OBERFLAECHENQUALITAETEN		FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302		ISO 2768	KG / STÜCK	AlMg4,5Mn0,7	1:1
RA(LM)	12, 8, 6, 4, 3, 2, 1, 0, 1, 0, 1, 0, 1	m		vorgefräste Oberfläche	
RI(LM)	NI, NB, NS, N3				
RZ(LM)	RZ100, RZ25, RZ6, 3, RZ1				
DIN 3141 REIHE 2		2003	TAG	NAM	BENENNUNG
BEARB.		30.4.	Störmer		ABSCHLUßPLATTE
GEPR.		12.12.03	[Signature]		
FREIG.					
A Maß 106x216-M16x1		10.11.03	Störmer		ZEICHN.-NR.
AUSGABE		AENDERUNG		NAME	STD-000-B34.000.003 A
					FORMAT
					A2
					ERSATZ FÜR:
					ERSETZT DURCH:

DECEMBER 12, 2003 08:01

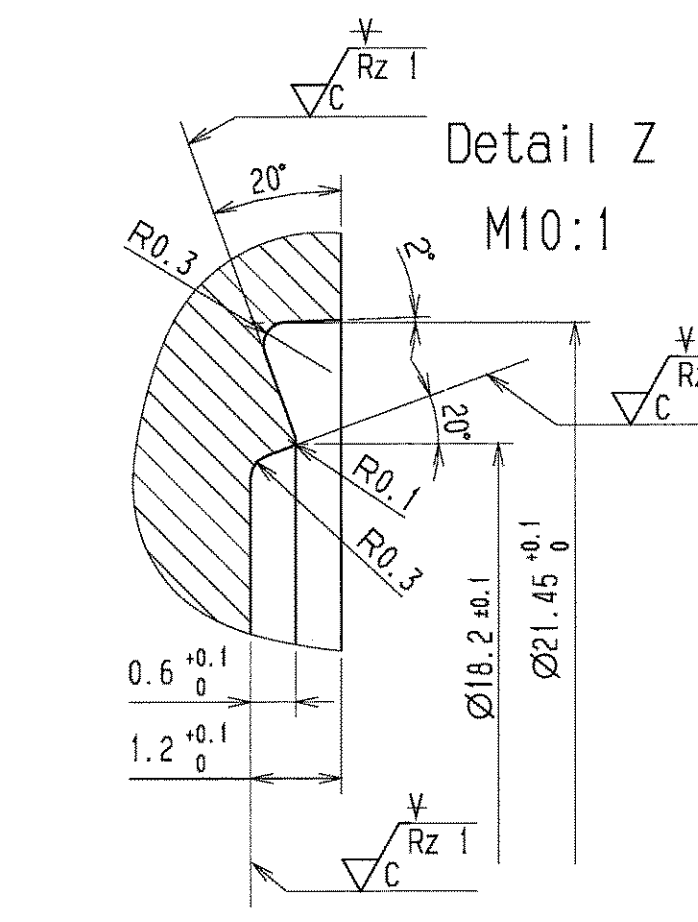
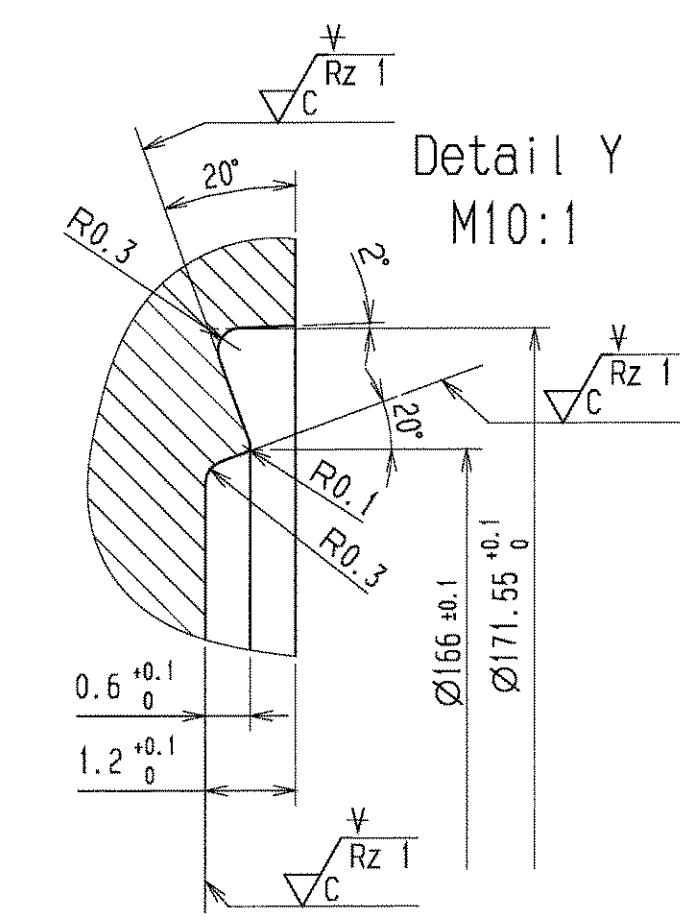
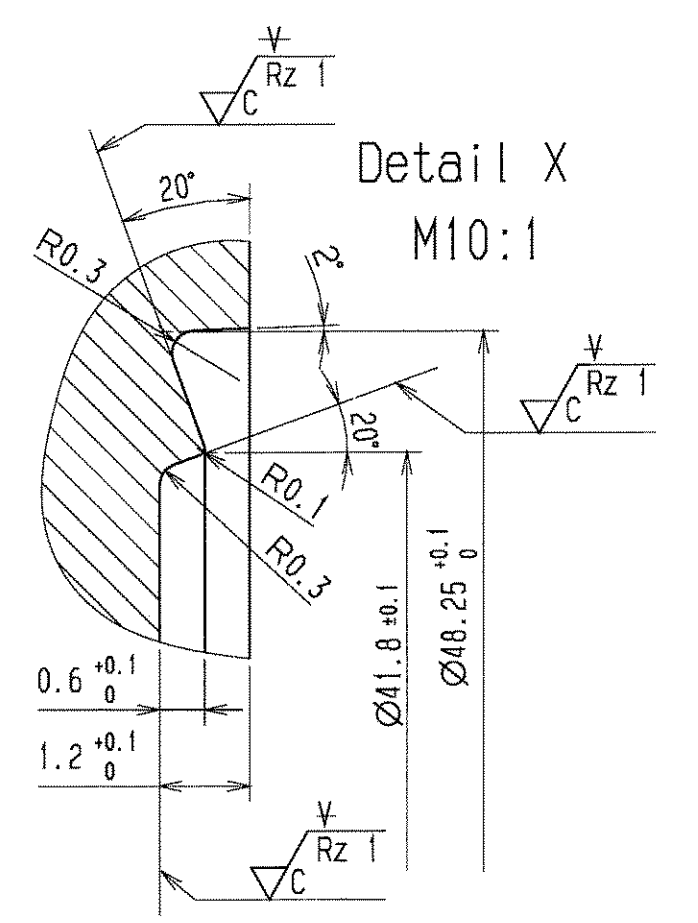
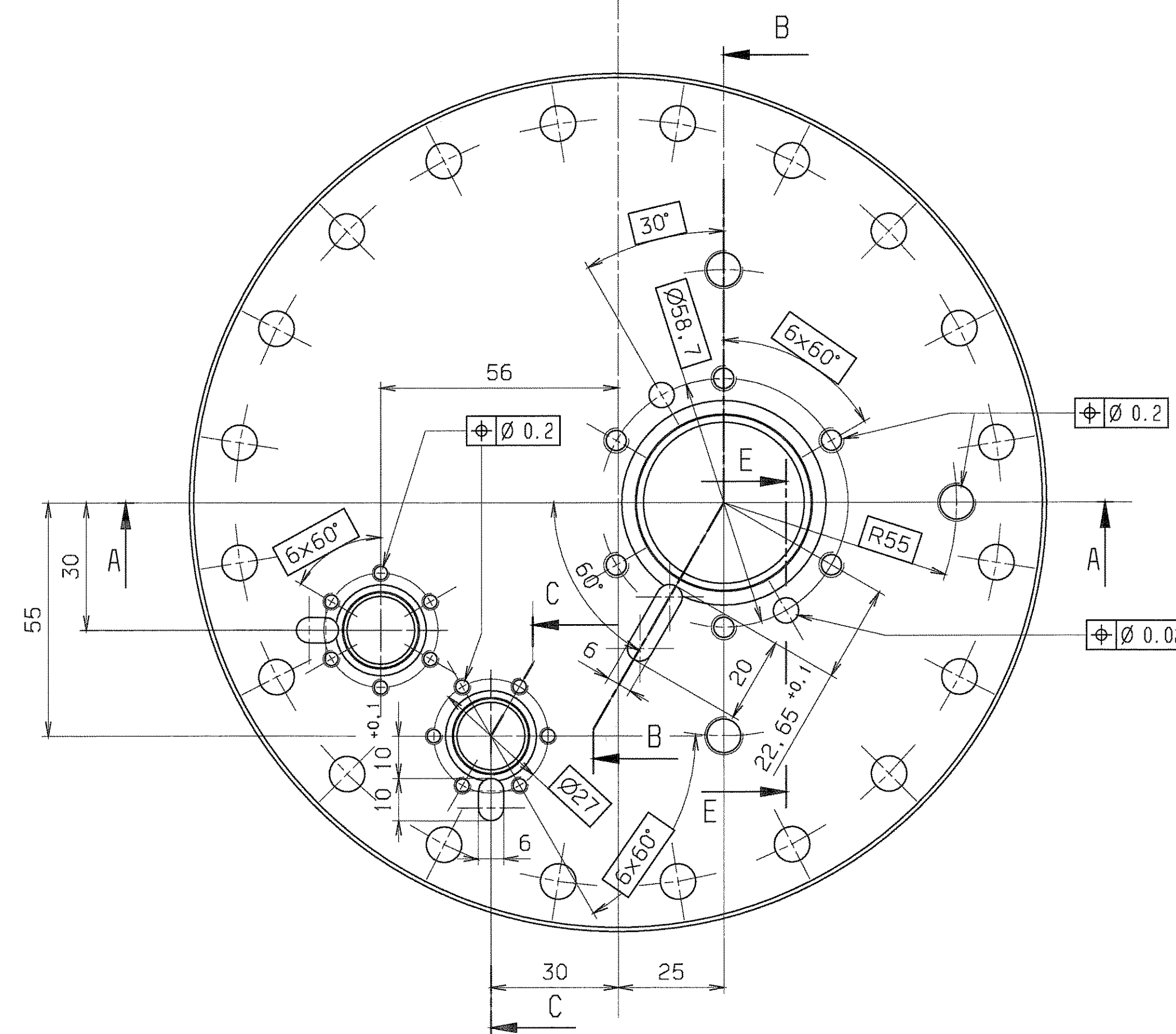
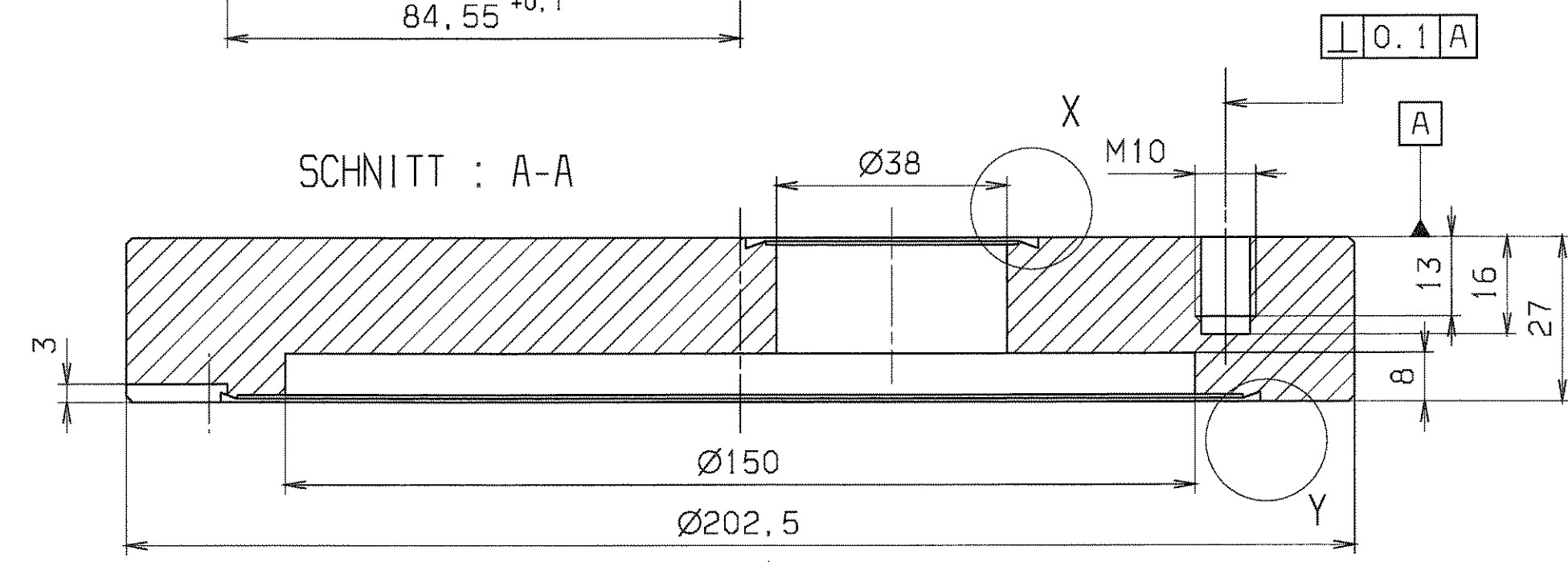
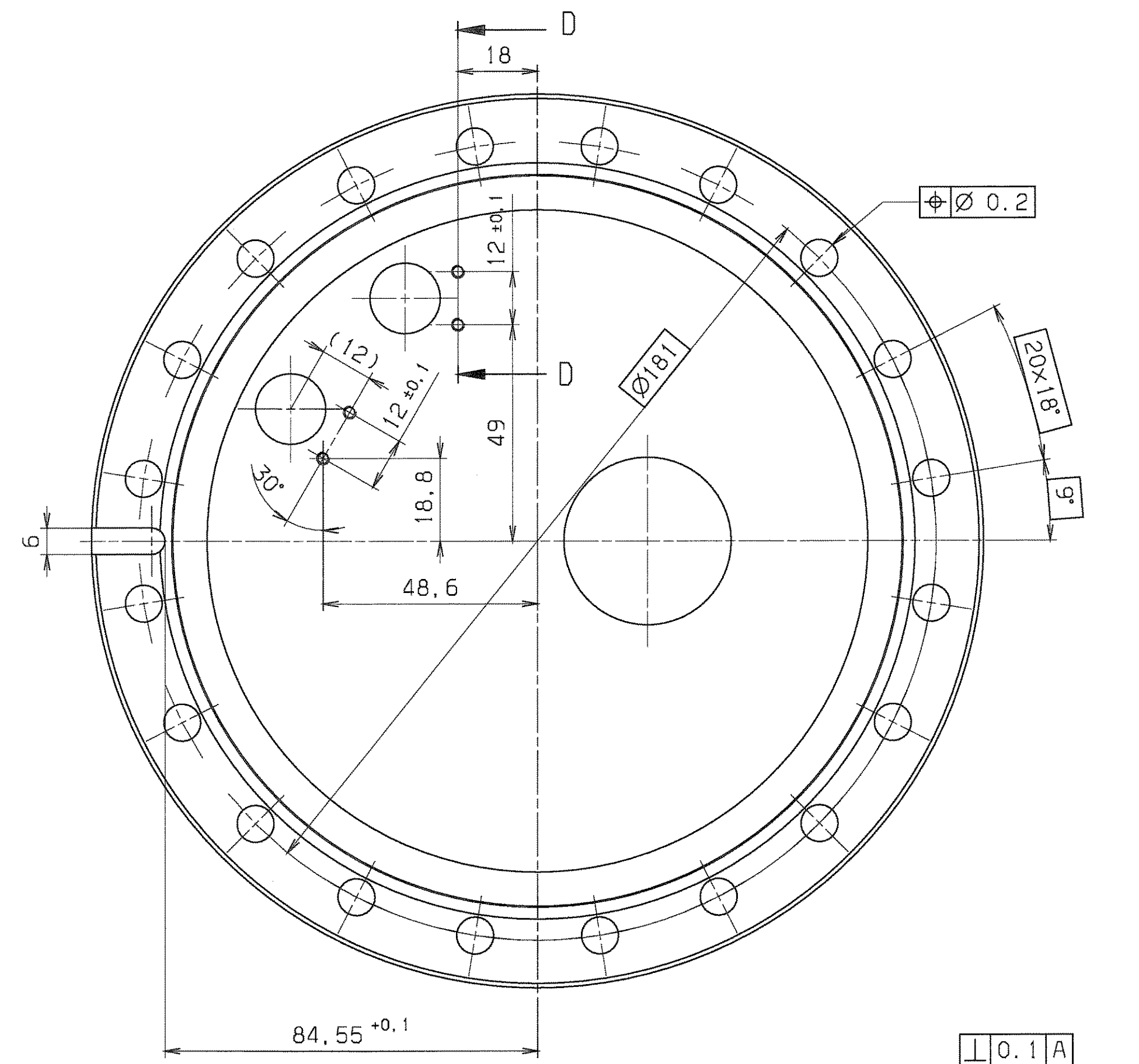
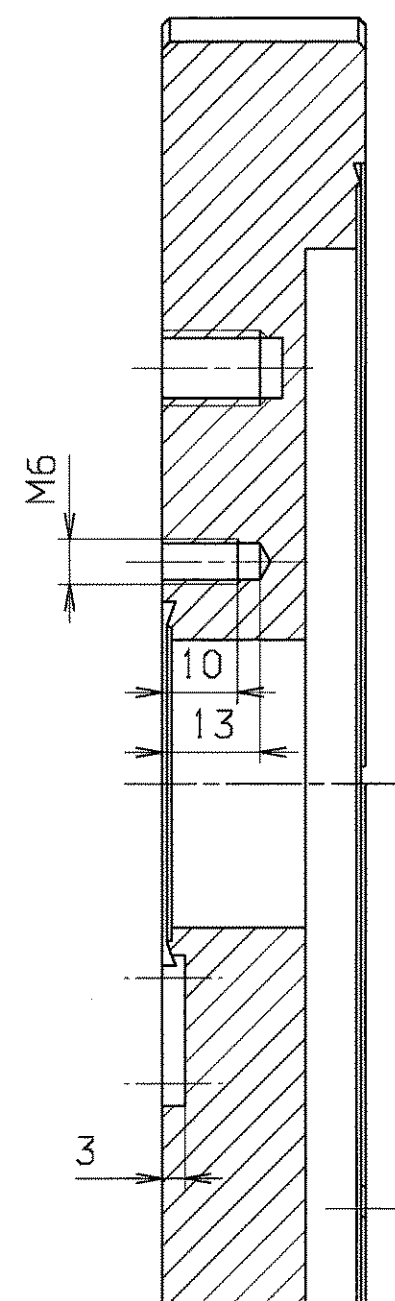
SCHNITT : D-D



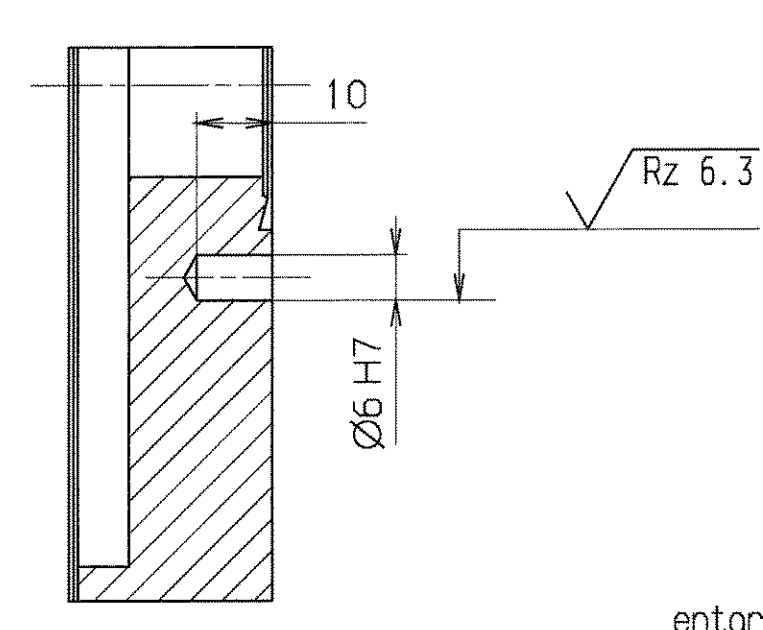
SCHNITT : C-C



SCHNITT : B-B



SCHNITT : E-E

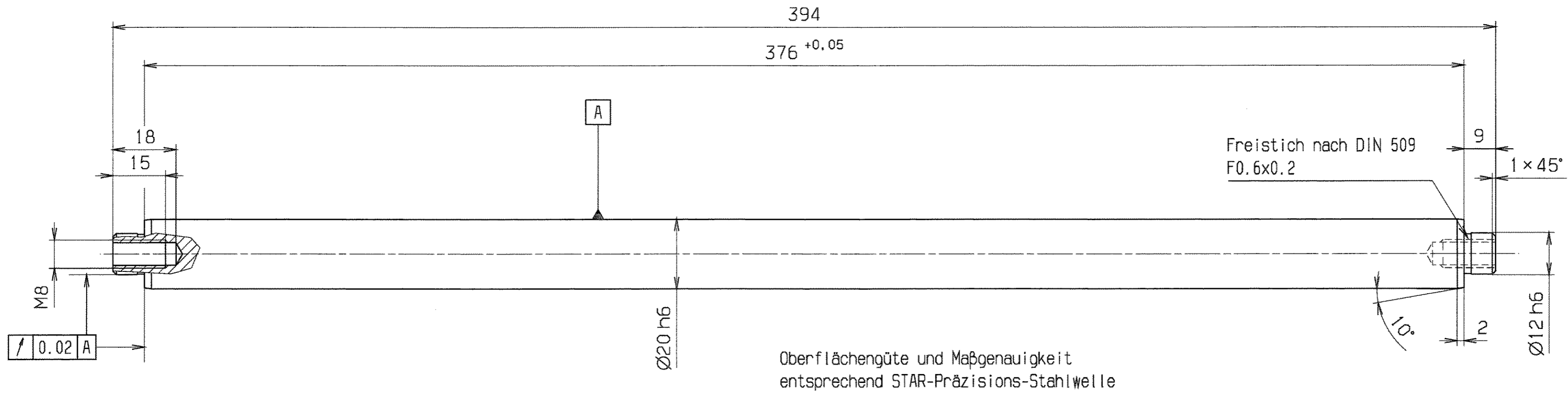


Fertigung entsprechend Pflichtenheft für Hochvakuumbauteile
ultraschallgereinigt
entgratet $\sqrt{Rz 25} \left(\sqrt{Rz 6.3} \sqrt{C} \right)$

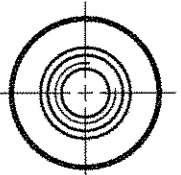
GSI Darmstadt
Abt.: Strahl diagnosis
Zur Fertigung freigegeben
Datum: 11.03.04
Name: [Signature]

VERLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN		FREIWAHRE TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302		ISO 2768	KG / STÜCK	1.4435 o. 1.4306	1:1
RAUM	12, 9, 3, 2	0, 8, 0, 7, 0, 6, 5		in ESU-Qualität o. geschmiedet	(10:1)
NR	NR	NR		BENENNUNG	BLATT-NR
				Basisflansch (für Faraday Cup)	1
RZ(LM)	RZ100, RZ25, RZ6.3, RZ1.6			DEPR.	BLATTANZAHL
					1
DIN 3141	REIHE 2	2003	TAG	NAME	FORMAT
		BEARB. B. 3	STÜCKER		A1
		DEPR.			
		ZEICHN.-NR.			
		STD-V01-B34.000.001			
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	ERSATZ FLIER. ERSETZT DURCH:	

Für alle Zeichnungen gelten die in der Tabelle der Zeichnungsregeln angegebenen Regeln. Die Zeichnungen sind ohne Gewähr zu verstehen. Die Zeichnungen sind ohne Gewähr zu verstehen. Die Zeichnungen sind ohne Gewähr zu verstehen.



Oberflächengüte und Maßgenauigkeit
entsprechend STAR-Präzisions-Stahlwelle



GSI Darmstadt
Abt.: Strahlidiagnose

Zur Fertigung freigegeben

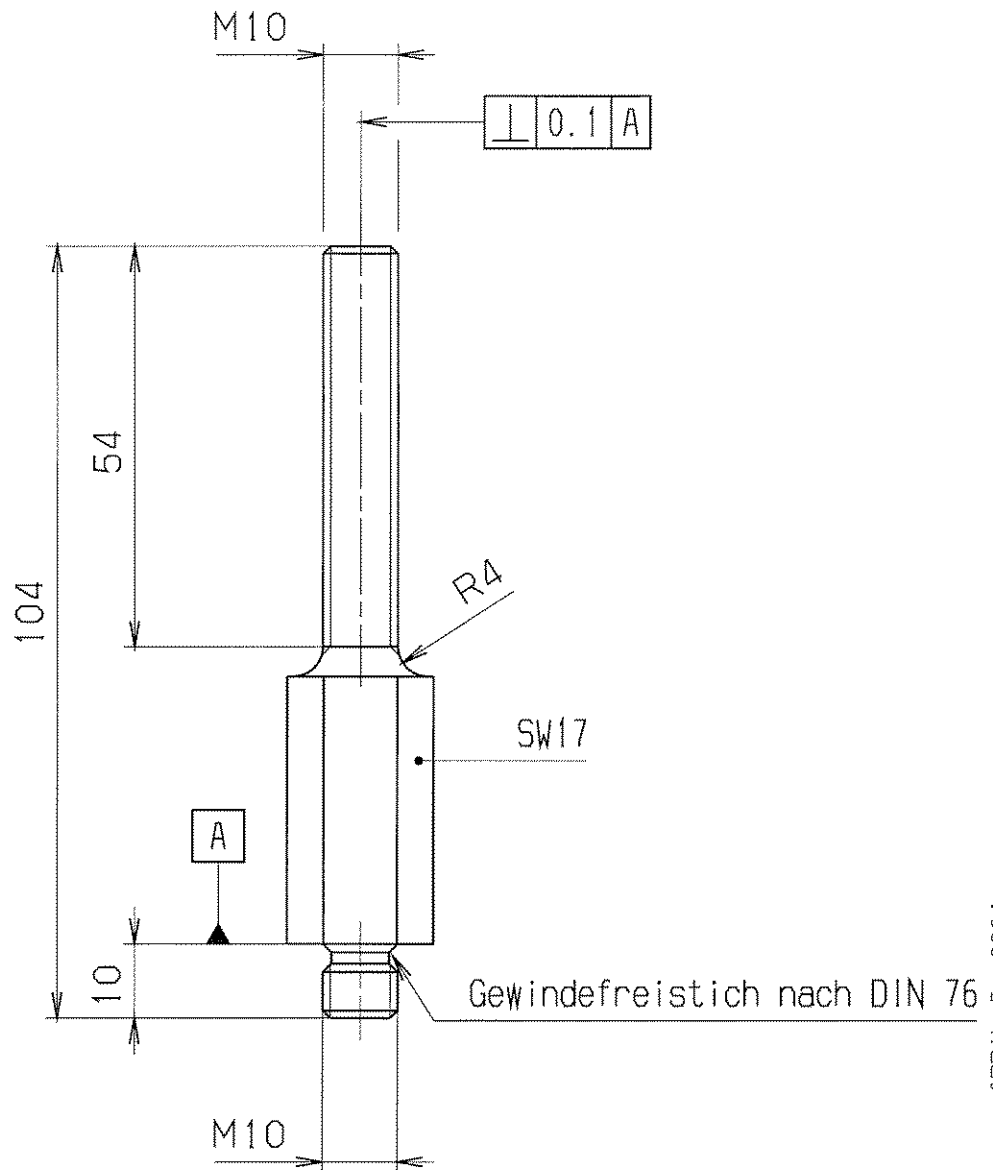
Datum: 27.11.03 Name: [Signature]

entgratet

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN		FREI-MASS- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302		ISO 2768		1.4112	1:1
RA (µm)	12.5 3.2 0.8 0.4	m			
RZ (µm)	RZ100 RZ25 RZ6.3 RZ3.2				
DIN 3141 REIHE 2		2003	NAME	BENENNUNG	BLATT-NR
[Surface texture symbols]		BEARB. 6.5. Störmer		Führungssäule	1
		GEPR. 21.11.03 [Signature]			BLATTANZAHL
		FREIG. 27.11.03 [Signature]			1
B	Maß 394	11.11.03 Störmer		ZEICHN.-NR.	FORMAT
A	14	21.10.03 Störmer		STD-000-B34.000.005 B	A2
AUS- GABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT	
				ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmusterverletzung. Eine unzureichende Zusendung ist gestattet, wenn sie durch den Empfänger oder den Lieferanten nicht in anderer Weise in geschäftlich verknüpfte, herkömmliche, Zeichnungen zu Schaden und Kosten überführt werden können.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeiner Form veröffentlicht werden. Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



GSI Darmstadt
Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum:	Name:
06.04.2004	Graf

entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$

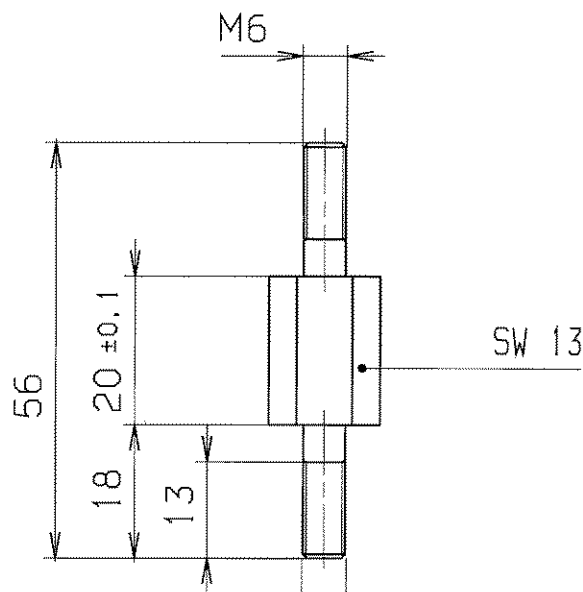
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREI-MASS-TOLERANZEN ISO 2768 m	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF 1.4301	MATERIALSTAB 1:1	
DIN ISO 1302								
RA (µm)	12.5	3.2	0.8					0.1
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1				
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG Justierbolzen	
~	▽	∇∇	∇∇∇	VAK	BEARB.	8.5.		Störmer
.	GEPR.	5.4.04		Z
A	Maß 104	05.04.04	Störmer	GSI DARMSTADT			ZEICHN.-NR. STD-000-B34.000.006 A	FORMAT A4
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	ERSATZ FÜR: ERSATZT DURCH:				

13:18

APRIL 5, 2004

stoerner

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zusätzliche Verhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 27.11.03	Name: <i>De</i>
--------------------	--------------------

entgratet

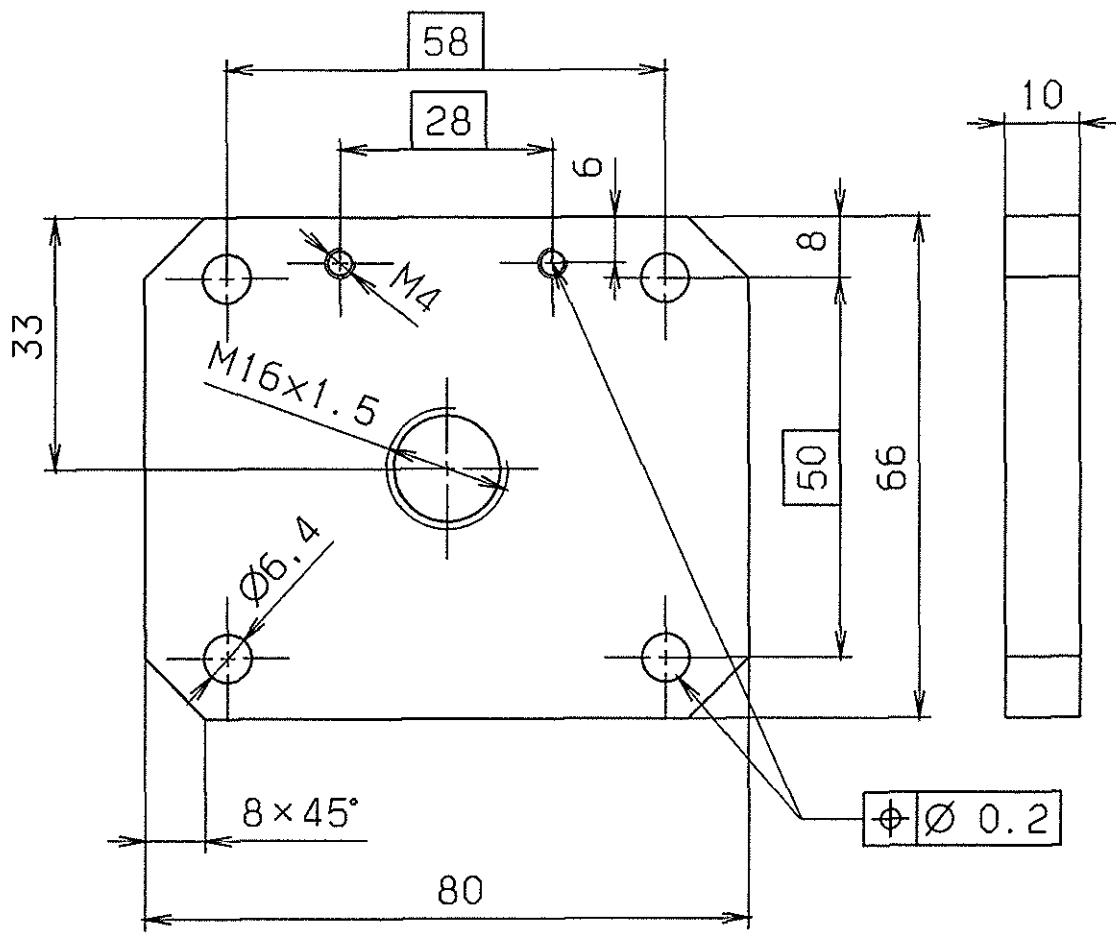
√ Rz 25

13:44

NOVEMBER 20. 2003

Stoermer

VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		m		1.4301		1:1	
RA (µm)	12.5 ✓	3.2 ✓	0.8 ✓	0.1 ✓							
	N10 ✓	N8 ✓	N6 ✓	N3 ✓							
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG		BLATT-NR		
~	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	4.6.	Störmer	Stehbolzen				
				GEPR.	<i>Störmer</i>						
				FREIG.	<i>Störmer</i>						
A	Maß 56	13.11.	Störmer	GSI		ZEICHN.-NR.		STD-000-B34.000.007 A		FORMAT	
DARMSTADT				DARMSTADT		ERSATZ FÜR:		ERSATZ DURCH:			



GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlkognose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 23.10.03
 Name: *[Signature]*

entgratet \checkmark Rz 25

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zusätzliche Abänderungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtlich folgen haben.

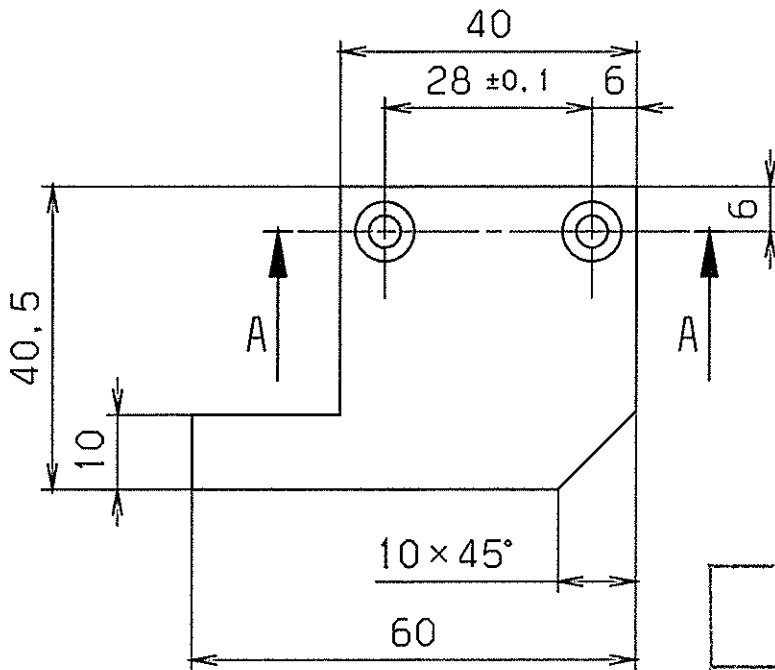
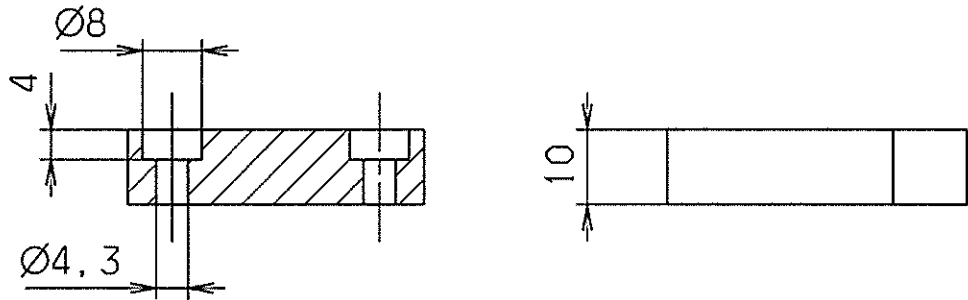
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302							
RA (µm)	12.5 \checkmark	3.2 \checkmark	0.8 \checkmark	0.1 \checkmark	2003	TAG	NAME
	N10 \checkmark	N8 \checkmark	N6 \checkmark	N3 \checkmark			
RZ (µm)	\checkmark RZ100	\checkmark RZ25	\checkmark RZ6.3	\checkmark RZ1	GEPR	14.5.	<i>[Signature]</i>
DIN 3141 REIHE 2				FREIG	ZEICHN -NR	BENENNUNG	BLATT-NR
\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark				
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	ERSATZ FÜR ERSETZT DURCH	FORMAT	A4	

09:08

MAY 6, 2003

stoermer

SCHNITT : A-A



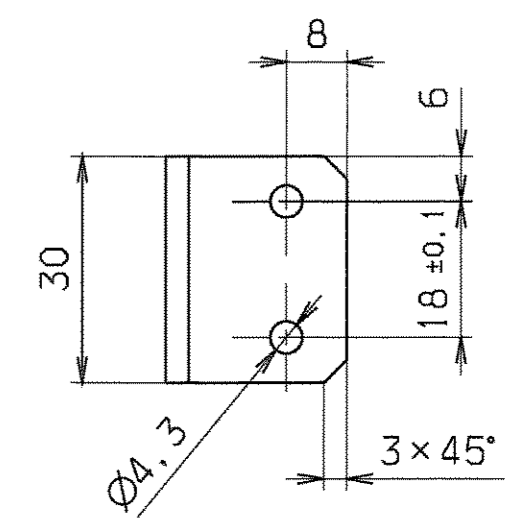
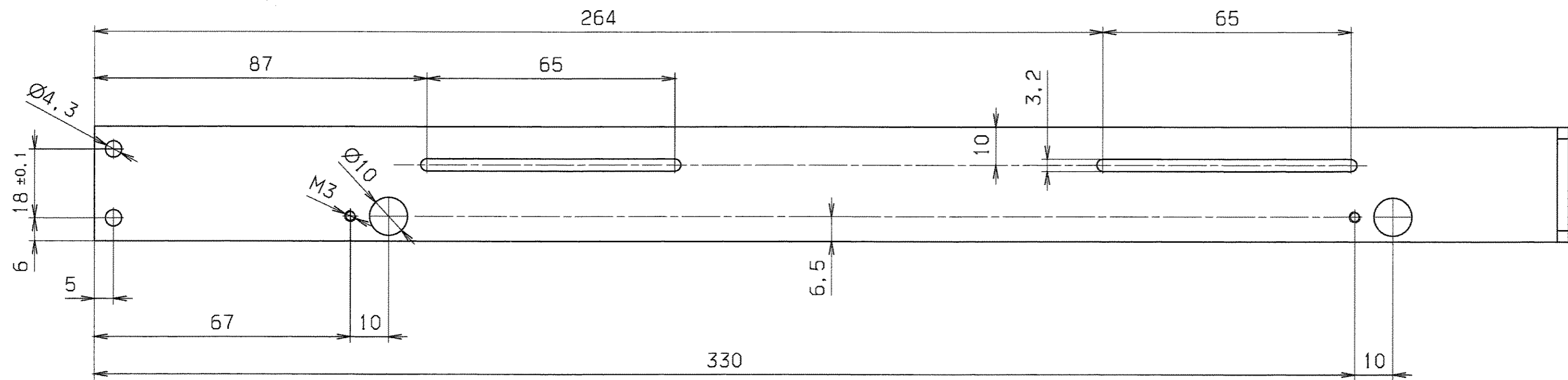
GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 16.09.03	Name:

entgratet

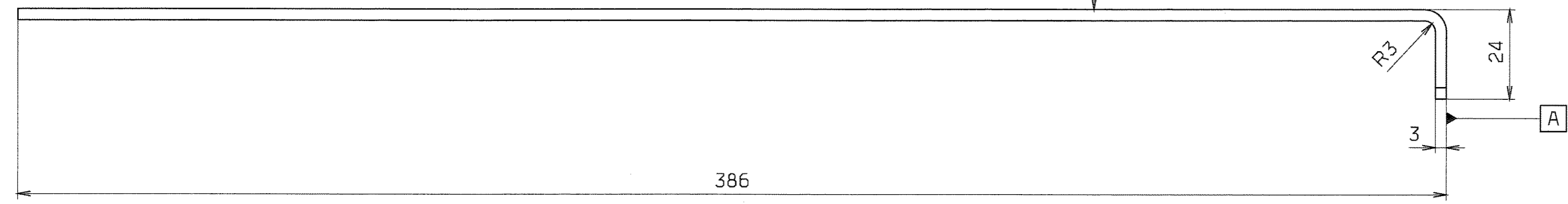
$\sqrt{Rz 25}$

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch ein Entgegennehmen oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zulieferungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREI-MASS-TOLERANZEN		GEWICHT		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		KG / STCK		AlMg3		1:1	
RA (µm)	12,5	3,2	0,8	0,1	m						
	N10	N8	N6	N3							
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6,3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				2003		TAG		NAME		BENENNUNG	
				BEARB.		6 5.		Störmer		Schalthebel	
				GEPR.		16.9.03				BLATT-NR	
				FREIG.		16.9.03		Z.J.		BLATTANZAHL	
A				Nr 14		11.9.03		Störmer		FORMAT	
AUSGABE				ÄNDERUNG		TAG		NAME		GSI DARMSTADT	
										STD-000-B34.000.009 A	
										ERSATZ FÜR ERSETZT DURCH	



⊥ 0.5 A



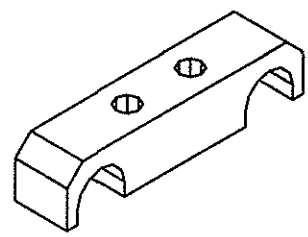
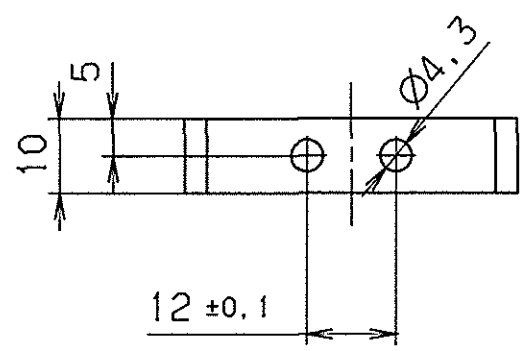
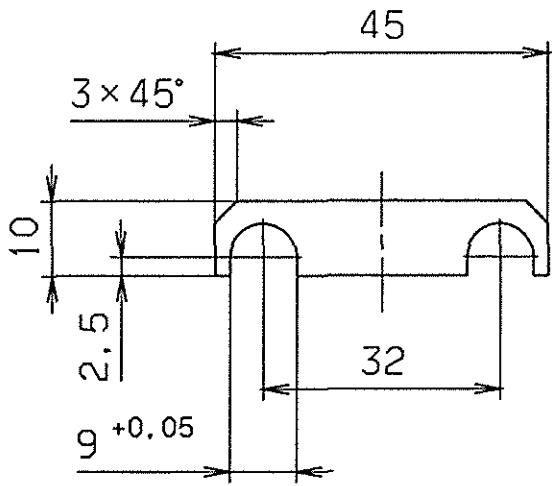
GSI Darmstadt
 Abt.: Strahldiagnose
 Zur Fertigung freigegeben
 Datum: 27.11.03
 Name: [Signature]

entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN		FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302		ISO 2768		AlMgSi0.5 F22	1:1
RA (µm)	12.5 / 5.2 / 0.8 / 0.4				
NIQ	NB / NG / N3				
RZ (µm)	RZ100 / RZ25 / RZ6.3 / RZ1				
DIN 3141 REIHE 2		2003	TAG	NAME	BENENNUNG
		BEARB.	6.5.	Störmer	Endschalterhalterung
		CEPR.	27.11.03	[Signature]	
		FREIG.	27.11.03	[Signature]	
C	L=386	11.11.03	Störmer		BLATT-NR
B	Nr. 14	6.10.03	Störmer		BLATTANZAHL
A	Nr. 14	10.9.03	Störmer		FORMAT
AUSGABE		ÄNDERUNG		TAG	
AENDERUNG		TAG		NAME	
				GSI DARMSTADT	
				ZEICHN.-NR. STD-000-B34.000.010 C	
				ERSATZ FLIER: ERSETZT DURCH:	

Diese Zeichnung besitzet alle Rechte von GSI Darmstadt. Nachdruck, Verbreitung oder Gebrauch ohne schriftliche Genehmigung ist ausdrücklich untersagt. Die Verantwortung für die Richtigkeit der Zeichnung liegt bei der Fertigung. GSI Darmstadt ist nicht haftbar für Schäden, die durch den Gebrauch dieser Zeichnung entstehen.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise als ausschließlich verwendet werden. Zuliefernungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtlich folgen haben.



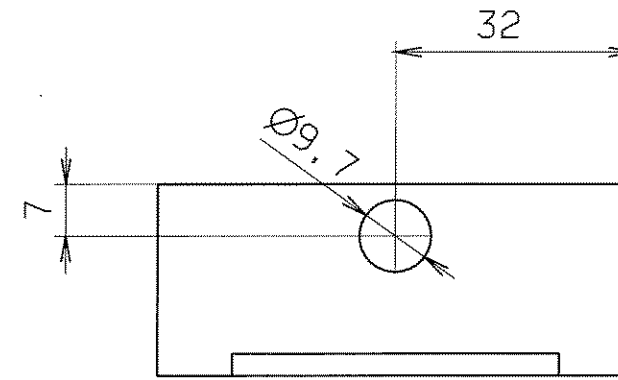
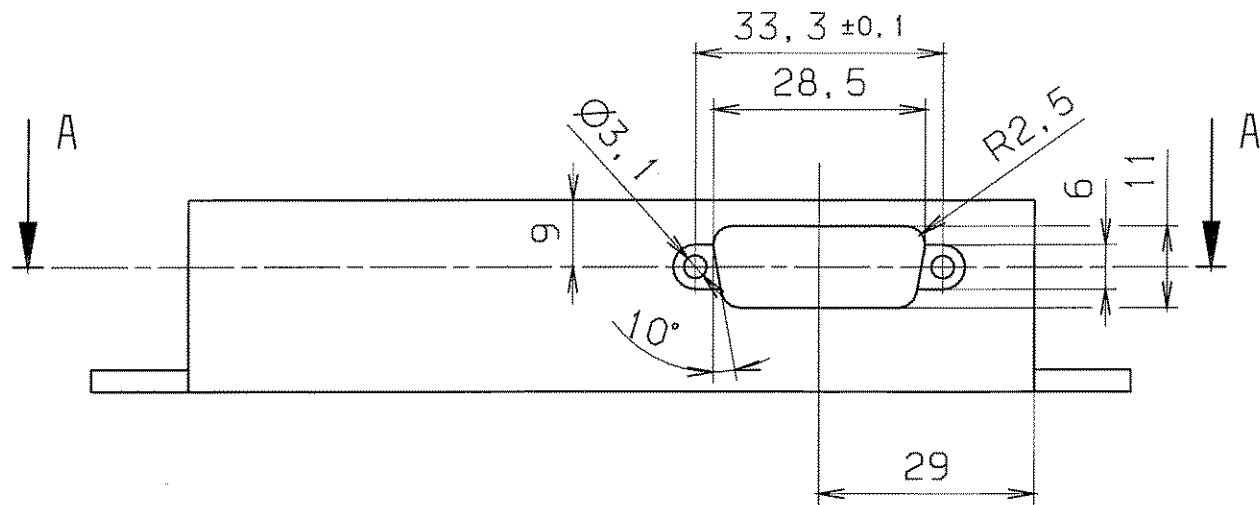
GSI Darmstadt
Abt.: Strahlidiagnose

Zur Fertigung freigegeben

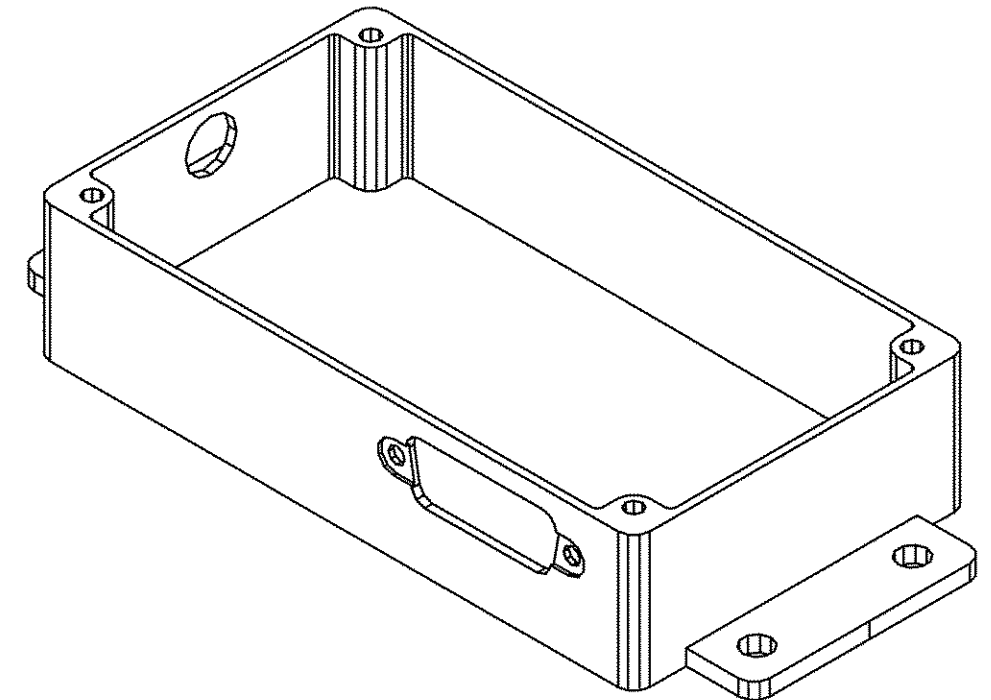
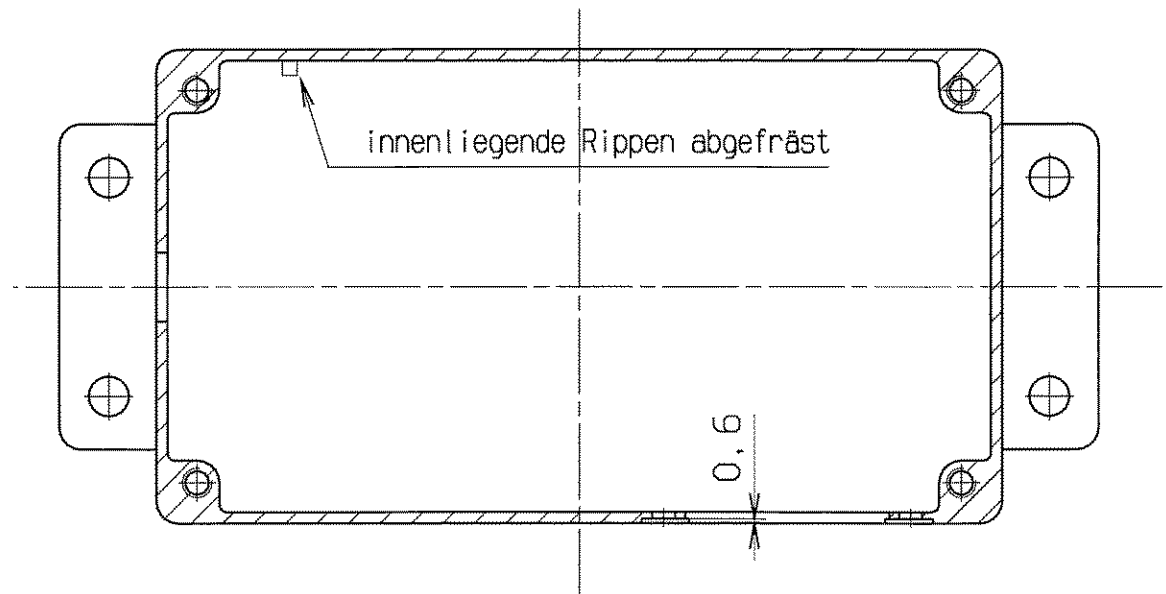
Datum: *[Signature]* Name: *19.03.04*

entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUETEN				FREIMASS-TOLERANZEN		GEWICHT		WERKSTOFF		MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768		KG / STCK		AlMgSi0.5 F22		1:1	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	m		BENENNUNG		BLATT-NR		
	N10	N6	N3		2004 TAG NAME						
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1	BEARB 03.02. Störmer		Schelle		BLATTANZAHL		
					GEPR. 21.02.04 Z.						
DIN 3141 REIHE 2				FREIG. 52		ZEICHN -NR.		STD-000-B34.000.016		FORMAT	
				GSI DARMSTADT		ERSATZ FÜR ERSETZT DURCH				A4	
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR)	TAG	NAME								



SCHNITT : A-A



Gehäuse Typ 224-925 Fa.RS Mörfelden
ohne Deckel gezeichnet (Nacharbeit)

entgratet $\sqrt{Rz 25}$

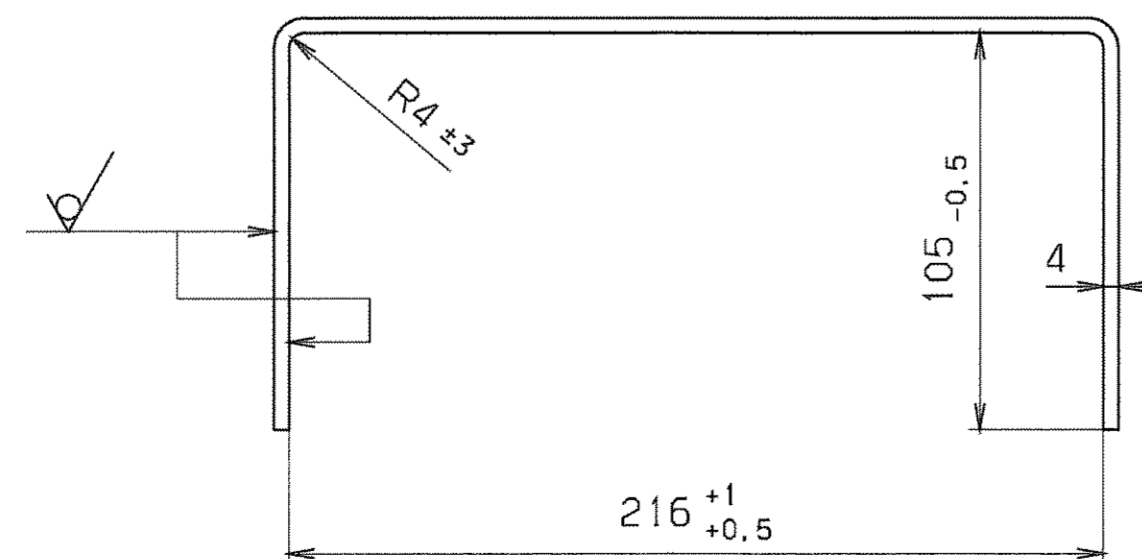
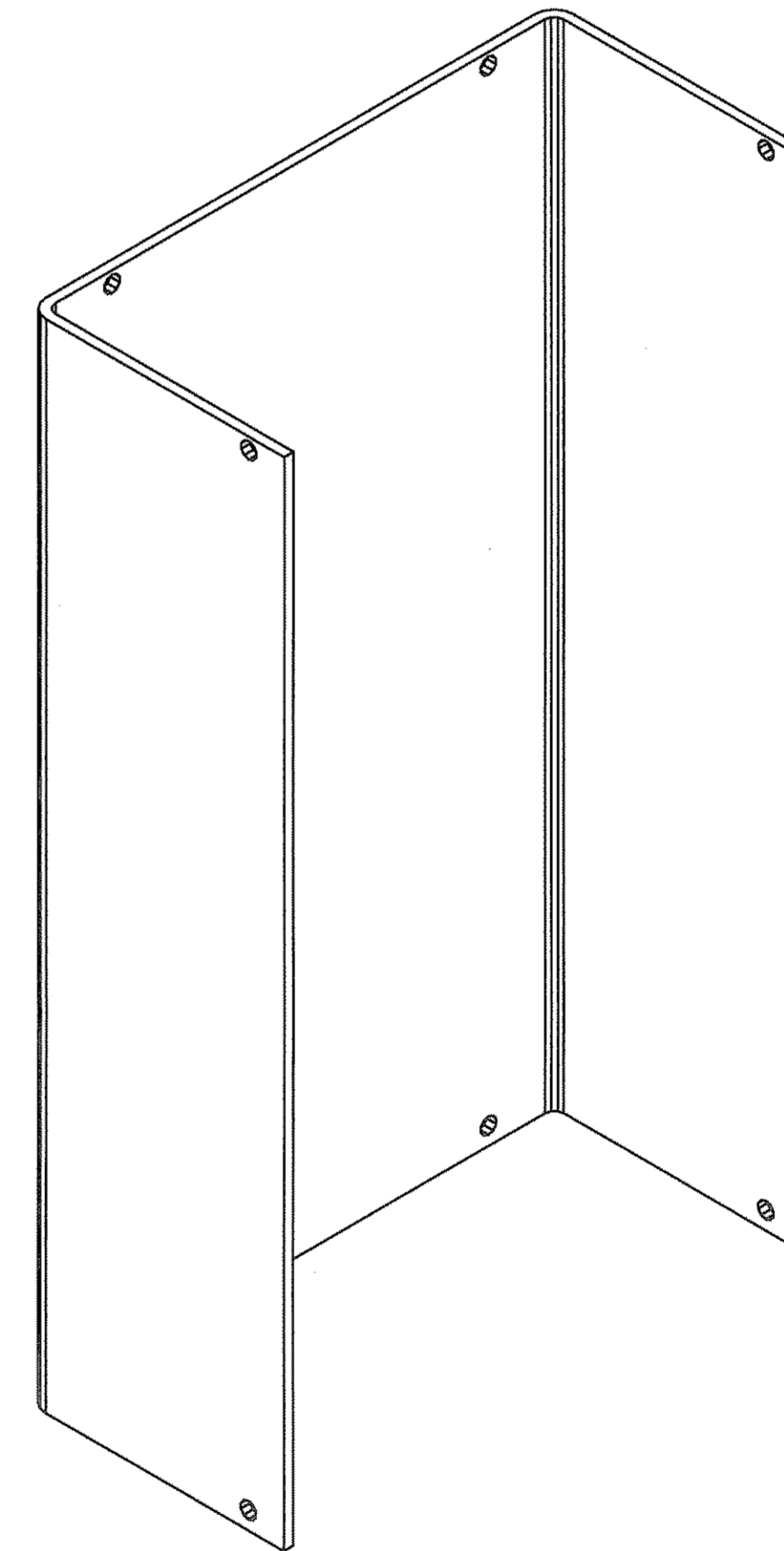
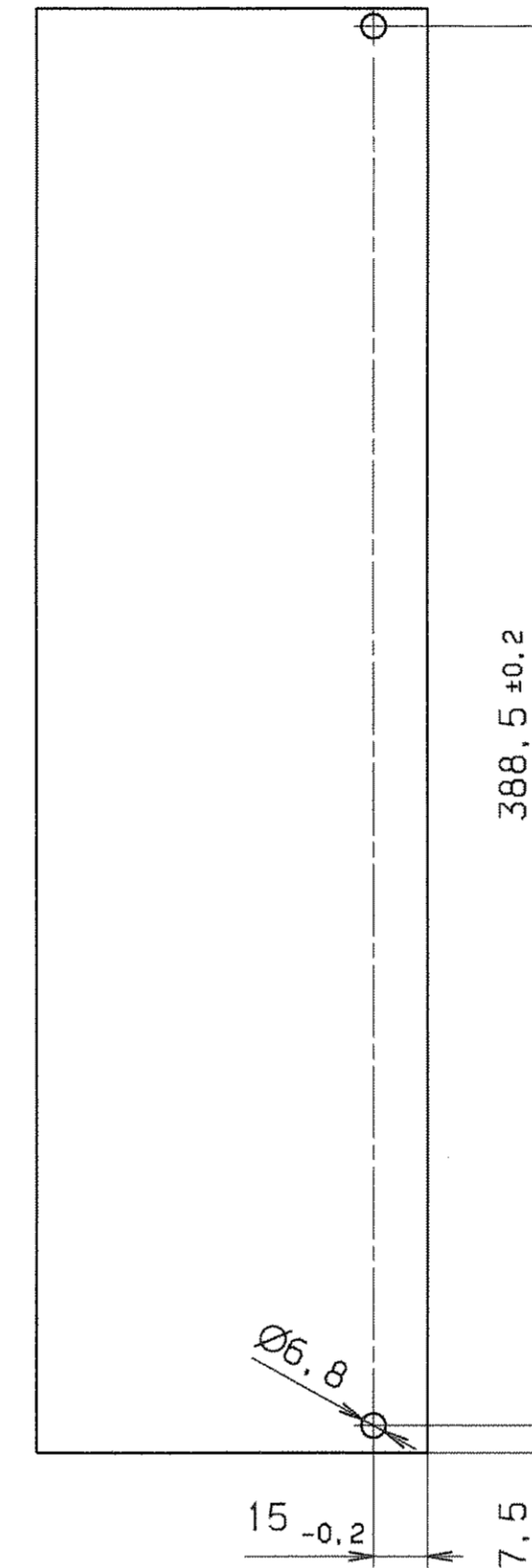
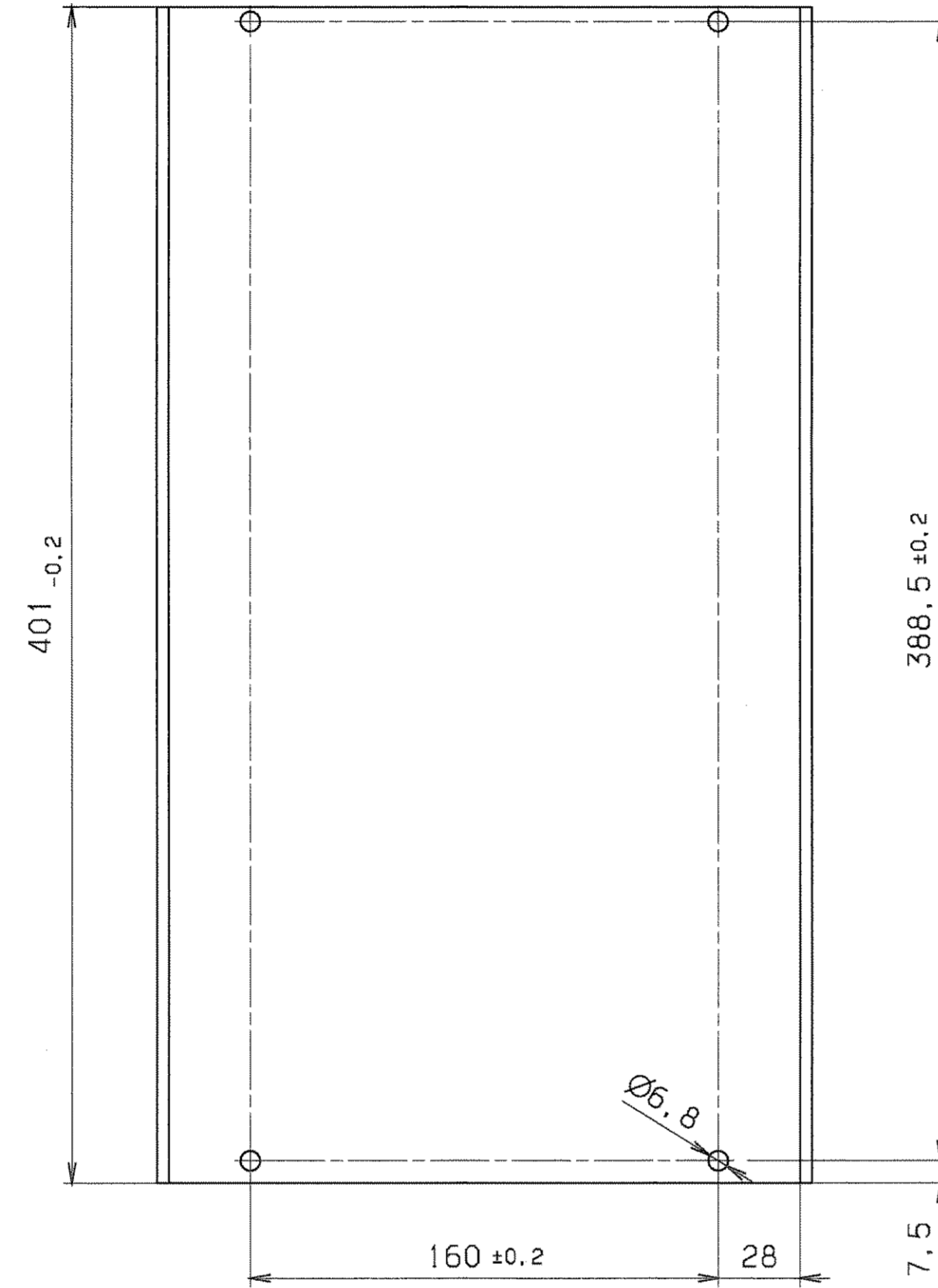
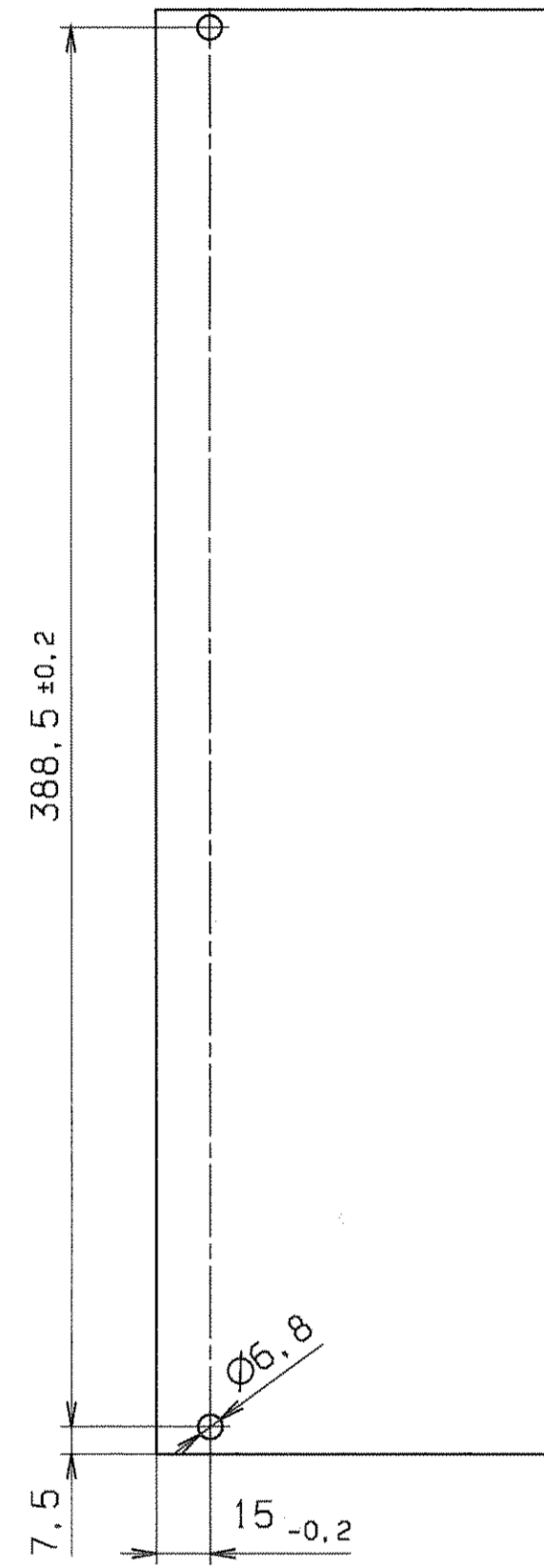
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 10.05.06
Name: *[Signature]*

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUENTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768	KG / STCK	Druckguß	1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	m		
	N10	N8	N6	N3			
RZ (µm)	✓RZ100	✓RZ25	✓RZ6.3	✓RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2004	TAG	NAME	BENENNUNG
~	▽	▽▽	▽▽▽	BEARB.	14.01.	Störmer	Steckerkasten
				GEPR.	15026		
				FREIG.	75		
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	STD-V01-B34.000.003
						ERSATZ FÜR:	
						ERSETZT DURCH:	
						BLATT-NR.	1
						BLATTANZAHL.	1
						FORMAT	A3



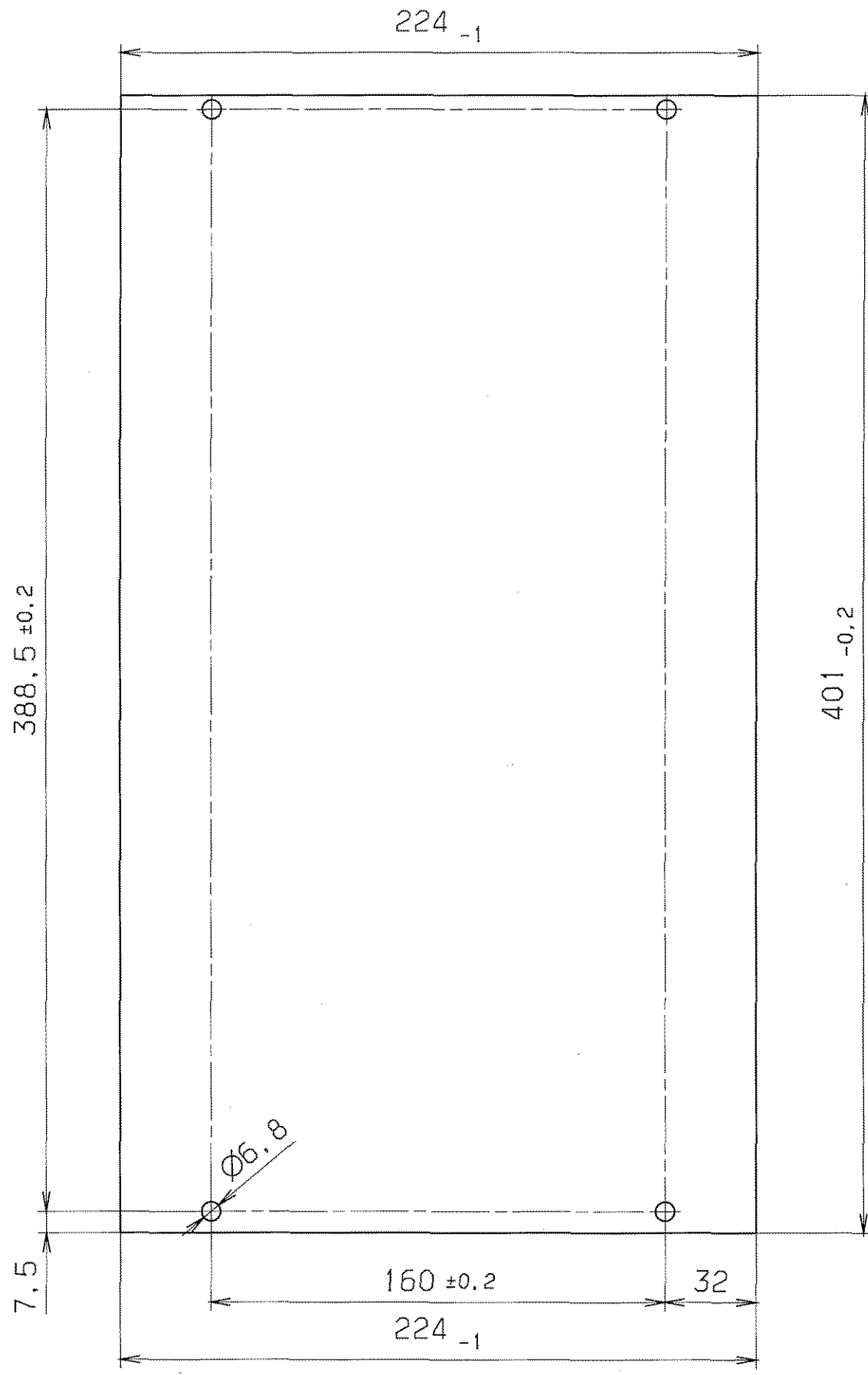
GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlendiagnose
 Zur Fertigung freigegeben
 Datum: 27.11.03 Name: [Signature]

entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$ (✓)

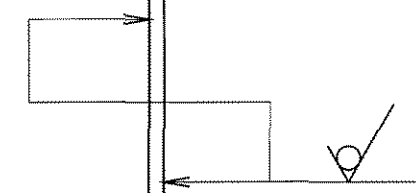
VERGLEICH DER ÜBERFACHENGEN		FREIWAHRTOLERANZEN	GEWICHT	MATERIAL	MASSSTAB
DIN ISO 1302		ISO 2768	KG / STÜCK	Acryl-Glas PMMA-HI glasklar nach ISO 7823-2	1:2
RV(LM)	12,5 - 3,2 - 0,8 - 0,4				
RZ(LM)	12,5 - 3,2 - 0,8 - 0,4				
DIN 3141 REIHE 2		2003	TAG	NAME	BLATT-NR.
BEARB. 13.11. Störmer					1
GEPR. 27.11.03					BLATTANZAHL
FREIG. 27.11.03					1
GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.		STD-000-B34.000.014	FORMAT
AUS-DREI		ERSATZ FÜR:			A1
ÄNDERUNG		TAG		NIPPE	

Kleinste Zeichnungseinheit für alle Maße ist die Angabe vor dem Komma. Die Angabe von Nullen ist nur dann erforderlich, wenn die Genauigkeit der Angabe durch die Anzahl der Nullen verdeutlicht werden muss. Die Angabe von Nullen ist nicht zulässig, wenn die Genauigkeit der Angabe durch die Angabe der Nachkommastellen verdeutlicht werden muss. Die Angabe von Nullen ist nicht zulässig, wenn die Genauigkeit der Angabe durch die Angabe der Nachkommastellen verdeutlicht werden muss.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zu Verhandlungen verpflichtet zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



401 -0.2



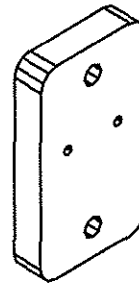
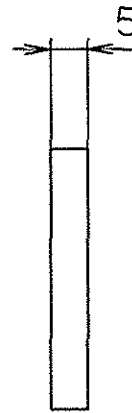
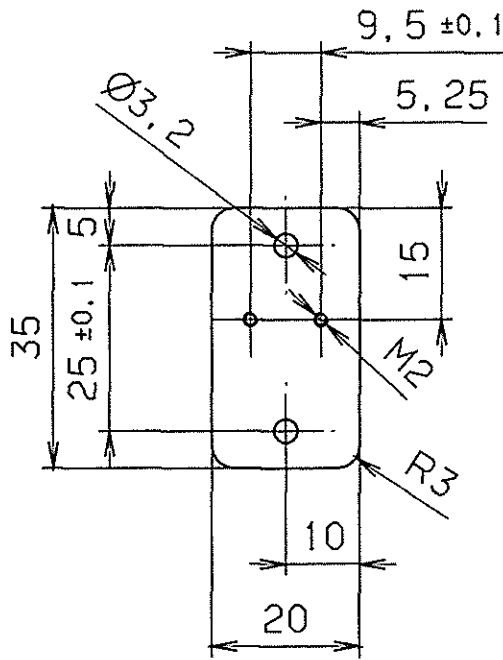
4

GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 27.11.03	Name: <i>[Signature]</i>

entgratet $\sqrt{\text{Rz } 25}$ (✓)

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUOTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				150 2768		Acryl-Glas PMMA-HI glasklar nach ISO 7823-2	1:2
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N6	N3	N1			
RZ (µm)	✓RZ100	✓RZ25	✓RZ6.3	✓RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG
~	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	13.11.	Störmer	Abdeckplatte
				GEPR.	26.11.03	<i>[Signature]</i>	
				FREIG.	27.11.03	<i>[Signature]</i>	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	BLATT-NR.
						STD-000-B34.000.015	1
						ERSATZ FÜR:	BLATTANZAHL.
						ERSATZ DURCH:	1
							FORMAT
							A3

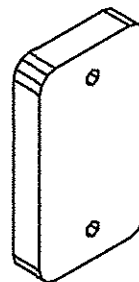
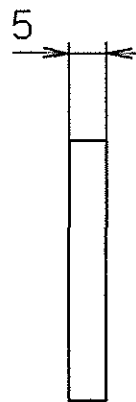
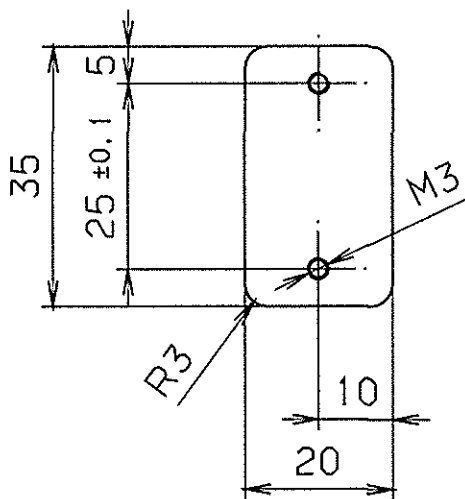
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Erfindungs- oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zulassungsbehörden verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 16.09.03	Name:

entgratet $\sqrt{Rz\ 25}$

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUETEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768 m		1.4301	1:1	
RA (µm)	12.5	3.2	0.8					0.1
	N10	N8	N6	N3				
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ T				
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG	
~	▽	▽▽	▽▽▽	BEARS.	25.8.	Störmer	Konsole für Endschalter	
				GEPR.	16.9.03	Störmer		BLATT-NR.
				FREIG.	16.9.03	Störmer		BLATTANZAHL
				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	FORMAT	
						STD-000-B49.000.013	A4	
AUSGABE				ÄNDERUNG		ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:		



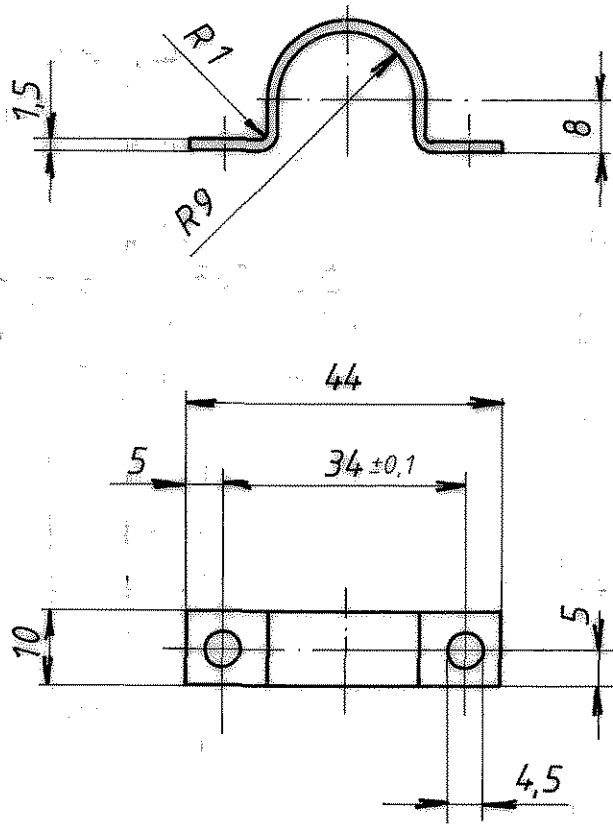
GSI Darmstadt Abt.: Strahlendiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 16.09.03	Name:

entgratet

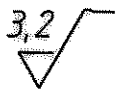
✓ Rz 25

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf auch durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise elektronisch oder mechanisch, durch Fotokopie, Reproduktionen, Verfilmungen, Scannungen oder andere Verfahren, ohne schriftliche Genehmigung der GSI Darmstadt, vervielfältigt werden. Jegliche Nachahmung oder Verbreitung ohne schriftliche Genehmigung der GSI Darmstadt ist ausdrücklich untersagt und kann strafrechtlich verfolgt werden.

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN DIN ISO 1302				FREI MASS-TOLERANZEN ISO 2768 m		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF 1.4301		MASSSTAB 1:1			
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1									
	N10	N8	N6	N3									
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1									
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME		BENENNUNG		BLATT-NR.			
▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	BEARB.	25.8.	Stöcker		Leiste für Endschalter		1			
				GEPR.	16.9.03					BLATTANZAHL		1	
				FREIG.	16.9.03	Ziel				FORMAT		A4	
AUSGABE				GSI DARMSTADT				ZEICHN.-NR. STD-000-B49.000.014		ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:			



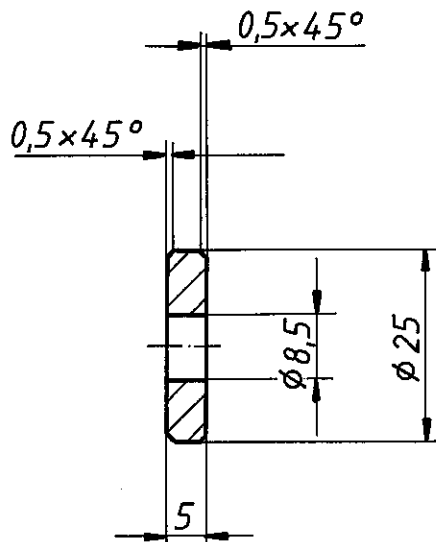
ultraschall gereinigt



entgratet

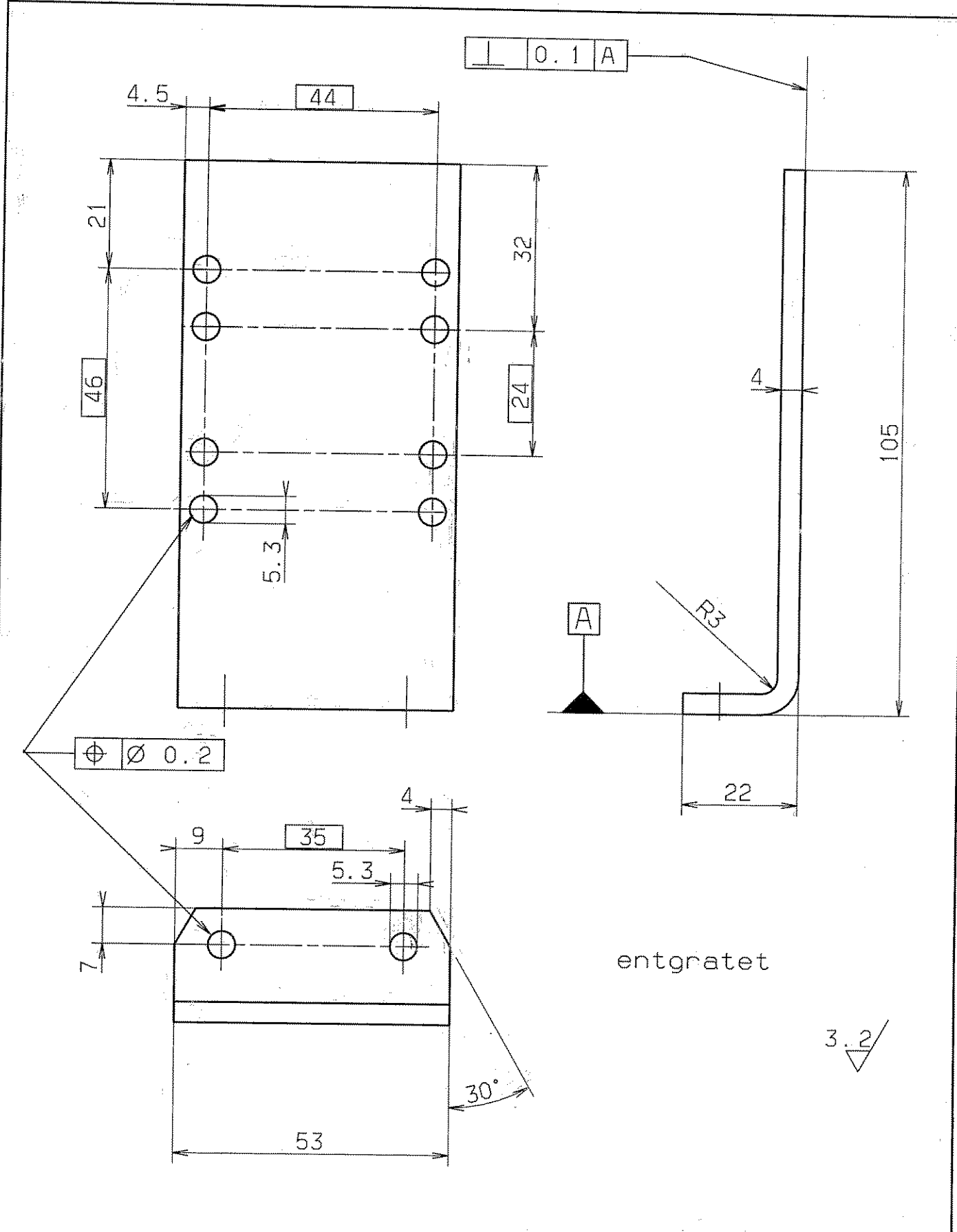
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentierung oder Gebrauchsmusteranmeldung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; die darf durch den Empfänger oder Dritte nach hierin in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zweidrehungen verpflichten zu Selbstersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

Vergleich der Oberflächengüten DIN ISO 1502				Freimaßtoleranzen DIN 7168 m		Gewicht kg/ Stck.		Werkstoff: Werkstoff Nr. 1.4301 X5 Cr Ni 18.9		Maßstab 1:1	
Ra (µm)				Rz (µm)		1987 Tag		Name		Blatt - Nr.	
DIN 3141 Reihe 2				Bearb. 20.7		Gepr.		Norm.		Blattanzahl	
~ ▽ ▽ ▽ ▽				val		GSI		Schelle		SIS-DL 020.000.100	
Ausgabe				Änderung		Tag		Name		Ersatz für: Ersetzt durch:	
DARMSTADT				GSI		DARMSTADT		GSI		DARMSTADT	



Vergleich der Oberflächengüten				Freimaßtoleranzen	Gewicht kg/Stck.	Werkstoff	Maßstab
DIN ISO 1302							
$R_a(\mu m)$	12,5	3,2	0,8	0,3	DIN 7168 m-S	1.4301 DIN 1013 ø25 x 8	1:1
	N 10	N 8	N 6	N 5			
$R_z(\mu m)$	√Rz100	√Rz25	√Rz6,3	√Rz1			
DIN 3141 Reihe 2				1989	Tag	Name	Blatt-Nr.
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	Bearb.	28.11.	1
					Gepr.	<i>hahn</i>	Blattanzahl
					Norm.	2.7.1. SA	1
					GSI		ESR-DL080.000.090
Ausgabe	Änderung	Tag	Name	DARMSTADT		Ersatz für Ersetzt durch	

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise in irgendeiner Weise verwendet werden. Zuhilfenahme von Handlungen vorflüchten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



				FREI MASS-TOLERANZEN DIN 7168 m		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF 1.4301		MASSSTAB 1:1	
AUSGABE				1994	13.12	TAG		NAME Störmer		BLATT-NR	
AENDERUNG				TAG		NAME		Befestigungswinkel		BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN DIN ISO 1302				GEPR.		NORM		DL 050.000.051			
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.1							
	N10	N8	N6	N3							
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				VAK				ERSATZ FUER: ERSETZT DURCH:			
GSI DARMSTADT											