

07:38

APRIL 29, 2005

ZURÜCK

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LPD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Dipolmagnet	STD-000-B36.001.000 A	3
2	1	Basisplatte	STD-000-B36.002.000 A	3
3	1	Gehäuse	STD-000-B36.003.000	2
4
5	1	Sperrelektrode	STD-000-B36.000.001	3	90x90x10	.	1.4301	.
6	1	Blende	STD-000-B36.000.002	3	107x107x10.5	.	1.4301	Blech t=0.5 Sheet metal t=0.5
7	4	Befestigungsbolzen	STD-000-B36.000.003 A	4	SW12x75	.	1.4301	.
8	1	Elektrodenbecher	STD-000-B36.000.004	3	95x90x95	.	SE Cu	.
9	1	Deckel	STD-000-B36.000.005	3	102x102x11	.	1.4301	Blech t=0.5 Sheet metal t=0.5
10
11
12
13
14	12	Isolierring	DF 060.000.030	4	Ø12x6	.	Al ₂ O ₃ (99,7%)	.
15	4	Isolierhülse	DF 060.000.040	4	Ø8x18	.	Al ₂ O ₃ (99,7%)	.
16
17

GSI Darmstadt
Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 06.05. Name: *[Signature]*

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Farady-Cup / Farady-Cup	BLATT	1
.	.	.	.	BEARB.	15.12.	Macavei J.	ZEICHN.-NR.	STD-000-B36.000.000 A	BLATTZAHL	2
.	.	.	.	GEPR.	25.05.	Z.L.				
A	Pos. 1;2;7;22;24;27	17.03.04	Stoermer	FREIG.	25	<i>[Signature]</i>	ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:	

07:39

APRIL 29, 2005

ZURKON

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL.-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
18	2	Zylinderschraube	.	.	M3x4	EN 1207	A2	.
19	8	Zylinderschraube	.	.	M4x5	EN 1207	A2	.
20
21	4	Mutter	.	.	M4	EN 24032	A2	.
22	4	Mutter	.	.	M6	EN 24032	A2	.
23
24	4	Scheibe	.	.	Ø6.4	DIN 125	A2	.
25
26
27	2	Kabelschuh	.	.	Typ K702A/3,2	Fa. Osterrath, Sassmannshausen	St	versilbert silver plated
28
29
30
31
32
33
34

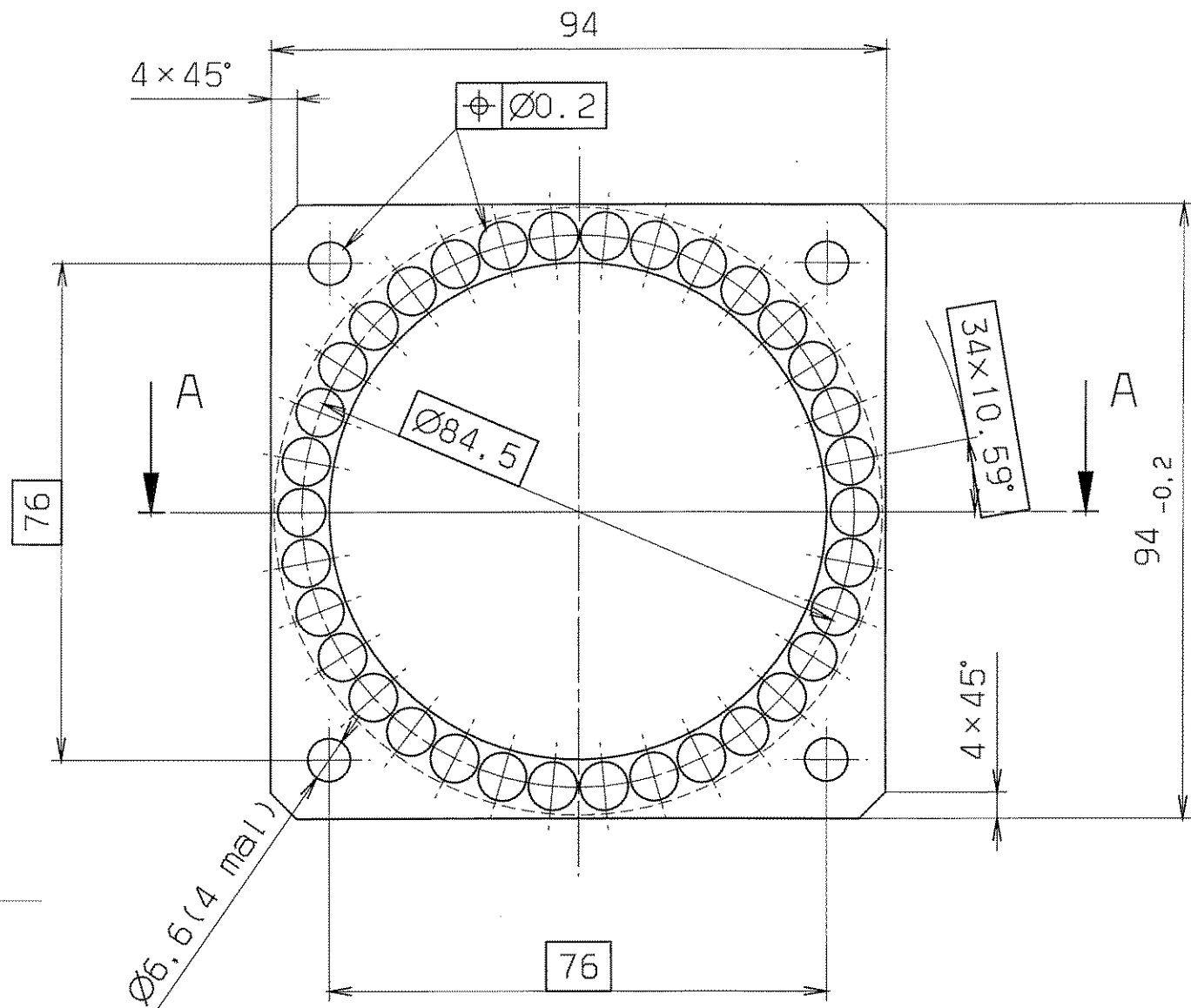
GSI Darmstadt
Abt. Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 02.05. Name: *[Signature]*

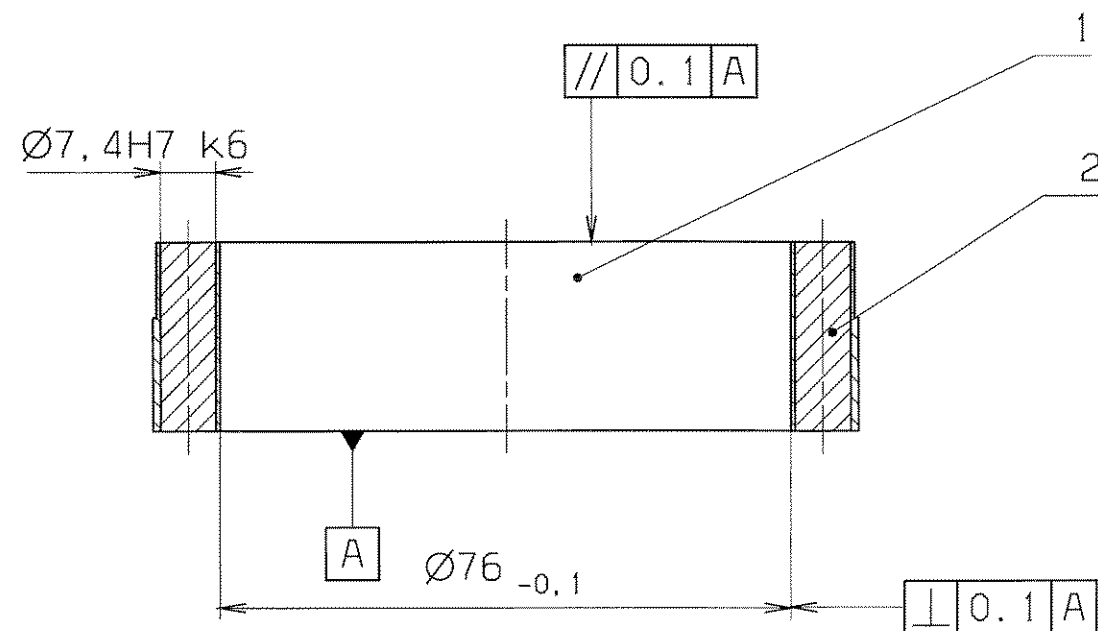
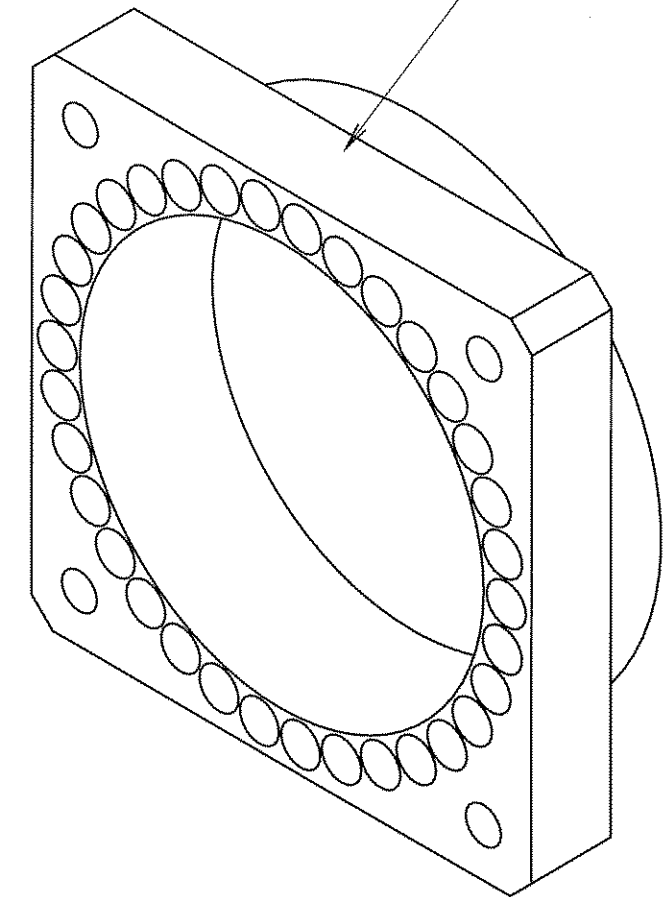
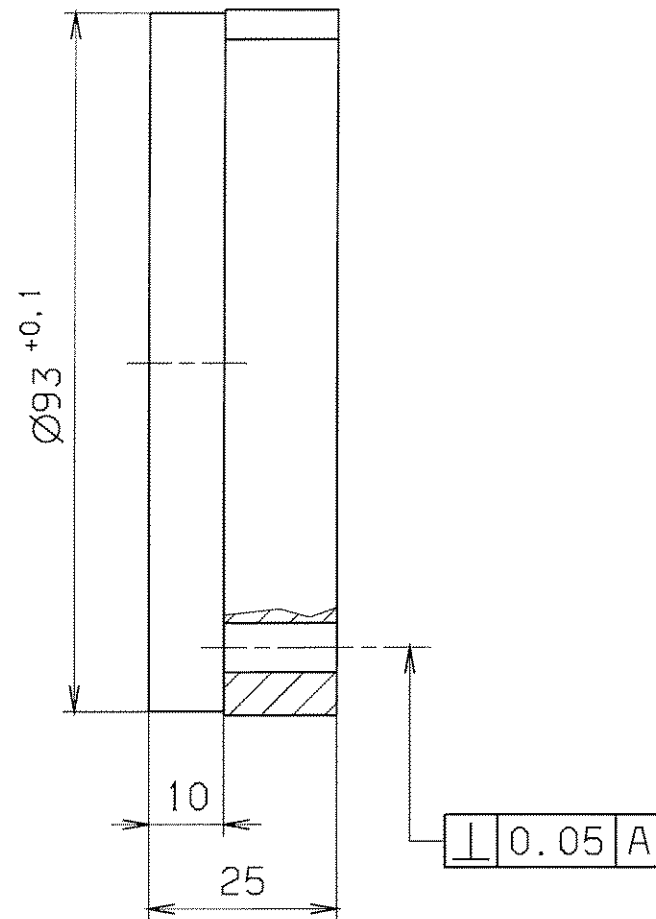
REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	BLATT
.	.	.	.	BEARB.	15.12.	Macavei J.	Farady-Cup / Farady-Cup	2
.	.	.	.	GEPR.	25.05.05	[Signature]	ZEICHN.-NR.	BLATTZAHL
A	Pos. 1;2;7;22;24;27	17.03.04	Stoermer	FREIG.	25.	[Signature]	STD-000-B36.000.000 A	2
							ERSATZ FUER: .	ERSETZT DURCH: .

GSI
DARMSTADT



SCHNITT : A-A

Zeichnungsnummer eingravieren



GSI Darmstadt
Abt.: Strahlidiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 03.09.04
Name: J

entgratet
Ultraschallreinigung
Alle Oberflächen kratzerfrei

√ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768			1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1.6			
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG
~	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	18.12.	Macavei J.	Dipolmagnet
				GEPR.	39.04.2004		
				FREIG.	3.9.		
A	Ø93 x10 hinzu	02.09.04	Mac	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	STD-000-B36.001.000 A
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME			ERSATZ FÜR:	FORMAT
						ERSATZT DURCH:	A3

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Erfindergeber oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Gehäuse	.	.	94x94x25	.	AlMgSi1 F28	oder vergleichbar
2	34	Permanetmagnet	.	.	Ø7.4x25	.	Sm-Co	Samarium-Cobalt
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

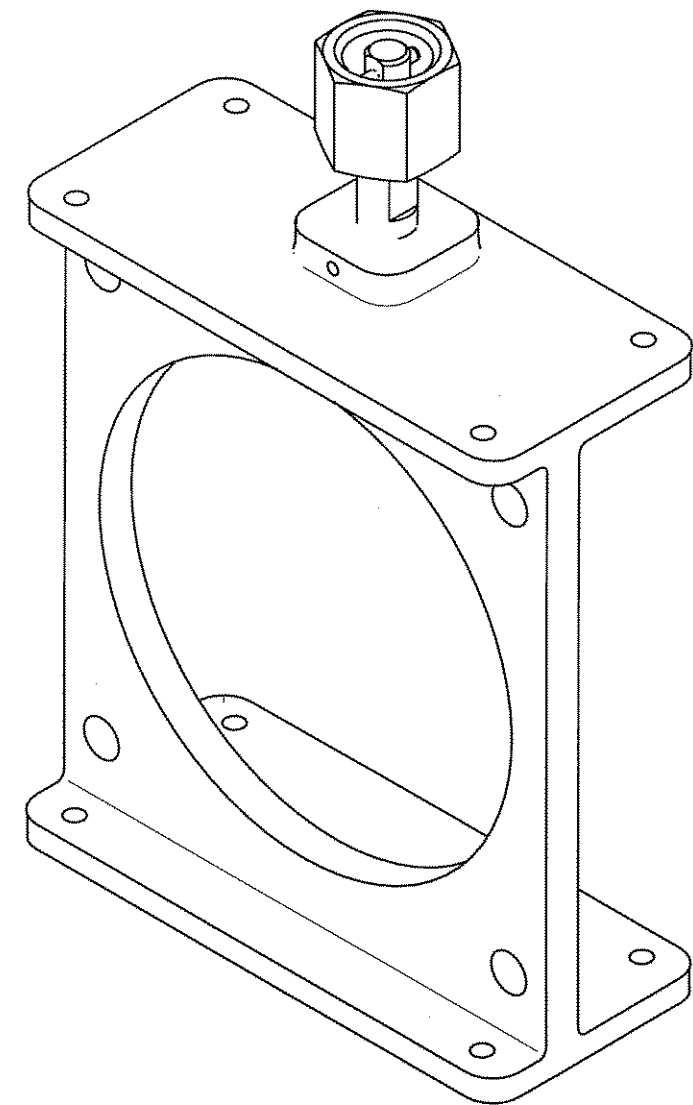
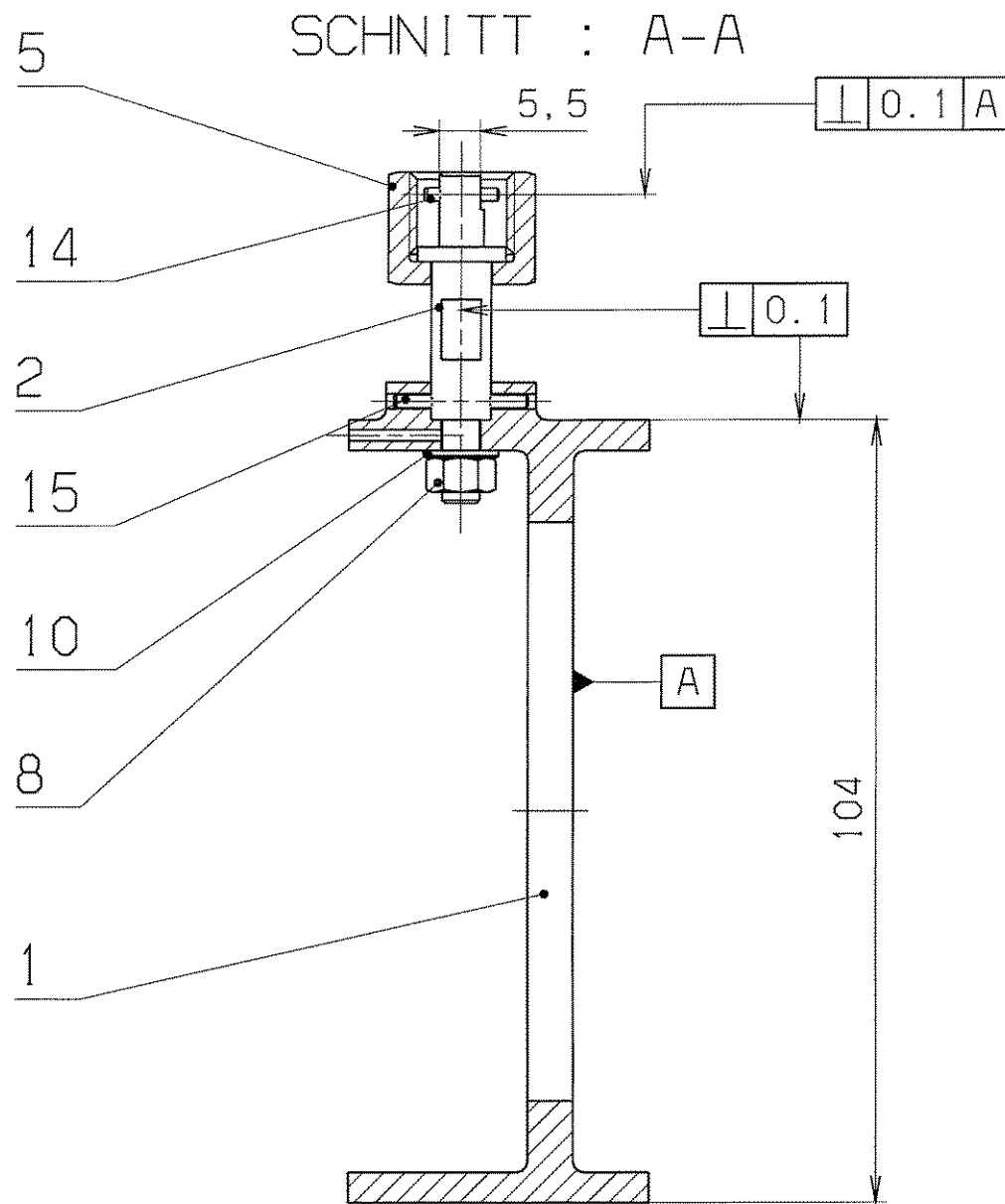
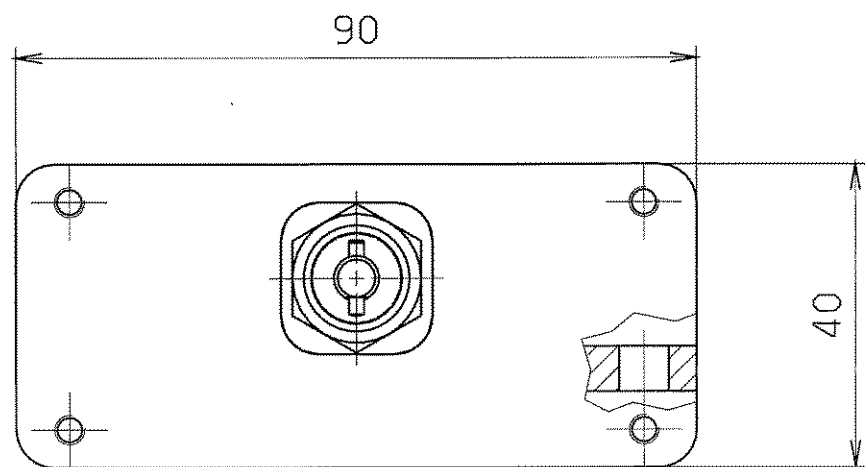
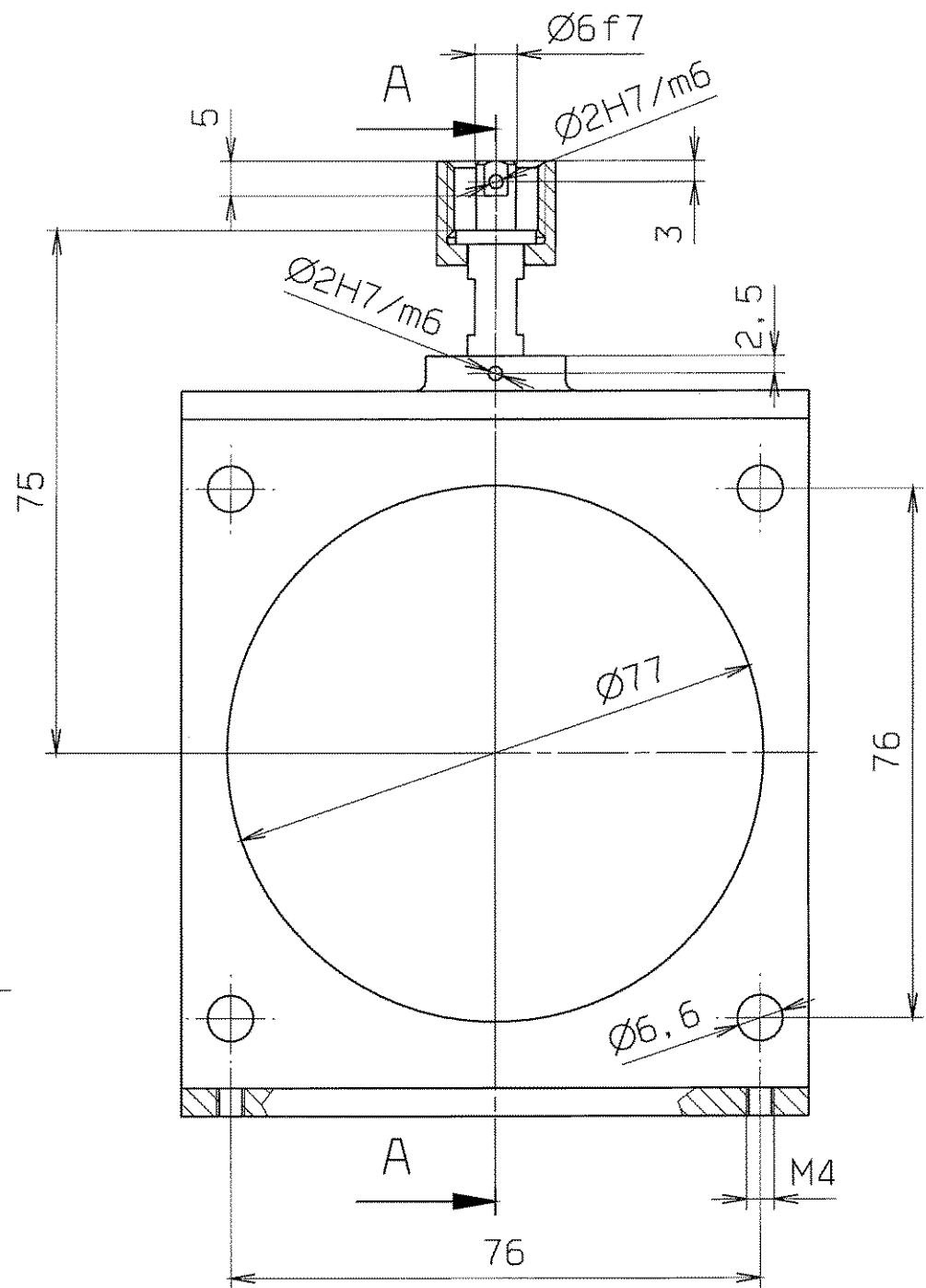
GSI Darmstadt	
Abt.: Strahlidiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum:	Name:
03.09.04	<i>J</i>

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Dipolmagnet	BLATT	1
.	.	.	.		BEARB.	18.12.	Macavei J.	ZEICHN.-NR.	STD-000-B36.001.000 A	BLATTZAHL	1
.	.	.	.		GEPR.	3.9.04	<i>ZJ</i>				
A	Ø93 x10 hinzu	02.09.04	Mac		FREIG.	3.9	<i>R</i>	ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:	

10.11

SEPTEMBER 2. 2004

Macavei



ARBEITSFOLGE

1. Pos. 1; 2 und 5 ausrichten, anschließend mit der Scheibe + Mutter fest verschrauben
2. Untere Stiftbohrung Ø2H7 aufbohren und Pos. 15 Zylinderstift Ø2m6x18 einfügen.
3. Mass 5,5 fräsen; Ø2H7 aufbohren und Pos. 14 Zylinderstift Ø2m6x10 einfügen.
4. Reinigen der gesamten Baugruppe

Rz 6,3

GSI Darmstadt
 Abt.: Strahlidiagnose
 Zur Fertigung freigegeben
 Datum: 03.09.04 Name: [Signature]

entgratet
 Ultraschallreinigung
 Alle Oberflächen
 kratzerfrei

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUETEN				FREI MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768	KG / STCK		1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
NIQ	N8	N6	N3				
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG
[Symbol]				BEARB.	17.12.	Macavei J.	Basisplatte
[Symbol]				GEPR.	3.9.04		BLATT-NR 1
[Symbol]				FREIG.	3.9.		BLATTANZAHL 1
[Symbol]				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	FORMAT
[Symbol]				A		STD-000-B36.002.000 A	A3
[Symbol]				AUSGABE		ERSATZ FÜR:	
[Symbol]				ÄNDERUNG (NR.)		ERSETZT DURCH:	
[Symbol]				TAG			
[Symbol]				NAME			

Für diese Zeichnung beibehalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Fälschung oder Nachahmung. Die Verantwortung für die Zulassung dieser Zeichnung oder die Zulassung der Fertigung der Bauteile liegt nach Drilling auch nicht in anderer Weise missbrauchlich verwendet werden. Zukünftige Änderungen vorbehalten. Schädenersatz und können strafrechtlich Folgen haben.

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR.	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Rahmen	STD-000-B36.002.001	3	40x90x104	.	AlMg3	.
2	1	Bolzen	STD-000-B36.002.002	4	Ø11.8x44	.	1.4301	.
3
4
5	1	Überwurfmutter	DG 010.000.080	4	SW17x15	.	1.4301	.
6
7
8	1	Mutter	.	.	M5	EN 24032	A2	.
9
10	1	Scheibe	.	.	Ø5.3	DIN 125	A2	.
11
12
13
14	1	Zylinderstift	.	.	Ø2m6x10	EN 22338	A2	.
15	1	Zylinderstift	.	.	Ø2m6x18	EN 22338	A2	.
16
17

GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 03.09.04 Name: *[Signature]*

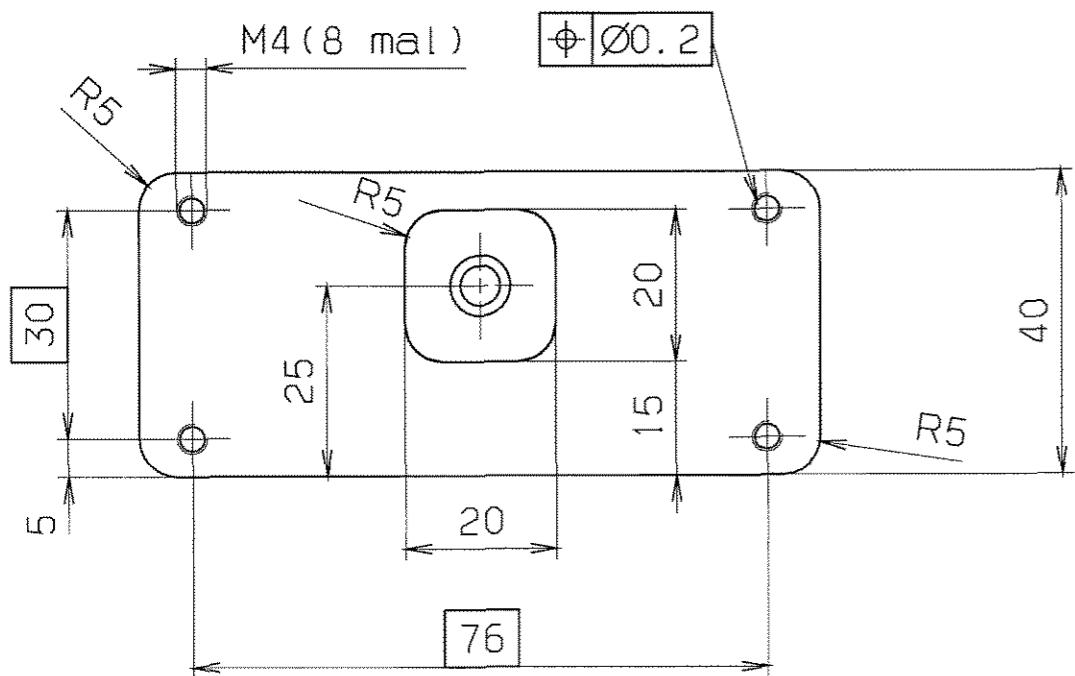
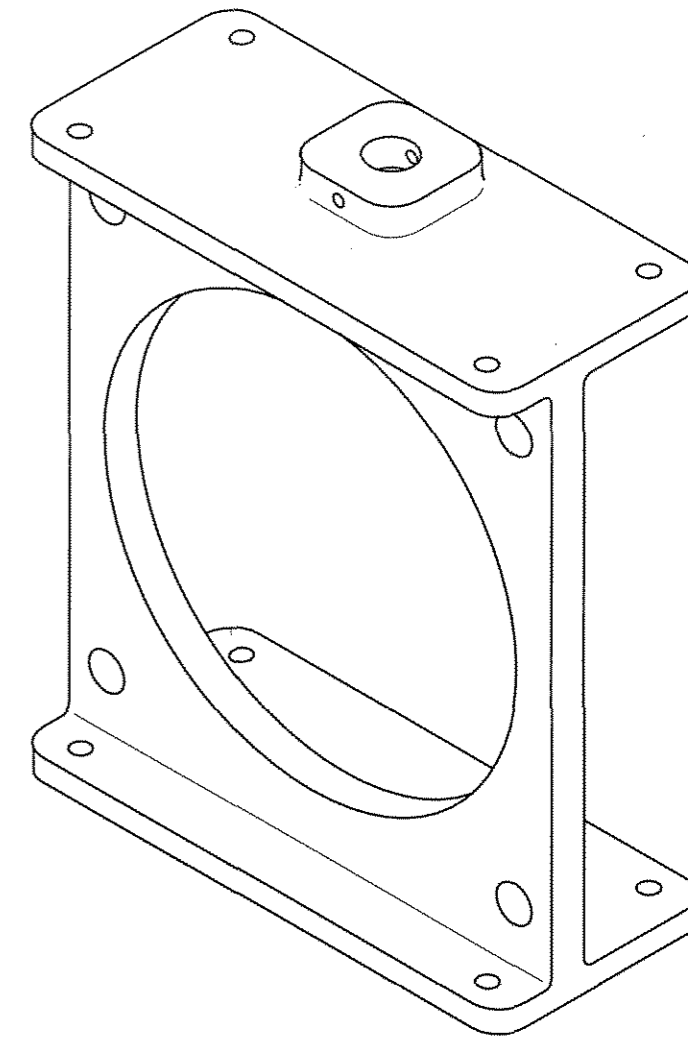
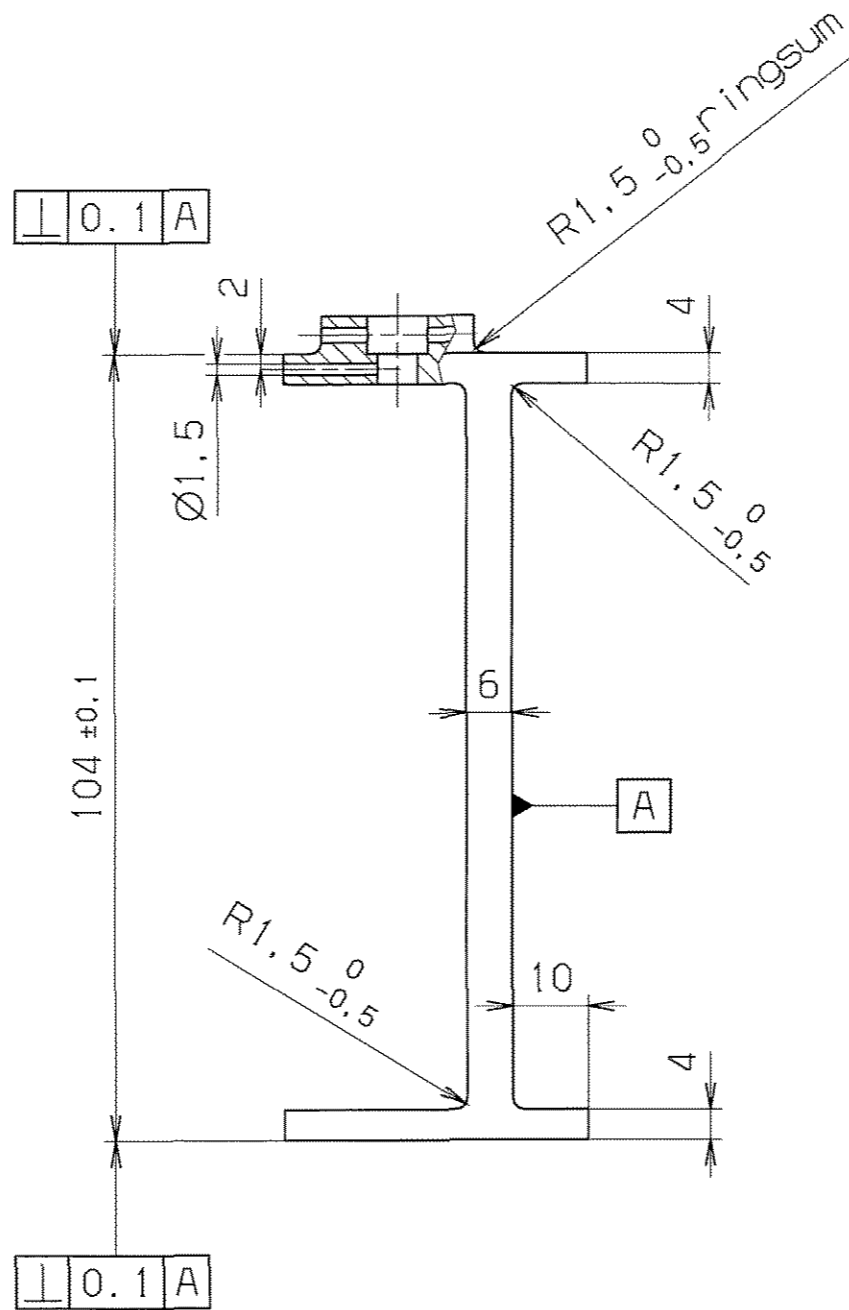
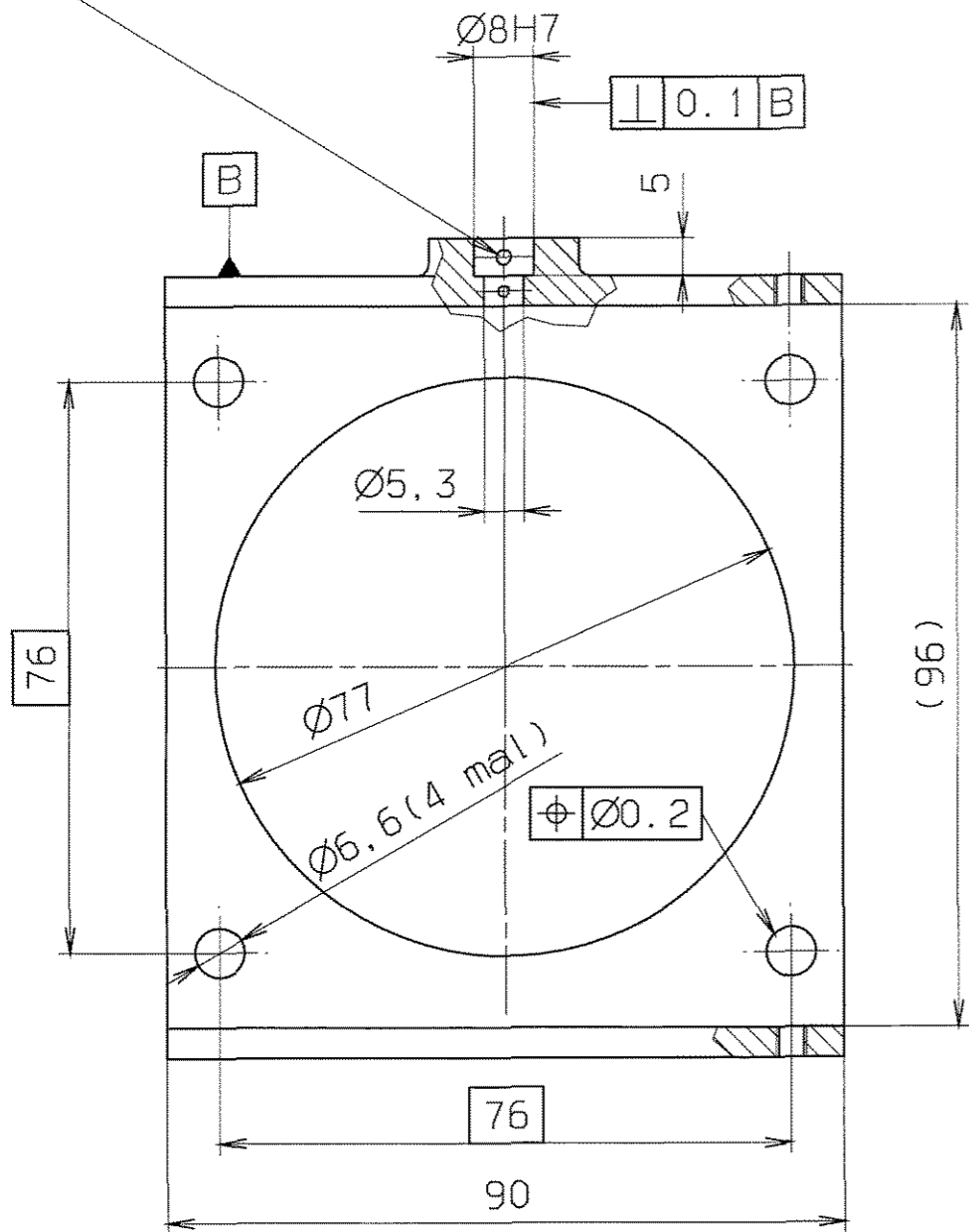
REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	BLATT
.	.	.	.	BEARB.	18.12.	Macavei J.	ZEICHN.-NR.	1
.	.	.	.	GEPR.	3.9.04	<i>[Signature]</i>	STD-000-B36.002.000 A	BLATZAHL
A	KompI. neu	02.09.04	Mac	FREIG.	3.9.	<i>[Signature]</i>	ERSATZ FLUER: .	1
							ERSETZT DURCH: .	

16:47

SEPTEMBER 2, 2004

macavei

Stiftbohrung erst bei Montage bohren



entgratet
Ultraschallreinigung
Alle Oberflächen
kratzerfrei

GSI Darmstadt
Abt.: Strahldiagnose

Zur Fertigung freigegeben

Datum: 03.09.04
Name: *[Signature]*

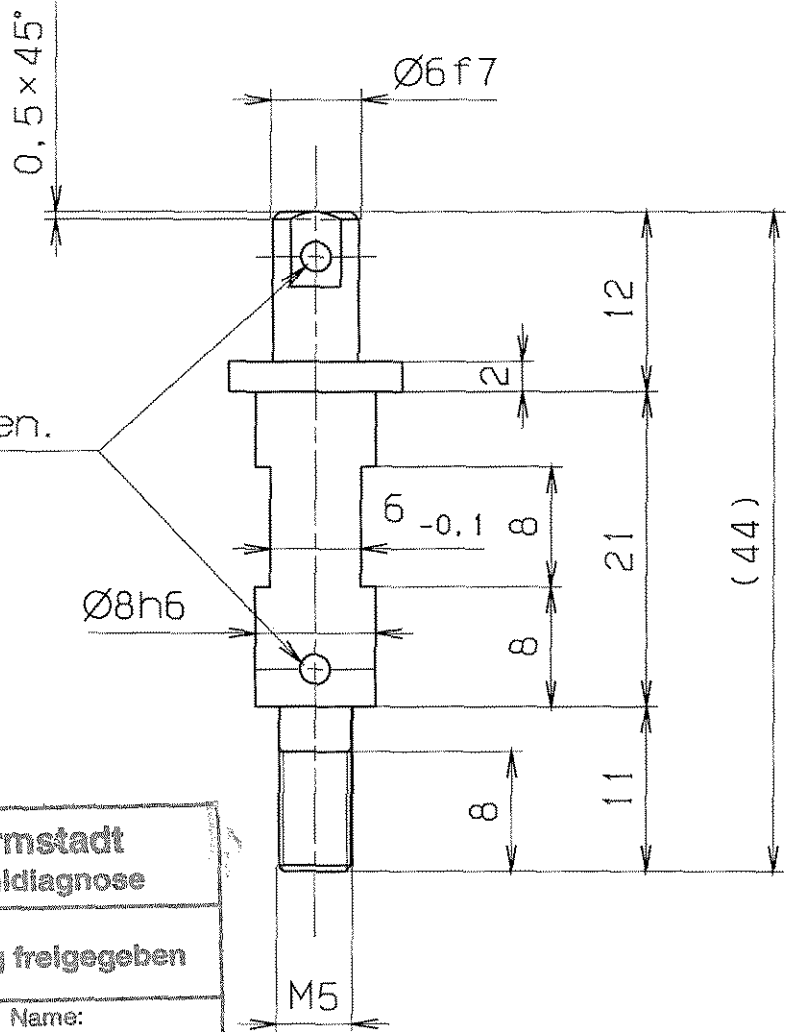
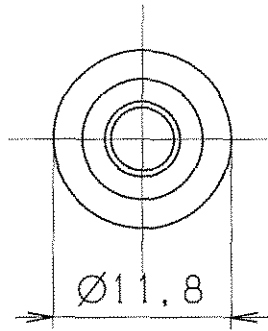
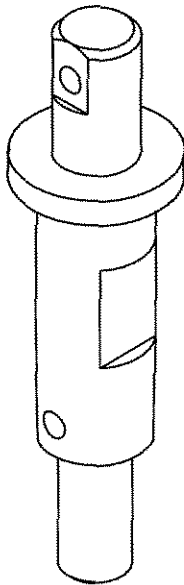
✓ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN DIN ISO 1302		FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
RA (µm)	12.5 / 3.2 / 0.8 / 0.4	ISO 2768	m	AlMg3	1:1
RZ (µm)	√RZ100 / √RZ25 / √RZ6.3 / √RZ1.6	2004	2004	BENENNUNG	BLATT-NR.
DIN 3141 REIHE 2		BEARB.	02.09. Macavei J.	Rahmen	BLATTANZAHL
VAK		GEPR.	3.9.04	ZEICHN.-NR.	FORMAT
GSI DARMSTADT		FREIG.	3.9.04	STD-000-B36.002.001	A3
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	ERSATZ FÜR:	ERSATZT DURCH:

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent-, oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zulieferungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmusterverteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeligt noch Dritten zugesandt werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbrauchlich verwendet werden. Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtlich Folgen haben.

Stiftbohrungen und Fräsfläche erst bei Montage anbringen.



GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 03.09.04	Name:

entgratet
Ultraschallreinigung

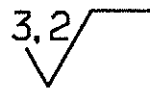
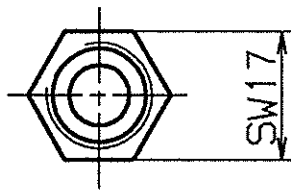
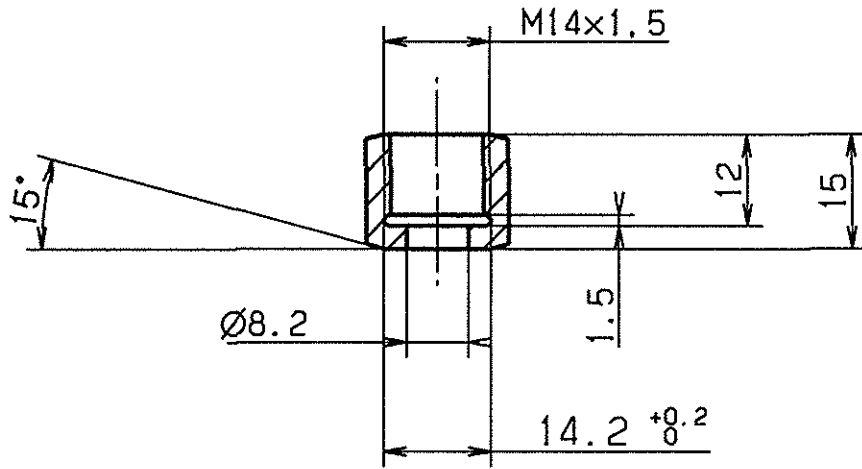
$\sqrt{Rz 25}$

VERGLEICH DER OBERFLAECHENGUETEN				FREI MASS-TOLERANZEN		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF		MAGSSTAB	
DIN ISO 1302				ISO 2768				1.4301		1:1	
RA (µM)	12.5	3.2	0.8	0.1	m						
	N10	N8	N6	N3							
RZ (µM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				2004 TAG NAME		BENENNUNG		Bolzen		BLATT-NR 1	
~	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	BEARB. 02.09. Macavei					BLATTANZAHL 1	
					GEPR. 3.9.04 ZC						
					FREIG. 39						
				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.		STD-000-B36.002.002		FORMAT A4	
AUSGABE				ÄNDERUNG (NR.)		TAG		NAME		ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:	

08:24

SEPTEMBER 3. 2004

MACAVEI

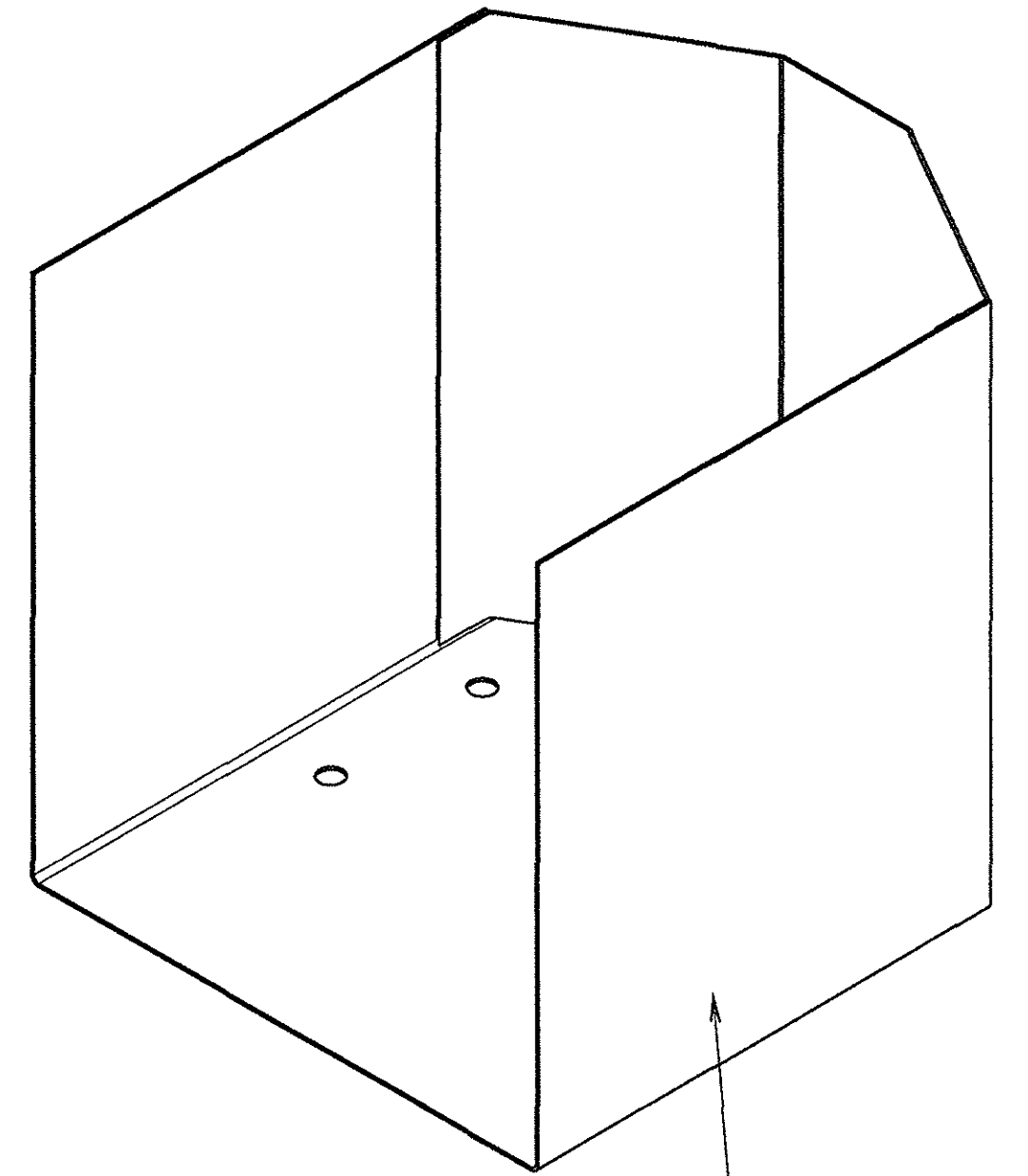
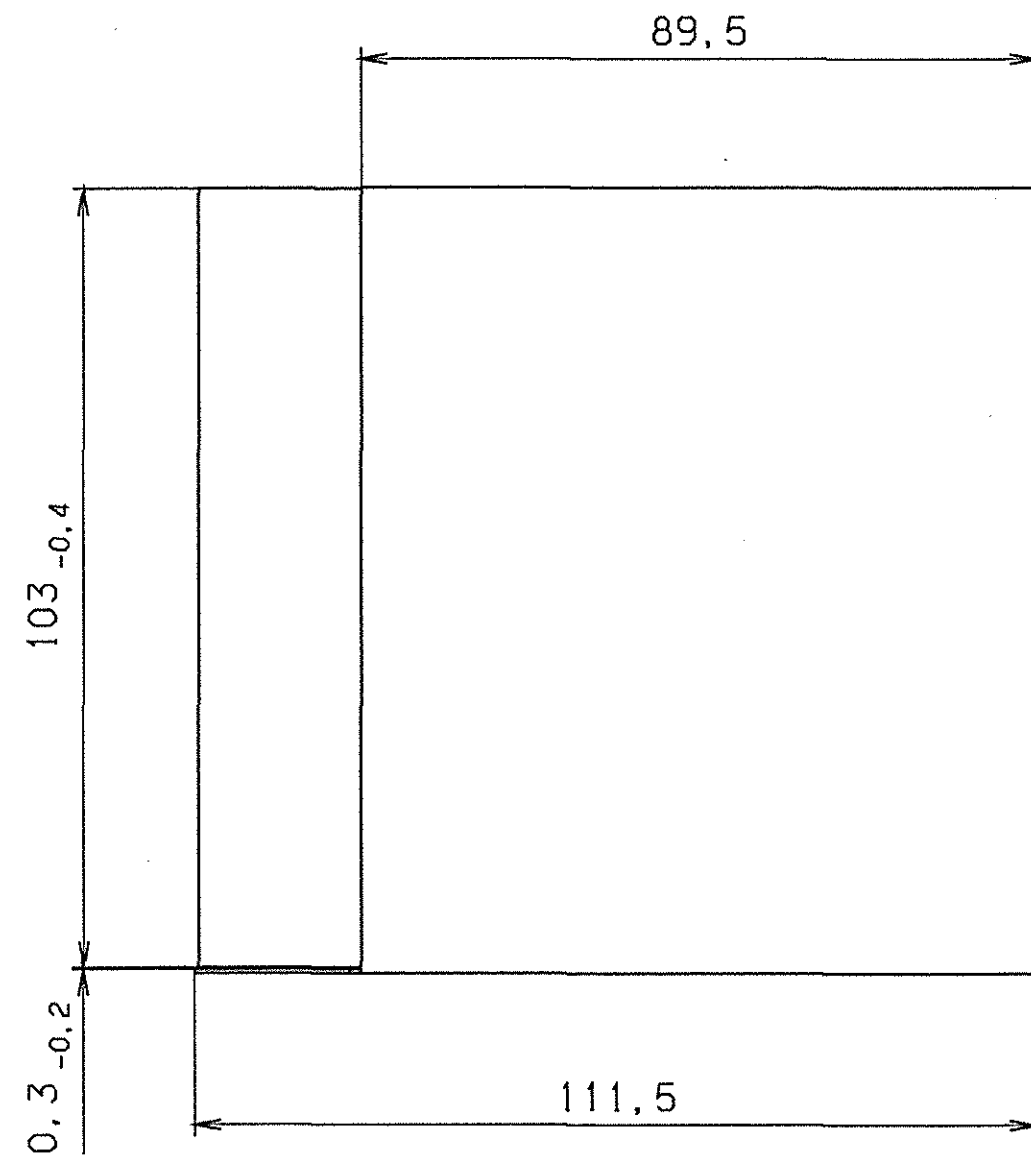
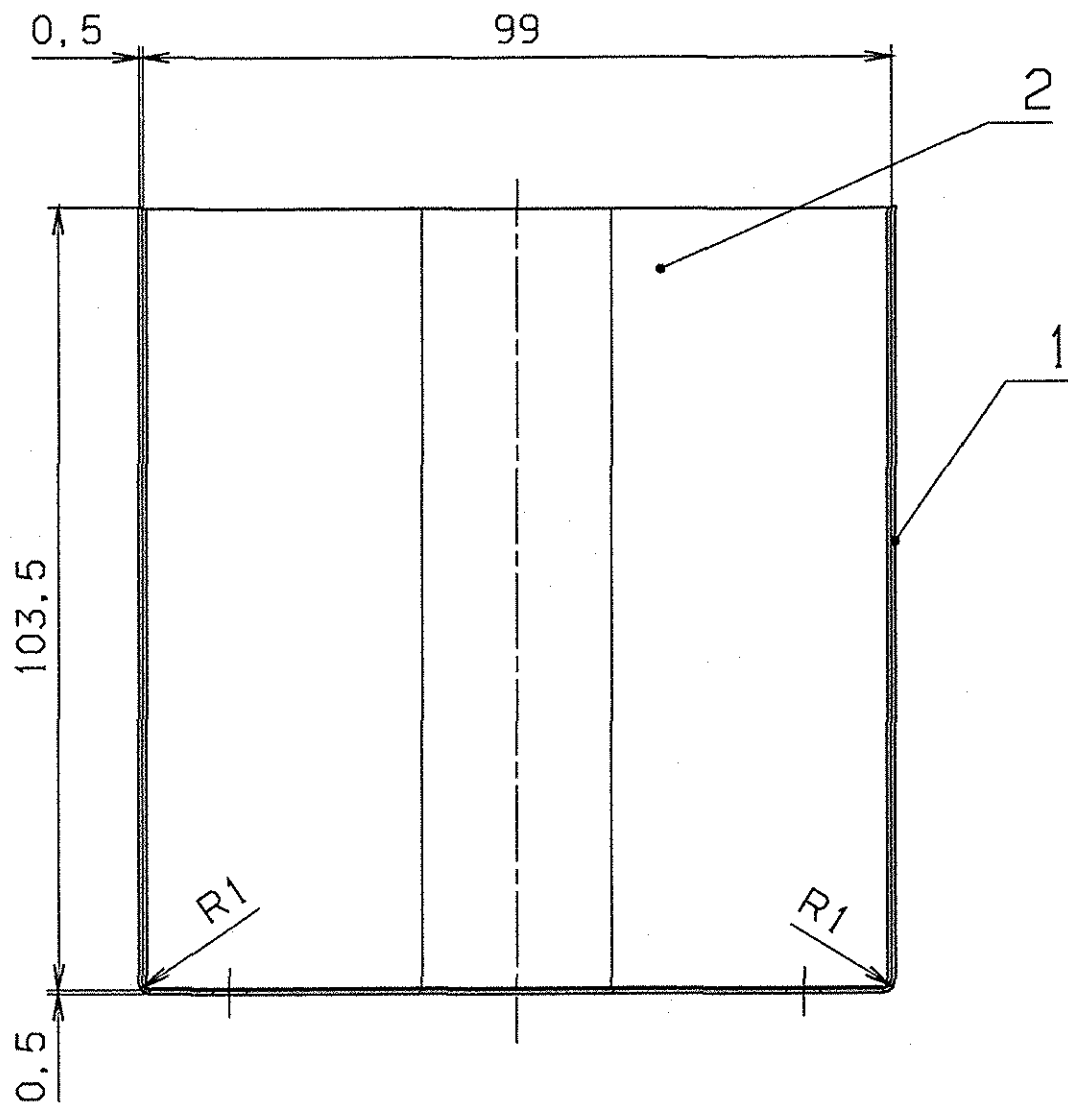


ultraschall-
gereinigt

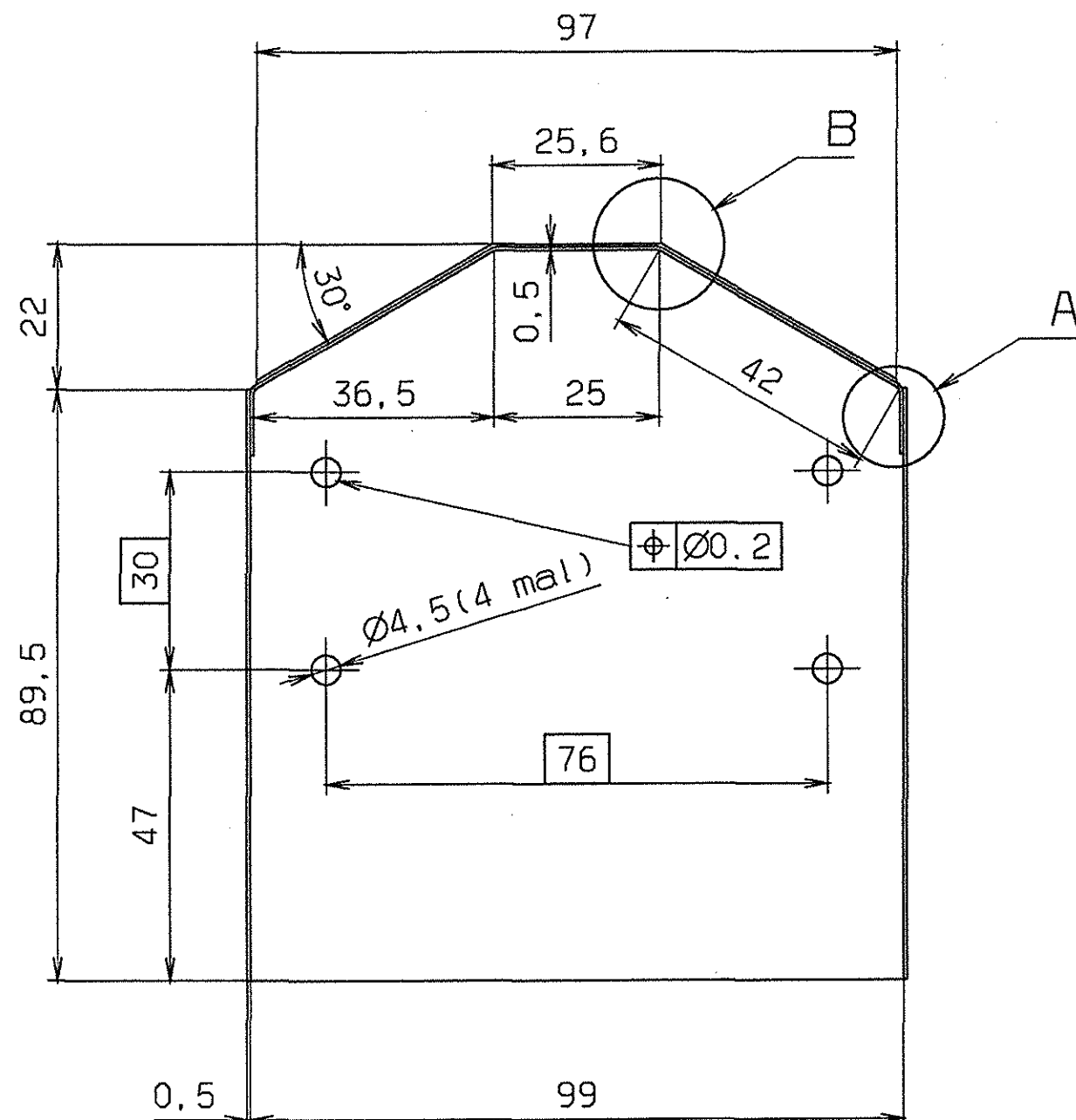
entgratet

Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung, ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise abdruckschlichtlich verwendet werden. Zusätzliche Bedingungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben

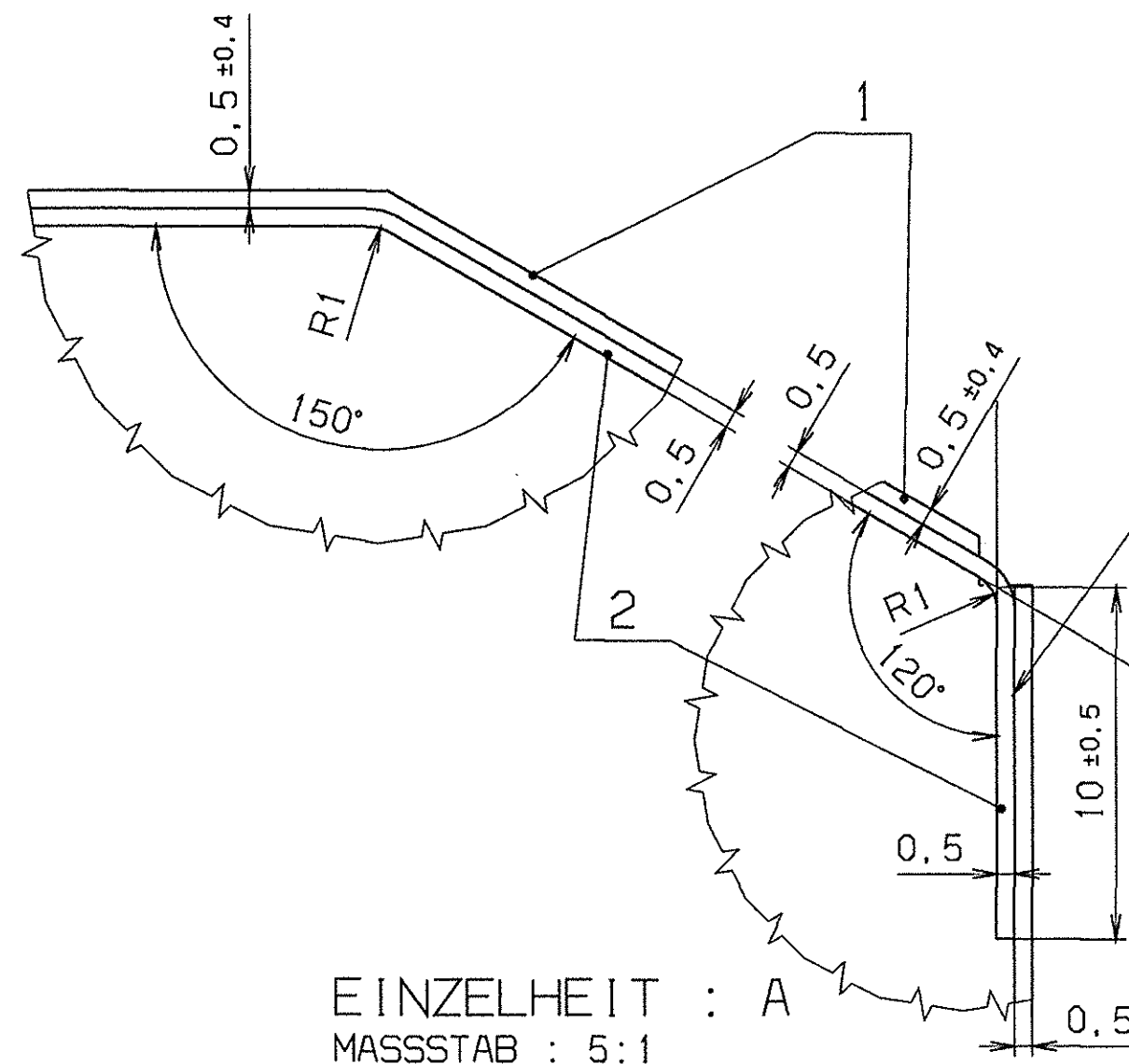
				FREI MASS-TOLERANZEN DIN 7168m		GEWICHT KG / STCK		WERKSTOFF Werkstoff Nr. 1.4301 X 5 CrNi 18 9		MASSSTAB 1:1	
AUSGABE	ÄNDERUNG	TAG	NAME	1994	TAG	NAME		Überwurfmutter		BLATT-NR.	
				BEARB.	3.09	Skaiser				BLATTANZAHL	
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				GEPR.		NORM		GSI DARMSTADT		DG 010.000.080	
DIN ISO 1302				NORM		u. n. g. u. c.					
RA (UM)	12.5	3.2	0.8	0.4							
RZ (UM)	RZ100	RZ25	RZ6.3	RZ1							
DIN 3141 REIHE 2				VAK				ERSATZ FUER:		ERSETZT DURCH:	



Zeichnungsnummer
eingravieren



EINZELHEIT : B
MASSSTAB : 5:1



EINZELHEIT : A
MASSSTAB : 5:1

Punktschweißen
oder Nieten.

entgratet
Ultraschallreinigung
Alle Oberflächen kratzerfrei

GSI Darmstadt Abt.: Strahlendiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 20.01.04	Name: <i>[Signature]</i>

$\sqrt{Rz 25}$

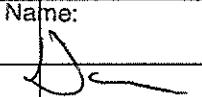
VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUALITÄTEN				FREI-MASS- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STÜCK	MATERIAL	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768			1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
NT0	NB	NC	ND	NE			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1.6			
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG
BEARB.				16.12.	MCCAVEI J.		Gehäuse
CEPR.				AS	AS		BLATT-NR. 1
FREIG.							BLATTANZAHL 1
GSI DARMSTADT				ZEICHN.-NR. STD-000-B36.003.000		FORMAT A2	
AUS- GABE				ERSATZ FÜR: ERSATZ DURCH:			

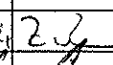
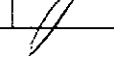
Für diese Zeichnung besteht kein Recht, vor, nach, durch, aus,
 für ein Patent- oder Gebrauchsmarktrecht, ohne unsere vorherige
 Zustimmung. Diese Zeichnung wird vervielfältigt nach Dritten
 überlassen. Der Zeichner ist für die Richtigkeit der Zeichnung
 verantwortlich. Änderungen sind nur durch schriftliche
 Anweisungen des Auftraggebers zulässig. Die Zeichnung
 ist Eigentum der GSI Darmstadt und kann strafrechtlich
 verfolgt werden.

1	2	3	4	5	6	7	8	9
LFD. NR	STUECK	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	FOR-MAT	ABMESSUNGEN Fertig-Masse	DIN-U. MODELL-NR. BEZUGSQUELLE	WERKSTOFF	BEMERKUNG
1	1	Blech 1	.	.	111.5x104x100	.	1.4301	Blech t=0.5
2	1	Blech 2	.	.	103x99x32	.	1.4301	Blech t=0.5
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

GSI Darmstadt
Abt.: Strahlendiagnose

Zur Fertigung freigegeben

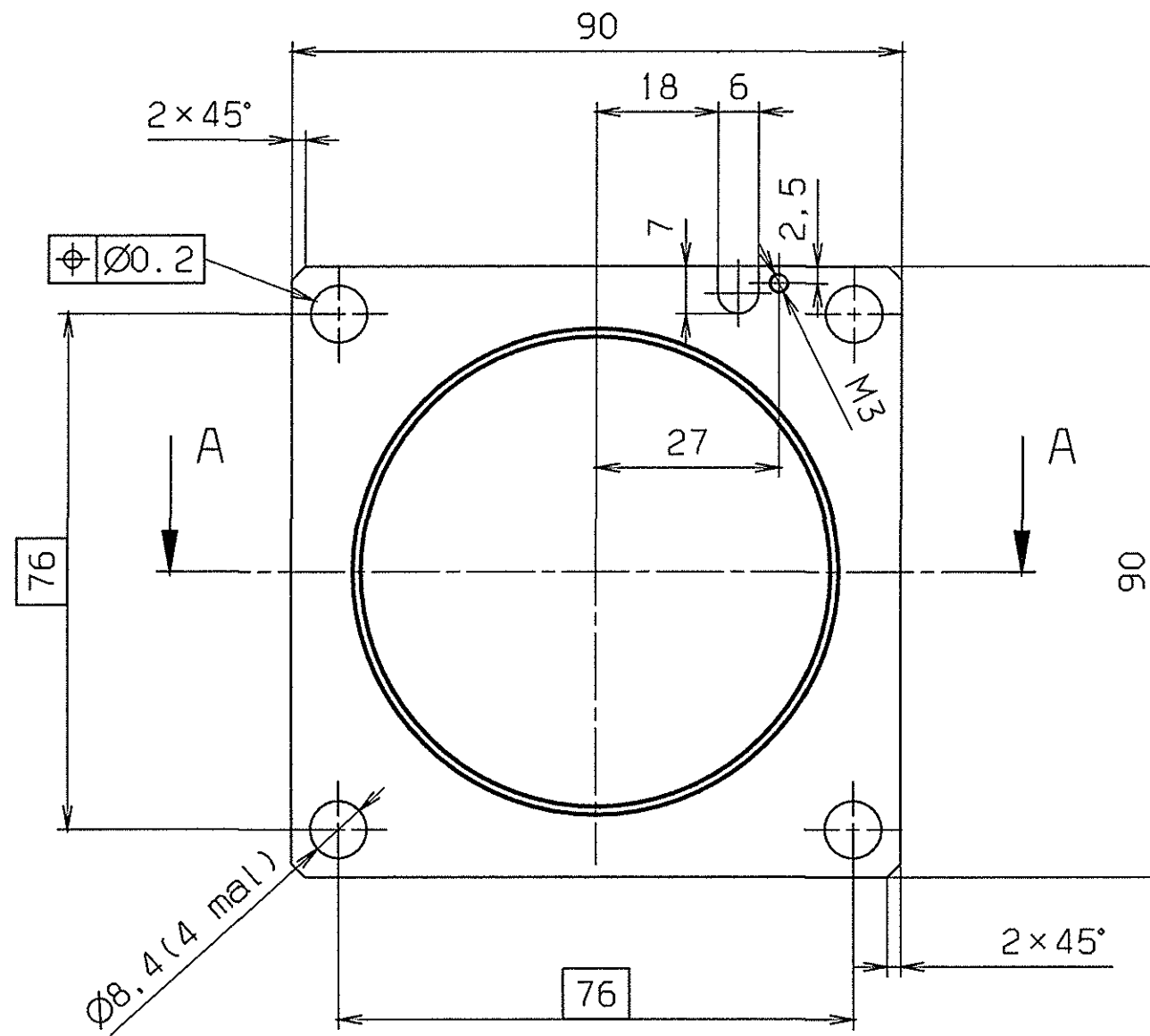
Datum: 20.01.04 Name: 

REV.	ÄNDERUNG (NR.)	DATUM	NAME	GSI DARMSTADT	2003	TAG	NAME	BENENNUNG	Gehäuse	BLATT
.	.	.	.		BEARB.	17.12.	Macavei J.	ZEICHN.-NR.		STD-000-B36.003.000
.	.	.	.		GEPR.	16.1.04				1
.	.	.	.		FREIG.	18.1		ERSATZ FUER: .	ERSETZT DURCH: .	

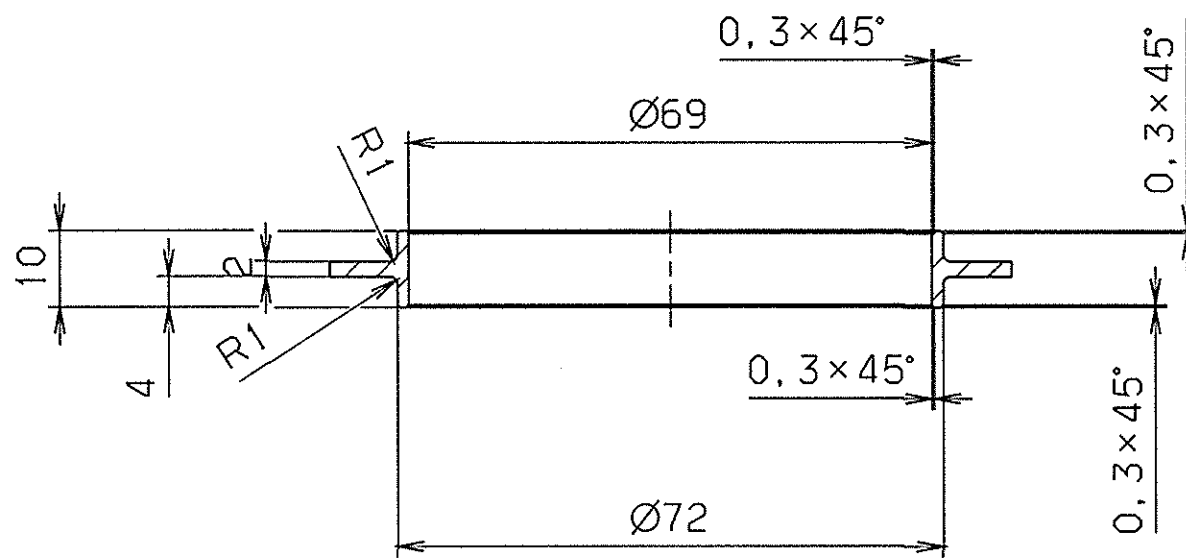
15:35

JANUARY 15, 2004

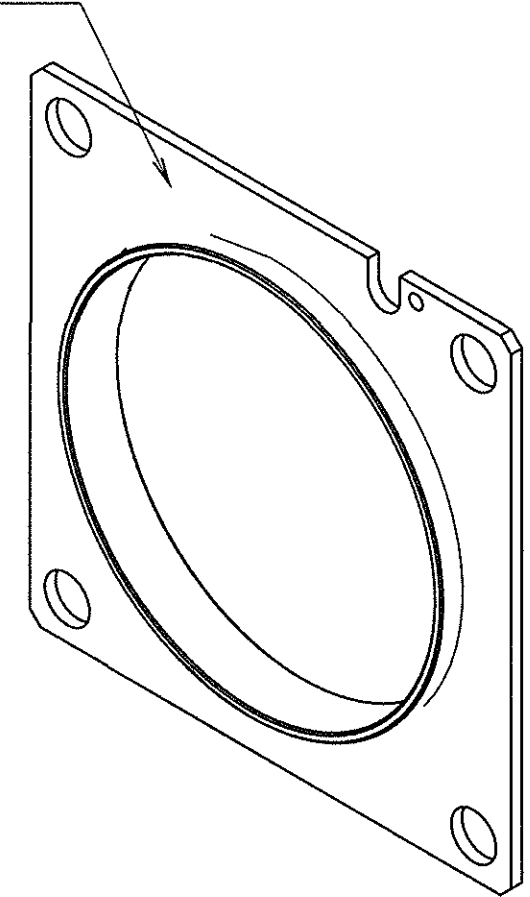
macavei



SCHNITT : A-A



Zeichnungsnummer eingravieren

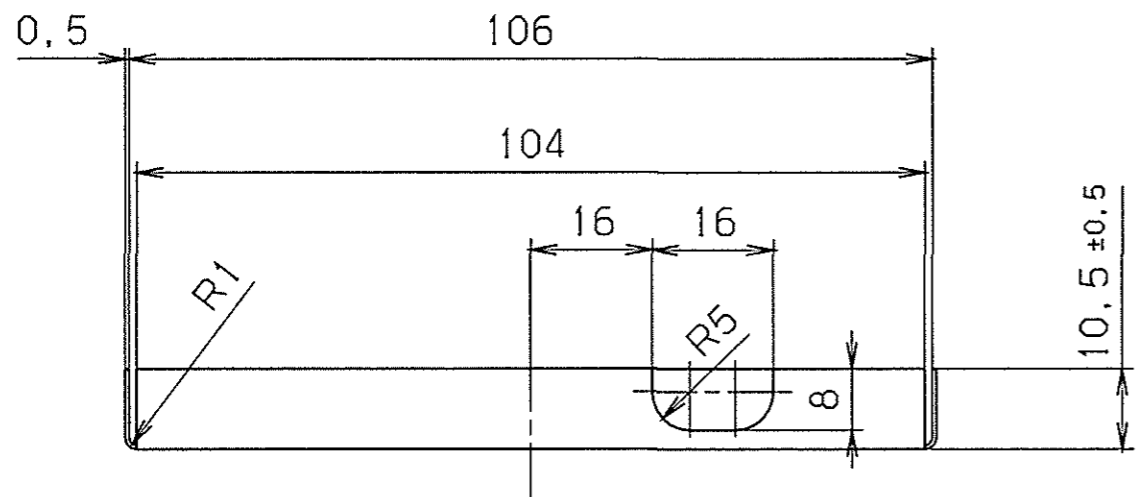
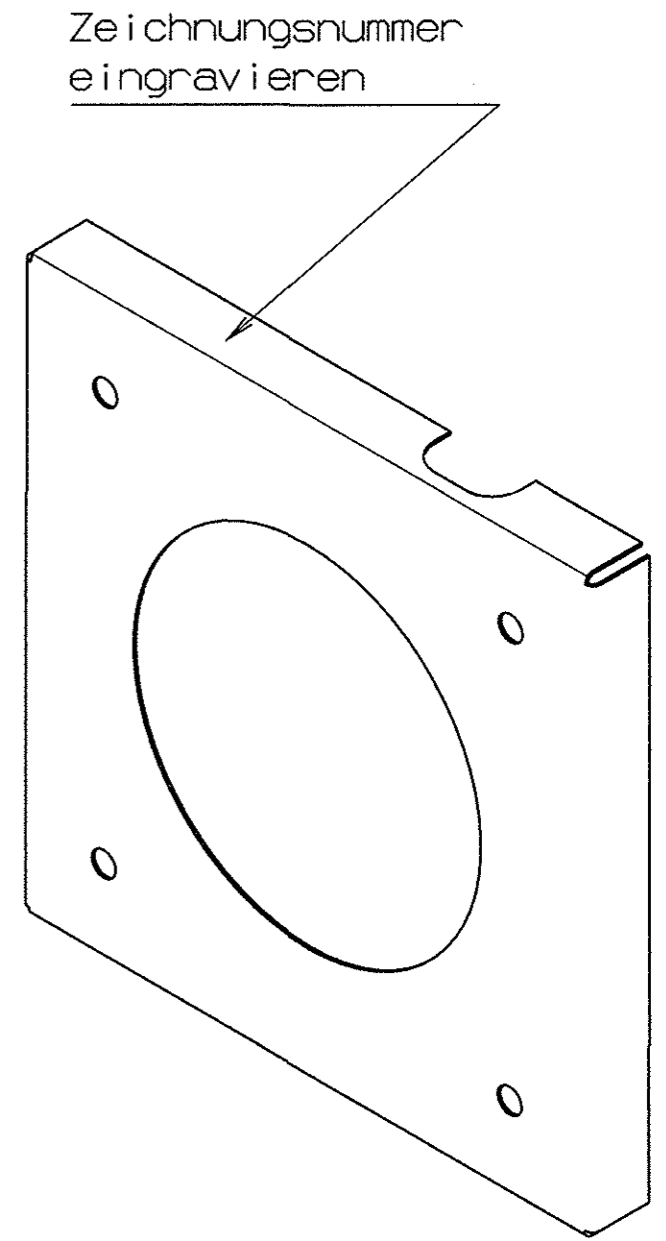
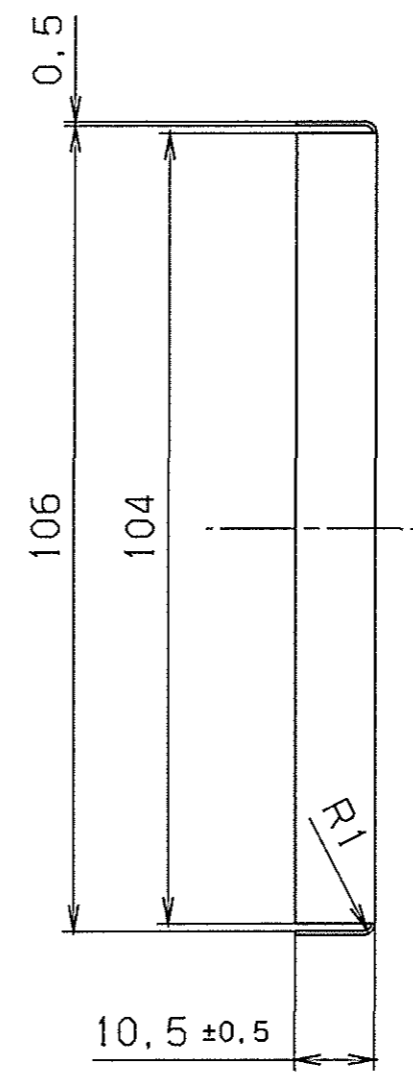
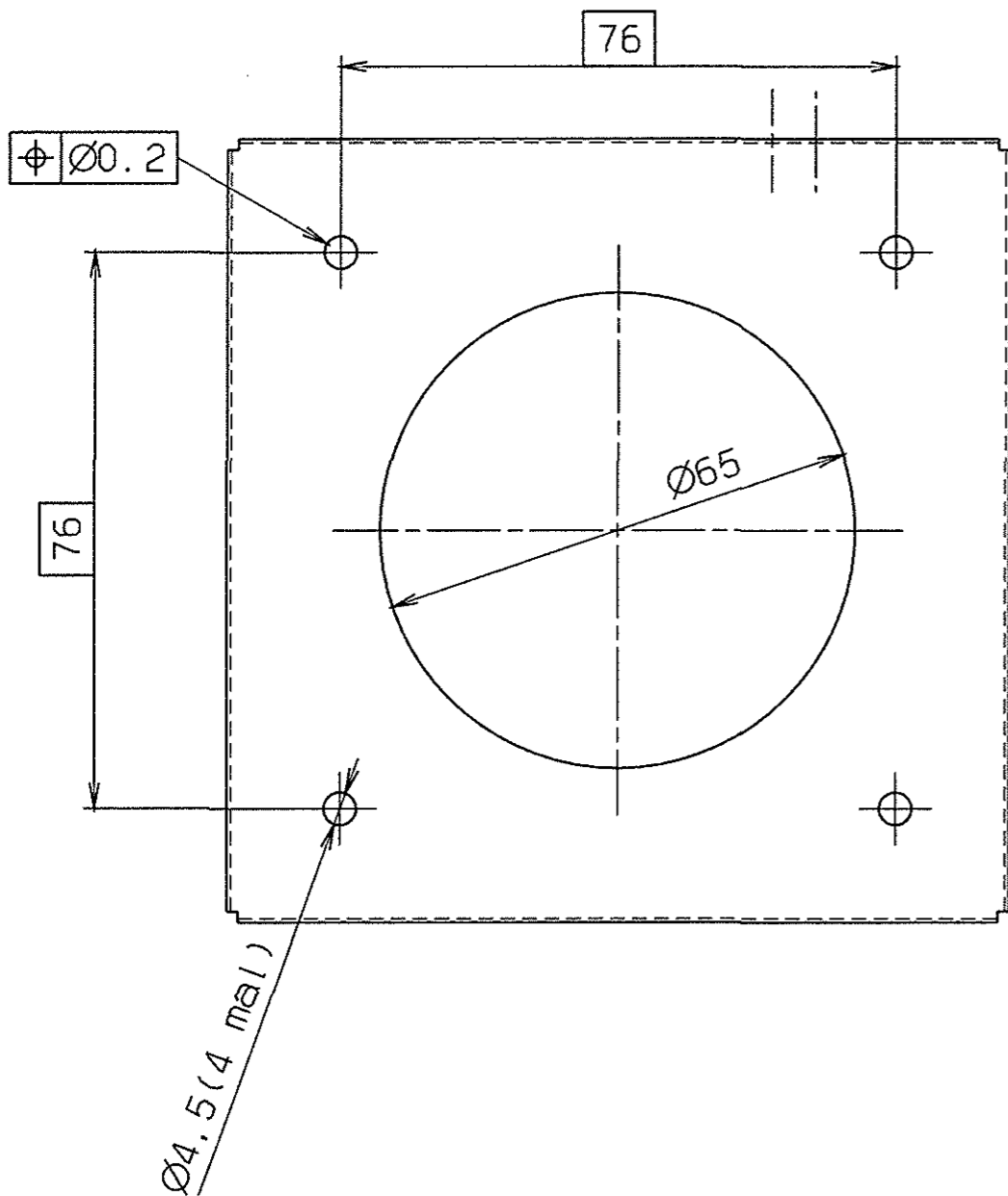


GSI Darmstadt Abt.: Strahlendiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 20.01.04	Name:

entgratet
Ultraschallreinigung
Alle Oberflächen kratzerfrei

√ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768		1.4301	1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	m			
	N10	N8	N6				
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	2003	TAG	NAME	BENENNUNG
DIN 3141 REIHE 2				BEARB.	15.12.	Macavei J.	Sperrelektrode
				GEPR.	23.01.04		BLATT-NR 1
				FREIG.			BLATTANZAHL 1
				GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR. STD-000-B36.000.001	FORMAT A3
AUS-GABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	ERSATZ FÜR:		ERSETZT DURCH:	



GSI Darmstadt Abt.: Strahlidiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 20.01.04	Name: <i>J. Macavei</i>

enkratet
 Ultraschallreinigung
 Alle Oberflächen kratzerfrei

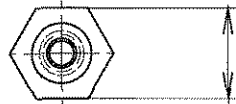
✓ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN				FREIMASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768	KG / STCK	1.4301	1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG
∞	∇	∇∇	∇∇∇	BEARB.	15.12.	Macavei J.	Blende
				GEPR.	<i>16.01.04</i>	<i>J. Macavei</i>	BLATT-NR. 1
				FREIG.			BLATTANZHL. 1
AUS-GABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	FORMAT
						STD-000-B36.000.002	A3
						ERSATZ FUER:	
						ERSETZT DURCH:	

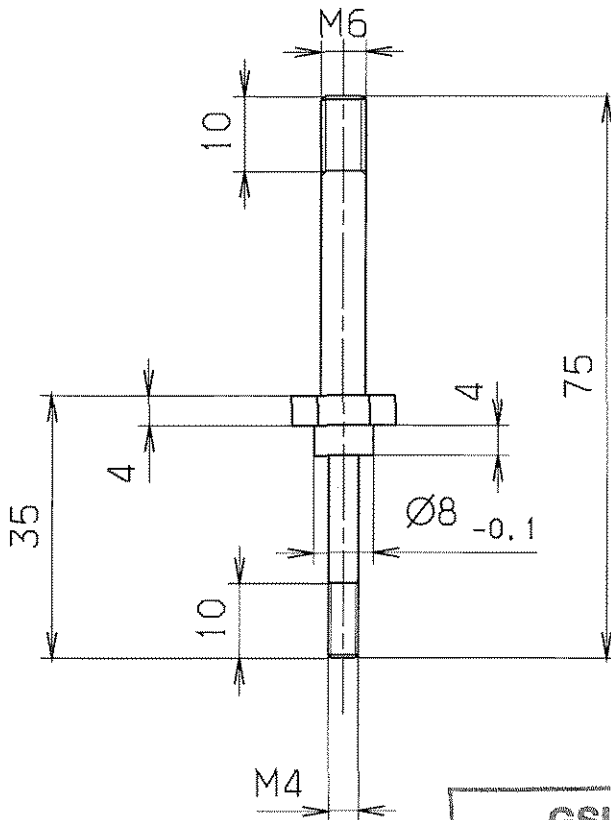
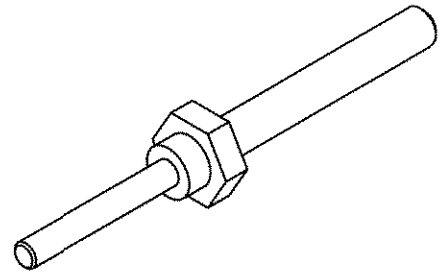
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder ververvielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zusätzlichen Abänderungen verpflichtet zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfaeltigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbrauchlich verwendet werden. Zukünftige Änderungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

entgratet
 Ultraschallreinigung
 Alle Oberflächen kratzerfrei



SW12

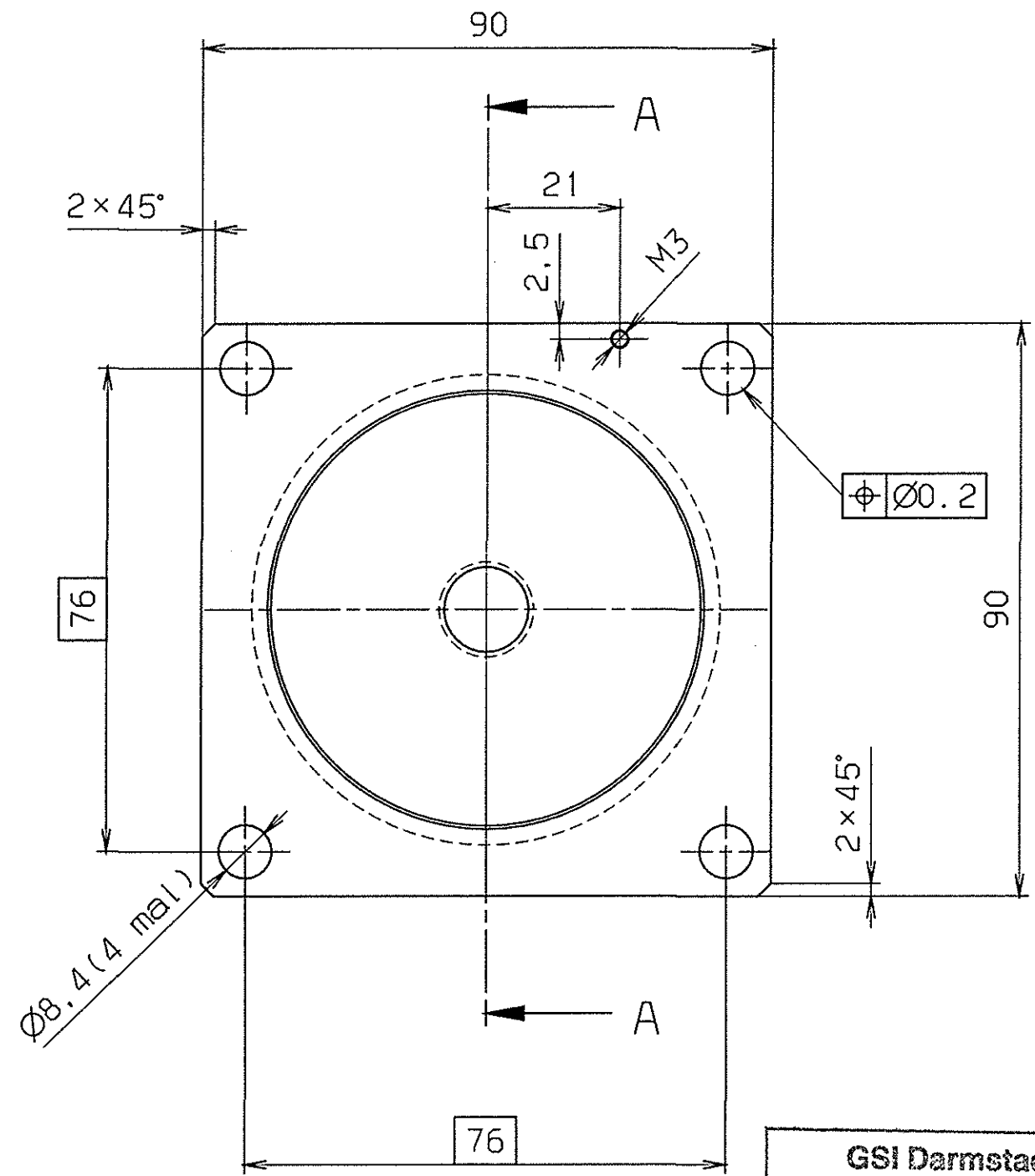
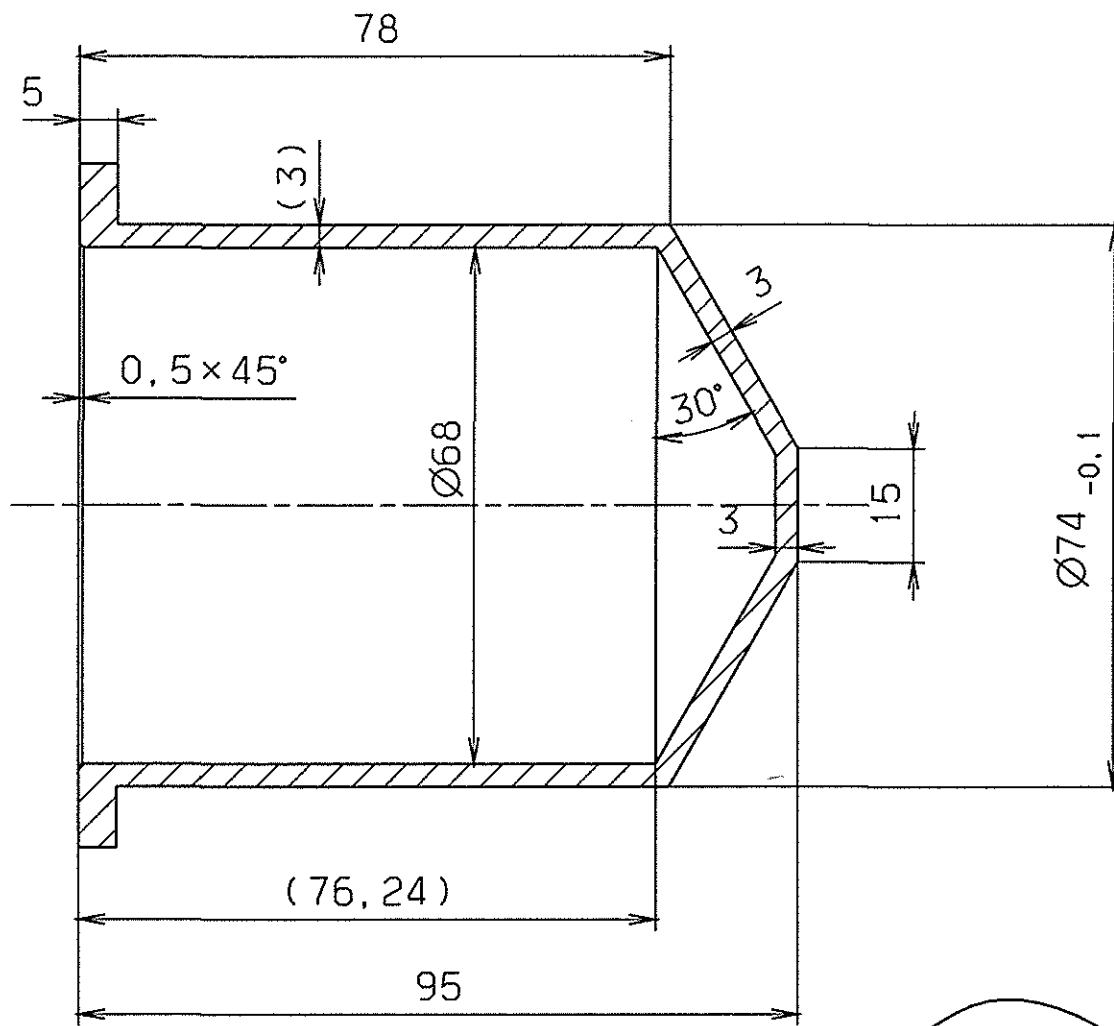


GSI Darmstadt Abt.: Strahldiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 03.09.04	Name:

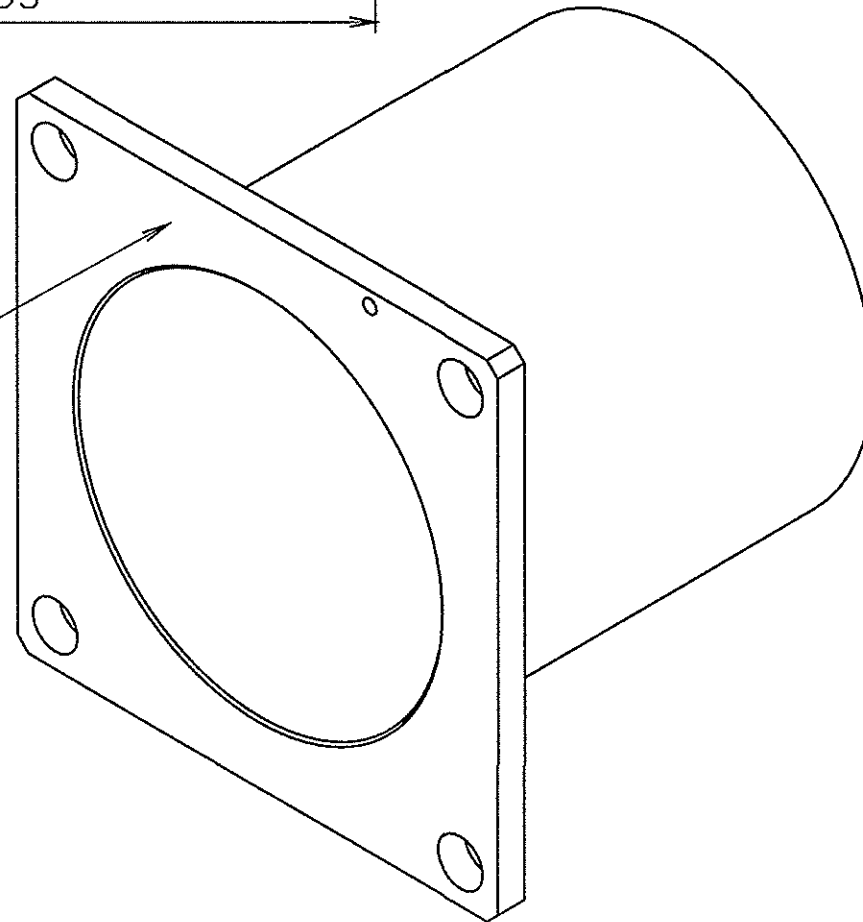
√ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUATEN DIN ISO 1302				FREI-MASS- TOLERANZEN ISO 2768 m	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF 1.4301	MASSSTAB 1:1	
RA (µM)	12.5	3.2	0.8					0.1
	N10	N8	N6	N3				
RZ (µM)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1				
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG	
				BEARB.	15.12.	Macavei J.	Befestigungsbolzen	
				GEPR.	SS.DM	ZC		BLATT-NR. 1
				FREIG.	3.9			BLATTANZAHL 1
A	Verlängert 8mm	02.09.04	Mac	GSI			ZEICHN.-NR. STD-000-B36.000.003 A	
AUS- GABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	DARMSTADT			FORMAT A4	
				ERSATZ FÜR: ERSETZT DURCH:				

SCHNITT : A-A



Zeichnungsnummer eingravieren



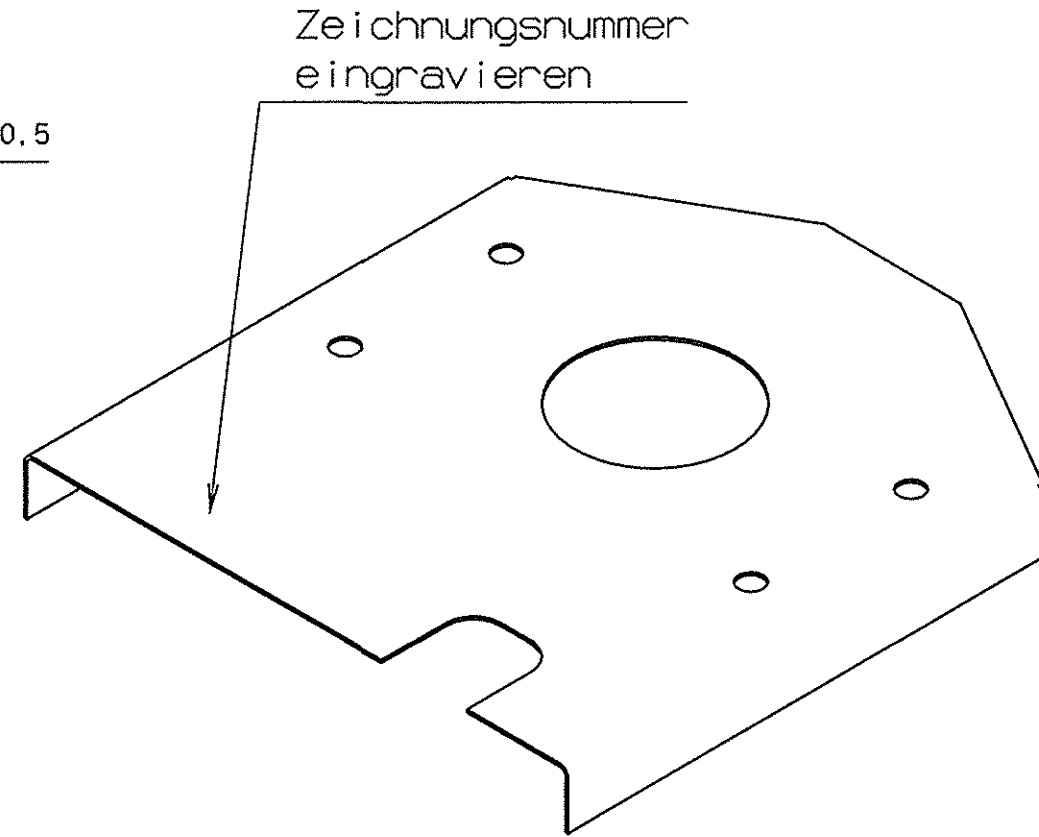
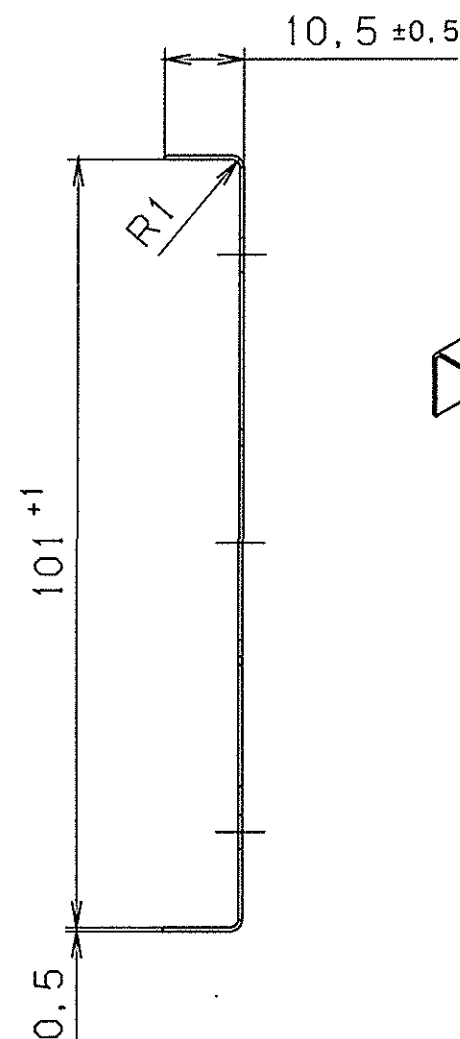
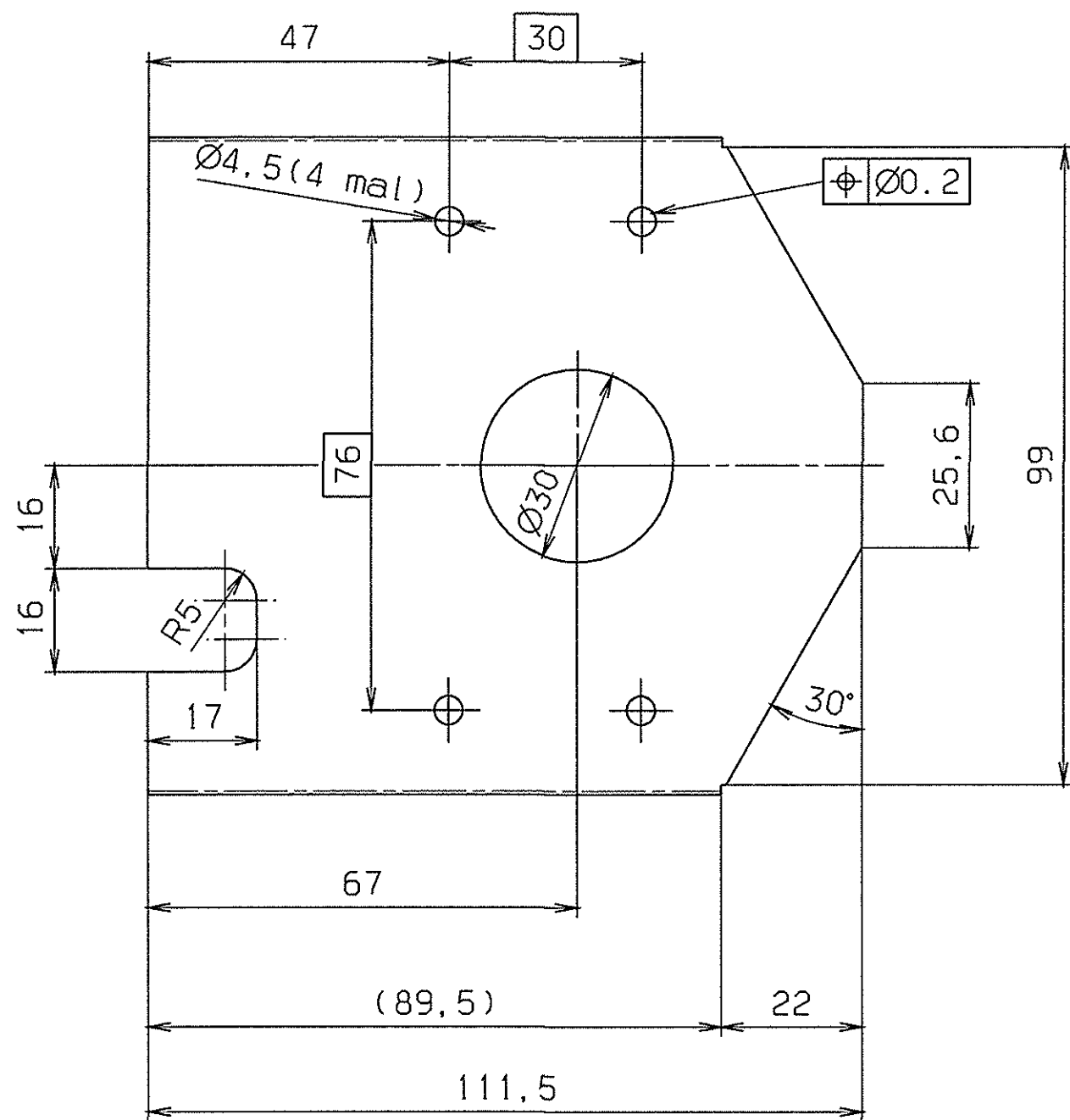
GSI Darmstadt Abt.: Strahlendiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 20.01.04	Name:

entgratet
Ultraschallreinigung
Alle Oberflächen kratzerfrei

√ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENQUETEN				FREI-MASS-TOLERANZEN	GEWICHT	WERKSTOFF	MASSSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768	KG / STCK	SE Cu	1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1	m		
	N10	N8	N6	N3			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2				2003	TAG	NAME	BENENNUNG
▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	BEARB.	15.12.	Macavei J.	Elektrodenbecher
				GEPR.	13.01.04		
				FREIG.			
AUSGABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME	GSI DARMSTADT		ZEICHN.-NR.	STD-000-B36.000.004
						ERSATZ FÜR:	
						ERSETZT DURCH:	
							BLATT-NR. BLATTANZAHL FORMAT A3

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, sie darf durch den Erfindungs- oder Patentrechtlich in anderer Weise in Anspruch genommen werden. Zahlveränderungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.



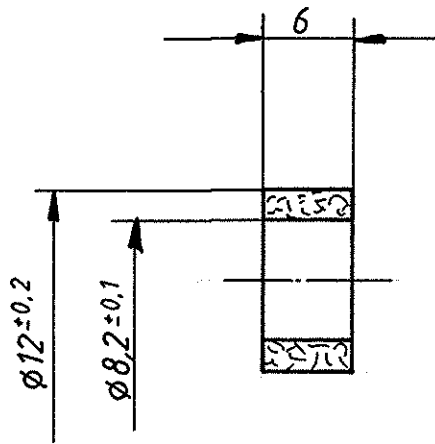
Zeichnungsnummer
eingravieren

GSI Darmstadt Abt.: Strahlidiagnose	
Zur Fertigung freigegeben	
Datum: 20.01.04	Name:

entgratet
Ultraschallreinigung
Alle Oberflächen kratzerfrei

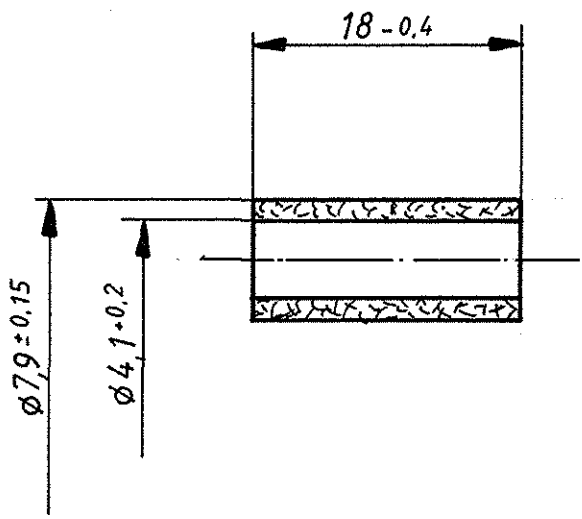
√ Rz 25

VERGLEICH DER OBERFLÄCHENGÜTEN				FREIMASS- TOLERANZEN	GEWICHT KG / STCK	WERKSTOFF	MASSTAB
DIN ISO 1302				ISO 2768		1.4301	1:1
RA (µm)	12.5	3.2	0.8	0.1			
	N10	N8	N6	N3			
RZ (µm)	√RZ100	√RZ25	√RZ6.3	√RZ1			
DIN 3141 REIHE 2							
~	∇	∇∇	∇∇∇	∇∇∇∇	2003	TAG	NAME
					BEARB.	15.12.	Macavei J.
					GEPR.		
					FREIG.		
					GSI		ZEICHN.-NR.
					DARMSTADT		STD-000-B36.000.005
AUS- GABE	ÄNDERUNG (NR.)	TAG	NAME			ERSATZ FÜR:	FORMAT
						ERSETZT DURCH:	A3



Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

entgratet		Freimaßtoleranzen		Gewicht kg / Stck.		Werkstoff:		Maßstab	
Oberfl. nach DIN 3141, Reihe 2		DIN 7168 m				Al ₂ O ₃ (99,7%)		2:1	
								Blatt - Nr.	
		1982 Tag		Name		Isolierring		Blattanzahl	
		Bearb. 15.9.							
		Gepr.							
		Norm.							
				GSI		DF 060.000.030			
Ausgabe		Änderung		Tag		Name		Ersatz für	
						DARMSTADT		Ersetzt durch.	



Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unbefugt vervielfältigt werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

entgratet		Freimaßtoleranzen		Gewicht kg / Stck.		Werkstoff:		Maßstab	
Oberfl. nach DIN 3141, Reihe 2		DIN 7168 m				Al ₂ O ₃ (99,7%)		2:1	
		1392 Tag		Name		Isolierhülse		Blatt - Nr.	
		Bearb. 15.9.		Hörner				Blattanzahl	
		Gepr.							
		Norm.							
				GSI DARMSTADT		DF 060.000.040			
Ausgabe		Änderung Tag Name						Ersatz für / Ersetzt durch.	